



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-332

16/04/2019

ქ. თბილისი

ქ. რუსთავში, „შპს ეკო ოილის“ მეორადი ზეთის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით შპს „ეკო ოილის“ მიერ წარმოდგენილია ქ. რუსთავში, მეორადი ზეთის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და შესაბამისი მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე განთავსება.

2018 წლის 10 ოქტომბერს (წერილი N12703), შპს „ეკო ოილის“ მიერ სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით, სამინისტროში წარმოდგენილი იყო აღნიშნული სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სამინისტროს მიერ სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი, ასევე გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესასწავლი საკითხები (ბრძანება N2-991; 06.12.2018).

წარმოდგენილი გზშ-ს ანგარიშით, საწარმოს მოწყობა იგეგმება ქ. რუსთავში, დავით გარეჯის ქუჩა №28-ში ს/კ: ს/კ: 02.07.02.673 (ფართობი 5577 მ²), აღნიშნულ ნაკვეთს ფლობს შპს „სანიტარი“ რომელსაც ხელშეკრულების საფუძველზე განკარგავს შპს „ეკო ოილი“. საპროექტო ტერიტორიის საზღვრიდან უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაშორებულია 470 მეტრით, ხოლო მდინარე მტკვარი 1037 მეტრით. საპროექტო ტერიტორია წარმოდგენილია როგორც ტექნოგენურად სახეცვლილი მიწის ნაკვეთი, რომლის ზედაპირიც მომანდაკებულია ბეტონის საფარით. ნაკვეთის სამხრეთ ნაწილში დგას ერთსართულიანი შენობა, დასავლეთით სატრანსფორმატორო ჯიხური, ტერიტორიაზე არსებული სხვა ობიექტებიდან აღსანიშნავია აღმოსავლეთიდან შემომავალი სარკინიგზო ხაზი და კონტეინერები. ერთი კონტეინერი ობიექტის დაცვის ოფისად გამოიყენება. ტერიტორიაზე დასაწყობებულია საწარმოო ობიექტის მოწყობისთვის საჭირო რეზერვუარები და ლითონის სხვადასხვა კონსტრუქციები. საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული შენობა გამოყენებული იქნება ადმინისტრაციული ნაწილისთვის, დანარჩენი ტექნოლოგიური დანადგარები განთავსდება საპროექტო შენობაში.

საწარმოში გათვალისწინებულია 16 საათიანი, 2 ცვლიანი რეჟიმით მუშაობა. ექსპლუატაციის ეტაპზე სულ დასაქმებული იქნება 10 ადამიანი, ხოლო მოწყობის ეტაპზე დასაქმებული იქნება ჯამში 20 ადამიანი.

საწარმოს მოწყობის სამუშაოები განხორციელდება 4 თვეს. მოწყობის ეტაპზე შესრულდება რეზერვუარების და შენობების საძირკვლების მოწყობა, მცირე მასშტაბის ბეტონის სამუშაოები და საშემდუღებლო ოპერაციები. დაგეგმილი საქმიანობის ფარგლებში მოხდება ახალი, ე.წ. „სენდვიჩის“ ტიპის მსუბუქი კონსტრუქციის მოწყობა. დაგეგმილი საქმიანობის ფარგლებში არ იგეგმება მისასვლელი გზების მოწყობა. საწარმოს ტერიტორიაზე შემოსვლა შესაძლებელია დავით გარეჯის ქუჩიდან. ნაკვეთი მთლიან პერიმეტრზე შემოღობილია ბეტონის კაპიტალური ღობით. პროექტით დაგეგმილია, სარეზერვუარო პარკის ძირის შემოზღუდვა არმირებული ბეტონით, რაც უზრუნველყოფს საიმედო ჰიდროიზოლაციას. სარეზერვუარო პარკის შემოზღუდვით შიგნით, მოწყობა უსაფრთხოების ავზი, რომლის მოცულობა შეადგენს 38 მ³ -ს. სარეზერვუარო პარკის სიგრძე შეადგენს 14.32 მ-ს, ხოლო სიგანე იქნება 6.62 მ. შემოზღუდვის სიმაღლე იქნება 0.4 მ.

ანგარიშის თანახმად, საწარმოო პროცესის წარმართვისთვის ტერიტორიაზე დაგეგმილია 6 ძირითადი რეზერვუარის მოწყობა, მათ შორის: ორი ერთეული რეზერვუარი, თითო 30 მ³ მოცულობის, რომელიც განკუთვნილი იქნება გადასამუშავებელი ზეთის შესანახად; ორი ერთეული რეზერვუარი, თითო 28 მ³ მოცულობით, განკუთვნილი გადამუშავებული ზეთის დასაწყობებისთვის; მე-5 რეზერვუარი 10 მ³ მოცულობით, რომელიც განკუთვნილი იქნება მძიმე ფრაქციის ნავთობპროდუქტების დასაწყობებისთვის და მე-6 რეზერვუარი. 10 მ³ მოცულობით, განკუთვნილი ზეთის გადამუშავების პროცესში წარმოქმნილი დაბინძურებული წყლის შესანახად. ობიექტზე ნარჩენი ზეთის შესანახი რეზერვუარები განთავსებული იქნება სადგომებზე. ასევე, ადგილზე დაგეგმილია სპეციალური საქვებისრეაქტორის მოწყობა და სპეციალური შხეფმაცივრის განთავსება. ტექნოლოგიურ პროცესში გამოყენებული იქნება 17 ერთეული ტუმბო სხვადასხვა მახასიათებლებით.

წარმოდგენილი ანგარიშით საწარმოში წელიწადში დაგეგმილია 4125 ტ მეორადი ზეთის (ნარჩენის) გადამუშავება და წელიწადში 3300 ტ პროდუქციის მიღება. აღნიშნული პროდუქციის მისაღებად, საპროექტო ობიექტზე გადამუშავება განხორციელდება ქიმიური პროცესით (კატალიზატორი) და ვაკუუმის ქვეშ გაწმენდის (დისტილაცია) მეთოდით. საწარმოს წარმადობიდან გამომდინარე წლის განმავლობაში ტექნოლოგიური პროცესისთვის გამოყენებულ იქნება 206 ტონა კირის ფხვნილი და გუმბრინის თიხა მაქსიმუმ 21 ტონა.

ტექნოლოგიური ციკლის საწყის ეტაპზე, ნარჩენი ზეთის ნიმუშს სერტიფიცირებული დანადგარებით ადგილზე ჩაუტარდება ანალიზი (როდესაც მისი PH, მყისი აალების წერტილი და აალების წერტილი ემთხვევა ობიექტის მოთხოვნებს). შემდგომ ხდება მათი ტერიტორიაზე შემოტანა და ნარჩენი ზეთის ჩაცლა გადასამუშავებელი ზეთის მიმღებ რეზერვუარში.

ძირითად ტექნოლოგიას წარმოადგენს საქვაბე-რეაქტორი, რომელიც იმუშავებს ბუნებრივ აირზე. ბუნებრივი აირის მაქსიმალური ხარჯი შეადგენს 162 მ³/სთ. სრული ტექნოლოგიური ციკლის ხანგრძლივობა შეადგენს 9-10 სთ-ს . გარდა ამისა 3-4 საათი

საჭიროა ტექნოლოგიური ციკლის მომზადებისთვის. სულ დღე-ღამეში შესაძლებელია განხორციელდეს ორი ტექნოლოგიური ციკლი.

რეაქტორი შედგება საქვებისაგან და გამოსახდელი სვეტისაგან. რეაქტორის დანიშნულებაა გადასამუშავებელი ზეთის თხევადი მდგომარეობიდან აირად მდგომარეობაში გადაყვანა, რაც ხორციელდება საქვებში ბუნებრივი აირის წვის პროცესით: ცხელდება დიათერმული ზეთი, რომელიც მიეწოდება გამოსახდელ სვეტს და აცხელებს გადასამუშავებელ ზეთს, რომელიც იწყებს აორთქლებას. გადასამუშავებელი ზეთის აორთქლება ხდება ვაკუუმის პირობებში, საქვებისაგან იზოლირებულად. აორთქლებით, გადასამუშავებელი ზეთის ხარისხის მიხედვით, მიიღება ზეთის სხვადასხვა ფრაქციები.

ანგარიშის თანახმად რეაქტორის მოცულობა შეადგენს 13 000 ლიტრს. რეაქტორის მოქმედების პრინციპი შემდეგია: პირველ ეტაპზე 20C-120C-ზე, ზეთში დარჩენილი წყალი აორთქლდება და მოდის გადამცემთან. აქ ის გასაგრილებელი წყლის საშუალებით კონდენსირდება და დისტილაციის რეზერვუარში (#1 დისტილაციის ტანკერი) ჩადის, შემდგომ პროცესი გრძელდება და რეაქტორში გადასამუშავებელი ზეთი 280C-320C-მდე ცხელდება ვაკუუმის პირობებში. ეს პროცესი საშუალოდ 6 საათს გრძელდება. რეაქტორში პროცესის ხანგრძლივობა და ტემპერატურა იცვლება ზეთის მახასიათებლების მიხედვით. რეაქტორში ტემპერატურის მომატებით ზეთში მიმდინარეობს აორთქლების პროცესი. აორთქლებული სითხეები მიდის გადამცემთან. 120C-380C ტემპერატურებს შორის ხდება ზეთის აორთქლება. აორთქლებული ზეთი გადამცემში კონდენსირდება და მე-3 და მე-4 დისტილაციის რეზერვუარში ჩაედინება. თერმული დამუშავების დასრულების შემდეგ რეაქტორში რჩება ნარჩენი-ბიტუმი, რომელიც დროებით ინახება ამისათვის გამოყოფილ რეზერვუარში, რომლის რეალიზაციაც იგეგმება ასფალტის წარმოებაში გამოყენების მიზნით.

ორთქლის კონდენსირება წარმოებს ორთქლის გაგრილებდით, რაც ხორციელდება გამაცივებელი სისტემის საშუალებით. დისტილაციის პროცესში წარმოქმნილი აქროლადი ნაერთები, რომელთა კონდენსირება არ ხდება ვაკუუმ ტუმბოს საშუალებით გაიწოვება და გადადის ე.წ. „ჰუკი“-ს ავზში, რომელშიც განთავსებულია წყალი. აქროლადი ნაერთების წყალთან შერევის შედეგად მცირდება ატმოსფეროში მავნე ნივთიერებების გაფრქვევა.

დისტილაციის ავზებში დაგროვილი ზეთებს გამჭირვალობის მისაცემად და მასში არსებული მყარი სხეულების მოსაცილებლად შემრევ ავზებში უმატებენ კირის ფხვნილს (კატალიზატორი), 1 ტ ზეთზე გადაანგარიშებით 50 კგ-ის რაოდენობით, რაც წელიწადში 206 ტონას შეადგენს. იმ შემთხვევაში თუ ზეთის დისტილატში მაღალი იქნება წყლის შემცველობა, მის მოსაცილებლად გამოიყენება თიხა, მოცემულ კონკრეტულ შემთხვევაში გამოყენებული იქნება გუმბრინის თიხა 0.5 %-ის ოდენობით.

ერთი ტექნოლოგიური ციკლის შედეგად მიღებული მასალების მატერიალური ბალანსი შემდეგია: 1) გადამუშავებული ზეთი – 75 – 85 %; 2) მსუბუქი ფრაქციის ნავთობპროდუქტები - 1 – 3 %; 3) დიზელის ფრაქცია - 1 – 3 %; 4) ბიტუმი - 8 – 12 %;

გზმ-ს ანგარიშის თანახმად, საწარმოს ელექტრომომარაგება განხორციელდება ელექტრომომარაგების არსებული ქსელიდან, ხოლო საწარმოს ბუნებრივი აირით მომარაგება „სოკარ ჯორჯია გაზი“-სთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე.

წარმოდგენილი გზშ-ს ანგარიშის თანახმად, საწარმოს მოწყობის ეტაპზე, მომსახურე პერსონალის რაოდენობის გათვალისწინებით სასმელ-სამეურნეო დანიშნულების წყლის ხარჯი შეადგენს 108 მ³, ხოლო ექსპლუატაციის ეტაპზე 234 მ³ /წელიწადში. საქმიანობის განხორციელების პროცესში წყალი გამოყენებული იქნება ასევე ტექნოლოგიურ ციკლში, საწარმოო მიზნით ბრუნვითი გაგრილების სისტემისთვის და ზეთების გადამუშავების პროცესში. ტექნოლოგიურ ციკლში გამოსაყენებელი საწარმოო წყლების ხარჯი შეადგენს 100 მ³ /წელიწადში. საწარმოს წყალმომარაგება განხორციელდება ქ. რუსთავის წყალმომარაგების ქსელიდან.

სამეურნეო-ფეკალური წყლები პროექტის თანახმად ჩაშვებული იქნება არსებულ საკანალიზაციო კოლექტორში, ხოლო საწარმოო ჩამდინარე წყლების შეგროვება მოხდება 10 მ³ ტევადობის რეზერვუარში და შემდგომი მართვისათვის გადაეცემა კონტრაქტორს.

წარმოდგენილი ანგარიშით განხილულია ხმაურის გავრცელება როგორც საწარმოს მოწყობის, ასევე მისი ექსპლუატაციის პერიოდში. პროექტით ტექნოლოგიური დანადგარები დამონტაჟდება დახურულ შენობაში, საწარმოს მოწყობა კი მოიცავს მაქსიმუმ ოთხ თვეს, რომლის დროსაც სულ გამოყენებული იქნება სამი ერთეული ტექნიკა. ასევე, ტერიტორია შემოსაზღვრულია ბეტონის ღობით. აღნიშნული გარემოებები კი თავისმხრივ ხმაურის გავრცელებას ამცირებს. წარმოდგენილი გაანგარიშების მიხედვით, აკუსტიკური ხმაურის დასაშვები ნორმების (როგორც მშენებლობის, ასევე ექსპლუატაციის ეტაპზე) გადაჭარბება უახლოესი საცხოვრებელი განაშენიანების პუნქტთან (470 მ) მიმართებაში, მოსალოდნელი არ არის.

ტერიტორიის ზედაპირი მოპირკეთებულია ბეტონის საფარით და ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა წარმოდგენილი არ არის. საქმიანობა განხორციელდება მაღალი ანთროპოგენული და ტექნოგენური დატვირთვის მქონე ტერიტორიაზე, სადაც მცენარეული საფარი პრაქტიკულად არ არსებობს. საწარმოს საქმიანობის დროს, ავზებიდან ავარიულად დაღვრილი ნავთობპროდუქტებისთვის მოწყობა სპეციალურად შემოზვინული მოედანი, რომლის პარამეტრებიც არის 38 მ³ რაც პრაქტიკულად გამორიცხავს ნებისმიერი რეზერვუარიდან ავარიული დაღვრის შემთხვევაში გრუნტის წყლების დაბინძურებას. ასევე, საწარმოს ტექნოლოგიური დანადგარების განთავსების პირობებიდან გამომდინარე, სანიაღვრე წყლების დაბინძურების რისკი მინიმალურია.

გზშ-ს ანგარიშში ასახულია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით, იდენტიფიცირებულია საწარმოს მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები. ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა ნაჯერი ნახშირწყალბადები (C12-C19), გოგირდწყალბადი, აზოტის დიოქსიდი, ნახშირბადის ოქსიდი.

მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი ზემოაღნიშნული მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას უახლოეს მოსახლესთან (470 მ). შესაბამისად, მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევებად.

გზშ-ს ანგარიშის თანახმად ასევე გათვალისწინებულია, საწარმოს ტერიტორიაზე სახანძრო წყლის სამარაგო რეზერვუარის მოწყობა, საიდანაც წყლი მიეწოდება საწარმოო

შენობას სარეზერვუარო პარკის ტერიტორიაზე ტუმბოს საშუალებით. საწარმოს ტერიტორიაზე ხანძრის ჩაქრობა გათვალისწინებულია საშუალოდ გაჯერებული საჰაერომექანიკური ქაფის საშუალებით, რისთვისაც გათვალისწინებულია შესაბამისი ინფრასტრუქტურის მოწყობა და აღნიშნული ინფრასტრუქტურის პროექტის შეთანხმება განხორციელდება შესაბამის სამსახურებთან-საგანგებო სიტუაციებზე რეაგირების ადგილობრივ სამსახურთან.

ანგარიშის თანახმად განხილულია საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის პერიოდში წარმოქმნილი როგორც სახიფათო, ისე არასახიფათო ნარჩენების მართვის საკითხები. ობიექტზე გათვალისწინებულია შესაბამისი სასაწყობე ფართობის გამოყოფა, კონტეინერები ნარჩენების დახარისხებისთვის. ექსპლუატაციის პერიოდში წარმოქმნილი ნარჩენები, დიზელის ფრაქცია და მსუბუქი ნავთობპროდუქტები გამოყენებული იქნება ბიტუმის დასარბილებლად, ხოლო წყალი რომელიც წარმოადგენს სახიფათო ნარჩენს (დაბინძურებული იქნება სხვადასხვა მავნე ნივთიერებებით) ხელშეკრულების საფუძველზე გაიტანს კონტრაქტორი, რომელსაც ექნება ნებართვა აღნიშნული ნარჩენის შემდგომი მართვისთვის.

საწარმოში საყოფაცხოვრებო და სხვა სახის ნარჩენები, რომელთა გატანა და განთავსება მყარი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების პოლიგონზე დაშვებულია, დაგროვების შესაბამისად, მუნიციპალურ სამსახურთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე, გატანილი იქნება მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის მიზნით სამინისტროში დაწყებული ადმინისტრაციული წარმოების პროცესში დაგეგმილ საქმიანობასთან დაკავშირებით ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, 2018 წლის 22 ნოემბერს, ქ. რუსთავის მუნიციპალიტეტის შენობაში გაიმართა აღნიშნული პროექტის საჯარო განხილვა, რომელსაც ესწრებოდნენ სამინისტროს, შპს „ეკო ოილის“, შპს „გამა კონსალტინგის“ წარმომადგენლები და მოსახლეობა. ადმინისტრაციული წარმოების პროცესში მოსახლეობის მიერ წერილობით არ ყოფილა წარმოდგენილი შენიშვნები და კომენტარები დაგეგმილ საქმიანობასთან დაკავშირებით.

აღნიშნული გზშ-ს ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერებისა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასების, ასევე “გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ 12-ე მუხლის და ამავე კოდექსის II დანართის მე-10 პუნქტის, 10.3 ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება ქ. რუსთავში შპს „ეკო ოილის“ მეორადი ზეთის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „ეკო ოილმა“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე

მოსალოდნელი ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმების, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;

4. შპს „ეკო ოილმა“ უზრუნველყოს გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმაში ცვლილება - ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა მონიტორინგის გეგმის ხელახლა შემუშავება საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპისთვის და საწარმოს მოწყობამდე სამინისტროში წარმოდგენა, სადაც განხილული იქნება მონიტორინგის საკითხები (მონიტორინგის წერტილების, მეთოდისა და სიხშირის მითითებით) როგორც გაფრქვევის წყაროებზე კანონმდებლობით დადგენილი წესით, ისე აღნიშნული საწარმოს საზღვრის პერიმეტრზე საცხოვრებელი ზონების მიმართულებით. ატმოსფერულ ჰაერზე მონიტორინგი განახორციელოს წარმოდგენილი (განახლებული) გეგმის შესაბამისად;

5. შპს „ეკო ოილმა“ უზრუნველყოს „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში“ წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;

6. შპს „ეკო ოილმა“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს ტექნოლოგიურ ციკლში ჩართული დანადგარების ტექნიკური კონტროლი;

7. შპს „ეკო ოილმა“ საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლამდე უზრუნველყოს „ნარჩენების მართვის კოდექსისა“ და საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანებით დამტკიცებული, კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის განხილვისა და შეთანხმების წესის შესაბამისად შედგენილი კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის სამინისტროსთან შეთანხმება;

8. შპს „ეკო ოილმა“ საწარმოს ექსპლუატაციის დაწყებამდე, უზრუნველყოს, სანიაღვრე წყლების შემკრები სისტემის მოწყობის ტექნიკური გადაწყვეტის წარმოდგენა სამინისტროში შესათანხმებლად, სადაც გათვალისწინებული იქნება საწარმოს ოპერირების (ნედლეულის/პროდუქციის ტრანსპორტში გადატვირთვის) დროს, საწარმოო ზონის პერიმეტრზე ავარიული დაღვრის შემთხვევაში კანალიზაციის ქსელში, გრუნტში და გრუნტის წყლებში ნავთობპროდუქტების მოხვედრის თავიდან არიდების საკითხები. სანიაღვრე წყლების მართვა განახორციელოს შეთანხმებული დოკუმენტის შესაბამისად;

9. შპს „ეკო ოილმა“ სამუშაოების დაწყების, დასრულებისა და ექსპლუატაციაში გაშვების შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;

10. შპს „ეკო ოილმა“ საწარმოს კონსერვაციის ან/და ექსპლუატაციის შეწყვეტის შემთხვევაში, უზრუნველყოს შესაბამისი გეგმა-პროექტის შემუშავება და სამინისტროსთან შეთანხმება;

11. შპს „ეკო ოილმა“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განახორციელოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;

12. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ეკო ოილს“ ;

13. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ეკო ოილს“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;

14. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ.რუსთავის აღმასრულებელი და წარმომადგენლობითი ორგანოების საინფორმაციო დაფაზე;

15. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი