

**საქართველოს გარემოს დაცვის და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს**

**სკოპინგის დასკვნა # 85**

**20.08.2019**

**საერთო მონაცემები:**

**საქმიანობის დასახელება:** გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამუშავების და აღდგენის, მეორადი ნედლეულიდან ფერადი ლითონების საწარმოს მშენებლობა და ექსპლუატაცია;

**საქმიანობის განმახორციელებელის დასახელება და მისამართი:** შპს „ჯეო სტილი“ ქ. თბილისი, მთაწმინდის რაიონი, მტკვარის ქუჩა #4;

**საქმიანობის განხორციელების ადგილი:** გარდაბნის რაიონი, სოფ. გამარჯვება;

**განაცხადის შემოსვლის თარიღი:** 07.06.2019

**მონაცემები სკოპინგის ანგარიშის შემდგენელის შესახებ:** შპს „ჯეოკონი“

**ძირითადი საპროექტო მონაცემები:**

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში შპს „ჯეო სტილის“ მიერ წარმოდგენილია გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამუშავების და აღდგენის, მეორადი ნედლეულიდან ფერადი ლითონების საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციის სკოპინგის ანგარიში.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, შპს „ჯეო სტილი“ გეგმავს სახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამუშავების და აღდგენის, მეორადი ნედლეულიდან ფერადი ლითონის საწარმოს მშენებლობას და ექსპლუატაციას გარდაბნის მუნიციპალიტეტის სოფ. გამარჯვების მიმდებარედ, 20 000 მ<sup>2</sup> ფართობის მქონე არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების, შპს „ჯეო სტილის“ საკუთრებაში არსებულ მიწის ნაკვეთზე და მასზე განთავსებულ შენობა-ნაგებობებში. (საპროექტო მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი: #81.07.14.153) GIS კოორდინატები: X-5010925.104; Y- 5102545.715.

საპროექტო ტერიტორიიდან მდ. მტკვარი დაშორებულია 2,9 კმ-ით, გამარჯვება-რუსთავის საავტომობილო გზა 100 მეტრში, უახლოესი საცხოვრებელი სახლი მდებარეობს 2,0 კილომეტრში. საწარმოს დასავლეთით, ჩრდილოეთით და სამხრეთით ესაზღვრება არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთები.

სკოპინგის ანგარიშში განხილულია არაქმედების ალტერნატივა, საწარმოს განთავსების ალტერნატივა, ტექნოლოგიური ალტერნატივები, მწარმოებლობის შემცირება/გადიდების ალტერნატივები.

საქმიანობა ითვალისწინებს ვადაგასული და მწყობრიდან გამოსული ტყვიის აკუმულატორების დაშლა-დემონტაჟს და ტყვიის შემცველი კომპონენტების მეტალური ნარჩენების გამოცალკევებას სხვა არამეტალური ნარჩენებისგან, მათ შემდგომ

დასაწყობება-გადამუშავებას. ტყვიისა და ალუმინის ჯართისა და ნარჩენების გადამუშავებას და თერმული მეტალურგიით სუფთა ტყვიისა და ალუმინის მიღებას.

საწარმო პროცესების უზრუნველყოფისათვის აუცილებელი ტექნოლოგიური ინფრასტრუქტურის ძირითადი ელემენტების განთავსებისათვის გამოყენებული იქნება არსებული შენობა-ნაგებობები, შესაბამისი რეკონსტრუქციის შემდგომ. გათვალისწინებულია ადმინისტრაციულ-სამეურნეო შენობის, საწარმოო შენობის, ნედლეულის დასაწყობების უბნის, წიდასაყარის, საღუმელე საწვავის საცავის (ნავთობპროდუქტების საცავი), აირგამწმენდი სისტემის დანადგარის, წყალმომარაგების სისტემის, ჩამდინარე წყლების არინების სისტემის მოწყობა, ელექტროენერგიით მომარაგება. საპროექტო ტერიტორიაზე ასევე დაგეგმილია ტერიტორიასთან მისასვლელი გზების მოწყობა და გამწვანება ( ხე-მცენარეები, დეკორატიული ბუჩქები).

სკოპინგის ანგარიშის მიხედვით, დაგეგმილია წელიწადში 12 000 ტონა ტყვიის აკუმულატორების გადამუშავებით 6 000 ტონა მეტალური ტყვიის, ხოლო 3 500 ტონა ალუმინის ჯართის გადამუშავებით 3 000 ტონა ალუმინის სხმულების წარმოება. ფუნქციონირების პირველ ეტაპზე დამზადდება „შავი ტყვიის“ 95-97 % სხეულები.

საწარმოს ტერიტორიაზე ნედლეულის შემოტანა მოხდება როგორც კონტრაქტორების ასევე შპს „ჯეო სტილის“ სატრანსპორტო საშუალებებით. საწარმოში მომწოდებლისგან მიიღებს ელექტროლიტისგან დაცლილ აკუმულატორებს, ასევე ელექტროლიტის შემცველ აკუმულატორებს. საწარმოში შემოტანილი იქნება ელექტროლიტისგან დაცლილი აკუმულატორები, შესაბამისი მოთხოვნების გათვალისწინებით, ხოლო ელექტროლიტის შემცველი აკუმულატორები დასაწყობდება სპეციალურ სათავსოში, სადაც მოხდება ყველა პირობის დაცვით მათი დაცლა. დაცლილ აკუმულატორებს ჩაუტარდებათ რადიაციული კონტროლი და დროებით შეინახება ნედლეულის საწყობში. პირველ ეტაპზე აკუმულატორების დაშლა ხდება ხელით, სპეციალური დასაჭრელი მოწყობილობების გამოყენებით, შემდგომში გათვალისწინებულია სპეციალური სადემონტაჟო ხაზის მოწყობა. საწარმო ასევე უზრუნველყოფილი იქნება დამხმარე მასალების-სხვადასხვა ნივთიერებებისა და მდნობების საწყობით. საწყობებში მოეწყობა ჰაერგაცვლითი ვენტილაცია.

საწარმოო საამქროში დამონტაჟებული იქნება ორი ღუმელი: მბრუნავი ღუმელი, რომელშიც ერთი დნობით შესაძლებელია 3.5 ტონა კაზმის მიღება. შახტური ღუმელი- 8 ტონა კაზმის მიღება, ერთი დნობით. ორივე ღუმელი ჩართული იქნება საერთო აირგამწმენდ სისტემაში.

მბრუნავ ღუმელში ტყვიის ტექნოლოგიური პროცესი იწყება ღუმელის წინასწარი გაცხელებით (1100-1200 °C). ღუმელში ჩაიტვირთება ტყვიის ჯართი, მლღობი და აღმდგენი ნივთიერებები, ასევე გათვალისწინებულია ღუმელში მტვერდამჭერი კამერიდან ამოღებული მტვრის შერევა. აღმდგენ ნივთიერებებად გამოიყენება ანტრაციდი ან მეტალურგიული კოქსი, რკინის ნატეხები. მათი საშუალებით ტყვიის ოქსიდიდან და სულფატიდან ხდება გოგირდისა და ჟანგბადის მოცილება. ღუმელის ბრუნვის სიჩქარეა 1-2 ბრ/ წთ-ში. ღუმელში ხდება ორგანული მასალის წვა და ტვირთის გამოშრობა. მეტალურგიული ტყვიის ღღობა ხდება 327°C-ზე. ღუმელის წინასწარი გახურება და გამოდნობისათვის საჭირო ენერჯის მიწოდება ხდება სანთურის საშუალებით. მის საპირიპირო მხარე მოწყობილია ნამწვი აირების გამოსასვლელი, რომელიც, მიერთებულია

საღებარ კამერასთან. მბრუნავ ღუმელში სანთურის და ჰაერის მიწოდების სისტემა აღჭურვილია ტემპერატურული სენსორითა და რეგულატორით, რომლის საშუალებით კონტროლდება პროცესის ტემპერატურული რეჟიმი. გამოდნობის შემდეგ ღუმელში წარმოიქმნება ორი თხევადი შრე- მეტალურგიული ტყვია და წიდა. თხევადი ტყვიის ჩამოღვა ხდება 2 ტონა ტევადობის ჩამჩაში, რომელიც შემდეგ ტუმბოს საშუალებით გადაიტანება გამწმენდ ქვაბში. ღუმელში მიმდინარე ქიმიური რეაქციის შედეგად ტყვიასთან ერთად წარმოქმნილი წიდის დნობის ტემპერატურის დაწვეა ხდება კალციუმის კარბონატით ან ნატრიუმის კარბონატით. საწარმოო პროცესის სწორად წარმართვა დამოკიდებულია მდნობისა და აღმდგენების სწორად დოზირებაზე.

საწვავად საწარმო (დნობისათვის) გამოიყენებს მაზუთს. მომარაგება მოხდება ხელშეკრულების საფუძველზე. ტრანსპორტირება განხორცილდება სპეციალური ავტოცისტერნებით. წარმადობის შესაბამისად წელიწადში საჭიროა 837 ტონა მაზუთი. ტერიტორიაზე მოეწყობა სამაზუთე 50 მ<sup>3</sup> ტევადობის მიწისზედა ლითონის რეზერვუარი, რომელიც განთავსდება რკინა-ბეტონის საყრდენებზე. ტერიტორია დაიფარება ბეტონის საფარით და შემოიზღუდება ბეტონით (შემოზღუდვის შიდა მოცულობა -55-60 მ<sup>3</sup>), რაც უზრუნველყოფს დაღვრის შემთხვევაში ნავთობპროდუქტის გავრცელებას.

საწარმოში შემოტანილი ალუმინის ჯართი დასაწყობების შემდეგ გადაირჩევა. გადარჩეული ალუმინის ჯართის წვრილი ფრაქციები იპრესება საპრეს დანადგარში. სადნობ ღუმელში 600-800 °C ტემპერატურაზე მიმდინარეობს დნობა და შემდეგ ყალიბებში ჩამოსხმა. სადნობ ღუმელში ერთი ციკლი მიმდინარეობს 4 საათი და გადამუშავდება 2000 კგ ალუმინის ჯართი. პროცესის ბოლოს მიიღება 1700 კგ ალუმინის სხმული, წიდა -200 კგ და დანაკარგის სახით ნახშირორჟანგი 100 კგ. აღნიშნულ ღუმელში შესაძლებელია 3 ციკლის ჩატარება. ღუმელი ჩართულია საერთო აირგამწმენდ სისტემაში.

საწარმოში საწარმოო პროცესში წარმოიქმნება ტყვიის შემცველი წიდა. წიდაში ტყვიის ოქსიდების შემცველობის შესამცირებლად პერიოდულად ხდება ტყვიის წიდის გადადნობა მბრუნავ ღუმელში. მდნობად გამოყენებულია კალციუმის კარბონატი. წლის განმავლობაში მოსალოდნელია 900-1200 ტონა წიდის წარმოქმნა, რომელიც მოწმდება ლაბორატორიულად და შემდეგ განთავსდება საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილ წიდასაყარ მოედანზე. წიდასაყრიდან წიდის გატანა მოხდება მეორადი ნედლეულის გამოყენების მიზნით (გამოყენება შესაძლებელია აგურის წარმოებაში).

საწარმოში მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესებიდან გამომდინარე საწარმოში წყალი გამოიყენება სხვადასხვა დანიშნულებით, კერძოდ: სასმელ-სამეურნეო, საწარმოო და სახანძრო მიზნით. წყალაღება გათვალისწინებულია შპს „ჯორჯიან უოთერ ენდ ფაუერის“ წყალმომარაგების ქსელიდან, ტექნიკური პირობების შესაბამისად. პროექტის მიხედვით სამომავლოდ ასევე დაგეგმილია ჭაბურღილის მოწყობა. სულ საწარმოს ფუნქციონირებისათვის წლის განმავლობაში საჭიროა 4488 მ<sup>3</sup> წყალი.

საწარმოში ასევე დაგეგმილია საკანალიზაციო სისტემის მოწყობა. სამეურნეო-ფეკალური და საწარმოო ჩამდინარე წყლები ჩაშვებული იქნება 50 მ<sup>3</sup> საასენიზაციო ორმოში, საიდანაც სპეცმანქანით დაცლის შემდეგ წყლები ჩაშვებული იქნება ქ. გარდაბნის საკანალიზაციო კოლექტორში. საწარმოს ტერიტორიაზე აკუმულატორების დაშლა-დემონტაჟის დროს წარმოქმნილი ნარჩენების რეცხვის პროცესში წარმოქმნილი წყლები შეიცავს ტყვიის ოქსიდებს და მჟავას, შესაბამისად საწარმო-სანიაღვრე წყლების საკანალიზაციო სისტემაში

ჩაშვებამდე მოხდება ნარეცხი წყლების ნეიტრალიზაცია და ტყვიის მოცილება. ამისთვის საამქროში გათვალისწინებულია ნარეცხი წყლების შესაგროვებელი 5 მ<sup>3</sup> ტევადობის რეზერვუარის განთავსება. ნარეცხი წყლის ნეიტრალიზაცია მოხდება ნატრიუმის ჰიდროჟანგით, ფილტრაციის შემდგომ ტყვიის ჰიდროქსიდი დაბრუნდება მზრუნავ ღუმელში გამოსადნობად, ხოლო ნატრიუმის სულფატის შემცველი წყალი ჩაშვებული იქნება საწარმოს საკანალიზაციო სისტემაში.

ყველა სასაწყობე სათავსოს იატაკი და კედლები მოპირკეთდება მჟავაგამძლე სითხეგაუმტარი ფენით. პერიოდული მორეცხვისათვის მოეწყობა საწრეტები და მილგაყვანილობა ნარეცხი წყლების შემკრებ ნაგებობაში ჩასაშვებად.

საწარმოს ფუნქციონირებისას მოსალოდნელია როგორ სახიფათო ისე არასახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა. სადემონტაჟო საამქროში აკუმულატორების დაშლისას წარმოიქმნება სახიფათო ნარჩენები, კერძოდ: ელექტროლიტი, ტყვიის ფირფიტები, ტყვიის სხვა დეტალები. ასევე არამეტალური ნარჩენები: პოლიეთილენი, პოლიპროპილენი, პოლივინილქლორიდი, ქაღალდი, შუასადები მინა-ბამბა. წარმოქმნილი ნარჩენები განთავსდება სპეციალურ-დახურულ კონტეინერებში და დასაწყობდება საამქროში გამოყოფილ ცალკე კუთხეში. აკუმულატორების დემონტაჟის დროს წარმოქმნილი ქაღალდის ნარჩენები და მინა-ბამბა დაბინძურებულია ტყვიის ოქსიდებით, რომელიც ტყვიის ჯართთან ერთად განთავსდება სადნობ ღუმელში გამოსადნობად. ასევე მოსალოდნელია აირგამწმენდი ფილტრების სახით ნარჩენების წარმოქმნა.

საწარმოს სპეციფიკიდან გამომდინარე საწარმოს მოწყობა ექსპლუატაციის დროს ადგილი ექნება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევას და ხმაურის გავრცელებას.

საპროექტო ტერიტორიაზე დაგეგმილია სამშენებლო და სადემონტაჟო სამუშაოები. ასევე მიწის სამუშაოები, რომელიც დაკავშირებულია ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის მოხსნა/დასაწყობებასთან.

საწარმო იმუშავებს წელიწადში 300 დღე. 8 საათიანი (სამცვლიანი) სამუშაო რეჟიმით. დასაქმდება 12 ადგილობრივი ადამიანი.

აღნიშნულ პროექტთან დაკავშირებით მიმდინარე წლის 28 ივნისს გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სოფელ გამარჯვების ადმინისტრაციული ერთეულის შენობაში სამინისტროს ორგანიზებით გაიმართა სკოპინგის ანგარიშის საჯარო განხილვა. განხილვას ესწრებოდნენ სოფელ გამარჯვების მოსახლეობა, საქმიანობის განმახორციელებელი კომპანიის შპს „ჯეო სტილის“ და შპს „ჯეოკონის“ წარმომადგენელი.

სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ს ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესასწავლი ზემოქმედებები.

**გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისთვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი**

1. **გზმ-ს ანგარიში უნდა მოიცავდეს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მესამე ნაწილით დადგენილ ინფორმაციას;
2. **გზმ-ს ანგარიშს უნდა დაერთოს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მეოთხე ნაწილით განსაზღვრული დოკუმენტაცია;
3. **გზმ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი** უნდა იყოს სკოპინგის ანგარიშში მითითებული (განსაზღვრული, ჩასატარებელი) კვლევების შედეგები, მოპოვებული და შესწავლილი ინფორმაცია, გზმ-ის პროცესში დეტალურად შესწავლილი ზემოქმედებები და შესაბამისი შემცირების/შერბილების ღონისძიებები;

**4. გზმ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს:**

- პროექტის საჭიროების დასაბუთება;
- პროექტის აღწერა;
- პროექტის ალტერნატიული ვარიანტები კერძოდ, ტერიტორიის ალტერნატიული ვარიანტები, ტექნოლოგიური ალტერნატივები და შერჩეული ალტერნატივის (ტერიტორია, ტექნოლოგია) დასაბუთება გარემოსდაცვითი თვალსაზრისით;
- საწარმოს ინფრასტრუქტურული ობიექტების აღწერა;
- ტექნოლოგიური სქემა და დანადგარების აღწერა;
- საწარმოს ტერიტორიიდან უახლოესი მანძილი საცხოვრებელ სახლამდე, საავტომობილო ტრასამდე, მდინარემდე და სხვა უახლოეს სამრეწველო ობიექტამდე;
- ტერიტორიის GIS კოორდინატები;
- საწარმოო მოედნის აღწერა;
- არსებული შენობის რეკონსტრუქციის საკითხი;
- სამშენებლო სამუშაოების დეტალური აღწერა;
- მიწის სამუშაოების აღწერა;
- ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის მოხსნა/ რეკულტივაციის საკითხი;
- საწარმომდე მისასვლელი გზების მოწყობის საკითხი;
- ბუნებრივი აირით და ელექტროენერგიით მომარაგების საკითხი;
- ნედლეულის დასაწყობების მოედნების აღწერა;
- მზა პროდუქციის განთავსების მოედნის აღწერა;
- მზა პროდუქციის რაოდენობა;
- საწარმოო პროცესში წარმოქმნილი წიდის რაოდენობა და შემდგომი მართვის საკითხები:
- წიდასაყარის მოწყობის შესახებ დეტალური ინფორმაცია;
- წიდის დნობის დროს ტემპერატურის დაწვეისთვის გამოყენებული ქიმიური კომპონენტების გამოყენების შესახებ დეტალური ინფორმაცია;
- საწარმოში აკუმულატორების დაშლის შედეგად წარმოქმნილი ნარჩენი ელექტროლიტების მართვის შესახებ (მათი შეგროვების, დროებითი დასაწყობების და შემდგომი მართვის საკითხების გათვალისწინებით) დეტალური ინფორმაცია;
- ელექტროლიტების შესანახი რეზერვუარის შესახებ ინფორმაცია;
- საწარმოში გამოყენებული ნედლეულის რაოდენობის შესახებ ინფორმაცია;

- საწარმოს ნედლეულით მომარაგება, ტრანსპორტირების უზრუნველყოფა და ნედლეულის და მზა პროდუქციის ტრანსპორტირებასთან დაკავშირებული საკითხები;
- საწარმოო და სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება, სამეურნეო ფეკალური და სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების მართვის საკითხები; საასენიზაციო ორმოს პარამეტრები;
- წყლის ტექნოლოგიურ ციკლში გამოყენების საკითხები;
- საწარმოო ჩამდინარე წყლების მართვის საკითხები;
- მაზუთის შესანახი რეზერვუარის ტერიტორიაზე წარმოქმნილი ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული წყლების მართვის საკითხი;
- სახიფათო ნარჩენების ნარეცხი წყლების მართვის საკითხი (ნეიტრალიზაცია, pH რეგულირება);
- ჭაბურღილის მოწყობის შესახებ დეტალური ინფორმაცია;
- ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების ღონისძიებები (ტექნიკური გადაწყვეტა) ნედლეულის მიმღებ, საწარმოო და პროდუქციის დასაწყობების მოედანზე;
- ნავთობპროდუქტების დაღვრის რისკები და შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ნარჩენების მართვის გეგმა;
- ნარჩენების (აკუმულატორების) დამუშავების ტექნოლოგიური ციკლის აღწერა, სახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამუშავება;
- ნარჩენების დროებითი შენახვის ობიექტ(ებ)ის შესახებ დეტალური ინფორმაცია („სახიფათო ნარჩენების შეგროვების და დამუშავების სპეციალური მოთხოვნების შესახებ” საქართველოს მთავრობის 2016 წლის 29 მარტის N145 დადგენილების შესაბამისად);
- საწარმოში დამუშავების მიზნით მიღებული ნარჩენების ჩამონათვალი კოდების მითითებით და რაოდენობა („სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხის განსაზღვრისა და კლასიფიკაციის შესახებ” საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N426 დადგენილების მიხედვით);
- ნარჩენების აღდგენის/დამუშავების ოპერაციის კოდები;
- ნარჩენების სეპარაციის შესახებ ინფორმაცია;
- ნარჩენებთან უსაფრთხო მოპყრობის ზოგადი მოთხოვნები;
- დასაწყობებულ ნარჩენებზე კონტროლის მეთოდები;
- ნარჩენებისა და ქიმიური ნივთიერებების (ასეთის არსებობის შემთხვევაში) დასაწყობების პირობების დეტალური აღწერა, დროებითი შენახვის მეთოდები და პირობები;
- დეტალური ინფორმაცია აირგამწმენდი სისტემის გაწმენდის ეფექტურობასთან დაკავშირებით;
- საწარმოს მოწყობის ეტაპზე და ფუნქციონირების დროს შესაძლო ავარიული სიტუაციების აღწერა და მათზე რეაგირების ღონისძიებები (ტექნიკური გადაწყვეტა) ნედლეულის/ნარჩენების მიმღებ, საწარმოო და პროდუქციის/ნარჩენების (ელექტროლიტების საცავი) დასაწყობების მოედანზე.
- საწარმოო წყლების კანალიზაციაში ჩაშვების საკითხის შეთანხმება საკანალიზაციო სისტემის მფლობელთან და შესაბამისი დამადასტურებელი დოკუმენტაციის წარმოდგენა;

- დეტალური ინფორმაცია საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიაზე განთავსებული ობიექტების შესახებ;

**5. საქმიანობის განხორციელების შედეგად გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება გარემოს თითოეული კომპონენტისათვის:**

- ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე საწარმოს საქმიანობის ეტაპზე, გაფრქვევის წყაროები, გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები და მისი მახასიათებლები, გაბნევის ანგარიში და სხვა.
- ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტის ხარისხზე და შესაძლო დაბინძურება, შესაბამისი დეტალური შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ხმაურის გავრცელება და მოსალოდნელი ზემოქმედება საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის ეტაპზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე;
- ზემოქმედება ზედაპირულ და მიწისქვეშა წყლებზე, როგორც მშენებლობის ისე ექსპლუატაციის ეტაპზე, ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების დაბინძურების რისკები და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ნარჩენების მართვის საკითხები, ნარჩენების წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება;
- ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე, ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული რისკებსა და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ;
- მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი დეტალური შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა;
- მშენებლობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი მონიტორინგის გეგმა;
- გზმ-ს ფარგლებში შემუშავებული ძირითადი დასკვნები და საქმიანობის პროცესში განსახორციელებელი ძირითადი ღონისძიებები;
- საწარმოს განთავსების ტერიტორიის სიტუაციური სქემა (შესაბამისი აღნიშვნებით, ფოტო მასალა);
- სკოპინგის ეტაპზე საზოგადოების ინფორმირებისა და მის მიერ წარმოდგენილი მოსაზრებებისა და შენიშვნების შეფასება;
- **გზმ ანგარიში ხელმოწერილი უნდა იყოს იმ პირის/პირების მიერ, რომელიც/რომლებიც მონაწილეობდა/მონაწილეობდნენ მის მომზადებაში (მათ შორის, კონსულტანტის მიერ);**
- **გზმ ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს ინფორმაცია სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული საკითხების შესაბამისად (ერთიანი ცხრილის სახით).**

**დასკვნითი ნაწილი:**

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით სამინისტროში შპს „ჯეო სტილის“ მიერ წარმოდგენილ, გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სახიფათო ნარჩენების წინასწარი

დამუშავების და აღდგენის, მეორადი ნედლეულიდან ფერადი ლითონების საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციის პროექტზე **სავალდებულოა გზმ-ს ანგარიში მომზადდეს** წინამდებარე სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის და წარმოსადგენი დოკუმენტაციის მიხედვით.