

გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის
მინისტრს ბატონ ლევან დავითაშვილს

შ.პ.ს “ ასტორია “ -ს
დირექტორის მალხაზ მანველიშვილის

გ ა ნ ც ხ ა დ ე ბ ა

ბატონო ლევან,

მოგახსენებთ, რომ ახალციხის მუნიციპალიტეტის ქ. ვალეს მე-2 შახტის დასახლებაში გამაჩნია ობიექტი, სადაც ხორციელდება ასფალტის, ბეტონის და ინერტული მასალების წარმოება. ობიექტი ფუნქციონირებს 2007 წლიდან.

მოგახსენებთ, რომ ობიექტი მუშაობდა მაზუთის საწვავზე. ეხლა, მაზუთის არქონის შემთხვევაში, შესაძლებელია გამოყენებულ იქნეს ეკოლოგიურად უფრო სუფთა საწვავი - ბუნებრივი აირი. აქვე აღვნიშნავთ, რომ ასფალტის წარმოების დანადგარს DC-117-2K შეუძლია გამოუშვას 36 ტონა ასფალტი 1 საათში და საპროექტო წარმადობა იყო 17 000 ტონა ასფალტი წელიწადში, სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი კი ტოლი იყო $17\ 000/36 = 472$ საათი. ამჟამად ვაპირებთ 25 000 ტონა ასფალტის წარმოებას, მაშინ სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი ტოლი იქნება $25000/36 = 695$ საათს. მაშასადამე ტექნოლოგიის შეცვლის გარეშე, მხოლოდ სამუშაო დროის გაზრდით მოხდა ასფალტის წარმოების გაზრდა. უნდა აღინიშნოს, რომ ობიექტს 2014 წლის 18 თებერვალს სამინისტროსთან შეთანხმებული ჰქონდა ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი, რომელსაც მოქმედების ვადა გაუვიდა მ/წლის 18 თებერვალს.

საწარმოში დამონტაჟებულია DC-117-2K ტიპის ასფალტის დანადგარი, რომლის წარმადობა შეადგენს 36ტ/სთ-ს. დანადგარი განკუთვნილია სხვადასხვა ასფალტის ნარევის მოსამზადებლად, რაც შეიძლება გამოყენებულ იქნას საავტომობილო გზის მშენებლობაში. ასფალტის დანადგარი მუშაობს მაზუთზე.

ასფალტის გამოსაშვები წლიური რაოდენობა შეადგენს (25000) ტონას, რისთვისაც საწარმო გამოიყენებს (9600) ტონა ქვიშას, (12200) ტონა ლორღს, (1400)



ტონა ბიტუმს, (1800) ტონა მინერალურ ფხვნილს. (25000)ტ ასფალტის გამოშვებისთვის სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი შეადგენს $(25000)/36 = (695)$ საათს.

საწარმოს განზრახული აქვს წელიწადში 40000მ³ ქვიშა-ხრეშის გადამუშავება, რომლიდანც ნაწილი მოხმარდება ასფალტის წარმოებას, ნაწილი-ბეტონის წარმოებას და ნაწილის კი მოხდება მომხმარებელზე რეალიზაცია. საწარმოში შემოსული ქვიშა-ხრეში იყრება ნედლეულის საწყობში, საიდანაც მიეწოდება სამსხვრევ დანადგარებს, რომლის წარმადობაა 25მ³/სთ. ქვიშა-ხრეში ჯერ იმსხვრევა ყბებიან სამსხვრეველაზე, რომელიც განკუთვნილია მსხვილი ფრაქციის მიღებისთვის და შემდეგ კონუსურ სამსხვრეველაზე, რომელიც განკუთვნილია შედარებით წვრილი ფრაქციის მიღებისთვის. მსხვრევა მიმდინარეობს სველი მეთოდით, რაც მნიშვნელოვნად ამცირებს მტვერგამოყოფას. ფრაქციებად დამსხვრეული მასალა შემდეგ ლენტური ტრანსპორტიორებით გადაიტანება ინერტული მასალების (დორღი, ქვიშა) ღია საწყობში. სამსხვრევი დანადგარის სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი შეადგენს: $40000/25 = 1600$ საათს.

ინერტული მასალების ღია საწყობიდან ინერტული მასალები ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით მიეწოდება ასფალტის ქარხნის მიმდებ ბუნკერს, საიდანაც ის გადადის საშრობ დოლში, სადაც ხდება ინერტული მასალების გამოშრობა და საჭირო ტემპერატურამდე გახურება. საწვავად გამოიყენება მაზუთი და ბუნებრივი აირი, რომლის წლიური ხარჯი შეადგენს შესაბამისად (400) ტონას და 500 ათ.მ³-ს. შრობის პროცესს თან სდევს მტვრის მნიშვნელოვანი რაოდენობით წარმოქმნა. საშრობი დოლი აღჭურვილია მტვერდამჭერი მოწყობილობებით (ჯგუფური ციკლონებით და სველი მტვერდამჭერებით), რომლებიც უზრუნველყოფენ მტვრის მნიშვნელოვანი ნაწილის დაჭერას. დაჭერილი მტვერი მიეწოდება შემრევ მოწყობილობას. გაცხელებული და გამომშრალი მასალა მიეწოდება დამხარისხებელ დანადგარს, სადაც ხდება მათი ფრაქციებად დაყოფა. შემდგომ, სპეციალურ სასწორებზე წარმოებს მასალის დოზირება წინასწარ მოცემული რეცეპტის მიხედვით და აწონილი მასალა იყრება შემრევ მოწყობილობაში, სადაც მიეწოდება წინასწარ გაუწყლოებული და მუშა ტემპერატურამდე გაცხელებული ბიტუმი, აგრეთვე მინერალური ფხვნილი. შერევის პროცესის დასრულების შემდეგ პროდუქცია გადადის ჩასატვირთ-განსატვირთ ბუნკერში, საიდანაც მზა პროდუქცია ავტოტრანსპორტით მიეწოდება მომხმარებელს.

საწარმოში შემოსული ბიტუმი (ბიტუმის წლიური რაოდენობა შეადგენს (1400) ტონას) თავსდება დახურული ტიპის ბიტუმსაცავში, სადაც იგი ცხელდება ტენების საშუალებით ელექტროენერგიის ხარჯზე მის თხევად მდგომარეობაში უზრუნველსაყოფად. შემდგომ ბიტუმი გადაიტანება ბიტუმგამახურებელ დანადგარში, სადაც იგი მუშა ტემპერატურამდე ცხელდება ასევე ტენების საშუალებით ელექტროენერგიის ხარჯზე. შემდეგ დოზატორის გავლის შემდეგ ბიტუმი მიეწოდება შემრევ აგრეგატს.

საწარმოში ფუნქციონირებს აგრეთვე ბეტონის კვანძი საათში 30მ³ ბეტონის წარმადობით. წლიურად გამოსაშვები ბეტონის რაოდენობა შეადგენს 10000 მ³-ს,

რისთვისაც საჭიროა 4000ტ ცემენტი, 7000ტ ქვიშა, 12000ტ ღორღი. ბეტონის კვანძის სამუშაო ღრის ფაქტიური ფონდი შეადგენს: $10000/30=334$ საათს.

საწარმოში ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების წყაროების და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის შედეგად გამოვლინდა ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის 16 არაორგანიზებული წყარო;

საწარმოს დაბინძურების წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა ინერტული მასალების და ცემენტის მტვერი აზოტის დიოქსიდი ნახშირჟანგი ჭვარტლი გოგირდის ანჰიდრიდი ვანადიუმის ხუთჟანგი ნახშირწყალბადები

საწარმოების მუშაობის რეჟიმი: 250 დღე, თითოეულისთვის დღეში 8 საათი.

ვინაიდან, ზემოაღნიშნული საქმიანობა წარმოადგენს საქართველოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II დანართით 5.1 პუნქტით „სასარგებლო წიაღისეულის გადამუშავება“ გათვალისწინებულ საქმიანობას და აღნიშნულ საქმიანობაზე, სამინისტრო, ამავე კოდექსის მე-7 მუხლით დადგენილი სკრინინგის პროცედურის გავლის საფუძველზე იღებს გადაწყვეტილებას გზშ-ს საჭიროების შესახებ, საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად, გოხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

დანართი №1 -“დაგეგმილი საქმიანობის ზოგადი ტექნიკური მახასიათებლები“

დანართი №2 - გენ გეგმა

პატივისცემით მალხაზ მანველიშვილი

შ.პ.ს “ ასტორია “ -ს დირექტორი

დანართი 1

დაგეგმილი საქმიანობის ზოგადი ტექნიკური მახასიათებლები

1. პროექტის განხორციელების ადგილი: ახალციხის მუნიციპალიტეტის ქ. ვალეს მე-2 შახტის დასახლებაში, დასახლებული პუნქტიდან დაშორებულია 400 მ-ით. კოორდინატები X 325524 Y 4611620
2. საქმიანობის მასშტაბი: ასფალტის, ბეტონის და ინერტული მასალების წარმოება, ასფალტი- (25000ტ), ბეტონი-10000მ³, ქვიშა-ლორდი-40000მ³
3. საწარმოში დამონტაჟებულია DC-117-2K ტიპის ასფალტის დანადგარი, რომლის წარმადობა შეადგენს 36ტ/სთ-ს. დანადგარი განკუთვნილია სხვადასხვა ასფალტის ნარევის მოსამზადებლად, რაც შეიძლება გამოყენებულ იქნას საავტომობილო გზის მშენებლობაში. ასფალტის დანადგარი მუშაობს მაზუთზე.

ასფალტის გამოსაშვები წლიური რაოდენობა შეადგენს (25000) ტონას, რისთვისაც საწარმო გამოიყენებს (9600) ტონა ქვიშას, (12200) ტონა ღორღს, (1400) ტონა ბიტუმს, (1800) ტონა მინერალურ ფხვნილს. (25000)ტ ასფალტის გამოსაშვებისთვის სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი შეადგენს $(25000)/36 = (695)$ საათს.

საწარმოს განზრახული აქვს წელიწადში 40000მ³ ქვიშა-ხრეშის გადამუშავება, რომლიდანც ნაწილი მოხმარდება ასფალტის წარმოებას, ნაწილი-ბეტონის წარმოებას და ნაწილის კი მოხდება მომხმარებელზე რეალიზაცია. საწარმოში შემოსული ქვიშა-ხრეში იყრება ნედლეულის საწყობში, საიდანაც მიეწოდება სამსხვრევ დანადგარებს, რომლის წარმადობაა 25მ³/სთ. ქვიშა-ხრეში ჯერ იმსხვრევა ყბებიან სამსხვრეველაზე, რომელიც განკუთვნილია მსხვილი ფრაქციის მიღებისთვის და შემდეგ კონუსურ სამსხვრეველაზე, რომელიც განკუთვნილია შედარებით წვრილი ფრაქციის მიღებისთვის. მსხვრევა მიმდინარეობს სველი მეთოდით, რაც მნიშვნელოვნად ამცირებს მტვერგამოყოფას. ფრაქციებად დამსხვრეული მასალა შემდეგ ლენტური ტრანსპორტიორებით გადაიტანება ინერტული მასალების (ღორღი, ქვიშა) ღია საწყობში. სამსხვრევი დანადგარის სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი შეადგენს: $40000/25 = 1600$ საათს.

ინერტული მასალების ღია საწყობიდან ინერტული მასალები ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით მიეწოდება ასფალტის ქარხნის მიმღებ ბუნკერს, საიდანაც ის გადადის საშრობ დოღში, სადაც ხდება ინერტული მასალების

გამოშრობა და საჭირო ტემპერატურამდე გახურება. საწვავად გამოიყენება მაზუთი და ბუნებრივი აირი, რომლის წლიური ხარჯი შეადგენს შესაბამისად (400) ტონას და 500 ათ.მ³-ს. შრობის პროცესს თან სდევს მტვრის მნიშვნელოვანი რაოდენობით წარმოქმნა. საშრობი დოლი აღჭურვილია მტვერდამჭერი მოწყობილობებით (ჯგუფური ციკლონებით და სველი მტვერდამჭერებით), რომლებიც უზრუნველყოფენ მტვრის მნიშვნელოვანი ნაწილის დაჭერას. დაჭერილი მტვერი მიეწოდება შემრევ მოწყობილობას. გაცხელებული და გამომშრალი მასალა მიეწოდება დამხარისხებელ დანადგარს, სადაც ხდება მათი ფრაქციებად დაყოფა. შემდგომ, სპეციალურ სასწორებზე წარმოებს მასალის დოზირება წინასწარ მოცემული რეცეპტის მიხედვით და აწონილი მასალა იყრება შემრევ მოწყობილობაში, სადაც მიეწოდება წინასწარ გაუწყლოებული და მუშა ტემპერატურამდე გაცხელებული ბიტუმი, აგრეთვე მინერალური ფხვნილი. შერევის პროცესის დასრულების შემდეგ პროდუქცია გადადის ჩასატვირთ-განსატვირთ ბუნკერში, საიდანაც მზა პროდუქცია ავტოტრანსპორტით მიეწოდება მომხმარებელს.

საწარმოში შემოსული ბიტუმი (ბიტუმის წლიური რაოდენობა შეადგენს (1400) ტონას) თავსდება დახურული ტიპის ბიტუმსაცავში, სადაც იგი ცხელდება ტენების საშუალებით ელექტროენერგიის ხარჯზე მის თხევად მდგომარეობაში უზრუნველსაყოფად. შემდგომ ბიტუმი გადაიქაჩება ბიტუმგამახურებელ დანადგარში, სადაც იგი მუშა ტემპერატურამდე ცხელდება ასევე ტენების საშუალებით ელექტროენერგიის ხარჯზე. შემდეგ დოზატორის გავლის შემდეგ ბიტუმი მიეწოდება შემრევ აგრეგატს.

საწარმოში ფუნქციონირებს აგრეთვე ბეტონის კვანძი საათში 30მ³ ბეტონის წარმადობით. წლიურად გამოსაშვები ბეტონის რაოდენობა შეადგენს 10000 მ³-ს, რისთვისაც საჭიროა 4000ტ ცემენტი, 7000ტ ქვიშა, 12000ტ ღორღი. ბეტონის კვანძის სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი შეადგენს: $10000/30=334$ საათს.

საწარმოში ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების წყაროების და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის შედეგად გამოვლინდა ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის 16 არაორგანიზებული წყარო;

საწარმოს დაბინძურების წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა ინერტული მასალების და ცემენტის მტვერი აზოტის დიოქსიდი ნახშირჟანგი ჭვარტლი გოგირდის ანჰიდრიდი ვანადიუმის ხუთჟანგი ნახშირწყალბადები

4. გამოყენებული ნედლეულის სახეობა და ხარჯი ასფალტი- (25000ტ), ბეტონი- 10000მ³, ქვიშა-ლორღი-40000მ³, ქვიშა-ხრეში-40000მ³, ქვიშა – 15000მ³, ლორღი –25000მ³, ბიტუმი – (1400ტ), მინერალური ფხენილი – (1800ტ)

5. საქმიანობის ან/და დაგეგმილ საქმიანობასთან კუმულაციური ზემოქმედება: არ ხდება

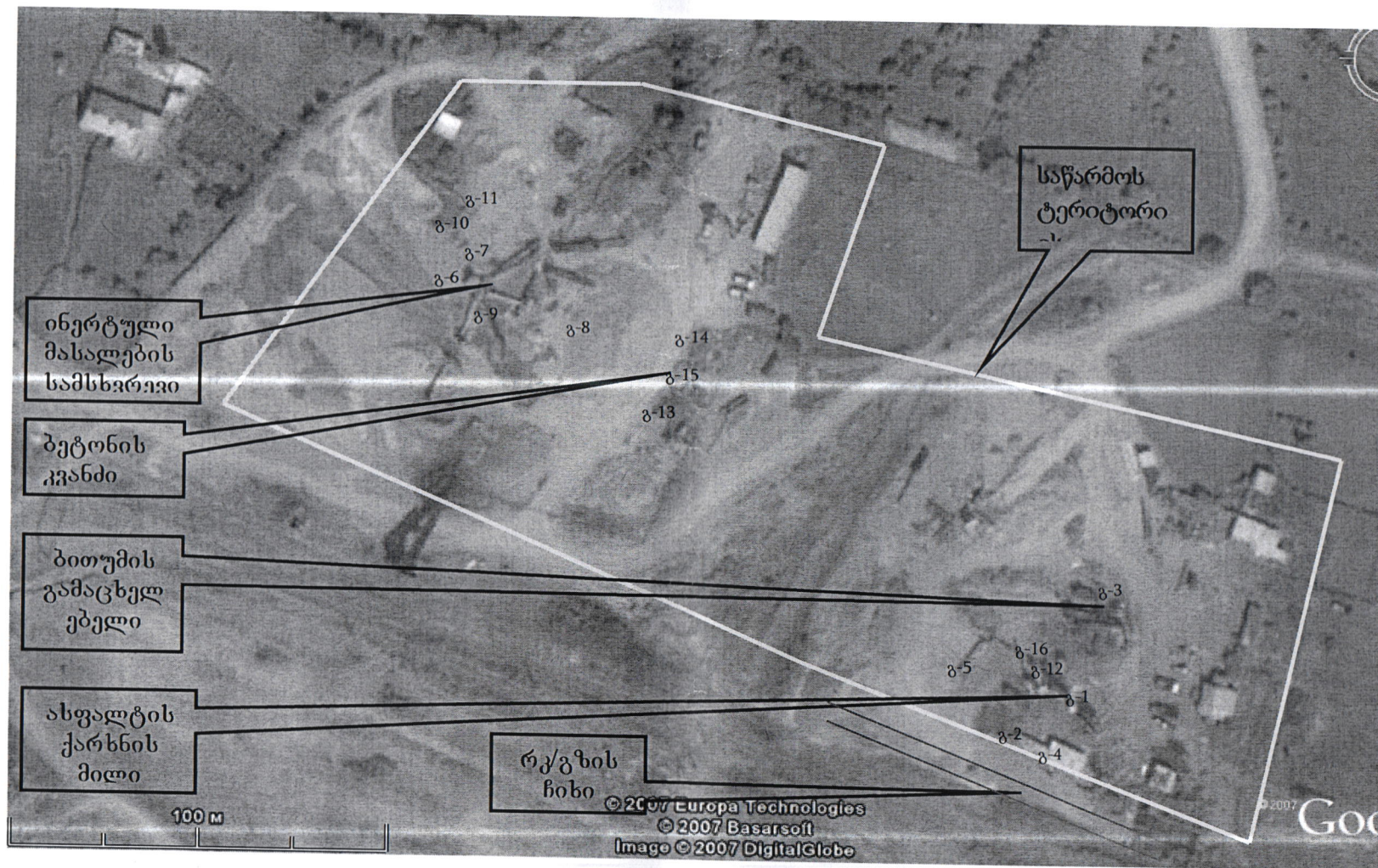
6. ბუნებრივი რესურსების (განსაკუთრებით – წყლის, ნიადაგის, მიწის, ბიომრავალფეროვნების) გამოყენება:

- ნიადაგის და გრუნტის ხარისხი – საქმიანობის განსახორციელებლად არსებული ტერიტორია არასასოფლო სამეურნეო დანიშნულებისაა, ტერიტორია წლების განმავლობაში გამოიყენებოდა სამეწარმეო დანიშნულებით, ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტის ხარისხზე მოსალოდნელი არ არის.
- წყლის რესურსები – საწარმო მდინარესთან ახლოს არ მდებარეობს, მოხდება საწარმოო წყლების გაწმენდა და ისევე გამოიყენება დაღეკვის მეთოდით.
- დაცული ტერიტორიები – საწარმო არ მდებარეობს დაცულ ტერიტორიასთან სიახლოვეს, შესაბამისად ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.
- ბიომრავალფეროვნება – საწარმოს ტერიტორია თავისუფალია მცენარეული საფარისაგან და შესაბამისად პროექტის განხორციელება არ ითვალისწინებს მცენარეულ საფარზე და ცოცხალ ორგანიზმებზე ზემოქმედებას.
- კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები – საწარმოს ტერიტორიაზე და მის სიახლოვეს არ ფიქსირდება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები
- ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება - საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებით გამოწვეული ზემოქმედება არ არის მნიშვნელოვანი.

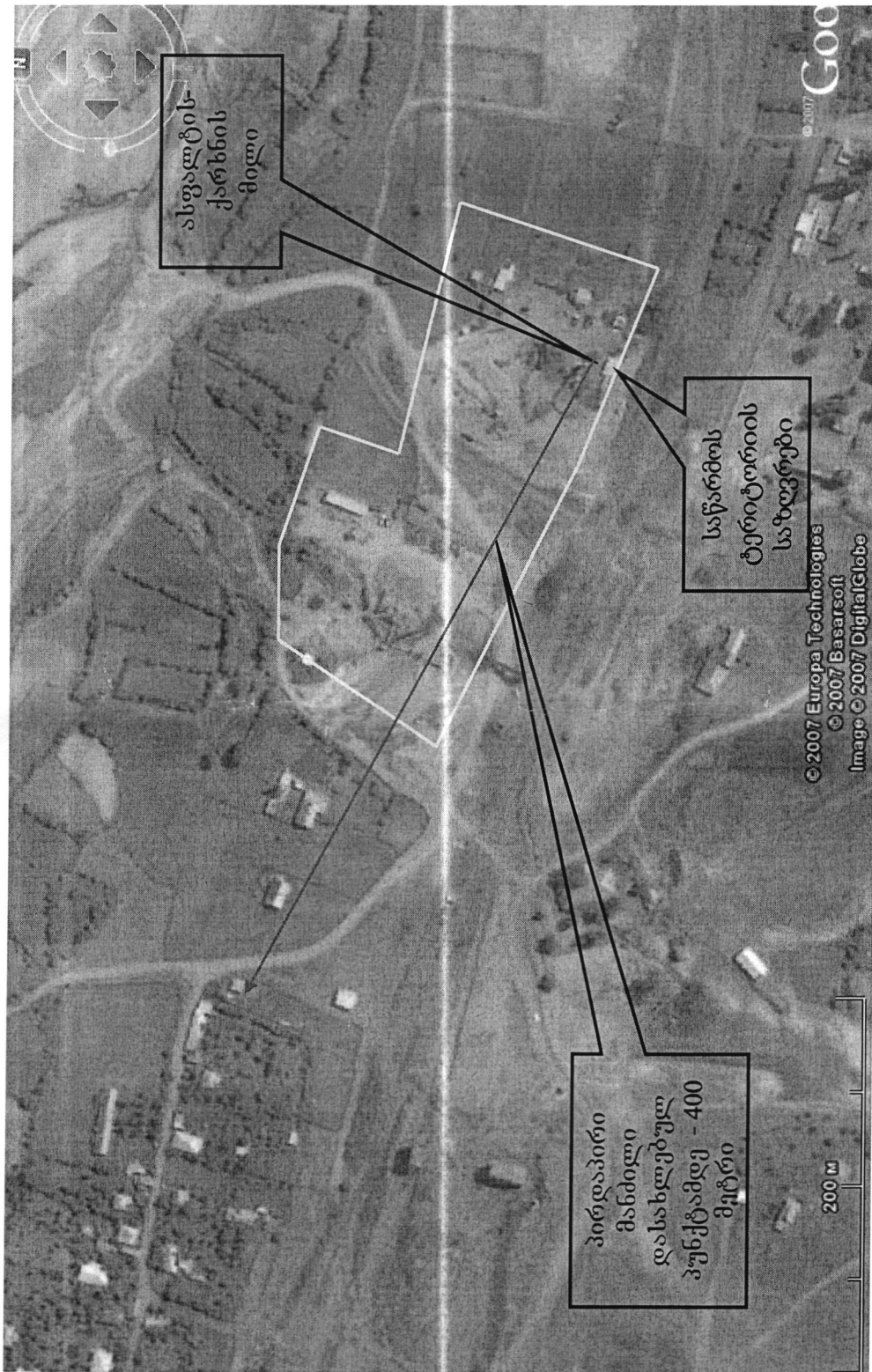
7. ნარჩენების წარმოქმნა: საწარმოს ფუნქციონირებისას ნარჩენების დაბინძურებით გამოწვეული ზემოქმედება სამუშაოს მასშტაბებიდან გამომდინარე არ არის მნიშვნელოვანი და მათი მართვა (შენახვა და განთავსების ან აღდგენის მიზნით ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემა) განხორციელდება კანონმდებლობის მოთხოვნების გათვალისწინებით, ტერიტორიაზე დადგმული საყოფაცხოვრებო ნარჩენების კონტეინერებიდან საყოფაცხოვრებო ნარჩენები პერიოდულად იქნება

გატანილი მუნიციპალური დასუფთავების სამსახურის მიერ (გაფორმებული ხელსეკრულების საფუძველზე).

8. საქმიანობასთან დაკავშირებული მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკი – საქმიანობასთან დაკავშირებული მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკი თითქმის არ არსებობს, შექმნილი იქნება ხანძარსაწინააღმდეგო ინვენტარი და უსაფრთხოების საკითხებზე დასაქმებულებს ჩაუტარდებათ შესაბამისი სწავლება.



საწარმოს გეგმა გაფრქვევის წყაროთა ჩვენებით



საწარმოს სიტუაციური რუკა-სქემა

ქ ა ხ ა ც ა ს ა ხ ე
ვ ვ ა ხ ა მ ა რ ქ . ა 1 5
ნ მ ბ ა ტ ე რ ვ ი ა მ



ქ . თ ბ ი ლ ი ს , ვ ე ლ ო ვ ი ა მ ქ ა ნ
ს ა ქ ი ჯ ვ ა მ ო მ გ ზ ე მ ო მ რ
ს ო ჯ ო მ მ ე რ ო ვ ა მ ო მ ს ო ჯ ო მ ო მ