

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

სკოპინგის დასკვნა № 119

18.11.2019

საერთო მონაცემები:

საქმიანობის დასახელება: მეტალურგიულ (ფეროშენადნობთა) საწარმოში დამატებითი ტექნოლოგიური ხაზის - აგლომერაციის (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება) საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია

საქმიანობის განმახორციელებელის დასახელება და მისამართი: შპს „რუსელოის“; ქ. თბილისი, მ. ბროსეს ქ. 2

საქმიანობის განხორციელების ადგილი: ქ. რუსთავი, მარის არხის ქ. #174

განაცხადის შემოსვლის თარიღი: 16.09.2019

მონაცემები სკოპინგის ანგარიშის შემდგენელის შესახებ: შპს „ჯი ელ მენეჯმენტი“

ძირითადი საპროექტო მონაცემები

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში შპს „რუსელოისის“ მიერ წარმოდგენილია, მეტალურგიულ (ფეროშენადნობთა) საწარმოში დამატებითი ტექნოლოგიური ხაზის აგლომერაციის (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება) საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტის სკოპინგის ანგარიში. გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის 48-ე მუხლის მე-4 ნაწილის საფუძველზე შპს „რუსელოისის“ მეტალურგიულ (ფეროშენადნობთა) წარმოებაზე 2019 წლის 30 მაისის N2-464 ბრძანების საფუძველზე გაცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება, რომლის მიხედვით შპს „რუსელოისის“ ვალდებულია დაიცვას N30 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის პირობები. 2019 წლის 5 აპრილს შპს „რუსელოისის“ მიერ, გზშ-ის ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით სამინისტროში წარმოდგენილი იყო სკრინინგის განცხადება მეტალურგიულ (ფეროშენადნობთა) საწარმოში დამატებითი ტექნოლოგიური ხაზის აგლომერაციის (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება) საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტზე, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემა (ბრძანება № 2-621 / 08.07.2019). აღნიშნული სკრინინგის გადაწყვეტილების საფუძველზე პროექტით გათვალისწინებული საქმიანობა დაექვემდებარა გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას.

აგლომერაცია წარმოადგენს ფეროშენადნობთა ქარხნის ექსპლუატაციის ტექნიკური ხაზის გაგრძელებას, შესაბამისად, კომპანიამ გადაწყვიტა მეტალურგიულ (ფეროშენადნობთა) საწარმოში ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება, რაც ითვალისწინებს აგლომერაციის საწარმოს მოწყობას ფეროშენადნობთა ქარხნის ტერიტორიაზე არსებულ დახურულ შენობაში. საწარმოს საპროექტო წარმადობა შეადგენს 12000 ტონას წელიწადში. საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე სკოპინგის ანგარიშში განხილული არ არის

ტექნოლოგიური ალტერნატივები, წარმოდგენილია მხოლოდ არაქმედების ალტერნატივა. სკოპინგის ანგარიშის თანახმად, შერჩეულ ალტერნატივას აქვს სოციალურ-ეკონომიკური სარგებელი, თუმცა გარემოსდაცვითი კუთხით აღნიშნული პროექტის განხორციელება უკავშირდება გარემოზე დამატებით უაროვით ზემოქმედებას.

შპს „რუსელოისის“ კუთვნილი ფეროშენადნობთა საწარმო მდებარეობს ქ. რუსთავში, მარის არხის ქ. #174-ში არსებულ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე, რომლის ფართობია 1350,5 მ². ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობა დაგეგმილია საპროექტო ტერიტორიაზე არსებულ დახურულ შენობაში. აღნიშნული შენობა შპს „რუსელოისის“ ფეროშენადნობთა ღუმელებისგან დაშორებულია 230 მეტრით. სკოპინგის ანგარიშის თანახმად, საწარმოდან უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაშორებულია 700 მ-ით.

საპროექტო ტერიტორია მოიცავს აგლომერაციის საწარმოს, ნედლეულის განთავსების მოედანს და მზა პროდუქციის განთავსებისთვის განკუთვნილ დახურულ სასაწყობე მეურნეობას. საწარმოში დაგეგმილია შემდეგი დანადგარების განთავსება: 10 ტონიანი ხიდურა ამწე, მანგანუმის მადნის მიმღები ხვიმირა, ამრევი, 18-მეტრიანი ტრანსპორტიორის ლენტა, 8-მეტრიანი ტრანსპორტიორის ლენტა, 10 ერთეული აგლომერატის შესაცხოზი ე.წ. „ცხაურებიანი ტაფა“, 10 ერთეული „ცხაურებიანი ტაფის“ სადგარი, ორი გამწოვი ვენტილატორი, ორი 800 მმ დიამეტრის და 18 მ სიმაღლის მქონე გამწოვი მილი, ორი ერთეული სველი მტვერდამჭერი სისტემა (IIBM 20CA), მსხვრევანა და მზა პროდუქციის მიმღები ორმო.

აგლომერაციის პროცესში ადგილი აქვს მანგანუმის ოქსიდის ჟანგვა-აღდგენის პროცესების მიმდინარეობას. გამოწვის დროს კაზმის გახურების, შეცხოვისა და გაღობის ზონაში მიმდინარეობს აღდგენითი რეაქციები, ხოლო გაღობის ზონიდან გამოსვლისას მანგანუმის ოქსიდის ნაწილი იჟანგება ცხაურებიანი ტაფებიდან გაწოვილი ჰაერიდან მიღებული ჟანგბადით. მანგანუმი აგლომერატში იმყოფება ჟანგბადთან კავშირში, როგორც თავისუფალი ოქსიდების, ასევე სილიკატების სახით. ოქსიდური და სილიკატური შემადგენლობის რაოდენობრივი შეფარდება განსაზღვრავს აღდგენადობის ხარისხს, მექანიკურ სიმტკიცეს და აგლომერატის ელექტროგამტარიანობას. აგლომერაციის საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია საშუალებას იძლევა ფეროშენადნობების წარმოებისას გამოყენებულ იქნას წვრილფრაქციული მანგანუმის მადანი და კოქსი.

ობიექტზე განთავსდება მანგანუმის მადნის მიმღები ხვიმირა, საიდანაც წვრილფრაქციული მანგანუმის მადანი 18 მეტრიანი ტრანსპორტიორის ლენტის საშუალებით მიეწოდება ამრევს. პარალელურად ამრევში 8-მეტრიანი ტრანსპორტიორის ლენტის საშუალებით მოხდება წვრილფრაქციული კოქსისა და საჭიროების შემთხვევაში წვრილფრაქციული დოლომიტის ან კირქვის მიწოდება. ამრევიდან, შეზავებული სააგლომერაციო კაზმი გადაიტვირთება „ცხაურებიანი ტაფებზე“, სადაც ნედლეულს დაეფინება ნახერხი და მოხდება ნახერხის ზედა ფენის აალება-ანთება. ტექნოლოგიური ციკლიდან გამომდინარე ნახერხის ზედა ფენის ანთებისას ჩაირთვება გამწოვი ვენტილატორები, რომლის საშუალებით ნამწვი აირები კაზმის ზედა ფენიდან გაიწოვება მტვერდამჭერ სისტემაში (სველი ფილტრაციის სისტემა) და გადადის გამფრქვევ მილებში.

სკოპინგის ანგარიშის თანახმად, ტექნოლოგიური ციკლის მიმდინარეობისას წვის ზონაში არსებული ტემპერატურა 1300 °C-მდე იქნება, ხოლო როდესაც წვის ზონა მიუახლოვდება

აგლომერატს, გამავალი აირების ტემპერატურა 350-400 °C მიაღწევს. ტექნოლოგიურ ციკლში შეცხოვის პროცესი კაზში არსებული კოქსის წვის შედეგად გამოყოფილი სითბოს საშუალებით მიმდინარეობს.

რაც შეეხება შეცხოვის პროცესს, აღნიშნული პროცესი გრძელდება 2-2,35 სთ-მდე. შეცხოვის პროცესი სრულდება მაშინ, როდესაც წვისა და კაზის შეცხოვის ზონა შესაცხოვი კაზის ბოლო ფენას მიაღწევს. შეცხოვის პროცესის დასრულების შემდეგ, ხიდურა ამწის დახმარებით „ტაფა“ მოიხსნება სადგარიდან და აგლომერატი განთავსდება მზა პროდუქციის მიმღებ ორმოში, საიდანაც ავტომტვირთავის საშუალებით მოხდება მზა პროდუქციის ტრანსპორტირება და განთავსება დახურულ სასაწყობე შენობაში.

სკოპინგის ანგარიშის თანახმად, საპროექტო სიმძლავრის (12 000 ტ/წელიწადში) დასაკმაყოფილებლად საწარმო გამოიყენებს მანგანუმის წვრილფრაქციულ მადანს ან კონცენტრატს, ასევე წვრილფრაქციულ კოქსს, ნახევარკოქსს და ნახერხს. საჭიროების შემთხვევაში შესაძლოა გამოყენებულ იქნეს წვრილფრაქციული დოლომიტი, კირქვა და ნახშირი.

აგლომერაციის საწარმოს ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობისას, ადგილი ექნება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გაფრქვევას ელექტროშედულების პროცესში და ამწემანქანების მუშაობისას, ხოლო ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში მოსალოდნელია შემდეგი მავნე ნივთიერებების გაფრქვევა: არაორგანული მტვერი, ალუმინის ოქსიდი, კალციუმის ოქსიდი, მაგნიუმის ოქსიდი, მანგანუმის დიოქსიდი, სილიციუმის დიოქსიდი და ნახშირწყალბადები. გასათვალისწინებელია, რომ აღნიშნული მავნე ნივთიერებების გაფრქვევას ადგილი აქვს, ასევე, ფეროშენადნობების არსებული ღუმელებიდან. ატმოსფერულ ჰაერში ემისიების მართვის მიზნით, აგლომერაციის უბანზე დაგეგმილია ასპირაციული სისტემის (გამწოვი ვენტელატორი- ВЛП 6-45 N8 ძრავით 45 кВт/1500 - 2 ერთეული) და სველი მტვერდამჭერი სისტემის (ПВМ 20 CA – 2 ერთეული) მოწყობა.

ატმოსფერულ ჰაერის ხარისხზე უარყოფითი ზემოქმედების შემცირების მიზნით საწარმოს ტერიტორიაზე გათვალისწინებულია მუდმივი მონიტორინგი. ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ნორმების მონიტორინგი მოიცავს, შესაბამის ინსტრუმენტალურ კონტროლს (დაკვირვების) გაფრქვევის წყაროებთან და სპეციალურად გამოყოფილ საკონტროლო უბნებში, სადაც ხდება გაფრქვევათა სიდიდის უშუალო ინსტრუმენტულ-ანალიზური განსაზღვრა და მათი სიდიდის შედარება ნორმატიულთან.

საპროექტო საწარმოს მოწყობის პროცესში ხმაურის გავრცელებით გამოწვეული ზემოქმედება მოსალოდნელია სამშენებლო სამუშაოების განხორციელებისას. აღნიშნულ ეტაპზე ხმაურის გავრცელების წყაროებს წარმოადგენს სამშენებლო ტექნიკა და დანადგარები, ხოლო საწარმოს ექსპლუატაციის პერიოდში ხმაურის წარმოქმნა მოხდება ტექნოლოგიურ პროცესში გამოყენებული დანადგარების მუშაობისას და ნედლეულის გადატანის დროს ტრანსპორტის გადაადგილებისას.

წყლის გარემოზე ზემოქმედება შეიძლება იყოს გამოწვეული სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე და სანიაღვრე წყლების არასწორი მართვით. ობიექტის სასმელ-სამეურნეო და ტექნიკური წყლის მიწოდებისთვის განკუთვნილი იქნება ადგილობრივი

წყალმომარაგების სისტემა. სკოპინგის ანგარიშის თანახმად, აგლომერაციის ტექნოლოგიურ ციკლში წყალი გამოყენებული იქნება მხოლოდ სველი მტვერდამჭერი სისტემის შიდა ციკლისთვის. ობიექტზე წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური წყლების ჩაშვება გათვალისწინებულია ქალაქის საკანალიზაციო სისტემაში, ხოლო ინფორმაცია ტექნოლოგიურ ციკლში გამოყენებული წყლების ჩაშვების შესახებ წარმოდგენილი არ არის. აგლომერაციის ტექნოლოგიური პროცესებში გამოსაყენებელი ნედლეული განთავსებული იქნება აგლომერაციის საწარმოს მიმდებარედ არსებულ საწარმოო მოედანზე, აღნიშნულთან დაკავშირებით ობიექტის ტერიტორიაზე წარმოქმნილი სანიაღვრე წყლებით გარემოს დაბინძურების თავიდან აცილების მიზნით დაგეგმილია სანიაღვრე სისტემის მოწყობა, თუმცა წარმოდგენილი არ არის ინფორმაცია სანიაღვრე წყლების გაწმენდის მეთოდისა და ჩაშვების ადგილის შესახებ.

ობიექტზე ნარჩენების შეგროვება მოხდება სეპარირებულად, შესაბამისად გამოყოფილ ბუნკერებში, ხოლო ტერიტორიიდან ნარჩენების გატანა მოხდება შესაბამისი უფლებამოსილების მქონე კომპანიების მიერ. საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პერიოდში მტვერდამჭერში შლამის სახით დაგროვილი ნალექი გამოყენებული იქნება ნედლეულის სახით ღუმელებში.

საპროექტო ტერიტორიის მიმდებარედ წარმოდგენილია სხვადასხვა პროფილის სამრეწველო ობიექტები. აღნიშნული ობიექტების ფუნქციონირება მნიშვნელოვან ზემოქმედებას ახდენს გარემოს სხვადასხვა კომპონენტზე. შესაბამისად სამშენებლო და ოპერირების ეტაპზე კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელია შემდეგი მიმართულებებით: ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე, წყლის ხარისხზე, ასევე აღსანიშნავია ხმაურით გამოწვეული კუმულაციური ზემოქმედება.

სკოპინგის ანგარიშის თანახმად, საპროექტო ტერიტორია მდებარეობს მნიშვნელოვანი ანთროპოგენური დატვირთვის მქონე ზონაში, შესაბამისად, საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე ფლორისა და ფაუნის წარმომადგენლებზე მნიშვნელოვანი ნეგატიური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, მიმდინარე წლის 11 ოქტომბერს რუსთავის მერიის შენობაში სამინისტროს ორგანიზებით გაიმართა სკოპინგის ანგარიშის საჯარო განხილვა, რასთან დაკავშირებით ინფორმაცია განთავსდა საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს ოფიციალურ ვებ გვერდზე და რუსთავის მერიის საინფორმაციო დაფაზე. განხილვას ესწრებოდნენ საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს, შპს „რუსელოისის“, საკონსულტაციო კომპანია შპს „ჯი ელ მენეჯმენტის“ წარმომადგენლები, ქ. რუსთავის მერი და ადგილობრივი მოსახლე. საჯარო განხილვაზე ყურადღება გამახვილდა პროექტის განხორციელების შედეგად ატმოსფერულ ჰაერზე კუმულაციური ზემოქმედების საკითხებზე, ასევე ნარჩენების და ჩამდინარე წყლების მართვის მეთოდებისა და გასატარებელი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, აღნიშნულ პროექტთან დაკავშირებით სამინისტროში საზოგადოების მხრიდან წერილობითი შენიშვნები არ წარმოდგენილა.

სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და

შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და გზშ-ის პროცესში დეტალურად შესასწავლი ზემოქმედებები.

გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი

1. **გზშ-ის ანგარიში უნდა მოიცავდეს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მე-3 ნაწილით დადგენილ ინფორმაციას;
2. **გზშ-ის ანგარიშს უნდა დაერთოს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მე-4 ნაწილით განსაზღვრული დოკუმენტაცია;
3. **გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი** უნდა იყოს სკოპინგის ანგარიშში მითითებული (განსაზღვრული, ჩასატარებელი) კვლევების შედეგები, მოპოვებული და შესწავლილი ინფორმაცია, გზშ-ის პროცესში დეტალურად შესწავლილი ზემოქმედებები და შესაბამისი შემცირების/შერბილების ღონისძიებები;
- 3.1 **გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-10 მუხლის მე-2 ნაწილის შესაბამისად გზშ-ის ანგარიში ხელმოწერილი უნდა იყოს იმ პირის/პირების მიერ, რომელიც/რომლებიც მონაწილეობდა/მონაწილეობდნენ მის მომზადებაში, მათ შორის, კონსულტანტის მიერ.**
4. **გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს:**
 - პროექტის (ფეროშენადნობთა საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების დეტალური) აღწერა და საჭიროების დასაბუთება;
 - საპროექტო ტერიტორიიდან (საწარმოს თითოეული ობიექტიდან, საამქროდან და აგლომერაციის ხაზიდან) დაზუსტებული მანძილი უახლოეს საცხოვრებელ სახლამდე, დასახლებამდე (სოფელი, ქალაქი), ზედაპირული წყლის ობიექტამდე, და მსგავსი პროფილის საწარმომდე; საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიის ჰიდროგრაფიული ქსელის დახასიათება.
 - საწარმოს განთავსების ალტერნატიული ვარიანტები; არაქმედების ალტერნატივა და გარემოსდაცვითი თვალსაზრისით შერჩეული დასაბუთებული ალტერნატივა;
 - საწარმოს ტექნოლოგიური სქემა (შესაბამისი აღნიშვნებით, ფოტო მასალით);
 - საწარმოს ინფრასტრუქტურული ობიექტების, დანადგარებისა და ტექნოლოგიური მოწყობილობების აღწერა;
 - აირმტვერდამჭერი სისტემის დეტალური დახასიათება, მათ შორის, მოქმედი კანონმდებლობის შესაბამისად განსაზღვრული მტვერდაჭერის ეფექტურობის შესახებ ინფორმაცია;
 - საწარმოს ძირითადი ფიზიკური მახასიათებლები (სიმძლავრე, მასშტაბი, რაოდენობა);
 - წარმოებაში გამოყენებული მადნის დახასიათება;
 - ნედლეულის დასაწყობების მოედნების აღწერა;
 - ობიექტზე დასაქმებული ადამიანების რაოდენობა მათ შორის ადგილობრივ დასაქმებულთა ხვედრითი წილი და სამუშაო გრაფიკი;
 - ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებების დეტალური აღწერა;
 - ობიექტის წყალმომარაგების საკითხები;
 - ობიექტზე გამაგრებული წყლების შეკრებისთვის მოსაწყობი ავზების მოცულობა, პარამეტრები და განთავსების ადგილები (გენ-გეგმაზე მითითებით);

- საწარმოს ტექნოლოგიურ პროცესში ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემის აღწერა;
- ქარხანაში წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური და საწარმოო ჩამდინარე წყლების მართვის საკითხები;
- სანიაღვრე წყლების მართვის საკითხები, სანიაღვრე წყლებისთვის გათვალისწინებული სისტემის აღწერა და პარამეტრები;
- საწარმოს გენერალური გეგმა;

5. პროექტის განხორციელების შედეგად გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება გარემოს თითოეული კომპონენტისათვის:

- ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე, გამოყოფისა და გაფრქვევის წყაროების, ატმოსფერული ჰაერის ფონური მდგომარეობის, გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების დახასიათება, გაბნევის ანგარიში და სხვა.
- კუმულაციური ზემოქმედების შეფასება საქმიანობის განხორციელების ზონაში არსებული საწარმოების ემისიების გათვალისწინებით და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების განსაზღვრა;
- ხმაურის გავრცელება და მოსალოდნელი ზემოქმედება საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ზემოქმედება ნიადაგზე და შესაძლო დაბინძურება, შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ზემოქმედება მიწისქვეშა/გრუნტის წყლებზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ზემოქმედება ზედაპირულ წყლებზე, ზედაპირული წყლის ობიექტებში ჩამდინარე წყლების შესაძლო ჩაშვების საკითხები, დაბინძურების რისკები და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ნარჩენების მართვის საკითხები, ნარჩენების მართვის გეგმა, ნარჩენების წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება;
- წარმოების პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენი წიდის განთავსების ობიექტის (წიდა საყარის) შესახებ დეტალური ინფორმაცია. აგრეთვე მათი შემდგომი მართვის საკითხები.
- წარმოების პროცესის შედეგად წარმოქმნილი შლამის მართვის საკითხები, მათ შორის ტექნოლოგიურ პროცესში მისი გამოყენების შესახებ დეტალური ინფორმაცია;
- ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე, ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული რისკებსა და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ;
- ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედების შეფასება ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე;
- საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი მონიტორინგის გეგმა, რომელშიც გათვალისწინებული იქნება ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების წყაროებზე მავნე ნივთიერებათა უწყვეტი მონიტორინგის და მონიტორინგის შედეგების მოსახლეობისთვის ონლაინ რეჟიმში ხელმისაწვდომობის საკითხები;
- შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა-გრაფიკი;

- ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების დეტალური გეგმა;
- გზშ-ის ფარგლებში შემუშავებული ძირითადი დასკვნები და საქმიანობის პროცესში განსახორციელებელი ძირითადი ღონისძიებები;

მე-4 და მე-5 პუნქტში აღნიშნული მოთხოვნების შესაბამისად,

გზშ-ის ეტაპზე წარმოდგენილ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშს თან უნდა ახლდეს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი. წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში ასახული უნდა იყოს: ატმოსფერული ჰაერის ფონური მდგომარეობა; ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზემოქმედება ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე, ასევე დადგენილი უნდა იყოს მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები, რის საფუძველზეც სპეციალისტების მიერ შეფასებული იქნება საპროექტო ტერიტორიიდან უახლოეს მოსახლემდე ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნების ანგარიში, რომლის მიხედვით ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია ფონური კონცენტრაციის გათვალისწინებით არ უნდა აჭარბებდეს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას.

ვინაიდან პროექტით დაგეგმილი საქმიანობა ითვალისწინებს მეტალურგიული (ფეროშენადნობთა) საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებას, კერძოდ დამატებითი ტექნოლოგიური ხაზის აგლომერაციის საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციას, დაგეგმილი ცვლილებების გათვალისწინებით, გზშ-ის ანგარიში უნდა მოიცავდეს მოსალოდნელი ზემოქმედების განსაზღვრას გარემოს თითოეულ კომპონენტზე, ხოლო საწარმოს ექსპლუატაციის პირობებში შეტანილი ცვლილებები შედარებული უნდა იყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N30-ით გათვალისწინებულ პირობებთან. ამასთან, იმ შემთხვევაში, თუ კომპანია გეგმავს დაგეგმილი ცვლილებების გათვალისწინებით ერთიანი გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღებას, რომელშიც გაერთიანებული იქნება მეტალურგიული საწარმოს მთლიანი ტექნოლოგიური ციკლი, საჭიროა გზშ-ის ანგარიშში სრულყოფილად იქნეს განხილული, როგორც არსებული გადაწყვეტილებით გათვალისწინებული საკითხები (მათ შორის საწარმოში არსებული მდგომარეობის გათვალისწინებით), ასევე დაგეგმილი ცვლილებები ერთიანი პროექტის სახით.

გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს ინფორმაცია სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული საკითხების შესაბამისად (ერთიანი ცხრილის სახით).

დასკვნითი ნაწილი:

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში შპს „რუსელოისის“ მიერ წარმოდგენილ მეტალურგიულ (ფეროშენადნობთა) საწარმოში დამატებითი ტექნოლოგიური ხაზის აგლომერაციის (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება) საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტზე სავალდებულოა გზშ-ის ანგარიში მომზადდეს წინამდებარე სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული კვლევების, მოსაპოვებელი/შესასწავლი ინფორმაციის და წარმოსადგენი დოკუმენტაციის მიხედვით.