



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების მინისტრის

ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა № 0 - 304

ქ. თბილისი

„03“ 06 2009 წ.

შპს „იბოლია“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ

„ლიცენზიებისა და ნებართვების შესახებ“ საქართველოს კანონის 24 მუხლის მე-4 პუნქტის, „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „გ“ ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. გაიცეს შპს „იბოლია“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა – ასფალტის წარმოებაზე (მის: გორი, ცხინვალის გზ. მე-3კმ);
2. ნებართვის მოქმედების ვადა – უვადო;
3. ნებართვის მფლობელმა უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით გათვალისწინებული სანებართვო პირობების შესრულება;
4. ეს ბრძანება დაუყონებლივ გაეგზავნოს ნებართვის მფლობელს;
5. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს საქართველოს მთავრობაში (ქ. თბილისი, ინგოროყვას ქ.№7) მისი ძალაში შესვლიდან ერთი თვის ვადაში.

საფუძველი: ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №51, 11.05.09 და ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახურის უფროსის ნიკოლოზ ჭახნაკიას მოხსენებითი ბარათი.

Handwritten signature

გიორგი ხაჩიძე
მინისტრი

გვ ზ ა ვ ნ ე ბ ა: ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახურს, ნებართვის მიმღებ სუბიექტს, გარემოს დაცვის ინსპექციას.





საქართველოს ბარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გულუას ქ. 6^ა, ტელ: 72-72-00, 72-72-20 ფაქსი: 72-72-37,

ეკოლოგიური ექსპერტიზის
დასკვნა პროექტზე

№51

„11“ „05“ 2009წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – ასფალტის წარმოება
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შპს „იბოლია“. ქ. გორი, ცხინვალის გზ. მე-3კმ
3. განხორციელების ადგილი – გორი, ცხინვალის გზ. მე-3კმ
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 22.04.09.
5. მონაცემები პროექტის შეზღვევის შესახებ – ინდ. მეწარმე დავით მაყაშვილი

II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით შპს „იბოლია“-ს მიერ ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილია ასფალტის ქარხნის საპროექტო დოკუმენტაცია.

შპს „იბოლია“-ს ასფალტის საწარმო მდებარეობს ქ. გორიდან ჩრდილოეთით 3კმ მანძილზე. ობიექტი უახლოესი დასახლებული პუნქტიდან სოფ. თედოწმინდადან დაშორებულია 1200 მ-ით. ჩრდილოეთის მხრიდან ესაზღვრება არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების ტერიტორია, 440 მეტრში თბილისი-ხაშურის საავტომობილო გზატკეცილი, დასავლეთიდან 370 მეტრში მდ. ლიახვი. ანგარიშში საამქროს განთავსების ალტერნატიული ვარიანტები არ განხილულა საწარმოს უკვე ფუნქციონირების, დასახლებული პუნქტიდან დაშორების მანძილის და წარმოების მასშტაბიდან გამომდინარე.

ანგარიშში წარმოდგენილია საწარმოო ობიექტის განთავსების ადგილის – გორის რ-ნის ფონური მდგომარეობის შესახებ ინფორმაცია და მისი ეკოლოგიური შეფასება ისეთი ფაქტორების გათვალისწინებით, როგორებიცაა: ზოგადი ფიზიკურ-გეოგრაფიული დახასიათება; გეოლოგიური და გეომორფოლოგიური მახასიათებლები; კლიმატი და მეტეოროლოგიური პარამეტრები; ჰიდროლოგიური რესურსების დახასიათება; ფლორა და ფაუნა; ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების ხარისხის ანალიზი; ხმაური; რადიაციული ფონის დახასიათება.

პროექტში მოყვანილია წარმოების ტექნოლოგიური სქემა და რეგლამენტი. საწარმოში დამონტაჟებულია 80ტ/სთ საპროექტო წარმადობის ასფალტის მოსამზადებელი დანადგარი „ტელტომატი“. მზა პროდუქციის – ასფალტის მისაღებად ხდება ინერტული მასალის, ბითუმის და მინერალური ფხვნილის შერევა შესაბამისი პროპორციით და ტექნოლოგიით (ნარევის რეცეპტები წარმოდგენილია ცხრილებში).

ანგარიშის მიხედვით საწარმოს წლიური შესაძლო მაქსიმალური წარმადობა იქნება 168 ათასი ტონა ასფალტი და 54 ათასი ტონა ინერტული მასალა. (ასფალტის დასამზადებლად საჭირო დანარჩენი მზა ინერტული მასალა საწარმოს ხელშეკრულების საფუძველზე შემოაქვს სხვა საწარმოდან.)

საწარმო საწვავად იყენებს ბუნებრივ აირს. ინერტული მასალის გადამუშავება ხდება ელ-ენერგიაზე მომუშავე სამსხვრევ-დამხარისხებელ დანადგარზე. მისი წარმადობაა 20 ტონა/სთ. ინერტული მასალა ორჯერადად იმსხვრევა და იცრება საჭირო ფრაქციის მისაღებად. დამსხვრეული და დახარისხებული ინერტული მასალა გასაშრობად მიეწოდება საშრობ დოლს, რომელიც ცხელდება ბუნებრივი აირის წვის შედეგად მიღებული სითბოს ხარჯზე. ტექნოლოგიური პროცესის ამ ეტაპს თან ახლავს მინერალური მტვერის დიდი რაოდენობით წარმოქმნა. ასევე გამოიყოფა ბუნებრივი აირის წვისას წარმოქმნილი ნივთიერებები - აზოტის დიოქსიდი, ნახშირჟანგი და ნახშირორჟანგი. გამშრალი და საჭირო ტემპერატურამდე გაცხელებული ინერტული მასალა იწონება და თავსდება ასფალტის ამრევაში.

ბიტუმსაცავიდან ბიტუმი მიღების საშუალებით მიეწოდება ცილინდრული ტიპის ქვაბებს გასაცხელებლად. გაცხელებული ბითუმი გადაიქაჩება ასფალტის მოსამზადებელი დანადგარის ზედა ნაწილში მოთავსებულ სასწორზე, სადაც იწონება და ჩადის ასფალტის ამრევაში. ბითუმის, მინერალური ფხვნილის და ინერტული მასალის შერევის შედეგად მიღებული ასფალტბეტონის ნარევი თავსდება სპეციალურ

იზოლირებულ 80 ტონიან ბუნკერში. დანადგარ „ტელტომატზე“ ხდება წარმოქმნილ აირჰაერმტვერნარევი შემცველი მტვერის დაჭერა ციკლონური ბატარეით (ოთხი ცალი, მოდელი EsAs-Z), მისი საერთო ეფექტურობა შეადგენს 95%-ს. დაჭერილი მტვერი კვლავ მიეწოდება ასფალტბეტონის შემრევ დანადგარს. საწარმოს ტერიტორია მოასფალტებულია.

როგორც ანგარიშშია მოცემული საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელი წყაროებია: ასფალტბეტონის შემრევი დანადგარი, ბიტუმსახარში ქვაბი, ბიტუმსაცავი, ინერტული მასალის ჩამოცლისა და ბუნკერში ჩატვირთვის ადგილები, ინერტული მასალების საწყობი, სამსხვრევ-გადამამუშავებელი დანადგარი. ინერტული მასალის გადაადგილება ლენტური ტრანსპორტიორით, ქვიშა-ხრეშის ჩამოცლისა და ჩატვირთვის ადგილები.

ანგარიშში განსაზღვრულია ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელი მავნე ნივთიერებების (არაორგანული მტვერი, აზოტის დიოქსიდი, ნახშირჟანგი, ნახშირწყალბადები, ბენზ(ა)პირენი) ემისიები და გაფრქვევები დამაბინძურებელი წყაროების მიხედვით. ასევე განხილულია მავნე ნივთიერებათა მაქსიმალური მიწისპირა კონცენტრაციები.

დოკუმენტში აღნიშნულია, რომ საწარმო წყალს იყენებს – მუშა-მოსამსახურე პერსონალის სასმელ-სამეურნეო და საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის. ტექნოლოგიურ პროცესში წყალი არ გამოიყენება. სასმელ-სამეურნეო მიზნებისთვის წყლის მომარაგება ხდება საწარმოს ტერიტორიაზე მდებარე ჭაბურღილიდან.

საწარმოში წარმოიქმნება მხოლოდ სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები, რომლისთვისაც მოწყობილია ამოსაწმენდი ორმო.

როგორც ანგარიშშია აღნიშნული საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად მოსალოდნელია შემდეგი სახის საყოფაცხოვრებო ნარჩენების წარმოქმნა: სამშენებლო ნარჩენები, საყოფაცხოვრებო ნარჩენები, საწარმოო ნარჩენები.

სამშენებლო ნარჩენების წარმოქმნა შესაძლებელია მხოლოდ სარემონტო სამუშაოებისას. სამშენებლო ნარჩენები შეიძლება წარმოიქმნას ხის ან ლითონის მასალებისაგან, რომელიც შეგროვდება საწარმოს ტერიტორიაზე და პერიოდულად სარეალიზაციოდ გაიცემა ჯართის მიმღებ პუნქტებში ან მოსახლეობაში (შეშა).

საყოფაცხოვრებო ნარჩენები გროვდება ნაგვის კონტეინერებში და გატანა განხორციელდება პერიოდულად, დასუფთავების კომუნალური სამსახურის საშუალებით.

საწარმოში მანქანა-მექანიზმების მუშაობის შედეგად წარმოიქმნება სახიფათო ნარჩენები, საცხებ-საპოხი მასალა, ნამუშევარი ზეთები და სხვა. მათი დროებითი განთავსება ხდება მჭიდროდ დახურული სახურავით აღჭურვილ კონტეინერში. პერიოდულად მოხდება მათი რეალიზაცია გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე იმ საწარმოებში, რომელიც ახდენენ მათ გადამამუშავებას.

დოკუმენტში განხილულია გარემოსდაცვითი მონიტორინგის ორგანიზაცია, ტექნოლოგიური ავარიების თავიდან აცილების და უსაფრთხოების ზომები და ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებები.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის ჩატარების შედეგად დამოუკიდებელი ექსპერტების მიერ გამოთქმული შენიშვნები ასახულია წინამდებარე დასკვნის III თავში.



III. პირობები

1. შპს „იბოლია“-ს ხელმძღვანელობა ვალდებულია საქმიანობა განახორციელოს გზშ-ს ანგარიშით გათვალისწინებული ღონისძიებების შესაბამისად;
2. საწარმოს მომსახურე პერსონალი აღიჭურვოს სპეცტანსაცმლითა და ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით;
3. მოეწყოს ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული სანიაღვრე წყლების გამწმენდი სისტემა;
4. საწარმომ კვარტალურად აწარმოოს გარემოს მდგომარეობის მონიტორინგი. მავნე ნივთიერებების კონცენტრაციის და ხმაურის მონიტორინგი. ატმოსფერულ ჰაერში და ჩამდინარე წყლებში მავნე ნივთიერებების კონცენტრაციების გადაჭარბების შემთხვევაში, ან ხმაურის გავრცელების ღონის მომატებისას გატარდეს შესაბამისი ღონისძიებები;
5. საწარმოდან გარემოს მტვრით დაბინძურების შემცირების მიზნით პერიოდულად მოირწყას ტერიტორია;
6. საწარმოს ხელმძღვანელობამ უზრუნველყოს ძირითადი ტექნოლოგიური ხაზის მტვერდამჭერი სისტემის მუშაობის ეფექტურობის (ციკლონის მუშაობის პირობების) პერიოდული შემოწმება კანონმდებლობით დადგენილი ფორმით (პად-1,2,3 და 4), რაც განსაზღვრულია ზღვ-ს ნორმატივების პროექტში;
7. შ.პ.ს. „იბოლია“-ს ხელმძღვანელობამ ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის გაცემიდან 6 თვის ვადაში უზრუნველყოს:
 - გარემოს მონიტორინგის (თვითმონიტორინგის) კონკრეტული გეგმის დამუშავება;
 - ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების კონკრეტული გეგმის დამუშავება;
 - საწარმოს როგორც ფუნქციონირებისას, ასევე შესაძლო სარემონტო სამუშაოების შესრულებისას წარმოქმნილი ნარჩენების (ასევე სახიფათო ნარჩენების) მართვის კონკრეტული გეგმის დამუშავება;აღნიშნული გეგმები შესათანხმებლად წარმოდგენილი იქნეს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროში.

IV. დასკვნა

შპს „იბოლია“-ს მიერ, გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი ასფალტის საწარმოს საპროექტო დოკუმენტაციის მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობების გათვალისწინების შემთხვევაში.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცეს განუსაზღვრელი ვადით.

ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახურის
უფროსის მოვალეობის შემსრულებელი

თ. ჯიბუა
თინათინ ჯიბუა
(სახელი, გვარი)
ბ.ა.





საქართველოს გარემოს დაცვისა
და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა № 00225

კოდი **MD1**

„ 03 “ „ 06 “ 2009 წ.

1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი შპს „იზოდიან“

2. საქმიანობის მიზანი ასფალტის წარმოება

3. განსახორციელებელი საქმიანობის ადგილმდებარეობა გორი, ცხინვადის გზ. მე-3 კმ.

4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია ინჯ. გუნაჩვიძე დავით მაყაშვილი

5. ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია გახეობზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში

6. ნებართვის გაცემის საუქმველი ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N51; 11.05.09

7. ნებართვის პირობები ნებართვა მოჭედებს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით გათვალისწინებული პირობების შესრულებას შემოსულობაში

გარემოზე მემოქმედების ნებართვა ვაცემულა:
**გაჩემოს დაცვისა და ბუნებრივი
ჩესუხსების სამინისტროს მიერ**

საქართველოს გარემოს დაცვისა და
ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს
ეკოლოგიური წარმომადგენელი
(გვარი, ხახელი, თანამდებობა)

**დისენზიებისა და ნებართვების
სამსახურის უფროსი
ნიკოლოზ ჯანაიას**



დამკვეთი: გაჩემოს დაცვისა და ბუნებრივი ჩესუხსების სამინისტრო
დამამზადებელი: შპს "თინანსები"
ს.ფ.ს* ჩეგისჩაყის №2-0360