



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA
ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახური
SERVICE OF LICENSES AND PERMITS

საქართველო, 0114, თბილისი; მ. გულუას ქ. 6ა, ტელ.: 72 72 60

ეკოლოგიური ექსპერტიზის
დასკვნა პროექტზე

№ 06

“ 20 ” 01 2009 წ.

1. პროექტის დასახელება – „მეტალურგიული საწარმოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“.
2. ინვესტორის დასახელება და მისამართი – ს.ს. „ქართული ფოლადი“,
ქ. რუსთავი, გაგარინის ქ. №12;
3. განხორციელების ადგილი – ქ. რუსთავი, გაგარინის ქ. №12;
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 16.12.08.
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – „ეკოლოგიური უსაფრთხოების საზოგადოება“

II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე განსახილველად წარმოდგენილია: „მეტალურგიული საწარმოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“.

წარმოდგენილი დოკუმენტის მიხედვით ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ს საწარმოო ობიექტები განთავსებულია მდ. მტკვრის მარცხენა სანაპიროზე (II და III ტერასებზე) ქ. რუსთაველიდან 1.0 კმ-ის მანძილზე, მისგან სამხრეთ-აღმოსავლეთით. უახლოესი საცხოვრებელი ზონა საწარმოდან განთავსებულია 500 მეტრის მანძილზე ჩრდილო-დასავლეთის და სამხრეთ-დასავლეთის მიმართულებებით. საწარმოს ჩრდილო-აღმოსავლეთის მიმართულებით 800 მეტრის დაშორებით ემიჯნება ქიმიური ქარხანა აზოტი, ჩრდილო-დასავლეთის მიმართულებით იგივე დაშორებით – ყოფილი ქიმიური ბოჭკოს ქარხანა, ხოლო სამხრეთიდან – ცემენტის ქარხანა.

ქალაქ რუსთავის ტერიტორიაზე არსებული მეტალურგიული პროფილის საწარმოო კომბინატი კერძოდ, ყოფილი სსრკ-ს შავი მეტალურგიის სამინისტროს დაქვემდებარებაში მყოფი „რუსთავის მეტალურგიული ქარხანა“ შენდებოდა 1944-47 წლებში, ექსპლუატაციაში შევიდა 1947 წელს, ხოლო პირველი ფოლადი გამოუშვა 1950 წელს. პრაქტიკულად, საკმაოდ ხანგრძლივი პერიოდის განმავლობაში, აღნიშნული ქარხანა წარმოადგენდა ქვეყნის უმსხვილეს მეტალურგიულ საწარმოს, რომელიც მუშაობდა სრული მეტალურგიული ციკლით და ამზადებდა: კოქსქიმიკატ პროდუქტებს, აგლომერატს, თუჯს, ნაგლინს, თერმოდინამური მეთოდით დაფარულ მოთუთიებული ფოლადის მილებს, ფურცლოვან და სორტულ რკინას, მოთუთიებულ მავთულს, სამჭედლო ნამზადს და სხვა.

წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში განხილულია საქმიანობის გარემოდაცვითი სამართლებრივი ასპექტები, საწარმოს განლაგების, რეგიონის არსებული გარემოს მდგომარეობის ანალიზი, ფიზიკურ-გეოგრაფიული დახასიათება, გეომორფოლოგია და გეოლოგიური აგებულება, კლიმატი და მეტეორილოგიური პარამეტრები. ჰიდროლოგიური რესურსების მახასიათებლები, ფლორა და ფაუნა. შესწავლილია გარემოს (ჰაერი, წყლი, ნიადაგი) ფონური მდგომარეობა, გარემოზე ფიზიკური ზემოქმედების ფაქტორები – რადიაციული ფონი, ხმაური და ულტრაბგერები.

ვინაიდან ს.ს. „ქართული ფოლადი“ განლაგებულია ყოფილი მეტალურგიული კომბინატის ტერიტორიაზე და წარმოადგენს მის სამართამემკვიდრეს და უფლებამონაცვლეს, რომელიც ორი უმსხვილესი ფირმის - „რუსთავის მეტალურგიული ქარხნისა“ და „ქართული ფოლადის“ შერწყმის ბაზაზე ჩამოყალიბდა, ამოტომ აღნიშნული საწარმოსათვის შერჩეული ადგილის ალტერნატივების განხილვა მიზანშეწონილად არ იქნა მიჩნეული.

დოკუმენტის თანახმად საწარმოს მთლიანი ფართობი შეადგენს 140-150 ჰექტარს, რომლის უდიდესი ნაწილი (50%) 70 ჰა გამწვანებულია. მის ტერიტორიაზე განლაგებულია შემდეგი ძირითადი და დამხმარე წარმოებები: მილსაგლინავი საამქრო, მილამდიდავი საამქრო, სორტული გლინვის საამქრო, კირისა და ცემენტის საამქრო, ფასონური სხმულების საამქრო, საურნალე საამქრო, შემკეთებელი-მექანიკური საამქრო, სამშენებლო-სარემონტო საამქრო, რკინიგზის საამქრო, ავტო-სატრანსპორტო საამქრო, საუბანგბადე-საკომპრესორო საამქრო და ენერგო-ძალური საამქრო. საწარმო საკუთარი ნედლეულის წარმოებამდე, იმუშავებს შემოტანილ ნამზადზე, რომლის მიღებას ახორციელებს ტექნიკური კონტროლის

სამსახური, დამტკიცებული ტექნიკური პირობების მოთხოვნათა შესაბამისად. საწარმო ფუნქციონირებს მუშაობის უწყვეტ რეჟიმში, სადაც დასაქმებულია 1500 ადამიანი.

წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების თანახმად მავნე აირნარევის გამოყოფის ორგანიზებული წყაროებია, შემდეგი საამქროები: მილსაგლინავი, მილამდიდავი, სორტული გლინვის, ფასონური სხმულების, საურნალე, მექანიკურ შემკეთებელი, სამშენებლო-სარემონტო, რკინიგზის, ლითონკონსტრუქციების, შემკეთებელი-მექანიკური, კირის და ცემენტის. აღნიშნული საწარმოების მიხედვით იდენტიფიცირებულია ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების თითოეული წყარო. შეფასებულია გამონაბოლქვების თვისობრივი და რაოდენობრივი მახასიათებლები. ძირითადი დამაბინძურებელი ნივთიერებებია: არაორგანული მტვერი, ცემენტის მტვერი, ორგანული (ხის) მტვერი, აზოტის ოქსიდები NO_x , ნახშირბადის მონოოქსიდი CO , გოგირდის ორჰანგი, გოგირდმჟავა, მარილმჟავა, შედუღების აეროზოლი, მანგანუმის დიოქსიდი, ქრომის ოქსიდი (ქრომი მიეკუთვნება საშიშროების I კლასს და მასზე ნომა ძალზე მკაცრია), ალუმინის ოქსიდი, სილიციუმის დიოქსიდი, ნახშირწყალბადები და გოგირდწყალბადი.

როგორც წარმოდგენილი დოკუმენტიდან ჩანს კირისა და ცემენტის წარმოებები აღჭურვილია ასპირაციული და მტვერდამჭერი სისტემებით. მეტალურგიული, კერძოდ მეტალის დამამუშავებელ საამქროებში დამონტაჟებულია: საშრობი ღუმელის მტვერდამჭერი (ეფექტურობაა 90 %), საყალიბე მასალების მიწოდების ტრაქტის გამწმენდი სისტემა (ორი ციკლონი ეფექტურობით 85 %), გამომწვარი მიწის ტრაქტი აირმტვერნარევის გამწმენდი სისტემა (დამლექი კამერა ეფექტურობით 40 %), ფერადი სხმულების ინდუქციური და ელექტრორკალური ღუმელები შეერთებულია ერთიან გამწვავ სისტემაში და დაყენებულია 90 %. ეფექტურობის ციკლონი, საამქროს ზედა ზონის გამწვავი ვენტილაციის გამწმენდი სისტემა (ორი ციკლონი ეფექტურობით 90%), სამოდელო საამქროს ხის დამამუშავების ჩარხებიდან და სამშენებლო-სარემონტო საამქროს ხის დამამუშავების ჩარხებიდან ასპირაციის სისტემა (ციკლონი ეფექტურობით 98.8 %). ფასონური სხმულების საამქროს, საყალიბე მასალების მომზადების უბანზე (ციკლონი, დამლექი კამერა, გაწმენდის ეფექტურობა შესაბამისად 85% და 40%). ამავე საამქროს ღუმელები ჩართულია ერთიან ასპირაციულ სისტემაში, რომლის გამონაბოლქვის გასაწმენდად დამონტაჟებულია ციკლონები (გაწმენდის ეფექტურობა 90%). ანალოგიურად არის არჭურვილი სამოდელო საამქროს ხის დამამუშავების და სამშენებლო-სარემონტო საამქროს ხის დამამუშავების უბნები (გაწმენდის ეფექტურობა 98,8%).

ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ემისიები და მათი კონცენტრაციები, გაბნევის ანგარიშიდან გამომდინარე, უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან იქნება 1 ზღვ-ზე ნაკლები.

საწარმოს საამქროების სასმელ-სამეურნეო და ტექნიკურ-საწარმოო წყლით მომარაგებას ახორციელებს ენერგო-ძალური საამქრო, რომელის შემადგენლობაში შედის: სანაპირო სატუმბი სადგური და სარემონტო მეურნეობა, ფილტრაციის სატუმბი სადგური და ფილტრაციის ჰიდრო-ნაგებობების, საგლინავი საამქროების წრიული წყალმომარაგების უბანი და სუფთა წყლის წყალმომარაგების უბანი. საამქროს მილგაყვანილობა და ჰიდრო მოწყობილობები განლაგებულია მთელი ქარხნის ტერიტორიაზე, რომელშიც შედის: სასმელ-სამეურნეო წყლით მომარაგების

სისტემა; ტექნიკური-საწარმოო წყლით მომარაგების სისტემა; საგლინავი საამქროების წრიული წყლით მომარაგების სისტემა; სუფთა წყლის წრიული წყალმომარაგების სისტემა; ფეკალური კანალიზაციის სისტემა და საწარმო-სანიაღვრე კანალიზაციის სისტემა.

საგლინავი საამქროების ნამუშევარი გაჭუჭყიანებული წყალი (ხენჯი და ზეთი) სველი გვირაბის საშუალებით ჩაედინება სახენჯე სატუმბო სადგურში. სახენჯე სატუმბო სადგურიდან ტუმბოებით წყალი მიეწოდება გასასუფთავებლად ჰორიზონტალურ სალექარებს, რომელიც შედგება ოთხი განყოფილებისაგან (66 სალექარი). ამჟამად მუშაობს ჰორიზონტალური სალექარების მხოლოდ ორი განყოფილება (სულ იყო ოთხი განყოფილება) მასში შემავალი 28 სალექარით. ჰორიზონტალური სალექარებიდან ხენჯისაგან და ზეთებისაგან გასუფთავებული წყალი არხების საშუალებით, გასუფთავებული წყლის სატუმბო სადგურის მიძღები კამერებიდან, ტუმბოების საშუალებით ხელმეორედ მიეწოდება საგლინავ საამქროებს. სალექარი უზრუნველყოფს წყლში არსებული 0 - 10 მმ-დე ზომის ნაწილაკების გაწმენდას საწარმოსათვის საჭირო კონდეციამდე.

საწარმოს მიერ მოხმარებული სუფთა წყლის რაოდენობა შეადგენს 120000 მ³/წელ, ხოლო ტექნიკური მიზნებისთვის წყლის (6840000 მ³/წელ) აღება ხორციელდება მდ მტკვრიდან - ფილტრატიდან.

ჩამდინარე წყლები ჩაედინება ქარხნის ერთიანი საკანალიზაციო, ფეკალური კანალიზაციის და საწარმო-სანიაღვრე კანალიზაციის, სისტემებით. საკანალიზაციო კოლექტორებით სარგებლობა წარმოებს შ.პ.ს. „საქწყალკანალთან“ დადებული ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოს ექსპლუატაციის პირობებში მოსალოდნელია სამრეწველო, საყოფაცხოვრებო და სამედიცინო ნარჩენების წარმოქმნა. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების შეგროვება, ნაგვის კონტეინერებში განთავსება და შემდგომი გატანა განხორციელდება პერიოდულად, დასუფთავების კომუნალური სამსახურის საშუალებით.

წარმოების პროცესში საამქროების მიხედვით წარმოიქმნება სხვადასხვა სახის საწარმოო ნარჩენები.

საწარმოს საამქროებში წარმოქმნილი ნარჩენები ძირითადად წარმოადგენს მიღების ბოლოების ჩამონაჭრებს, წუნს, რკინის ხენჯს, რკინის ბურბუშელას, რომელიც გადაეცემა ქარხნის საურნალე საამქროს, რომლის ძირითად საქმიანობას წარმოადგენს ჯართის მიღება და და დაბუშავება.

სანიაღვრე წყლების გაწმენდის დროს ნარჩენის სახით წარმოქმნილი შლამი და გამოყენებული საყალიბე ნარევი, რომელიც ძირითადად კვარცის ქვიშას წარმოადგენს, როგორც ინერტიული მასა განთავსდება საწარმოს ტერიტორიაზე. მისი გამოყენება შესაძლებელია სხვადასხვა სამშენებლო საქმიანობის დროს.

მილსაგლინავ საამქროში ნარჩენის სახით წელიწადში მოსალოდნელია 10 ტონამდე ნახშირი ზეთების წარმოქმნა, რომელიც შემდგომ ქარხნის სხვა ნამუშევარ ზეთებთან ერთად იგზავნება რეგენერაციისათვის, ხოლო შემკეთებელ-მექანიკურ საამქროში ნარჩენის სახით წარმოქმნილი ნახშირი ზეთები გამოიყენება თერმული წრთობის აბაზანებში.

ფასონური სხმულების საამქროში ნედლეული - ფოლადისა და თუჯის ჯართი, საყალიბე ქვიშა და ფეროშენადნობები შემოდის რკინიგზისა და ავტოტრანსპორტის

საშუალებით და საწყობდება სპეციალურ სათავსოებში. საამქროს საქმიანობის პროცესში დაგროვილი ფოლადის, თუჯის, და ფერადი სხმულების ჩამონაჭერი ნარჩენები გამოიყენება შემდგომი წარმოებისათვის, ხოლო გამოყენებულ საყალიბე ნარევის ნარჩენების და წილის გატანა ხდება რკინიგზის ვაგონებით წიდასაყარზე, რომელიც მდებარეობს ქ. რუსთავში, მტკვრის მარცხენა სანაპიროზე.

ვინაიდან, წარმოდგენილი დოკუმენტის მიხედვით, საწარმო განთავსებულია ქალაქ რუსთავის ტერიტორიაზე, რომელიც არ მდებარეობს ტყიან - მრავალწლიანი მცენარეული საფარის ზონაში და აქედან გამომდინარე ბუნებრივია არ მოხდება მათზე უარყოფითი ანთროპოგენური ზეგავლენა (თვით საწარმოს ტერიტორიის თითქმის 70 % გამწვანებულია სხვადასხვა ჯიშის მრავალწლიანი მცენარეებით). საწარმოს არ გააჩნია ჩამდინარე წყლები. ამისა და სხვა ფაქტორების გამო ბუნებრივია საწარმოს რაიმე მნიშვნელოვან უარყოფით ანთროპოგენურ ზეგავლენას ცხოველთა სამყაროზე ადგილი არ ექნება. აღსანიშნავია, რომ საწარმოს გავლენის იმ ზონაში (ატმოსფერულ ჰაერზე დატვირთვის მხრივ), სადაც საწარმოს ზემოქმედება 1 ზღვ-ს აღწევს, არ ხვდება ცხოველთა სამყაროსა და ფლორის რაიმე სახეობები, გარდა ქალაქის ტერიტორიაზე გავრცელებული, არსებული გარემოს მიმართ ადაპტირებული ფრინველებისა. აქედან გამომდინარე, შეგვიძლია ჩავთვალოთ, რომ საწარმოს გავლენა ადგილობრივ ფლორასა და ფაუნაზე პრაქტიკულად უმნიშვნელოა.

ტექნოლოგიიდან გამომდინარე (ყველა დანადგარი განთავსებულია დახურულ შენობებში) და არსებული სამრეწველო ფონის გათვალისწინებით, წინასწარი შეფასებით, საწარმოო ობიექტისაგან მოსალოდნელი ხმაური არ უნდა აღემატებოდეს დასაშვებ ნორმატივებს ახლომდებარე მოსახლეობისათვის.

წარმოდგენილ დოკუმენტში ასევე განხილულია ისეთი საკითხები, როგორცაა არსებულ გარემოზე და სოციალურ ფაქტორებზე ზემოქმედების შესამცირებელი ღონისძიებები, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის ორგანიზაცია, ტექნოლოგიური ავარიების თავიდან აცილებისა და უსაფრთხოების ზომები, ასევე ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებები.

აქვე აღსანიშნავია რომ ს.ს. „ქართული ფოლადის“ საწარმო მოიცავს სხვადასხვა სახის საამქროებს და აწარმოებს განსხვავებული სახის პროდუქციას. „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის“ შესახებ საქართველოს კანონის III თავის, მე-4 მუხლის შესაბამისად მეტალურგიული, ცემენტის და კირის წარმოებები წარმოადგენენ ეკოლოგიური ექსპერტიზისადმი დაქვემდებარებულ სხვადასხვა საქმიანობებს, რომელთა ტექნოლოგიური ციკლი განსხვავებულია და ერთმანეთზე დამოკიდებული არ არის, ამიტომ თითოეული მათგანი ექვემდებარება გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის ცალ-ცალკე პროცედურას. აქედან გამომდინარე ს.ს. „ქართულ ფოლადზე“ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემა შესაძლებელი იქნება მხოლოდ, ეკოლოგიურ ექსპერტიზე წარმოდგენილ საპროექტო დოკუმენტაციაში განხილული საამქროების მეტალურგიულ წარმოებაზე.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის პროცესში ექსპერტების მიერ გამოთქმული მოსაზრებები საფუძვლად უდევს წინამდებარე დასკვნის მესამე თავს.

III. პირობები

1. საწარმოს ხელმძღვანელობის მიერ 6 თვის ვადაში დამუშავდეს და შეთანხმდეს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროსთან მონიტორინგის (თვითმონიტორინგის) კონკრეტული გეგმა;
2. საწარმოს ხელმძღვანელობის მიერ 6 თვის ვადაში დამუშავდეს და შეთანხმდეს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროსთან ნარჩენების მართვის გეგმა;
3. საწარმოს ხელმძღვანელობამ უზრუნველყოს საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციისას წარმოქმნილი ნარჩენების აღრიცხვის, დროებით უსაფრთხო განთავსების და გადაცემის მკაცრი კონტროლი, ასევე საწარმოში წარმოქმნილი სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენები გადაეცეს აღნიშნულ საქმიანობაზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე შესაბამის ორგანიზაციას;
4. ჩატარდეს საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიის ნიადაგების ქიმიური ანალიზი;
5. საამქროები (მილსაგლინავი, სორტული, მილამდიდავი, საურნალე და ზოგიერთი სხვა), რომელთაც არ გააჩნიათ ასპირაციის, გაზებისა და აირმტკვერნარევის გაწმენდის სისტემა, უნდა აღიჭურვოს შესაბამისი აირგამწმენდი საშუალებებით;
6. ჩამდინარე წყლების ქიმიური კონტროლის პროგრამაში ჩართულ იქნეს მძიმე მეტალები და შესაბამისად მოხდეს პერმანენტული აღრიცხვიანობის წარმოება;
7. „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის“ შესახებ საქართველოს კანონის III თავის, მე-4 მუხლის შესაბამისად ცემენტის და კირის საწარმოების საქმიანობებზე უნდა აღებულ იქნეს ცალ-ცალკე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა;
8. საწარმოს ფუნქციონირებისას უნდა დაწესდეს:
 - ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელ მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევებისა და მათი მაქსიმალური კონცენტრაციების კონტროლი;
 - გამწმენდი სისტემის, მოწყობილობების მუშაობის რეჟიმის და გაწმენდის ეფექტურობის კონტროლი;
 - სალექარის გამართულობის და მუშაობის რეჟიმის კონტროლი;
9. შესრულდეს საწარმოში ტექნოლოგიური რეგლამენტით განსაზღვრული სავალდებულო პირობები, რომელიც ითვალისწინებს ატმოსფერული გამოფრქვევების, წყალმომარაგების, წყალჩაშვების, ელექტრომომარაგების, ხანძარსაწინააღმდეგო პირობების დაცვას და უსაფრთხოების ღონისძიებების პერიოდულ ჩატარებას;
10. საწარმოს მეტალურგიული საამქროების საქმიანობის ექსპლუატაციის პირობების გაუმჯობესების მიზნით, რეკომენდირებულია მათი გადაიარაღება და ახალი ტექნოლოგიების დანერგვა.
11. უზრუნველყოფილ იქნას ხანძარსაწინააღმდეგო მოწყობილობების და ინვენტარის მუდმივი მზადყოფნა;
12. მომსახურე პერსონალი აღიჭურვოს სპეც. ტანსაცმლითა და მტკრისა და ხმაურისაგან დაცვის ინდივიდუალური საშუალებებით;

IV. დასკვნა

ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი „მეტალურგიული საწარმოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“-ს მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობების გათვალისწინების შემთხვევაში.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით.

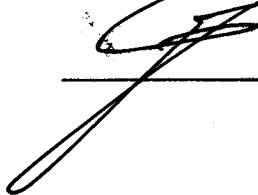
ლიცენზიებისა და ნებართვების

სამსახურის უფროსი

ნიკოლოზ კუჭუბუკიძე

(სახელი, გვარი)

ბ.ა.





საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების მინისტრის

ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა № 41

ქ. თბილისი

“ 28 ” 01 2009 წ.

ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ

„ლიცენზიებისა და ნებართვების შესახებ“ საქართველოს კანონის 24 მუხლის, მე-4 პუნქტისა და „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის 1 პუნქტის „უ“ ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. გაიცეს ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა – ქ. რუსთავში, მეტალურგიულ წარმოებაზე;
2. ნებართვის მფლობელმა უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით გათვალისწინებული სანებართვო პირობების შესრულება;
3. ნებართვა გაიცეს განუსაზღვრელი ვადით;
4. ეს ბრძანება დაუყონებლივ გაეგზავნოს ნებართვის მფლობელს
5. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს საქართველოს მთავრობაში (ქ. თბილისი, ინგოროყვას ქუჩა №7) მისი ძალაში შესვლიდან ერთი თვის ვადაში.

საფუძველი: ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №06; 20.01.09წ. და ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახურის უფროსის ნიკოლოზ ჭახნაკიას მოხსენებითი ბარათი.



Handwritten signature of Giorgi Khachidze

გიორგი ხაჩიძე
მინისტრი



საქართველოს გარემოს დაცვისა
და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა № 00168

კოდი **M D L** „ 28 „ იანვარი “ 2009 წ.

1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი — სს „ქართული ფლორი“

2. საქმიანობის მიზანი — მეტალოურგიული წარმოება

3. განსახორციელებელი საქმიანობის აღვლმდებარეობა — ქ. რუსთავი
ვაგარიძის ქ. №12

4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია — „ეკოლოგიური ესპეციზების
სწავლადობა“

5. ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია — კარგმოზე ზემოქმედების
შეფასების ანგარიში

6. ნებართვის გაცემის საფუძველი — ეკოლოგიური ესპეციზების დასკვნა
პროექტზე №06; 20.01.09

7. ნებართვის პირობები — ნებაა მოქმედებს ეკოლოგიური ესპეციზების
დასკვნით კატეგორიის პირობების შესაბამისად

ვარემოზე ზემოქმედების ნებართვა ვაცემულია:
საქართველოს ვარემოს დაცვისა და ბუნებრივი
რესურსების სამინისტროს მიერ

საქართველოს ვარემოს დაცვისა და
ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს
უფლებამოსილი წარმომადგენელი
(გვარი, სახელი, თანამდებობა)

ლიცენზიებისა და ნებართვების
სამსახურის უფროსი

ნიკოლოზ ჯახნაია



დამკვეთი: გახემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო
დამამზადებელი: შპს "დინანსები"
ს.დ.ს* ხევისჩაყისი №2-0360

საქართველოს გარემოს დაცვის მინისტრს
ბატონ გიორგი ხაჩიძეს

ს.ს „ქართული ფოლადის“ წარმომადგენელის
დავით მეიშვილის და
შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს წარმომადგენელის
თამაზ კოსალაშვილის

ერთობლივი განცხადება

გაცნობებთ, რომ ს.ს „ქართული ფოლადი“ -სა და შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადს შორის 2011 წლის 27 დეკემბერს გაფორმებული #111412984 ხელშეკრულებით შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადის“ საკუთრებაში დარეგისტრირდა ქ. რუსთავში გაგარინის #12 ში მდებარე „მეტალურგიული წარმოება“. საკადასტრო კოდი 02.07.02.522.

გთხოვთ საქართველოს გარემოს დაცვის დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების მინისტრის 2009 წლის 28 იანვარს ს.ს „ქართულ ფოლადი“-ზე გაცემული გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა #00168 მეტალურგიულ წარმოებაზე გადაეცეს შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადს“.

- დანართი: 1. ამონაწერი სამეწარმეო და საჯარო რეესტრებიდან.
2. გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა,
3 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა
4 ხელშეკრულება 2012 წლის 2 მარტის #141
5 ბრძანება #ი41 ; 28.01.2009
6 მიწდობილობები.

ს.ს „ქართული ფოლადის“ წარმომადგენელი
დავით მეიშვილი

დავით მეიშვილი

შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს წარმომადგენელი
თამაზ კოსალაშვილი

თ. კოსალაშვილი

საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტრო
№ 1521
„02“ „03“ 2012



საქართველოს გარემოს დაცვის მინისტრის



KA030169214402512

ბრძანება №63

ქ. თბილისი

09 / მარტი / 2012 წ.

ს.ს „ქართული ფოლადი“-ზე გაცემული გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის
შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ზე გადაცემის შესახებ

„გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის“ შესახებ საქართველოს კანონის მე-18 მუხლის შესაბამისად

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. ს.ს „ქართული ფოლადი“-ზე საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების მინისტრის 2009 წლის 28 იანვრის №41 ბრძანების შესაბამისად გაცემული გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გადაეცეს შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს;
2. ნებართვის მფლობელმა უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის 2009 წლის 20 იანვრის №06 დასკვნით გათვალისწინებული სანებართვო პირობების შესრულება;
3. დაევალოს სამინისტროს ეკოლოგიური ექსპერტიზისა და ინსპექტირების დეპარტამენტს უზრუნველყოს უწყებრივ სანებართვო რეესტრში ცვლილებების შეტანა და ახალი სანებართვო მოწმობის გაცემა საქართველოს კანონმდებლობის შესაბამისად;
4. ამ ბრძანების ასლი გაეგზავნოს ს.ს „ქართული ფოლადი“-ს და შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს;
5. ძალადაკარგულად გამოცხადდეს ს.ს „ქართული ფოლადი“-ზე გაცემული გარემოზე ზემოქმედების სანებართვო მოწმობა №00168”;
6. ბრძანება ძალაში შევიდეს ს.ს „ქართული ფოლადი“-სა და შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
7. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ზემდგომ ორგანოში, საქართველოს მთავრობაში (ქ. თბილისი, ინგოროყვას ქ. №7) მისი ძალაში შესვლიდან ერთი თვის ვადაში.

საფუძველი: ს.ს „ქართული ფოლადი“-სა და შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს უფლებამოსილი წარმომადგენლების ერთობლივი განცხადება (02.03.2012), მათ შორის გაფორმებული ხელშეკრულება (№141; 02.03.2012) და ეკოლოგიური ექსპერტიზისა და ინსპექტირების დეპარტამენტის უფროსის დავით ჭიჭინაძის მოხსენებითი ბარათი.

მინისტრი

გიორგი ხაჩიძე



საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა 000039

კოდი 401

" 09 " " მარტი " 2012 წ.

- 1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“

- 2. საქმიანობის მიზანი მეტალურგიული წარმოება

- 3. განსახორციელებელი საქმიანობის ადგილმდებარეობა ქ.რუთავი
გაგარინის ქ №12

- 4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია შ.პ.ს „ეკოლოგიური უსაფრთხოების საზოგადოება“

- 5. ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია გარემოზე ზემოქმედების
შეფასების ანგარიში

- 6. ნებართვის გაცემის საფუძველი ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №06
20.01.2009

- 7. ნებართვის პირობები ნებართვა მოქმედებს ეკოლოგიური ექსპერტიზის
დასკვნის პირობების შესრულების შემთხვევაში

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გაცემულია საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტროს მიერ.

საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტროს
უფლებამოსილი წარმომადგენელი
(გვარი, სახელი, თანამდებობა)

ეკოლოგიური ექსპერტიზისა და ინსპექტირების
დეპარტამენტის უფროსი
დავით ჭიჭინაძე

ბ.ა.