შპს „მრეწველობა 2020“

 გურჯაანის მუნიციპალიტეტის სოფელი ახაშენი

 ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქრო

 ს კ რ ი ნ ი ნ გ ი ს გ ა ნ ა ც ხ ა დ ი

 შპს „მრეწველობა 2020“=ს

 დირექტორი არჩილ გოგინაშვილი:

 გურჯაანი 2020

 შინაარსი

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  # |  შ ი ნ ა ა რ ს ი  |  გვერდი |
|  1 | შესავალი | 3 |
|  2 | საწარმოს განთავსება | 3 |
|  3 | დადგენილი ტექნოლოგიური სქემა | 4 |
|  3.1 | წარმადობა და ტექნოლოგიური რეჟიმი | 4 |
|  4 | დაგეგმილი საქმიანობის აღწერა | 4 |
|  4.1 | დაგეგმილი საქმიანობა და ტექნოლოგიური რეჟიმი | 4 |
|  4.2 | ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა | 5 |
|  4.3 | წყალმომარაგება წყალარინება | 5 |
|  4.4 | ტექნოლოგიური ინფსსტრუქტურის ელემენტები | 6 |
|  4.5 | გამოყენებული ბუნებრივი რესურსები | 6 |
|  5 | საწარმოს ექპლუატაციის შედეგად გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება | 7 |
|  5.1 | ატმოსფერულ ჰაერზე მოსალოდნელი ზემოქმედება | 7 |
|  5.2 | ზემოქმედება წყლის რესურსებზე | 8 |
|  5.3 | ხმაურის ზემოქმედება | 8 |
|  5.4 | ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკი | 9 |
|  5.5 | ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტებზე და ბიოლოგიურ გარემოზე | 9 |
|  5.6 | ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადებზე | 10 |
|  5.7 | სოციალურ გარემოზე ზემოქმედება | 10 |
|  5.8 | ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობაზე | 10 |
|  5.9 | კუმულაციური ზემოქმედება | 10 |
|  6 | საამქროს გენგეგმა | 11 |

1. შესავალი

შპს „მრეწველობა 2020“-ს ინერტული მასალის სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქრო დაარსების სტადიაშია. 1798 კვ მ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე საკუთარი ძალებით ღია ცის ქვეშ უნდა დამონტაჟდეს სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს დანადგარები და აგრეგატები, აშენდება მისი ოპერატიული მართვის სათავსო, ოფისი, სახელოსნო, სანტექნიკური კვანძი, საპირფარეშო, შემოღობვის კედელი და ოთახი მომსახურე პერსონალისათვის. ნედლეულად გამოიყენება სიახლოვეს არსებული მდ. ჭერმისხევის (ალაზნის შენაკადის) საბადოს ქვიშა-ხრეში, რომლის გადამუშავების შედეგად მიიღება სამშენებლო ქვიშა და ღორღი. ქვიშა-ხრეშის მოპოვების მიზნით უკვე აღებულია ლიცენზია # 10001554 წიაღის ეროვნულ სააგენტოში, რომლის მოქმედება დაწყებულია 07.07.2020 წ., ვადით 3 წელი, სამთო მინაკუთვნის ფართი 10370 მ2, 31110 მ3  ქვიშა-ხრეშის მოპოვების უფლებით.

იმის გათვალისწინებით, რომ საწარმოში ხორციელდება ბუნებრივი რესურსის - ქვიშა-ხრეშის გადამუშავება, მოქმედი კანონმდებლობის მოთხოვნათა შესაბამისად, საქმიანობა ექვემდებარება სკრინინგის პროცედურას.

ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ მოცემულია ცხრილ 1-ში.

ცხრილი 1.

|  |  |
| --- | --- |
| საწარმოს ოპერატორი | შპს „მრეწველობა 2020“ |
| საწარმოს იურიდიული მისამართი | გურჯაანის მუნ-ტის სოფ. ახაშენი |
| საქმიანობის განხორციელების მისამართი | გურჯაანის მუნ-ტის სოფ. ახაშენის ტერიტორია |
| საქმიანობის სახე | წიაღისეულის - ქვიშა-ხრეშის გადამუშავება სამშენებლო მასალებად - ქვიშად და ღორღად.  |
| დირექტორი | არჩილ გოგინაშვილი |
| საკონტაქტო ტელეფონი | 5.99.921931 |

2.საამქროს განთავსება

საამქროს განთავსება დაგეგმილია გურჯაანის მუნიციპალიტეტის სოფელ ახაშენის ტერიტორიაზე, სოფელ ახაშენენის სამხრეთ-დასავლეთით 0.3 კმ მანძილზე, საავტომობილო გზა თბილისი-გურჯააანის სიახლოვეს. მიწის ნაკვეთის კოდია 51.08.57.129, მისი ცენტრის კოორდინატებია: x-563370, y- 4627840. მიწის ნაკვეთის ფართია 1798 კვ მ. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი მდებარეობს 109 მ მანძილზე. (ჩვენს მიერ დადგენილია, რომ ეს არის უმოქმედო ფერმის შენობა).

1. დადგენილი ტექნოლოგიური პროცესის სქემა

საწარმოში ღია ცის ქვეშ განთავსდება ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს დანადგარები და აგრეგატები, ქვიშა-ხრეშის, ქვიშისა და ღორღის საწყობები.

ტექნოლოგიური პროცესის სქემა ითვალისწინებს შემდეგი ოპერაციების თანმიმდევრობას:

1. ქვიშა-ხრეშის შემოტანა;
2. ქვიშა-ხრეშის ჩაყრა მიმღებ ბუნკერში;
3. ბუნკერიდან ქვიშა-ხრეშის მიწოდება გასაცხავებელ დანადგარში ქვიშის მოსაცილებლად. ამ პროცესში ხრეშის მასა ირეცხება წყლის გამოყენებით;
4. მიღებული ქვიშის მასის გადატანა გამადიდრებელში ქვიშის გასამდიდრებლად.
5. ცხავზე დარჩენილი ხრეშის მიწოდება ტრანსპორტიორის საშუალებით ყბებიან სამტვრევში;
6. ყბებიან სამტვრევში დამტვრეული მასის მიწოდება ტრანსპორტიორის საშუალებით გასაცხავებელ აგრეგატში და გაცხავება;
7. ქვიშის გადატანა ტრანსპორტიორით გამამდიდრებელში, საიდანაც ტრანსპორტიორის გამოყენებით გადადის ქვიშის საწყოში. 5-10 და 10-20 მმ ფრაქციების მიღება-დასაწყობება და 20 მმ-ზე მსხვილი ფრაქციის გადატანა როტორულ სამსხვრევში, სადაც დამსხვრევის შემდეგ მიეწოდება გასაცხავებელ მოწყობილობას. პროცესი მიმდინარეობს უწყვეტად.
	1. წარმადობა და ტექნოლოგიური რეჟიმი

საწარმოს დაგეგმილი აქვს წელიწადში 24000 კბმ (46800 ტ) ქვიშა-ხრეშის გადამუშავება, დაახლოებით 14400 ტ ქვიშისა (გამოსავალი 30 %) და 27840 ტ ღორღის (გამოსავალი 58 %) დამზადება. დანაკარგი რეცხვისას შეადგენს 12 %-ს (რეცხვისას წყალს მიყვება თიხოვანი და მტვეროვანი მინარევები).

გათვალისწინებულია შემდეგი სამუშაო რეჟიმი: 200 სამუშაო დღე/წელ, 8 საათიანი სამუშაო დღით.

მოსალოდნელია 5 ადამიანის დასაქმება.

1. დაგეგმილი საქმიანობის აღწერა
	1. დაგეგმილი წარმადობა და ტექნოლოგიური რეჟიმი

საწარმო წელიწადში იმუშავებს 200 დღეს, 8 საათიანი სამუშაო დღით და 6 დღიანი სამუშაო კვირით. დამონტაჟებული მოწყობილობების პარამეტრების შესაბამისად საწარმოს შეუძლია წელიწადში გადაამუშაოს 46800 ტ ( 24000 კბმ) ქვიშა-ხრეში, დაამზადოს 13152 ტ (8768 მ3) ქვიშა, 11651 ტ (7767 მ3) 5-10 მმ და 17477 ტ (11631 მ3) 10-20 მმ ფრაქციების ღორღი.

* 1. ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა.

ნედლეული - ბუნებრივი რესურსი ქვიშა-ხრეში შემოიზიდება მდ. ჭერმისხევის საბადოდან და ჩაიყრება მიმღებ ბუნკერში. მიმღები ბუნკერიდან ჩაიყრება უშუალოდ მის ქვეშ დამონტაჟებულ გამაცხავებელ მოწყობილობაში, იქ წყლის გამოყენებით რეცხვისა და გაცხავების შედეგად მიღებული ქვიშა წყლიანი ქვიშის გამტარი ღარის საშუალებით მიეწოდება გამადიდრებელს, ხოლო საცერზე დარჩენილი ხრეშის მასა - ყბებიან სამტვრევს, სადაც მასის მტვრევის შემდეგ დამტვრეული მასა მიეწოდება გამაცხავებელ მოწყობილობაში. გაცხავების შემდეგ იყოფა ფრაქციებად: 0-5 მმ ქვიშა, 5-10 მმ და 10-20 მმ ღორღი. ქვიშა , 5-10 და 10-20 მმ ღორღი იყრება ქვიშისა და ღორღის საწყობებში, ხოლო 20 მმ-ზე მსხვილი ფრაქციის ღორღი მიეწოდება ტრანსპორტიორით ხელმეორედ დასამტვრევად როტორულ სამტვრევში. აღწერილი პროცესი მიმდინარეობს უწყვეტედ. ერთ საათში გადამუშავდება 15 კბმ (29.25 ტ) ქვიშა-ხრეში და მიიღება 9 ტ (6 მ3) ქვიშა, 8.1 ტ (5.4 მ3) 5-10 ფრ. და 12.1 ტ (8.1 მ3) 10-20 მმ ფრაქციის ღორღი. მასალების წონა აიღება გამომშრალ მდგომარეობაში. მასალების დამზადების პროცესში მათ გასამდიდრებლად გამოიყენება წყლით რეცხვა ქვიშის გამამდიდრებელში და გასაცხავებელ მოწყობილობებში გადამუშავებისას.

საპროექტო სიმძლავრით მუშაობისას გამოშვებული პროდუქციის ოდენობები მოყვანილია ცხრილის სახით:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  ქვი | შა |  | ღორღი |  |  | გამწმენში | დაგროვ. |
| პერიოდი |  |  |  5 - | 10 მმ |  10 - | 20 მმ | წმინდა | ფრაქცია |
|  |  ტ |  კბმ |  ტ |  კბმ |  ტ |  კბმ |  ტ |  კბმ |
| წელი | 13152 | 8768 | 11651 | 7767 | 17477 | 11631 | 5616 | 3744 |
| დღე |  9.0 |  6.0 |  8.1 |  5.4 |  12.1 |  8.1 |  28.1 |  18.7 |
| საათი |  1.1 |  0.75 |  1.0 |  0.7 |  1.5 |  1.0 |  3.5 |  2.3 |

* 1. წყალმომარაგება და წყალარინება

საამქროში წყალი გამოიყენება მუშა-მოსამსახურეთა საყოფაცხოვრებო-სამეურნეო მიზნებისთვის 150 ტ ოდენობით წელიწდში და ქვიშა-ხრეშის კარიერიდან შემოტანილი ინერტული მასალის გადამუშავების პროცესში დღეში 75 ტონის ოდენობით, ე.ი. 75 x 200 = 15000 ტ/წელ. საამქროში წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების შესაგროვებლად მოწყობილი იქნება მექანიკური გამწმენდი. საქრთველოს კანონის „წყლის შესახებ“ მე-20 მუხლის 3-ე პუნქტის თანახმად მდ. ჭერმისხევის დაცვის ზოლი ტოლია 20 მ (მდინარის სიგეძე შეადგენს 34 კმ) და ამის გამო გამწმენდი მოეწყობა დაცვის ზოლის გარეთ. ინერტული მასალის გადამუშავების შედეგად ნახმარი წყლების ჩაშვება განხორციელდება მექანიკური გამწმენდის გავლით მდ. ჭერმისხევში.

წყალაღება განხორციელდება საკუთარ ტერიტორიაზე ახლად დაბურღული მტკნარი წყლის ჭაბურღილიდან კოორდინატებით x-563363, y-4627857 (უახლოეს ხანში გაკეთდება განაცხადი წიაღის ეროვნულ სააგენტოში მიწისქვეშა მტკნარი წყლის მოპოვებისათვის ლიცენზიის ასაღებად). გამოყენებული წყალი ჩაიშვება მდ. ჭერმისხევში - წერტილში კოორდინატებით x-563363.6, y-4627817.5.

* 1. ტექნოლოგიური ინფრასტრუქტურის ელემენტები

საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულია შემდეგი ინფრასტრუქტურის ელემენტები:

* ქვიშა-ხრეშის მიმღები ფოლადის ბუნკერი;
* ქვის ყბებიანი სამტვრევი;
* ქვის როტორული სამსხვრევი;
* დასხვრეული მასალის გამაცხავებელ-დამხარისხებელი 2 აგრეგატი;
* ქვიშის გამამდიდრებელი;
* ტრანსპოტიორები, რომლების ახორციელებენ:
1. ქვიშა-ხრეშის მიწოდებას ყბებინ და როტორულ სამსხვრევში;
2. ქვიშის მიწოდებას გამადიდრებელში;
3. დასხვრეული მასალის მიწოდებას გამაცხავებელ-დამხარისხებელ აგრეგატებში;
4. არასაკმარისად დამსხვრეული მასალის უკან მიწოდებას სამსხრევში ხელმეორედ სამსხვრევად;
5. ქვიშის და ღორღის მიწოდებას შესაბამის საწყობებში.
* საოპერატოროს შენობა ფართით 4 კვ მ.
	1. გამოყენებული ბუნებრივი რესურსები

საწარმო ფუნქციონირების პროცესში გამოიყენებს შემდეგი სახის ბუნებრივ რესურსებს:

* სასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთს ფართით 1798 კვ მ, რომელზეც განთავსებულია საწარმოს ინფრასტრუქტურა;
* მიწისქვეშა მტკნარ წყალს ინერტული მასალის გადასამუშავებლად და მუშა-მოსამსახურეთა საყოფაცხოვრებო საჭიროებისათვი საკუთარ ტერიტორიაზე ახლად დაბურღული ჭაბურღილიდან.მისი კოორდინატებია: x – 563363; y - 4627857 მიწისქვეშა მტკნარი წყლის გამოყენების ლიცენზიის ასაღებად უახლოეს დღეებში შეტანილი იქნება განაცხადი წიაღის ეროვნულ სააგენტოში ;
* ჭერმისხევის საბადოს ქვიშა-ხრეშს წელიწადში 24000 კბმ ოდენობით ოდენობით. ქვიშა-ხრეშის მოსაპოვებლად მდ. ჭერმისხევის საბადოდან 2020 წლის 9 ივლისს აღებული გვაქვს ლიცენზია # 10001554 (30100 მ3 მოპვებაზე, 3 წლის ვადით).
1. საწარმოს ექსპლუატაციისას გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება

საწარმოს ფუნქციონირებისას ზემოქმედება ხორციელდება ატმოსფერულ ჰაერზე ინერტული მასალის სამსხვერ-დამხარისხებელი საამქროების მუშაობის შედეგად, ქვიშა-ხრეშის რეცხვისთვის წყლის აღებით ჭაბურღილიდან და მასალების ნარეცხი წყლების ჩაშვებისას მდინარე ჭერმისხევში..

 5.1. ატმოსფერულ ჰაერზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

 ქვიშა-ხრეშის გადამუშავებისას ატმოსფერულ ჰაერში გამოიყოფა არაორგანული მტვერი. მტვრის ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტი პირლადი და მეორადი სველი მსხვრევისას შეადგენს 0,009 კგ/ტ. პირველადი მსხვრევისას საჭირო ზომამდე იმსხვრევა მასალის 70 %.დარჩენილი 30 % იმსხვრევა მეორედ. 1 წელიწადში გადასამუშავებელია 24000 მ3 ქვშა-ხრეში, რომლის მასა ტოლია 24000 x 1.95 = 46800 ტ მისი 12 % თიხოვანი და მტვეროვანი მინარევების სახით იკარგვება რეცხვისას და. დარჩენილი მასის (41840 ტ) 25% არის ქვიშა, რომელიც გამაცხავებელი მოწყობილობის გამოყენებით სცილდება ქვიშა-ხრეშის მთლიან მასას. დარჩენილი 75% ხრეში 31320 ტ (20920 მ3) ოდენობით გადამუშავდება სამსხვრევში. მასალის მსხვრევის პროცესში გამოიყოფა არაორგანული მტვერი:

 G = (31320 x 0.009 + 0.3 x 31320 x 0.009)/1000 = 0.366 ტ/წელ;

მისი წამური ოდენობა იქნება:

 M = 0.366 x 106/200 x 8 x 3600 = 0.064 გ/წამ;

 ანგარიში ჩატარებულია საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის # 435 დადგენილებით დამტკიცებული დებულების „დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის განსაზღვრის ინსტრუმენტული მეთოდის, დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის დამდგენი სპეციალური გამზომ-საკონტროლო აპარატურის სტანდარტული ჩამონათვალისა და დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის საანგარიშო მეთოდიკის შესახებ“ გამოყენებით.

 5.2. ზემოქმედება წყლის რესურსებზე

 ჭაბურღილიდან ამოღებული მიწისქვეშა მტკნარი წყალი გამოიყენება ინერტული მასალების რეცხვისთვის და მუშა-მოსამსახურეთა სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო დანიშნულებისათვის წელიწადში დაახლოებით 15000 კბმ-ს ოდენობით. გამოყენებული წყლის ჩაშვება განხორციელდება მდ. ჭერმისხევში, ჩაშვების წერტილის კოორდინატები: x- 563363.6; v-4627817.5. მდინარეში ჩაშვებამდე წყალი მოხვდება მექნიკურ გამწმენში ზომით 6.5 x 1.5 x 1.5 მ მოცულობით 14 მ3.

|  |
| --- |
|  5.3. გარემოზე ფიზიკური ზემოქმედების ფაქტორები5.3.1. ხმაური საწარმოში დამონტაჟებული დანადგარები - ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამახარისხებელი დანადგარი და გასაცხავებელი მოწყობილობები, რომლებიც წარმოადგენენ ხმაურის წყაროს, თითოეული მათგანისათვის ხმაური არ აღემატება 80 დეციბელს. მაშინ ხმაურის ჯამური დონე იქნება: Lj = 88 + 10 lg 5 = 87 დბ.საანგარიშო წერტილში ბგერითი წნევის ოქტავური დონეები იანგარიშება ფორმულით: L = Lp – 15lgФ – br/1000 – 10lgOსადაც |
| Lp – ხმაურის წყაროს ოქტავური დონეა, იგი ტოლია 87 დბა;Ф - ხმაურის წყაროს მიმართულების ფაქტორი, უგანზომილებო, განისაზღვრება ცდის საშუალებით და იცვლება 1-დან 8-მდე ბგერის გამოსხივების სივრცით კუთხესთან დამოკიდებულებით, ჩვენს შემთხვევაში ტოლია 2-ს;r – მანძილი ხმაურის წყაროსგან საანგარიშო წერტილამდე, ტოლია 109 მ;0 - ბგერის გამოსხივების სივრცითი კუთხე, ჩვენს შემთხვევაში O = 4 x 3.14 = 12.56;b – ატმოსფეროში ბგერის მილევადობა, დბ/კმ,ცხრილური მახასიათებელი, ტოლია 10.5-ს. შესაბამისი მნიშვნელობების ჩასმით ფორმულაში მივიღებთ: L = 87 – 15lg109 + 10lg2 – 10.5 x 109/1000 – 10lg12.56 =90 - 30.56 + 3.01 – 1.14 – 10.99 = 47.32 დბ |
| როგორც ზემოთ იყო აღნიშნული, ტერიტორიის სამხრეთის,ჩრდილოეთი და აღმოსავლეთი მხარეში დაგეგმილია დამცავი კედლის, ოფისის, მუშათა ოთახის, სანტექნიკური კვანძის, საწყობის და სახელოსნოს აშენება, რომელიც გადაფარავს და შეამცირებს დასახელებული მიმართულებით ხმაურის დონეს. ლიტერატურული მონაცემებით (Боръба с шумом на производстве. Е. Юдин. М.1985. გვ.173;224) ღია გარემოში კაპიტალური კედელის ეფექტურობა შეადგენს 20-25 დბ-ს. ამის გათვალისწინებით შეიძლება დავასკვნათ, რომ საამქროს მუშაობისას წარმოქმნილი ხმაური 25 დბ ფარგლებში უარყოფით გავლენას არ მოახდენს მოსახლეობაზე. |
|  |
|   |

 5.4. ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები

 საწარმო მუშაობს ნარჩენების გარეშე, რადგან ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამხარისხებელ საამქროში წარმოქმნილი ქვიშა-ხრეშის და ინერტული მასალების რეცხვისას მექანიკურ სალექარში მოხვედრილი წმინდა ფრაქციის მასა რაოდენობით 5616 ტ (3744 მ3), რაც გროვდება მექანიკური გამწმენდიდან მისი სისტემატიური ამოწმენდით, წარმოადგენს წმინდა ლესვებში გამოყენებად მასალას, რომელზეც მომხმარებელში დიდი მოთხოვნილებაა. მისი რეალიზაცია განხორციელდება წმინდა ფრაქციის ქვიშის სახით. სრული სიმძლავრით მუშაობის პირობებში 1 სამუშაო დღეში მოგროვდება 18.7 მ3 მასალა - წმინდა ფრაქციის ქვიშა, რომელის ყოვედღიურად გადატანილი იქნება ქვიშის საწყობში.

 საწარმოში წარმოიქმნება მხოლოდ საყოფაცხოვრებო ნარჩენები 5 მუშა-მოსამსახურის იქ ყოფნის შედეგად. მის განსათავსებლად საწარმოს ტერიტორიაზე დაიდგმება ნარჩენების განსათავსებელი ურნა, საიდანაც პერიოდულად განხორციელდება ნარჩენების გატანა ნაგავსაყრელზე.

5.5.ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტსა და ბიოლოგიურ გარემოზე

საამქროს ინფრასტრუქტურა წარმოდგენილია დასამონტაჟებელი დანადგარებით და აგრეგატებით. დაგეგმილია ერთსართულიანი უსარდაფო შენობის აშენება, სადაც განთავსდებიან ოფისი,მუშათა ოთახი, სანტექნიკური კვანძი, საწყობი და სახელოსნო.

 ტერიტორია ცარიელია, მიწის ზედაპირი გაშიშვლებულია, არ არის ნიადაგი და მცენარეულობა. მშენებლობასთან დაკავშირებული მიწის სამუშაოები მცირე მოცულობისაა. მოცემული ტერიტორია მდებარეობს სოფლების ახაშენისა და ველისციხის სისხლოვეს - 250-500 მეტრაში და აქ არ შინიშნება გარეული ან შინაური ცხოველების გამოჩენა.

. ზემოთნათქვამიდან გამომდინარე, შეიძლება ვივარაუდოთ, რომ საამქროს ფუნქციონირებით მოსალოდნელი არ არის ლადშაფტზე და ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება.

5.6.ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადებზე

სატრანსპორტო ნაკადებზე იმოქმედებს საწარმოს ტერიტორიაზე ქვიშა-ხრეშის შემოზიდვა, ქვიშისა და ღორღის გაზიდვა მათი რეალიზაციისას, რაც შეადგენს სრული საპროექტო სიმძლავრით მუშაობის შემთხვევაში ერთ სამუშაო დღეში 18-20 რეისის განხორციელებას.

5.7.სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

 საამქროს ფუნქციონირების დაწყებით შეიქმნება 5 სამუშაო ადგილი, აგრეთვე საქმიანობა მოემატა რეგიონში არსებული სატვირთო მანქანების მფლობელებს. გარდა ამისა, პროდუქციის რეალიზაციის შედეგად შემოსული თანხებიდან გადაიხდება სახელმწიფო ბიუჯეტში კანონით დდგენილი გადასახადები, რაც დადებითად აისახება სოციალური გარემოს გააუმჯობესებაზე.

5.8.ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობაზე

 როგორც ცნობილია ინერტული მასალის სამსხვრევ-დამხარისხებელ საამქროში პროდუქციის წარმოება მთლიანად მექანიზირებულია. სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს ყველა დანადგარი დამონტაჟებულია ღია ცის ქვეშ და პროდუქციის წარმოების მართვა ხორციელდება საოპერატოროს დახურული კაბინიდან, რომელიც განთავსებულია სამსხვრევიდან 4 მ დაშორებით და დაცულია მტვერის შეღწევისგან. ამიტომ უშუალო კონტაქტი დანადგარებთან არავის არა აქვს და ამ მიზეზით მუშა-მოსამსახურეთა ჯანმრთელობაზე უარყოფითი გავლენა არ არის მოსალოდნელი. საჭიროების შემთხვევაში გამოყენებული იქნება სმენის დამცავი ინდივიდუალური საშუალებები. სხვადასხვა მიზეზის გამო შექმნილი ავარიული სიტუაციის შემთხვევაში შესაძლებელია როგორც არაპირდაპირი, ისე მეორადი უარყოფითი ზემოქმედება საკმაოდ მძიმე შედეგით. აღნიშნულის პრევენციის მიზნით გათვალისწინებული იქნება შრომის უსაფრთხოების კანონმდებლობის მოთხოვნები.

5.9.კუმულაციური ზემოქმედება

 საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში გაიფრქვევა ინერტული მასალის მტვერი და გავრცელდება ხმაური, რაც დასაშვებ ფარგლებშია მოქცეული. ბალასტის გადამუშავებით გაფრქვეული არაორგანული მტვერი არ მიეკუთვნება საშიშ ან ტოქსიკურ ნივთიერებებს. ამავე დროს საწარმოს სიახლოვეს არ არის საცხოვრებელი სახლი, დაწესებულებები და საწარმოები, ამიტომ გარემოზე კუმულაციურ ზემოქმედებას ადგილი არა აქვს.

 სამქროს გენგეგმა მ 1:400



 ექსპლიკაცია

 1. მიწის ნაკვეთი

 2. საოპერატორო

 3. ქვიშა-ხრეშის მიმღები ბუნკერი

 4. ყბებიანი სამსხვრევი

 5. მასალის გადასაადგილებელი ტრანსპორტიორები

 6. როტორული სამსხვრევი

 7. გამაცხავებელი აგრეგატი # 1

 8, გამაცხავებელი არეგატი # 2

 9. ქვიშის საწყობი

 10. 5-10 მმ ფრაქციის ღორღის საწყობი

 11. 10-20 მმ ფრაქციის ღორღის საწყობი

 12. ქვიშის გამამდიდრებელი

 13. ნახმარი წყლის გამწმენდში მიწოდების არხი

 14. მექანიკური გამწმენდი

 15 ოფისი.

 16. მომსახურე პერსონალის ოთახი

 17.სანტექნიკური კვანძი

 18. საწყობი

 19. სახელოსნო

 20. წყლის ჩაშვების მილი

 21. გამწმენდიდან ამოღებული ქვიშის საწყობი

 22. საპირფარეშო

 23. მიწისქვეშა მტკნარი წყლის ჭაბურღილი

 24. პანდუსი