



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-73

29/01/2020

ქ. თბილისი

გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სოფ. გამარჯვებაში შპს „ალფას“ მეორადი ზეთის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით „შპს ალფას“ მიერ წარმოდგენილია გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სოფ. გამარჯვებაში მეორადი ზეთის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და გარდაბნის მუნიციპალიტეტის საინფორმაციო დაფაზე განთავსება.

2019 წლის 15 მაისს (წერილი N7055) შპს „ალფას“ მიერ სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით, სამინისტროში წარმოდგენილი იყო სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სამინისტროს მიერ სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა გზმ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი, ასევე გზმ-ის პროცესში დეტალურად შესასწავლი საკითხები (ბრძანება N 2-727; 02.08.2019).

წარმოდგენილი გზმ-ის ანგარიშით, საწარმოს მოწყობა იგეგმება გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სოფ. გამარჯვებაში არასასოფლო სამეურნეო დანიშნულების 1574 მ² ფართობის მქონე მიწის ნაკვეთზე (ს/კ 81.07.13.343). საიდანაც, საწარმოს ყველა დანადგარისათვის განკუთვნილი ფართობი შეადგენს 300 მ² -ს. ტერიტორია კერძო საკუთრებაშია და სარგებლობის უფლებით გადაცემული აქვს შპს „ალფას“, რაც დასტურდება საჯარო რეესტრიდან ამონაწერით. დაგეგმილი საქმიანობისთვის გამოყოფილი ტერიტორიის მიმდებარედ ფუნქციონირებს ავტოსადგომი. საპროექტო ტერიტორიის საზღვრიდან უახლოესი მოსახლე დაშორებულია 234 მეტრით, თბილისის შემოვლითი-საერთაშორისო მნიშვნელობის გზა მდებარეობს 85 მეტრში, 200 მეტრის დაშორებით ფუნქციონირებს ავტოგასამართი სადგური (შპს „ლაკოილი“). საწარმოს სამხრეთ-დასავლეთით მდებარე სურსათის მწარმოებლისა (შპს „ბიო პროდუქტების ჯგუფი“) და საპროექტო საწარმოების საკადასტრო საზღვრებს შორის მანძილი შეადგენს 10 მ-ს. ტერიტორიის გარშემო ძირითადად განთავსებულია სასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთები. საპროექტო ტერიტორია წარმოდგენილია როგორც ტექნოგენურად სახეცვლილი მიწის ნაკვეთი. საწარმოსთვის გამოყოფილი ტერიტორია და მისასვლელი გზები დაფარულია ღორღის ფენით, ხოლო ნაკვეთის დარჩენილი ფართობის ზედაპირი წარმოადგენს ტექნოგენურ გრუნტს.

საწარმოში დაგეგმილია ძრავის, ინდუსტრიული, სინთეტიკური და ნახევრად სინთეტიკური ზეთების და სხვ. გამოყენების შედეგად წარმოქმნილი მეორადი ზეთების ტერიტორიაზე შემოტანა, დროებითი დასაწყობება, მათი გადამუშავება შემდგომი გამოყენებისთვის და მიღებული პროდუქციის საწარმო ტერიტორიიდან გატანა-რეალიზაცია. ზეთების გადამუშავება წარმოებს ვაკუუმური დისტილაციით და აბსორბენტის გამოყენებით. აბსორბენტად გამოყენებული იქნება ბეტონიტური თიხა. გადასამუშავებელი ნედლეულის მოპოვება მოხდება ადგილობრივ ბაზარზე.

ანგარიშის მიხედვით, საწარმოს მოწყობისათვის მასშტაბური სამშენებლო, მიწის ან შედუღების სამუშაოები დაგეგმილი არ არის. საწარმოს მოწყობის სამუშაოები განხორციელდება 20 დღეს. დაგეგმილი საქმიანობის ფარგლებში მოხდება ე.წ „სენდვიჩის“ ტიპის კონსტრუქციის მოწყობა. ტერიტორიაზე დანადგარები შემოტანილი იქნება დაშლილი სახით და ადგილზე მოხდება მათი აწყობა. როგორც ნედლეულის, ასევე ტექნოლოგიური დანადგარებისათვის გამოყოფილი ფართობის ზედაპირი დაფარული იქნება ბეტონის ტენგაუმტარი ზედაპირით. აღსანიშნავია, რომ ტერიტორიაზე უკვე განთავსებულია ცალკეული ტიპის რეზერვუარები. ტერიტორიაზე არსებობს მისასვლელი გზები, ამიტომ დამატებით გზების მოწყობა არ იგეგმება. განთავსების ადგილმდებარეობის გათვალისწინებით, სატრანსპორტო ოპერაციები განხორციელდება მხოლოდ თბილისის შემოვლითი გზის გამოყენებით.

საწარმო პროცესის წარმართვისათვის ტერიტორიაზე გათვალისწინებულია 7 ძირითადი რეზერვუარის მოწყობა, მათ შორის: ორი რეზერვუარი, თითოეული 20 მ³ მოცულობის, განკუთვნილი იქნება საბოლოო პროდუქციის შენახვა-გაცემისთვის; ერთი ცალი 20 მ³ მოცულობის რეზერვუარი გადასამუშავებელი ზეთის მიღება-შენახვისთვის; ერთი 8 მ³ მოცულობის მიწისქვეშა რეზერვუარი კონდენსირებული წყლისთვის; უნებლიედ დაღვრილი ზეთისთვის ასევე გათვალისწინებულია ერთი მიწისქვეშა რეზერვუარის განთავსება, რომელიც წარმოადგენს მარტივი ტიპის ერთკამერიან სალექარს; ასევე, ტერიტორიაზე განთავსდება ორი რეზერვუარი, რომელიც განკუთვნილი იქნება წყლის შენახვისთვის.

ნარჩენი ზეთების ტერიტორიაზე შემოტანა მოხდება ლითონის 200 ლიტრი ტევადობის კასრებით ან ავტოცისტერნებით, რომლიდანაც ზეთი ვაკუუმური ტუმბოს (წარმადობით 80 ლ/წთ) საშუალებით ჩაისხმება 20 მ³ მოცულობის ნედლეულის რეზერვუარში. ნედლეულის მიმღები რეზერვუარიდან ზეთი ჩაისხმება უჟანგავი ლითონის მასალისგან დამზადებულ ცილინდრული ფორმის ღუმელ-რეაქტორში (მაქსიმალური რაოდენობით 4000 ლიტრი) და იწყება მისი გახურება წვის კამერაში ბუნებრივი აირის წვის ხარჯზე. ზეთის ტემპერატურის 100-120⁰ C-მდე მიყვანისთანავე მოხდება რეაქტორის დამცლელი ონკანის გაღება და წარმოქმნილი ორთქლი გადაადგილდება ღუმელ-რეაქტორთან ჰერმეტიულად დაკავშირებულ ლითონის უჟანგავი მასალისგან დამზადებულ მილში, რომელიც გაივლის წყლის გაციების დანადგარში (ჩილერში). აღნიშნულ ტემპერატურაზე წარმოქმნილი ორთქლი წარმოადგენს წყლის ორთქლს, რომელიც ჩილერში განიცდის კონდენსაციას და მიღებული წყალი ჩაედინება პირველ რესივერში, დამცლელი ონკანის გაღების შემდგომ კი ჩაედინება კონდენსირებული წყლის მიწისქვეშა რეზერვუარში. შემდგომ იკეტება დამცლელი რესივერის ონკანი და ხდება რეაქტორში ტემპერატურის გაზრდა 170-320⁰C-მდე, რა დროსაც ადგილი აქვს ზეთის მსუბუქი ფრაქციების გამოყოფას. ჩილერში ზეთის ორთქლის გავლისას ხდება ზეთის მსუბუქი ფრაქციების ორთქლის კონდენსირება და თხევადი ზეთი ჩაედინება პირველ რესივერში, სადაც ხდება მისი დაყოვნება 1-2 საათის განმავლობაში, რა დროსაც ზეთი საბოლოოდ გაცივდება და შემდგომ გადაიტვირთება მსუბუქი ფრაქციის რეზერვუარში (ხდება რეალიზაცია).

მსუბუქი ფრაქციის მიღების პროცესს თან ახლავს ე.წ. ტექნოლოგიური გაზების გამოყოფა, (ძირითადად პროპანი), რომელიც რეაქტორის ტექნოლოგიური გაზების ონკანის გაღებით გადაადგილდება წვის კამერაში, სადაც ხდება აღნიშნული გაზების დაწვა.

განხილული ეტაპის დასრულებისთანავე იკეტება პირველი რესივერის (მსუბუქი ზეთის) მიმღები ონკანი და იღება მეორე რესივერის (მძიმე ზეთის) მიმღები ონკანი. აღნიშნულ რესივერში წინასწარ ჩაიყრება ბენტონიტური თიხის შესაბამისი რაოდენობა და იწყება ღუმელ რეაქტორში ტემპერატურის გაზრდა. ტემპერატურის 320 - 425°C-ის პირობებში ადგილი აქვს ზეთის მძიმე ფრაქციების ორთქლის წარმოქმნას, რომელიც ჩილერში გავლის შემდგომ კონდენსირებული სახით ჩაედინება მეორე რესივერში, სადაც ხდება ნარევის მიქსერით მორევა და დაყოვნება. მიღებული ნარევი (ზეთი+თიხა) მექანიკური ფილტრის გავლის შემდგომ, სადაც ნარევს გამოეყოფა ზეთით დაბინძურებული თიხა, ჩაედინება მძიმე ზეთის რეზერვუარში, საიდანაც შემდეგ ხდება რეალიზაცია.

რეაქტორში ნედლეულის გაცხელება გრძელდება 3-4 საათის განმავლობაში, მაქსიმალური ტემპერატურის მიღწევისთანავე წყდება ღუმელ-რეაქტორისათვის საწვავის მიწოდება და იწყება მზადება ახალი ციკლისათვის. წარმოების ერთი სრული ციკლი შეადგენს 8-10 საათს. აღსანიშნავია, რომ როდესაც რეაქტორიდან გადაიტვირთება ზეთის ორთქლი და რეაქტორი გაგრილდება, უკვე შესაძლებელია გადასამუშავებელი ზეთის მორიგი პორციის ჩატვირთვა და ახალი ციკლის დაწყება, რაც განაპირობებს 14 საათიანი სამუშაო რეჟიმის შემთხვევაში 2 ციკლის დასრულებას.

ტექნოლოგიური ციკლის დადგენილი წესით მიმდინარეობაზე კონტროლი და შესაბამისად შემდგომი ქმედებები განხორციელდება რეაქტორზე დამონტაჟებული მანომეტრის და თერმომეტრის, ასევე რესივერებზე დამონტაჟებული თერმომეტრების მონაცემების გათვალისწინებით.

გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, მექანიკური ფილტრის დასუფთავება ხდება ყოველი ციკლის დამთავრების შემდეგ.

წარმოების პროცესში გათვალისწინებულია 1600 ტ./წელ მეორადი ზეთის გადამუშავება და 400 ტ./წელ თიხის გამოყენება, მიღებული პროდუქტის მაქსიმალური რაოდენობა შეადგენს 1300 ტონა აღდგენილ ზეთს წელიწადში. საწარმოში საწვავად გამოყენებული იქნება ბუნებრივი აირი წელიწადში 40000 მ³ მოცულობით. საწარმოს სამუშაო რეჟიმი შეადგენს წლიურად 250 სამუშაო დღეს, 14 საათიანი გრაფიკით. პროექტით გათვალისწინებულია 10 ადამიანის დასაქმება.

საწარმოში წყლის გამოყენება გათვალისწინებულია ტექნოლოგიურ ციკლში, ზეთის გაგრილების მიზნით, რა დროსაც გამოყენებული იქნება წყლის ბრუნვის ცირკულარული სისტემა. ტექნოლოგიური პროცესის მიმდინარეობისას შესაძლებელია ადგილი ჰქონდეს წყლის მცირე რაოდენობით დანაკარგს, ე.წ. ტექნოლოგიური დანაკარგის სახით, რის შევსებაც მოხდება საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებული 20 მ³ მოცულობის წყლის რეზერვუარიდან. წყლის შემოტანა გათვალისწინებულია ავტოცისტერნებით. ამასთან, ანგარიშის მიხედვით, ტერიტორიაზე დაგეგმილია ჭაბურღილის მოწყობა. საწარმოში წყალი გამოყენებული იქნება ასევე სასმელ-სამეურნეო და სახანძრო მიზნებისთვის.

გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, საპროექტო ტერიტორიაზე ჰიგიენური კვანძის და საასენიზაციო ორმოს მოწყობა დაგეგმილი არ არის, ამ მიზნით გამოყენებული იქნება საწარმოს მიმდებარედ, ავტოსადგომის ტერიტორიაზე არსებული ინფრასტრუქტურა.

დაგეგმილი სამშენებლო სამუშაოების ხანგრძლივობის და მასშტაბის გათვალისწინებით, წარმოდგენილი ანგარიშით განხილულია ხმაურის გავრცელება

მხოლოდ საწარმოს ექსპლუატაციის პერიოდში. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ერთ-ერთი ხმაურის წარმოქმნელი წყაროა ვაკუუმ-ტუმბო, რომელიც საშუალო ან მაღალი ინტენსივობის ხმაურწარმოქმნელ წყაროს არ წარმოადგენს. რაც შეეხება ნედლეულის და მზა პროდუქციის ტრანსპორტირებისათვის გამოყენებულ ავტოსატრანსპორტო საშუალებებს, თუ გავითვალისწინებთ საკვლევ ტერიტორიაზე არსებულ ფონურ მდგომარეობას (თბილისის შემოვლითი გზა, სადაც ინტენსიურად გადაადგილდება ტრანსპორტი), საწარმოს ექსპლუატაციით ხმაურის ინტენსივობა მნიშვნელოვნად არ გაიზრდება. ამასთან, გზმ-ის ანგარიშში მითითებულია, რომ ნედლეულის მიღების ან/და პროდუქციის გაცემის პროცესები განხორციელდება დღის საათებში, გამორთული ძრავის პირობებში და დღის განმავლობაში შესრულდება მხოლოდ 2-6 ოპერაცია. შესაბამისად, ხმაურით გამოწვეული ზემოქმედება არ იქნება მნიშვნელოვანი.

აღნიშნულ ტერიტორიაზე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა არ არსებობს, ზედაპირი წარმოადგენს ტექნოგენურ გრუნტს, ხოლო საწარმოს ტექნოლოგიური დანადგარები განთავსებული იქნება ბეტონის ტენშეულწვევად ზედაპირზე. საწარმოს ტერიტორიაზე მიწის სამუშაოები დაკავშირებული იქნება მარტივი ტიპის ნაგებობის მშენებლობასთან, რომლისთვისაც ღრმა ფუნდამენტის მომზადება არ არის საჭირო. საწარმოს საქმიანობის დროს უნებლიედ დაღვრილი ზეთი ჩაიღვრება სალექარში, საიდანაც გადაიქაჩება ზეთის მიმღებ რეზერვუარში. გარდა ამისა, დიდი რაოდენობით ზეთის დაღვრის შემთხვევებისთვის ტერიტორიაზე გათვალისწინებულია ერთგვარი აბაზანის მოწყობა, რასაც ქმნის ბეტონის ზედაპირი და პერიმეტრზე არსებული 30 მ³ სიმაღლის ბეტონის კედელი (საერთო ჯამში 90 მ³ მოცულობით). აღნიშნული გამორიცხავს გრუნტის წყლების დაბინძურებას. ამასთან, გზმ-ის ანგარიშში განხილულია საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე ნიადაგისა და გრუნტის ხარისხზე ნეგატიური ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები.

გზმ-ის ანგარიშში ასახულია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით. იდენტიფიცირებულია საწარმოს მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები. საწარმოში გაფრქვევის წყაროებს წარმოადგენენ: ზეთის მიმღები და გამცემი რეზერვუარები, რეაქტორი, ტექნოლოგიური გაზების წვის კამერა, თიხის ჩაყრის ადგილი რეზერვუარში. საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებებია: ნახშირწყალბადები, აზოტის დიოქსიდი, ნახშირბადის ოქსიდი, ნახშირორჟანგი, ინერტული მასალის მტვერი.

მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი ზამოაღნიშნული მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას უახლოეს სურსათის მწარმოებელ საწარმოსთან (48 მ). შესაბამისად, მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევად. გზმ-ის ანგარიშს თან ახლავს „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი“.

ხანძრის წარმოქმნის შემთხვევაში გამოყენებული იქნება 20 ტონა მოცულობის წყლის რეზერვუარი, შესაბამისი ტექნიკური აღჭურვილობით (მილსადენი, ელექტროძრავი, ონკანი და სხვ), ასევე სახანძრო ინვენტარი, რომელიც განთავსდება საწარმოს ჩრდილოეთ ნაწილში სახანძრო სტენდთან ერთად.

გზმ-ის ანგარიშში განხილულია საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის პერიოდში წარმოქმნილი როგორც სახიფათო, ისე არასახიფათო ნარჩენების მართვის საკითხები. ტერიტორიაზე ნარჩენების დახარისხებისათვის გათვალისწინებულია კონტეინერების განთავსება. სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსებისათვის დაგეგმილია შესაბამისი სასაწყობო სათავსის მოწყობა, რომელიც დაცული იქნება ატმოსფერული ნალექების და ქარის ზემოქმედებისგან. ექსპლუატაციის პერიოდში წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენებია: ფილტრის დახარჯული თიხები; თხევადი ნარჩენები, რომლებიც შეიცავს სახიფათო ნივთიერებებს; აბსორბენტები, ფილტრის მასალები, საწმენდი ნაჭრები და ტანსაცმელი, რომელიც დაბინძურებულია სახიფათო ნივთიერებებით; ასევე, ნარჩენი საღებავი ან ლაქი, რომელიც შეიცავს ორგანულ ნივთიერებებს. მყარი სახიფათო ნარჩენები განთავსდება მათთვის გამოყოფილ სპეციალურ კონტეინერში, რომლებიც განთავსებული იქნება ნარჩენების წარმოქმნის უბანთან ახლოს, დროებითი დასაწყობების, შემოღობილ ტერიტორიაზე. მყარი სახიფათო ნარჩენებიდან განსაკუთრებით აღსანიშნავია, ტექნოლოგიური პროცესის მიმდინარეობისას ნარჩენის სახით მიღებული ბიტუმი/ბეტონიტური თიხის ნარევი, წლიურად 700 ტონის ფარგლებში. ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ბენტონიტური თიხა ჩაიყრება ლითონის კასრებში, რომლებიც განთავსდება გადახურულ, შემოღობილ, დაბეტონებულ ზედაპირზე და გაუკეთდება შესაბამისი მარკირება. თხევადი ნარჩენები განთავსებული იქნება კონდენსირებული წყლის რეზერვუარში. აღნიშნული ნარჩენები შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე გადაეცემა სახიფათო ნარჩენების გადამუშავებაზე უფლებამოსილ კომპანიას. ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების პრევენციის მიზნით გზმ-ის ანგარიშში განსაზღვრულია აგრეთვე შემარბილებელი ღონისძიებები.

საყოფაცხოვრებო და სხვა სახის ნარჩენები, რომელთა გატანა და განთავსება მყარი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების პოლიგონზე დაშვებულია, დაგროვების შესაბამისად, დასუფთავების მუნიციპალურ სამსახურთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე, გატანილი იქნება მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, 2019 წლის 15 ნოემბერს გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სოფ. გამარჯვების ადმინისტრაციული ერთეულის შენობაში გაიმართა პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის საჯარო განხილვა. საჯარო განხილვას ესწრებოდნენ გარემოს დაცვისა სოფლის მეურნეობის სამინისტროს წარმომადგენელი, შპს „ალფას“ და საკონსულტაციო კომპანია შპს „BS Group“-ის წარმომადგენლები, გარდაბნის მუნიციპალიტეტის მერიის წარმომადგენელი და ადგილობრივი მოსახლეობა. დამსწრე საზოგადოების მხრიდან საჯარო განხილვაზე პროექტთან დაკავშირებით შენიშვნები და მოსაზრებები არ გამოთქმულა. პროექტის ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე დაინტერესებული მოსახლეობის მხრიდან წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები არ წარმოდგენილა.

გზმ-ის ანგარიშში განსაზღვრულია პროექტის განხორციელებით გამოწვეული შესაძლო გარემოზე ზემოქმედების ძირითადი წყაროები. ანგარიშს თან ერთვის გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა, დასკვნები და რეკომენდაციები, აგრეთვე საქმიანობის შეწყვეტის შემთხვევაში გარემოს პირვანდელ მდგომარეობამდე აღდგენის პირობები.

აღნიშნული გზმ-ს ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერებისა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასების ასევე გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის II დანართის მე-10 პუნქტის 10.3 ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სოფ. გამარჯვებაში შპს „ალფას“ მეორადი ზეთის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „ალფამ“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმების, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
4. შპს „ალფამ“ საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე 3 თვეში ერთხელ უზრუნველყოს ატმოსფერული ჰაერის ხარისხის ინსტრუმენტული მონიტორინგი სურსათის საწარმოსთან (შპს „ბიო პროდუქტების ჯგუფი“-48მ), ხოლო ხმაურის ინსტრუმენტული მონიტორინგი უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებაში და შედეგები წარმოადგინოს სამინისტროში ექვს თვეში ერთხელ.
5. შპს „ალფამ“ უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტით სამინისტროსთან შეთანხმებული გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
6. შპს „ალფამ“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს ტექნიკური დანადგარების გამართულობაზე მუდმივი კონტროლის წარმოება;
7. შპს „ალფამ“ საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლამდე უზრუნველყოს „ნარჩენების მართვის კოდექსისა“ და საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანებით დამტკიცებული, კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის განხილვისა და შეთანხმების წესის შესაბამისად შედგენილი კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის სამინისტროსთან შეთანხმება. შპს „ალფამ“ საქმიანობა განახორციელოს შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
8. შპს „ალფამ“ ნარჩენი ზეთის შეგროვება, დასაწყობება და შემდგომი მართვა განახორციელოს საქართველოს ნარჩენების კოდექსის და მისგან გამომდინარე კანონქვემდებარე ნორმატიული აქტების მოთხოვნების შესაბამისად;
9. შპს „ალფამ“ სამუშაოების დაწყების, დასრულებისა და ექსპლუატაციაში გაშვების შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;
10. შპს „ალფამ“ საწარმოს კონსერვაციის ან/და ექსპლუატაციის შეწყვეტის შემთხვევაში, უზრუნველყოს შესაბამისი გეგმა-პროექტის შემუშავება და სამინისტროსთან შეთანხმება;
11. შპს „ალფამ“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განახორციელოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
12. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ალფას“;
13. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ალფას“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
14. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და

გარდაბნის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;

15. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი