



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-1156

27/11/2019

ქ. თბილისი

ქ. ქუთაისში, გუგუნავას ქუჩა #1-ში, შპს „უფნ ჯგუფის“ პლასტმასის ნარჩენების (ნარჩენების აღდგენა) გადამამუშავებელი და პლასტმასის ნაკეთობების საწარმოს პროექტზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

სამინისტროში, შპს „უფნ ჯგუფის“ მიერ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით 2019 წლის 29 ივლისს წარმოდგენილი იქნა, პლასტმასის ნარჩენების (ნარჩენების აღდგენა) გადამამუშავებელი და პლასტმასის ნაკეთობების საწარმოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა, დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ ინფორმაციის სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. ქუთაისის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე განთავსება.

2019 წლის 5 თებერვალს შპს „უფნ ჯგუფის“ მიერ სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილი იყო „პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) და პლასტმასის ნაკეთობების საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის“ პროექტის სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სამინისტროს მიერ სკოპინგის პროცედურის შედეგად დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი, ასევე გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესასწავლი საკითხები (2019 წლის 15 აპრილის N 2-328 ბრძანება; სკოპინგის დასკვნა №31 (19.03.2019)). წარმოდგენილი გზშ-ის ანგარიში მომზადებულია შპს „ჯეოკონის“ მიერ.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით წარმოდგენილ გზშ-ის ანგარიშის ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე კანონმდებლობით დადგენილი წესით კომპანიის მიერ მოხდა საქმიანობასთან დაკავშირებული გარკვეული საკითხების დაზუსტება და ინფორმაციის სამინისტროში წარმოდგენა.

გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, შპს „უფნ ჯგუფის“ პლასტმასის ნარჩენების (ნარჩენების აღდგენა) გადამამუშავებელი და პლასტმასის ნაკეთობების საწარმოს ექსპლუატაცია გათვალისწინებულია ქ. ქუთაისში, გუგუნავას ქუჩა #1-ში მდებარე, არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე, რომელიც ქვეიჯარის ხელშეკრულების საფუძველზე სარგებლობაში აქვს შპს „უფნ ჯგუფს“ (ს/კ - 03.05.28.191). გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმო დაგეგმილ საქმიანობას განახორციელებს არსებული ინფრასტრუქტურისა და ტექნოლოგიური ხაზის ბაზაზე, გათვალისწინებულია მხოლოდ სამონტაჟო სამუშაოები. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე წარმოდგენილი

დაზუსტებული ინფორმაციის მიხედვით საპროექტო ტერიტორიიდან მანძილი უახლოეს მოსახლემდე შეადგენს დაახლოებით - 145 მ-ს.

გზმ-ის ანგარიშში ალტერნატივების ანალიზის თავში განხილულია არაქმედების ალტერნატივა, ტექნოლოგიური ალტერნატივები, საწარმოს განთავსების ალტერნატიული ვარიანტები. გზმ-ის ანგარიშის თანახმად წინასაპროექტო ეტაპზე განხილული იყო საწარმოს განთავსების რამდენიმე ალტერნატივა, მათ შორის ქ. ქუთაისის სამრეწველო ზონაში არსებული რამდენიმე სამრეწველო საწარმოს შენობა-ნაგებობები. საწარმოს განთავსებისათვის ტერიტორიის შერჩევა მოხდა შემდეგი კრიტერიუმების გათვალისწინებით: საწარმოს ტერიტორიის დასახლებული ზონებიდან დაცილება, მისასვლელი გზების, წყალმომარაგების და ელექტრომომარაგების სისტემების სიახლოვე, საპროექტო ტერიტორიაზე ბიომრავალფეროვნების მდგომარეობა და სხვა.

კომპანიის მიერ დაგეგმილია პლასტმასის ნარჩენების მიღება, პლასტმასის ნარჩენების გადამუშავება (ნარჩენების აღდგენა) მეორადი ნედლეული მასალის (პლასტმასის გრანულები) მიღების მიზნით და პლასტმასის ნაკეთობების (პლასტმასის მილები) წარმოება. საწარმო განთავსებულია 2880 მ² ფართისა და 6 მ-ის სიმაღლის ერთსართულიან შენობაში. საწარმოო შენობა გამიჯნულია ორ ნაწილად: 1) - ნედლეულის მიღება-გადამუშავების უბანი; 2) - პლასტმასის გრანულებიდან პლასტმასის ნაკეთობების (პლასტმასის მილები) წარმოების უბანი.

საწარმოს სამუშაო რეჟიმის (წელიწადში- 300 სამუშაო დღე, ერთცვლიანი სამუშაო დღე, ცვლის ხანგრძლივობა 8 საათი) გათვალისწინებით საწარმოს მაქსიმალური წარმადობა იქნება: 3600 ტ/წელ.-ში პოლიეთილენ-ტერაფტალატის (PET) ნარჩენების გადამუშავება; 3180 ტ/წელ.-ში პოლიპროპილენის (PP), პოლიეთილენის (PE) ნარჩენების გადამუშავება; 840 ტ/წელ.-ში პლასტმასის (პოლიპროპილენი-PP, პოლიეთილენი-PE) გრანულების წარმოება; 1320 ტ/წელ.-ში პროდუქციის (პლასტმასის (PP, PE) მილების) წარმოება.

საწარმოს ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით წარმოების პროცესი შედგება შემდეგი ძირითადი ეტაპისაგან: შემოტანილი პლასტმასის (პოლიეთილენ-ტერაფტალატის-PET, პოლიპროპილენი-PP, პოლიეთილენი-PE) ნარჩენების დახარისხება-დასაწყობება; შემოტანილი პლასტმასის ნარჩენების (PET,PP,PE) მომზადება მექანიკური დამუშავებისათვის (დაქუცმაცებისათვის). დაქუცმაცება საბოლოო ფრაქციებამდე, რეცხვა და შრობა; პლასტმასის (პოლიპროპილენი-PP, პოლიეთილენი-PE) ფხვნილიდან პლასტმასის გრანულების წარმოება; მიღებული პლასტმასის გრანულებიდან პლასტმასის ნაკეთობების (პლასტმასის მილები) წარმოება; მიღებული პროდუქციის დასაწყობება-რეალიზაცია.

პლასტმასის (პოლიეთილენ-ტერაფტალატის-PET, პოლიპროპილენი-PP, პოლიეთილენი-PE) ნარჩენების მიღების, გადარჩევის და მექანიკური დამუშავების (დაქუცმაცების), რეცხვის, შრობის, შემდგომ ნარჩენების აგლომერაცია ხდება სპეციალური მოწყობილობით - აკრომელით (რომელიც წარმოადგენს მრგვალ კასრს). კასრში შედედებულ პოლიმერის მასას ესხმება ცივი „მოკური“ წყალი, შედეგად პოლიმერის მასა „იმსხვრევა“ მარცვლოვან - სფერულ ნაწილაკებად. ტექნოლოგიური ციკლის მიხედვით, გრანულირების პროცესი მიმდინარეობს (სპეციალურ დანადგარ) გრანულატორში - თავდაპირველი მასალა (პოლიმერის ნარჩენები) იტვირთება ნედლეულის წინასწარი მომზადების ბუნკერში, საიდანაც მიეწოდება ექსტრუდერის ძირითად მკვებავ ბუნკერს, ექსტრუდერში ნედლეული დნება და გადადის გამაცივებელ ვანაში, გაცივებული მასა მიეწოდება საჭრელ დანადგარს, ხოლო უკვე მზა „გრანულები“ იტვირთება პლასტმასის

ნაკეთობების (პლასტმასის მილების) წარმოების დანადგარში. გამოყენებული PET ბოთლების გადამუშავების ხაზზე, რომლის საბოლოო პროდუქტია სუფთა PET ბოთლების ფანტელები, დახარისხებული გასუფთავებული ბოთლები მიეწოდება დამქუცმაცებელი დანადგარის მიმღებ ბუნკერს. ბოთლების დაჭრა ხდება სველ გარემოში. რეცხვის შემდგომ საშრობ-საწურ დანადგარზე ხდება წყლის გამოყოფა ფანტელებიდან და გაშრობა. გარეცხილი და გამშრალი ფანტელები გადაიტანება საბოლოო პროდუქციის მიმღებ ბუნკერში, სადაც ხდება მისი დაფასოება. პლასტმასის მილების წარმოების დანადგარი შედგება 2 ძირითადი კვანძებისაგან: ექსტრუდერი; მაფორმირებელი ინსტრუმენტის არხი. ძირითად მოწყობილობას წარმოადგენს ექსტრუდერი - პოლიმერული მასალის გადამუშავების დანადგარი, რომლის დანიშნულებაცაა პოლიმერული მასალის სიბლანტის შემცირება (დარბილება და პლასტიფიკაცია) და მისთვის ფორმის მიცემა მაპროფილირებული ინსტრუმენტში წნევის ქვეშ გავლის საშუალებით.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოს მიერ წყალი გამოიყენება: სასმელ-სამეურნეო, საწარმოო და სახანძრო დანიშნულებით. წყალმომარაგება გათვალისწინებულია ქ. ქუთაისის წყალმომარაგების არსებული ქსელიდან. სასმელ-სამეურნეო დანიშნულების წყლის რაოდენობა იქნება - 552 მ³/წელ. საწარმოო მიზნებისათვის წყალი გამოიყენება: **გაციების სისტემაში - 250 მ³/წელ**, რომელიც ბრუნვით სისტემაშია; **ტექნოლოგიური მოედნების მოსარეცხად - 3,24 მ³/წელ**; **დამქუცმაცებელ დანადგარებში** (სველი მეთოდი) - 200 მ³/წელ; **ნარჩენების რეცხვისას - 410,6 მ³/წელ**. საწარმოში ნარჩენების რეცხვისას და დამქუცმაცებელ დანადგარებში გამოყენებული წყლები სალექარის გავლის შედეგად ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში. გზმ-ის ანგარიშში ასევე აღნიშნულია, რომ საწარმოში წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური და სამრეწველო ჩამდინარე წყლები ჩაშვება ხდება ქ. ქუთაისის არსებულ წყალარინების (საკანალიზაციო) ქსელში (წყალარინების (საკანალიზაციო) ქსელში ჩაშვებამდე დაგეგმილია საწარმოო ჩამდინარე წყლების შესაბამის მარჯვენაღებზე ლაბორატორიული კვლევები).

გზმ-ის ანგარიშის შესაბამის თავებში იდენტიფიცირებულია პროექტის განხორციელების შედეგად გამოწვეული ზემოქმედების სახეები გარემოს სხვადასხვა კომპონენტზე, განსაზღვრულია შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები.

გზმ-ის ანგარიშის მიხედვით ექსპლუატაციის პროცესში წარმოიქმნება არასახიფათო საყოფაცხოვრებო ნარჩენები, რომელთა დროებითი განთავსება მოხდება მარკირებულ თავდახურულ კონტეინერში, ხოლო შემდგომ გადაეცემა ქუთაისის მუნიციპალური დასუფთავების სამსახურს. ტექნოლოგიური ციკლის პროცესში წარმოიქმნება გარკვეული რაოდენობის წუნი (საწარმოს მონაცემებით დაახლოებით 7-10%), რომელიც ბრუნდება საწარმოო ციკლში. მანქანა-დანადგარების ტექნომამსახურება/რემონტის ან ავარიული შემთხვევის დროს მოსალოდნელია მცირე რაოდენობით სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა. სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსება მოხდება მარკირებულ თავდახურულ კონტეინერში, რომელიც შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა სათანადო ნებართვის მქონე ორგანიზაციას.

საწარმოს ემისიების გაანგარიშება შესრულებულია საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვის პირობებისათვის. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის სტაციონარულ წყაროებს წარმოადგენენ პლასტმასის გადამამუშავებელი ტექნოლოგიური დანადგარები. ატმოსფერულ ჰაერში ძირითადად გამოიყოფა ნახშირბადის ოქსიდი, ძმარმჟავა და შეწონილი ნაწილაკები. გზმ-ის ანგარის მიხედვით, არაორგანიზებული გაფრქვევის შეკრების მიზნით მოეწყობა სავენტილაციო სისტემა. პლასტმასის ნარჩენების

გადამუშავების სველი მეთოდის გათვალისწინებით მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევა საწარმოში შემცირდება. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე წარმოდგენილი დაზუსტებული ინფორმაციის მიხედვით უახლოეს მოსახლემდე მანძილის დადგენის შესაბამისად მავნე ნივთიერებათა გაბნევის გაანგარიშება განმეორებით შესრულდა. დაზუსტდა, აგრეთვე ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი. ამასთან, სწარმოს მიმდებარედ სხვადასხვა მცირე საწარმოების გათვალისწინებით გაანგარიშებები შესრულებულია ფონური მაჩვენებლების მიხედვით. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის შედეგების ანალიზის მიხედვით ობიექტიდან უახლოეს დასახლებასთან (საწარმოდან 145 მ) და 500 მეტრიანი რადიუსის საზღვარზე მავნე ნივთიერებების კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას (ფონის გათვალისწინებით). გზმ-ის ანგარიშში განსაზღვრულია, აგრეთვე ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები, როგორცაა მანქანა-დანადგარების ტექნიკური გამართულობის უზრუნველყოფა, სავენტილაციო სისტემის დამონტაჟება (მისი ეფექტურობის კონტროლი) და ა. შ.

ხმაურის გავრცელების ძირითად წყაროებს წარმოდგენს საწარმოს ტერიტორიაზე საავტომობილო ტრანსპორტის მოძრაობა და ტექნოლოგიური პროცესი. გზმ-ის ანგარიშში განსაზღვრულია ხმაურის გავრცელების დონეების მინიმუმაციის მიზნით შემარბილებელი ღონისძიებები (მაგალითად: ხმაურის წარმომქმნელი დანადგარების განლაგება მგრძნობიარე რეცეპტორებისგან მოშორებით, მნიშვნელოვანი წყაროებიდან ხმაურ დამცავი ბარიერების განთავსება და სხვ).

გზმ-ის ანგარის მიხედვით დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების პროცესში გრუნტის წყლების დაბინძურება შესაძლებელია სამეურნეო-ფეკალური და საწარმოო ჩამდინარე წყლების დაღვრისა და ნარჩენების არასწორი მართვის, დამაბინძურებლების ღრმა ფენებში გადაადგილების შემთხვევაში. მიწისქვეშა/გრუნტის წყლების დაბინძურების თავიდან აცილების მიზნით გათვალისწინებულია პრევენციული ღონისძიებები. გზმ-ის ანგარიშში გათვალისწინებულია, ასევე ნიადაგის დაბინძურების პრევენციული ღონისძიებები.

საწარმოს დაგეგმილი საქმიანობის შედეგად გეოსაფრთხეების გამომწვევი რისკები არ არსებობს. საპროექტო ტერიტორიაზე ჩამოყალიბებულია ტიპური ტექნოგენური ლანდშაფტი.

გზმ-ის ანგარიშის მიხედვით დაგეგმილი საქმიანობის გავლენის ზონაში მსგავსი პროფილის საწარმოები არ არის განთავსებული შესაბამისად, კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, 2019 წლის 6 სექტემბერს ქუთაისის მერიის ადმინისტრაციული ერთეულის შენობაში გაიმართა პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის საჯარო განხილვა. საჯარო განხილვას ესწრებოდნენ საკონსულტაციო ორგანიზაცია შპს „ჯეოკონის“ წარმომადგენელი, სამინისტროს წარმომადგენელი, საქმიანობის განმახორციელებელი (შპს „უ&ნ ჯგუფი“) და დაინტერესებული საზოგადოების წევრები. საჯარო განხილვაზე, აგრეთვე შემდგომში ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე დაინტერესებული მოსახლეობის მხრიდან შენიშვნები/მოსაზრებები პროექტთან დაკავშირებით არ დაფიქსირებულა.

გზშ-ს ანგარიშს თან ერთვის გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა, დასკვნები და რეკომენდაციები.

აღნიშნული გზშ-ს ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერების ასევე „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-12 მუხლისა და ამავე კოდექსის II დანართის 10.3-ე ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება ქ. ქუთაისში, გუგუნავას ქუჩა #1-ში შპს „უ&ნ ჯგუფის“ პლასტმასის ნარჩენების (ნარჩენების აღდგენა) გადამამუშავებელი და პლასტმასის ნაკეთობების საწარმოს პროექტზე;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „უ&ნ ჯგუფმა“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმის, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
4. შპს „უ&ნ ჯგუფმა“ ნარჩენების მართვა განხორციელოს საქართველოს კანონის „ნარჩენების მართვის კოდექსის“ და შესაბამისი კანონქვემდებარე ნორმატიული აქტების მოთხოვნებისა და ვალდებულებების შესაბამისად;
5. შპს „უ&ნ ჯგუფმა“ ექსპლუატაციაში შესვლამდე უზრუნველყოს ნარჩენების აღდგენის კოდექსის (R5/R12) დაზუსტდება/განმარტება და სამინისტროში წარმოდგენა, რომელიც შესაბამისობაში უნდა იყოს ნარჩენების მართვის კოდექსის I დანართში მოცემულ აღდგენის ოპერაციებთან;
6. შპს „უ&ნ ჯგუფმა“ უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტით სამინისტროსთან შეთანხმებული გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და, შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
7. შპს „უ&ნ ჯგუფმა“ ექსპლუატაციაში შესვლამდე უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა მონიტორინგის გეგმის სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა, სადაც საწარმოს ტერიტორიაზე თვითმონიტორინგის კანონმდებლობით განსაზღვრულ ვალდებულებებთან ერთად, გათვალისწინებული იქნება უახლოეს მოსახლესთან ინსტრუმენტული მონიტორინგი (თვეში ერთხელ);
8. შპს „უ&ნ ჯგუფმა“ ექსპლუატაციაში შესვლამდე სამინისტროში წარმოადგინოს ხმაურის გავრცელების გაანგარიშების შედეგები უახლოეს მოსახლესთან, საჭიროების შემთხვევაში დამადებითი შემარბილებელი ღონისძიებების განსაზღვრის მიზნით;
9. შპს „უ&ნ ჯგუფმა“ უზრუნველყოს საწარმოს ტექნიკურ დანადგარებზე მუდმივი კონტროლის განხორციელება;
10. შპს „უ&ნ ჯგუფი“ ვალდებულია საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლის შესახებ აცნობოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;

11. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განხორციელდეს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
12. ბრძანება დაუყონებლივ გაეგზავნოს შპს „უ&ნ ჯგუფს“;
13. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „უ&ნ ჯგუფის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
14. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. ქუთაისის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
15. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი