



## საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

### ბრძანება N 2-698

07/08/2020

ქ. თბილისი

**ოზურგეთის მუნიციპალიტეტში, სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალის საქართველოში“ სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებასა (ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქრო) და მობილური ტიპის ასფალტის საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ**

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით, სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალის საქართველოში“ მიერ საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია ოზურგეთის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ნატანებში სამშენებლო მასალების მწარმოებელი ობიექტების (ასფალტის წარმოება; სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავება) მოწყობისა და ექსპლუატაციის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონმდებლობით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ ინფორმაციის სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ოზურგეთის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე განთავსება. წარმოდგენილი გზშ-ის ანგარიში მომზადებულია შპს „გეო ნეიჩარ კორპორაციის“ მიერ.

გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-9 მუხლის შესაბამისად, სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით, სამინისტროში სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალის საქართველოში“ მიერ წარმოდგენილი იყო ზემოაღნიშნული პროექტის სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სამინისტროს მიერ სკოპინგის პროცედურის შესაბამისად განსაზღვრული იქნა გზშ-ისთვის მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და ამ ინფორმაციის გზშ-ის ანგარიშში ასახვის საშუალებები (სკოპინგის დასკვნა N30; 22.04.2020).

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, საქმიანობის განხორციელება დაგეგმილია სახელმწიფოსგან სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალის საქართველოში“ (კომპანიის ს/კ 404903707) მიერ იჯარით აღებულ მიწის ნაკვეთზე. საპროექტო ტერიტორიის ფართობი შეადგენს 100 002 მ<sup>2</sup> (საქმიანობისთვის გამოყენებული იქნება მთლიანი ფართობის ნაწილი). სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი (ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამხარისხებელი) საამქროს განთავსება იგეგმება ზემოაღნიშნული ნაკვეთის ჩრდილოეთ ნაწილში, დაახლოებით 2700 მ<sup>2</sup> ფართობზე (საწარმოო უბანი 1; GPS კოორდინატები: X-731408, Y-4646218; X-731433, Y-4646282; X-731470, Y-4646266; X-731448, Y-4646204;), ხოლო ბეტონისა და ასფალტის საწარმოები განთავსდება ნაკვეთის სამხრეთ ნაწილში დაახლოებით 3000 მ<sup>2</sup> ფართობზე (საწარმოო უბანი 2; GPS

კოორდინატები: X-731296, Y-4645878; X-731309, Y-4645919; X-731349, Y-4645908; X-731347, Y-4645898; X-731368, Y-4645888; X-731358, Y-4645848). საწარმოო უბნებს შორის მანძილი შეადგენს 310 მეტრს. ინერტული მასალების სამსხვრევი საამქროდან უახლოესი დასახლებული პუნქტი მდებარეობს ჩრდილო-აღმოსავლეთით 500 მეტრის მანძილზე, ხოლო ბეტონისა და ასფალტის საამქროდან 520 მეტრის მოშორებით. ამასთან, უახლოესი საცხოვრებელი სახლი საწარმოო უბანი 1-დან 220 მეტრში, ხოლო საწარმოო უბანი 2-დან 380 მეტრში მდებარეობს. ტერიტორიის ჩრდილო-დასავლეთით 1,3-1,4 კმ-ში მდებარეობს საკონცერტო დარბაზი „ბლექ სი არენა“. დასავლეთით დაახლოებით 1-1.5 კმ-ის დაშორებით გადის გრიგოლეთი-ქობულეთის შემოვლითი ახალი საავტომობილო გზის დერეფანი. ორივე უბნამდე მიდის არსებული გრუნტის საავტომობილო გზა, რომელიც დამაკმაყოფილებელ მდგომარეობაშია. უახლოესი ზედაპირული წყლის ობიექტია მდ. ნატანები, რომელიც ბეტონის საამქროსა და ასფალტის საწარმოდან სამხრეთით, 1,6 კმ-ში მდებარეობს. მოცემული GPS კოორდინატების ელექტრონული გადამოწმების შედეგად დადგინდა, რომ საწარმოო უბანი 1-დან 840 მეტრით, ხოლო საწარმოო უბანი 2-დან 1718 მეტრით დაცილებულია შპს „კავკაზ ცემენტ ჯორჯიას“ სამშენებლო მასალების მწარმოებელი ობიექტი.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციიდან ირკვევა, რომ დაგეგმილია თანამედროვე, მობილური ტიპის ასფალტის ქარხნის მოწყობა (მარკა: BENNINGHOVEN), რომლის მონტაჟი არ მოითხოვს მნიშვნელოვანი მოცულობის სამშენებლო სამუშაოებს. საწარმოს ძირითად შემადგენლობაში შედის შემდეგი ტექნოლოგიური ელემენტები: ინერტული მასალების მიმღები ბუნკერები; საშრობი დოლი; ცხელი შემავსებლის ელევატორი; ასფალტმემრევი აგრეგატი; მინერალური ფხვნილის მიწოდების სისტემა; მტვერდამჭერი კამერა ქსოვილის ფილტრებით; ბიტუმის საცავები; მიმწოდებელი კონვეიერები. ასფალტის ქარხანა იმუშავებს დღეში 12 საათის განმავლობაში, წელიწადში 300 დღე. დღის მანძილზე დაგეგმილია 2352 ტონა ასფალტის წარმოება. ობიექტის წარმადობაა 196 ტ/სთ-ში, ხოლო წლიური წარმადობა შეადგენს 705 600 ტონას. ქარხნის ფუნქციონირება გათვალისწინებულია ბუნებრივი აირის ან დიზელის საწვავის გამოყენებით.

ასფალტის ქარხანა აწარმოებს მსხვილმარცვლოვან (ქვედა შრის დასაგებად) და წვრილმარცვლოვან (ზედა შრის დასაგებად) ასფალტს. 1 ტონა წვრილმარცვლოვანი ასფალტის მისაღებად საჭიროა - 57 კგ ბიტუმი, ფილერი - 75კგ, ქვის მტვერი- 47 კგ, ქვიშა 339 კგ, ლორღი -481 კგ, ხოლო 1 ტონა მსხვილმარცვლოვანი ასფალტის მისაღებად საჭიროა - 40 კგ ბიტუმი, ფილერი - 38კგ, ქვის მტვერი- 29 კგ, ქვიშა 269 კგ, ლორღი - 625 კგ. ქარხნის ტექნოლოგიური პროცესი ითვალისწინებს ბიტუმის, მინერალური ფხვნილის, ქვიშისა და ლორღის საწყობებთან ტექნოლოგიურ დაკავშირებას. ღია საწყობიდან ცივი ტენიანი ქვიშა და ლორღი მიეწოდება კვების აგრეგატის ბუნკერებს. ქვიშისა და ლორღის მიმღებ ბუნკერებამდე ინერტული მასალების გადატანა ხდება ავტოდამტვირთველით. ბუნკერებიდან მასალები მიეწოდება ლენტურ კონვეიერზე, საიდანაც გადაიზიდება საშრობთან. საშრობ დოლში ქვიშა და ლორღი გაშრობისთანავე განიცდის მუშა ტემპერატურამდე გახურებას. მასალათა გახურება ხორციელდება საშრობი აგრეგატის საცეცხლეში ბუნებრივი აირის დაწვის შედეგად მიღებული ცხელი ნაწივი აირების საშუალებით. წვადი პროცესების შედეგად წარმოქმნილი ცხელი აირები და მტვერი მიემართება მტვერდამჭერ სისტემაში (ეფექტურობა 99.95%), სადაც მტვერი ილექება და შემდეგ ნაწილობრივ ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში. მუშა ტემპერატურამდე გახურებული ქვიშა და ლორღი საშრობ დოლიდან იტვირთება ელევატორზე და მიეწოდება ამრევი აგრეგატის სორტირების მოწყობილობას, სადაც ხდება მასალების

დაყოფა ფრაქციების (მარცვალთა ზომის) მიხედვით. ნარევის დასამზადებლად საჭირო მინერალური ფხვნილი მიეწოდება ამრევ აგრეგატში მინერალური ფხვნილის სილოსიდან. ამრევი აგრეგატის დოზატორები უზრუნველყოფენ ნარევიში მინერალური ფხვნილის განსაზღვრული ოდენობის მიწოდებას. ამის შემდეგ, მასალების მიწოდება ხდება ცხელი მასალის ბუნკერებში, საიდანაც ქვიშა და ღორღის ფრაქციები ჩაიტვირთება დოზატორებში. ბიტუმის მიღება განხორციელდება ავტოტრანსპორტის საშუალებით და გადაიტუმბება 2 ერთეულ ბიტუმსაცავში, რომელიც არის ცილინდრული ტიპის. თითო ბიტუმსაცავის მოცულობაა 300 მ<sup>3</sup>, თუმცა იმუშავებს მხოლოდ ერთი. დამზადებული პროდუქცია გადაიტვირთება მზა ნარევის ბუნკერში, საიდანაც გადაიტვირთება ავტოთვიომცლელელებში და გაიზიდება ქარხნის ტერიტორიიდან. ტექნოლოგიური პროცესის მართვა ხორციელდება ოპერატორის მიერ. ოპერატორის სამუშაო ადგილი მოთავსებულია სპეციალურ კაბინაში, რომელიც აღჭურვილია მართვის დისტანციური პულტით.

იმავე სამშენებლო მოედანზე იგეგმება ბეტონის ქარხნის მოწყობა (მოდელი: MTF 60), რომელიც წარმოადგენს ასაწყობ, სტაციონარულ ნაგებობას და ტექნოლოგიური დანადგარების მონტაჟი ექსპლუატაციისთვის არ ითვალისწინებს მიწაზე მნიშვნელოვან სამუშაოებს. ბეტონის ქარხნის ძირითად შემადგენლობაში შედის: ინერტული მასალების მიწოდების სისტემა; ბეტონშემრევი, რომელიც შედგება შიდა ამწე მოწყობილობების, ასევე ტრანსპორტირებისა და ლენტური კონვეიერებისგან, რაც უზრუნველყოფს ინერტული მასალების ავტომატურ მიწოდებას; პნევმოსისტემა; ავტომატური მართვის სისტემა და ოპერატორის კაბინა. საწარმოში აგრეთვე დამონტაჟდება ცემენტის სილოსი-მოცულობით 100 ტ.(აღიჭურვება სათანადო ფილტრით), მოეწყობა ღია საწყობები ქვიშა-ხრემისათვის (საერთოა ასფალტის უბანთან). ბეტონის შემრევი იმუშავებს დღეში 15 საათის განმავლობაში, წელიწადში 300 დღე. მისი მაქსიმალური დღიური წარმადობა შეადგენს 900მ<sup>3</sup>-ს, ხოლო წლიური წარმადობა 270000მ<sup>3</sup>-ს. 1მ<sup>3</sup> ბეტონის მისაღებად საჭიროა 900 კგ ქვიშა; 1200 კგ ხრეში; 300 კგ ცემენტი; 190კგ წყალი. ცემენტის მიღება მოხდება უშუალოდ მომწოდებლებისაგან. ინერტული მასალების მიღება მოხდება ლიცენზირებული კარიერებიდან.

ბეტონის წარმოებისას ავტოტრანსპორტით შემოზიდული ინერტული მასალები დასაწყობდება შესაბამის საწყობებში (ცალ-ცალკე ღორღი და ქვიშა). ქვიშისა და ხრემის გადატანა ავტოდამტვირთველი პანდუსის მეშვეობით მოხდება სახარჯ ბუნკერებში (4 ბუნკერი ზომებით 3 \* 3 მ), რის შემდეგაც დოზირების სისტემის საშუალებით და ლენტური კონვეიერების გავლით იგი მიეწოდება ბეტონის კვანძს. პარალელურად მისაღები ბეტონის მარკის შესაბამისად, კომპიუტერული სისტემა არეგულირებს ინგრედიენტების პროპორციას და აგზავნის შემრევ აგრეგატში. მზა ბეტონი მომხმარებელს მიეწოდება ბეტონმზიდების მეშვეობით.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი (სამსხვრევ-დამახარისხებელი) საამქროს მოწყობა იგეგმება შემდეგი დანადგარებით: მიმღები ბუნკერი; ყბებიანი სამსხვრევი; პირველადი ვიბრაციული ცხაური; კონუსური სამსხვრევი; სამსხვრევი ვერტიკალური ლილვით; მეორე ვიბრაციული ცხაური; ღია საწყობები; ინერტული მასალების მსხვრევა-დახარისხების პროცესში წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლების გამწმენდი სალექარები. სამსხვრევ-დამახარისხებელი საწარმო იმუშავებს 15 საათი დღეში, წელიწადში 300 დღის განმავლობაში. მისი დღიური წარმადობაა 4500 ტონა, ხოლო წლიური წარმადობა 1 350

000 ტონა. გამოყენებული ტექნოლოგია ითვალისწინებს ქვიშა-ხრეშის დამზადებას სველი მეთოდით.

ინერტული მასალების ტერიტორიაზე შემოტანა მოხდება თვითმცლელი მანქანებით, რეგიონში არსებული კარიერებიდან. შემოტანილი მასალა დასაწყობდება ღია საწყობებში, საიდანაც მიეწოდება მიმღებ ბუნკერს. მიმღები ბუნკერიდან მასალა გადადის ყბებიან სამსხვრევში, სადაც ხდება მასალის პირველადი დამუშავება. შემდგომ მასალა მიეწოდება პირველად ვიბრაციულ ცხაურს, სადაც ხდება წყლის საშუალებით ბუნებრივი ქვიშის მოცილება. მოცილებული ქვიშა ცალკე საწყობდება 0-5 მმ ფრაქციის სახით. პირველადი ცხაურიდან გარეცხილი მასალა მიეწოდება ჯერ კონუსურ, ხოლო შემდგომ ვერტიკალურ ლილვიან სამსხვრევს. დამსხვრეული მასალა გადადის მეორე ცხაურზე, სადაც ხდება მისი დამატებითი დამუშავება და შემდგომ სხვადასხვა ფრაქციის (0-5 მმ, 5-10 მმ, 10-16 მმ და 16-25 მმ) ქვიშა-ხრეშის ცალ-ცალკე დასაწყობება. დამზადებული მასალა მიწოდებული იქნება ასფალტისა და ბეტონის ქარხნის მიმღები ბუნკერებისთვის.

წარმოდგენილ გზშ-ის ანგარიშში აღნიშნულია, რომ საწარმოს მოწყობის ეტაპზე დიდი რაოდენობით სამშენებლო ტექნიკის და სატრანსპორტო საშუალებების გამოყენება არ მოხდება, იმუშავებს მხოლოდ ექსკავატორი, ბულდოზერი, ამწე მექანიზმი და 2-3 ერთეული სატვირთო მანქანა. ექსპლუატაციის ეტაპზე დღის განმავლობაში ინერტული მასალების და მზა პროდუქციის ტრანსპორტირება მოხდება 10 და 15 ტ ტევადობის სატვირთო მანქანებით (მზა პროდუქციის გატანისთვის აგრეთვე გამოყენებული იქნება დამკვეთის სატრანსპორტო საშუალებებიც). ბიტუმის შემოტანა მოხდება 12-20 ტ ტევადობის ბიტუმბიდი სპეციალიზირებული ტვირთით, თვეში 1-2 ჯერ. მინერალური ფხვნილის და ცემენტის შემოტანა განხორციელდება ავტოცემენტშიდებით, თვეში 3-4 ჯერ. ქარხნის მაქსიმალური წარმადობის გათვალისწინებით დღის განმავლობაში მაქსიმუმ განხორციელდება 100-120 რეისი.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, სამშენებლო მასალების მწარმოებელი ობიექტების მომსახურე პერსონალის მიახლოებითი რაოდენობა იქნება 50 ადამიანი.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, საწარმოო ობიექტის წყალმომარაგება განხორციელდება შესაბამისი ლიცენზიის მქონე ჭაბურღილის მეშვეობით. ტერიტორიაზე მოეწყობა სამარაგო რეზერვუარი. სასმელად შესაძლებელია გამოყენებული იყოს ბუტილირებული წყალი (დამოკიდებულია ჭაბურღილიდან მიღებული წყლის ხარისხობრივ მდგომარეობაზე). მომსახურე პერსონალის რაოდენობის გათვალისწინებით დახარჯული სასმელ-სამეურნეო წყლის მიახლოებითი რაოდენობა იქნება 675 მ<sup>3</sup>/წელ (2,25 მ<sup>3</sup>/დღ). სამეურნეო ფეკალური წყლები შეგროვდება ჰერმეტიკულ სასენიზაციო რეზერვუარებში, რომელიც პერიოდულად გაიწმინდება და შეთანხმების საფუძველზე ჩაშვებული იქნება ადგილობრივი კანალიზაციის ქსელში. საწარმოო დანიშნულებით წყლის გამოყენება მხოლოდ ბეტონის ქარხნისა და სამსხვრევ-დამახარისხებელი საამქროს ტექნოლოგიურ პროცესში იქნება საჭირო. 1მ<sup>3</sup> ბეტონის ნარევის დამზადებისთვის წყლის ხარჯია 0,19 მ<sup>3</sup>, რაც წლიურად 51 300 მ<sup>3</sup>-ს შეადგენს. ბეტონის ნარევის დამზადებისთვის გამოყენებული წყალი სრულად გაიხარჯება ტექნოლოგიაში და ჩამდინარე წყლების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება. სამსხვრევ-დამახარისხებელი საამქროს ფუნქციონირებისას 1ტ პროდუქციის დამზადებისთვის საჭირო წყლის რაოდენობა დაახლოებით 2 მ<sup>3</sup>-ია. გასათვალისწინებელია ის ფაქტი, რომ სამსხვრევი დანადგარი ისარგებლებს ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემით. წყლის 30%-იანი დანაკარგის გათვალისწინებით 1 ტ პროდუქციის დამზადებისას გახარჯული წყლის რაოდენობა იქნება დაახლოებით 0,6მ<sup>3</sup>.

სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს მაქსიმალური წარმადობის გათვალისწინებით წყლის საათური ხარჯია 180 მ<sup>3</sup>, რაც წლიურად 810 000 მ<sup>3</sup>-ს შეადგენს. საწარმოს ფუნქციონირებისთვის წლიურად საჭირო იქნება 862 000 მ<sup>3</sup> წყალი.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, ინერტული მასალების მსხვრევა-დახარისხებისთვის გათვალისწინებულია ორსექციანი სალექარის მოწყობა, რომლის ტევადობა იქნება დაახლოებით 360 მ<sup>3</sup> (სალექარის ზომები: სიგრძე - 20 მ, სიგანე - 10 მ და საშუალო სიღრმე - 1,8მ (მაქს-2,5 მ). სალექარში გაწმენდილი წყალი ტუმბოს საშუალებით დაბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში (ინერტული მასალების მსხვრევა-დახარისხების პროცესში) და შესაბამისად ზედაპირული წყლის ობიექტში ჩამდინარე წყლების ჩაშვებას ადგილი არ ექნება. სალექარში დაგროვილი ლამი პერიოდულად ამოღებული და გამოყენებული იქნება ნედლეულის (წვრილფრაქციული ქვიშა) სახით. ამასთან, სანიაღვრე წყლები მიმართული იქნება სალექარისკენ, რაც თავის მხრივ უზრუნველყოფს ტექნოლოგიაში გამოსაყენებელი წყლის რაოდენობის შემცირებას და რაციონალურ გამოყენებას.

საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში, ტექნოლოგიის გათვალისწინებით ზედაპირული წყლის დაბინძურების რისკები არ არსებობს. გამომდინარე იქიდან, რომ შერჩეულ ტერიტორიაზე გრუნტის წყლების დგომის დონე საკმაოდ მაღალია, არსებობს მისი დაბინძურების რისკი ნავთობპროდუქტების ავარიული დაღვრით. აღნიშნული რისკის აღმოსაფხვრელად, ნავთობპროდუქტის შემცველ ობიექტებს ექნებათ მეორადი დამცავები, რაც მაქსიმალურად უზრუნველყოფს ავარიული დაღვრების შეკავებას.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საკვლევი ტერიტორიის ფარგლებში ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის საშუალო სიმძლავრე 20 სმ-ია. საქმიანობისთვის საჭირო ინფრასტრუქტურის განთავსების მიზნით ნაყოფიერი ფენის მოხსნა საჭიროა ტერიტორიის დაახლოებით 70%-ზე. საქმიანობის დაწყებამდე მოხსნილი ნაყოფიერი ფენის მიახლოებითი მოცულობა იქნება 800 მ<sup>3</sup>. წინასწარ მოხსნილი ნაყოფიერი ფენა დროებით დასაწყობდება საწარმოო ტერიტორიის საზღვრებში, კანონმდებლობით გათვალისწინებული მოთხოვნების სრული დაცვით და შემდგომ გამოყენებული იქნება სარეკულტივაციო სამუშაოებში.

წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში აღნიშნულია, რომ საქმიანობის პროცესში შეიძლება წარმოიქმნას როგორც საყოფაცხოვრებო, ასევე სახიფათო ნარჩენები. აღნიშნული ნარჩენის წარმოქმნა მოხდება როგორც საწარმოს მოწყობის, ისე ექსპლუატაციის ეტაპზე. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების შეგროვება მოხდება კონტეინერებში და შემდგომ შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე ტერიტორიიდან გატანილი იქნება ადგილობრივ ნაგავსაყრელზე. სახიფათო ნარჩენების დროებითი დასაწყობება მოხდება საწარმოს ტერიტორიაზე ცალკე გამოყოფილ სათავსოში, რომელიც მოეწყობა გარემოსდაცვითი მოთხოვნების შესაბამისად (დაცული იქნება ადამიანის და ამინდის ზემოქმედებისგან, განთავსებული იქნება სახიფათოობის აღმნიშვნელი ბანერები) და შემდგომი მართვისთვის გადაეცემა შესაბამისი უფლებამოსილების მქონე ორგანიზაციას. საწარმოო ნარჩენებიდან აღსანიშნავია აირგამწმენდ დანადგარში არსებული მტვერი და სალექარში დაგროვილი შლამი, რომელიც გამოყენებული იქნება ტექნოლოგიურ ციკლში.

დოკუმენტაციაში ასახულია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით, იდენტიფიცირებულია საწარმოს მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები. ობიექტის

ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა შემდეგი მავნე ნივთიერებები: ქვარტლი, აზოტის დიოქსიდი, გოგიდის დიოქსიდი, ნახშირბადის ოქსიდი, შეწონილი ნაწილაკები, არაორგანული მტვერი (70-20% SiO<sub>2</sub>), ნახშირწყალბადები (C12-C19), გოგირდწყალბადი. გაბნევის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი ზემოაღნიშნული მავნე ნივთიერების, მათ შორის, ჯამური ზემოქმედების უნარის მქონე ნივთიერებების კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას არც ობიექტიდან უახლოეს მოსახლემდე (220 მ) და არც 500 მ-იანი რადიუსის საზღვარზე. შესაბამისად, მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევებად. გზმ-ის ანგარიშში ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედების შემცირების მიზნით, განსაზღვრულია შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები.

საწარმოს მოწყობისთვის საჭირო სამუშაოები გაგრძელდება მაქსიმუმ 1 თვე, თუმცა დაგეგმილი სამუშაოები არ ითვალისწინებს ხმაურის მაღალი დონის გამომწვევი ოპერაციების ინტენსიურ წარმოებას. აქედან გამომდინარე საწარმოს მოწყობის პროცესში მოსახლეობაზე, მნიშვნელოვან ზემოქმედებას ადგილი არ ექნება. ექსპლუატაციის ეტაპისთვის საწარმოო ტერიტორიაზე განსაზღვრულია ხმაურის წარმომქმნელი 12 წყარო, მათ შორის 5 სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს და 7 ბეტონის და ასფალტის საწარმოო დანადგარების განთავსების მოედანზე. გზმ-ის ეტაპზე ხმაურის დონის განსაზღვრისათვის ჩატარდა გაანგარიშება საწარმოში არსებული მანქანა-მოწყობილობების მაქსიმალური დატვირთვით ფუნქციონირების შემთხვევაში (უარესი სცენარი), რის შედეგადაც დადგინდა, რომ უახლოეს საცხოვრებელ სახლთან (220 მ) ხმაურის დონე არ გადააჭარბებს 44,8 დბა-ს, როგორც დღის, ასევე ღამის საათებში. საწარმო ექსპლუატაციაში იქნება ძირითადად დღის საათებში, ხმაურის ყველა წყაროს ერთდროულად ფუნქციონირება არ არის მოსალოდნელი.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციიდან ირკვევა, რომ საქმიანობის განხორციელების ტერიტორიის სიახლოვეს, 500 მ-იანი რადიუსის საზღვრებში სხვა მსგავსი ტიპის საწარმოო ობიექტები, რომლებიც ხასიათდება მავნე ნივთიერებების ემისიებით, ხმაურით და სხვა სახის ზემოქმედებით, წარმოდგენილი არ არის. მნიშვნელოვანია ისიც, რომ საწარმოს შემადგენელი ასფალტ-ბეტონის ქარხანა და სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქრო განლაგდება ერთმანეთისგან დაშორებით. აღნიშნულის შესაბამისად, საწარმოს მიერ გამოწვეული კუმულაციური ეფექტი, მათ შორის განსაკუთრებით ხმაურის და ემისიების მხრივ, არ იქნება მნიშვნელოვანი.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, შერჩეული ტერიტორია არ წარმოადგენს ბიოლოგიური თვალსაზრისით სენსიტიურ ზონას. ტერიტორიაზე წარმოდგენილია მხოლოდ ბუჩქოვანი და ბალახოვანი მცენარეულობა, თუმცა დაგეგმილი საქმიანობა არ ითვალისწინებს მათ გაჩეხვას. კვლევის პროცესში ტერიტორიაზე არ დაფიქსირებულა მსხვილი ძუძუმწოვრები, ამასთან, ტერიტორია არ წარმოადგენს ცხოველთა რომელიმე სახეობისთვის უნიკალურ საარსებო გარემოს. წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, შერჩეული მიწის ნაკვეთი მდებარეობს კოლხეთის დაბლობზე, რომელიც წარმოადგენს გადამფრენ ფრინველთა ევრაზია-აფრიკის სამიგრაციო მარშრუტს. ფრინველთა სახეობებზე უარყოფითი ზემოქმედების მთავარი წყარო შეიძლება იყოს საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილი ღამის განათების სისტემა. იმის გათვალისწინებით, რომ საწარმო იმუშავებს ძირითადად დღის საათებში, ღამის განათების ინტენსივობა და შესაბამისად ზემოქმედება არ იქნება მაღალი. ამასთან, საქმიანობის განმახორციელებელი

იღებს ვალდებულებას მოახდინოს განათების სისტემის ოპტიმიზაცია, რაც გულისხმობს: ღამის განათების მინიმალურ გამოყენებას და სინათლის სხივის მიმართვას მაქსიმალურად შიდა პერიმეტრისკენ.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე სამინისტრომ უზრუნველყო წარმოდგენილი გზშ-ის ანგარიშის, როგორც სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე, ისე ოზურგეთის მუნიციპალიტეტის მერიის ადმინისტრაციული ერთეულის შენობის საინფორმაციო დაფაზე განთავსება. სამინისტროში წარმოდგენილ გზშ-ის ანგარიშსა და თანდართულ დოკუმენტაციასთან ერთად, ვებგვერდზე დამატებით ატვირთული იყო პრეზენტაცია, სადაც ასახული იყო მოკლე ინფორმაციას პროექტთან დაკავშირებით. „საქართველოში ახალი კორონავირუსის გავრცელების აღკვეთის მიზნით გასატარებელი ღონისძიებების დამტკიცების შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2020 წლის 23 მარტის №181 დადგენილებაში ცვლილების შეტანის თაობაზე საქართველოს მთავრობის 2020 წლის 26 მარტის №196 დადგენილების შესაბამისად, სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალის საქართველოში“ მობილური ტიპის ასფალტის ქარხნის, ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამახარისხებელი საამქროს, ბეტონის საამქროს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემისთვის დაწყებული ადმინისტრაციული წარმოება განხორციელდა საჯარო განხილვის ჩატარების გარეშე და ადმინისტრაციულ წარმოებაში საზოგადოების მონაწილეობა და მის მიერ მოსაზრებებისა და შენიშვნების წარდგენის შესაძლებლობა უზრუნველყოფილი იქნა წერილობით. აღსანიშნავია, რომ გზშ-ის განცხადებები განთავსდა მუნიციპალიტეტის ტერიტორიაზე. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, პროექტთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები სამინისტროში არ ყოფილა წარმოდგენილი.

გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილია გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა, დასკვნები და რეკომენდაციები.

აღნიშნული გზშ-ის ანგარიშში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერებისა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასების, ასევე გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-12 მუხლის, ამავე კოდექსის II დანართის მე-5 პუნქტის 5.1 და 5.3 ქვეპუნქტის საფუძველზე.

### ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება ოზურგეთის მუნიციპალიტეტში, სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალის საქართველოში“ სასარგებლო წიაღისეულის გადამუშავებასა (ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამახარისხებელი საამქრო) და მობილური ტიპის ასფალტის საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალმა საქართველოში“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი

ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, მათ შორის ბიომრავალფეროვნებაზე ზემოქმედების შერბილებისა და თავიდან აცილების ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმის, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის, დასკვნების შესაბამისად;

4. **სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალმა საქართველოში“** ექსპლუატაციის დაწყებამდე უზრუნველყოს ნარჩენების მართვის გეგმის სამინისტროსთან შეთანხმება და ნარჩენების მართვა განახორციელოს „ნარჩენების მართვის კოდექსისა“ და მისგან გამომდინარე კანონქვემდებარე ნორმატიული აქტების მოთხოვნების, ვალდებულებებისა და შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
5. **სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალმა საქართველოში“** საწარმოს მოწყობამდე უზრუნველყოს „ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის მოხსნის, შენახვის, გამოყენების და რეკულტივაციის შესახებ“ საქართველოს 2013 წლის 31 დეკემბრის N424 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტით გათვალისწინებული რეკულტივაციის გეგმის შემუშავება და სამინისტროსთან შეთანხმება. სამუშაოების განხორციელება უზრუნველყოს შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
6. **სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალმა საქართველოში“** უზრუნველყოს სამინისტროსთან შეთანხმებულ „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში“ წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების, ასევე აირმტვერდამჭერი მოწყობილობების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
7. **სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალმა საქართველოში“** საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე, კანონმდებლობით დადგენილი წესით 3 თვეში ერთხელ უზრუნველყოს მონიტორინგის წარმოება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროებზე, ასევე 3 თვეში ერთხელ უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერზე მონიტორინგის განხორციელება ინსტრუმენტული მეთოდით უახლოეს მოსახლესთან. შედეგები 6 თვეში ერთხელ წარმოადგინოს სამინისტროში შესაბამისი დამატებითი შემარბილებელი ღონისძიებების დასახვა/განხორციელების მიზნით (ასეთის საჭიროების შემთხვევაში);
8. **სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალმა საქართველოში“** საწარმოს ექსპლუატაციამდე უზრუნველყოს ნედლეულის და მზა პროდუქციის ტრანსპორტირების სქემის და ტრანსპორტის გადაადგილების გრაფიკის მუნიციპალიტეტთან შეთანხმება და შეთანხმების დამადასტურებელი დოკუმენტის სამინისტროში წარმოდგენა. ამასთან, ექსპლუატაციაში გაშვებამდე უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედების და ხმაურის შემცირების მიზნით დამატებითი შემარბილებელი ღონისძიებების შემუშავება და სამინისტროსთან შეთანხმება;
9. **სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალმა საქართველოში“** გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან ერთი წლის ვადაში უზრუნველყოს საწარმოს ტერიტორიის საზღვართან მარადმწვანე ხე-მცენარეების დარგვა და მოვლა-პატრონობა;
10. **სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალი საქართველოში“** ვალდებულია საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;



11. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განხორციელდეს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
12. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალს საქართველოში“;
13. ბრძანება ძალაში შევიდეს სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალის საქართველოში“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
14. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ოზურგეთის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
15. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი