

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის
მეურნეობის სამინისტროს გარემოსდაცვითი
ნებართვების დეპარტამენტს
ი/მ გოჩა კბილცეცხლაშვილის
მცხ. ახმეტის მუნ-ტის სოფელ მატანში

გ ა ნ ც ხ ა დ ე ბ ა

ახმეტის მუნიციპალიტეტის სოფელ მატანის ტერიტორიაზე მოვაწყვე სამშენებლო მასალების
საწარმო, რომელიც შესდგება სამშენებლო ბლოკისა და ინერტული მასალების სამსხვრევ-
დამხარისხებელი საამქროებისგან.

ვინაიდან საწარმოში ხორციელდება ბუნებრივი რესურსის - ქვიშა-ხრემის გადამუშავება,
მოქმედი კანონმდებლობის მოთხოვნათა შესაბამისად გთხოვთ ჩაატაროთ მისი სკრინინგის
პროცედურა.

დანართი - სკრინინგის განაცხადი 10 ფ.

პატივისცემით,

ი/მ გოჩა კბილცეცხლაშვილი:



09.07.2019 წ.



ი/

ი/მ „გოჩა კბილცეცხლაშვილი“

ახმეტის მუნიციპალიტეტის სოფელი მატანი

სამშენებლო მასალების საწარმო

ს კ რ ი ნ ი ნ გ ი ს გ ა ნ ა ც ხ ა დ ი

ი/მ „გოჩა კბილცეცხლაშვილი“

დირექტორი გოჩა კბილცეცხლაშვილი

ახმეტა 2019

შინაარსი

#	შინაარსი	გვერდი
1	შესავალი	3
2	საწარმოს განთავსება	3
3	დადგენილი ტექნოლოგიური სქემა	3
3.1	წარმადობა და ტექნოლოგიური რეჟიმი	4
4	დაგეგმილი საქმიანობის აღწერა	4
4.1	დაგეგმილი საქმიანობა და ტექნოლოგიური რეჟიმი	4
4.2	ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა	4
4.3	წყალმომარაგება წყალარინება	5
4.4	ტექნოლოგიური ინფსსტრუქტურის ელემენტები	5
4.5	გამოყენებული ბუნებრივი რესურსები	5
5	საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება	6
5.1	ატმოსფერულ ჰაერზე მოსალოდნელი ზემოქმედება	6
5.2	ზემოქმედება წყლის რესურსებზე	7
5.3	ხმაურის ზემოქმედება	7
5.4	ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკი	7
5.5	ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტებზე და ბიოლოგიურ გარემოზე	7
5.6	ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადებზე	7
5.7	სოციალურ გარემოზე ზემოქმედება	8
5.8	ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობაზე	8
5.9	კუმულაციური ზემოქმედება	8

1. შესავალი

ი/მ გოჩა კბილცეცხლაშვილის სამაშენებლო საწარმო დაფუძნდა 2019 წელს. 2200 კვ მ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე საკუთარი ძალებით ღია ცის ქვეშ დამონტაჟდა სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს დანადგარები და აგრეგატები, აშენდა მისი ოპერატიული მართვის სათავსო და სამაშენებლო ბლოკის საამქროს ფარდულები ბლოკის და ცემენტის საწყობებისთვის, ბეტონმრევისათვის. ნედლეულად გამოიყენება სიახლოვეს არსებული ალაზნის საბადოს ქვიშა-ხრეში, რომლის გადამუშავების შედეგად მიიღება სამაშენებლო ქვიშა და ღორღი, რომელთა ნაწილი გამოიყენება ბლოკის დასამზადებლად, ნაწილი კი გაიყიდება. ბლოკის ნედლეულად. აგრეთვე გამოიყენება ცემენტი.

იმის გათვალისწინებით, რომ საწარმოში ხორციელდება ბუნებრივი რესურსის - ქვიშა-ხრემის გადამუშავება, მოქმედი კანონმდებლობის მოთხოვნათა შესაბამისად, საქმიანობა ექვემდებარება სკრინინგის პროცედურას.

ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ მოცემულია ცხრილ 1-ში.

ცხრილი 1.

საწარმოს ოპერატორი	ი/მ გოჩა კბილცეცხლაშვილი
საწარმოს იურიდიული მისამართი	ახმეტის მუნ-ტის სოფ. მატანი
საქმიანობის განხორციელების მისამართი	ახმეტის მუნ-ტის სოფ. მატანის ტერიტორია
საქმიანობის სახე	სამაშენებლო მასალების - ქვიშის, ღორღისა და ბლოკის დამზადება
დირექტორი	გოჩა კბილცეცხლაშვილი
საკონტაქტო ტელეფონი	5.68.457750

2. საწარმოს განთავსება

საწარმო განთავსებულია ახმეტის მუნიციპალიტეტის სოფელ მატანის ტერიტორიაზე, სოფელ მატანის სამხრეთ-დასავლეთით 1 კმ მანძილზე, საავტომობილო გზა ახმეტა-მატანის მიმდებარედ. მიწის ნაკვეთის კოდია 50.11.43.208, მისი ცენტრის კოორდინატებია: x-516709, y- 4656463. მიწის ნაკვეთის ზომებია 20x110 მ, ფართი - 2200 კვ მ. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი მდებარეობს 1 კმ მანძილზე.

3. დადგენილი ტექნოლოგიური პროცესის სქემა

საწარმოში ღია ცის ქვეშ განთავსებულია ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს დანადგარები და აგრეგატები, ქვიშა-ხრემის, ქვიშისა და ღორღის საწყობები. ღია ფარდულებში განთავსებულია ცემენტის საწყობი, ბლოკის დასაწყობი მოედანი და ბეტონმრევი.

ტექნოლოგიური პროცესის სქემა ითვალისწინებს შემდეგი ოპერაციების თანმიმდევრობას:

ა. ინერტული მასალის სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქრო:

1. ქვიშა-ხრემის შემოტანა და დასაწყობება;
2. ქვიშა-ხრემის ჩაყრა მიმღებ ბუნკერში;
3. ქვიშა-ხრემის მიწოდება როტორულ სამტვრევში ტრანსპორტიორით;
4. ტრანსპორტიორით დამტვრეული მასის მიწოდება გამაცხავებელში;
5. დამტვრეული მასის გაცხავება;
6. ქვიშისა და 5-10 მმ ფრაქციის მიღება-დასაწყობება და მსხვილი ფრაქციის უკან მიბრუნება სამსხვრევში.

ბ. ბლოკის საამქრო

1. ცემენტის შემოტანა-დასაწყობება;
2. დოზირებული ცემენტის, ქვიშისა და ლორღის ჩაყრა ბეტონმრეველში ჩამტვირთავის საშუალებით;
3. ბეტონის არევა და თვითმავალ ბლოკის დამამზადებელ აგრეგატში მოთავსება ჩამტვირთავით;
4. დაყალიბებული ბლოკის მოთავსება დასასაწყობებელ მოედანზე სიმტკიცის ასაღებად.

3.1. წარმადობა და ტექნოლოგიური რეჟიმი

საწარმოს დაგეგმილი აქვს წელიწადში 20000 კმ ქვიშა-ხრემის გადამუშავება, დაახლოებით 10000 ტ ქვიშის, 20000 ტ ლორღისა და 60000 ცალი სამშენებლო ბლოკის დამზადება.

გათვალისწინებულია შემდეგი სამუშაო რეჟიმი: 240 სამუშაო დღე/წელ, 8 საათიანი სამუშაო დღით.

მოსალოდნელია 5 ადამიანის დასაქმება.

4. დაგეგმილი საქმიანობის აღწერა

4.1. დაგეგმილი წარმადობა და ტექნოლოგიური რეჟიმი

საწარმო წელიწადში იმუშავებს 240 დღეს, 8 საათიანი სამუშაო დღით და 6 დღიანი სამუშაო კვირით. დამონტაჟებული მოწყობილობების პარამეტრების შესაბამისად საწარმოს შეუძლია წელიწადში გადაამუშაოს 20000 კმ ქვიშა-ხრემი, დაამზადოს 10000 ტ ქვიშა, 20000 ტ ლორღი და 60000 ცალი ბლოკი.

4.2. ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა.

ნედლეული - ბუნებრივი რესურსი ქვიშა-ხრემი შემოიზიდება ალაზნის საბადოდან და დაიყრება ქვიშა-ხრემის დასაწყობების მოედანზე, საიდანაც ჩამტვირთავის საშუალებით ჩაიყრება მიმღებ ბუნკერში. მიმღები ბუნკერიდან ტრანსპორტიორის საშუალებით მიეწოდება როტორულ სამტვრევს, როტორულ სამტვრევში მასის მტვრევის შემდეგ დამტვრეული მასა მიეწოდება გამაცხავებელ მოწყობილობაში, სადაც გაცხავების შემდეგ იყოფა ფრაქციებად: 0-5 მმ ქვიშა, 5-10 მმ. ქვიშა და 5-10 მმ ლორღი იყრება ქვიშისა და ლორღის საწყობებში, ხოლო 10 მმ-ზე მსხვილი ფრაქციის ლორღი ბრუნდება უკან ტრანსპორტიორით ხელმეორედ როტორულ სამტვრევში დასამტვრევად. ერთ საათში გადამუშავდება

10 კმ ქვიშა-ხრეში და მიიღება 5 ტ ქვიშა, 15 ტ 5-10 ფრ. ლორდი. ქვიშისა ლორდის ნაწილი გამოიყენება ბლოკის დასამზადებლად, ნაწილი კი - გასაყიდად.

სამშენებლო ბლოკის დასამზადებლად შესაბამისი საწყობებიდან დოზირებული ცემენტი, ქვიშა და ლორდი დამტვირთავის საშუალებით იყრება ბეტონმრევეში, საიდანაც დამზადებული ბეტონის ნარევი მიეწოდება თვითმავალ ბლოკის დამამზადებელ მოწყობილობას, რომელიც გადაადგილდება ბლოკის დასაწყობების მოედანზე და თანაბრად ანაწილებს დაყალიბებულ ბლოკს საწყობში საპროექტო სიმტკიცის ასაღებად, რის შემდეგ ექვემდებარება რეალიზაციას. ერთი ბლოკის დასამზადებლად გაიხარჯება მასალები:

ცემენტი - 1.4 კგ

ქვიშა - 6 კგ

ლორდი - 10 კგ

დაგეგმილი წლიური რაოდენობის (60000 ც) ბლოკის დასამზადებლად გაიხარჯება მასალები:

ცემენტი - 84 ტ

ქვიშა - 360 ტ

ლორდი - 600 ტ

4.3. წყალმომარაგება და წყალარინება

საწარმოში წყალი გამოიყენება მუშა-მოსამსახურეთა საყოფაცხოვრებო-სამეურნეო მიზნებისთვის და სამშენებლო ბლოკის დამზადების პროცესში წელიწადში 60-70 ტონის ოდენობით. რაც შეეხება ინერტული მასალების - ქვიშა-ხრეშის გადამუშავებას - ის მიმდინარეობს რეცხვის გარეშე.

საწარმოში წარმოიქმნება მხოლოდ საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლები, რომლის შესაგროვებლად მოწყობილია ორმო.

4.4. ტექნოლოგიური ინფრასტრუქტურის ელემენტები

საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულია შემდეგი ინფრასტრუქტურის ელემენტები:

- ფარდული ზომით 12x35 მ ფართით 384 კვ მ ბეტონის გლუვსედაპირიანი მოედნით, რომელზეც მოძრაობს თვითმავალი ბლოკდამამზადებელი დანადგარი და საწყობდება ახლად დაყალიბებული ბლოკი;
- ფარდული ზომით 4x9 მ, სადაც განთავსებულია ბეტონმრევი და ცემენტის საწყობი;
- ქვიშა-ხრეშის მიმღები ფოლადის ბუნკერი;

- ხრეშის როტორული სამსხვრევი;
- დასხვრეული მასალის გამაცხავებელ-დამხარისხებელი აგრეგატი;
- ტრანსპორტიორები, რომლებიც ახორციელებენ:
 1. ქვიშა-ხრეშის მიწოდებას როტორულ სამსხვრევეში;
 2. დასხვრეული მასალის მიწოდებას გამაცხავებელ-დამხარისხებელ აგრეგატში;
 3. არასაკმარისად დამსხვრეული მასალის უკან მიწოდებას სამსხვრევეში ხელმეორედ სამსხვრევად;
 4. ღორღის მიწოდებას ღორღის საწყობში.
- საოპერატორის შენობა ფართით 4 კვ მ.

4.5. გამოყენებული ბუნებრივი რესურსები

საწარმო ფუნქციონირების პროცესში გამოიყენებს შემდეგი სახის ბუნებრივ რესურსებს:

- არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთს ფართით 2200 კვ მ, რომელზეც განთავსებულია საწარმოს ინფრასტრუქტურა;
- წყალს ბლოკის დასამზადებლად და მუშა-მოსამსახურეთა საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის, რომელსაც იღებს სოფლის წყალსადენიდან;
- ალაზნის საბადოს ქვიშა-ხრეშს წელიწადში 20000 კმ³ ოდენობით ქვიშისა და ღორღის დასამზადებლად.

5. საწარმოს ექსპლუატაციისას გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება

საწარმოს ფუნქციონირებისას ზემოქმედება ხორციელდება მხოლოდ ატმოსფერულ ჰაერზე ცემენტისა და ინერტული მასალის მტვერის გაფრქვევის გზით ბლოკისა და ინერტული მასალის სამსხვრე-დამხარისხებელი საამქროების მუშაობის შედეგად.

5.1. ატმოსფერულ ჰაერზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

საწარმოში ჩატარებულია გაფრქვევის სტაციონარული წყაროების და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაცია, რომლის ტექნიკური ანგარიშის თანახმად ატმოსფერულ ჰაერში ერთი წლის განმავლობაში გაიფრქვევა:

- ცემენტის მტვერი _____ - 0.000672 ტ
- ინერტული მასალის მტვერი _____ - 1.17715 ტ

5.2. ზემოქმედება წყლის რესურსებზე

წყალი საჭიროა მხოლოდ სამშენებლო ბლოკის საამქროსთვის და მუშა-მოსამსახურეთა სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო დანიშნულებისათვის წელიწადში დაახლოებით 120 კმ-ს ოდენობით.

5.3. ხმაურის ზემოქმედება

საწარმოში შემდეგ მოწყობილობებს - ბლოკის დამამზადებელს, როტორულ სამსხვრევს და გამაცხავებელს მუშაობის პროცესში აქვთ გარკვეული ხმაური, მაგრამ იმის გათვალისწინებით, რომ საწარმო 1 კმ-ით დაშორებულია უახლოეს საცხოვრებელ სახლიდან, ამ მანძილზე ხმაურის ზემოქმედება იქნება უმნიშვნელო.

5.4. ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები

საწარმო მუშაობს ნარჩენების გარეშე, რადგან როგორც ბლოკის საამქროში, ასევე ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამხარისხებელ საამქროში ნარჩენები არ რჩება, რადგან ქვიშა-ხრეშიდან ქვიშის მოცილების შემდეგ დარჩენილი მასა მთლიანად იმსხვრევა სამჯერადად სამსხვრევში გატარებისას ქვიშისა და ღორღის მისაღებად.

საწარმოში წარმოიქმნება მხოლოდ საყოფაცხოვრებო ნარჩენები 5 მუშა-მოსამსახურის იქ ყოფნის შედეგად. მის განსათავსებლად საწარმოს ტერიტორიაზე დადგმულია ნარჩენების განსათავსებელი ურნა, საიდანაც პერიოდულად ხორციელდება ნარჩენების გატანა ნაგავსაყრელზე.

5.5. ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტსა და ბიოლოგიურ გარემოზე

საწარმოს ინფრასტრუქტურა განთავსებულია ვაკე ადგილზე და მნიშვნელოვნად არის დაცვილებული ტყის მასივს. იქ დაგემილი არ არის მიწისა ან სამშენებლო სამუშაოების წარმოება. საწარმოს ფუნქციონირებით მოსალოდნელი არ არის ლანდშაფტზე და ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება.

5.6. ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადებზე

სატრანსპორტო ნაკადებზე იმოქმედებს საწარმოს ტერიტორიაზე ქვიშა-ხრემის შემოზიდვა და სამშენებლო ბლოკის, ქვიშისა და ღორღის გაზიდვა მათი რეალიზაციისას, რაც შეადგენს სრული საპროექტო სიმძლავრით მუშაობის შემთხვევაში ერთ სამუშაო დღეში 35-40 რეისის განხორციელებას.

5.7. სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

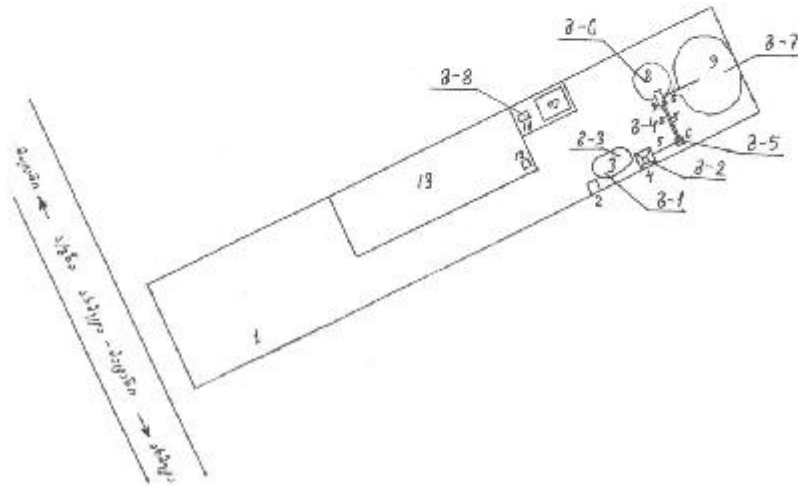
საწარმოს ფუნქციონირების დაწყებით შეიქმნა 5 სამუშაო ადგილი, აგრეთვე საქმიანობა მოემატა რეგიონში არსებული სატვირთო მანქანების მფლობელებს. გარდა ამისა, პროდუქციის რეალიზაციის შედეგად შემოსული თანხებიდან გადაიხდება სახელმწიფო ბიუჯეტში კანონით დდგენილი გადასახადები, რაც დადებითად აისახება სოციალური გარემოს გააუმჯობესებაზე.

5.8. ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობაზე

როგორც ცნობილია, საწარმოს შემადგენლობაში 2 საამქროა: სამშენებლო ბლოკისა და ინერტული მასალის სამსხვრევ-დამხარისხებელი. ორივე საამქროში პროდუქციის წარმოება მთლიანად მექანიზირებულია. ბლოკის დამზადება ხორციელდება ფარდულში (ფოლადის მილებზე დაყრდნობილი სახურავით), ხოლო სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს ყველა დანადგარი დამონტაჟებულია ღია ცის ქვეშ და პროდუქციის წარმოების მართვა ხორციელდება საოპერატორის დახურული კაბინიდან, რომელიც განთავსებულია სამსხვრევიდან 6 მ დაშორებით და დაცულია მტვერის შეღწევისგან. ამიტომ უშუალო კონტაქტი დანადგარებთან არავის არა აქვს და ამ მიზეზით მუშა-მოსამსახურეთა ჯანმრთელობაზე უარყოფითი გავლენა არ არის მოსალოდნელი.

5.9. კუმულაციური ზემოქმედება

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში გაიფრქვევა მხოლოდ ცემენტის მტვერი მცირე ოდენობით და ინერტული მასალის მტვერი, რომლებიც არ მიეკუთვნებიან დაშიშ ან ტოქსიკურ ნივთიერებებს. ამავდროს საწარმოს სიახლოვეს არ არის საცხოვრებელი სახლი, დაწესებულებები და საწარმოები, ამიტომ გარემოზე კუმულაციურ ზემოქმედებას ადგილი არა აქვს.



გენგეგმის ექსპლიკაცია

1. მიწის ნაკვეთი

2. საოპერატორო
3. ქვიშა-ხრემის საწყობი
4. ქვიშა-ხრემის მიმღები ბუნკერი
5. მასალის გადასადგილებელი ტრანსპორტიორები
 6. როტორული სამსხვრევი
 7. გამაცხავებელი აგრეგატი
 8. ქვიშის საწყობი
 9. ღორღის საწყობი
 10. ცემენტის საწყობი
 11. ბეტონმრევი
 12. ბლოკის დამამზადებელი
 13. ბლოკის საწყობი