



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-390

08/05/2019

ქ. თბილისი

ხელვაჩაურის რაიონში, სოფ. განახლებაში შპს „ჯიტი ელექტრიკ კომის“ ზეთის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციის სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

შპს „ჯიტი ელექტრიკ კომ“-ის მიერ გზშ-ს ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია ხელვაჩაურის რაიონში, სოფ. განახლებაში ზეთის გადამამუშავებელი საწარმოს სკრინინგის განცხადება.

ზეთის გადამამუშავებელი საწარმო მოწყობილია სოფ. განახლებაში, არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე. ტერიტორიის საერთო ფართობია - 657კვ.მ (ს/კ 22.23.10.188).

უახლოესი მოსახლე დაშორებულია 80 მეტრით. ბათუმის შემოვლითი გზა მდებარეობს საწარმოდან 1,7კმ.-ის დაშორებით, მდ. ბარცხანა მიედინება უშუალოდ საწარმოს მიმდებარედ.

ტერიტორიაზე მოწყობილია ზეთის გადამამუშავებელი წარმოების ტექნოლოგიური ხაზი, რომლის შემადგენლობაში შედის მეორადი ზეთის მიმღები 8 ცალი ცისტერნა (6 ძირითადი, 2 სარეზერვო). ცისტერნების საერთო მოცულობა შეადგენს 200-250კუბ.მ.ს (შესაძლებელია განხორციელდეს ცვლილება). ცისტერნების მიმდებარედ განთავსებულია რეაქტორი, ზეთის აბსორბენტთან შემრევი დანადგარი, რეაქტორისა და შემრევი დანადგარის წვის კამერები და სპეციალური ცისტერნები მიღებული პროდუქციის შენახვა-გაცემისათვის.

საწარმოსათვის გამოყოფილი ტერიტორია და მისასვლელი გზები დაფარულია ბეტონის ტენშეულწევადი მასალით, ხოლო ზეთის მიმღები და გასაცემი ცისტერნების ტერიტორია - ებოქსიტის ტენშეულწევადი მასალით. ტერიტორია მთლიანად შემოღობილია კაპიტალური კედლით.

ტერიტორიის მიმდებარე ნაკვეთებზე ანალოგიური პროფილის საწარმოები არ მდებარეობს. საწარმოს მიმდებარედ განთავსებულია ქათმის ფერმა, რომელიც ამჟამად არ ფუნქციონირებს.

საწარმოში დასაქმდება 30-40 ადამიანი. საწარმოს მაქსიმალური წარმადობა შეადგენს 10 000 ტ/წ.

წარმოდგენილი სკრინინგის განცხადებით გათვალისწინებულია ძრავის, ინდუსტრიული (ტურბინის, კომპრესორების, ჰიდრავლიკური, ტრანსფორმატორების), სინთეტიკური და ნახევრად სინთეტიკური ზეთების, საპოხი ზეთების, ზომიერი და მსუბუქი მაზუთების, კოლოფის ზეთების და სხვა პროდუქციის წარმოება. საწარმოში დაგეგმილია ნარჩენი ზეთების შეტანა, დასაწყობება, მათი გადამუშავება შემდგომი გამოყენებისთვის და საბოლოოდ მიღებული პროდუქციის საწარმოო ტერიტორიიდან გატანა.

ნარჩენი ზეთების ტერიტორიაზე შემოტანა მოხდება ავტოცისტერნებით, საიდანაც ზეთი ელექტროძრავის საშუალებით გადავა ნედლეულის რეზერვუარში. რეზერვუარი წარმოდგენს უჟანგავი ფოლადის მასალისაგან დამზადებულ ლითონისავე სადგამებზე განთავსებულ ცილინდრული ფორმის ვერტიკალურ ცისტერნებს.

ცისტერნები და ნედლეული ელ. ძრავის საშუალებით ჩაისხმევა ღუმელ-რეაქტორის რეზერვუარში და მოხდება მისი გახურება. ზეთის ტემპერატურის 150°C-მდე მიყვანისთანავე მოხდება სპეციალური ონკანის გაღება და წარმოქმნილი ორთქლი გადაადგილდება ღუმელ-რეაქტორთან ჰერმეტიკულად დაკავშირებულ ლითონის უჟანგავი მასალისაგან დამზადებულ მილში, რომელიც გაივლის მაცივარ-დანადგარში. აღნიშნულ ტემპერატურაზე წარმოქმნილი ორთქლი წარმოდგენს წყლის ორთქლს, რომელიც მაცივარ-დანადგარში განიცდის კონდენსაციას და მიღებული წყალი წყლის რეზერვუარის ონკანის გაღების შემდგომ ჩაედინება რეზერვუარში, რის შემდგომ იკეტება წყლის რეზერვუარის ონკანი და ხდება ტემპერატურის გაზრდა 300⁰-350C-მდე, რა დროსაც ადგილი აქვს ზეთის ფრაქციის გამოყოფას, პარალელურად იხსნება ზეთის ონკანი.

მაცივარ-დანადგარში ზეთის ორთქლის გავლის შემდგომ, ზეთი ჩაედინება შესაბამის რეზერვუარში, რის შემდგომაც ხდება რეზერვუარში აბსორბენტის დამატება ბენტონიტური თიხის სახით. საბოლოოდ პროდუქტი მოხვდება მიქსერის ავზში, შემდეგ კი მოხდება საწვავის მიწოდების შეწყვეტა და რეაქტორის გაცივება. მიღებული პროდუქცია ელ. ძრავის მოქმედებაში მოყვანით ჩაედინება საბოლოო პროდუქციის რეზერვუარებში, ხოლო შემრევი დანადგარიდან მოხდება დარჩენილი ბენტონიტური თიხის ამოღება.

საბოლოო პროდუქციის გაცემა მოხდება ავტოცისტერნებზე.

საწარმოს ტექნოლოგიური დანადგარები საშუალებას იძლევა საწვავად გამოყენებული იქნეს როგორც დიზელი, ასევე ბუნებრივი აირი. წინასწარი გათვლებით დიზელის სავარაუდო მაქსიმალური წლიური რაოდენობა შესაძლებელია შეადგენდეს 50 ტონას, ხოლო ბუნებრივი აირის 60 000 კმ.-ს.

წყლის გამოყენებას ადგილი აქვს ტექნოლოგიურ ციკლში და სასმელ-სამეურნეო მიზნებისთვის. ტექნოლოგიურ ციკლში წყალი გამოიყენება მაცივარ-დანადგარში ზეთის გაგრილების მიზნით, რა დროსაც გამოყენებული იქნება წყლის ბრუნვის ცირკულაციური სისტემა, რისთვისაც საწარმოში ექსპლუატაციაში შევა შესაბამისი ტევადობის რეზერვუარი. წყალაღება მოხდება ცენტრალიზებული წყალმომარაგების სისტემიდან. ტერიტორიაზე უკვე არსებობს საკანალიზაციო ქსელი.

საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე ადგილი აქვს საწარმოს უბნებზე მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევას ატმოსფეროში. ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე

ნივთიერებას წარმოადგენს ნახშირწყალბადების ორთქლი, ასევე დიზელისა და ბუნებრივი აირის წვის პროდუქტები.

საწარმოს ზემოქმედების ზონაში ანალოგიური საწარმოების არ არსებობის გამო, კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს მუშაობის პროცესში ხმაურის გავრცელების დონეების გადაჭარბებას ადგილი არ ექნება.

აღნიშნულ ტერიტორიაზე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა არ არსებობს, ზედაპირი წარმოადგენს ტექნოგენურ გრუნტს, ხოლო საწარმოს ტექნოლოგიური დანადგარები განთავსებული იქნება ბეტონის ტენშეულწევად ზედაპირზე. ტერიტორიაზე და მის შემოგარენში არ ფიქსირდება მრავალწლიანი მცენარეული სახეობები. საწარმოს ტერიტორიაზე მიწის სამუშაოები არ შესრულდება.

საწარმოში ძირითადად დასაქმებული იქნება ადგილობრივი მოსახლეობა.

იმისათვის, რომ წვიმის წყალი არ შეერიოს დაღვრილ ნავთობპროდუქტებს გათვალისწინებულია შესაბამისი ღონისძიებების გატარება, კერძოდ ნავთობპროდუქტების მიღებისა და გაცემის ადგილები დაფარულია ებოქსიდის ნავთობში უხსნადი ნაერთის მასალით, მოექცევა სახურავის ქვეშ და პერიმეტრი შემოიღობება 20-30 სიმაღლის კედლით.

საწარმოს მოწყობის ეტაპზე ნარჩენების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება. საწარმოს ოპერირებისას წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენი ბენტონიტური თიხის და ზეთის ნარევის სახით მოგროვდება ლითონის კასრებში და განთავსდება შესაბამის ტერიტორიაზე. მუნიციპალური ნარჩენები გატანილი იქნება ადგილობრივი მუნიციპალიტეტის ნაგავსაყრელზე.

შპს „ჯითი ელექტრიკ კომის“ მიერ გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილი სკრინინგის განცხადების განხილვის საფუძველზე დგინდება, რომ ხელვაჩაურის რაიონში, ზეთის გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციამ შესაძლოა მოახდინოს გარემოზე მნიშვნელოვანი ზემოქმედება, რაც შესაბამისად საჭიროებს შეფასებას.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ ხელვაჩაურის რაიონში, სოფ. განახლებაში შპს „ჯითი ელექტრიკ კომის“ ზეთის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაცია **დაექვემდებაროს** გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. შპს „ჯითი ელექტრიკ კომი“ ვალდებულია „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლის შესაბამისად გაიაროს სკოპინგის პროცედურა;
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ჯითი ელექტრიკ კომს“

4. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ჯიტი ელექტრიკ კომის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ხელვაჩაურის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

გიორგი ხანიშვილი

მინისტრის მოვალეობის შემსრულებელი

