



## საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის



KA060172829289317

### ბრძანება Nი-312

ქ. თბილისი

21 / ივნისი / 2017 წ.

შპს “ეკო ენერჯია“-ს რეზინტექნიკური ნაწარმის და პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის (გადამამუშავებელი) საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის დამტკიცების შესახებ

„გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „ე“ ქვეპუნქტისა და ამავე მუხლის მე-4 პუნქტის საფუძველზე

#### ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. დამტკიცდეს კასპის მუნიციპალიტეტის გამგეობის მიერ, ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის მიღების მიზნით წარმოდგენილ კასპის მუნიციპალიტეტი, სადგური მეტეხში შპს “ეკო ენერჯია“-ს რეზინტექნიკური ნაწარმის და პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის (გადამამუშავებელი) საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №37; 20.06.2017წ;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს “ეკო ენერჯია“-მ საქმიანობა განახორციელოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის შესაბამისად და უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით № 37; 20.06.2017წ. გათვალისწინებული პირობების შესრულება;
4. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს “ეკო ენერჯია“-ს;
5. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს “ეკო ენერჯია“-ს მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ზემდგომ ადმინისტრაციულ ორგანოში - საქართველოს მთავრობაში (თბილისი, ინგოროყვას ქუჩა № 7) ან თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. №6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

მინისტრი

გიგლა აგულაშვილი



საქართველოს ბარემოსა და გუნებრივი რესურსების  
დაცვის სამინისტრო  
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL AND NATURAL RESOURCES PROTECTION OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გულუას ქ. 6, ტელ: 272-72-00, 272-72-20 ფაქსი: 272-72-37

ეკოლოგიური ექსპერტიზის

დასკვნა პროექტზე

№37

20 ივნისი 2017წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – რეზინტექნიკური ნაწარმის და პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის (გადამამუშავებელი) საწარმოს მშენებლობა და ექსპლუატაცია
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შპს „ეკო ენერჯია“. ქ. კასპი, გ. სააკაძის ქ. #40
3. საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობა – კასპის მუნიციპალიტეტი, სადგური მეტეხი
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 06.06.2017 წ.
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – შპს „ეკო ენერჯია“

## II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებები

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის მიღების მიზნით, კასპის მუნიციპალიტეტის გამგეობის მიერ, წარმოდგენილია შპს „ეკო ენერჯია“-ს რეზინტექნიკური ნაწარმის და პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის (გადამამუშავებელი) საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციის პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.

საწარმოს განთავსება იგეგმება კასპის მუნიციპალიტეტი, სადგური მეტეხში, ს.კ. 67.12.43.033. ტერიტორიის ფართობი შეადგენს 5070 მ<sup>2</sup>-ს. საწარმოს ტერიტორია შპს „ეკო ენერჯია“-ს იჯარით აქვს მიღებული.

საწარმოდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე მანძილი შეადგენს 400 მ-ს. ტერიტორიიდან 200 მეტრ მანძილზე მდებარეობს მეტეხის კერამიკული აგურის ქარხანა.

დაგეგმილია 4500 ტონა წელიწადში რეზინისა და პლასტმასების ნარჩენების გადამამუშავება. საწარმოს საპროექტო წარმადობა იქნება დღე-ღამეში - 6.75 ტონა საღუმელე საწვავი, 5 ტ. კოქსი, 1920 მ<sup>3</sup> აირი და 1.75 ტონა ჯართი. ხოლო წელიწადში - 2025 ტონა საღუმელე საწვავი, 576000 მ<sup>3</sup> აირი, 1500 ტონა კოქსი და 525 ტონა ჯართი.

საწარმო იმუშავებს დღე-ღამეში 24 საათი. წელიწადში სამუშაო საათების რაოდენობა შეადგენს 7200 საათს. საწარმოში დასაქმებულ მუშა-მოსამსახურეების რაოდენობა ერთ ცვლაში შეადგენს 4 ადამიანს, ანუ სამივე ცვლაში 12 ადამიანს.

საწარმოში დაგეგმილი დანადგარები გადაამუშავებს როგორც ავტომობილის საბურავებს, ასევე ყველა სახის რეზინისა თუ პლასტმასის ნარჩენებს.

ანგარიშის თანახმად, საწარმოს ადგილმდებარეობის ალტერნატიული ვარიანტების შერჩევას განხილული იყო ის ფაქტორი, რომ აღნიშნულ ტერიტორიაზე ფუნქციონირებდა შპს „საკაზე“-ს ანალოგიური ტიპის საწარმო, აღნიშნული დანადგარი არ არსებობს, დარჩა მხოლოდ მისი ფუნქციონირებისათვის საჭირო ინფრასტრუქტურა. ამასთან საწარმოს აღნიშნული ტერიტორია წარმოადგენს სამრეწველო ზონას. ადგილის შერჩევას ასევე გათვალისწინებული იქნა უახლოესი დასახლებული პუნქტის დაშორება 400 მეტრი და ის ფაქტი, რომ ტერიტორიაზე არსებობდა შენობა-ნაგებობა, რომლის გამოყენებაც ასეთი ტიპის საწარმოსათვის ხელსაყრელი იყო.

რეზინტექნიკური ნაწარმის და პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი დანადგარი შემდეგი ელემენტებისაგან შედგება: ჰორიზონტალური მბრუნავი რეაქტორი (0.4 ბრ/წთ-ში); ბუფერული რეზერვუარი; კონდესატი; ორგანული სითხის და გაზის გამყოფი დანადგარი; ნავთობის მძიმე ფრაქციების დროებითი განთავსების რეზერვუარი; ჰორიზონტალური კონდესატი; ორგანული სითხის მსუბუქი ფრაქციების დროებითი განთავსების რეზერვუარი; ვაკუუმური დანადგარი; წყლით გაციების ბრუნვითი სისტემა; აირის წვის შედეგად გამოყოფილი აირის გაწმენდის სისტემა; ელექტრონული მართვის ცენტრალიზირებული სისტემა; დანადგარს აქვს შემდეგი ტექნიკური პარამეტრები: ერთი ჩატვირთვის მოცულობა კამერაში - 10000 კგ; დანადგარების მწარმოებლობის უნარი - 10ტ/16 საათში.

ერთდროულად დანადგარის ორივე კამერაში პიროლიზი არ ხდება, ისინი მონაცვლეობით მუშაობენ. ერთი ციკლის ჩატარებას ესაჭიროება 16 სთ. აღნიშნულ დანადგარში 24 სთ-ში შესაძლებელია 1,5 ციკლის ჩატარება. წელიწადში 300 სამუშაო დღით შესაძლებელია 4500 ტონა წელიწადში რეზინტექნიკური ნაწარმის და პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავება.

დღე-ღამეში 15000 კგ გაცვეთილი საბურავის და პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებიდან გამოიყოფა შემდეგი პროდუქცია: თხევადი ფრაქცია (ორგანული სითხის) წვის ენერჯით 39 მჯ/კგ - 6.75 ტ; საწვავი გაზი წვის ენერჯით 40 მჯ/მ<sup>3</sup> - 1920 მ<sup>3</sup>; ტექნიკური ნახშირბადი (კოქსი) - 5 ტონა; ჯართი - საშუალოდ 1.75 ტონა (დამოკიდებულია საბურავის კონსტრუქციიდან გამომდინარე).

საწარმოო დანადგარის პარამეტრებიდან გამომდინარე მასში პრაქტიკულად ყველა ზომის საბურავების ჩატვირთვა შესაძლებელია, ამიტომ საწარმოში არ იგეგმება საბურავების საჭრელი დანადგარი.

აპარატის ყველა ნაწილი ნაწილდება ოთხ მოდულზე: თერმოლიზის მოდული, ორთქლის მოსამზადებელი მოდული, კონდესაციის მოდული და მყარი ფრაქციის გადამამუშავებელი მოდული.

თერმოლიზის მოდული შეიცავს თერმოიზოლირებულ კამერას თერმული დამუშავებისთვის (რეაქტორი) ტორსზე შეერთებული რაბის (ორი) ჩასატვირთ-გამოსატვირთი კამერით. თერმული დამუშავების კამერა შედგება თერმოგამძლე ფოლადის მეტალის კორპუსისაგან შიდაცირკულაციისათვის განკუთვნილი გაზისგამტარებით და გაზისთვის განკუთვნილი მილებით, რომელიც უზრუნველყოფს კამერის გახურებას.

კონდესაციის მოდული შეიცავს კონდესატორის სამ ბლოკს, ტემპერატურის ცვალებადობისგან გამომდინარე. მასში ასევე შედის წყლის გამაგრილებელი და გამწმენდი ბლოკები. მყარი ფრაქციის გადასამუშავებელი მოდული მოიცავს მყარი ფრაქციების ამრევე ტრანსპორტიორს (ნახშირბადი, მეტალოკორდი).

საბურავები თავსდება წინასწარ მომზადებულ ერთ-ერთ ურიკაში, რომელიც განთავსებულია რაბის კამერაში. ურიკაში მოთავსებული რეზინისა და პლასტმასის ნარჩენები სპეციალური ტრანსპორტიორის მეშვეობით კარგად გადაწმინდება თერმული დამუშავების კამერაში და იკეტება საკეტით.

მუშაობის პროცესის დაწყებისას გამახურებლიდან თერმული დამუშავების კამერაში მიემართება გაზის წვის პროდუქტები და ვენტილაციის მეშვეობით ცირკულირდება. სპეციალური წნევის და ტემპერატურის სენსორის მეშვეობით ხდება ნარჩენების ლობის პროცესის კონტროლირება. თერმული დამუშავებიდან მიღებული გამლღვალი ნარჩენებისგან გამოყოფილი გაზის მაგვარი პროდუქცია გაივლის გამაგრილებლის სისტემას და გარდაიქმნება თხევად და გაზისმაგვარ ფრაქციებად.

პირველ რიგში გამოიყოფა მძიმე ფრაქციები დუღილის 250-380 °C -ზე, გადამუშავების მეორე საფეხურზე გამოიყოფა თხევადი ფრაქცია, დუღილის 160-260 °C -ზე და ბოლო საფეხურზე ხდება კონდესაცია წყლის ორთქლისა და მარტივად დუღებად ფრაქციებში დუღილის 85-160 °C -ზე. გაზი რომელმაც კონდესირება ვერ გაიარა გამოიყენება თავად მუშაობის პროცესში საწვავის თვალსაზრისით. პროცესის დასრულებისას მყარი ნარჩენები გრილდება 80-100 °C-დე და სპეციალური მაგნიტის მეშვეობით ნაწილდება მეტალოკორდი და ტექნიკური ნახშირბადი ერთმანეთისაგან.

ტექნოლოგიურ პროცესში გამომუშავებული გაზის ტექნოლოგიურ პროცესში გამოყენების (დაწვის) შემდეგ, ატმოსფეროში გაფრქვევამდე ხორციელდება მისი გაწმენდა, კერძოდ მასში არსებული გოგირდის ორჟანგის მოცილება (გაწმენდა) და მასში გოგირდის ორჟანგის კონცენტრაციის ნულამდე დაყვანა, რომელიც გამონაბოლქვი აირს უკარგავს უსიამოვნო სუნს. აღნიშნულ პროცესში გამოიყენება კირი, რომელიც გაიხსნება წყალში და მისი წლიური რაოდენობა არ აღემატება 200 კგ-ს. მისი შემოტანა განხორციელდება ტომრებში დაფოსოვებულის სახით.

საწარმოში საღუმელე საწვავის დროებითი განთავსებისათვის იგეგმება 2 ცალი თითოეული 25 მ<sup>3</sup> მოცულობის რეზერვუარის განთავსება ზემოდან გადახურულ ფარდულში, საიდანაც მოხდება მათი გაცემა ავტოცისტერნებით მომხმარებლებზე.

რეზერვუარების განთავსების ტერიტორია ქვემოდან მობეტონებული იქნება და ექნება ბეტონით პერიმეტრის შემოსაზღვრა იმ სიმაღლეზე, რომ რომელიმე რეზერვუარის დაზიანებისას არ მოხდეს საწვავის ტერიტორიის გარე პერიმეტრზე გავრცელება.

მიღებული პროდუქტი - ორგანული სითხე ფართოდ გამოიყენება სამრეწველო და კომერციული მიზნით. აღნიშნული თხევადი სითხე არის ერთგვარი კარგი საწვავი, რომელიც შეიძლება იქნას გამოყენებული გათბობის საქვაბებში, ცემენტის ქარხნებში, მინის ქარხანაში და მეტალურგიული ქარხანაში და ა.შ.

ტექნიკური ნახშირბადი გამოიყენება როგორც დანამატი და გამამყარებელი; რეზინოტექნიკურ მრეწველობაში; მეტალურგიაში; სოფლის მეურნეობაში; წყლის, გრუნტის წყლებისა და ნავთობისაგან დაბინძურებული გარემოს გასაწმენდად; აქტივირებული ნახშირის საწარმოებლად და სხვა.

ტექნიკური ნახშირბადის ჩამოცლა დანადგარიდან ხორციელდება ავტომატურ რეჟიმში ხრახნული კონვეიერის საშუალებით. მოხდება მისი დაპრესვა სპეციალურ დანადგარში და მისი სასაქონლო ფორმის მიცემა.

პროდუქცია - მეტალაკორდი შეიძლება გამოიყენებულ იქნას მეტალურგიულ წარმოებაში ნედლეულის სახით; სამშენებლო წარმოებაში.

შპს "ეკო ენერჯია"-ს რეზინტექნიკური ნაწარმის და პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის (გადამამუშავებელი) საწარმოს ფუნქციონირებისათვის გათვალისწინებულია ადგილობრივი

რესურსების - ნახმარი (გაცვეთილი) საბურავების და სხვადასხვა რეზინის ან პლასტმასური წარმომავლობის ნარჩენებისა გამოყენება.

წყალს საწარმო გამოიყენებს ხანძარსაწინააღმდეგო და საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის და ტექნოლოგიურ პროცესში. საწარმოში დასაქმებულ მუშა-მოსამსახურეების რაოდენობის გატვალისწინებით საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის წყლის ხარჯი იქნება წელიწადში 252 მ<sup>3</sup>-ს, ხოლო ტექნოლოგიური პროცესში გაციების სისტემაში, რომელიც ბრუნვით სისტემაშია 300 მ<sup>3</sup>, წყლის დანამატი შეადგენს 3 მ<sup>3</sup>/დღე-ღამეში, ანუ 900 მ<sup>3</sup> წელიწადში, ხოლო ჯამური ხარჯი ტექნიკური წყლისა ტოლია 1200 მ<sup>3</sup>/წელ.

სახანძრო მიზნებისათვის გამოყენებული იქნება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული 300 მ<sup>3</sup> მოცულობის ბეტონის ავზი.

სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის წყლის მომარაგება ხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან (სოფელ მეტეხის წყალმომარაგების სისტემა), ხოლო ტექნიკური წყლის მიწოდება განხორციელდება შპს „მეტეხი კერამიკა“-ს მიერ.

საწარმოო სამეურნეო-ფეკალური წყლების ჩაშვება განხორციელდება საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილ ბეტონის ამოსაწმენდ ორმოში, რომლის გატანა განხორციელდება პერიოდულად.

რეზერვუარების განთავსების ტერიტორია, საწარმოო დანადგარები, საიდანაც შესაძლებელია მოხდეს სანიაღვრე წყლების დაბინძურება, განთავსებული იქნება ზემოდან გადახურულ და ქვემოდან მობეტონებულ შენობებში, ყოველივე აქედან გამომდინარევე სანიაღვრე წყლები შეიძლება ჩაითვალოს პირობითად სუფთა წყლებად და ისინი საწარმოს ტერიტორიიდან მოხვდება გზის პირას გამავალ სანიაღვრე არხებში.

დოკუმენტაციაში შეფასებულია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენ ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე, კერძოდ, იდენტიფიცირებულია მავნე ნივთიერებათა გამოყოფი და გაფრქვევის წყაროები და განსაზღვრულია მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის პარამეტრები.

საწარმოს ფუნქციონირებისას დადგენილი გარემოს უმთავრესი დამაბინძურებელი წყაროებია

- რეზინტექნიკური ნაწარმის გადამამუშავებელი დანადგარი;
- ნავთობპროდუქტების შუალედური რეზერვუარი;
- ნავთობპროდუქტების რეზერვუარები (2);
- პროდუქციის (სალუმელე საწვავის, მაზუტის) გაცემის უბანი;
- დანადგარიდან კოქსის ჩამოყრა;
- კოქსის ჩაყრა დაპრესის დანადგარში.

საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა აზოტის დიოქსიდი გოგირდწყალბადი, ნახშირბადის ოქსიდი, ნაჯერი ნახშირწყალბადები (C<sub>12</sub>-C<sub>19</sub>), არაორგანულ მტვერი (20%-მდე SiO<sub>2</sub>).

საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის №408 დადგენილებაში მოყვანილ საანგარიშო მეთოდის შესაბამისად განხორციელებული მავნე ნივთიერებათა გაზნვის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ შესაბამის მნიშვნელობებს ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებაში (400 მ), ამიტომ მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება, როგორც ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევები.

გზმ-ს ანგარიშში წარმოდგენილია გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის ორგანიზაცია. განხილულულია საწარმოში ატმოსფერული ჰაერის დაცვის ღონისძიებათა დაგეგმვა და მონიტორინგის ორგანიზაცია, ხმაურის მონიტორინგი და მისი განხორციელების გეგმა, ანარჩენების მონიტორინგი და მისი განხორციელების გეგმა. შერჩეულია მონიტორინგის უბნები და საკონტროლო წერტილები, მონიტორინგის გეგმის პერიოდულობა და სტრატეგია.

წარმოდგენილია საქმიანობის პროცესში შესაძლო ავარიული სიტუაციების აღბათობა და მათი მოსალოდნელი შედეგების თავიდან აცილების წინადადებები, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა. ასევე წარმოდგენილია შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა და ნარჩენების მართვის გეგმა. საქმიანობის განხორციელების პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენების სახეები და მიახლოებითი რაოდენობები და მათი მართვის ღონისძიებები მოცემულია ცხრილის სახით.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის ჩატარების შედეგად ექსპერტების მიერ გამოვლენილი პირობები საფუძვლად უდევს წინამდებარე დასკვნის III თავს.



### III. პირობები

#### საქმიანობის განმახორციელებელი ვალდებულია

1. საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის, მონიტორინგის გეგმის, შემარბილებელი ღონისძიებებისა და ვალდებულებების, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
2. უზრუნველყოს "ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში" წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაგვა და, შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება.
3. საწარმოს ექსპლუატაციაში გაშვებიდან ორი თვის ვადაში უზრუნველყოს ნარჩენების მართვის გეგმის წარმოდგენა სამინისტროში შესათანხმებლად საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს #211 ბრძანების შესაბამისად;
4. საწარმოს ექსპლუატაციაში გაშვებიდან ერთი თვის ვადაში უზრუნველყოს გამოშვებული პროდუქციის შედგენილობისა და ფიზიკურ-ქიმიური მახასიათებლების ლაბორატორიული ანალიზის შედეგების გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროში წარმოდგენა;
5. საწარმოს ექსპლუატაციაში გაშვების შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს;
6. ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გადაცემა განახორციელოს „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონით დადგენილი წესით.

შენიშვნა: გზშ-ს ანგარიშში მითითებული ყველა შემარბილებელი ღონისძიებების, ასევე მონიტორინგის განხორციელების ვალდებულება ეკისრება საქმიანობის განმახორციელებელს.

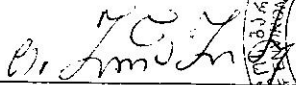
#### IV. დასკვნა

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის მიღების მიზნით, კასპის მუნიციპალიტეტის გამგეობის მიერ წარმოდგენილ შპს „ეკო ენერჯია“-ს რეზინტექნიკური ნაწარმის და პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის (გადამამუშავებელი) საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციის პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია მხოლოდ წინამდებარე დასკვნის III თავში გათვალისწინებული პირობებით.

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების  
დეპარტამენტის უფროსი

თამარ შარაშიძე

(სახელი, გვარი)



(ხელმოწერა)

