



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო  
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გ. გულუას ქ.6, ტელ: 72-72-00, 72-72-20, ფაქსი: 72-72-37

## ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა პროექტზე

№ \_\_\_ 91 \_\_\_

“ \_\_\_ 25 \_\_\_ ” \_\_\_ 09 \_\_\_ 2009 წ

### I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – „ცემენტის წარმოება“.
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – ს.ს. „ქართული ფოლადი“, ქ. რუსთავი, გაგარინის ქ. №12;
3. განხორციელების ადგილი – ქ. რუსთავი, გაგარინის ქ. №12;
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 24.08.09წ.
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – „ეკოლოგიური უსაფრთხოების საზოგადოება“

## II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე განსახილველად წარმოდგენილია: „ცემენტის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“.

წარმოდგენილია ცემენტის მისაღებად ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ს საწარმოო ობიექტები განთავსებულია მდ. მტკვრის მარცხენა სანაპიროზე (II და III ტერასებზე) ქ. რუსთავიდან 1.0 კმ-ის მანძილზე, მისგან სამხრეთ-აღმოსავლეთით. უახლოესი საცხოვრებელი ზონა საწარმოდან განთავსებულია 500 მეტრის მანძილზე ჩრდილო-დასავლეთის და სამხრეთ-დასავლეთის მიმართულებებით. საწარმოს ჩრდილო-აღმოსავლეთის მიმართულებით 800 მეტრის დაშორებით ემიჯნება ქიმიური ქარხანა აზოტი, ჩრდილო-დასავლეთის მიმართულებით იგივე დაშორებით – ყოფილი ქიმიური ბოჭკოს ქარხანა, ხოლო სამხრეთიდან – ცემენტის ქარხანა. დოკუმენტის თანახმად საწარმოს მთლიანი ფართობი შეადგენს 140-150 ჰექტარს, რომლის უდიდესი ნაწილი (50%) 70 ჰა გამწვანებულია.

გზშ-ს ანგარიშში განხილულია საქმიანობის გარემოდაცვითი სამართლებრივი ასპექტები, საწარმოს საქმიანობით გამოწვეული ზემოქმედების ქვეშ მოქცეული ბუნებრივი და სოციალური გარემოს არსებული მდგომარეობის მოკლე აღწერა, რეგიონის ფიზიკურ-გეოგრაფიული დახასიათება, ეკოლოგიური გეომორფოლოგიური მახასიათებლები, კლიმატი და მეტეოროლოგიური პირობები. ჰიდროლოგიური რესურსების დახასიათება, ფლორა და ფაუნა. შესწავლილია გარემოს (ჰაერი, წყლი, ნიადაგი) ფონური მდგომარეობა, გარემოზე ფიზიკური ზემოქმედების ფაქტორები – რადიაციული ფონი და ხმაური.

ს.ს. „ქართული ფოლადი“ განლაგებულია ყოფილი მეტალურგიული კომბინატის ტერიტორიაზე და წარმოადგენს მის სამართალმემკვიდრეს და უფლებამონაცვლეს, რომელიც ორი უმსხვილესი ფირმის - „რუსთავის მეტალურგიული ქარხნისა“ და „ქართული ფოლადის“ შერწყმის ბაზაზე ჩამოყალიბდა. საწარმოო ობიექტის დანიშნულების, მასშტაბისა და მისი უკვე ფუნქციონირების სპეციფიკიდან გამომდინარე, ასევე იმის გამო, რომ ცემენტის წარმოების (კლინკერის, თაბაშირისა და დანამატების დაფქვით) საამქრო განთავსებულია არსებული დოლომიტის წარმოების საამქროს ბაზაზე, ალტერნატიული ვარიანტების შეფასების პროცედურები ჩატარებულ იქნა ამ საწარმოო ობიექტის პროექტირების სამუშაოთა დაგეგმვა-განხორციელების დროს. აქედან გამომდინარე წარმოდგენილ გზშ-ს ანგარიშში აღნიშნული საკითხი არ არის განხილული.

პროექტით გათვალისწინებული საწარმოს მუშაობის გრაფიკია წელიწადში 20 საათიანი 365 სამუშაო დღე, 12 ტ/სთ წარმადობით. უშუალოდ ცემენტის წარმოების სამქროში დასაქმებულია დაახლოებით 20 ადამიანი.

წარმოდგენილი სანებართვო დოკუმენტაციის მიხედვით საწარმო წელიწადში გეგმავს 87600 ტ მარკა-“400“ და მარკა-“300“ პორტლანდცემენტის წამოებას, რომელიც გამოიყენება სხვადასხვა ტიპის ანაკრები და მონოლითური კონსტრუქციების და შენობა-ნაგებობების სხვადასხვა დანიშნულების ნაწარმის დასამზადებლად. „პორტლანდცემენტი“ – პორტლანდცემენტის კლინკერის და

თაბაშირშემცველი მასალის ერთდროული დაფქვით მიიღებული სამშენებლო დანიშნულების წვრილმარცლოვანი ცემენტის ფხვნილია. ზოგიერთი სამშენებლო-ტექნიკური თვისებების და ეკონომიურობის გასაუმჯობესებლად, დაფქვის პროცესში დასაშვებია კლინკერთან და თაბაშირთან მინერალური ან სპეციალური დანიშნულების დანამატების შერევა. პორტლანდცემენტის კლინკერი არის სათანადო რაოდენობის კარბონატ და თიხამიწაშემცველი ერთი, ან რამოდენიმე ნედლეულის ნარევის გამოწვით (შეცხოზამდე) მიიღებული ცემენტის წარმოების ნახევარფაბრიკატი პროდუქტი. საწარმო კლინკერს არ აწარმოებს, მას ის შემოაქვს სანედლეულო მასალის სახით.

წარმოდგენილი გზშ-ს ანგარიშის მიხედვით ცემენტის წარმოების ტექნოლოგია მოიცავს შემდეგ თანმიმდევრულ ოპერაციებს:

- სანედლეულე კომპონენტების (კლინკერის, თაბაშირის და დანამატების (ძირითადად წიდა)) ტრანსპორტირება რკინიგზისა და ავტოტრანსპორტის მეშვეობით;
- აღნიშნული კომპონენტების განთავსება გაერთიანებულ დახურული ტიპის საწყობში;
- საჭიროების შემთხვევაში საწყობის ტერიტორიაზე ცემენტის კომპონენტების პირველადი დამუშავება, ანუ დამსხვრევა, ყბებიანი (თაბაშირი) და კონუსური სამსხვრეველების (წიდა) საშუალებით;
- საწყობში გრეიფერული ამწით კომპონენტების შერევა (დოზირება) ცემენტის გამოშვების ასორტიმენტის მიხედვით გათვალისწინებული პროპორციით;
- დამსხვრეული და დოზირებული მასალის მიწოდება საწყობიდან ტრანსპორტიორის საშუალებით რკინა-ბეტონის ბუნკერში (დაფქვის განყოფილება);
- მკვებავის მოკლე ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით წისქვილში მიწოდება;
- წისქვილიდან, მზა პროდუქციის პნევმოტუმბოს საშუალებით სილოსებში (4 ცალი, თითოეული 600 ტ) ჩატვირთვა და უშუალოდ მომხმარებელზე ან დაფასოების მანქანებში მიწოდება.

ასპირაციისა და ცემენტის დანაკარგის აცილების მიზნით, აგრეთვე გარემოსდაცვითი მოთხოვნების შესაბამისად, ცემენტის წისქვილებზე დამონტაჟებულია სამსაფეხურიანი გამწმენდი სისტემა. პირველ და მეორე საფეხურზე ჯგუფური ციკლონები (წარმადობა 2160 მ<sup>3</sup>/სთ, მტვერდაჭერა 80 %), ხოლო მესამე საფეხურზე სახელოებიანი ფილტრი (48 ცალი სახელურით, მტვერდაჭერა 99.9 %), საიდანაც დიდი ნაწილი ბრუნდება პროდუქციის სახით, მცირე ნაწილი კი ვენტილატორითა და მტვერგამწოვი მილით გამოიტყორცნება ატმოსფეროში.

ცემენტის სილოსებიდან გამოძავალი ნარევის გაწმენდისათვის დამონტაჟებულია ორსაფეხურიანი გამწმენდი სისტემა. პირველი საფეხური ეს არის ჯგუფური ციკლონი, რომლის ეფექტურობაა დაახლოებით 80 %-ს, ხოლო მეორე საფეხურს წარმოადგენს ნაჭრის ფილტრი, რომლის ეფექტურობა ტოლია 98 %-ს.



პროდუქციის გაცემა ხორციელდება როგორც 50 კგ-იანი და 25 კგ-იანი დაფასოვებული ტომრებით (დაფასოვება პროდუქციის 50%-ის), ასევე რკინიგზის ვაგონებით ან ავტოცემენტშიდებით.

საწარმოს ცემენტის ტომრებში დაფასოებისათვის გააჩნია ორი დანადგარი, რომელზეც დამონტაჟებულია 99.99 % ეფექტურობის სახელოებიანი ფილტრები.

სილოსებიდან რკინიგზის ვაგონებში გადატვირთვისათვის გამოყენებულ დანადგარს ასევე გააჩნია 98 % ეფექტურობის ნაჭრის ფილტრი.

ცემენტშიდს გააჩნია ნაჭრის ფილტრი, რომელიც უზრუნველყოფს სილოსებიდან ცემენტშიდებში პროდუქციის გადატვირთვისას მტვერდაჭერას აღნიშნული ფილტრის ეფექტურობა ტოლია 98%-ის.

წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების თანახმად გარემოს უთავრესი დამაბინძურებელი წყაროებია: ნედლეულის მიღება-დასაწყობება; ნედლეულის შესანახი საწყობი; ყბებიანი მსხვრევანა; ჩაქურჩებიანი მსხვრევანა; კაზმის ტრანსპორტირება ბუნკერებში; 12 ტ/სთ წარმადობის ბურთულეებიანი წისქვილი; ტრანსპორტირება სილოსებში; პროდუქციის ცემენტშიდებში გადატვირთვა; პროდუქციის რკინიგზის ვაგონებში გადატვირთვა და ცემენტის დაფასოება ტომრებში.

აღნიშნული წყაროებიდან გაფრქვეული ატმოსფერული ჰაერის ძირითადი დამაბინძურებელი ნივთიერებებია: არაორგანული მტვერი და ცემენტის მტვერი.

გზშ-ს ანგარიშში მითითებულია, რომ მტვრის ჯამური ეფექტის კონცენტრაციათა ველის ანალიზი გვიჩვენებს, რომ მისი მაქსიმალური მნიშვნელობა არის 6.81 ზდკ, ხოლო უახლოეს დასახლებულ პუნქტებში (ორი წერტილი) შესაბამისად ტოლია 0.95 ზდკ და 0.82 ზდკ.

ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ს წყლით მომარაგებას ახორციელებს ენერგო-ძალური საამქრო. წარმოდგენილი გზშ-ს ანგარიშის თანახმად კირისა და ცემენტის საამქროებს გააჩნია წყლის მომარაგების ერთიანი სისტემა. საწარმოო მიზნებისათვის წყალი გამოიყენება მხოლოდ კირის ღუმელებისა და საკომპრესოროების გაციებისათვის. წყალი საამქროში ბრუნვით სისტემაშია გარდა საკომპრესოროს გაციების სისტემისა. კირის ღუმელების გაციების სისტემაში არსებული წყლის მოცულობა ტოლია 300 მ<sup>3</sup>-ის. ჰაერის კომპრესოროების გაციების სისტემისათვის წყლის ხარჯი იქნება 87600 მ<sup>3</sup>/წელ. კომპრესოროს გაციების სისტემიდან გამომავალი წყალი ჩაედინება ქარხნის საკანალიზაციო სისტემაში. მთლიანად სულ საწარმოო ტექნიკური წყლის ხარჯი აღნიშნული საამქროდან ტოლი იქნება 96 660 მ<sup>3</sup>/წელ. ტექნიკური წყლის აღება ხორციელდება მდინარე მტკვრიდან ფილტრატის მეშვეობით. ხოლო სასმელი წყლის მომარაგება ხორციელდება ქარხნის საერთო მომარაგების სისტემიდან (მათი რაოდენობა არ არის განსაზღვრული ცალკეული საამქროებისათვის, ის იანგარიშება მთლიანად საწარმოსათვის).

ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ს მიერ შ.პ.ს. „საქწყალკანალთან“ დადებული ხელშეკრულების მიხედვით საწარმოო, საყოფაცხოვრებო, ფეკალური და სანიაღვრე წყლების ჩაშვება გათვალისწინებულია საკანალიზაციო კოლექტორში 1303000 მ<sup>3</sup>-ის რაოდენობით წელიწადში.

ცემენტის წარმოების საამქროში მოსალოდნელია სამრეწველო (სარემონტო საქმიანობის დროს წარმოქმნილი ნარჩენები) და საყოფაცხოვრებო ნარჩენების

წარმოქმნა. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების შეგროვებას, ქარხნის ტერიტორიაზე განთავსებას და შემდგომში ქლაქ რუსთავის კომუნალური სამსახურისათვის გადაცემას უზრუნველყოფს მეტალურგიული კომბინატის ერთიანი სამსახური.

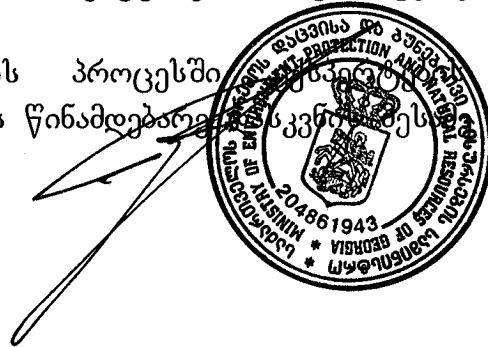
რაც შეეხება ცემენტის საამქროს რემონტის დროს წარმოქმნილ ნარჩენები, რომელიც ძირითადად შეგება ლითონის ჯართისაგან, გადაეცემა ქარხნის საურნალე საამქროს.

წარმოდგენილი დოკუმენტის მიხედვით, საწარმო განთავსებულია ქლაქ რუსთავის ტერიტორიაზე, რომელიც არ მდებარეობს ტყიან - მრავალწლიანი მცენარეული საფარის ზონაში. თვითონ საწარმოს ტერიტორიის თითქმის 70 % გამწვანებულია სხვადასხვა ჯიშის მრავალწლიანი მცენარეებით. აღსანიშნავია, რომ საწარმოს გავლენის იმ ზონაში (ატმოსფერულ ჰაერზე დატვირთვის მხრივ), სადაც საწარმოს ზემოქმედება 1 ზღვ-ს აღწევს, არ ხვდება ცხოველთა სამყაროსა და ფლორის რაიმე სახეობები, გარდა ქლაქის ტერიტორიაზე გავრცელებული, არსებული გარემოს მიმართ ადაპტირებული ფრინველებისა. აქედან გამომდინარე მიჩნეულია, რომ საწარმოს გავლენა ადგილობრივ ფლორასა და ფაუნაზე პრაქტიკულად უმნიშვნელოა.

წარმოდგენილ დოკუმენტში ასევე განხილულია არსებულ გარემოზე და სოციალურ ფაქტორებზე ზემოქმედების შესამცირებელი ღონისძიებები, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის ორგანიზაცია, ტექნოლოგიური ავარიების თავიდან აცილებისა და უსაფრთხოების ზომები და ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებები.

როგორც წარმოდგენილ გზშ-ს ანგარიშშია მითითებული, მოცემული გარემოსდაცვითი დოკუმენტაციის დამუშავებისას შესწავლილია, გამოვლენილია და აღწერილია ინვესტორის მიერ დაგეგმილი საქმიანობის პირდაპირი და არაპირდაპირი ზეგავლენა ადამიანის ჯანმრთელობაზე და მისი საქმიანობის უსაფრთხოებაზე, აგრეთვე გარემოს ძირითად კომპონენტებზე - ატმოსფერულ ჰაერზე, ნიადაგზე, წყლის ობიექტებზე, კლიმატზე.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის პროცესში მიერ გამოთქმული მოსაზრებები საფუძვლად უდევს წინამდებარე აქტის შემდგომი მოქმედებისათვის.



### III. პირობები

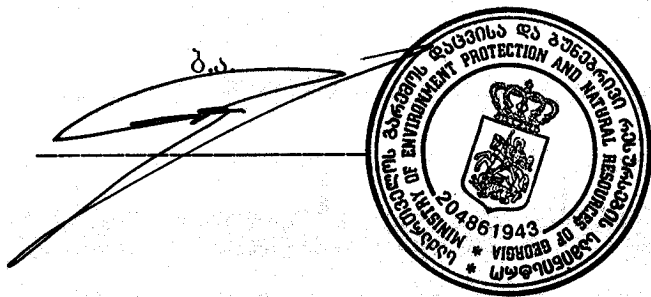
1. საწარმოს ხელმძღვანელობის მიერ 6 თვის ვადაში დამუშავდეს და შეთანხმდეს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროსთან მონიტორინგის (თვითმონიტორინგის) კონკრეტული გეგმა;
2. განხორციელდეს როგორც ძირითადი ტექნოლოგიური ხაზის მტკვერდამჭერი სისტემის, ასევე პროდუქციის მიმღებ სილოსში დამონტაჟებული ქსოვილოვანი ფილტრების მუშაობის ეფექტურობის პერიოდული შემოწმება კანონმდებლობით დადგენილი წესით. შესრულდეს და წარმოდგენილ იქნას მტკვერდამჭერი მოწყობილობების გამართვა-პასპორტიზაციის ტექნიკური ანგარიში;
3. წარმოდგენილ იქნეს ემისიების მონიტორინგის მასალები კანონმდებლობით დადგენილი ფორმით;
4. შესრულდეს საწარმოში ტექნოლოგიური რეგლამენტით განსაზღვრული სავალდებულო პირობები, რომელიც ითვალისწინებს ატმოსფერული გამოფრქვევების, წყალმომარაგების, წყალჩაშვების, ელექტრომომარაგების, ხანძარსაწინააღმდეგო პირობების დაცვას და უსაფრთხოების ღონისძიებების პერიოდულ ჩატარებას;
5. უზრუნველყოფილ იქნას ხანძარსაწინააღმდეგო მოწყობილობების და ინვენტარის მუდმივი მზადყოფნა;
6. მომსახურე პერსონალი აღიჭურვოს სპეც. ტანსაცმლითა და მტკვრისა და ხმაურისაგან დაცვის ინდივიდუალური საშუალებებით;

#### IV. დასკვნა

ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი „ცემენტის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“-ს მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობების გათვალისწინების შემთხვევაში.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით.

ლიცენზიებისა და ნებართვების  
სამსახურის უფროსი:  
ნიკოლოზ ჭახნაკია  
(სახელი, გვარი)







საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების  
მინისტრის

ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა № 7 - 511

ქ. თბილისი

„30“ 09 ..... 2009 წ.

ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის  
შესახებ

„ლიცენზიებისა და ნებართვების შესახებ“ საქართველოს კანონის 24  
მუხლის, მე-4 პუნქტისა და „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“  
საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის 1 პუნქტის „გ“ ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. გაიცეს ს.ს. „ქართული ფოლადი“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა – ქ.  
რუსთავში, ცემენტის წარმოებაზე;
2. ნებართვის მფლობელმა უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით  
გათვალისწინებული სანებართვო პირობების შესრულება;
3. ნებართვა გაიცეს განუსაზღვრელი ვადით;
4. ეს ბრძანება დაუყონებლივ გაეგზავნოს ნებართვის მფლობელს
5. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს საქართველოს მთავრობაში (ქ. თბილისი,  
ინგოროყვას ქუჩა №7) მისი ძალაში შესვლიდან ერთი თვის ვადაში.

საფუძველი: ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №91; 25.09.09წ. და  
ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახურის უფროსის ნიკოლოზ  
ჭახნაკიას მოხსენებითი ბარათი.

*ქ. თბილისი  
25.09.09*

*გ. ხაჩიძე*

ვიორგი ხაჩიძე  
მინისტრი





საქართველოს გარემოს დაცვისა  
და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა № 00263

კოდი M D 1

„30“ „სექტემბერი“ 2009 წ.

1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი ს.ს. „ქართული ფოლადი“;

2. საქმიანობის მიზანი ცემენტის წარმოება

3. განსახორციელებელი ქ. რუსთავი; გვარჩინის ქ. №12;  
საქმიანობის ადგილმდებარეობა

4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი  
ორგანიზაცია „ეკოლოგიური უსაფრთხოების საზოგადოება“

5. ნებართვის მისაღებად გარემოზე ზემოქმედების  
წარმოდგენილი დოკუმენტაცია შეფასების ანგარიში

6. ნებართვის გაცემის საფუძველი ეკოლოგიური ექსპერტიზის  
დასკვნა პროექტ №91; 25.09.09წ.

7. ნებართვის პირობები ნებართვა მოქმედებს ეკოლოგიური ექსპერტიზის  
დასკვნით გათვალისწინებული წილობის შესრულების წილობა

ვარემთზე ბემოქმედების ნებართვა ვაცემულია:

საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსებს  
სამინისტროს მიერ

საქართველოს გარემოს დაცვისა და  
ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს  
უფლებამოსილი წარმომადგენელი  
(გვარი, სახელი, თანამდებობა)

ლიცენზიებისა და ნებართვების  
სამსახურის უფროსი  
ნიკოლოზ ქანთაია



დამკვეთი: გახეშის დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო  
დამამზადებელი: შპს "ეინანსები"  
ს.ფ.ს\* ჰეგისტაციის №2-0360



საქართველოს გარემოს დაცვის მინისტრს  
ბატონ გიორგი ხაჩიძეს

ს.ს „ქართული ფოლადის“ წარმომადგენელის  
დავით მეიშვილის და  
შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს წარმომადგენელის  
თამაზ კოსალაშვილის

### ერთობლივი განცხადება

გაცნობებთ, რომ ს.ს „ქართული ფოლადი“-სა და შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადს შორის 2011 წლის 27 დეკემბერს გაფორმებული #111412984 ხელშეკრულებით შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადის“ საკუთრებაში დარეგისტრირდა ქ. რუსთავში გაგარინის #12 ში მდებარე „ცემენტის წარმოება“. საკადასტრო კოდი 02.07.02.522.

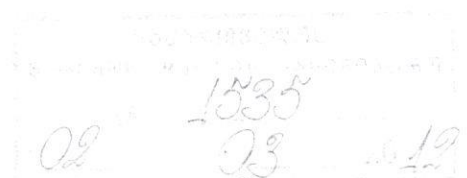
გთხოვთ საქართველოს გარემოს დაცვის დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების მინისტრის 2009 წლის 30 სექტემბრის ს.ს „ქართულ ფოლადი“-ზე გაცემული გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა #00263 ცემენტის წარმოებაზე გადაეცეს შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადს“.

- დანართი: 1. ამონაწერი სამეწარმეო და საჯარო რეესტრებიდან.  
2. გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა,  
3. ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა  
4. ხელშეკრულება 2012 წლის 2 მარტის #141  
5. ბრძანება #ი-511 30.09.2009  
6. მინდობილობები.

ს.ს „ქართული ფოლადის“ წარმომადგენელი  
დავით მეიშვილი *დავით მეიშვილი*

შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს წარმომადგენელი  
თამაზ კოსალაშვილი

*თამაზ კოსალაშვილი*





## საქართველოს გარემოს დაცვის მინისტრის



KA030157151526812

### ბრძანება Nი-62

ქ. თბილისი

09 / მარტი / 2012 წ.

ს.ს „ქართული ფოლადი“-ზე გაცემული გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის  
შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ზე გადაცემის შესახებ

„გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის“ შესახებ საქართველოს კანონის მე-18 მუხლის შესაბამისად

#### ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. ს.ს „ქართული ფოლადი“-ზე საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების მინისტრის 2009 წლის 30 სექტემბრის Nი-511 ბრძანების შესაბამისად გაცემული გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გადაეცეს შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს;
2. ნებართვის მფლობელმა უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის 2009 წლის 25 სექტემბრის №91 დასკვნით გათვალისწინებული სანებართვო პირობების შესრულება;
3. დაევალოს სამინისტროს ეკოლოგიური ექსპერტიზისა და ინსპექტირების დეპარტამენტს უზრუნველყოს უწყებრივ სანებართვო რეესტრში ცვლილებების შეტანა და ახალი სანებართვო მოწმობის გაცემა საქართველოს კანონმდებლობის შესაბამისად;
4. ამ ბრძანების ასლი გაეგზავნოს ს.ს „ქართული ფოლადი“-ს და შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს;
5. ძალადაკარგულად გამოცხადდეს ს.ს „ქართული ფოლადი“-ზე გაცემული გარემოზე ზემოქმედების სანებართვო მოწმობა №00263”;
6. ბრძანება ძალაში შევიდეს ს.ს „ქართული ფოლადი“-სა და შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
7. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ზემდგომ ორგანოში, საქართველოს მთავრობაში (ქ. თბილისი, ინგოროყვას ქ. №7) მისი ძალაში შესვლიდან ერთი თვის ვადაში.

საფუძველი: ს.ს „ქართული ფოლადი“-სა და შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“-ს უფლებამოსილი წარმომადგენლების ერთობლივი განცხადება (02.03.2012), მათ შორის გაფორმებული ხელშეკრულება (N°141; 02.03.2012) და ეკოლოგიური ექსპერტიზისა და ინსპექტირების დეპარტამენტის უფროსის დავით ჭიჭინაძის მოხსენებითი ბარათი.

მინისტრი

გიორგი ხაჩიძე



საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა 000038

კოდი M01

"09" " მაისი " 2012 წ.

- 1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი შ.პ.ს „რუსთავის ფოლადი“

---

- 2. საქმიანობის მიზანი ცემენტის წარმოება

---

- 3. განსახორციელებელი საქმიანობის ადგილმდებარეობა ქ.რუთავი  
გაგარინის ქ №12

---

- 4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია შ.პ.ს „ეკოლოგიური უსაფრთხოების საზოგადოება“

---

- 5. ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია გარემოზე ზემოქმედების  
შეფასების ანგარიში

---

- 6. ნებართვის გაცემის საფუძველი ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №91  
25.09.2009

---

- 7. ნებართვის პირობები ნებართვა მოქმედებს ეკოლოგიური ექსპერტიზის  
დასკვნის პირობების შესრულების შემთხვევაში

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გაცემულია საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტროს მიერ.

საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტროს  
უფლებამოსილი წარმომადგენელი  
(გვარი, სახელი, თანამდებობა)

ეკოლოგიური ექსპერტიზისა და ინსპექტირების  
დეპარტამენტის უფროსი

დავით ჭიჭინაძე



ბ.ა.

დამკვეთი: საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტრო; დამამზადებელი: შპს „კაბადონი“  
სფს-ს რეგისტრაციის N 27-3189