

შპს „იბოლია“

(ქ. გორი, სოფ. კრალეთი)

ასფალტის წარმოება

(ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება, მათ შორის: ნავთოსაცავის მოწყობა,
სასარგებლო წიაღისეულის(ინერტული მასალების) გადამუშავება)

სკრინინგის ანგარიში

1.საწარმოს ფუნქციონირების იურიდიული საფუძველი

2009 წელს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს მიერ შპს „იბოლიას“ ასფალტის წარმოებაზე გაცემულია №51 (11.05.2009) ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა და გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა. შპს „იბოლია“ ფუნქციონირებს ასფალტის წარმოებაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების(ბრძანება N 2-476, 03/06/2019) საფუძველზე. საწარმოს დაგეგმილი აქვს საწარმოო ტექნოლოგიის განსხვავებული ტექნოლოგიით შეცვლა და ასევე ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა. წინამდებარე სკრინინგის ანგარიში წარმოდგენილია გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მუხლი 5/12-ის მოთხოვნების გათვალისწინებით.

2.საქმიანობის აღწერა

2.1. ზოგადი ცნობები

შპს „იბოლია“-ს ასფალტის მწარმოებელი საწარმო ფუნქციონირებს მისამართზე ქ. გორი, სოფ. კარალეთი, არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ორ ნაკვეთზე ს/კ 66.46.20.000/015(ნაკვეთის წინა ნომერი 66.20.530.007) და ს/კ 66.46.20.530.009(ნაკვეთის წინა ნომერი 66.46.20.000.776), ფართობებით შესაბამისად 38077კვ.მ. და 10037კვ.მ. აღნიშნული ტერიტორიები საწარმოს საკუთრებაშია.

ტერიტორია მდებარეობს გორის ჩრდილოეთით, 3კმ.-ის დაშორებით. მისგან 810 მეტრ მანძილზე მდებარეობს გორი-ცხინვალის ავტომაგისტრალი, ხოლო 440 მეტრ მანძილზე - თბილისი-სენაკი-ლესელიძის ავტომაგისტრალი. მდინარე ლიახვი საწარმოდან დაშორებულია 410 მეტრით. საწარმოს ჩრდილოეთით, მისგან 60 მეტრის დაშორებით ფუნქციონირებს ასფალტის მწარმოებელი საწარმო, შპს „საგზაო-სამშენებლო სამმართველო №1“, ხოლო სამხრეთ-დასავლეთით, ტერიტორიიდან 255 მეტრ მანძილში - თევზსაშენი მეურნეობა(ს.კ 66.44.01.062). უახლოესი მოსახლე მდებარეობს საწარმოდან სამხრეთ-დასავლეთით, 950 მეტრ მანძილზე - სოფ. თედოწმინდა.

საკვლევ ტერიტორიაზე ხე-მცენარეული საფარი პრაქტიკულად წარმოდგენილი არ არის. ტერიტორიის ზედაპირი წარმოადგენს ტიპიურ ტექნოგენური გრუნტის საფარს. ტერიტორია შემოღობილია კაპიტალური კედლით. საწარმომდე მისასვლელი გზა წარმოადგენს მოასფალტებულ გზას, რომელიც დაკავშირებულია ცხინვალის გზატკეცილთან(დანართი 2.1). გზის მიმდებარე ტერიტორია დაუსახლებელია, წარმოადგენს ინდუსტრიულ უბანს.

ტერიტორიის მიახლოებითი GPS კოორდინატები მოცემულია ცხრილში 2.1.

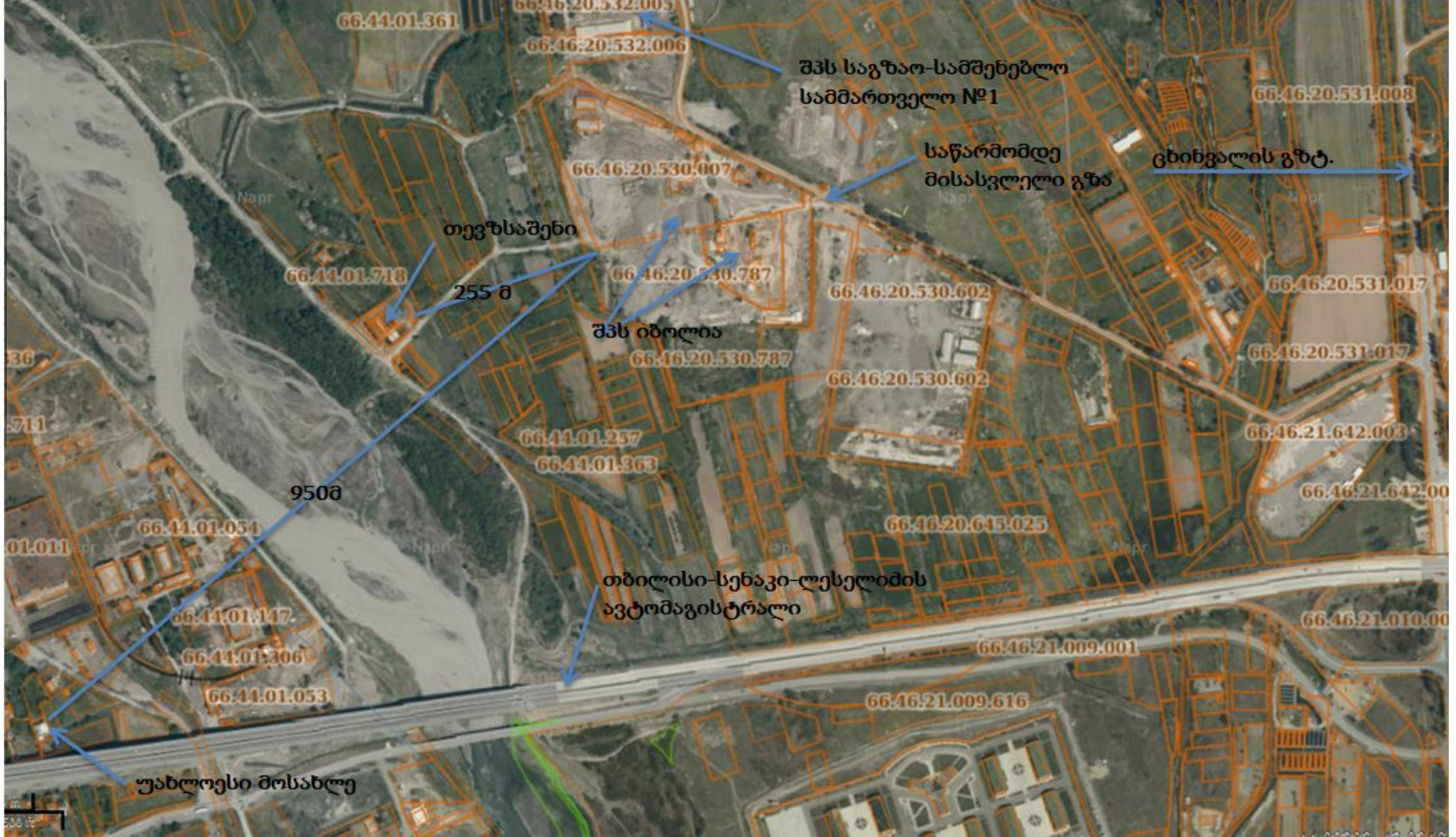
ცხრილი 2.1.

№	X	Y
1	4908060,383	5164560,072
2	4908120,099	5164595,902
3	4908523,782	5164402,421
4	4908521,393	5164380,923
5	4908483,175	5164371,368
6	4908490,341	5164201,773
7	4908456,900	5164201,773
8	49085378,074	5164284,769
9	4908349,410	5164280,599
10	4908342,244	5164340,316
11	4908158,318	5164306,874

დანართი 2.1. ზე წარმოდგენილია შესაბამისად საწარმოს კუთვნილი ტერიტორიის სიტუაციური რუკა-სქემა მანძილების მითითებით.

საწარმოს დაგეგმილი აქვს ამჟამად ექსპლუატაციაში არსებული ასფალტშემრევი დანადგარის, „ტელტომატი“-ს ახალი, თანამედროვე მობილური დანადგარით DC-168637-ით ჩანაცვლება, ასევე არსებული ტექნოლოგიური სქემის ზოგიერთი ხაზის ცვლილება და ახალი ტექნოლოგიური ხაზის დამატება.

დანართი 2.1.



2.2. ტექნოლოგიური დანადგარები

2.2.1. ასფალტშემრევი დანადგარი - მონაცემები წარმოდგენილია ცხრილი 2.1-ში

DC-168637	
შემრევის მაქსიმალური მწარმოებლობა(ტ/სთ), 3% ტენიანობის და 160°C-ის პირობებში	130
შემრევის მაქსიმალური მწარმოებლობა(ტ/სთ), 6% ტენიანობის და 160°C-ის პირობებში	160
დანადგარის მონტაჟი	ხორციელდება მობილური ფოლადის სადგამებზე
საშრობი დოლი	
ტიპი	დოლურა ტიპის
ამძრავის ტიპი	ფრიქციონული ინდივიდუალური ამძრავი-მოტორ რედუქტორით, NORD-ფირმის (გერმანია) თითოეულ ამძრავზე საკუთარი საყრდენი გორგოლაჭით
თითოეული ამძრავის სიმძლავრე, მვტ	11
საშრობი დოლის ამძრავის ბრუნვის სიხშირე, წმ ⁻¹ (ბრუნი/წთ)	0,13(7,73)
საშრობი დოლის დიამეტრი, მ	2,2
საშრობი დოლის სიგრძე, მ	8,0
საშრობი დოლის დახრილობის კუთხე, გრად	4
სანთურა	
საწვავის ტიპი	ბუნებრივი აირი ГОСТ 5542-87
სანთურის ნომინალური სიმძლავრე, მვტ	12,0
წვის პროცესის მართვა	დისტანციური და ავტომატური
გაზის ნომინალური წნევა სანთურამდე, კპა	10
გაზის ნომინალური წნევა გაზის წვისას, კპა	30
გაზის ნომინალური ხარჯვა, მ3/სთ	1260
სანთურის გაბარიტული ზომები, მმ, არა უმცირეს	
სიგრძე	2000
სიგანე	1050
სიმაღლე	1100
სანთურის წონა, კგ, არა უმეტეს	350
მტვერდაჭერა	
მტვერდამჭერის ტიპი	მშრალი მტვერდამჭერი-სახელოიანი ფილტრი
წარმადობა(მ ³ /სთ)	45000
გამფილტრავი სექციების საერთო ფართობი, მ2	473
კუთრი გაზური დატვირთვა, მ3/მ2, არა უმეტეს	1,57
სექციების რაოდენობა, ცალი	13
გამფილტრავი ელემენტების რაოდენობა, ცალი	
სულ	260
ერთ სექციაში	13
სახელოების მასალის ტიპი	Nomex NO/NO 501
გასაწმენდად შესული გაზის ტემპერატურა, °C	170
გაწმენდილი გაზის ტემპერატურა, °C	80
ფილტრში შემაჯალ გაზში მტვრის ნომინალური	250

კონცენტრაცია, გ/მ3	
ფილტრიდან გამოსულ გაზში მტვრის ნომინალური კონცენტრაცია, მგ/მ3	20
მტვერდაჭერის ხარისხი, %	99,992
ფილტრის რეგენერაციის მეთოდი	
სექციურად	ვენტილატორში წარმოქმნილი გაზით
კვამლშემწოვი:	
ნომინალური წარმადობა, მ3/სთ:	40000
ამძრავის ძრავის სიმძლავრე, კვტ:	90
მზა პროდუქციის შესანახი აგრეგატი	
ბუნკერების რაოდენობა, ცალი	2
ბუნკერი №1, მ3(ტონა)	16,7(30)
ბუნკერი №2, მ3(ტონა)	38,9(70)
შემრევი/სასწორი სექცია	
ტიპი	კომპურა, პერიოდული მოქმედების შემრევით
შემავსებლის სილოსები	
მინერალური ფხვნილის სილოსი, ცალი	1
მოცულობა, მ3	60
სილოსში ჩათვირთვის მეთოდი	ცემენტშიდის პნევმოტრანსპორტით
მტვრის დაგროვების(საკუთარი შემავსებლის) სილოსი, ცალი	1
მოცულობა, მ3	25
სილოსში ჩათვირთვის მეთოდი	ვერტიკალური ციცხვიანი ელევატორით
ბიტუმსაცავების სისტემა	
ტევადობა	ბიტუმის ორი ჰორიზონტალური ლითონის რეზერვუარი, თითოეული მოცულობით 50მ ³ და >110% დამცავი გარსით, ელექტრო და ბუნებრივი აირით გათბობის სისტემებით, 150 მმ სისქის იზოლაციით.

2.2.2.სამსხვრევ-დამხარისხებელი დანადგარები:

1. 2 ერთეული პირველადი მსხვრევის სამსხვრევი სმდ-109, მეორადი მსხვრევის სამსხვრევი რ-11 (ირანი), მეორადი მსხვრევის სამსხვრევი (უკრაინა), ქვასამსხვრევი დანადგარი სმდ-109 - საერთო სიმძლავრით 120 ტ/სთ;

2. კომპლექსი 1: დანადგარები: 2 ერთეული ხრემის მიმწოდებელი ბუნკერი, 2 ერთეული ხრემის სარეცხი საცერი (გროხოტი), 2 ერთეული ქვიშის სარეცხი დანადგარი (კლასიფიკატორი), დამხარისხებელი საცერი (ირანი); 4 ტრანსპორტიორი სიგანით 50 სმ.: სიგრძე 4*13=52 მ, სიმაღლე 5,30 მ; 5 ტრანსპორტიორი სიგანით 70 სმ. სიგრძით 5*9=45 მ; 2 ტრანსპორტიორი სიგანით 80 სმ. სიგრძით 2*19=38 მ.

კომპლექსი 2: დანადგარები: ხრემის მიმწოდებელი ბუნკერი, ტრანსპორტიორი სიგანით 60 სმ, სიგრძით 12,0 მ, სიმაღლე 5,30 მ.

2.2.3.ბეტონის წარმოება

ცემენტბეტონის ქარხანა - უკრაინული წარმოების „სბ-145 კ“, წარმადობა 35 მ³/სთ. ცემენტის 2 სილოსით - 2*55 ტ; კასეტური ფილტრებით. სილოსების სიმაღლე დგარებიანად - 20,0 მ; დგარების გარეშე - 11,50 მ.

2.3.დაგეგმილი სიმძლავრე

ასფალტი - 124800ტ/წელი - სამუშაო საათების რაოდენობა 960სთ/წელი

მოხმარებული საწვავი - 1209600კუბ.მ. /წელ

ბიტუმი - 8800ტონა/წელი

მინერალური ფხვნილი - 10000ტონა/წელი

ინერტული მასალები - 288000ტ/წელი(ქვიშა-ლორდი 172800; ფრაქციული ღორდი 115200ტ) - სამუშაო საათების რაოდენობა - 1440სთ/წელი

ბეტონი - 120960ტ/წელი, სამუშაო საათების რაოდენობა - 1440სთ/წელი

დიზელის საწვავი - 1200000ლ/ წელი

2.2. ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა

2.2.1. ასფალტის წარმოება

მზა პროდუქციის - ასფალტის მისაღებად ხდება ინერტული მასალის, ბიტუმის და მინერალური ფხვნილის შერევა შესაბამისი პროპორციით და ტექნოლოგიით, რისთვისაც დაგეგმილია 130 ტ/სთ საპროექტო სიმძლავრის DC-168637 მარკის მობილური ასფალტბეტონის ქარხნის ექსპლუატაციაში შეყვანა, რომელიც შედგება შემდეგი კომპონენტებისგან:

1. წინასწარი დოზირების სისტემა - ინერტული მასალების მკვებავი ბუნკერები;
2. შემრევი კოშკი;
3. შემავსებლის(მინერალური ფხვნილის) სილოსი;
4. საშრობი დოლი სანთურით;
5. მტვერდამჭერი სისტემა;
6. ბიტუმსაცავები.

ასფალტის მწარმოებელი ქარხანა წარმოადგენს ზემოაღწერილი აგრეგატების ერთობლიობას, რომელთა მუშა პროცესი ითვალისწინებს ტექნოლოგიურ დაკავშირებას ბიტუმის, მინერალური ფხვნილის, ქვიშის და ღორდის საწყობებთან.

ინერტული მასალების საწყობიდან ან უშუალოდ თვითმცლელელებიდან ქვიშა-ლორდი მიეწოდება ხუთ სექციიან მკვებავ ბუნკერებს. მიმღები ბუნკერიდან მასალები მიეწოდება კონვეიერზე, რომელიც მასალას ტვირთავს საშრობ დოლში. საშრობ დოლში ქვიშა და ღორდი გაშრობისთანავე განიცდის მუშა ტემპერატურამდე გახურებას. საშრობი და წვადი პროცესების შედეგად წარმოქმნილი ცხელი აირები და მტვერი მიემართება მტვერდამჭერ სისტემაში, საიდანაც ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში, კემოდ ჩაიტვირთება ასფალტმემრევ დანადგარში მინერალური დანამატის სახით. საშრობ დოლში მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესის შედეგად წარმოქმნილი მტვრის ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევის შემცირების მიზნით დამონტაჟებული იქნება კასეტური ფილტრი - მშრალი მტვრის დამჭერი მოწყობილობა მტვერდაჭერის ხარისხით 99,992%.

მუშა ტემპერატურამდე გახურებული ქვიშა და ღორდი საშრობ დოლიდან იტვირთება ელევატორზე და მიეწოდება შემრევ აგრეგატის სორტირების მოწყობილობაში, სადაც ხდება მასალების დაყოფა ფრაქციების (მარცვალთა ზომის) მიხედვით და ამის შემდეგ მასალები მიეწოდება ცხელი მასალის ბუნკერებში. სორტირების განყოფილებაში შემთხვევით მოხვედრილი ღორდის მსხვილი ფრაქციის არსებობის შემთხვევაში მოხდება მისი გამოდევნა ინერტული მასალების დამცლელი მილის საშუალებით გარემოში, რომელიც დაიყრება შემრევის მიმდებარედ და საბოლოოდ განთავსდება სამსხვრევი დანადგარებთან არსებულ ნარჩენებისათვის გამოყოფილ საწყობში. გატანა მოხდება მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე. ცხელი მასალის ბუნკერებიდან ქვიშა და ღორდის ფრაქციები ჩაიტვირთება დოზატორებში.

ასფალტის დასამზადებლად საჭირო მინერალური დანამატი შემრევ აგრეგატს მიეწოდება შემოტანილი მინერალური დანამატის სილოსიდან(სილოსში შემოტანილი შემავსებლის ჩატვირთვა

განხორციელდება პნევმოტრანსპორტით) და სახელოიანი ფილტრის ბუნკერიდან(საკუთარი შემავსებლის სახით) დახურული ხრახნული კონვეიერების საშუალებით. სილოსები აღჭურვილი იქნება ვენტილაციით და დონის მაჩვენებლით. სილოსზე შემოტანილი შემავსებლისათვის დამონტაჟდება ცილინდრული ფორმის კასეტური ტიპის ფილტრი, მტვერდაჭერის ხარისხით 99,9%. საკუთარი შემავსებლის ჭარბი რაოდენობით მიწოდების შემთხვევაში, ასფალტშემრევიდან მოხდება მისი ჩაყრა საკუთარი შემავსებლის სილოსში, რომლის რაოდენობა შიძლება შეადგენდეს 100ტონას წლიურად, ხოლო აღნიშნული სილოსიდან ასევე შესაძლებელია საჭიროების შემთხვევაში შემავსებლის მიწოდება ასფალტშემრევე დანადგარში, რაც ხორციელდება ხრახნული კონვეიერის საშუალებით ავტომატური რეჟიმით. საკუთარი შემავსებლის სილოსის კრიტიკულ დონემდე ავსების შემთხვევაში, ასევე ავტომატურად ხდება საკუთარი შემავსებლის გადასვლა სილოსის მტვრის დამცლელ მილში, საიდანაც გაიფრქვევა ატმოსფეროში მილის ბოლოზე დამონტაჟებული 95%-იანი მტვერდაჭერის კასეტური ფილტრის გავლით. ამ დროს გაფრქვეული მტვრის მაქსიმალური რაოდენობა არ გადააჭარბებს 1-2ტონა/წელს.

ბიტუმის შემოტანა მოხდება ადგილობრივი სამომხმარებლო ქსელიდან ბიტუმშიდებით დენად მდგომარეობაში, ბიტუმის რეზერვუარებში, რომელთა რაოდენობა და ტევადობა დადგინდება, რომლებშიც ბიტუმის დენად მდგომარეობაში შენარჩუნება ელექტროტენებში ელ. ენერგიით მილსადენებში მოცირკულირე გაცხელებული მინერალური ზეთის საშუალებით. გაუწყლოებული და მუშა ტემპერატურამდე გახურებული ბიტუმი ბიტუმდენი მილსადენებით უკავშირდება შემრევე აგრეგატს.

შემრევე აგრეგატში შეყვანილი კომპონენტები (ქვიშა-ღორღი, ბიტუმი და მინერალური დანამატი) შეირევა და დამზადებული პროდუქცია გადაიტვირთება მზა პროდუქციის ბუნკერში ან პირდაპირ ავტოთვითმცლელელებში და გაიზიდება ქარხნის ტერიტორიიდან.

2.2.2. ინერტული მასალების წარმოება

კომპლექსი 1: მიმწოდებელი ბუნკერიდან ბალასტი მიეწოდება სარეცხ საცერს (გროხოტი), საიდანაც წყლის ნაკადთან ერთად 5 მმ.-ზე ნაკლები მასალა გადადის ქვიშის სარეცხში (კლასიფიკატორი), საიდანაც გარეცხილი ბუნებრივი ქვიშა ტრანსპორტიორით იყრება დაგროვების კონუსში, ხოლო ლამი ლითონის მილით, წყალთან ერთად მიედინება სალექარში. სარეცხი საცერიდან ქვიშაგამოცლილი მასალა ტრანსპორტიორით გადაეცემა პირველადი მსხვრევის ქვასამსხვრევს (სმდ-109). აქედან გადამუშავებული მასალა ტრანსპორტიორით გადაეცემა მეორადი მსხვრევის როტორულ ქვასამსხვრევს, სადანაც გადამუშავებული მასალა ტრანსპორტიორით გადაეცემა დამხარისხებელ საცერს. ამ უკანასკნელიდან, 3 ტრანსპორტიორით ხდება ღორღის 3 ფრაქციის (10-16/30, 5-10, 0-5) ჩამოყრა დაგროვების კონუსებში. საცერიდან გამოსული არაგაბარითული (>16/30) მასალა ტრანსპორტიორით ხელახალი მსხვრევისთვის, უბრუნდება მეორადი მსხვრევის როტორულ ქვასამსხვრევს.

კომპლექსი 2: მიმწოდებელი ბუნკერიდან ხრეში მიეწოდება პირველადი მსხვრევის ქვასამსხვრევს (სმდ-109). აქედან გადამუშავებული მასალა (0-40 მმ.) კი ტრანსპორტიორით იყრება დაგროვების კონუსში.

ინერტული მასალების წარმოებისათვის საჭირო ნედლეულის მოპოვება მოხდება სასარგებლო წიაღისეულის(ქვიშა-ხრემის) საბადოებიდან, რომლებზეც შპს „იბოლია“-ს გააჩნია სასარგებლო წიაღისეულის(ქვიშა-ხრემის) მოპოვების ლიცენზიები(N^o 1004745; 1004746; 1004806; 10000376)

2.2.3. ბეტონის წარმოება

სასაქონლო ბეტონის მისაღებად ხდება ცემენტის, ინერტული მასალის და წყლის შესაბამისი პროპორციით შერევა ბეტონშემრევ დანადგარში. ინერტული მასალების შესაბამისი ფრაქციები ინერტული მასალების საწყობიდან ბორბლებიანი სატვირთელით იყრება ბეტონშემრევი დანადგარის მიმღებ ბუნკერში, საიდანაც დოზირებულად იყრება სასწორზე. მიღებული ნარევის ჩაყრა შემრევ დანადგარებში ხორციელდება ლენტური ტრანსპორტიორებით. ბეტონის მწარმოებელი საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულ ორ სილოსში ცემენტი ჩაიტვირთება პნევმოტრანსპორტით, საიდანაც დახურული შნეკის საშუალებით გადაიტვირთება ბეტონშემრევი დანადგარის ცემენტის დახურული ელექტრო სასწორის რეზერვუარში. სასწორზე აწონვის შემდგომ ხდება ცემენტის ჩაყრა ბეტონშემრევ დანადგარებში ჩამტვირთავი სახელოს გამოყენებით უკვე არსებული წყლის და ინერტული მასალის ნარევი. სილოსებიდან დანაკარგების თავიდან აცილების მიზნით მათზე დამონტაჟებულია სახელოანი ფილტრები 99,9 მტვერდაჭერის ხარისხით.

2.2.4. ნავთობპროდუქტების საცავი

ავტოგასამართი სადგურის შემადგენელი ნაწილებია ნავთობსაცავები დიზელის საწვავის შესანახად, რეზერვუარების რაოდენობით 4(2 ცალი 50 ტონა ტევადობის, 2 ცალი 25 ტონა ტევადობის).გასამართი სვეტების რაოდენობა: 2; გასამართი პისტოლეტების რაოდენობა: 2

2.2.5. წყლის გამოყენება

საწარმოში ადგილი აქვს წყლის გამოყენებას შემდეგი მიზნებით:

- 1.ასფალტის წარმოებაში - სამეურნეო - საყოფაცხოვრებო მიზნით;
2. ინერტული მასალის და ბეტონის წარმოებაში - ტექნოლოგიურ პროცესში, სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო მიზნით;

წყალაღება მოხდება საწარმოს საკუთრებაში არსებული მიწისქვეშა მტკნარი წყლის მოპოვების ლიცენზიის ფარგლებში.

2.2.6. ჩამდინარე წყლები

ჩამდინარე წყლების კატეგორია შემდეგია:

- სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლები
- საწარმოო ჩამდინარე წყლები
- სანიაღვრე ჩამდინარე წყლები

საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლის ჩაშვება მოხდება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებულ საასენიზაციო ორმოში, ხოლო საწარმოო და სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების ჩადინება მოხდება სამსექციიან სალექარში გაწმენდის შემდგომ ტერიტორიის აღმოსავლეთის მხარეს არსებულ სარწყავ არხში.

3. გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების შეფასება და ანალიზი

3.1. მშენებლობის ეტაპი

მშენებლობის ეტაპზე დაგეგმილი სამუშაოების მცირე მასშტაბის(არსებული ასფალტშემრევი დანადგარის დემონტაჟი და მობილური ტიპის ახალი ასფალტშემრევი დანადგარის ტერიტორიაზე განთავსება - მონტაჟი) გათვალისწინებით, ზემოქმედება განხილვას არ დაექვემდებარა და შესაბამისად მათ შესამცირებლად რაიმე კონკრეტული შემარბილებელი ღონისძიებების გატარება სავალდებულოდ არ ჩაითვალა.

3.2. ექსპლუატაციის ეტაპი

განხილვიდან ამოღებული ზემოქმედებების სახეები ექსპლუატაციის ეტაპზე, მათი უგულვებელყოფის მიზეზების მითითებით, მოცემულია ცხრილში 2.2.

ცხრილი 2.2. განხილვიდან ამოღებული ზემოქმედებები ექსპლუატაციის ეტაპზე

ზემოქმედების სახე	განხილვიდან ამოღების საფუძველი
საშიში გეოლოგიური მოვლენების განვითარების რისკი	საწარმო ფუნქციონირებს 2009 წლიდან
ზემოქმედება ისტორიულ-არქიტექტურულ ძეგლებზე, დაცულ ტერიტორიებზე	საწარმო ფუნქციონირებს 2009 წლიდან

3.2.1 ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე

საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება გამოწვეული იქნება ტექნოლოგიური დანადგარების ექსპლუატაციის პროცესში გამოყოფილი მავნე ნივთიერებებით, როგორებიცაა არაორგანული მტვერი, ცემენტის მტვერი, ნახშირწყალბადები, ბუნებრივი აირის წვის პროდუქტები აზოტის დიოქსიდის, ნახშირჟანგის, ნახშირორჟანგის სახით. წინასწარი გათვლების შედეგად მიღებული მონაცემების მიხედვით უახლოეს სურსათის მწარმოებელი საწარმოს - თევზსაშენი მეურნეობის საზღვართან ჰაერში ემისიები არ გადააჭარბებს მოქმედი კანონმდებლობით დაწესებულ ზღვრულად დასაშვებ გაფქვევების ნორმებს.

3.2.2 ხმაურის გავრცელება

საწარმო ყველა მხრიდან შემოღობილია კაპიტალური კედლით, ხოლო უახლოესი მოსახლე საწარმოდან დაშორებულია 950 მეტრით. წინასწარი ანალიზის და გათვლებით მიღებული შედეგების გათვალისწინებით 500 მეტრიანი რადიუსის საზღვარზე ხმაურის დონის დასაშვებ ნორმაზე გადაჭარბებას ადგილი არ ექნება.

3.2.3. ზემოქმედება ზედაპირულ და მიწისქვეშა წყლებზე

იმ ფაქტის გათვალისწინებით, რომ საწარმოს ზემოქმედების ზონაში ზედაპირული წყლის ობიექტი არ არსებობს, საწარმო ყველა მხრიდან შემოღობილია, ასევე ტერიტორიაზე ფუნქციონირებს სამკამერიანი სალექარი, საწარმოს ექსპლუატაციის პირობებში საწარმოო და სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების გავრცელებას ადგილი არ ექნება.

მიწისქვეშა წყლების დაბინძურება შესაძლებელია ტერიტორიაზე მოქმედი სატრანსპორტო საშუალებებიდან და ტექნიკიდან ზეთის დაღვრის ან ნავთობპროდუქტების ავარიული დაღვრის შემთხვევაში, ასევე ნარჩენების, სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ან სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების მართვის წესების დარღვევის დროს.

საწარმოს ხელმძღვანელობის მიერ განხორციელდება მკაცრი კონტროლი, რათა ადგილი არ ჰქონდეს ტექნიკურად გაუმართავი ტრანსპორტის მოხვედრას საწარმოს ტერიტორიაზე. სატრანსპორტო საშუალებებიდან და ტექნიკიდან საწვავის ან ზეთების გაჟონვის ფაქტის დაფიქსირების შემთხვევაში გატარდება შემდეგი ღონისძიებები: მოიხსნება დაბინძურებული ნიადაგის ფენა და დროებით განთავსდება სახიფათო ნარჩენებისათვის გამოყოფილ ტერიტორიაზე მისთვის გამოყოფილ კონტეინერში, რის შემდგომ გადაეცემა იმ კომპანიებს

რომლებიც უფლებამოსილნი არიან მოქმედი კანონმდებლობის შესაბამისად, აწარმოონ სახიფათო ქიმიური ნარჩენების გადამუშავება, აღდგენა ან უტილიზაცია.

საწარმოს ტერიტორიაზე ნავთობსაცავი განთავსებულია სახურავის ქვეშ ბეტონის ტენშეულწევად ზედაპირზე მეორად შემკავებელში, რომლის მოცულობა ტოლია რეზერვუარის მოცულობის 110%-ის, ხოლო პერიმეტრზე მოეწყობა საწრეტი დარი რომელიც გაიხსნება მეორად რეზერვუარში.

ტერიტორიაზე წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების შეგროვებისათვის მოწყობილია ჰერმეტიული ორმო, რომლის გაწმენდაც პერიოდულად ხდება შესაბამისი სამსახურის მიერ ხელშეკრულების საფუძველზე.

ბიტუმსაცავების ტერიტორია დაბეტონებულია.

საყოფაცხოვრებო ნარჩენების შეგროვება ხდება სპეციალურ კონტეინერებში, ხოლო ტერიტორიიდან გატანა ხორციელდება შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე, დასუფთავების სამსახურის მიერ. სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსებისათვის კი დაგეგმილია შესაბამისი სასაწყობო სათავსის მოწყობა.

სახიფათო ნარჩენები გადაეცემა იმ კომპანიებს რომლებიც უფლებამოსილნი არიან მოქმედი კანონმდებლობის შესაბამისად, აწარმოონ სახიფათო ქიმიური ნარჩენების გადამუშავება, აღდგენა ან უტილიზაცია.

სწორი ოპერირების და შემარბილებელი ღონისძიებების გათვალისწინებით ქარხნის ოპერირების პროცესში ზედაპირულ და მიწისქვეშა წყლების ხარისხზე ზემოქმედება, ასევე ზემოქმედება ნიადაგსა და გრუნტზე შეიძლება შეფასდეს, როგორც დაბალი დონის ზემოქმედება.

3.2.4 ნიადაგზე/გრუნტზე ზემოქმედება

საწარმოს მოწყობის გათვალისწინებით და ტექნოლოგიური პროცესების სწორი ოპერირების შემთხვევაში, ნიადაგზე/გრუნტზე ზემოქმედებას ადგილი არ ექნება.

3.2.5 ნარჩენებით გამოწვეული ზემოქმედება

საწარმოს ტერიტორიაზე მოსალოდნელია შემდეგო სახის ნარჩენების წარმოქმნა:

- ინერტული ნარჩენები
- სახიფათო ნარჩენები
- მუნიციპალური ნარჩენები
- არასახიფათო ნარჩენები

ინერტული ნარჩენები:

მტვერი: მტვერი საწარმოში წარმოიქმნება ძირითად დანადგარში ასფალტის შემრევში, სადაც მტვერის დაჭერა ხდება მშრალი წესით. დაჭერილი მტვერი ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში.

ნარჩენი ქვიშა და ლამი: ინერტული მასალის გადამუშავებისას წარმოქმნილი ნარჩენი (ტექნოლოგიურ ციკლში გამოუყენებელი) ქვიშა(ლამი) და ფუჭი ქანები, რომლებიც შეგროვდება საწარმოს ტერიტორიაზე და შემდგომში გამოყენებული იქნება კარიერების შესავსებად ან გატანილი იქნება ნარჩენის წარმოქმნის მიხედვით, შესაბამისი მუნიციპალიტეტის მიერ ინერტული ნარჩენების განთავსებისათვის გამოყოფილ ადგილზე;

შლამი: გამწმენდ ნაგებობაში წარმოქმნილი შლამი, რომლის გატანა და განთავსება საჭიროებიდან გამომდინარე მოხდება, ყველაზე ახლოს მდებარე გამწმენდ ნაგებობაში.

სახიფათო ნარჩენები:

საწარმოს ფუნქციონირებისას მოსალოდნელია:

საწარმოს ექსპლოატაციის დროს არსებობს შესაძლებლობა, რომ ნავთობპროდუქტებით დაბინძურდეს გრუნტი, ხრეში, სხვადასხვა მასალები, რომლებიც შეგროვდება შესაბამის კონტეინერებში და დროებით განთავსდება სახიფათო ნარჩენების საწყობში უტილიზაციისათვის შესამაბის კონტრაქტორზე გადაცემამდე.

ავტოტრანსპორტის და ტექნიკის ზეთის შეცვლისას წარმოქმნილი ნამუშევარი ზეთების წარმოქმნა; შესამაბისი ნებართვის ორგანიზაციაზე გადაცემამდე(ან გაწმენდა მეორადი გამოყენებამდე) მოხდება ნამუშევარი ზეთების განთავსება ლითონის კასრებში და შეინახება საწყობში;

ზეთის ფილტრები, რომლებიც შეგროვდება სპეციალურ კონტეინერში და გადამუშავებარეგენერაციისათვის გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას;

ნავთობპროდუქტების დაბინძურებული საწმენდი მასალები, ხელთათმანები, ჩვრები დროებით დასაწყობდება შესაბამის კონტეინერებში სახიფათო ნარჩენების საწყობში შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე;

ვადაგასული და მწყობრიდან გამოსული აკუმულატორები შეგროვდება პლასტმასის კონტეინერში შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე სახიფათო ნარჩენების საწყობში;

ბითუმის დაღვრისას დაბინძურებული გრუნტი შეგროვდება პლასტმასის კონტეინერში/პოლიეთილენის პარკებში შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე სახიფათო ნარჩენების საწყობში;

წარმოქმნილი საღებავების ნარჩენები და საღებავების ტარა შეგროვდება პლასტმასის კონტეინერში შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე სახიფათო ნარჩენების საწყობში;

პრინტერის ტონერი, ლაზერული კარტრიჯები;(დაუბრუნდება მომწოდებელს ხელახლა გამართვისათვის/განადგურებისათვის)

წებოვანი და ლუქის დასადები მასალების ნარჩენები, რომლებიც შეიცავენ ორგანულ გამხსნელებს ან სხვა საშიშ ქიმიურ ნივთიერებებს შეგროვდება პლასტმასის კონტეინერში/ან პოლიეთილენის პარკებში შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე სახიფათო ნარჩენების საწყობში;

ხუნდები, რომლებიც შეიცავს აზბესტს შეგროვდება და შეიფუთება პლასტმასის კონტეინერში ან პოლიეთილენის პარკებში, ისე რომ დაცული იყოს აზბესტის მტვრის ღია ატმოსფეროში მოხვედრა. შესაბამისი წესით შეფუთული და მარკირებული ნარჩენი განთავსდება, ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალიტეტის მუნიციპალური ნარჩენების ნაგავსაყრელზე, სპეციალურად ასეთი ნარჩენისათვის გამოყოფილ უჯრაში.

ფლურესცენციური მილები და სხვა ვერცხლისწყლის შემცველი ნარჩენები შეგროვდება პლასტმასის კონტეინერში/ ან პოლიეთილენის პარკებში შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე სახიფათო ნარჩენების საწყობში;

საყოფაცხოვრებო ნარჩენები

საყოფაცხოვრებო სათავსოების და საკვების ნარჩენები, ქაღალდის და მუყაოს ნარჩენები, პოლიეთილენის პარკების ნარჩენები, მინის, პლასტმასის და სხვა ნარჩენები, ტერიტორიის ნახვეტი,

ჩამოცვნილი ფოთლები განთავსდება ტერიტორიაზე დადგმულ საოფაცხოვრებო ნარჩენების კონტეინერებში და პერიოდულად იქნება გატანილი შესაბამისი მუნიციპალიტეტების დასუფთავების სამსახურებთან გაფორმებული ხელშეკრულებების საფუძველზე რეგიონის(მუნიციპალიტეტის) მუნიციპალური ნარჩენების ნაგავსაყრელებზე.

არასახიფათო ნარჩენები

- განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავები;
- ხის შესაფუთი მასალა;
- ტექსტილის შესაფუთი მასალა;
- შავი ლითონი;
- შედუღებისას წარმოქმნილი ნარჩენები;

ნარჩენებით გამოწვეული ზემოქმედება სწორი ოპერირების პირობებში შეიძლება შეფასდეს, როგორც დაბალი დონის ზემოქმედება

3.2.6. ფაუნა და ფლორა

საწარმოს უშუალო გავლენის ზონაში არ აღინიშნება ბუნებრივ პირობებში გავრცელებულ გარეულ ცხოველთა სახეობები. ამას გარდა, საწარმო შემოღობილია ამიტომ ტერიტორიაზე ცხოველების შემთხვევით გადაადგილება გამორიცხულია. ადგილობრივ ფაუნაზე, მოსალოდნელი არაპირდაპირი ზემოქმედება დაკავშირებულია ხმაურის და ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გავრცელებასთან.

ექსპლუატაციის პირობის შეცვლით ადგილი არ ექნება ახალი ხმაურწარმომქმნელი წყაროს ან ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების ახალი წყაროს არსებობას.

თუ გავითვალისწინებთ ადგილობრივი ფლორისა და ფაუნის უკვე ადაპტირებულ პირობებს, და ზემოთ აღნიშნულ გარემოებებს, მათზე უარყოფით ანთროპოგენულ ზეგავლენას ადგილი არ ექნება და შეიძლება შეფასდეს, როგორც დაბალი დონის ზემოქმედება.

3.2.7 ზემოქმედება ვიზუალურ-ლანდშაფტურ გარემოზე

ქარხნის განთავსების ტერიტორიის მდებარეობის და ლანდშაფტის გათვალისწინებით, საქმიანობის განხორციელების ტერიტორია ვიზუალურ-ლანდშაფტური ზემოქმედების ძირითადი რეცეპტორებისთვის (მოსახლეობა,საავტომობილო გზაზე მოძრავი მგზავრები) შეუმჩნეველია.

აღნიშნულის გათვალისწინებით, ზემოქმედება შეიძლება შეფასდეს, როგორც დაბალი დონის ზემოქმედება.

3.2.8 ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადებზე

ქარხნის განთავსების ტერიტორიის ადგილმდებარეობის გათვალისწინებით, სატრანსპორტო ოპერაციები განხორციელდება გორი-ცხინვალის გზატკეცილზე, რომელიც უკავშირდება საწარმომდე მისასვლელ დაუსახლებელ ტერიტორიაზე გამავალ გზას. ექსპლუატაციის შეცვლით მიღებული ახალი პირობების და გორი-ცხინვალის გზატკეცილზე ავტოტრანსპორტის მოძრაობის მაღალი ინტენსივობის გათვალისწინებით, აღნიშნული ზემოქმედება განხილული იქნა როგორც დაბალი დონის ზემოქმედება.

3.2.9 ზემოქმედება სოციალურ - ეკონომიკურ გარემოზე

საწარმოში დასაქმებულია 35 ადამიანი, რომელთა აბსოლუტური უმრავლესობა ადგილობრივი მოსახლეობაა.

3.2. 10 ადამიანის ჯანმრთელობა და უსაფრთხოება

დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების პირობებში ადამიანთა უსაფრთხოება რეგლამენტირებულია შესაბამისი სტანდარტებით, სამშენებლო ნორმებით და წესებით, აგრეთვე სანიტარული ნორმებით და წესებით. საწარმოს ექსპლუატაციის რეგლამენტირებული განხორციელების პირობებში ადამიანების (იგულისხმება როგორც მომსახურე პერსონალი, ასევე მიმდებარე მაცხოვრებლები) ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება პირდაპირი სახით მოსალოდნელი არ არის.

დაწესებული რეგლამენტის დარღვევის (მაგალითად, სატრანსპორტო საშუალების ან/და საწარმოს დანადგარების არასწორი მართვა), აგრეთვე სხვადასხვა მიზეზის გამო შექმნილი ავარიული სიტუაციის შემთხვევაში შესაძლებელია როგორც არაპირდაპირი, ისე მეორადი უარყოფითი ზემოქმედება, საკმაოდ მძიმე სახიფათო შედეგებით (ტრავმატიზმი, სიკვდილი). თუმცა ზემოქმედება არ განსხვავდება იმ რისკისაგან, რომელიც დამახასიათებელია ნებისმიერი სხვა საქმიანობისათვის, სადაც გამოყენებულია მსგავსი სატრანსპორტო საშუალებები და დანადგარები.

ტექნოლოგიური ციკლის სპეციფიკიდან გამომდინარე მოსახლეობაზე ზემოქმედების ერთ-ერთ მნიშვნელოვან წყაროდ შეიძლება ჩაითვალოს სატრანსპორტო საშუალებების გადაადგილება, რადგან გაანგარიშებების მიხედვით ხმაური და სხვა ემისიები არ აჭარბებს ზღვრულად დასაშვებ ნორმებს, მოსახლეობის ტრავმატიზმის(შეჯახება სატრანსპორტო საშუალებებთან) შემთხვევები შეიძლება გამოიწვიოს საპროექტო ტერიტორიაზე, როგორც ნედლეულის შემოტანამ ასევე პროდუქციის გატანამაც. საჭირო იქნება შემარბილებელი ღონისძიებების გატარება, როგორც ნედლეულის შემოტანის, ასევე მიღებული პროდუქციის გატანისას, კერძოდ: დასახლებულ პუნქტთან ახლოს მდებარე ტერიტორიაზე ტრანსპორტის მოძრაობის სიჩქარის შეზღუდვა 30 კმ-ის ფარგლებში, ავტოტრანსპორტის ძრავების ტექნიკური გამართულობის კონტროლი.

ექსპლუატაციის შეცვლით ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე ზემოქმედება განხილული იქნა როგორც დაბალი დონის ზემოქმედება.

2.2.11 კუმულაციური ზემოქმედება

კუმულაციურ ზემოქმედებაში იგულისხმება განსახილველი პროექტის და საკვლევი რეგიონის ფარგლებში სხვა პროექტების (არსებული თუ პერსპექტიული ობიექტების) კომპლექსური ზეგავლენა ბუნებრივ და სოციალურ გარემოზე, რაც ქმნის კუმულაციურ ეფექტს.

განსახილველი ობიექტიდან 60 მეტრ მანძილში მდებარე ასფალტის მწარმოებელი საწარმოს ემისიების, რომელიც მიჩნეული იქნა ფონურ მაჩვენებლად, გათვალისწინებით(სუმაციური ეფექტი), ატმოსფერულ ჰაერში საწარმოს ექსპლუატაციისას მავნე ნივთიერებების მაქსიმალური კონცენტრაციები (ზდკ-ის წილებში) უახლოესი სურსათის მწარმოებელი საწარმოს ზონის საზღვარზე არ აჭარბებს 1 ზდკ-ს, ამიტომ კუმულაციურ ზემოქმედებას ადგილი არ ექნება.

ექსპლუატაციის შეცვლით გამოწვეული ემისიების მცირე მასშტაბის გათვალისწინებით, ზემოქმედება განხილული იქნა როგორც დაბალი დონის ზემოქმედება.

