

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს გარემოსდაცვითი შეფასების დეპარტამენტს

შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „პოლიპლასტი“-ს დირექტორის (ს/კ 400264780), იურიდიული მისამართი საქართველო, თბილისი, გლდანის რაიონი, ვ.ჯანჯღავას ქ., N 30,

გიორგი ვახტანგიშვილის

ელ.ფოსტა. giorgi\_vakhtangishvili@yahoo.com

მობ: 558 95-95-79

### სკრინინგის განცხადება

გაცნობებთ, რომ შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „პოლიპლასტი“-ს (ს/კ 400264780), ქ. თბილისი, თემქის დასახლება, III მიკრორაიონი, ისააკიანის ქუჩა N1, მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი 01.12.05.001.004, რომელიც წარმოადგენს სს „თემქაპური“-ს საკუთრებას და მისგან იჯარით აქვს აღებული მის საკუთრებაში არსებული შენობა-ნაგებობა #4, რომლის ფართობია 140 მ<sup>2</sup> ასევე იჯარით აქვს აღებული სს „სპაგეტი-94“-ისაგან მიწის ნაკვეთი(საკადასტრო კოდი 01.12.05.001.006) ფართობით 239 მ<sup>2</sup> და მასზე განლაგებული შენობა ნაგებობის ნაწილი. აღნიშნულ შენობებში გააჩნია პოლიეთილენის ფირებისა და პარკების წარმოების საამქრო, რომელიც მუშაობს შემოტანილი პოლიეთილენის პირველად გრანულეზზე. საწარმოს სიმძლავრეა 538.56 ტონა წელიწადში, ანუ 68 კგ/სთ-ში 24 საათიანი სამუშაო დღით და წელიწადში 330 სამუშაო დღით. აღნიშნული პროდუქციის წარმოებისას წარმოიქმნება წუნდებული პროდუქცია და ცელოფნის პაკეტების სახელურების ამონაჭრები, რომლის მაქსიმალური რაოდენობა წელიწადში შეადგენს 100 ტონამდე და ის საწარმოში ხელახლა გადამუშავდება ცელოფნის დამაქუცმაცებელი წისქვილისა და გრანულატორების მეშვეობით, საიდანაც ისევ მიიღება პოლიეთილენის გრანულეზი.

საწარმომ ფუნქციონირება დაიწყო 2019 წლის მაისიდან (GPS კოორდინატში X=485550.00; Y=4624620.00).

უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაშორებულია 10 მეტრით და 20 მეტრით, ხოლო 100 მეტრში ასევე მდებარეობს საავადმყოფო.

საწარმოში დაიგეგმა დამატებით პოლიმერული ნარჩენების ბაზაზე (კოდებით: 07 02 13; 123 01 05; 15 01 02; 16 01 19; 17 02 03; 19 12 04; 20 01 39) პოლიეთილენის ფირების წარმოება და მისი ნაწილისაგან საქართველოს კანონმდებლობით ნებადართული პარკების დამზადება. პოლიეთილენის ნარჩენების შემოტანა საწარმოში მოხდება საქართველოში სხვადასხვა საწარმოებებში წამოქმნილი პოლიეთილენის შესაფუთი და სხვა სახის ნარჩენების სახით, ასევე შესაძლებელია აღნიშნული ნარჩენების შემოტანა განხორციელდეს სხვა ქვეყნებიდან სასაქონლო ნომენკლატურის საერთაშორისო კოდით: 3915. საწარმოში შემოტანილი ნარჩენები ისეთი სახით იქნება მიღებული, რომელიც გადამუშავებისას გარეცხვა არ ესაჭიროება.



საწარმოში ასევე გაგრძელდება პირველადი პოლიეთილენის გრანულებიდან პოლიეთილენის ფირებისა და პარკებისა წარმოება და აღნიშნული პროდუქციის წარმოებისას წარმოქმნილი წუნდებული პროდუქციის (დაახლოებით 20 %) ხელახალი გადამუშავება, რომლისთვისაც გააჩნია შესაბამისი დანადგარები. შემოტანილი ნარჩენების გადამუშავებისათვის საწარმოს არ ესაჭიროება ახალი დანადგარების შეძენა და მონტაჟი, არსებული სიმძლავრეები სრულიად აკმაყოფილებს შემოსატანი ნარჩენების გადამუშავებას.

როგორც უკვე აღინიშნა, საწარმოში დაიგეგმა (რომელიც დღეისობით მუშაობს მხოლოდ პირველად შემოტანილ გრანულებზე და წარმოების პროცესში წარმოქმნილი წუნდებული პროდუქციის გადამუშავებაზე) ასევე პოლიეთილენის ნარჩენების ბაზაზე (კოდებით: 07 02 13; 123 01 05; 15 01 02; 16 01 19; 17 02 03; 19 12 04; 20 01 39) პოლიეთილენის ფირების წარმოება და მისი ნაწილისაგან საქართველოს კანონმდებლობით ნებადართული პარკების დამზადება.

როგორც პირველადი გრანულებზე, ასევე შემოტანილი პოლიეთილენის ნარჩენების ბაზაზე იგეგმება პოლიეთილენის ფირებისა და პარკების წარმოება, რომლის წლიური წარმადობაა ტოლი იქნება 696.96 ტონის, 88 კვ/სთ-ში.

აღნიშნული პროდუქციის გამოშვებისათვის საწარმოში განთავსებულია შემდეგი დასახელების და სიმძლავრის დანადგარები:

1. ჩინური წარმოების ცელოფნის გასაბერი დანადგარი – წარმადობა 8 კვ/სთ-ში;
  2. ჩინური წარმოების ცელოფნის გასაბერი დანადგარი – წარმადობა 10 კვ/სთ-ში;
  3. ჩინური წარმოების ცელოფნის გასაბერი დანადგარი – წარმადობა 10 კვ/სთ-ში;
  4. რუსული წარმოების ცელოფნის გასაბერი დანადგარი – წარმადობა 20 კვ/სთ-ში;
  5. თურქული წარმოების ცელოფნის გასაბერი დანადგარი – წარმადობა 20 კვ/სთ-ში;
  6. ორხაზიანი ჩინური წარმოების საჭრელი დანადგარი (პაკეტების დასამზადებლად) – 40 კვ/სთ-ში;
  7. ორხაზიანი ჩინური წარმოების საჭრელი დანადგარი (პაკეტების დასამზადებლად) – წარმადობა 30 კვ/სთ-ში;
  8. ერთხაზიანი ჩინური წარმოების საჭრელი-საწები დანადგარი (ტომრების, პაკეტების) - წარმადობა 20 კვ/სთ-ში;
  9. ერთხაზიანი ჩინური წარმოების საჭრელი-საწები დანადგარი (ტომრების, პაკეტების) – წარმადობა 20 კვ/სთ-ში;
  10. ცელოფნის ნარჩენების დამაქუცმაცებელი დანადგარი - წარმადობა 40 კვ/სთ-ში;
  11. ცელოფნის ნარჩენების დამაქუცმაცებელი დანადგარი - წარმადობა 40 კვ/სთ-ში;
  12. მეორადი გადამუშავების გრანულატორი – წარმადობა 10 კვ/სთ-ში;
  13. მეორადი გადამუშავების გრანულატორი – წარმადობა 10 კვ/სთ-ში;
  14. მეორადი გადამუშავების გრანულატორი – წარმადობა 10 კვ/სთ-ში;
  15. მეორადი გადამუშავების გრანულატორი – წარმადობა 10 კვ/სთ-ში;
  16. ცელოფნის დასახატი ბეჭვდის დანადგარი - ხარჯვა: 0.3 კვ/სთ-ში საღებავი;
- საწარმოო არსებული პროცესი დაგეგმილია შემდეგი ძირითადი ოპერაციებით:

- შემოტანილი და საწარმოში წარმოქმნილი პოლიეთილენის ფირების გადამუშავება, მისგან გრანულების მიღება

- პირველადი და ასევე საწარმოში წუნდებული სახით წარმოქმნილი ნარჩენების გადამუშავებული გრანულებისაგან პოლიეთილენის ფირის დამზადება;

- პოლიეთილენის ფირის დახატვა;

- დახატული პოლიეთილენის ფირის შეწებება და დაჭრა ზომაზე;

- პოლიეთილენის პარკების სახელურების ამოჭრა;

- მზა პროდუქციის დაფასოება;

- მზა პროდუქციის შეფუთვა.

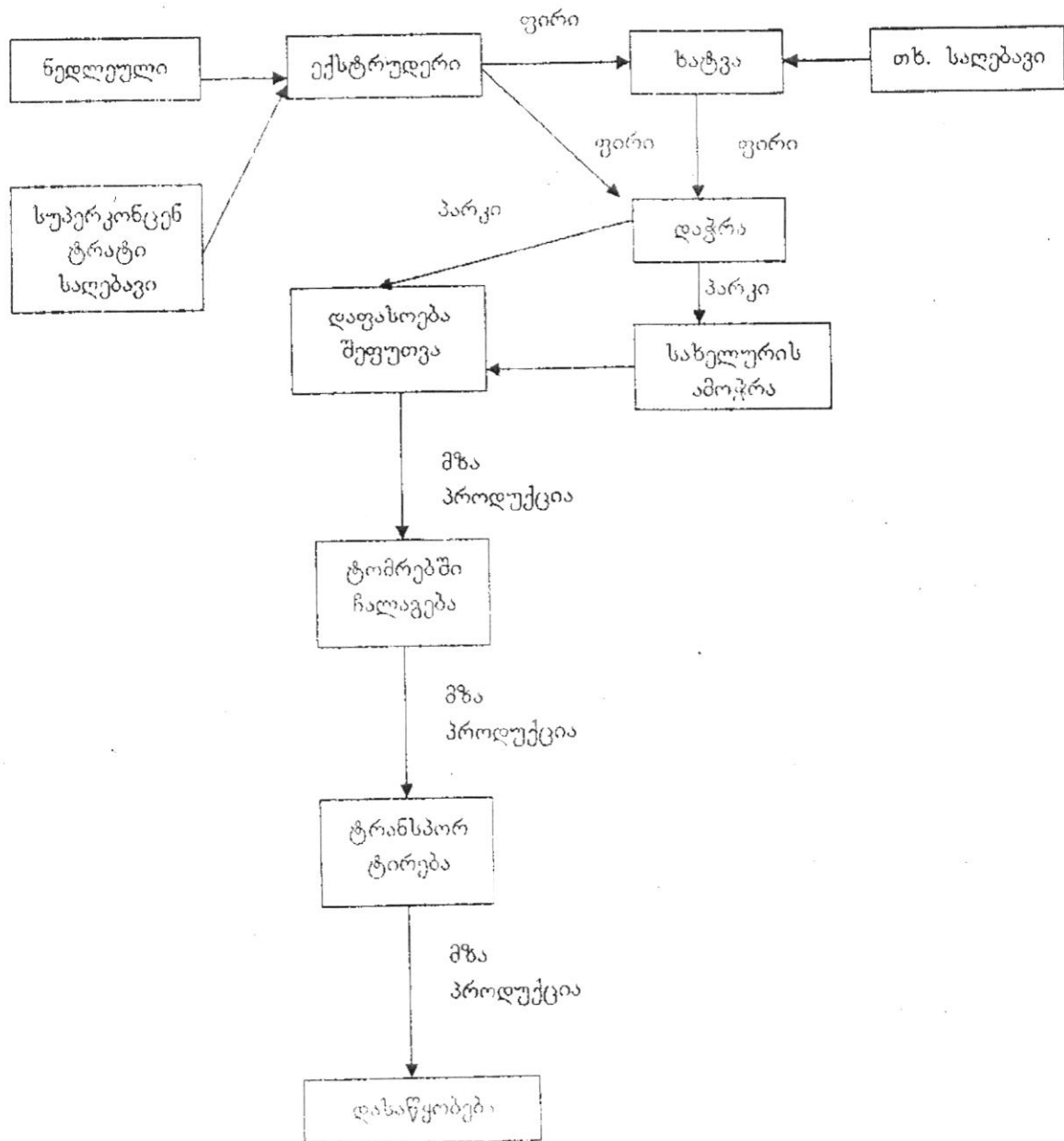
პოლიეთილენის ფირის დამზადება ხდება ამომყვან მანქანებზე, ე.წ. ექსტრუდერებზე, რომლებშიც იყრება შესაბამისად პოლიეთილენის გრანულები და მყარი საღებავი და მათი გადამუშავების შედეგად მიიღება სასურველი ფერის, სისქისა და სიგანის პოლიეთილენის ფირი. დამზადებული ფირი ეხვევა 30-50 კგ. რულონებად. დასახატავად განკუთვნილი ფირის ზედაპირი დახვევამდე ელექტროვდება სპეციალურ ელექტრომამუხტველ მოწყობილობაზე (იონიზატორზე).

დამუხტული ფირი იხატება სპეციალურ სახატავ მანქანებზე (ოთხფენიანი ფლექსოგრაფიული სახატავი მანქანა) ფლექსოგრაფიული საღებავების გამოყენებით. სახატავი მანქანა უზრუნველყოფს ნახატის ხარისხიან და ერთგვაროვან დატანას ფირზე და მის სწრაფ გაშრობას. ფლექსოგრაფიული საღებავი შედგება: იზოპროპილენის სპირტისაგან, ეთილაცეტატისაგან და პიგმენტებისაგან. წლიური ხარჯი საღებავის არ აღემატება 800 კილოგრამს.

დახატული ფირის რულონი გადადის საჭრელ დაზგებზე, რომლებზეც ხდება ფირების დაწებება და დაჭრა ზომების მიხედვით. ამ ტიპის დაზგები უზრუნველყოფენ პარკების შეწებების და დაჭრის მაღალ ხარისხს, პროგრამის მიხედვით ჩამოჭრილი პარკების რაოდენობის რეგულირებას და მათ დალაგებას.

ჩამოჭრილი და დალაგებული პარკები გადადის სახელურის ამომჭრელ პრესზე, სადაც პარკის ზომების შესაბამისად ირჩევა ამომჭრელი დანის ზომა და კონფიგურაცია. იჭრება პარკის სახელური.

პოლიეთილენის პარკების წარმოების ტექნოლოგიური სქემა მოცემულია ნახაზ 1-ში.



ნახ. 1. პოლიეთილენის პარკების და ფირების წარმოების ტექნოლოგიური სქემა.

წარმოების პროცესში წარმოქმნილი პოლიეთილენის ნარჩენები ექვემდებარება გადამუშავებას, ხდება მათი რეგენერირება და მეორადი ნედლეულის სახით უბრუნდება წარმოებას, რისთვისაც გააჩნია მეორადი გადამუშავებისათვის საჭირო წისქვილები და გრანულატორები.

საწარმოში დამატებით დაიგეგმა მეორადი შემოტანილი პოლიეთილენის ნარჩენების გადამუშავება, კერძოდ წისქვილებში მათი დაქუცმაცების შემდეგ გრანულატორში მათი გატარებით მათ გრანულირება.

შემოტანილი ნარჩენების გრანულირებისათვის გამოყენებული იქნება უკვე საწარმოში არსებული გრანულატორები და წისქვილები, რომლების მუშაობის დროის ხარჯზე შესაძლებელია შემოტანილი ნარჩენების გადამუშავება..

საწარმოში წელიწადში 538.56 ტონა პროდუქციის მისაღებად პირველადი გრანულების სახით გამოყენებული იქნება 250 ტონა პოლიეთილენის გრანულები და 290 ტონა

შემოტანილი და საწარმოში წარმოქმნილი წუნდებული პროდუქციის სახით წარმოქმნილი ნარჩენები.

ტერიტორიაზე მოწყობილია წყალმომარაგებისა და კანალიზაციის შიდა სისტემა.

წყლის მომარაგება ხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან (ქ. თბილისის წყალმომარაგების სისტემა), ხოლო შიდა საკანალიზაციო ქსელი ასევე მიერთებულია ქ. თბილისის საკანალიზაციო ქსელზე.

საწარმოში არსებული დანადგარებში, კერძოდ გრანულატორებში გამოშვებული პროდუქციის გაციებისათვის მოწყობილია წყლის მბრუნავი სისტემა, რომლის სისტემაში 4 მ<sup>3</sup> წყალია და დღეში დანაკარგების შევსებისათვის, რომელიც ორთქლის სახით გამოიყოფა ატმოსფეროში, ესაჭიროება 100 ლიტრი წყალი, ანუ წელიწადში 33 მ<sup>3</sup> წყალი. სულ წყლის ხარჯი საწარმოო მიზნებისათვის ტოლია 37 მ<sup>3</sup>/წელ-ში.

საწარმოში წყალი ასევე გამოყენებული იქნება სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის. იქიდან გამომდინარე რომ საწარმოში დასაქმებული იქნება 20 ადამიანი, მისი წლიური ხარჯი არ აღემატება 297 მ<sup>3</sup>-ს. აღნიშნული წყლები ჩაშვებული იქნება ქ. თბილისის საკანალიზაციო სისტემაში.

რადგან საწარმო მთლიანად განთავსებულია ზემოდან დახურული ანგარის ტიპის შენობაში, ამიტომ სანიაღვრე წყლების დაბინძურების რისკი საწარმოო პროცესში რაიმე მავნე ნივთიერებებით არ არსებობს. აღნიშნული წყლები მოხვდებიან სანიაღვრე კანალიზაციაში.

საამქრო საქართველოში მოქმედი კანონმდებლობის სრული დაცვით აღჭურვილია ცეცხლმაქრებით, განთავებულია სახანძრო ინვენტარი და სხვა დღევანდელი კანონმდებლობით მოთხოვნილი სავალდებულო საშუალებები.

საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების განთავსებისათვის დადგმულია ნაგვის ურნები დასტიკერებული სხვადასხვა ნარჩენებისთვის ინდივიდუალურად. საწოფაცხოვრებო ნარჩენები განთავსდება შესაბამის ურნებში და მათი გატანა განხორციელდება ქ. თბილისის შესაბამისი სამსახურის მიერ.

ხოლო რაც შეეხება სხვა სახის ნარჩენებს, როგორც სახიფათო (საღებავების ყუთები), ასევე არასახიფათო ნარჩენებს, ისინი კანონმდებლობის სრული დაცვით განთავსდება შესაბამის ურნებში, დროებით დასაწყვავდება და შემდგომში მართვისათვის გადაეწემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციებს.

რაც შეეხება საწარმოო პროცესში წუნდებული პროდუქციის სახით წარმოქმნილ ნარჩენებს, ისინი შესაბამისად გადამუშავების შემდეგ გამოყენებული იქნება ნედლეულის სახით და გადამუშავებით მიიღება გრანულები, რომლისაგან შემდგომ იწარმოება პროდუქცია.

საწარმოს საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, ადგილი აქვს საწარმოს უბნებზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ შემდგომ გაფრქვევას ატმოსფეროში. საწარმოს მიერ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებებს წარმოადგენს: პოლიმერული მტვერი, ძმარმჟავა, ნახშირჟანგი, იზოპროპილის სპირტი და ეთილაცეტატი.

ქვემოთ ცხრილში მოცემულია საწარმოში წარმოქმნილი მავნე ნივთიერებების კოდი, ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციების მნიშვნელობები და საშიშროების კლასი.

## მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციები

მავნე ნივთიერების დასახელება	კოდი	ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია მგ/მ <sup>3</sup>		საშიშროების კლასი
		მაქსიმალური ერთჯერადი	საშუალო დღე-ღამური	
1	2	3	4	5
პოლიმერული მტვერი	988	0.1	-	3
ძმარმუჯავა	1555	0.2	0.06	3
ნახშირქანგი	337	5.0	3.0	4
იზოპროპილის სპირტი (პროპან 2-ოილ)	1050	0.6	-	3
ეთილაცეტატი	1240	0.1	-	4

საწარმოში შემოტანილი პოლიეთილენისა და პოლიპროლინენის გადამუშავების შედეგად არ იცვლება უკვე არსებული ტექნოლოგიის შედეგად გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების სახეობები და წამური ინტენსივობები, შეიცვლება მხოლოდ მათი წლიურად გაფრქვევის რაოდენობები.

საწარმოს მუშაობის პროცესში ხმაურის გავრცელების დონეების გადაჭარბება არ არის მოსალოდნელი, რადგან საწარმოო პროცესში არ იგეგმება მაღალი ხმაურის წარმომქნელი დანადგარების მონტაჟი. რაც შეეხება საწარმოში გამოყენებული დანადგარებიდან ყველაზე მაღალი ხმაურის წარმომქმნელი დანადგარებია ნარჩენების დამაქუცმაცებელი და დასაფქვაკი დანადგარები, რომელთათვის თითოეულის ხმაურის დონე არ აღემატება 80 დეციბელს. ასევე თუ გავითვალისწინებთ, რომ აღნიშნული დანადგარები განთავსებულია დახურულ შენობაში, აქედან გამომდინარე ხმაურის დონე უმნიშვნელო იქნება როგორც შენობის გარე პერიმეტრზე, ასევე მი უმეტეს უახლოეს დასახლებულ პუნქტზე.

საწარმოო ტერიტორიაზე და მის უშუალო სიახლოვეს ფიქსირდება ქ. თბილისისათვის დამახასიათებელი მრავალწლიანი მცენარეული სახეობები, არ ფიქსირდება წითელ ნუსხაში შეტანილი სახეობები. ასევე არ ფიქსირდება ცხოველთა ისეთი სახეობები, რომლების საჭიროებენ სპეციალურ დაცვას..

საწარმოო პროცესები მიმდინარეობს დახურულ შენობაში, რომლის იატაკი მობეტონებულია. აქედან გამომდინარე ბუნებრივია როგორც ნიადაგის ასევე გრუნტის წყლების დაბინძურების რისკები პრაქტიკულად არ არსებობს.

როგორც უკვე აღინიშნა, საწარმოო წარმოადგენს ფუნქციონირებად საწარმოს, რომელსაც პოლიეთილენის ფირებისა და პაკეტების წარმოებისათვის გააჩნია შესაბამისი დანადგარები, ასევე წუნდებული პროდუქციის და შემოტანილი პოლიმერული ნარჩენების გადამუშავებისათვის გამოყენებული დანადგარები, რომლებიც განთავსებულია არსებულ შენობაში, აქედან გამომდინარე რაიმე სახის მიწის სამუშაოების ჩატარება არ იგეგმება და ბუნებრივია ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის მოხსნა, მით უმეტეს მათი დაზიანება პრაქტიკულად არ იქნება.

საწარმოში ძირითადად დასაქმებულია ადგილობრივი მოსახლეობა (20 ადამიანი), ასევე ნარჩენების გადამუშავებისას ახალი კადრების დამატება პრაქტიკულად არ იქნება, რის გამოც დემოგრაფიული ცვლილებები მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს საქმიანობა დადებით გავლენას მოახდენს რეგიონის სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე მომავალში რაიმე სახით მიწის სამუშაოების შესრულების პროცესში არქეოლოგიური ან კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლის არსებობის ნიშნების ან მათი რაიმე სახით გამოვლინების შემთხვევაში დამკვეთის მოთხოვნით სამუშაოთა მწარმოებელი ვალდებულია „კულტურული მემკვიდრეობის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-10 მუხლის თანახმად შეწყვიტოს სამუშაოები და ამის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს კულტურისა და ძეგლთა დაცვის სამინისტროს.

საწარმოს ფუნქციონირებისას ბუნებრივი რესურსების სახით გამოყენებულია მხოლოდ წყალი, სხვა სახის ბუნებრივი რესურსები არ იქნება გამოყენებული.

საქმიანობისთვის გამოყოფილი ტერიტორიის შემოგარენში ასევე მის სიახლოვეს არ არის ჭარბტენიანი ტერიტორიები, ამდენად მასზე ზეგავლენა არ არის მოსალოდნელი.

საქმიანობის სპეციპიკის, მასშტაბის და ადგილმდებარეობიდან გამომდინარე, რაიმე ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს ფუნქციონირებისას კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი, რადგან მის სიახლოვეს ანალოგიური ტიპის საწარმო არ არის.

საწარმოს ოპერირებისას ავარიული სახით შესაძლებელია მოხდეს დანადგარების მწყობრიდან გამოსვლა, რომლის დროს აუცილებელია მათი გაჩერება და დაზიანების არმოფხვრა. ასევე ავარიის სახით სახით მოსალოდნელია ცეცხლის გაჩენა, რომლისათვის გათვალისწინებულია შესაბამისი სახანძრო დაფები ცეცხლმაქრებით სახანძრო უსაფრთხოებში მიზნით.

საწარმოო დანადგარებზე მომუშავე პერსონალისათვის დაცული იქნება მათი უსაფრთხოებისათვის ყველა ზომა, ასევე მათ ჩაუტარდებათ შესაბამისი ინსტრუქციები მათი უსაფრთხოების დაცვისათვის. საწარმოო შენობაში განთავსებული იქნება მედიკამენტებისა და სამედიცინო აღჭურვილობის ყუთები რაიმე სახის დაზიანების შემთხვევაში მათი გამოყენების მიზნით.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „პოლიპლასტი“-ს მიერ დაგეგმილი პოლიეთილენის ნარჩენებისაგან და პირველადი გრანულებისაგან ფირებისა და პარკების წარმოებასთან დაკავშირებით წარმოგიდგენთ განცხადებას სკრინინგის პროცედურის გასავლელად და გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

პატივისცემით,

გიორგი ვახტანგიშვილი

დირექტორი

