

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს გარემოსდაცვითი შეფასების დეპარტამენტს

შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება "აგროქემიკალს ჯორჯია"-ს (ს/კ 401998424) დირექტორის

ბატონი დავითი ირემაშვილის

ელ.ფოსტა. agrochemicalsgeorgia@gmail.com

ტ. 555 28-88-83;

სკრინინგის განცხადება

გაცნობებთ, რომ შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება "აგროქემიკალს ჯორჯია"-ს ქ. თბილისში, ზაჰესი, ს.კ. 72.12.01.596, გააჩნია მინერალური სასუქების წარმოების საამქრო (GPS კოორდინატში X=479250.00; Y=4630680.00).

აღნიშნული საწარმოდან უახლოესი დასახლებული პუნქტი დამორებული იქნება 200 მეტრით.

აღნიშნულ საწარმოზე, 2017 წლის 07 ივლისის #42 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე, 2017 წლის 12 ივლისს გაცემულია გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა (#000264).

აღნიშნული საწარმოს ექსპლოატაციის პერიოდში პროდუქციის გამოშვების პერიოდში განხორციელდა რიგი ცვლილებები ტექნოლოგიური ხაზის დახვეწის მიზნით, რომელმაც მოითხოვა საწარმოში განთავსებული დანადგარების გადანაცვლება საწარმოს ტერიტორიაზე და გაფრქვევის წყაროს მილის დამატება მტვერდამჭერი სისტემის უფრო ეფექტურად მუშაობისათვის, რომლებიც უფრო დეტალურად ქვემოთ იქნება აღწერილი.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება "აგროქემიკალს ჯორჯია"-ს მინერალური სასუქების წარმოების საამქროს ცვლილებებთან დაკავშირებით წარმოგიდგენთ განცხადებას სკრინინგის პროცედურის გასაველად და გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

აღნიშნულ საწარმოს, რომელსაც გააჩნია შესაბამისი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ნებართვა, გააჩნდა ფუნქციონირება შემდეგი ტექნოლოგიური სქემით, კერძოდ:

მინერალური სასუქების წარმოების ტექნოლოგიური რეგლამენტი ვრცელდება აგროქემიკატებზე „ფოსფატ გოლდი“ მარკა NP 5.30, NP 8.25, NPK 16.16.16, NPK 8.24.24 (შემდგომში ტექსტში სასუქი), რომლებიც მიიღება ამონიუმის ნიტრატისა, ამოფოსის, ფოსფორის ნედლეულის და კალიუმის ქლორიდის არევით და შემდგომი გრანულაციით მომრევ დოლურ გრანულატორებში, რომელიც თვით წარმოადგენს გრანულს და რომლის ნიადაგში შეტანაც იწვევს ნიადაგის განოყიერებას და ნიადაგის აგროქიმიური პარამეტრების გაუმჯობესებას.

საწარმოს სიმძლავრე დღეში (8 საათი) შეადგენს 10 ტონა სხვადასხვა სახის მინერალური სასუქის წარმოება, ანუ წელიწადში 3000 ტონა 300 სამუშაო დღით.

საწარმოში შემოსული ნედლეული (მასალები) საწარმოს ლაბორატორიაში შემოწმების შემდეგ მიეწოდება ნედლეულის ბუნკერებს, საიდანაც მიმდინარეობს მათი დოზირება ტექნოლოგიური რეგლამენტის მიხედვით. შემდგომ ხორციელდება დოზირებული



ნედლეულის მიწოდება მოძრავი ჩასატვირთი ხვიმრის მეშვეობით მოძრევ-გრანულატორებში (4 ცალი). მოძრევ-გრანულატორში მასში ჩატვირთული მაღალი ტენიანობის მასალების ბრუნვისას მიიღება გრანულები და გრანულების სათანადო ზომის მიღებისას შემდგომ გადმოიტვირთება მოძრევ-გრანულატორიდან და ლენტური ტრანსპორტიორის მეშვეობით მიეწოდება დოლურ საშრობს, სადაც მიღებული გრანულები შრება თბილი ჰაერის ნაკადში, რომელიც გამომუშავდება ბუნებრივი აირზე ნომუშავე ლუმელში. დოლურ ლუმელში გამომშრალი მინერალური სასუქის გრანულები განიცდიან წრთობას დოლურ მაცივარში ცივი ჰაერის მეშვეობით და ციხვური ტრანსპორტიორის მეშვეობით ნიეწოდება ვიბრაციულ საცერს, სადაც მიმდინარეობს სასუქის გრანულების დასტანდარტება საჭირო გრანულების მიღებამდე. მიღებული სტანდარტული სასუქის გრანულები საცერიდან ციხვური ტრანსპორტიორის მეშვეობით ნიეწოდება დამაფასოველ ბუნკერს, სადაც ხორციელდება მათი დაფასოვება ტომრებში.

საცერიდან გამოსული არასტანდარტული გრანულების ფრაქციები მიეწოდება წისქვილს, იფქვევა წისქვილში და ისევ ნედლეულის სახით მიეწოდება გრანულაციის დანადგარს.

ტექნიკური მოთხოვნები

მინერალური სასუქი უნდა შეესაბამებოდეს წინამდებარე ტექნოლოგიურ რეგლამენტს და მამზადდეს მოცემული რეგლამენტის პროპორციების, სანიტარული ნორმებისა და წესების დაცვით

მინერალური სასუქის დასამზადებლად გამოიყენება:

- ამონიუმის გვარჯილა (NH_4NO_3 - 34.4%N);
 - ამოფოსი ($\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ - 11 ÷ 12%N; 46 ÷ 60% P_2O_5);
 - ფოსფორის ნედლეული ($\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ - 36.5 ± 1% P_2O_5);
 - გოგირდი დაფქვილი (S - 96%);
- დოლომიტი
- გოგირდმკავა (H_2SO_4 d=1.84გ/სმ³, 96%-იანი);

ორგანოლექტიკური მაჩვენებლების მიხედვით სასუქი უნდა აკმაყოფილებდეს შემდეგ მოთხოვნებს:

მარკა	მაჩვენებლის დასახელება	ნორმა
NP 5.30	გარეგანი სახე	გრანულები
NP 8.25	გარეგანი სახე	გრანულები
NPK 16.16.16	ფერი	მონაცისფერო-ვარდისფერი
NPK 8.24.24	სუნი	სფეციპიკური სუსტი სუნი

ფიზიკურ-ქიმიური მაჩვენებლებით სასუქის თითოეული მარკა უნდა აკმაყოფილებდეს შემდეგ მოთხოვნებს:

- NP 5.30 საერთო აზოტი (N საერთო %) - 5 ± 1;
 საერთო ფოსფორი (P_2O_5 საერთო%) - 30 ± 1;
 საერთო გოგირდი (SO_3 საერთო%) - min 25;
 pH (10%), (H_2O) - 6.5 ÷ 7.2.
- NP 8.25 საერთო აზოტი (N საერთო %) - 8 ± 1;
 საერთო ფოსფორი (P_2O_5 საერთო%) - 25 ± 1;
 საერთო გოგირდი (SO_3 საერთო%) - min 25;

NP 5.30	80 ÷ 100
NP 8.25	80 ÷ 100
NPK 16.16.16	60 ÷ 70
NPK 8.24.24	60 ÷ 70

მიღებული გრანულირებული სასუქის შრობის შემდეგ მიმდინარეობს სასუქის გაცივება კონდიციონირებული ჰაერით დოლურ გამაციებელში და შემდგომი სასუქის გრანულების ვიბრაციულ საცერზე სასუქის გრანულების 6 ± 2 მმ ზომამდე დასტანდარტების მიზნით, რის შედეგადაც სასუქი ფასოვდება ჰერმეტიული პოლიეთილენის ტომრებში 5 – 50 კგ-ის ოდენობით ან 1 ტ. ბიგ-ბეგებში.

საცერი ვიბრატორიდან გამოსული სხვა ფრაქციები შემდგომში გადადის საფრქვავ დანადგარში, საიდანაც ბრუნდება თითოეული მარკის მქონე სასუქის წარმოების ციკლში ნედლეულის სახით.

ცხრილი 1.

სასუქის კაზმის ცხრილი 1 ტ. კაზმზე

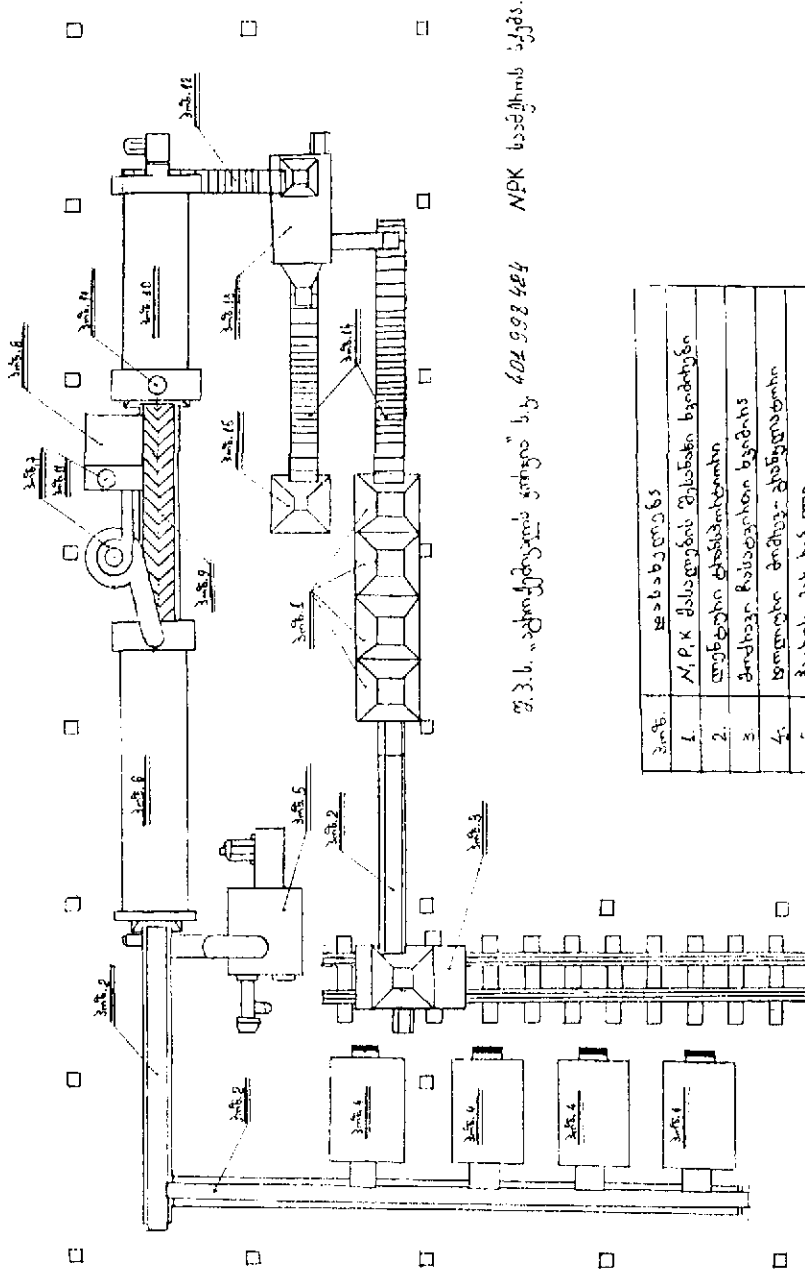
#	მასალის დასახელება	სასუქის მარკა			
		NP 5.30	NP 8.25	NPK 16.16.16	NPK 8.24.24
1	ამონიუმის ნიტრატი (ამონიუმის გვარჯილა)	200	100	300	150
2	ამოფოსი	100	100	250	450
3	ფოსფორის ნედლეული	550	650	150	-
4	დაფქვილი გოგირდი	100	100	-	-
5	გოგირდმყავა (d=1.84	30	40	30	-
6	კალიუმის ქლორიდი	-	-	250	400
7	დილომიტი	20	10	20	-
სულ:		1000	1000	1000	1000

საშრობი დოლის სიგრძეა 9 მეტრი, დიამეტრი 1.2 მეტრი, მაქსიმალური ბრუნვათა რიცხვი 18 ბრ/წუთში. გამოყოფილი აირმტვერნარევის მოცულობითი სიჩქარეა 1680 მ³/სთ-ში.

გამაციებელი დოლის სიგრძეა 6 მეტრი, დიამეტრი 1.1 მეტრი, მაქსიმალური ბრუნვათა რიცხვი 20 ბრ/წუთში. გამოყოფილი აირმტვერნარევის მოცულობითი სიჩქარეა 2400 მ³/სთ-ში.

ორივე დანადგარიდან გამოყოფილი აირმტვერნარევი ორსაფეხურიან მტვერდამქურ სისტემაში (პირველი: საფეხური ციკლონი, ეფექტურობით 80 %, და მეორე საფეხური ბოქკოვანი ფილტრი ეფექტურობით 98 %) გავლის შემდეგ 8 მეტრი და 0,4 მ. დიამეტრი მილის საშუალებით გაიფრქვევა ატმოსფეროში.

საწარმოში შემოტანილი ნედლეული, რომელიც ძირითადად შემოდის ბიგ-ბეგებში დაფასოვებული, საწყობდება სასაწყობო შენობებში, რომელიც დახურულია და გააჩნია მობეტონებული იატაკი.



შ.3.ს. ატომტექნიკის ფაბრიკა ს.კ. 401 992 484 NPK სააპარატოს სქემა. (M 1:1000)

პარტიკულარი	სახელწოდება
1.	ს.პ.ს. მასალის შესასრული ხორბუნი
2.	დონტისი დასასრული
3.	მოდული ჩასაფარი ხეობის
4.	ფორული მოძრაობის დასასრული
5.	პარტის ბუნებრივი
6.	ფორული საშინი ფორული
7.	ფორული დასასრული
8.	გოჭოვანი ფორული
9.	დონტისი დასასრული
10.	ფორული დასასრული
11.	საქანის დასასრული დასასრული
12.	ფორული დასასრული
13.	ფორული დასასრული
14.	საქანის დასასრული
15.	ფორული დასასრული

კომპიუტერი:
 შ.პ.ს. ატომტექნიკის ფაბრიკა ს.კ. 401 992 484
 დ. აბაშიძე



ნახ.1. მანერადლოერი სასურის მდგომარეობის ტექნოლოგიური პროექტის სქემა, რომლის საფუძველზე გაცემული იყო ნებართვა.

აღნიშნულ საწარმოს ფუნქციონირების პერიოდში, არსებული ტექნოლოგიური ხაზის დახვეწის მიზნით განხორციელდა რიგი ცვლილებები, რომელსაც არ გამოუწვევია საწარმოს წარმადობის ცვლილება, მაგრამ მოხდა დანადგარების ზომის პარამეტრების ცვლილება და დანადგარების გადაადგილება, კერძოდ საწარმოში შემდეგი ცვლილებები განხორციელდა:

1. საწარმოში, გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის საფუძველზე, ფუნქციონირებდა 4 ცალი გრანულატორი, რომლებიდანაც ატმოსფეროში მავნე ნივთიერებების გაფრქვევის წყაროს წარმოადგენს კაზმის (ამონიუმის ნიტრატი, ამოფოსი, ფოსფორის სედლეული, კალიუმის ქლორიდი, ბენტონიტური თიხა, გოგირდმჟავა და გოგირდი) ჩაყრა გრანულატორებში, ხოლო გრანულირებისას გრანულატორში წყლისა და გოგირდმჟავას სითხის დამატების გამო და შემდგომ მისი მუშაობის დახურულობიდან გამომდინარე ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გამოყოფა არ ხდება.

საწარმოში ტექნოლოგიების დახვეწის შემდეგ მოხდა ოთხი გრანულატორის ჩანაცვლება ერთი გრანულატორით, რომლის წარმადობაა 3.5 ტონა საათში და პარამეტრებია: სიგრძე 7.2 მეტრი, დიამეტრი 2.0 მეტრი, დოლის მოცულობა 22.6 მ³, მაქსიმალური ბრუნვათა რიცხვი 12 ბრ/წუთში. აღნიშნულ გრანულატორში იგივე ტექნოლოგიითა და კაზმით ხორციელდება გრანულირება. შეიგვალა მხოლოდ გამოყოფისა და გაფრქვევი წყაროების რაოდენობა, 4-ის ნაცვლად გახდა 1 გაფრქვევის წყარო.

2. საწარმოში, გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის საფუძველზე, გრანულირებული სასუქის გამოშრობისათვის გააჩნდა საშრობი დოლი, რომლის სიგრძეა 9 მეტრი, დიამეტრი 1.2 მეტრი, მაქსიმალური ბრუნვათა რიცხვი 18 ბრ/წუთში. გამოყოფილი აირმტვერნარევის მოცულობითი სიჩქარეა 1680 მ³/სთ-ში. ბუნებრივი აირის ხარჯი საშრობ დოლში ტოლი იყო 20 მ³/სთ-ში.

გამაციებელი დოლის სიგრძეა 6 მეტრი, დიამეტრი 1.1 მეტრი, მაქსიმალური ბრუნვათა რიცხვი 20 ბრ/წუთში. გამოყოფილი აირმტვერნარევის მოცულობითი სიჩქარეა 2400 მ³/სთ-ში.

საშრობი დოლიდან და გამაციებელი დოლიდან გამოყოფილი მავნე ნივთიერებები ხდება ერთიან მტვერდამჭერ სისტემებს (ციკლონი, ბოჭკოვანი ფილტრი) დ ერთი მილის საშუალებით გაიფრქვებოდა ატმოსფეროში.

საწარმოში ტექნოლოგიების დახვეწის შემდეგ მოხდა აღნიშნული საშრობი დოლის შეცვლა იგივე ტიპის, სხვა პარამეტრების საშრობი დოლით, კერძოდ: სიგრძეა 20 მეტრი, დიამეტრი 1.6 მეტრი, მაქსიმალური ბრუნვათა რიცხვი 6 ბრ/წუთში. გამოყოფილი აირმტვერნარევის მოცულობითი სიჩქარეა 6000 მ³/სთ-ში. ბუნებრივი აირის ხარჯი საშრობ დოლში ტოლია 83 მ³/სთ-ში. აღნიშნული ცვლილებების შემდეგ მოხდა საშრობი დოლიდან და გამაციებელი დოლიდან გამოყოფილი მავნე ნივთიერებების გაფრქვევი ერთი წყაროს შეცვლა სამ წყაროდ, კერძოდ საშრობი დოლიდან გამოყოფილი მავნე ნივთიერებები ხდება მტვერდამჭერ სისტემაში (ციკლონი, ბოჭკოვანი ფილტრი) და გაიფრქვევა ატმოსფეროში, ხოლო რაიმე ავარიული სიტუაციის შემთხვევაში, კერძოდ მაღალი სისხიტივის მტერის გამოყოფის შემთხვევაში, რომელმაც შეიძლება გამოიწვიოს ბოჭკოვანი ფილტრის გაქედა, დამატებითი გაკეთდა მეორე გაფრქვევის მილი და ასეთი შემთხვევასი აღნიშნული მაღალი ტენიანობის აირმტვერნარევი ციკლონის (ეფექტურობით 95 %) გავლით გაიფრქვევა მეორე საავარიო მილიდან. ხოლო რაც შეეხება

გამაგრლებელი დოლიდან გამოყოფილი მავნე ნივთიერებები ჯგუფურ ციკლონში (ეფექტურობა 95%) გავლის შემდეგ მესამე მილით გაიფრქვევა ატმოსფეროში.

ცვლილებების შემდეგ გამაციებული დოლის სიგრძეა 9 მეტრი, დიამეტრი 1.2 მეტრი, მაქსიმალური ბრუნვათა რიცხვი 10 ბრ/წუთში. გამოყოფილი აირმტვერნარევის მოცულობითი სიჩქარეა 2250 მ³/სთ-ში.

3. როგორც ზემოთ აღინიშნა მოხდა საწარმოში განთავსებული დანადგარების მდებარეობების ცვლილება. აღნიშნული ცვლილებების გათვალისწინებით საწარმოს გენგეგმა მოცებულია ნახაზ 2-ში, ხოლო ადრე არსებული გენგეგმა ნახაზ 1-ში.

აღნიშნულ საწარმოში ტექნოლოგიური პროცესების დახვეწისა და დანადგარების ახალი იმავე ტიპის დანადგარების შეცვლით და ადგილმდებარეობის შეცვლით გარემოს ძირითად ცალკეულ კომპონენტებზე ზეგავლენის თვალსაზრისით მოხდა შემდეგი ცვლილებები, კერძოდ:

ატმოსფერულ ჰაერში არსებულ გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების სახეობებს არ დამატებულა რაიმე ახალი მავნე ნივთიერება. საწარმოში მოხდა ატმოსფერული ჰაერში გამოყოფილი მავნე ნივთიერებების გამოყოფის წყაროების ცვლილებები, კერძოდ 4 ცალი გრანულატორებიდან გაფრქვევის წყაროები შეიცვალა ერთი გრანულატორიდან გაფრქვევის წყაროდ; საშრობი დოლიდან და გამაგრლებელი დოლიდან გამოყოფილი მავნე ნივთიერებების გაფრქვევა ხორციელდებოდა ერთი გაფრქვევის მილიდან. ცვლილებების შემდგომ მოხდა გაფრქვევის წყაროების განხილოვება, კერძოდ საშრობი დოლიდან გამოყოფილი მავნე ნივთიერებები გაიფრქვევა ცალკე მილით ატმოსფეროში, ხოლო მაღალი სინოტივის მტვრის გამოყოფის შემთხვევაში ის გაიფრქვევა მეორე საავარიო მილიდან, ასევე გამაგრლებელი დოლიდან გამოყოფილი მავნე ნივთიერებები ატმოსფეროში გაიფრქვევა მესამე მილის საშუალებით. აღნიშნული ცვლილებებმა შესაძლებელია გამოიწვიოს საწარმოდან ჯამური გაფრქვევების ინტენსივობების მიწისპირა კონცენტრაციების უმნიშვნელო ცვლილებები.

ხმაურის თვალსაზრისით ახალი დანადგარების ჩანაცვლება პრაქტიკულად არ გამოიწვევდა ხმაურის დონეს გაზრდას, მით უმეტეს უახლოეს დასახლებულ პუნქტში (200 მეტრით დაშორებული) ხმაურის დონის ცვლილება პრაქტიკულად არ იქნება.

საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების თვალსაზრისით არ მოხდება ახალი სახეობის ნარჩენების წარმოქმნა და არსებული ნარჩენების რაოდენობების გაზრდა.

წყლის გამოყენების თვალსაზრისით ასევე არ მომხდარა მოხმარებული წყლის რაოდენობის ცვლილება.

ასევე გარემოს სხვა კომპონენტებზე ზემოქმედების თვალსაზრისით არავითარი ცვლილებები არ განხორციელდება.

პატივისცემით,

დავითი ირემაშვილი

დირექტორი

