

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს სკოპინგის დასკვნა

სკოპინგის დასკვნა № 93

04.09.2019

საერთო მონაცემები:

საქმიანობის დასახელება: ცემენტის წარმოება

საქმიანობის განმახორციელებელის დასახელება და მისამართი: შპს „ბეთლემი 2011“, ქ. ბათუმი, აკაკი შანიძის ქ. N14ა

საქმიანობის განხორციელების ადგილი: ქ. ბათუმი, აკაკი შანიძის ქ. N14ა

განცხადების შემოსვლის თარიღი: 01.07.2019

მონაცემები სკოპინგის ანგარიშის შემდგენელის შესახებ: შპს „ეკოლცენტრი“

ძირითადი საპროექტო მონაცემები

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში შპს „ბეთლემი 2011“-ის მიერ წარმოდგენილია, ქ. ბათუმში აკაკი შანიძის ქ. N14ა-ში, ცემენტის წარმოების სკოპინგის ანგარიში.

საპროექტო ტერიტორია მდებარეობს ქ. ბათუმში, ა. შანიძის ქუჩა #14ა-ში, შპს „ბეთლემის 2011“-ის საკუთრებაში არსებულ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების 16456 მ² მიწის ნაკვეთზე. ტერიტორიის საკადასტრო კოდია: 05.35.27.139. წარმოდგენილი GPS კოორდინატების და საკადასტრო კოდის მიხედვით იდენტიფიცირებული ტერიტორიიდან აღმოსავლეთით ფიქსირდება დასახლებული ზონა. პირდაპირი მანძილი უახლოეს მოსახლემდე შეადგენს დაახლოებით 110 მ-ს. საპროექტო ზონიდან მანძილი ზედაპირული წყლის ობიექტამდე შეადგენს დაახლოებით 122 მეტრს.

წარმოდგენილ საპროექტო ტერიტორიაზე 2016 წლამდე ფუნქციონირებდა ცემენტის მწარმოებელი საამქრო. 2009 წელს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს მიერ შპს „ბაკურის“ ცემენტის წარმოებაზე გაიცა ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა (დასკვნა №26; 20.02.2009; დაბა ხელვაჩაური) და გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა (ნებართვა №00195; 27.02.2009). 2013 წელს კომპანიების ერთობლივი განცხადების საფუძველზე შპს „ბაკურიზე“ გაცემული გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გადაეცა შპს „ბეთლემი-2011“-ს (ნებართვა №000071; 01.04.2013). 2018 წლის 27 აპრილს (სამინისტროს რეგისტრაციით: N5340) კომპანიამ დააყენა გაუქმების მოთხოვნა. კომპანიის ადმინისტრაციის გადაწყვეტილების საფუძველზე 2018 წლის 30 აპრილს წერილობით ეცნობა საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს ცემენტის საამქროს ფუნქციონირების შეწყვეტის შესახებ. აღნიშნულის საფუძველზე 2018 წლის 1 აგვისტოს გაიცა N 2-629 ბრძანება „შპს „ბაკური“-ზე“ გარემოზე

ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ“ საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების მინისტრის 2009 წლის 27 თებერვლის №1-136 ბრძანებისა და შპს „ბაკურიზე“ გაცემული გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შპს „ბეთლემი-2011“-ზე გადაცემის შესახებ“ საქართველოს გარემოს დაცვის მინისტრის 2013 წლის 1 აპრილის №ი-78 ბრძანების ძალადაკარგულად გამოცხადების შესახებ”.

ვინაიდან, ტერიტორიაზე განხორციელებულია საამქროს ძირითადი აგრეგატების და ცალკეული კვანძების დემონტაჟი, საქმიანობის განმახორციელებელი გეგმავს ცემენტის მწარმოებელი საწარმოს ხელახლა ექსპლუატაციას. რეაბილიტაცია უნდა ჩაუტარდეს არსებულ სეპარატორულ წისქვილს. ბურთულებიანი წისქვილის წარმადობაა 10 ტ საათში. საპროექტო მონაცემების მიხედვით დაგეგმილია წელიწადში 20 000 ტონა (წელიწადში 210 სამუშაო დღე, 8 საათიანი სამუშაო რეჟიმი), მარკა-„300“ და მარკა-„400“ პორტლანდცემენტის დამზადება-რეალიზაცია. საპროექტო ტერიტორიის ფარგლებში შპს „ბეთლემი-2011“-ის კუთვნილებაშია სასარგებლო წიაღისეულის (ქვა-ღორღის) გადამამუშავებელი, ბეტონის და საკედლე ბლოკების დამამზადებელი საამქრო.

საამქროს ძირითადი დანადგარები და ცალკეული აგრეგატები განთავსდება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებულ იზოლირებულ კაპიტალურ ერთსართულიან შენობაში, სადაც პორტლანდცემენტის კლინკერის და თაბაშირის შემცველი მასალის ერთდროულად დაფქვით მიიღება წვრილმარცვლოვანი ფხვნილი. ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით კლინკერის საწყობში მოხდება კაზმის მომზადება, მომზადებული კაზმი ავტომტვირთავის მეშვეობით გადაიტვირთება მიმღებ ბუნკერში, საიდანაც ვიბრაციული მკვებავით მიეწოდება ბურთულებიან წისქვილს, ცემენტის მარკის შესაბამისად ემატება სპეციალური დანამატები. წისქვილებიდან მიღებული მზა პროდუქცია პნევმოტრანსპორტიორის საშუალებით გადავა მზა პროდუქციის სილოსებში (ორი ერთეული -80 ტონა მოცულობის; ერთი- 65 ტონა მოცულობის; ერთი-11 ტონა მოცულობის), ხოლო შემდგომ ცემენტშიდის მეშვეობით მოხდება მათი მიწოდება მომხმარებელზე. ნაწილი დაფასოვდება ტომრებში 11 ტონა მოცულობის სილოსიდან.

ცემენტის საფქვაკი წისქვილი აღჭურვილი იქნება აირგამწმენდი ორსაფეხურიანი სისტემით. I საფეხური-ციკლონი 75 %-იანი ეფექტურობით და II საფეხური, სახელოიანი ფილტრები-99%-იანი ეფექტურობით. აირგამწმენდი სისტემისათვის ჰაერის მიწოდება მოხდება საკომპრესორო სადგურიდან. წისქვილში ჰაერის გაიშვიათება ხდება გამწოვი ვენტილაციის საშუალებით, გაწოვილი ჰაერი გაივლის სახელოებიან ფილტრებში და გაწმენდის შემდგომ გამყვანი მილით გაიფრქვევა ატმოსფეროში.

საწარმოში ნედლეული მასალები-კლინკერი, თაბაშირი და მინერალური დანამატები შემოიზიდება ავტოტრანსპორტით. ნედლეული განთავსდება შენობაში სასაწყობო ბეტონის მოედანზე ცალ-ცალკე ნაყარების სახით. სასაწყობო მოედანზე დამონტაჟდება კლინკერისა და დანამატების ბუნკერები, რომლებშიც მასალების ჩაყრა მოხდება ავტოჩამტვირთავების საშუალებით. მისაღები ცემენტის მარკის, ასევე კლინკერის მარკის და დანამატების სახეობების გათვალისწინებით გამოითვლება მასალების მატერიალური ბალანსი. მატერიალური ბალანსიდან გამომდინარე საწარმოში ბუნკერების ქვეშ არსებულ ტრანსპორტიორებზე ნედლეულის დოზირება ხდება ავტომატური სასწორის საშუალებით. საწარმოში კლინკერი წარმოება არ ხდება.

საპროექტო ტერიტორიაზე, ასევე ფუნქციონირებს ბეტონის კვანძი, რომლის წარმადობაა 28800 მ³ წელიწადში (წელიწადში 180 სამუშაო დღე, 8 საათიანი სამუშაო რეჟიმი).

საწარმოში მიღებული ბეტონიდან ხდება ნაწილის რეალიზაცია, ხოლო ნაწილი რაოდენობისა გამოიყენება სამშენებლო ბლოკის (500 000 ცალი/წელიწადში) დასამზადებლად. ბეტონის კვანძზე დამონტაჟებულია ორი ერთეული სილოსი, თითოეულის ტევადობაა 65 ტონა.

აღნიშნული საწარმოს ტერიტორიაზე ასევე ფუნქციონირებს სამსხვრევ-დამახარისხებელი საწარმო. საწარმოს წარმადობაა 12 მ³/სთ-ში, 24960 მ³ წელიწადში (260 სამუშაო დღე, 8 საათიანი სამუშაო რეჟიმი). საწარმოში ინერტული მასალის მსხვრევა მიმდინარეობს სველი მეთოდით. ინერტული მასალის (ბალასტი) შემოტანა ხდება ავტომანქანების საშუალებით და იყრება მიმღებ ბუნკერში და შემდგომ გადადის ყბებიან (პირველად) სამსხვრევში. დამსხვრეული მასალა ლენტური ტრანსპორტიორით მიეწოდება ცხავს, სადაც ხდება რეცხვა და ფრაქციებად დაყოფა. ფრაქციებად დაყოფილი მასალა ლენტური ტრანსპორტიორით გადაიტანება ღორლიან და ქვიშიან მასალების საწყობში.

საწარმოში მოხმარებული ნედლეულის რაოდენობა: კლინკერი-16000ტ/წელ, თაბაშირი-1000 ტ/წელ, დანამტები-3000ტ/წელ. სასაქონლო ბეტონის წარმოებისას: ქვიშა-28800ტ/წელ, ღორღი-23040ტ/წელ, წყალი-6600 მ³/წელ; ნედლეულით მომარაგება მოხდება ადგილობრივი სამომხმარებლო ბაზრიდან. საწარმოდან ცემენტის გაცემა მოხდება, როგორც ნაყარის სახით, ასევე 50 კგ-იან ტომრებში დაფასოებული სახით.

საწარმოში წყლის გამოყენებას ადგილი ექნება ინერტული მასალის გადამუშავებისას და სასაქონლო ბეტონის წარმოებაში (წყლის მაქს. რაოდენობა - ინერტული მასალის გადამუშავებისას წელიწადში-12480 მ³, სასაქონლო ბეტონის წარმოებისას-6600 მ³ მოცულობა წყალი). წყალი გამოიყენება, აგრეთვე საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის (მაქს. რაოდენობა - 390 მ³/წ). საწარმოს წყალმომარაგება (საწარმოო დანიშნულებით) მოხდება ტერიტორიაზე არსებული ლიცენზირებული ჭაბურღილიდან, საყოფაცხოვრებო დანიშნულებისთვის წყალაღება მოხდება ადგილობრივი წყალმომარაგების ქსელიდან. საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის გამოყენებული წყლის ჩაშვება მოხდება ბეტონის საასენიზაციო ორმოში. ხოლო ინერტული მასალის გადამუშავებისას გამოყენებული წყალი ჩაშვებული იქნება 40 მეტრი სიგრძის, 2,5 მეტრი სიგანის და 2 მეტრი სიმაღლის სალექარში. სალექარიდან წყალი ბრუნვითი სისტემით, ხელმეორედ მიეწოდება დანადგარებს. სასაქონლო ბეტონის წარმოებისას ჩამდინარე წყლები არ წარმოიქმნება.

საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად ადგილი ექნება, როგორც სახიფათო (ძრავის და კბილანური გადაცემის კოლოფის სხვა ზეთები და ზეთოვანი ლუბრიკანტები, ჰიდრავლიკური ზეთები, ვერცხლისწყლის შემცველი ნარჩენები, ქაღალდი და მუყაო, პლასტმასი და რეზინა) ასევე არასახიფათო ნარჩენების წარმოქმნას. მოხდება საწარმოო და საყოფაცხოვრებო ნარჩენების სეპარირება. შეგროვებული სახიფათო ნარჩენების დროებითი შენახვა მოხდება ობიექტის ტერიტორიაზე სპეციალურად გამოყოფილ სათავსოში. აღნიშნული ნარჩენები ხელშეკრულების საფუძველზე გადაეცემა შესაბამის ორგანიზაციას, რომელსაც ექნება ნებართვა ასეთი სახის ნარჩენების მართვაზე.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე დაგეგმილი საქმიანობის სკოპინგის ანგარიშის საჯარო განხილვა ჩატარდა 2019 წლის 25 ივლისს, ბათუმის მერიის ადმინისტრაციის შენობაში. სკოპინგის ანგარიში საჯარო განხილვასთან დაკავშირებით ინფორმაცია გამოქვეყნებული იყო საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე, ასევე ბათუმის ადმინისტრაციული ერთეულის

საინფორმაციო დაფაზე. განხილვას ესწრებოდნენ საქმიანობის განმახორციელებელი შპს „ბეთლემი 2011“-ის და დოკუმენტის შემდგენელი შპს „ეკოლცენტრის“ წარმომადგენლები.

სკოპინგის ანგარიშის თანახმად შესწავლილ იქნა სამშენებლო ტერიტორია. ჩატარებული სამუშაოების შედეგად მოხდა გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ძირითადი ზემოქმედების წყაროების, სახეებისა და ობიექტების იდენტიფიცირება.

სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ს ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და გზშ-ის პროცესში დეტალურად შესასწავლი ზემოქმედებები.

გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისთვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი

1. **გზშ-ს ანგარიშ უნდა მოიცავდეს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მესამე ნაწილით დადგენილ ინფორმაციას;
2. **გზშ-ს ანგარიშს უნდა დაერთოს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მეოთხე ნაწილით განსაზღვრული დოკუმენტაცია;
3. **გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი** უნდა იყოს სკოპინგის ანგარიშში მითითებული (განსაზღვრული, ჩასატარებელი) კვლევების შედეგები, მოპოვებული და შესწავლილი ინფორმაცია, გზშ-ის პროცესში დეტალურად შესწავლილი ზემოქმედებები და შესაბამისი შემცირების/შერბილების ღონისძიებები;
- 3.1 გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-10 მუხლის მე-2 ნაწილის შესაბამისად გზშ-ის ანგარიშში ხელმოწერილი უნდა იყოს იმ პირის/პირების მიერ, რომელიც/რომლებიც მონაწილეობდა/მონაწილეობდნენ მის მომზადებაში, მათ შორის, კონსულტანტის მიერ.
4. **გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს:**
 - პროექტის აღწერა;
 - პროექტის საჭიროების დასაბუთება;
 - საქმიანობის განხორციელების ადგილის GPS კოორდინატები;
 - პროექტის ალტერნატიული ვარიანტები; შესაბამისი დასაბუთებით, მათ შორის ტექნოლოგიური ალტერნატივა, საპროექტო საწარმოს განთავსების ალტერნატიული ვარიანტები და გარემოსდაცვითი თვალსაზრისით შერჩეული დასაბუთებული ალტერნატივა;
 - საწარმოს ტერიტორიიდან დაზუსტებული მანძილი უახლოეს საცხოვრებელ სახლებამდე (მდებარეობის მითითებით), დასახლებამდე (სოფელი, ქალაქი), მდინარემდე და უახლოეს სამრეწველო ობიექტამდე;
 - ინფორმაცია 500-მ რადიუსის საზღვრებში არსებული მოქმედი ნებისმიერი ტიპის სამრეწველო ობიექტის შესახებ;
 - ტერიტორიის GIS კოორდინატები;

- ინფორმაცია დაგეგმილი საქმიანობის ფიზიკური მახასიათებლების შესახებ;
- საპროექტო ტერიტორიაზე არსებული დანადგარების შესახებ ინფორმაცია; მათი გამოყენების ან დემონტაჟის შესახებ ინფორმაცია;
- ტექნოლოგიური სქემა (საწარმოო პროცესი) და საწარმოში დაგეგმილი დანადგარების აღწერა, სიმძლავრე, წარმადობა;
- საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული წარმოების შესახებ (ბეტონის კვანძი) დეტალური ინფორმაცია;
- საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი საწარმოს შესახებ დეტალური ინფორმაცია;
- ინფორმაცია წარმოებული პროდუქციის ოდენობის შესახებ (ცემენტი, ბეტონის კვანძი, საკედლე ბლოკი, გადამამუშავებული სასარგებლო წიაღისეული);
- ინფორმაცია საწარმოს ტერიტორიაზე შემოსატანი ნედლეულის რაოდენობის შესახებ;
- ინფორმაცია ნედლეული დასაწყობების შესახებ;
- ინფორმაცია საწარმოში გამოყენებული დანამატი ნივთიერებების რაოდენობის და დასაწყობების შესახებ;
- ინფორმაცია საწარმოს ნედლეულით მომარაგების შესახებ. დეტალური ინფორმაცია ნედლეულის შემოტანის და პროდუქციის გატანის (სიხშირის) პროცედურების შესახებ, შესაბამისი მარშრუტის მითითებით (ტრანსპორტირების გეგმა);
- წარმოქმნილი მტვრის (ნარჩენი) კვლავწარმოებაში გამოყენების შესაძლებლობის შესახებ დეტალური ინფორმაცია;
- გამწოვი სავენტილაციო სისტემის გამოყენების შემთხვევაში, შესაბამისი პარამეტრების შესახებ ინფორმაცია;
- ნარჩენების შესახებ ინფორმაცია;
- სალექარიდან ამოღებული ლამის მართვის საკითხი (განთავსება და მართვა);
- სალექარის გაწმენდის ეფექტურობის ხარისხი;
- ბრუნვითი წყალმომარაგების შესახებ ინფორმაცია;
- სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება;
- სამეურნეო ფეკალური, სანიაღვრე წყლების მართვის საკითხები;
- საწარმოს გენერალური გეგმა;
- დასაქმებული ადამიანების რაოდენობა და სამუშაო გრაფიკი;
- საწარმოს ფუნქციონირების დროს შესაძლო ავარიული სიტუაციების აღწერა და მათი მართვის გეგმა;
- ინფორმაცია გამწვანებითი ღონისძიებების შესახებ;
- ინფორმაცია ლამის საათებში (ნედლეულისა და პროდუქციის (შემოზიდვა/გაზიდვის)) ტრანსპორტის გადაადგილების აკრძალვის შესახებ;
- ინფორმაცია ნედლეულის/პროდუქციის ტრანსპორტირებისათვის გამოყოფილი ძარაგადახურული ავტოტრანსპორტის შესახებ;

5. გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება გარემოს თითოეული კომპონენტისათვის და პროექტის განხორციელების შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედების შეჯამება, მათ შორის:

- ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე საწარმოს საქმიანობის ეტაპზე, ემისიები ნედლეულის მიღების და დასაწყობებისას, გაფრქვევის წყაროები, გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები, გაბნევის ანგარიში და სხვა;
- ზემოქმედება ნედლეულის/პროდუქციის ტრანსპორტირებისას შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების განსაზღვრით;
- ზემოქმედება ნიადაგზე და შესაძლო დაბინძურება, შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ხმაურის გავრცელება და მოსალოდნელი ზემოქმედება მშენებლობის და ექსპლუატაციის ეტაპზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ზემოქმედება მიწისქვეშა/გრუნტის წყლებზე და შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე;
- ნარჩენების მართვის გეგმა, ნარჩენების წარმოქმნით მოსალოდნელი ზემოქმედება;
- ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების დეტალური გეგმა;
- შესაძლო ზემოქმედება ისტორიულ-კულტურულ და არქოლოგიურ ძეგლებზე;
- საწარმოს ექსპლუატაციის და ნედლეული/პროდუქციის შემოტანის-გატანის ეტაპზე განსახორციელებელი შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა;
- ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე, ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული რისკებზე, საწარმოს ექსპლუატაციის და ტრანსპორტირების ეტაპზე შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ დეტალური ინფორმაცია;
- სკოპინგის ეტაპზე საზოგადოების ინფორმირებისა და წარმოდგენილი მოსაზრებების და შენიშვნების შეფასება;
- კუმულაციური ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება;
- შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა-გრაფიკი;
- განსახორციელებელი გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა-გრაფიკი, სადაც ატმოსფერულ ჰაერში ემისიების და ხმაურის გავრცელების მინიმუზაციის მიზნით ყურადღება გამახვილდება ატმოსფერული ჰაერის და ხმაურის მონიტორინგზე;
- გზშ-ს ფარგლებში შემუშავებული ძირითადი დასკვნები და საქმიანობის პროცესში განსახორციელებელი ძირითადი ღონისძიებები;
- გზშ-ს ფარგლებში შემუშავებული ძირითადი დასკვნები და საქმიანობის პროცესში განსახორციელებელი ძირითადი ღონისძიებები;
- საწარმოს ტერიტორიის სიტუაციური სქემა (შესაბამისი აღნიშვნებით, ფოტო მასალა);
- გზშ-ს ანგარიში ხელმოწერილი უნდა იყოს იმ პირის/პირების მიერ, რომელიც/რომლებიც მონაწილეობდა/მონაწილეობდნენ მის მომზადებაში, მათ შორის, კონსულტანტის მიერ;
- გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს ინფორმაცია სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული საკითხების შესაბამისად (ერთიანი ცხრილის სახით).

სკოპინგის ანგარიშში (სარჩევი-გვ.1) - 4.2 ქვეთავის სათაურად მითითებულია-სადნობი ღუმლის და მტვერგამწმენდი სისტემის ალტერნატიული ვარიანტები.

დასკვნითი ნაწილი:

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით შპს „ბეთლემი 2011“-ის მიერ გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილი ქ. ბათუმში, ცემენტის წარმოების პროექტზე **სავალდებულოა გზმ-ის ანგარიში მომზადდეს** წინამდებარე სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული კვლევების, მოპოვებული, შესწავლილი ინფორმაციის და წარმოსადგენი დოკუმენტაციის მიხედვით.