



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA
ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახური
SERVICE OF LICENSES AND PERMITS

საქართველო, 0114, თბილისი; მ. ბულვან ძეგ, ტელ: 72 72 60

ეკოლოგიური ექსპერტიზის
დასკვნა პროექტზე

№ 103

“ 08 ” 12 2009 წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – „ასფალტის წარმოება“;
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შ.პ.ს. თურქულ ქართული ერთობლივი კომპანია „ბლექ სი გრუპი“, ქ. თბილისი, ი. ნიკოლაძის ნ;
3. განხორციელების ადგილი – ახალქალაქი, სოფ. ხოსპიოს მიმდებარედ;
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 11.11.09წ;
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – შ.პ.ს. „გერგოლი“;

II. ძირითადი საპროექტო ბაღავში

შ.პ.ს. თურქულ ქართული ერთობლივი კომპანია „ბლექ სი გრუპი“-ს მიერ ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე განსახილველად წარმოდგენილია: „ასფალტის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“.

წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების (გზშ) ანგარიშის თანახმად ობიექტი მდებარეობს ქ. ახალქალაქის სამხრეთით მისგან 4,0კმ-ის დაშორებით, სოფ. ხოსპიოს მიმდებარედ, ახალქალაქი-ნინოწმინდის საავტომობილო გზასა და მდ. ფარავანს შორის. ობიექტის სამშენებლო მოედანი მდ. ფარავანის მარცხენა ბორტიდან დაცილებულია საშუალოდ 50-55მ-ის მანძილზე. ტერიტორიის საერთო ფართობია 6.9 ჰა.

წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით საწარმოს განთავსების ალტერნატიული ტერიტორიის შერჩევასა გათვალისწინებულ იქნა შემდეგი ეკოლოგიური პირობები: საწარმო ობიექტის განთავსების ტერიტორია უახლოესი დასახლებული პუნქტიდან (სოფ. ხოსპიო) 1200 მეტრითაა დაშორებული და განლაგებულია სატრანსპორტო მაგისტრალთან ახლოს. საწარმოს განთავსების ტერიტორიაზე მწირი მცენარეული საფარია, ასევე არ შეინიშნება საქართველოს “წითელ ნუსხაში” შეტანილი მცენარეთა და ცხოველთა სახეობები.

წარმოდგენილ გზშ-ს ანგარიშში განხილულია გარემოსდაცვითი კანონმდებლობა, საწარმო ობიექტის განთავსებისა და მიმდებარე ტერიტორიის - რეგიონის ბუნებრივი და სოციალური გარემოს კომპონენტების არსებული მდგომარეობა; ფიზიკურ-გეოგრაფიული დახასიათება; კლიმატი და რეჟიმული მეტეოროლოგიური პირობები; პიდროლოგიური რესურსები; გეოლოგიური და გეომორფოლოგიური მახასიათებლები; ფლორა, ფაუნა, ნიადაგები და ლანდშაფტები; გარემოს (ატმოსფერული ჰაერი, ზედაპირული წყლის ობიექტები, ნიადაგი) დაბინძურების მდგომარეობა. ასევე არსებული რადიაციული და ხმაურის ფონური მდგომარეობა.

საწარმოში დამონტაჟებულია 80 ტ/სთ-ს წარმადობის მქონე RLV-2013V ტიპის ასფალტის დანადგარი, რომელიც განკუთვნილია სხვადასხვა ასფალტის ნარევის მოსამზადებლად. აღნიშნული ასფალტის დანადგარი მუშაობს დიზელის საწვავზე.

საწარმოს საპროექტო სიმძლავრით ფუნქციონირების შემთხვევაში წელიწადში საწარმო გვემავს 168 000 ტონა/წ ასფალტის წარმოებას, რისთვისაც მოიხმარს 88 032 ტ. ქვიშას, 59 640 ტ. ღორღს, 9 240 ტ. ბიტუმს, 11 088 ტ. მინერალურ ფხვნილს.

საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულია მინერალური ნედლეულის (ქვიშა-ხრეში) 100 ტ/სთ-ის წარმადობის მქონე სამსხვრევი, სადაც ხორციელდება ნედლეულის ორჯერადი მსხრევა სველი მეთოდით. სათანადო ოპერაციების გავლის შემდეგ მიიღება შესაბამის ფრაქციებად დაყოფილი ინერტული მასალები - ქვიშა და ღორღი.

საწარმოში ავტოვითმცლელებით შემოსული ნედლეული (ქვიშა-ხრეში) იყრება სამსხვრევ დანადგარებთან განთავსებულ ნედლეულის საწყობში, საიდანაც მიეწოდება სამსხვრევი დანადგარების მიმღებ ბუნკერებს. ფრაქციებად დაყოფილი ინერტული მასალები ლენტური ტრანსპორტიორებით გადაიტანება ინერტული მასალების საწყობში. საიდანაც, მიეწოდება ასფალტის დანადგარის მიმღებ ბუნკერს, საიდანაც ის გადადის დიზელის საწვავზე მომუშავე ინერტული მასალების საშრობ ღოლში. გაცხელებული და

გამომშრალი მასალა მიეწოდება ცხავებზე, სადაც ხდება მათი ფრაქციებად დაყოფა. სპეციალურ სასწორებზე წინასწარ მოცემული რეცეპტის მიხედვით აწონილი და დოზირებული მასალა იყრება ამრევ ბუნკერში, სადაც მიეწოდება წინასწარ გაუწყლოებული და მუშა ტემპერატურამდე გაცხელებული ბიტუმი, აგრეთვე მინერალური ფხვნილი. არევის პროცესის დასრულების შემდეგ პროდუქცია გადადის ჩასატვირთ ბუნკერში და ავტოტრანსპორტით მიეწოდება მომხმარებელს.

საწარმოში თხევადი ბიტუმის შემოიტანება ავტოციისტერნებით და თავსდება ასფალტის დანადგარის ბიტუმსაცავში (2 ცალი ცილინდრული ტიპის ქვაბები, თითოეული 30 მ³ ტევადობის). დიზელის საწვავის წვის შედეგად მიღებული სითბოს ხარჯზე წარმოებს ბიტუმის გაუწყლოება და მუშა ტემპერატურამდე გაცხელება, საიდანაც გაცხელებული ბიტუმი ტუმბოების საშუალებით გადაიტვირთება ასფალტის შემრევ მოწყობილობაში.

დიზელის საწვავი საწარმოში შემოიტანება ავტოციისტერნებით და თავსდება ასფალტის დანადგარის საშრობი დოლისთვისთვის განკუთვნილ დიზელის შესაბამის რეზერვუარში.

საწარმოს ტერიტორია მოხრეშილია და ნავთობპროდუქტების დაღვრის შემთხვევაში ხდება მათი მოგროვება დაბინძურებულ გრუნტთან ერთად სპეციალურ საცავში.

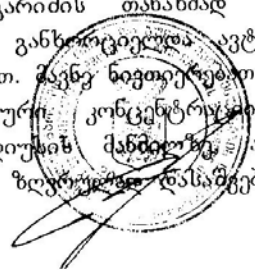
საწარმოში, ცემენტშიდებით შემოტანილი მინერალური ფხვნილი თავსდება 32,5 მ³ ტევადობის ბუნკერში, საიდანაც პნევმოტრანსპორტით დოზატორის გავლის შემდეგ გადაიტვირთება ასფალტის შემრევ დანადგარში.

საწარმოში დამონტაჟებულია აგრეთვე 60 მ³/სთ წარმადობის (148 ტ/სთ) ბეტონის კვანძი – მოდელი MWCBP60(Mobile tipe).

საწარმოში ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელი წყაროებია: ასფალტის დანადგარის საშრობი დოლი, ბიტუმის საცავ-სახარში ქვაბები; ინერტული მასალების (ქვიშა-ღორღი) ავტოთვიომცლელებიდან ჩამოცლის და ასფალტის დანადგარის ბუნკერებში ჩაყრის ადგილები; ინერტული მასალების (ქვიშა, ღორღი) ღია საწყობები; ინერტული მასალების ლენტური ტრანსპორტორით გადაადგილება; მინერალური ფხვნილის ბუნკერში ჩაყრის ადგილი; დიზელის საწვავის რეზერვუარი; სამსხრევი დანადგარი; ნედლეულის ავტოთვიომცლელებიდან ჩამოცლის და სამსხრევის ბუნკერში ჩაყრის ადგილი; ბეტონის კვანძის სილოსებში ცემენტის ჩატვირთვა; ინერტული მასალების ბეტონის კვანძის ბუნკერებში ჩაყრის ადგილები.

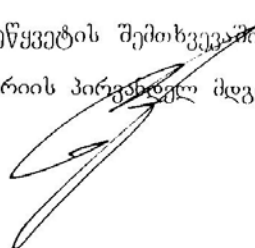
მტკრის მშრალი წესით დაჭერის მიზნით ასფალტშემრევ დანადგარზე დამონტაჟებულია ციკლონური ბატარეა (6 ცალი, მოდელი CIIH-40) ხოლო აზოტის, გოგირდის, ნახშირბადის დიოქსიდების და მტკერის დამატებით სველი წესით დასაჭერად გამოყენებულია ვენტურის სკრუბერი. არახელსაყრელი მეტეოროლოგიური პირობების დროს მტკრის გაფრქვევის შემცირების მიზნით გათვალისწინებულია საწარმოს ტერიტორიის მორწყვა.

წარმოდგენილი გზშ-ს ანგარიშის თანახმად ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიში განხორციელდა ავტომატიზებული კომპიუტერული პროგრამა „АКОИО“-ის გამოყენებით. მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის თანახმად მავნე ნივთიერებისათვის ფაქტიური კონცენტრაციის მნიშვნელობა საწარმოდან დაშორებულ 500 მეტრის რადიუსის მანძილზე ასევე უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე (1200მ) არ აღემატება ზღვრულ დასაშვებ კონცენტრაციის ნორმატიულ



III. პირობები

1. საწარმოს ხელმძღვანელობამ საწარმოო ობიექტის ექსპლუატაციის პირობებში აწარმოოს გარემოსდაცვითი მონიტორინგი (თვითმონიტორინგი).
2. საწარმოს ფუნქციონირებისას დაწესდეს კაცრი კონტროლი ჩამდინარე წყლის გამწმენდი ნაგებობის მუშაობის ეფექტურობაზე.
3. საწარმოს მიერ შესრულდეს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს მიერ შეთანხმებული ჩამდინარე წყლებთან ერთად ზედაპირული წყლის ობიექტში ჩაშვებული დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების (ზ.დ.ჩ.) ნორმატივები.
4. შესრულდეს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშით განსაზღვრული ნარჩენების მართვის გეგმა;
5. შესრულდეს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშით განსაზღვრული სავალდებულო მოთხოვნები, რეკომენდაციები და ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები.
6. საწარმოს ექსპლუატაციის შეწყვეტის შემთხვევაში, უზრუნველყოფილ იქნას ობიექტის მიმდებარე ტერიტორიის პირველდელ მდგომარეობამდე აღდგენა.



IV. დასკვნა

შ.პ.ს. თურქულ ქართული ერთობლივი კომპანია „ბლექ სი გრუპი“-ს მიერ ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის მიღების მიზნით ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი „ასფალტის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“-ს მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობების გათვალისწინების შემთხვევაში.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით.

ლიცენზიებისა და ნებართვების
სამსახურის უფროსი:
ნიკოლოზ ჭახნაკია
(სახელი, გვარი)

