



## საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

### ბრძანება N 2-226

11/03/2020

ქ. თბილისი

**ქ. თბილისში, შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ სახიფათო ნარჩენების (სამედიცინო ნარჩენების) ინსინერაციის საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე (წარმადობის გაზრდა) სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ**

შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ მიერ გზშ-ის ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია სახიფათო ნარჩენების (სამედიცინო ნარჩენების) ინსინერაციის საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების პროექტის სკრინინგის განცხადება.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ სახიფათო ნარჩენების ინსინერაციის საწარმო მდებარეობს ქ. თბილისში, თვალჭრელიძის ქ. N6-ის მიმდებარედ (მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი 01.19.19.002.100). საწარმოს ტერიტორიის ფართობია 3000 მ<sup>2</sup>. მისი უშუალო საზღვრიდან უახლოეს საცხოვრებელ სახლამდე მანძილი 320 მეტრს შეადგენს. საპროექტო ტერიტორიას ჩრდილოეთით და ჩრდილო-დასავლეთით ესაზღვრება სასაფლაო. დასავლეთით, 25 მეტრის რადიუსში მდებარეობს შპს „პროკრედიტ ფროფერტის“ ბეტონის საწარმო, სამხრეთით 35 მეტრში შპს „ეკომიქსის“ სასაწყობო ტერიტორია და შპს „ჰაიდელბერგცემენტ ჯორჯიას“ ცემენტის საწარმო. აღმოსავლეთით საპროექტო ნაკვეთს ემიჯნება საწარმოო ნაკვეთი, მასზე განლაგებული უფუნქციო შენობა-ნაგებობებით. ამავე მიმართულებით, 50 მეტრის რადიუსში მოქმედებს სს „ავტოფირმა-6“-ის სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქრო. ნაკვეთის მომიჯნავედ გადის წყლის, კანალიზაციის და ბუნებრივი აირის მილსადენები.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს მიერ აღნიშნული საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე 2019 წლის 25 აპრილს გაცემულია გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება N2-353, რომლის მიხედვით საწარმოს ტერიტორიაზე გათვალისწინებული იყო „ABONO“-ს ფირმის A-4 სერიის „ABONO-251“ მოდელის ინსინერატორის და Celitron-ის სამედიცინო ნარჩენების დამუშავების დანადგარის განთავსება.

თავდაპირველი პროექტით გათვალისწინებული „ABONO“-ს ფირმის A-4 სერიის „ABONO-251“ მოდელის ინსინერატორის მაქსიმალური წარმადობა არის 250 კგ/სთ სამედიცინო ნარჩენის დაწვა. ინსინერატორი საწვავად იყენებს ბუნებრივ აირს. ინსინერატორის კამერის შიდა მოცულობაა 2,51 მ<sup>3</sup>, ხოლო მისი საანგარიშო ტევადობა შეადგენს 1681 კგ-ს. ძირითად წვის კამერაში ინსინერაციის პროცესი მიმდინარეობს 1000<sup>0</sup> C-მდე ტემპერატურის პირობებში. დამატებითი წვის კამერაში წვის მაქსიმალური

ტემპერატურა 1200<sup>0</sup> C-ია. ინსინერატორი დღის განმავლობაში მუშაობს 6 საათი, წელიწადში საშუალოდ 280 დღე.

წარმოდგენილი სკრინინგის განცხადების თანახმად, შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯი“ გეგმავს გაზარდოს წარმადობა და საწარმოს ტერიტორიაზე დაამუშაოს არამხოლოდ სამედიცინო ნარჩენი, არამედ სხვა სახის სახიფათო ნარჩენებიც, კერძოდ ბიოლოგიური, ფარმაცევტული და გამოყენებული იონიზირებული წყალი, ამასთან რიგ შემთხვევებში ცხოველური ქსოვილების ნარჩენიც (ნარჩენის კოდი-18.02). აღნიშნულის გათვალისწინებით საწარმოს ტერიტორიაზე „ABONO-251“ მოდელთან ერთად იგეგმება „ABONO-720“ მოდელის ინსინერატორის დამონტაჟება. წარმოდგენილი ინფორმაციის თანახმად, დაგეგმილი ცვლილების განხორციელების შემდგომ ექსპლუატაციაში იქნება „ABONO-720“ მოდელის ინსინერატორი, ხოლო „ABONO-251“ იქნება სარეზერვო. საწარმოში ორივე ღუმელის პარალელურ რეჟიმში ფუნქციონირება არ არის მოსალოდნელი.

სკრინინგის განცხადების მიხედვით, „ABONO-720“ მოდელის ინსინერატორის წარმადობა იქნება 625კგ/სთ. აღნიშნული ცვლილების გათვალისწინებით, საწარმო იმუშავებს წელიწადში 280 დღე, 8 საათიანი სამუშაო რეჟიმით. მისი წლიური წარმადობა იქნება 1 050 000 კგ. ინსინერატორი მუშაობს ბუნებრივი აირის გამოყენებით, რომლის ხარჯიც საათურად შეადგენს 72 მ<sup>3</sup>-ს. ინსინერატორს გააჩნია პირველადი და მეორადი სექცია/წვის კამერა, რომლებიც დაპროექტებულია სამედიცინო და სხვა სახიფათო ნარჩენების დაწვისთვის. მეორადი წვის სექცია/კამერა უზრუნველყოფს ნარჩენების ეფექტურ გაუვნებლობას. პირველად (ძირითად) სექცია/კამერაში, ნარჩენების წვა ხდება სანთურების ცეცხლის და ჰაერის მიწოდების სისტემის საშუალებით და მისი მოცულობაა 7,2 მ<sup>3</sup>. მეორად სექცია/კამერაში ხორციელდება საკვამლე აირების საბოლოო დაწვა და მისი მოცულობა შეადგენს 8,3 მ<sup>3</sup>-ს. ინსინერატორი მოპირკეთებულია ცეცხლგამძლე ბეტონით, რაც უზრუნველყოფს ტემპერატურის შენარჩუნებას. კარკასის მყარი კონსტრუქცია შესრულებულია ფოლადისაგან (სისქე 5-10 მმ). ჩამკეტი მექანიზმების გაძლიერებული კონსტრუქციები უზრუნველყოფს ხუფის მჭიდროდ დახურვას, კვამლის არარსებობას და გამორიცხავს დეფორმაციების წარმოქმნას ექსპლუატაციის დროს. ინსინერატორი აღჭურვილია მართვის ავტომატური, დაცული სისტემით, რომელიც აკონტროლებს ტემპერატურულ რეჟიმს. დამონტაჟებული ტაიმერის საშუალებით, დანადგარის კონტროლი ადამიანის მიერ მინიმუმამდე დაყვანილია. ინსინერატორში არსებულ პირველად და მეორად წვის კამერაში წვის მაქსიმალური ტემპერატურა 1200<sup>0</sup>C-ია. მაღალი ტემპერატურის ხარჯზე ნარჩენები სრულად ნადგურდება, ხოლო სამუშაო ციკლის დასრულების შემდეგ რჩება ნაცარი. საწარმო ორიენტირებული იქნება ძირითადად ბიოლოგიური ნარჩენების, მედიკამენტების, გამოყენებული იონიზირებული წყლის განადგურებაზე, ხოლო ისეთი სახის ნარჩენები, როგორცაა პლასტმასი, ლითონის სამედიცინო ხელსაწყოები და სხვ, დამუშავდება Celitron-ის დანადგარში.

ნარჩენები დამატებითი მანიპულაციების გარეშე ჩაიტვირთება ინსინერატორში. ჩატვირთვა გათვალისწინებულია „შნეკის“ გამოყენებით. პროგრამირებული ჩატვირთვა ხორციელდება სპეციალურ ბუნკერში და კონვეიერული ტიპის სპირალის (შნეკის) საშუალებით წვის კამერაში ნარჩენების შეტანა რეგულირდება რეჟიმულად. ძირითადი წვის კამერაში ნარჩენები მხოლოდ ნაწილობრივ „პასიურად“ ივერფლება ან იწვება (პიროლიზი). ნარჩენების დოზირებული გახურება ხდება კამერაში ალის, შემვებული აირისა და შესაბამისად ტემპერატურის კონტროლის საშუალებით. აღწერილ პირობებში

ნამწვი აირის სიჩქარეები ძალზე დაბალია და არ ხდება ფერფლის ნაწილაკების წატაცება და გადატანა ინსინერატორის დამატებითი წვის კამერაში. დამატებითი წვის სექცია/კამერის ფუნქციაა ძირითადი სექცია/კამერიდან ამომავალი ნამწვი აირების სრული წვა და ჟანგვა, რაც ხორციელდება ალისა და ჟანგბადის მიწოდების რეგულაციით. დამატებითი წვის სექცია/კამერაში ხვდება მხოლოდ ძალიან მცირე ზომის ნაწილაკები და კვამლი. აქ ხორციელდება კვამლის ხელმეორედ გახურება და დამატებითი ჰაერის მიწოდება, ისე რომ ძალიან გახურებული და წვრილმარცვლოვანი კვამლის ნაწილაკები სწრაფად იჟანგება ჭარბი ჟანგბადის გარემოში და წარმოიქმნება ნახშირორჟანგის აირი და წყლის ორთქლი. ნამწვი აირები ატმოსფეროში გაიფრქვევა საკვამლე მილის საშუალებით. ABONO 251-ის შემთხვევაში მილის სიმაღლე (მიწის ზედაპირიდან) იქნება 12 მ, დიამეტრი - 0,60 მ, ხოლო ABONO 720-ის მილის სიმაღლეა 13 მ და 0.90 მ დიამეტრი.

პროექტის მიხედვით ტერიტორიაზე გათვალისწინებულია შემდეგი შენობა-ნაგებობების მოწყობა: დაცვის ჯიხური; ავტოპარკინგი; ტრანსფორმატორი; ძირითადი საწარმოო შენობა, რომელიც სათანადოდ იქნება დაცული გარეშე პირებისგან და ატმოსფერული ნალექების ზემოქმედებისგან. საწარმოო შენობაში განლაგდება იგივე ტექნოლოგიური ხაზი, რაც დამონტაჟებული იყო კომპანიის კუთვნილ, საწარმოო ობიექტზე, კერძოდ: სანიტარული კვანძი; პერსონალის ოთახი; ოფისი; სამრეცხაო და სასტერელიზაციო ოთახები; სასაწყობო ფართი და ტერიტორია „ABONO“-ს ფირმის A-4 სერიის „ABONO-251“ მოდელის და „ABONO-720“ ინსინერატორის და Celitron-ის სახიფათო ნარჩენების დამუშავების ეკოლოგიურად უსაფრთხო დანადგარის განთავსების მიზნით.

პროექტში შეტანილი ცვლილებების მიხედვით, ახალი ღუმელი დამონტაჟდება საწარმოო დარბაზში, სადაც არსებობს ამისათვის საჭირო ფართობი და შესაბამისი ინფრასტრუქტურა. ღუმელის დამონტაჟებისას დამატებითი სამშენებლო სამუშაოები და კომუნიკაციების (წყალმომარაგება, ელექტრომომარაგება, ბუნებრივ აირის მილსადენი და სხვა) მოწყობა საჭირო არ იქნება.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, წინასწარი გაანგარიშებით ABONO 720 ფირმის საწვავ ღუმელში მოხდება მხოლოდ 100 000 კგ ნარჩენის დაწვა, ინსინერაციის შედეგად წარმოქმნილი ფერფლი შეადგენს მთლიანი მასის 1-2 % (ინსინერატორში უპირატესად განადგურდება ბიოლოგიური (ანატომიური) ნარჩენები). აღნიშნულიდან გამომდინარე, წლის განმავლობაში მოსალოდნელია დაახლოებით 1500-2000 კგ ნარჩენი ფერფლის წარმოქმნა. ინსინერატორის ფუნქციონირების შედეგად წარმოქმნილი გაგრილებული ფერფლი დროებით განთავსდება პოლიეთილენის ტომარაში - არანაკლებ 50 მკრ-ნი, რომელიც მაქსიმალურად იზოლირებული იქნება გარემოსაგან. პროექტის მიხედვით, წარმოების პროცესში წარმოქმნილი ნაცრის დროებითი განთავსებისათვის მოეწყობა 10 ტ. ტევადობის ლითონის ჰერმეტიკული ავზი, რომელიც განთავსებული იქნება მიწაში, მობეტონებული ზედაპირით მისი ატმოსფერული წყლებისგან დაცვის მიზნით. ნაცრის დროებითი დასაწყობების სათავსოს დადგენილი წესის შესაბამისად გაუკეთდება შესაბამისი გამაფრთხილებელი ნიშნები და მარკირება. საწარმოს ტერიტორიაზე ნარჩენი შეინახება არაუმეტეს 3 წელი. წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, ნაცრის ტოქსიკური ნივთიერებების შემცველობაზე კვარტალში ერთხელ ჩატარდება ლაბორატორიული კვლევა. იმ შემთხვევაში, თუ ნაცრის შემადგენლობაში დაფიქსირებული იქნება ტოქსიკური ნივთიერებების ზენორმატიული შემცველობა, იგი შემდგომი მართვისთვის გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას, ხოლო თუ ამ ნივთიერებების კონცენტრაციები არ გადააჭარბებს საქართველოს

გარემოსდაცვითი კანონმდებლობით დადგენილ ზღვრულად დასაშვებ კონცენტრაციებს, მისი განთავსება შესაძლებელი იქნება ქ. თბილისის საყოფაცხოვრებო ნარჩენების პოლიგონზე. ნაცრის საწარმოდან გატანა განხორციელდება დაგროვების შესაბამისად.

ინსინერატორის ოპერირების პროცესში მოსალოდნელია როგორც საყოფაცხოვრებო, ასევე საწარმოო ნარჩენების წარმოქმნა. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების დროებითი განთავსება მოხდება საწარმოო შენობაში გათვალისწინებულ სათავსში და გატანილი იქნება დასუფთავების სამსახურთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე. ნარჩენების გადაზიდვის ან შენახვისას დაბინძურებული ჭურჭლის გაწმენდა დაგეგმილია იონიზირებული წყლით, რომელიც შენახული იქნება ბალონებში და მისი განადგურება მოხდება ამავე საწარმოში მოქმედი ABONO 720-ი მოდელის ინსინერატორში. ძირითადი მოცულობის, დაახლოებით 300 000 კგ ნარჩენის განადგურდება მოხდება, ტერიტორიაზე დამონტაჟებული CELITRON ISS ის მეშვეობით, რომელშიც ინტეგრირებული შრედერი და სასტერილიზაციო სისტემა სახიფათო ნარჩენს ჯერ აქუცმაცებს წვრილ ფრაქციად, მისი შემდგომი გამოყენების თავიდან აცილების მიზნით და პარალელურ რეჟიმში ხდება სრული სტერილიზაცია - საბოლოო დამუშავებული ნარჩენის წონა შეადგენს საწყისის შემცირებულ 70% უსაფრთხო ნარჩენს, რომლის პირდაპირ განთავსება შესაძლებელია მუნიციპალური ნარჩენების პოლიგონზე. Celitron-ის ტექნოლოგიის გათვალისწინებით, ინსინერატორში მოხდება უმეტესად ბიოლოგიური, პლასტმასის ნარჩენების და ლითონის სამედიცინო ხელსაწყოების დაწვა, რაც ამცირებს ნაცარში ტოქსიკური მეტალების მაღალი კონცენტრაციების არსებობის ალბათობას და შესაძლებელი იქნება ასეთი ნარჩენების საყოფაცხოვრებო ნარჩენების პოლიგონზე განთავსება.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯი“-ს დაგეგმილი აქვს ხელშეკრულების გაფორმება ქ. თბილისის და საქართველოს სხვა დასახლებული პუნქტების ტერიტორიაზე მდებარე სამედიცინო პროფილის დაწესებულებებთან. სამედიცინო დაწესებულებებიდან ნარჩენების ტრანსპორტირება განხორციელდება დახურული ძარის მქონე ავტოტრანსპორტით, რომელიც მხოლოდ სამედიცინო ნარჩენების ტრანსპორტირების მიზნით იქნება გამოყოფილი. სახიფათო ნარჩენების დროებითი შენახვისთვის გამოყოფილი იქნება ცალკე უბანი/საწყობი, რომელიც სათანადოდ იქნება დაცული გარეშე პირებისაგან, ამინდის ზემოქმედებისაგან და ექნება სათანადო აღნიშვნა. უბანზე სხვადასხვა კატეგორიის/ქვეკატეგორიის ნარჩენები განთავსდება ცალ-ცალკე, იმავე ტარით, რომლითაც წამოღებული იქნა სამედიცინო დაწესებულებიდან. საწარმოს ტერიტორია აღჭურვილი იქნება ე.წ. „ცივი საწყობით“, სადაც შეინახება ნარჩენები (მ.შ. ანატომიური ნარჩენები), რომელთა ინსინერაცია-დამუშავება დაგეგმილია 1 დღე-ღამეზე მეტ ვადაში. საწარმოში ასევე მოეწყობა უბანი Celitron-ის დანადგარის დამუშავების შედეგად მიღებული პროდუქტის დროებითი დასაწყობებისთვის.

სკრინინგის ანგარიშის თანახმად, ახალი ინსინერატორის მოწყობის ეტაპზე ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის, თუმცა ექსპლუატაციის ეტაპზე ადგილი ექნება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევებს. სკრინინგის დოკუმენტაციაში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის გაანგარიშება შესრულებულია 3 სცენარით (ABONO 720 მოდელის ღუმელისათვის; ABONO 251 მოდელის ღუმელისათვის; ორივე ღუმელის ერთდროული ფუნქციონირების შემთხვევისათვის). ატმოსფერული ჰაერის ხარისხი უახლოესი დასახლებული ზონის მიმართ არ გადააჭარბებს კანონმდებლობით გათვალისწინებულ ნორმებს, ამდენად

საწარმოს ფუნქციონირება სამტატო რეჟიმში არ გამოიწვევს ჰაერის ხარისხის გაუარესებას. მესამე სცენარის შემთხვევაში ჩატარებული გაანგარიშების შედეგების მიხედვით, საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებათა რაოდენობრივი მაჩვენებლები ორივე ინსინერატორის ერთდროულად ფუნქციონირებისას აჭარბებს დადგენილ ნორმებს, თუმცა წარმოდგენილი ინფორმაციის თანახმად საწარმოში ორივე ინსინერატორი ერთდროულად მუშაობა გათვალისწინებული არ არის.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, ინსინერატორის მოწყობის სამუშაოები არ ითვალისწინებს მაღალი დონის ხმაურის გამომწვევი ოპერაციების ინტენსიურ წარმოებას. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის და ვიბრაციის წარმომქმნელი რაიმე დანადგარ-მექანიზმები გათვალისწინებული არ არის, შესაბამისად საწარმოს ექსპლუატაციით ხმაურის და ვიბრაციის დონის მატება მოსალოდნელი არ არის, ამასთანავე აღსანიშნავია, რომ ინსინერატორის მონტაჟი და ექსპლუატაცია დაგეგმილია დახურულ შენობაში.

საწარმოო ტერიტორიის სიახლოვეს არცერთი ზედაპირული წყლის ობიექტი არ გვხვდება. ახალი დანადგარის მოწყობა არ ითვალისწინებს მიწის სამუშაოებს, შესაბამისად ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე და გრუნტის წყლებზე ზემოქმედების რისკების ზრდა მოსალოდნელი არ არის. საწარმოს ეზოს ტერიტორია წარმოდგენს მაღალი ანთროპოგენული დატვირთვის მქონე ტერიტორიას, რომელიც არის საწარმოო ზონა. ხე-მცენარეები, მათ შორის საქართველოს წითელი ნუსხის სახეობები ტერიტორიაზე წარმოდგენილი არ არის.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციიდან ირკვევა, რომ ახალი ინსინერატორის მოწყობის შედეგად მკვეთრად იზრდება საწარმოს წლიური წარმადობა. ამასთან, კომპანია გეგმავს საწარმოს ტერიტორიაზე დაამუშაოს არამხოლოდ სამედიცინო ნარჩენი, არამედ სხვა სახის სახიფათო ნარჩენებიც, კერძოდ ბიოლოგიური, ფარმაცევტული და გამოყენებული იონიზირებული წყალი, რიგ შემთხვევებში ცხოველური ქსოვილების ნარჩენებიც. აღნიშნული საკითხები, მოსახლეობასთან სიახლოვის გათვალისწინებით, საჭიროებს დამატებით შესწავლას და შეფასებას.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-5 ნაწილის შესაბამისად, სკრინინგის განცხადება გამოქვეყნდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და სამგორის რაიონის გამგეობის საინფორმაციო დაფაზე. საზოგადოების მხრიდან აღნიშნულ საქმიანობასთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები არ ყოფილა წარმოდგენილი.

საქმიანობის სპეციფიკის, წლიური წარმადობის და მოსახლეობის სიახლოვის გათვალისწინებით საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება გამოიწვევს გარემოზე მნიშვნელოვან ზემოქმედებას.

**ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილის საფუძველზე,**

**ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:**

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ სახიფათო ნარჩენების (სამედიცინო ნარჩენები) ინსინერაციის საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯი“ ვალდებულია „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლის შესაბამისად უზრუნველყოს სკოპინგის პროცედურის გავლა;
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“;
4. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. ბრძანების ძალაში შესვლიდან 5 დღის ვადაში სკრინინგის გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და სამგორის გამგეობის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი