

1. პროექტის განხორციელების ადგილი: ახალციხის მუნიციპალიტეტის ქ. კალეს მე-2 შახტის დასახლებაში , დასახლებული პუნქტიდან დაშორებულია 400 მ-ით. კოორდინატები X 325524 4611620
2. საქმიანობის მასშტაბი: ასფალტის, ბეტონის და ინერტული მასალების წარმოება, ასფალტი- 40000ტ, ბეტონი-20000მ³, ქვიშა-ღორღი-80000მ³
3. საწარმოში დამონტაჟებულია DC-117-2K ტიპის ასფალტის დანადგარი, რომლის წარმადობა შეადგენს 36ტ/სთ-ს. დანადგარი განკუთვნილია სხვადასხვა ასფალტის ნარევის მოსამზადებლად, რაც შეიძლება გამოყენებულ იქნას საავტომობილო გზის მშენებლობაში. ასფალტის დანადგარი მუშაობს მაზუთზე.

ასფალტის გამოსაშვები წლიური რაოდენობა შეადგენს 40000 ტონას, რისთვისაც საწარმო გამოიყენებს 15294 ტონა ქვიშას, 19530 ტონა ღორღს, 2235 ტონა ბიტუმს, 2940 ტონა მინერალურ ფხვნილს. 40000ტ ასფალტის გამოშვებისთვის სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი შეადგენს $40000/36= 1111$ საათს.

საწარმოს განზრახული აქვს წელიწადში 80000მ³ ქვიშა-ხრეშის გადამუშავება, რომლიდანც ნაწილი მოხმარდება ასფალტის წარმოებას, ნაწილი-ბეტონის წარმოებას და ნაწილის კი მოხდება მომხმარებელზე რეალიზაცია. საწარმოში შემოსული ქვიშა-ხრეში იყრება ნედლეულის საწყობში, საიდანაც მიეწოდება სამსხვრევე დანადგარებს, რომლის წარმადობაა 25მ³/სთ. ქვიშა-ხრეში ჯერ იმსხვრევა ყბებიან სამსხვრეველაზე, რომელიც განკუთვნილია მსხვილი ფრაქციის მიღებისთვის და შემდეგ კონუსურ სამსხვრეველაზე, რომელიც განკუთვნილია შედარებით წვრილი ფრაქციის მიღებისთვის. მსხვრევა მიმდინარეობს სველი მეთოდით, რაც მნიშვნელოვნად ამცირებს მტვერგამოყოფას. ფრაქციებად დამსხვრეული მასალა შემდეგ ლენტური ტრანსპორტიორებით გადაიტანება ინერტული მასალების (ღორღი, ქვიშა) ღია საწყობში. სამსხვრევე დანადგარის სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი შეადგენს: $80000/25=3200$ საათს.

ინერტული მასალების ღია საწყობიდან ინერტული მასალები ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით მიეწოდება ასფალტის ქარხნის მიმღებ ბუნკერს, საიდანაც ის გადადის საშრობ დოლში, სადაც ხდება ინერტული მასალების გამოშრობა და საჭირო ტემპერატურამდე გახურება. საწვავად გამოიყენება მაზუთი, რომლის წლიური ხარჯი შეადგენს შესაბამისად 520 ტონას. შრობის პროცესს თან სდევს მტვრის მნიშვნელოვანი რაოდენობით წარმოქმნა. საშრობი დოლი აღჭურვილია მტვერდამჭერი მოწყობილობებით (ჯგუფური ციკლონებით და სველი მტვერდამჭერებით), რომლებიც უზრუნველყოფენ მტვრის მნიშვნელოვანი ნაწილის დაჭერას. დაჭერილი მტვერი მიეწოდება შემრევ მოწყობილობას. გაცხელებული და გამომშრალი მასალა მიეწოდება დამხარისხებულ დანადგარს, სადაც ხდება მათი ფრაქციებად დაყოფა. შემდგომ, სპეციალურ სასწორებზე წარმოებს მასალის დოზირება წინასწარ მოცემული რეცეპტის მიხედვით და აწონილი მასალა იყრება შემრევ მოწყობილობაში, სადაც მიეწოდება წინასწარ გაუწყლოებული და მუშა ტემპერატურამდე გაცხელებული ბიტუმი, აგრეთვე მინერალური ფხვნილი. შერევის პროცესის დასრულების შემდეგ პროდუქცია გადადის ჩასატვირთ-განსატვირთ ბუნკერში, საიდანაც მზა პროდუქცია ავტოტრანსპორტით მიეწოდება მომხმარებელს.

საწარმოში შემოსული ბიტუმი (ბიტუმის წლიური რაოდენობა შეადგენს 2235 ტონას) თავსდება დახურული ტიპის ბიტუმსაცავში, სადაც იგი ცხელდება ტენების საშუალებით ელექტროენერჯის ხარჯზე მის თხევად მდგომარეობაში უზრუნველსაყოფად. შემდგომ ბიტუმი გადაიქანება ბიტუმგამახურებელ დანადგარში, სადაც იგი მუშა ტემპერატურამდე ცხელდება ასევე ტენების საშუალებით ელექტროენერჯის ხარჯზე. შემდეგ დოზატორის გავლის შემდეგ ბიტუმი მიეწოდება შემრევ აგრეგატს.

საწარმოში ფუნქციონირებს აგრეთვე ბეტონის კვანძი საათში 30მ³ ბეტონის წარმადობით. წლიურად გამოსაშვები ბეტონის რაოდენობა შეადგენს 20000 მ³-ს, რისთვისაც საჭიროა 8000ტ ცემენტი, 14880 მ³ კვიშა, 12800 მ³ ღორღი. ბეტონის კვანძის სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი შეადგენს: 20000/30=668 საათს.

საწარმოში ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების წყაროების და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის შედეგად გამოვლინდა ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის 16 არაორგანიზებული წყარო;

საწარმოს დაბინძურების წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა ინერტული მასალების და ცემენტის მტკვერი აზოტის დიოქსიდი ნახშირჟანგი ჭვარტლი გოგირდის ანჰიდრიდი ვანადიუმის ხუთჟანგი ნახშირწყალბადები

4. გამოყენებული ნედლეულის სახეობა და ხარჯი ახვალტი- 40000ტ, ბეტონი- 20000მ³, კვიშა-ხრეში-80000მ³, კვიშა – 26380მ³, ღორღი –27800მ³, ბიტუმი – 2235ტ, მინერალური ფხვნილი – 2940ტ, მაზუთი -520ტ, ცემენტი -8000 ტ.
5. საქმიანობის ან/და დაგეგმილ საქმიანობასთან კუმულაციური ზემოქმედება: არ ხდება
6. ბუნებრივი რესურსების (განსაკუთრებით – წყლის, ნიადაგის, მიწის, ბიომრავალფეროვნების) გამოყენება:
 - ნიადაგის და გრუნტის ხარისხი – საქმიანობის განსახორციელებლად არსებული ტერიტორია არასასოფლო სამეურნეო დანიშნულებისაა, ტერიტორია წლების განმავლობაში გამოიყენებოდა სამეწარმეო დანიშნულებით, ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტის ხარისხზე მოსალოდნელი არ არის.
 - წყლის რესურსები – საწარმო მდინარესთან ახლოს არ მდებარეობს, მოხდება საწარმოო წყლების გაწმენდა და ისევ გამოყენება დალექვის მეთოდით.
 - დაცული ტერიტორიები – საწარმო არ მდებარეობს დაცულ ტერიტორიასთან სიახლოვეს, შესაბამისად ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.
 - ბიომრავალფეროვნება – საწარმოს ტერიტორია თავისუფალია მცენარეული საფარისაგან და შესაბამისად პროექტის განხორციელება არ ითვალისწინებს მცენარეულ საფარზე და ცოცხალ ორგანიზმებზე ზემოქმედებას.
 - კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები – საწარმოს ტერიტორიაზე და მის სიახლოვეს არ ფიქსირდება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები
 - ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება - საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებით გამოწვეული ზემოქმედება არ არის მნიშვნელოვანი.

7. **ნარჩენების წარმოქმნა:** საწარმოს ფუნქციონირებისას ნარჩენების დაბინძურებით გამოწვეული ზემოქმედება სამუშაოს მასშტაბებიდან გამომდინარე არ არის მნიშვნელოვანი და მათი მართვა (შენახვა და განთავსების ან აღდგენის მიზნით ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემა) განხორციელდება კანონმდებლობის მოთხოვნების გათვალისწინებით, ტერიტორიაზე დადგმული საყოფაცხოვრებო ნარჩენების კონტეინერებიდან საყოფაცხოვრებო ნარჩენები პერიოდულად იქნება გატანილი მუნიციპალური დასუფთავების სამსახურის მიერ (გაფორმებული ხელსეკრულების საფუძველზე).
8. **საქმიანობასთან დაკავშირებული მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკი** – საქმიანობასთან დაკავშირებული მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკი თითქმის არ არსებობს, შეძენილი იქნება ხანძარსაწინააღმდეგო ინვენტარი და უსაფრთხოების საკითხებზე დასაქმებულებს ჩაუტარდებათ შესაბამისი სწავლება.