



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-430

20/05/2019

ქ. თბილისი

შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხნის“ საჩამომსხმელო საწარმოს (მეტალურგიული წარმოება) ექსპლუატაციასა და ინდუქციური ღუმელის მოწყობა/ექსპლუატაციის (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება) პროექტზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხნის“ მიერ წარმოდგენილია “საჩამომსხმელო საწარმოს (მეტალურგიული წარმოება) ექსპლუატაციისა და ინდუქციური ღუმელის მოწყობა/ექსპლუატაციის (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება) პროექტზე” გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და შესაბამისი მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე განთავსება.

შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხნის“ საჩამომსხმელო საწარმოს (მეტალურგიული წარმოება) ექსპლუატაციასა და ინდუქციური ღუმელის მოწყობა/ექსპლუატაციის (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება) პროექტმა გაიარა სკოპინგის პროცედურა, რის შედეგადაც განსაზღვრული და დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესასწავლი საკითხები (სკოპინგის დასკვნა N45 26.10.2018).

შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხანა“ საჩამომსხმელო საამქროს (მეტალურგიული წარმოება) საქმიანობას ახორციელებს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს მიერ 2009 წლის 27 ივლისის №72 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე გაცემული №00244 გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესაბამისად. გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების შემდეგ კომპანიის საქმიანობის ტექნოლოგიურ ციკლში შეტანილი იქნა არაერთი ცვლილება. საჩამომსხმელო საწარმოს ყველა უბანი განთავსდა ერთ შენობაში (ს.კ.03.01.21.191). საჩამომსხმელო საამქროს დაემატა ინდუქციური ღუმელი.

შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხანის“ საკუთრებაში არსებული ტერიტორია მდებარეობს ავტომშენებლის ქ. N 88-ში. ამ ეტაპზე კომპანიის მიერ გამოყენებული შენობა-ნაგებობების რაოდენობა და მიწის ფართობი შეადგენს დაახლოებით 37 ჰექტარს.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის მიზნით დაწყებული ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე 2019 წლის 20 თებერვალს ქუთაისის მერიის შენობაში გაიმართა აღნიშნული პროექტის საჯარო განხილვა, რომელსაც ესწრებოდნენ შპს „ქუთაისის

ავტომექანიკური ქარხნის“ წარმომადგენლები, ადგილობრივი მოსახლეობა და გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს წარმომადგენელი. პროექტთან დაკავშირებით დამსწრეთა მიერ მოსაზრებები არ გამოთქმულა.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის მიზნით სამინისტროში დაწყებული ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე საზოგადოების მხრიდან შენიშვნები და მოსაზრებები დაგეგმილ საქმიანობათან დაკავშირებით არ წარმოდგენილა.

შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხნის“ საჩამომსხმელო საამქრო (მეტალურგიული წარმოება) ფუნქციონირებდა 2009 წლიდან ქ.ქუთაისში, ავტომშენებლის ქ. 88-ში. სამინისტროს მიერ გაცემული იყო გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა №00244 (05.08.2009 წ.).

ამჟამად წარმოდგენილ გზმ-ს ანგარიშში შინაარსობრივად ასახულია შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხნის“ საჩამომსხმელო საწარმოს უბნების, მექანიკური დამუშავების საამქროს უბნების და ქვესადგურის საქმიანობასთან დაკავშირებული გარემოზე ზემოქმედების საკითხები.

საწარმო მდებარეობს საწარმოო ზონაში, სამხრეთიდან ესაზღვრება ქუთაისი-ხონი-სამტრედიის საავტომობილო გზა (ავტომშენებლის ქუჩა), მდ. ოდასკურა და შემდგომ საცხოვრებელი ზონა, აღმოსავლეთიდან სხვა იურიდიული პირების ტერიტორიები. ჩრდილოეთით წყალტუბო-ქუთაისის სარკინიგზო მაგისტრალი. დასავლეთის მიმართულებით განლაგებულია მოქმედი იურიდიული პირების საწარმოები. კერძოდ:

1. საყოფაცხოვრებო ელექტრო ტექნიკის დამამზადებელი საწარმო;
2. ხე-ტყის მასალის გადამამუშავებელი და საყოფაცხოვრებო ავეჯის დამამზადებელი საამქრო;
3. სილიკომანგანუმის გამოდნობის საწარმო.

საწარმოს ტერიტორიაზე ფუნქციონირებს სხვა კომპანიის ფეროშენადნობთა სადნობი ღუმელი. საჩამომსხმელო საამქროდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი დაშორებულია 150 მეტრით,

შპს “ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხნის” მიმდინარე საქმიანობის სფეროა ფოლადის ალუმინისა და თუჯის გამოდნობა, ლითონკონსტრუქციებისა და ფართო მოხმარების საგნების წარმოება. გამოშვებული პროდუქციის რაოდენობა დამოკიდებულია მიღებული შეკვეთების რაოდენობაზე, ამიტომ ყოველთვის ცვალებადია.

საამქროში შედის „ბოვი“-ს ტიპის თუჯის სადნობი ღუმელი 3 ტ/სთ წარმადობით, ფერადი ლითონის სადნობი ინდუქციური ღუმელი 0,04 ტ/სთ წარმადობით, ელექტრორკალური ფოლადსადნობი ღუმელი 0.5 ტ/სთ წარმადობით.

დღეისათვის საჩამომსხმელო საწარმოში დაგეგმილია ინდუქციური ღუმელის დამატება. ახალი ღუმელის საპროექტო წარმადობა იქნება 2.6 ტ/სთ და წლის განმავლობაში გამოუშვებს დაახლოებით 2 000 ტონა სხმულს, მათ შორის 1 280 ტონა ფოლადის სხმულს და 720 ტონა თუჯის სხმულს.

მექანიკური დამუშავების საამქროში განთავსებულია შემდეგი საწარმოო უბნები:

- მძიმე დამუშავების მექანიკური უბანი;
- მცირე დამუშავების მექანიკური უბანი;
- საწნეხე და შედუღების უბანი.

უბანზე წარმოებს მასიური დეტალების დამუშავება, რისთვისაც დამონტაჟებულია შესაბამისი ჩარხები, მათ შორის:

- ლითონის საჭრელი დანადგარები (გილიოტინა);
- სახარატო ჩარხები;
- წნეხები;
- სარანდავი ჩარხები;
- სახვრეტი ჩარხები;
- სახეხი ჩარხები და სხვა;

დანადგარების რაოდენობა შეადგენს 195 ერთეულს.

დოკუმენტაციის თანახმად, საწარმოში ზოგადი გამწოვი სავენტილაციო სისტემა არ არის დამონტაჟებული და ვენტილაცია ხდება ბუნებრივი განიავების გზით, რაც აქ მიმდინარე სამუშაოების სპეციფიკის და ინტენსივობის გათვალისწინებით სრულიად საკმარისია.

საპროექტო ღუმელის დამონტაჟება დაგეგმილია საჩამომსხმელო საწარმოს არსებულ შენობაში. ტერიტორიაზე არსებობს ღუმელის ექსპლუატაციისათვის საჭირო ინფრასტრუქტურა, კერძოდ: ელექტრომომარაგების, ტექნიკური და სასმელი წყალმომარაგების და ჩამდინარე წყლების არინების სისტემები. სამშენებლო სამუშაოების შესრულება დაგეგმილი არ არის.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება მოსალოდნელია ბრინჯაოს, თუჯის და ფოლადის დნობისას, როგორც ელექტრო ასევე გაზის ღუმელებიდან. შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხანა“-ს გზშ ანგარიშისა და თანდართული ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტის განხილვის საფუძველზე, გაკეთდა დასკვნები. გზშ-ს ანგარიშში ასახულია საწარმოს ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით. იდენტიფიცირებულია საწარმოს მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები.

საწარმოს ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა მავნე ნივთიერებები: რკინის ოქსიდი, მანგანუმი და მისი შენაერთები, აზოტის ოქსიდები, ამიაკი, გოგირდის დიოქსიდი, ნახშირბადის ოქსიდი, აირადი ფტორიდები, ძნელად ხსნადი ფტორიდები, ქსილოლი, ნახშირწყალბადები, შეწონილი ნაწილაკები.

ტექნოლოგიური პროცესიდან გამომდინარე გაფრქვევები მოსალოდნელია გამომბერტყი დანადგარიდან, ლენტური კონვეიერიდან, საფანტმტყორცნი დანადგარიდან, მრბენელიდან, ციცხვის გახურების და საწრთობი კამერული ღუმელიდან, ასევე სახეხი დანადგარებიდან სადაც ხდება სხმულებიდან ფხაურების მოცილება. საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესი ითვალისწინებს შედუღებითი და სამღებრო სამუშაოების განხორციელებას, საიდანაც ასევე მოსალოდნელია მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევები. აღნიშნული გაფრქვევები წარმოადგენენ ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის სტაციონარულ წყაროებს.

გაბნევის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი ზემოაღნიშნული მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას საწარმოდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებით. შესაბამისად, მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევებად.

საწარმოს მიმდინარე საქმიანობის პროცესში ხმაურის გავრცელების ძირითადი წყაროებია: საამქროებში მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესების შესრულებისათვის გამოყენებული ელექტროძრავების, ჩარხების, საკომპრესორო დანადგარების, ამწე მექანიზმების და სხვა მოწყობილობების მუშაობა.

ახალი ღუმელის ექსპლუატაციაში გაშვების შემდგომ, საჩამომსხმელო საწარმოში არსებულ წყაროებს დაემატება ინდუქციური ღუმელის ფუნქციონირებისათვის საჭირო ორი ელექტროძრავა (ჰარის მიწოდება მოხდება არსებული საკომპრესორო დანადგარის საშუალებით). გაზომვის შედეგების მიხედვით საჩამომსხმელო საამქროში ხმაურის ფონური მდგომარეობა შეადგენდა 78 დბა-ს, ხოლო მექანიკური დამუშავების საამქროში 56 დბა-ს. გზშ ანგარიშის მიხედვით, უახლოესი საცხოვრებელი ზონის საზღვარზე საჩამომსხმელო საამქროდან გავრცელებული ხმაურის დონე არ აღემატება „საცხოვრებელი სახლებისა და საზოგადოებრივი/საჯარო დაწესებულებების შენობების სათავსებში და ტერიტორიებზე აკუსტიკური ხმაურის ნორმების შესახებ“ ტექნიკური რეგლამენტით დადგენილ ნორმებს. მექანიკური დამუშავების საამქროდან კი საცხოვრებელ ზონამდე ხმაური პრაქტიკულად ვერ მიაღწევს.

საწარმოს ელექტროძრავების ხორციელდება საკუთარი ელექტროქვესადგურიდან, ხოლო წყალმომარაგება ქ. ქუთაისის ცენტრალური წყალსადენის ქსელიდან. სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები ჩართულია ქალაქის საკანალიზაციო ქსელში, ხოლო სანიაღვრე წყლები ყოფილი ქუთაისის საავტომობილო ქარხნის საერთო სანიაღვრე კანალიზაციის სისტემაში, რომლითაც ასევე სარგებლობს ავტოქარხნის ტერიტორიაზე მოქმედი ყველა ზემოთ ჩამოთვლილი კომპანია.

საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები ჩართულია ქალაქის საკანალიზაციო კოლექტორში, რაზედაც ქ. ქუთაისის წყალკანალის მუნიციპალურ სამსახურთან გაფორმებულია შესაბამისი ხელშეკრულება.

ქარხნის მიმდინარე საქმიანობის პროცესში საწარმოო დანიშნულებით წყლის გამოყენება ხდება სადნობი ღუმელების გამაგრებელი სისტემების ფუნქციონირებისათვის. გამაგრებელი სისტემებისათვის კი მოწყობილია ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემა და შესაბამისად საწარმოო ჩამდინარე წყლების წარმოქმნას ადგილი არ აქვს.

საწარმოში მიმდინარე და დაგეგმილი ყველა სახის საქმიანობა და ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს დახურულ შენობებში და ტერიტორიაზე სანიაღვრე წყლების დაბინძურების წყაროები პრაქტიკულად არ არსებობს, სანიაღვრე კანალიზაციის სისტემაში ხვდება პირობითად სუფთა წყალი. გაანგარიშების შედეგების მიხედვით, საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი სანიაღვრე წყლების წლიური რაოდენობა შეადგენს 63925,092 მ3-ს. საწარმოს კუთვნილი ტერიტორიიდან სანიაღვრე წყლების არინება ხდება საერთო საკანალიზაციო კოლექტორის საშუალებით, რომელშიც ჩართულია ყოფილი ავტოქარხნის ტერიტორიაზე მოქმედი ყველა კომპანია.

შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხნის“ საწარმოო საამქროები განთავსებულია ყოფილი ავტოქარხნის ტერიტორიის სხვადასხვა მხარეს და სხვადასხვა ადგილზე. გამომდინარე

აღნიშნულიდან საწარმოს სანიაღვრე წყლების საერთო სანიაღვრე კანალიზაციის ქსელიდან განმხოლოება პრაქტიკულად შეუძლებელია.

მიწისქვეშა წყლების დაბინძურების რისკი არსებობს სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლების საკანალიზაციო კოლექტორების ავარიული დაზიანების შემთხვევაში.

საწარმოს სატრანსფორმატორო ქვესადგურის ტერიტორიაზე მოწყობილია ავარიულად დაღვრილი ზეთის შემკრები რეზერვუარი, ხოლო ინდუსტრიული და სხვა ზეთების შესანახად გამოყოფილია შესაბამისი სათავსო, საიდანაც დაღვრის შემთხვევაში ზეთის ტერიტორიაზე გავრცელების რისკი პრაქტიკულად არ არსებობს.

შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების გათვალისწინებით, ქარხნის საქმიანობის პროცესში ნიადაგის და გრუნტის დაბინძურების რისკი მინიმალურია.

აუდიტის პერიოდში ქვესადგურის ტერიტორიაზე დაღვრილი ზეთის კვალი ან დაბინძურებული ნიადაგი და გრუნტი დაფიქსირებული არ ყოფილა.

უშუალოდ საწარმოს ტერიტორიაზე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა პრაქტიკულად არ არსებობს, გარდა ხელოვნურად მოწყობილი მცირე ფართობის გაზონებისა. ტერიტორიის ძირითადი ნაწილი დაფარულია ასფალტის საფარით ან ხრეშით.

საწარმოს საქმიანობის პროცესში ადგილი აქვს როგორც ინერტული, ასევე სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნას. შპს „ქუთაისის ავტომექანიკურ ქარხანა“-ს გააჩნია საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროსთან შეთანხმებული ნარჩენების მართვის გეგმა.

საწარმოო პროცესში წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო და სხვა სახის ნარჩენები, რომელიც არ არის დაბინძურებული სახიფათო ნივთიერებებით და რომელთა გატანა/განთავსება მყარი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების პოლიგონზე დაშვებულია, განთავსდება ქ.ქუთაისის მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე. ლითონის ნარჩენები, რომლებიც ნავთობპროდუქტებით არ არის დაბინძურებული - გადატანილი იქნება მეტალის სადნობ საამქროში გადასადნობად.

ყველა სახის სახიფათო ნარჩენი შემდეგი მართვისთვის გადაეცემა შპს „სანიტარს“.

ექსპლუატაციის ფაზაზე დნობის პროცესში წარმოიქმნება წიდა. ტექნიკური დოკუმენტაციის მიხედვით, დნობის პროცესში 1 ტონა პროდუქციაზე გადაანგარიშებით წარმოიქმნება, დაახლოებით 30-40 კგ წიდა, რომელიც დროებით განთავსდება საამქროს მიმდებარე ტერიტორიაზე.

წიდის მაქსიმალური რაოდენობა ახალი ინდუსტრიული ღუმელის ამოქმედების შემდეგ იქნება 95 ტ წელიწადში. წიდა წარმოდგენილია მკვრივი, მინისებური მსხვრევადი კონსისტენციის მასალის სახით, რომელსაც შენარჩუნებული აქვს თხევადი მასისათვის დამახასიათებელი ამორფული თვისება. აღნიშნული თვისებების გათვალისწინებით წიდაში არსებული ელემენტები წყალში პრაქტიკულად არ იხსნება.

ფოლადის დნობის შემდეგ წარმოქმნილი წიდა გადაეცემა შესაბამის კომპანიას, რომელიც უზრუნველყოფს წიდის გადამუშავებას მეტალურგიულ წარმოებაში ან/და გამოიყენება საწარმოო გზების მოსაპირკეთებლად;

გზმ-ს ანგარიშში შეფასებულია გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება და შემუშავებულია შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები. ასევე განხილულია მოსალოდნელი ავარიული სიტუაციები და მოცემულია მათზე რეაგირების გეგმა. გარდა ამისა, ანგარიშს თან ახლავს გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა.

აღნიშნული გზშ-ს ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერებისა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასების ასევე გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-12 მუხლის და ამავე კოდექსის I დანართის მე-5 პუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხნის“ საჩამომსხმელო საწარმოს (მეტალურგიული წარმოება) ექსპლუატაციასა და ინდუქციური ღუმელის მოწყობა/ექსპლუატაციაზე (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება).
2. ძალადაკარგულად გამოცხადდეს, „შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხნის“ საჩამომსხმელო საამქროს (მეტალურგიული წარმოება) მიმდინარე საქმიანობაზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ“ საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2009 წლის 5 აგვისტოს №418 ბრძანება. (გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N 00244 და ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N72);
3. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
4. შპს „ქუთაისის ავტომექანიკურმა ქარხანამ“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, რეკომენდაციების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმების შესაბამისად;
5. შპს „ქუთაისის ავტომექანიკურმა ქარხანამ“ უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტით სამინისტროსთან შეთანხმებული გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების, ასევე, აირმტვერდამჭერი მოწყობილობების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება.
6. შპს „ქუთაისის ავტომექანიკურმა ქარხანამ“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 4 თვის ვადაში საჩამომსხმელო საამქროს უბნებზე უზრუნველყოს შესაბამისი სავენტილაციო სისტემების მოწყობა, ხოლო აღნიშნული სისტემის ექსპლუატაციაში გაშვებიდან 1 თვის ვადაში ხელახლა წარმოადგინოს სამინისტროში შესათანხმებლად ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი.
7. შპს „ქუთაისის ავტომექანიკურმა ქარხანამ“ ინდუქციური ღუმელის ექსპლუატაციაში შესვლამდე უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა მონიტორინგის გეგმის ხელახლა შემუშავება და სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა, სადაც განხილული იქნება მონიტორინგის

საკითხები, მონიტორინგის პერიოდის/სიხშირის მითითებით, როგორც უახლოესი საცხოვრებელი ზონის საზღვარზე, ისე გაფრქვევის წყაროებზე კანონმდებლობით დადგენილი წესით. ატმოსფერულ ჰაერზე მონიტორინგი განახორციელოს შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად.

8. შპს „ქუთაისის ავტომექანიკურმა ქარხანამ“ სანიაღვრე წყლების საერთო სანიაღვრე ქსელში ჩაშვებამდე უზრუნველყოს სანიაღვრე წყლების ხარისხის ყოველკვარტალური კონტროლი. შედეგები შესათანხმებლად წარმოადგინოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში 6 თვეში ერთხელ. საქმიანობა განახორციელოს შედეგების განხილვის შედეგად სამინისტროს მიერ დადგენილი ვალდებულებების შესაბამისად.
9. შპს „ქუთაისის ავტომექანიკურმა ქარხანამ“ ინდუქციური ღუმელის ექსპლუატაციაში შესვლამდე სამინისტროში შეათანხმოს ნარჩენების მართვის კოდექსისა და საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N 211 ბრძანებით დამტკიცებული „კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის განხილვასა და შეთანხმების წესის“ შესაბამისად შედგენილი კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმა.
10. შპს „ქუთაისის ავტომექანიკურმა ქარხანამ“ ექსპლუატაციაში შესვლის შესახებ აცნობოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;
11. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განახორციელოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით.
12. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ქუთაისის ავტომექანიკურ ქარხანას“
13. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ქუთაისის ავტომექანიკური ქარხნის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე.
14. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქუთაისის გამგეობის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე.
15. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი