

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

სკოპინგის დასკვნა #22

15.02.2019

საერთო მონაცემები:

საქმიანობის დასახელება: სს „RMG Copper“-ის მადნის გამამდიდრებელი ფაბრიკის ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა.

საქმიანობის განმახორციელებელის დასახელება და მისამართი: სს „RMG Copper“, ბოლნისის რაიონი, დაბა კაზრეთი.

საქმიანობის განხორციელების ადგილი: ბოლნისის რაიონი, დაბა კაზრეთი.

განაცხადის შემოსვლის თარიღი: 15.01.2019

მონაცემები სკოპინგის ანგარიშის შემდგენელის შესახებ: სს „RMG Copper“.

ძირითადი საპროექტო მონაცემები

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით სამინისტროში სს „RMG Copper“-ის მიერ წარმოდგენილია ბოლნისის მუნიციპალიტეტის, დაბა კაზრეთის ტერიტორიაზე, სს „RMG Copper“-ის მადნის გამამდიდრებელი ფაბრიკის მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტის სკოპინგის ანგარიში. პროექტი ითვალისწინებს სს „RMG Copper“-ის მადნის გამამდიდრებელი ფაბრიკის ექსპლუატაციის პირობების შეცვლას.

სს „მადნეულის“ (სს „RMG Copper“) „სპილენძი მადნის მოპოვებასა და სპილენძის კონცენტრატის წარმოების“ პროექტზე გაცემულია გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N000055, (20.09.2012), ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N13 (30.01.2009; მინისტრის ბრძანება N62; 03.02.2009).

სს „RMG Copper“-ის სამთო გამამდიდრებელი საწარმოს შემადგენლობაში შედის ღია სამთო სამუშაოების კარიერი (უახლოესი დასახლებული პუნქტი 3,7 კმ) და გამამდიდრებელი ფაბრიკა (უახლოესი დასახლებული პუნქტი 1,7 კმ).

სპილენძის მადნის მოპოვება მადნეულის კარიერზე მიმდინარეობს ბურღვა-აფეთქებითი სამუშაოების მეთოდით. 190 მმ-იანი დიამეტრის ჭაბურღილების ბურღვა ხდება “ტამროკი” D25KC, “ტამროკი” D40KC, “ტამროკი” D45KC და “ინგერსოლანი” T4 მარკის საბურღი დანადგარებით.

კარიერიდან მოპოვებული მადნის ტრანსპორტირება ხორციელდება გამამდიდრებელ ფაბრიკაში, სადაც ფლოტაციის მეთოდით ხდება გადამუშავება, ხოლო გადამუშავების შედეგად მიღებული თხევადი ნარჩენი გადაიქაჩება სპილენძის კუდსაცავზე. სამთო სამუშაოების დროს წარმოქმნილი ფუჭი ქანების ტრანსპორტირება ხდება სანაყაროებზე,

სადაც შესაბამისი ტექნიკის საშუალებით ხორციელდება სანაყაროების ფორმირება. ამჟამად სს „RMG Copper“-ის ტერიტორიაზე განთავსებულია 4 (ოთხი) სანაყარო, N1 (76,5 ჰა, მოქმედი) N2 (78 ჰა; დახურული), N3 (90 ჰა, მოქმედი) და N4 (60,5 ჰა, მოქმედი).

გამამდიდრებელი საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესი მოიცავს მადნის მიმღებ მოედანზე ნედლეულის დაგროვებას, მადნის მსხვილ, საშუალო და წვრილ ფრაქციებად დამსხვრევას, მადნის დაფქვას, ფლოტაციას, შესქელებას, დალექვას, ფილტრაციას, გამრობას, კონცენტრატის მიღებასა და დაფასოებას, მზა პროდუქციის ჩატვირთვას და ტრანსპორტირებას.

მადნის მიმღებ მოედანზე დაგროვილი მადანი ტრანსპორტის მეშვეობით მიეწოდება სამსხვრევ საამქროს, სადაც წარმოებს მადნის მსხვილად, საშუალოდ და წვრილად დამსხვრევა. დამსხვრეული მადანი დასაფქვავად მიეწოდება წისქვილებს, სადაც ლითონის ბურთულების მეშვეობით ხდება მადნის სველი დაფქვა წისქვილებში 5 მიკრონამდე. დაფქვილი მადანი გადადის ფლოტო მანქანებში, სადაც ტექნოლოგიით გათვალისწინებული რეაგენტების მეშვეობით ხორციელდება ფლოტაციის პროცესი და სპილენძის კონცენტრატის მიღება. ტექნოლოგიით გათვალისწინებული PH=4 ტუტე გარემო მიიღწევა კირის რძის დამატებით, რომელიც მზადდება კირის საამქროში. შემდეგ მიღებული მასა გადადის შესქელების უბნის გავლით საფილტრ-საშრობ განყოფილებაში გასაშრობად, რომლის შემდეგაც მიიღება მზა პროდუქცია-სპილენძის კონცენტრატი.

ფლოტაციის განყოფილება მდებარეობს გამამდიდრებელი ფაბრიკის მთავარ კორპუსში. იგი სამი სექციისაგან შედგება. I და II სექციები მუშაობას განაგრძობენ არსებული რეჟიმით, ამ სექციებზე მიმდინარეობს იოლად და საშუალოდ გასამდიდრებელი მადნების ფლოტაცია. მესამე სექციაზე მიმდინარეობს რთულად გადასამუშავებელი მადნის ფლოტაცია. ფლოტაციის პროცესის დასრულების შედეგად I, II, III სექციების საკონტროლო ფლოტაციის კუდები, აგრეთვე გადანარეცხი და სანიაღვრე წყლების გადატუმბვა ხდება კუდსაცავში.

სპილენძ-პირიტის კუდსაცავი განლაგებულია გამამდიდრებელი ფაბრიკიდან დაახლოებით 2.5 კმ-ის დაშორებით „ბოლის-ხევის“ ნაკადულის ხეობაში. მიმდებარე რელიეფების აბსოლუტური ნიშნული მერყეობს 700-820 მ-ზე და უფრო ზემოთ. კუდსაცავის დამბის ფორმირება დაწყებულია 685-699 მ-ის ნიშნულების პიონერული დამბით, რომლის ზემოთ განთავსებულია 3 მ-ნი სიმაღლის ცალკეული იარუსების წყება, რომელთა ფორმირება 745,5 მ-მდე განხორციელებულია 1:4 ფარდობითი ქანობით. აღნიშნულ მონაკვეთზე ფორმირებულია სულ 15 სამმეტრიანი იარუსი. 745,5 მ-ის ნიშნულზე დატოვებულია დაახლოებით 70 მეტრი სიგანის ჰორიზონტალური ბაქანი, საიდანაც უკვე 1:6 ფარდობითი ქანობით გაგრძელებულია მომდევნო 16 იარუსის ფორმირება, რომელთა სიმაღლე მერყეობს 3-4 მ-ის ფარგლებში. დღეისათვის კუდსაცავი ვერტიკალურ სიმაღლეში შეადგენს დაახლოებით 159 მეტრს, ხოლო დაქანებით 900 მ-მდე, მას უკავია დაახლოებით 70 ჰექტარი ფართობი და დალექილია დაახლოებით 30 მილიონი ტონა ნარჩენი მასა (კუდები).

წარმოდგენილ სკოპინგის ანგარიშში მოცემული ინფორმაციით მიმდინარეობს კუდსაცავის 36-ე იარუსის ფორმირება, იარუსის სიმაღლე მერყეობს 8 მ-დე. საპროექტო მონაცემებით დაგეგმილია ასევე 8 მ სიმაღლის 37-ე იარუსის ფორმირება.

სს „RMG Copper“ ასევე ფლობს ბექთაქარის ოქრო-პოლიმეტალური საბადოს, რომელიც მდებარეობს ბოლნისის რაიონში, დაბა კაზრეთიდან დაახლოებით 18 კმ მანძილზე ჩრდილო-აღმოსავლეთის მიმართულებით.

ბექთაქარის საბადოზე ოქროს მინერალიზაცია ორი ტიპით არის წარმოდგენილი:

- ოქრო-პოლიმეტალური მინერალიზაცია;

- მინერალიზაცია, რომელიც დაკავშირებულია კვარც-კალიუმის მინდვრის შპატთან მეტასომატიტებთან და ბარიტიზაციასთან („მეორადი კვარციტების“ მცირესულფიდური ფაციესები ოქროს მინერალიზაციით ობიექტზე „კლდოვანი“).

წარმოდგენილი სკოპინგის ანგარიშის მიხედვით, სს „RMG Copper“-ს დაგეგმილი აქვს ბექთაქარის საბადოდან მოპოვებული ოქრო-პოლიმეტალური მადნის გადამუშავება. აღნიშნულ საკითხთან დაკავშირებით კომპანია განიხილავდა 3 (სამ) ალტერნატივას:

- ოქრო-პოლიმეტალური მადნების გადამუშავების პირველი ალტერნატიული ვარიანტით განიხილებოდა ბექთაქარის საბადოზე მოპოვებული მადნის სრული ციკლით გადამუშავება ადგილზე, ბექთაქარის საბადოს მიმდებარედ, სალიცენზიო ტერიტორიის ფარგლებში.
- მეორე ალტერნატიული ვარიანტის სახით აგრეთვე განიხილებოდა საბადოდან მოპოვებული მადნის ტრანსპორტირება სომხეთის რესპუბლიკაში, სადაც უკვე არსებობს გამამდიდრებელი ფაბრიკა, რომელიც აღჭურვილია ბექთაქარის საბადოს წიაღისეულის გადამუშავებისთვის სპეციალურად შემუშავებული ტექნოლოგიური სქემის შესაბამისად, რომელიც ასევე შედის სს „RMG Copper“-ის მფლობელობაში.
- მადნების გადამუშავების მესამე ალტერნატიული ვარიანტით განიხილებოდა ბექთაქარის საბადოს ოქრო-პოლიმეტალური მადნის გადამუშავება სს „RMG Copper“-ის გამამდიდრებელი ფაბრიკის მე-III სექციაზე, რომელიც დამატებით აღიჭურვება ბექთაქარის საბადოს წიაღისეულის გადამუშავებისთვის სპეციალურად შემუშავებული ტექნოლოგიური სქემის შესაბამისად.

აღნიშნული სამუშაოების განხორციელების პროცესში, გარემოზე მიყენებული ზემოქმედებებიდან გამომდინარე მიზანშეწონილად იქნა მიჩნეული მესამე ვარიანტის განხორციელება.

ბექთაქარის საბადოზე მადნის მოპოვება განხორციელდება შახტური მეთოდით. შესასვლელი (გამხსნელი) გვირაბების, პანდუსების და კვერშლაგების გაყვანა მოხდება ბურღვა-ფეთქებადი სამუშაოების გამოყენებით. ასევე ბურღვა-ფეთქებადი სამუშაოების გამოყენებით იწარმოებს შტრეკების, პანელების, მადნის მოსაპოვებლად მოსამზადებელი სანგრევებისა და სხვა გვირაბების გაყვანა. შესასვლელი (გამხსნელი) გვირაბების და პანდუსების გაყვანისას 114მმ დიამეტრის შპურები გაიბურღება ITH ტიპის ბურღით. დანარჩენი სამთო მოსამზადებელი და მოსაპოვებელი სამუშაოები იწარმოებს 44მმ დიამეტრზე გაბურღული შპურებით.

მოპოვებული ოქრო-პოლიმეტალური მადნის ტრანსპორტირებისთვის გამოყენებული იქნება არსებული გზები. ბექთაქარის საბადოდან მადნის გამამდიდრებელ ფაბრიკამდე მადნის ტრანსპორტირებისთვის გამოყენებული იქნება ქვეში-მეძვნარიანი-ტანძის შ-155 გზა, ფონიჭალა-მარნეული-გუგუთის ს-6 გზის და გამამდიდრებელი კომბინატის ადგილობრივი მნიშვნელობის გზები.

სს „RMG Copper“-ის გამამდიდრებელი ფაბრიკის მე-III სექცია დამატებით აღიჭურვება ბექთაქარის საბადოს წიაღისეულის გადამუშავებისთვის სპეციალურად შემუშავებული ტექნოლოგიური სქემის შესაბამისად. ვინაიდან ბექთაქარის მადნის გადამუშავების ყოველთვიური მოცულობა შეადგენს 10000 ტონას თვეში, რომლის გადამუშავებას დროის თვალსაზრისით 14 დღე-ღამე სჭირდება, კალენდარული თვის დანარჩენ დროს გადამუშავდება მადნეულის და საყდრისის საბადოების მიმდინარე სპილენძის მადნები. გამამდიდრებელი ფაბრიკის პირველ და მეორე სექციებზე კვლავ გადამუშავდება მადნეულის და საყდრისის საბადოების მიმდინარე სპილენძის მადნები, გამამდიდრებელი

ფაბრიკის მოქმედი ტექნოლოგიური ციკლის შესაბამისად. ბექთაქარის საბადოს ოქრო-პოლიმეტალური მადნის გადამუშავებისთვის მადნის გამამდიდრებელი ფაბრიკის III სექციის ფლოტაციის უბანზე დამატებით მოეწყობა 1 სექცია, საფილტრ-საშრობ განყოფილებაში დამონტაჟდება 2 ცალი ახალი ფილტრი, გამამდიდრებელ ფაბრიკის მიმდებარედ მოეწყობა 2 შემასქელებელი რეზერვუარი და დაემატება რეაგენტების წერტილები.

აღსანიშნავია, რომ ფაბრიკის III სექციაზე დამატებითი ხაზის მოწყობით არ იცვლება საწარმოს საპროექტო წარმადობა. აღნიშნულიდან გამომდინარე უცვლელი რჩება კუდსაცავზე აკუმულირებული კუდების მოცულობა.

სკოპინგის ანგარიშის თანახმად შესწავლილ იქნა საპროექტო ტერიტორია. ჩატარებული სამუშაოების შედეგად მოხდა გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ძირითადი ზემოქმედების წყაროების, სახეებისა და ობიექტების იდენტიფიცირება.

სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ს ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესასწავლი ზემოქმედებები.

გზშ-ს ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი

- 1. გზშ-ს ანგარიში უნდა მოიცავდეს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-10 მუხლის მესამე ნაწილით დადგენილ ინფორმაციას;**
- 2. გზშ-ს ანგარიშს უნდა დაერთოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-10 მუხლის მეოთხე ნაწილით განსაზღვრული დოკუმენტაცია;**
- 3. გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს სკოპინგის ანგარიშში მითითებული (განსაზღვრული, ჩასატარებელი) კვლევების შედეგები, მოპოვებული და შესწავლილი ინფორმაცია, გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესწავლილი ზემოქმედებები და შესაბამისი შემცირების/შერბილების ღონისძიებები;**
- 4. გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს:**
 - პროექტის ცვლილების საჭიროების დასაბუთება;
 - მიმდინარე საქმიანობის და დაგეგმილი ცვლილებების დეტალური აღწერა;
 - არსებული საქმიანობის დეტალური აღწერა (მოპოვება, მადნის გადამუშავება, შესაბამისი ინფრასტრუქტურა, ტრანსპორტირება, კუდსაცავი).
 - არსებული და დაგეგმილი საქმიანობის ტექნოლოგიური სქემა;
 - საწარმოს ინფრასტრუქტურული ობიექტების, დანადგარებისა და ტექნოლოგიური მოწყობილობების აღწერა;
 - საწარმოს ტერიტორიაზე დამატებითი ინფრასტრუქტურის ობიექტების აღწერა;
 - ტექნოლოგიის ალტერნატიული ვარიანტები: შესაბამისი დასაბუთებით, მათ შორის არაქმედების ალტერნატივა და გარემოსდაცვითი თვალსაზრისით შერჩეული დასაბუთებული ალტერნატივა;
 - ბექთაქარის საბადოდან მოპოვებული მადნის გადამუშავებისათვის საწარმოს განთავსების ალტერნატიული ვარიანტები;

- ტერიტორიის GIS კოორდინატები;
- საწარმოს ძირითადი ფიზიკური მახასიათებლები (სიმძლავრე, მასშტაბი, რაოდენობა);
- საწარმოში არსებული და დაგეგმილი დანადგარების სიმძლავრე და წარმადობა;
- საწარმოში დაგეგმილი/არსებული სალექარის მოწყობის გეგმა, პარამეტრები და გაწმენდის ეფექტურობა.
- დასაქმებული ადამიანების რაოდენობა და სამუშაო გრაფიკი;
- სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება;
- სამეურნეო ფეკალური, სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების მართვის საკითხები;
- საბადოს დამუშავების გეგმა (მათ შორის, რეკულტივაციის პროექტი).
- წარმოებაში გამოსაყენებელი მადნის მოპოვების დეტალური აღწერა.
- მადნის ტრანსპორტირების მარშრუტის და სქემის დეტალური აღწერა.
- რა ტიპის თვითმცლელი მანქანები იქნება გამოყენებული (ძარა გადაფარებული ან სხვა.)
- წარმოებაში გამოყენებული მადნის დახასიათება;
- ნედლეულის დასაწყობების მოედნების აღწერა (GIS კოორდინატების მითითებით);
- ნარჩენების დასაწყობების ადგილები და მათი მართვის აღწერა;

5. გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება გარემოს თითოეული კომპონენტისათვის და პროექტის განხორციელების შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედებების შეჯამება მათ შორის:

- ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე საწარმოს საქმიანობის ეტაპზე, ემისიები ნედლეულისა და მზა პროდუქციის ტრანსპორტირებისა და დასაწყობებისას, გაფრქვევის წყაროები, გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები, გაბნევის ანგარიში და სხვა.
- ზემოქმედება ნიადაგის ნაყოფიერ ფენაზე;
- ხმაურის გავრცელება და მოსალოდნელი ზემოქმედება საწარმოს ექსპლუატაციის, ასევე ტრანსპორტირების ეტაპზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ექსპლუატაციის ეტაპზე გეოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება და საშიში გეოდინამიკური პროცესები და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ზემოქმედება მიწისქვეშა/გრუნტის წყლებზე და შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ზემოქმედება ზედაპირულ წყლებზე, მათი დაბინძურების რისკებზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები საქმიანობის და დამატებითი ცვლილებების ეტაპზე.
- დამატებითი შემარბილებელი ღონისძიებები ტრანსპორტირებისას მტვრის და ნარჩენების ატმოსფერულ ჰაერში გავრცელების მინიმუმაციის მიზნით.
- ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება საქმიანობის ეტაპზე;
- მცენარეულ საფარსა და ჰაბიტატის მთლიანობაზე ზემოქმედება, ცხოველთა სამყაროზე ზემოქმედება (მათ შორის წითელი ნუსხის) და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ნარჩენების მართვის საკითხები, ნარჩენების მართვის გეგმა, ნარჩენების წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება;
- ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე, ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული რისკებსა და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ;
- ზემოქმედება ისტორიულ-კულტურულ და არქეოლოგიურ ძეგლებზე;
- საქმიანობის ეტაპზე განსახორციელებელი შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა;
- გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა;
- ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების დეტალური გეგმა;
- სკოპინგის ეტაპზე საზოგადოების ინფორმირებისა და მის მიერ წარმოდგენილი მოსაზრებებისა და შენიშვნების შეფასება;

- გზშ-ს ფარგლებში შემუშავებული ძირითადი დასკვნები და საქმიანობის პროცესში განსახორციელებელი ძირითადი ღონისძიებები;
- საწარმოს განთავსების ტერიტორიის სიტუაციური სქემა (შესაბამისი აღნიშვნებით, ფოტო მასალა);
- საწარმოს გენერალური გეგმა (არსებული და საპროექტო უბნების/დანადგარების ჩვენებით);
- შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა-გრაფიკი;

სკოპინგის ანგარიშში მოცემული ინფორმაციით „გზის საერთო სიგრძე შეადგენს 18.84 კმ-ს. გზის ასფალტირებული მონაკვეთის სიგრძე შეადგენს 6.96 კმ-ს, ბეტონის გზის სიგრძე შეადგენს 4.16 კმ-ს, ხოლო გრუნტის გზის სიგრძე 6.71 კმ“-ს. გზის საერთო სიგრძე და ასფალტირებული, ბეტონის და გრუნტის გზის ჯამური სიგრძე განსხვავდება ერთმანეთისგან და საჭიროებს დაზუსტება/კორექტირებას.

სკოპინგის ანგარიშში მოცემული ინფორმაციით, მადნის ტრანსპორტირებისათვის გამოყენებული იქნება ქვეში-ძემენარიანი-ტანძის, ფონიჭალა-მარნეული-გუგუთის, და მადნეულის გამამდიდრებელი კომბინატის ადგილობრივი მნიშვნელობის გზები. ანგარიშში ასევე მოცემული უნდა იყოს ინფორმაცია კონკრეტულად რომელი სოფლები მოხვდებიან ტრანსპორტირებით გამოწვეული ზემოქმედების ქვეშ და რა სახის შემარბილებელი ღონისძიებების გატარებას გეგმავს კომპანია. ასევე მოცემული უნდა იყოს ინფორმაცია ტრანსპორტირების რეჟიმზე დღე-ღამის განმავლობაში.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მისაღებად წარმოდგენილ გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს ინფორმაცია მილსადენების შესახებ, რომლის საშუალებითაც ხდება კუდების გადატუმბვა კუდსაცავზე და მათი გამართულობის შესახებ.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მისაღებად წარმოდგენილ გზშ-ის ანგარიშში მოცემული უნდა იყოს დეტალური ინფორმაცია ფუჭი ქანების განთავსების ადგილების, (GIS კოორდინატებით) და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით წარმოდგენილ გზშ-ის ანგარიშში, წარმოდგენილი უნდა იქნეს 2009 წლის 30 იანვარის N13 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე გაცემული N000055 გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის დარღვეული პირობების გამოსწორებისათვის სამინისტროს მიერ 2018 წლის 15 მარტის DES 31800015558 ადმინისტრაციული მიწერილობით განსაზღვრულ თითოეულ საკითხზე ვალდებულებების შესრულების მდგომარეობის დეტალური ინფორმაცია (მისი შესრულების, მიმდინარეობის და დაგეგმილი ღონისძიებების შესახებ) ღონისძიებების აღწერით გზშ-ის წარმოდგენის დროს არსებული რეალობის მდგომარეობის გათვალისწინებით.

აღნიშნულ სკოპინგის ანგარიშთან დაკავშირებით 2019 წლის 29 იანვარს დაბა კაზრეთის N2 საჯარო სკოლის შენობაში გაიმართა სკოპინგის საჯარო განხილვა, სადაც ესწრებოდნენ კომპანიის წარმომადგენლები, დაბა კაზრეთის მოსახლეობა და ააიპ მწვანე ალტერნატივის წარმომადგენლები. საჯარო განხილვაზე, მწვანე ალტერნატივის წარმომადგენლების მიერ გამოითქვა პროექტის განხორციელებასთან დაკავშირებული მოსაზრებები, ისეთ ძირითად საკითხებზე, როგორც არის მადნის ტრანსპორტირებით გამოწვეული ზემოქმედება მოსახლეობაზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების განსაზღვრა, გამამდიდრებელი ქარხანაში წარმოქმნილი კუდების მართვა და მათი გადატუმბვა კუდსაცავზე მიღების საშუალებით (ასევე მიღების მდგომარეობაზე), ნარჩენების მართვის,

ფუჭი ქანების განთავსების და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების საკითხებზე.

დასკვნითი ნაწილი:

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით სამინისტროში, სს „RMG Copper“-ის მიერ წარმოდგენილ ბოლნისის მუნიციპალიტეტის, დაბა კაზრეთის ტერიტორიაზე, მადნის გამამდიდრებელი ფაბრიკის მოწყობა-ექსპლუატაციის პირობების შეცვლის პროექტზე **სავალდებულოა გზშ-ს ანგარიში მომზადდეს** წინამდებარე სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის და წარმოსადგენი დოკუმენტაციის მიხედვით.