



**საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების
დაცვის სამინისტრო**
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL AND NATURAL RESOURCES PROTECTION OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გულუას ქ. 6, ტელ: 272-72-00, 272-72-20 ფაქსი: 272-72-37

**ეკოლოგიური ექსპერტიზის
დასკვნა პროექტზე**

№ 82

9 ნოემბერი 2017 წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – ასფალტის წარმოება;
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“, ქ. თბილისი, ვაჟა-ფშაველას გამზ N71, მე-3 სართული, ოფისი N16;
3. საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობა – ქალაქი გურჯაანი ს/კ 51.01.51.450;
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 26.10.2017 წ.;
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – შპს „BS Group”

II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის მიღების მიზნით, გურჯაანის მუნიციპალიტეტის გამგეობის მიერ, ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილია შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპ“-ის ასფალტის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.

გზშ-ს ანგარიშის თანახმად:

ასფალტის ქარხანა მოეწყობა ქ. გურჯაანის მიმდებარედ, კომპანიის საკუთრებაში არსებული ტერიტორიის ფარგლებში (ს/კ 51.01.51.450). ტერიტორიის საერთო ფართობია 33410 მ². უახლოესი დასახლებული პუნქტი მდებარეობს საწარმოდან სამხრეთ-აღმოსავლეთით, 1865 მ. მანძილის დაშორებით. საწარმოდან 500 მეტრის რადიუსში დასახლებული პუნქტი ან მოქმედი ინფრასტრუქტურული ობიექტები არ არსებობს, ხოლო 1800 მ მანძილის რადიუსში განთავსებულია ღვინის მწარმოებელი ქარხანა. საწარმო გეგმავს ასფალტის, ბეტონის, ინერტული მასალების წარმოებას.

საწარმოს პროექტირების პროცესში განიხილებოდა მისი განთავსების რამდენიმე ალტერნატიული ვარიანტი, ისეთი კრიტერიუმების გათვალისწინებით, როგორცაა: სამოდერნიზაციო ავტომაგისტრალთან სიახლოვე, საპროექტო ტერიტორიის ფუნქციონალური სტატუსი, მისასვლელი გზების, წყალმომარაგების, გაზმომარაგებისა და ელექტრომომარაგების სისტემების სიახლოვე, საპროექტო ტერიტორიის ბიომრავალფეროვნების მდგომარეობა და სხვა. არსებული ვარიანტების გაანალიზების შედეგად, აღნიშნული ტერიტორია საწარმოს მოწყობის ყველაზე ოპტიმალურ ტერიტორიად იქნა მიჩნეული.

წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში განხილულია საწარმო ობიექტის განთავსების ტერიტორიის ეკოლოგიური მდგომარეობა, კლიმატურ-მეტეოროლოგიური, გეოლოგიური და სეისმური პირობები.

ბიომრავალფეროვნების მხრივ საწარმოს უშუალო გავლენის ზონაში არ აღინიშნება მრავალწლიანი მცენარეული საფარის ზონა და ტერიტორია არ ხასიათდება ბუნებრივ პირობებში გავრცელებულ გარეულ ცხოველთა სახეობებით.

ასფალტის წარმოებისთვის საწარმოს გააჩნია ორი ალტერნატიული ვარიანტი - ექსპლუატაციაში შესაძლებელია შევიდეს მის მფლობელობაში არსებული MBA 3000/260 მარკის ასფალტის ქარხანა („BENINGHOVEN“), რომლის სიმძლავრეა 260 ტ/სთ ან 250 ტ/სთ სიმძლავრის („TOP TOWER 3000/MARINI“) ასფალტის მწარმოებელი დანადგარი. ასფალტის წარმოება წლის მანძილზე განხორციელდება 1800 საათის განმავლობაში და წარმოებული იქნება პირველი დანადგარის ექსპლუატაციის შემთხვევაში 468000 ტონა, ხოლო მეორე დანადგარის ექსპლუატაციის შემთხვევაში 450000 ტონა წვრილ და მსხვილმარცვლოვანი ასფალტი, ასევე

დაგეგმილი აქვს ბიტუმის ემულსიის (გამოიყენება გზის საფარის ქვედა ფენისთვის) წარმოება. საწარმოში წარმოებული ბეტონის მაქსიმალური რაოდენობა შეადგენს 180000 ტ/წ, ინერტული მასალების - 600000 ტ/წ, ხოლო ბიტუმის ემულსიის - 19600 ტ/წ ან 20750 ტ/წ, ასფალტის მწარმოებელი დანადგარის ტიპის მიხედვით. საწარმოს ფუნქციონირების პირველ ეტაპზე ექსპლუატაციაში შევა MBA 3000/260 მარკის ასფალტის მწარმოებელი დანადგარი. რადგან არსებობს ალბათობა დანადგარის შეცვლის, ამიტომ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა გაანგარიშება ჩატარებული იქნება თითოეული დანადგარის ფუნქციონირებისას ცალ-ცალკე, ხოლო გამომდინარე იქიდან, რომ ორივე დანადგარის ერთდროულად მუშაობას ადგილი არ ექნება, მათი ერთდროულად მუშაობის რეჟიმი წარმოდგენილ გზმ-ს ანგარიშში ასახული არ არის. ქარხანა მუშაობს ბუნებრივი აირის საწვავზე.

განსახილველი ასფალტის ქარხნები შედგება შემდეგი ექვსი ძირითადი კომპონენტისგან:

- ინერტული მასალების მკვებავი ბუნკერები;
- საშრობი დოლი და წვის კამერა;
- მტვერდამჭერი სისტემა;
- შემრევი აგრეგატი;
- შემავსებლის სილოსი;
- ბიტუმის რეზერვუარები.

ყველა ეს კომპონენტი ერთმანეთთან დაკავშირებულია ტექნოლოგიურ ხაზში ჩართული კონვეიერებით და მილსადენებით. საწარმოების შემადგენელი ყველა კომპონენტი აწყობილია ქარხანა-დამამზადებლის მიერ. ადგილზე ხდება მხოლოდ ამ კომპონენტების მონტაჟი და ტექნოლოგიური ხაზით ერთმანეთთან დაკავშირება.

ორივე ასფალტის ქარხანა წარმოადგენს ზემოაღწერილი აგრეგატების ერთობლიობას. ამასთანავე, მუშა პროცესი ითვალისწინებს ტექნოლოგიურ დაკავშირებას ბიტუმის, მინერალური ფხვნილის, ქვიშის და ღორღის საწყობებთან. ინერტული მასალების საწყობიდან ან უშუალოდ თვითმცლელებიდან ქვიშა-ღორღი მიეწოდება მკვებავ ბუნკერებს. მიმღები ბუნკერიდან მასალები მიეწოდება კონვეიერზე, რომელიც მასალას ტვირთავს საშრობ დოლში. საშრობ დოლში ქვიშა და ღორღი გაშრობისთანავე განიცდის მუშა ტემპერატურამდე გახურებას. საშრობი და წვადი პროცესების შედეგად წარმოქმნილი ცხელი აირები და მტვერი მიემართება 99,99% ეფექტურობის მტვერდამჭერ სისტემაში, სადაც მტვერი ილექება და შემდეგ, ქვიშასთან ერთად დოზირების მიზნით, მიეწოდება სორტირების მოწყობილობაში. მუშა ტემპერატურამდე გახურებული ქვიშა და ღორღი საშრობ დოლიდან იტვირთება ელევატორზე და მიეწოდება ამრევი აგრეგატის სორტირების მოწყობილობაში, სადაც ხდება მასალების დაყოფა ფრაქციების (მარცვალთა ზომის) მიხედვით და ამის შემდეგ მასალები მიეწოდება ცხელი მასალის ბუნკერებში. ცხელი მასალის ბუნკერებიდან ქვიშა და ღორღის ფრაქციები ჩაიტვირთება დოზატორებში. ნარევის დასამზადებლად საჭირო მინერალური ფხვნილი მიეწოდება ამრევი აგრეგატში პნევმოტრანსპორტიორით მინერალური ფხვნილის აგრეგატიდან, რომელიც შეიცავს მასალის შენახვისა (ჰერმეტიულად დახურული კამერები) და ტრანსპორტირების

მოწყობილობებს. ამრევი აგრეგატის დოზატორები უზრუნველყოფს ნარევიში მინერალური ფხვნილის განსაზღვრული ოდენობით მიწოდებას. დენად მდგომარეობამდე ბიტუმის გახურება ხორციელდება გამხურებელ-გადასატუმბ აგრეგატით დახურული ტიპის ბიტუმსაცავში და ბიტუმი მიეწოდება ბიტუმდნობში, სადაც ხდება ბიტუმის გაუწყლოება და მისი მუშა ტემპერატურამდე გახურება. ბიტუმსაცავში ბიტუმის გახურება ხორციელდება ორ ეტაპად:

- I ეტაპი. ბიტუმის გახურება დენადობის ტემპერატურამდე (60 °C) ფსკერული გამხურებლებით (ფსკერს აქვს სათანადო დახრა, ბიტუმი გადმოედინება თანაორმოში, რომელშიც მოწყობილია კლაკნილა);
- II ეტაპი. თანაორმოში ხდება ბიტუმის გახურება 90 °C-მდე. გახურებული ბიტუმი ტუმბოს გამოყენებით ბიტუმდნობით გადაიტუმბება ბიტუმდნობებში. გაუწყლოებული და მუშა ტემპერატურამდე გახურებული ბიტუმი ბიტუმდნობით გადაიტუმბება ბიტუმის საცავებში. ბიტუმის გამხურებლიდან ან ბიტუმის საცავებიდან ბიტუმი დოზირებით მიეწოდება ამრევი აგრეგატში. ამრევიში შეყვანილი კომპონენტები შეირევა და დამზადებული პროდუქცია გადაიტვირთება მზა ნარევის ბუნკერში ან/და პირდაპირ ავტოთვიტმცლელელებში და გაიზიდება ქარხნის ტერიტორიიდან.

ასფალტშემრევი მოწყობილობის ტექნოლოგიური მართვა ხორციელდება ოპერატორის მიერ. ოპერატორის სამუშაო ადგილი მოთავსებულია სპეციალურ კაბინაში, რომელიც აღჭურვილია მართვის დისტანციური პულტით.

ასფალტშემრევი დანადგარის კონსტრუქცია შესაძლებლობას იძლევა ტექნოლოგიური პროცესების წარმოება განხორციელდეს შემდეგი პირობების დაცვით:

- ტენიანი ინერტული მასალების წინასწარი დოზირება კვების აპარატებში;
- ინერტული მასალების შრობა და გაცხელება მუშა ტემპერატურამდე საშრობ დოლში და მათი მიწოდება შემრევი აგრეგატის ცხავამდე;
- ინერტული მასალების სორტირება ფრაქციებად, მათი დროებითი შენახვა ე.წ. „ცხელ“ ბუნკერში, შემრევი მათი დოზირება და მიწოდება;
- საშრობი დოლიდან გამომავალი აირებისა და მტვრის გაწმენდა სახელოიან ფილტრებში მტვერდაჭერის ეფექტურობით - 99,99%;
- დაჭერილი მტვრის გამოყენება მისი მიწოდებით შემრევი დანადგარის „მტვრის“ ნაკვეთურში;
- მინერალური ფხვნილის მიღება ავტოცემენტშიდებით, დოზირება და მიწოდება შემრევიში;
- ნარევის ავტოთვიტმცლელელებში ან სკიპური ამწით მზა ნარევის ბუნკერში მიწოდება.

ქარხნის ცალკეული დანადგარები (კონვეიერები, ძრავები და სხვ.) იმუშავებს ელექტროენერგიაზე.

საწარმოში ნედლეული სველი ქვიშა-ხრემის სახით შემოტანილი იქნება საწარმოს კუთვნილი ავტოტრანსპორტის საშუალებით და განთავსებული იქნება ნედლეულის საწყობში, საიდანაც

ავტოთვიტმცლელელებით ჩაიტვირთება 200 ტ/სთ სიმძლავრის სამსხვრევ-დამხარისხებელი დანადგარის ბუნკერებში. მასალა მოთხოვნის შესაბამისად მიეწოდება სამსხვრევ-დამხარისხებელი დანადგარის მიმღებ ბუნკერებს, სადაც ადგილი აქვს ინერტული მასალის რეცხვას და ბუნებრივი ქვიშის მოშორებას, რომლის შემადგენლობა საერთო მასის 20%-ს შეადგენს. ადგილი აქვს სველი ინერტული მასალის ორჯერად მსხვრევას. ცხაურის შემადგენელი საცრების დახმარებით დახარისხებული მასალა, ინდივიდუალური ლენტური ტრანსპორტიორების საშუალებით, ფრაქციების მიხედვით გროვდება შესაბამის საწყობებში, სადაც ინახება განსაზღვრული ვადით. შემდგომ, ექსკავატორის მეშვეობით, იტვირთება სატრანსპორტო საშუალებებზე და იგზავნება დანიშნულებისამებრ. ბეტონი იწარმოება 100 ტ/სთ წარმადობის ბეტონშემრევი დანადგარის საშუალებით, რომელსაც ინერტული მასალები და ცემენტი ჩაიტვირთება დოზირებულად ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით. ნარევი წყლის დამატებით და მიღებული მასის შერევით მიიღება ბეტონი.

ბიტუმის შექმნა მოხდება ადგილობრივი სამომხმარებლო ქსელიდან, რომელიც შემოვა ავტომანქანებით. შემოტანილი ბიტუმი დენადობის მისანიჭებლად თბება ავტომანქანებშივე. დენადობამინიჭებული ბიტუმი თავსდება 60 ტ ტევადობის 4 ბიტუმსაცავში. ბიტუმსაცავებს გააჩნია საქვებე, სადაც ბუნებრივი აირის წვის შედეგად მიღებული სითბოს ხარჯზე თბება ბიტუმი. მოთხოვნილების შესაბამისად, ადგილი აქვს ბიტუმის გადადენას ბიტუმსახარშ ავზსა და ბიტუმის ემულსიისათვის განკუთვნილ რეზერვუარებში, სადაც მას ემატება სპეციალური ნივთიერებები (მინერალური, SBS, პოლიეთილენის დანამატები) შესაბამისი რაოდენობით რეცეპტის მიხედვით.

საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, წყლის გამოყენება მოხდება სასმელ-სამეურნეო და საწარმოო დანიშნულებით, საერთო რაოდენობით 412540 მ³/წელ. წყალაღება წარმოებს საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული ჭაბურღილიდან (ლიცენზია N1004830, 01.09.2017), რომელიც გროვდება რეზერვუარში, ხოლო წყლის დანაკლისის შევსება მოხდება მიმდებარედ არსებული სარწყავი არხიდან შესაბამის ორგანიზაციასთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოიქმნება სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლები, საწარმოო ჩამდინარე წყლები და სანიაღვრე ჩამდინარე წყლები.

მყარი ნაწილაკებით დაბინძურებული წყალი, რომელიც წარმოიქმნება ინერტული მასალების რეცხვის შედეგად, გროვდება ჰორიზონტალურ ოთხკამერიან სალექარში. სალექარებში გაწმენდილი წყალი გამოიყენება საწარმოო მიზნებისათვის, ამიტომ გამოყენებული წყლის ზედაპირულ წყლის ობიექტში ჩაშვება არ მოხდება. სამეურნეო-ფეკალური წყლების შეგროვებისთვის ტერიტორიაზე მოეწყობა საასენიზაციო ორმო, რომლის დაცლა მოხდება პერიოდულად სპეც ავტომობილის საშუალებით. სანიაღვრე წყლების შეგროვება მოხდება ტერიტორიაზე მოწყობილი შემკრები არხებით, რომლებიც შეგროვდება სალექარში, სადაც

წყლის ზედაპირიდან მოხდება ნავთობპროდუქტების მოშორება, ასეთის არსებობის შემთხვევაში.

საწარმოს ტერიტორიაზე მოსალოდნელია შემდეგო სახის ნარჩენების წარმოქმნა:

- სახიფათო ნარჩენები;
- არასახიფათო ნარჩენები;
- ინერტული ნარჩენები;
- მუნიციპალური ნარჩენები.

სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსებისთვის ტერიტორიაზე მოეწყობა სპეციალური სათავსო (დროებითი საწყობი), რომელსაც ექნება სათანადო აღნიშვნა და დაცული იქნება ატმოსფერული ნალექების ზემოქმედებისა და უცხო პირების ხელყოფისაგან. ნარჩენების განთავსებისთვის მოეწყობა თაროები და სტელაჟები. ნარჩენების განთავსება მოხდება სპეციალური მარკირებით. დროებითი განთავსების საწყობიდან ნარჩენების გატანა მოხდება დაგროვების შესაბამისად, საქმიანობაზე სათანადო ნებართვის მქონე კონტრაქტორების საშუალებით. მუნიციპალური ნარჩენების გატანას განახორციელებს მუნიციპალიტეტის დასუფთავების სამსახური. წარმოქმნილი ნარჩენები აღდგენის ან განთავსების მიზნით გადაეცემა შესაბამისი უფლების მქონე პირებს.

შეფასებულია საწარმოს ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე, კერძოდ, იდენტიფიცირებულია მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები და განსაზღვრულია მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის პარამეტრები; ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა არაორგანული მტვერი (SiO_2 20%-მდე), ცემენტის მტვერი (SiO_2 70-20%), ნაჯერი ნახშირწყალბადები (C_{12} - C_{19}), აზოტის დიოქსიდი, ნახშირბადის მონოქსიდი; გაზნების ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია (და არც ჯამური ზემოქმედების მქონე ნივთიერებების კონცენტრაცია) არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ შესაბამის მნიშვნელობებს ობიექტიდან 500 მ-იანი რადიუსის საზღვარზე, ამიტომ მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება, როგორც ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევები.

გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშში წარმოდგენილია გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის, ნარჩენების მართვის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმები.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის ჩატარების შედეგად გამოვლენილი პირობები ასახულია წინამდებარე დასკვნის III თავში.

III. პირობები

საქმიანობის განმახორციელებელი ვალდებულია:

1. საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმების შესაბამისად;
2. საწარმოს ექსპლუატაციაში გაშვების შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს;
3. ექსპლუატაციაში შესული MBA 3000/260 მარკის ასფალტის მწარმოებელი დანადგარის, 250 ტ/სთ სიმპლავრის „TOP TOWER 3000/MARINI“ ტიპის ასფალტის მწარმოებელი დანადგარით შეცვლის და ექსპლუატაციაში შესვლის შესახებ აცნობოს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს;
4. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში უზრუნველყოს მხოლოდ ერთი ასფალტის დანადგარის ფუნქციონირება;
5. ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს ავტომაგისტრალიდან საწარმომდე დამაკავშირებელი გზის მორწყვა, მტვრის გავრცელების შემცირების მიზნით;
6. უზრუნველყოს „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში“ წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების, ასევე აირმტვერდამჭერი მოწყობილობების პარამეტრების დაცვა და, შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
7. ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში დასკვნის გადაცემა განახორციელოს „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონით დადგენილი წესით.

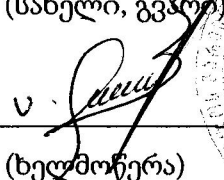
შენიშვნა: გზშ-ს ანგარიშში მითითებული ყველა შემარბილებელი ღონისძიებების, ასევე მონიტორინგის განხორციელების ვალდებულება ეკისრება საქმიანობის განმახორციელებელს.

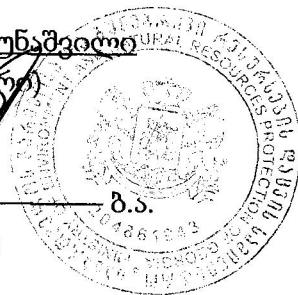
IV. დასკვნა

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის მიღების მიზნით, გურჯაანის მუნიციპალიტეტის გამგეობის მიერ, ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილ შპს “კომპანია ბლექ სი გრუპი“-ს ასფალტის საწარმოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით, საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია მხოლოდ წინამდებარე დასკვნის III თავში გათვალისწინებული პირობების დაცვით.

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების დეპარტამენტის
პირველადი სტრუქტურული ერთეულის ხელმძღვანელის
მოვალეობის შემსრულებელი

ალექსანდრე პაპუნაშვილი
(სახელი, გვარი)


(ხელმოწერა)





საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის



KA060100254441417

ბრძანება Nი-748

ქ. თბილისი

09 / ნოემბერი / 2017 წ.

შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“-ს ასფალტის საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის დამტკიცების შესახებ

„გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „გ“ ქვეპუნქტისა და ამავე მუხლის მე-4 პუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. დამტკიცდეს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა № 82; 09.11.2017 გურჯაანის მუნიციპალიტეტის გამგეობის მიერ წარმოდგენილ, ქალაქ გურჯაანში შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“-ს ასფალტის საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“-მ საქმიანობა განახორციელოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის შესაბამისად და უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით (№ 82; 09.11.2017) გათვალისწინებული პირობების შესრულება;
4. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“-ს;
5. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“-ს მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
6. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ზემდგომ ადმინისტრაციულ ორგანოში- საქართველოს მთავრობაში (თბილისი, ინგოროყვას ქუჩა N7) ან თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

მინისტრის მოვალეობის შემსრულებელი

სოლომონ პავლიაშვილი

