

შ. პ. ს. „ გ ე ო ფ ი შ კ ო მ პ ა ნ ი ”

„GEOFISH COMPANY” LTD

საქართველო, ქ.ფოთი, ვ.კრატასიუკის ქ.№19, ს/6 242005405; ტელ: 571470001; 599919231
V.Kratasiukli str. #19, Poti, Georgia, ID 242005405; Tel: 571470001; 599919231

№ 262/2020

14 აგვისტო, 2020 წელი

შ.პ.ს. „გეოფიშ კომპანი“ ს/კ 242005405

ქ.ფოთი, ვ.კრატასიუკის ქ. N19

დირექტორი: ირაკლი ვეკუა

ელ.ფოსტა: sardixelaia@mail.ru

ტ. 551-23-46-67

**საქართველოს გარემოს დაცვის და
სოფლის მეურნეობის სამინისტროს**

გაცნობებთ, რომ შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „გეოფიშ კომპანი“-ს (ყოფილი შპს „გეოფიშ ფექტორი“ შერწყმის საფუძველზე), ხობის რაიონში, სოფელ პატარა ფოთში, ს/კ 45.08.21.055, გააჩნია თევზისა და ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებელი საწარმო (ტერიტორიის GPS კოორდინატები: X=228028.00; Y= 4676031.00).

საწარმოო ობიექტის მიერ, დამუშავებული ბიზნეს გეგმის თანახმად, საქმიანობა სეზონურია და იგეგმება წელიწადში ხუთი თვე – ნედლეულის მოპოვების სფეციფიკიდან გამომდინარე. საწარმოში განზრახულია ყოველდღიურად 650 ტონა ნედლეული მასალის - შავ ზღვაზე მოპოვებული თევზის (ქაფშია და მერლანტი) გადამამუშავებიდან თევზის ფქვილისა (დაახლოებით 97.5 ტ/დღე-ღამეში, 14625 ტ/წელ) და თევზის ზეთის (დაახლოებით 45.5 ტ/დღე-ღამეში, 6825 ტ/წელ) დაფასოება-გამოშვება. საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში წარმოიქმნება ჩამდინარე წყლები დღე-ღამეში 70 მ³-ის ოდენობით.

აღნიშნულ საწარმოში წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლები გამოირჩევა ჟბმ, ჟქმ, ფოსფორის, შეწონილი ნაწილაკების, ტემპერატურის მომატებული სიდიდეებით. ასევე ჩამდინარე წყალი საჭიროებს pH კორექციას.

2019 წლის 20 დეკემბრის წყლის ანალიზის შედეგებმა აჩვენა ჩამდინარე წყლებში მათი შემდეგი სიდიდეები (მგ/ლ):

- ჟბმ 5 – 120.26
- ჟქმ - 653.4
- საერთო ფოსფორი - 13.8
- საერთო აზოტი - 60.22
- შეწონილი ნაწილაკები - 20433.0



ამასთან, წყლის ტემპერატურა შესაძლოა აღწევდეს - 54.8 გრად. C.

წყლის სადღეღამისო ხარჯი - 70 მ³/დღ;

წყლის საათობრივი პიკური ხარჯი - 3 მ³/სთ.

ყოველივე აქედან გამომდინარე საჭირო გახდა აღნიშნული ჩამდინარე წყლების გაწმენდა და გაწმენდის შემდგომ მათი სიდიდეების ნორმაში მოყვანა.

ამგვარი ტიპის ჩამდინარე წყლების გაწმენდისათვის შემოთავაზებული იქნა გაწმენდის ისეთი ტექნოლოგია, რომელიც არ საჭიროებს გაწმენდის პროცესში ტემპერატურის დაწევას. წყლის გაგრილება მოხდება გაწმენდის პროცესის შემდეგ.

გაწმენდის პროცესი წარმოადგენს ერთი სტადიის გამწმენდს, რომელიც შედგება მიმდევრობით შემდეგი საფეხურებისაგან:

1. pH კორექცია - ამ საფეხურზე ქიმიური საშუალებებით ხდება წყლის pH განეიტრალება - ინტერვალი 6-8,5
2. კოაგულაციისა და ფლოკულაციის საფეხური - ამ საფეხურზე ხდება ელექტრული მუხტის განეიტრალება, შეწონილი ნაწილაკების ფანტელუბად შეკვრა და ფოსფორის მოშორება.
3. პირველადი სალექარი ლამი სგამამკვრივებელითა და საფხეკით - პირველადი სალექარიდან გამომავალი წყლის პარამეტრები მოექცევა შემდეგ ზღვ-ს ინტერვალებში (მგ/ლ):

ჟმ 25;

ჟმ 125;

საერთო ფოსფორი 2;

შეწონილი ნაწილაკები 60.

ამის შემდეგ წყალი გაივლის გაგრილების საფეხურს და სრულად დააკმაყოფილებს საქართველოს ჩამდინარე წყლის ჩაშვების ნორმებს.

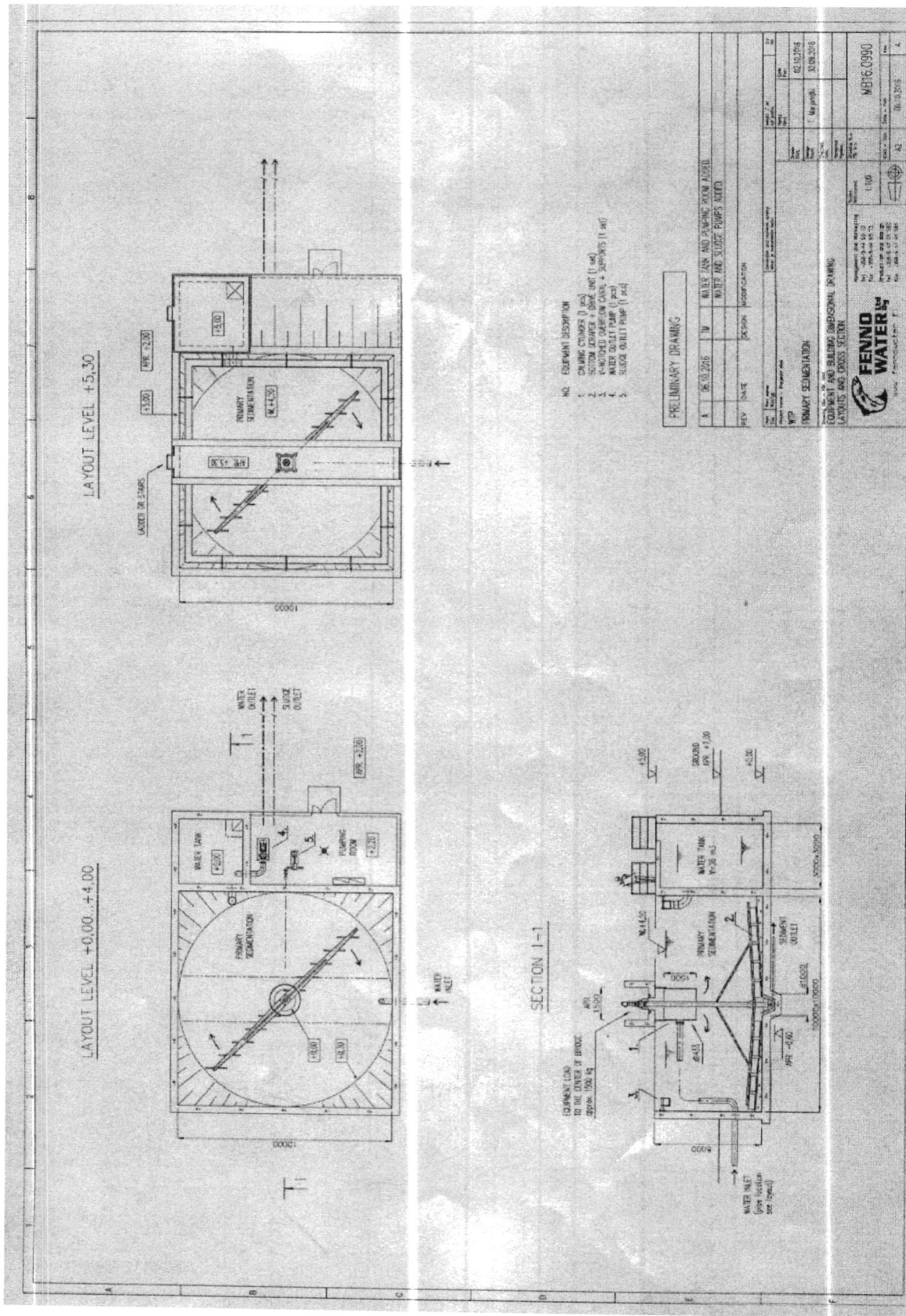
საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად შ.პ.ს. „გეოფიშ კომპანი“-ის თევზისა და ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებელი საწარმოდან წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლების გაწმენდი ნაგებობის (სალექარის) მშენებლობასთან დაკავშირებით წარმოგიდგენთ განცხადებას სკრინინგის პროცედურის გასავლელად და გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

როგორც უკვე აღინიშნა საპროექტო სალექარის, ასევე თევზისა და ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებელი საწარმოს განთავსების ნაკვეთი მდებარეობს ხობის რაიონში, სოფელ პატარა ფოთში, ს/კ 45.08.21.055. ნაკვეთს სამხრეთის მხრიდან 30 მეტრში გადის მდინარე რიონი, ხოლო რიონზე გადასასვლელი ხიდი მისგან ასევე სამხრეთით დაშორებულია 100 მეტრით. ნაკვეთის აღმოსავლეთით გზის მეორე მხარეს 60 მეტრში მდებარეობს სასაწყობო ტერმინალები. ტერიტორიის ჩრდილოეთით და დასავლეთის მხრიდან ესაზღვრება მიწის ნაკვეთები, რომლებიც ამ პერიოდისათვის თავისუფალია შენობა-ნაგებობებისაგან.

უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაშორებული იქნება 600 მეტრი მანძილით.

საწარმოში წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლების გაწმენდი ნაგებობის (სალექარის) სქემა მოცემულია ნახ. 1-ში.

ნახ. 1. ჩამდინარე წყლების გაწმენდი ნაგებობის (სალექარის) სქემა.



შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება "გეოფიშ კომპანი"-ს თევზისა და ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებელი საწარმოს გააჩნია პროდუქციის საწარმოებლად შემდეგი მატერიალურ – ტექნიკური ბაზა:

1. საწარმოო ტერიტორია – 20425 კვ.მ. მიწის ნაკვეთი;
2. საწარმოო კორპუსი (შენობა);
3. სასაწყობო მეურნეობის კორპუსი (შენობა);
4. გამშვებ-საყარაულო პუნქტი (შენობა);
5. მძიმე ავტომანქანების ასაწონი სასწორი – 1 ერთეული;
6. თევზის ნედლეულის მიმღებ – შესანახი ავზი - 200 ტ-ის ოდენობით;
7. ელექტრო ქვესადგური – 1 ერთეული;
8. ბეტონის ღობე – მთელი ტერიტორიის პერიმეტრზე;
9. ტექნოლოგიურ ხაზში შემავალი მანქანა დანადგარები:
 - ხრახნული ტრანსპორტიორი თევზის ნედლეული ავზიდან სახარშ ტანკში ჩასატვირთად;
 - უწყვეტი ქმედების ვაკუუმ – ჰორიზონტალური თევზის სახარში ქვაბი (სრული კომპლექტი), წარმადობით 650 ტ. დღე-ღამეში – 1 კომპლექტი;
 - უწყვეტი ქმედების წნეხი (სრული კომპლექტი) – 1 კომპლექტი;
 - სეპარატორი, მოხარშული მასიდან ზეთისა და სითხის გამოსაცლელად – 2 ერთეული;
 - ხრახნული ტრანსპორტიორი (სხვადასხვა ზომის);
 - უწყვეტი ქმედების თევზის საშრობი დანადგარი, წარმადობით თითოეულის 35 ტ. დღე-ღამეში – 2 კომპლექტი;
 - უწყვეტი ქმედების თევზის ფქვილის დამაქუცმაცებელი (დასაფქვავი), სიმძლავრე 35 ტ.სთ-ში – 1 ერთეული;
 - ფქვილის დამფასოებელი მოწყობილობა – 1 ერთეული;
 - ორთქლის მწარმოებელი ქვაბი (სრული კომპლექტი), 6 ბარელ. სიმძლავრის – 1 კომპლექტი;
 - ტექნოლოგიური პროცესის ავტომატური მარეგულირებელი მოწყობილობა – 1 კომპლექტი;
 - ზეთის მიმღებ-შესანახი ცისტერნები თავისი გამაცხელებლებით;
 - თევზის ფქვილის საშრობიდან გამოსული აირმტვერნარევის გამწმენდი დანადგარი (ციკლონი) – 2 ერთეული;
 - თევზის დასაფქვავი დანადგარებიდან გამოსული აირმტვერნარევის გამწმენდი დანადგარი (სახელოებიანი ფილტრი) – 1 ერთეული;
 - სამრეწველო და ტექნოლოგიური პროცესების სამართავი პულტი – 1 კომპლექტი;
 - სასმელი და სამრეწველო წყლის რეზერვუარი, სატუმბი მოწყობილობებით – 1 კომპლ;
 - წყლის შესანახი ცისტერნა – 2 (თითოეული 50 ტ. მოცულობის).

ტექნოლოგიურ ხაზში შემავალი მანქანა-დანადგარები, საქვაბე მეურნეობა, აგრეთვე სამრეწველო და სატრანსპორტო დანადგარები არის უცხოური წარმოების – დასავლეთ ევროპის ქვეყნებისა და თურქეთის ფირმების მიერ გამოშვებული.

საწარმოო პროცესის მიმდინარეობისას წარმოიქმნება არასასიამოვნო სუნნი.

არასასიამოვნო სუნის მქონე ნივთიერებები წარმოადგენენ გარემოს დამაბინძურებელ სპეციფიკურ ნივთიერებებს, რომელთა წარმოქმნა ხდება ძირითადად ცხოველური მედლეულის, მათ შორის თევზის გადამამუშავების, ტექნოლოგიურ პროცესში.

არასასიამოვნო სუნის მქონე ნივთიერებების კლასიფიკაცია სწარმოებს სუნის წარმოქმნის წყაროსა და სუნის ტიპის მიხედვით და მრავალი სახისაა.

არასასიამოვნო სუნის მქონე ნივთიერებების (შემდგომში ასნ) გამოიყოფა და მათი ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევა განსაკუთრებით ინტენსიურია თევზის ნედლეულისაგან მშრალი ფქვილის მიმღებ წარმოებებში.

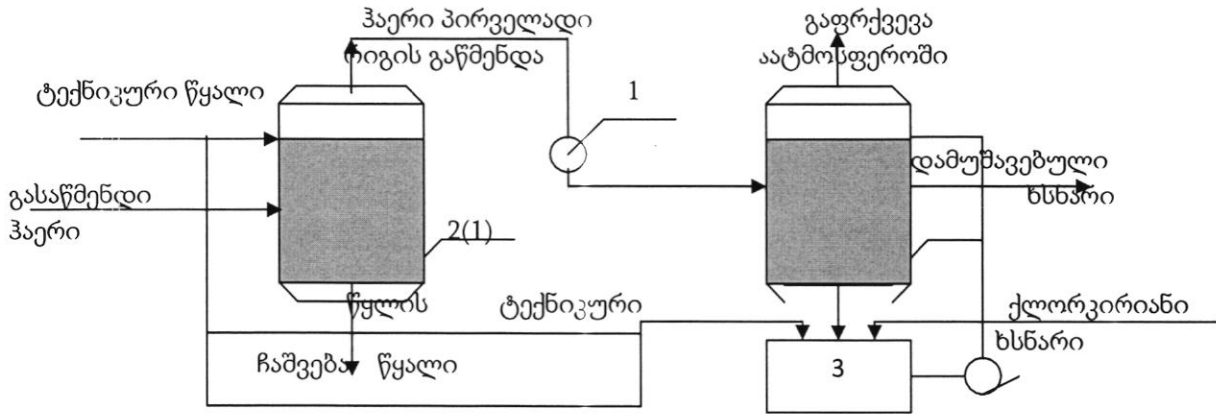
ტექნიკური ნედლეულის (თევზის) გადამამუშავება სწარმოებს ტექნოლოგიურ პროცესში ჩართული ვაკუმური სახარში (პერიოდული მოქმედების) ქვაბის მეშვეობით. სახარში ქვაბში ხდება ნედლეულის გაცხელება, რომელსაც მოყვება თევზის ძვლისა და კუნთოვანი სტრუქტურის დაშლა და თევზის ცხიმის გამოყოფა.

საწარმოში ასნ-ის წარმოქმნა ხდება ტექნოლოგიური პროცესის სხვადასხვა წერტილში: ნედლეულის შრობის პროცესში, როცა სუნო მოყვება ორთქლს.

ნედლეულის შრობის პროცესში გამოტყორცნილ ასნ-ის მქონე ჰაერს მისი გაწმენდა შესაძლებელია რამოდენიმე სქემით. ქვემოთ მოყვანილია სქემა, რომელიც ასნ-ით დაბინძურებული ჰაერის გაწმენდის შესაძლებლობას იძლევა. სქემა შერჩეული იქნა სხვადასხვა სახის გამწმენდ დანადგარებს შორის, როგორც შედარებით ყველაზე მარტივი და საკმაოდ ეფექტური.

სქემა, რომელიც ასახულია ქვემოთ მოყვანილ მე-2. ნახაზზე, გამოყენებული ქ. სოჭის თევზის გადამამუშავებელ საამქროში. სქემის მიხედვით გამოყენებულია ორი აბსორბერი დამზადებულია მინა პლასტიკური მასალისაგან (შესაძლებელია ალუმინისაგან), რომლის ზომებია $H=2\text{მ}$ $D=1,0\text{მ}$ (A&K PG 10-0,7-0,004 ტიპი). ჰაერის შეწოვა სახარში ქვაბიდან, საშრობიდან, საწნეხი დანადგარიდან და გაშრობილი მასის დამატუცმაცებელ დანადგარიდან გაიწოვება ვენტილატორების მეშვეობით და ერთი სახით შედის 2(1) აბსორბერში, ამავე აბსორბერში შედის ასევე ორთქლაირინი ნარევი ვაკუმური ტუმბოებიდან. 2(1) აბსორბერი წარმოადგენს გაწმენდის პირველ საფეხურს. 2(1) აბსორბერს ასევე მიეწოდება წყალი მფრქვევანების სახით. წყლის მიწოდების მიზანია გააგრილოს აბსორბერში შესული აირები, ამასთან ხდება აირების გაწმენდა მათში მოხვედრილი თევზის ძვლის ფქვილისაგან. 2(1) აბსორბერში შესული წყალი აბსორბერის ბოლოს მოთავსებული მილის მეშვეობით გამოედინება და მიემართება სხვა ჩამდინარე წყლებთან ერთად წყლის გამწმენდ ნაგებობაში. გაგრილებული აირი 2(1) აბსორბერის ზედა ნაწილიდან გადადის მეორე აბსორბერში 2(2) გამწოვი ვენტილატორის (1) დახმარებით. ზემოთ აღნიშნული ორი აბსორბერის გარდა სქემაში ჩართულია ავზი (3) (ნებისმიერი კონფიგურაციის), რომელსაც მიეწოდება წყლის ქსელიდან წყალი, მასში შედის ასევე 2(2) აბსორბერის ქვედა ნაწილიდან გამოსული წყალი, ასევე კირქლორის ხსნარი. ავზიდან (3) ტუმბოთი (4) კირქლორიანი ხსნარი მიეწოდება 2(2) აბსორბერს. აბსორბერში 2(2) შესული ხსნარი გაიფილტრება მფრქვევანას საშუალებით. კირქლორიანი ხსნარის გავლის შემდეგ ასნ-სგან გაწმენდილი აირი გაიფრქვევა ატმოსფერულ ჰაერში. პროცედურის დამთავრების შემდეგ 2(2) აბსორბერში გამოყენებული ხსნარი (ან ჭარბი ხსნარი) გადმოედინება მილსადენით და სხვა ჩამდინარე წყლებთან ერთად გადაედინება წყლის გამწმენდ ნაგებობაში.

ნახ. 2. ასნ-ით დაბინძურებული ჰაერის ორსაფეხურიანი დეზედორაცია



ექსპლიკაცია

1. ვენტილაცია
2. აბსორბერები
3. ლითონის რეზერვუარი
4. ტუმბო

საწარმოს საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, ადგილი აქვს საწარმოს უბნებზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ შემდგომ გაფრქვევას ატმოსფეროში. საწარმოს მიერ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებებს წარმოადგენს: მტვერი, ნახშირბადის, გოგირდის, აზოტის ოქსიდები და ჭვარტლი. რაც შეეხება ჩამდინარე წყლების გამწმენდი სისტემის ფუნქციონირებას, ის არ გამოიწვევს ატმოსფეროში დამატებით რაიმე მავნე ნივთიერებების გაფრქვევას.

საწარმოო მიზნებისათვის წყალი გამოიყენება როგორც ტექნოლოგიურ პროცესში, ასევე სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის.

საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის. წყლის მომარაგება ხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან, ხოლო ფეკალური წყლების ჩაშვება საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილ ბეტონის ამოსაწმენდ ორმოში.

ტექნოლოგიური პროცესისათვის წყლის აღება ხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან, ხოლო გაციების სისტემაში მოხმარებული წყალი აღება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული ჭაბურღილებიდან, რომელზედაც აღებულია შესაბამისი ლიცენზიები. ხოლო რაც შეეხება ტექნოლოგიურ პროცესებში წარმოქმნილ ჩამდინარე წყლებს, შიდა საკანალიზაციო ქსელით ჩაედინება მდ. რიონში. ჩამდინარე წყლებში მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაციების დასაშვებ ნორმებზე დასაყვანად დაიგეგმა, როგორც ზემოთ იყო ნათქვამი, დამატებით გამწმენდი ნაგებობის მოწყობა, რომელმაც უნდა უზრუნველყოს მათი გაწმენდა დასაშვებ კონცენტრაციამდე.

საწარმოს მთლიანი ტერიტორიაზე პრაქტიკულად არ ფიქსირდება ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა, აღნიშნული ტერიტორია წარმოადგენ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების ტერიტორიას, მით უმეტეს სალექარის მოწყობა არ გამოიწვევს ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის დაზიანებას.

საღეპარის მონტაჟისას და ფუნქციონირებისას ხმაურის გავრცელების დონეების გადაჭარბება არ არის მოსალოდნელი, რადგან მისი ფუნქციონირება არ იქნება ხმაურის წარმოქმნის წყარო.

საღეპარის ფუნქციონირება არ გამოიწვევს საწარმოში დამატებითი პერსონალის გაზრდას, რადგან მას მოემსახურება საწარმოში დასაქმებული პერსონალი.

გამწმენდი ნაგებობის ფუნქციონირება რაიმე ზეგავლენას ვერ მოახდენს რეგიონის სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე, გარდა იმისა, რომ გაუმჯობესებს ჩამდინარე წყლების ხარისხს.

გამწმენდი დანადგარის მონტაჟის პროცესში არქეოლოგიური ან კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლის არსებობის ნიშნების ან მათი რაიმე სახით გამოვლინების შემთხვევაში დამკვეთის მოთხოვნით სამუშაოთა მწარმოებელი ვალდებულია „კულტურული მემკვიდრეობის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-10 მუხლის თანახმად შეწყვიტოს სამუშაოები და ამის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს კულტურისა და ძეგლთა დაცვის სამინისტროს.

გამწმენდი დანადგარების მონტაჟისას და ფუნქციონირებისას რაიმე სახის ბუნებრივი რესურსები არ იქნება გამოყენებული.

ჩამდინარე წყლების გამწმენდი დანადგარის ფუნქციონირების პერიოდში კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი, რადგან ანალოგიური ტიპის დანადგარი მის სიახლოვეს არ ფუნქციონირებს.

ჩამდინარე წყლების გამწმენდი დანადგარის ფუნქციონირების პერიოდში მოსალოდნელია საღეპარში დაჭერილი ორგანული ნარჩენების წარმოქმნა, რომელიც გატანილი იქნება ადგილობრივ მუნიციპალურ ნაგავსაყრელში.

ჩამდინარე წყლების გამწმენდი დანადგარის მონტაჟი და ფუნქციონირება არ ითვალისწინებს ხანძარსაშიში და ფეთქებადსაშიში ნივთიერებების გამოყენებას, ასევე მისი განთავსების ტერიტორია არ არის წარმოდგენილი ხშირი ტყით დაფარული ტერიტორიები (საერთოდ არ არსებობს), სადაც ხანძარი შეიძლება სწრაფად გავრცელდეს. ყოველივე აქედან გამომდინარე მამტაბური სიდიდის ავარიის ან/და კატასტროფების რისკები მოსალოდნელი არ არის. ავარიული სიტუაცია შესაძლებელია დაფიქსიდეს მხოლოდ გამწმენდი ნაგებობის მწყობრიდან გამოსვლით, რომლის დროს შესაძლებელია ჩამდინარე წყლებში მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია მოიმატოს. ამ შემთხვევაში მოხდება საწარმოს გაჩერება და უწყსრიგობის აღმოფხვრა.

საქმიანობისათვის გამოყოფილი ტერიტორიის უშუალო სიახლოვეს არ არის ჭარბტენიანი ტერიტორიები, ამდენან მასზე ზეგავლენა არ არის მოსალოდნელი. მით უმეტეს, საერთოდ გამწმენდი ნაგებობის ფუნქციონირება ვერ მოახდენს რაიმე ზეგავლენას, რადგან მისგან გამოსული გასუფთავებული წყალი ჩაშებული იქნება მდ. რიონში, რომელიც გაედინება საწარმოს სიახლოვეს. ჩაშვების წერტილის კორდინატებია: $X=8037.00$; $Y=4675924.00$.

საქმიანობისათვის გამოყოფილი ტერიტორიის შემოგარენში არ არსებობს საქართველოს კანონით და საერთაშორისო კონვეციით დაცული ტერიტორიები. დაცულ ტერიტორიებზე რაიმე სახით ზემოქმედები პრაქტიკულად გამორიცხულია.

საქმიანობისათვის გამოყოფილი ტერიტორიის სიახლოვეს რაიმე კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები არ გვხდება, არც ლიტერატურული წყაროებით არ არის აღწერილი. აქედან გამომდინარე კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე რაიმე სახით ზემოქმედება პრაქტიკულად გამორიცხულია.

საქმიანობის სპეციფიკის, მასშტაბისა და ადგილმდებარეობიდან გამომდინარე რაიმე ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

პატივისცემით,

შ.პ.ს. "გეოფიშ კომპანი"-ს დირექტორი:



/ირაკლი ვეკუა/