

# შპს „აისბერგი-2“



# „ICEBERG 2“ LTD

ს.გ 215127725  
i.n

საქართველო, ფოთი 4400, კრატასიუკის №19  
Georgia, Poti 4400, Kratasiuk Str. №19

ელ-ფოსტა: aisbergi2@gmail.com  
E-mail:

ტელ: (0493) 25 00 25  
Tel:

#50

04.09.2020წ.

შ.პ.ს. „აისბერგი 2“ ს/კ 215127725

ქ. ფოთი, ვიქტორ კრატასიუკის ქუჩა #19

დირექტორი: ირაკლი ვეკუა

ელ.ფოსტა: [aisbergi2@gmail.com](mailto:aisbergi2@gmail.com)

ტ. 571 47-00-01; 0493 27 35 25.

საქართველოს გარემოს დაცვის და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

გაცნობებთ, რომ შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „აისბერგი 2“-ს, ქალაქ ფოთში, კრატასიუკის ქუჩა №19, ს/კ 04.01.03.630, გააჩნია თევზისა და ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებელი საწარმო (ტერიტორიის GPS კოორდინატები: X=226695.00; Y= 4673550.00).

საწარმოო ობიექტის მიერ, დამუშავებული ბიზნეს გეგმის თანახმად, საქმიანობა სეზონურია და იგეგმება წელიწადში ხუთი თვე – ნედლეულის მოპოვების სფეროში და მომდინარე. საწარმოში განზრახულია ყოველდღიურად 1000 ტონა ნედლეული მასალის - შავ ზღვაზე მოპოვებული თევზის (ქაფშია და მერლანტი) გადამამუშავებიდან თევზის ფქვილისა (დაახლოებით 150 ტ/დღე-ღამეში, 22500 ტ/წელ) და თევზის ზეთის (დაახლოებით 70 ტ/დღე-ღამეში, 10500 ტ/წელ) დაფასოება-გამოშვება. საწარმოს ფუნქციონირების ფროცესში წარმოიქმნება ჩამდინარე წყლები დღე-ღამეში 700 მ<sup>3</sup>-ის ოდენობით.

აღნიშნულ საწარმოში წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლები გამოირჩევა უბმ, უქმ, ფოსფორის, შეწონილი ნაწილაკების, ტემპერატურის მომატებული სიდიდეებით. ასევე ჩამდინარე წყალი საჭიროებს pH კორექციას.

2019 წლის 29 დეკემბრის წყლის ანალიზის შედეგებმა აჩვენა ჩამდინარე წყლებში მათი შემდეგი სიდიდეები (მგ/ლ):

- უბმ 499.64
- უქმ 793.8
- საერთო ფოსფორი 15.317
- შეწონილ ინაწილაკები 1344

ამასთან, წყლის ტემპერატურა შესაძლოა აღწევდეს 32 გრად. C.

წყლის სადღეღამისო ხარჯი - 90 მ<sup>3</sup>/დღ;

წყლის საათობრივი პიკური ხარჯი - 4 მ<sup>3</sup>/სთ.



ყოველივე აქედან გამომდინარე საჭირო გახდა აღნიშნული ჩამდინარე წყლების გაწმენდა და გაწმენდის შემდგომ მათი სიდიდეების ნორმაში მოყვანა.

ამგვარი ტიპის ჩამდინარე წყლების გაწმენდისათვის შემოთავაზებული იქნა გაწმენდის ისეთი ტექნოლოგია, რომელიც არ საჭიროებს გაწმენდის პროცესში ტემპერატურის დაწევას. წყლის გაგრილება მოხდება გაწმენდის პროცესის შემდეგ.

გაწმენდის პროცესი წარმოადგენს ერთი სტადიის გამწმენდს, რომელიც შედგება მიმდევრობით შემდეგი საფეხურებისაგან:

1. pH კორექცია - ამ საფეხურზე ქიმიური საშუალებებით ხდება წყლის pH განეიტრალება - ინტერვალი 6-8,5
2. კოაგულაციისა და ფლოკულაციის საფეხური - ამ საფეხურზე ხდება ელექტრული მუხტის განეიტრალება, შეწონილი ნაწილაკების ფანტელებად შეკვრა და ფოსფორის მოშორება.
3. პირველადი სალექარი ლამი სგამამკვრივებელითა და საფხეკით - პირველადი სალექარიდან გამომავალი წყლის პარამეტრები მოექცევა შემდეგ ზღვ-ს ინტერვალებში (მგ/ლ):

ჟმ 25;

ჟქმ 125;

საერთოფოსფორი 2;

შეწონილინაწილაკები 60.

ამის შემდეგ წყალი გაივლის გაგრილების საფეხურს და სრულად დააკმაყოფილებს საქართველოს ჩამდინარე წყლის ჩაშვების ნორმებს.

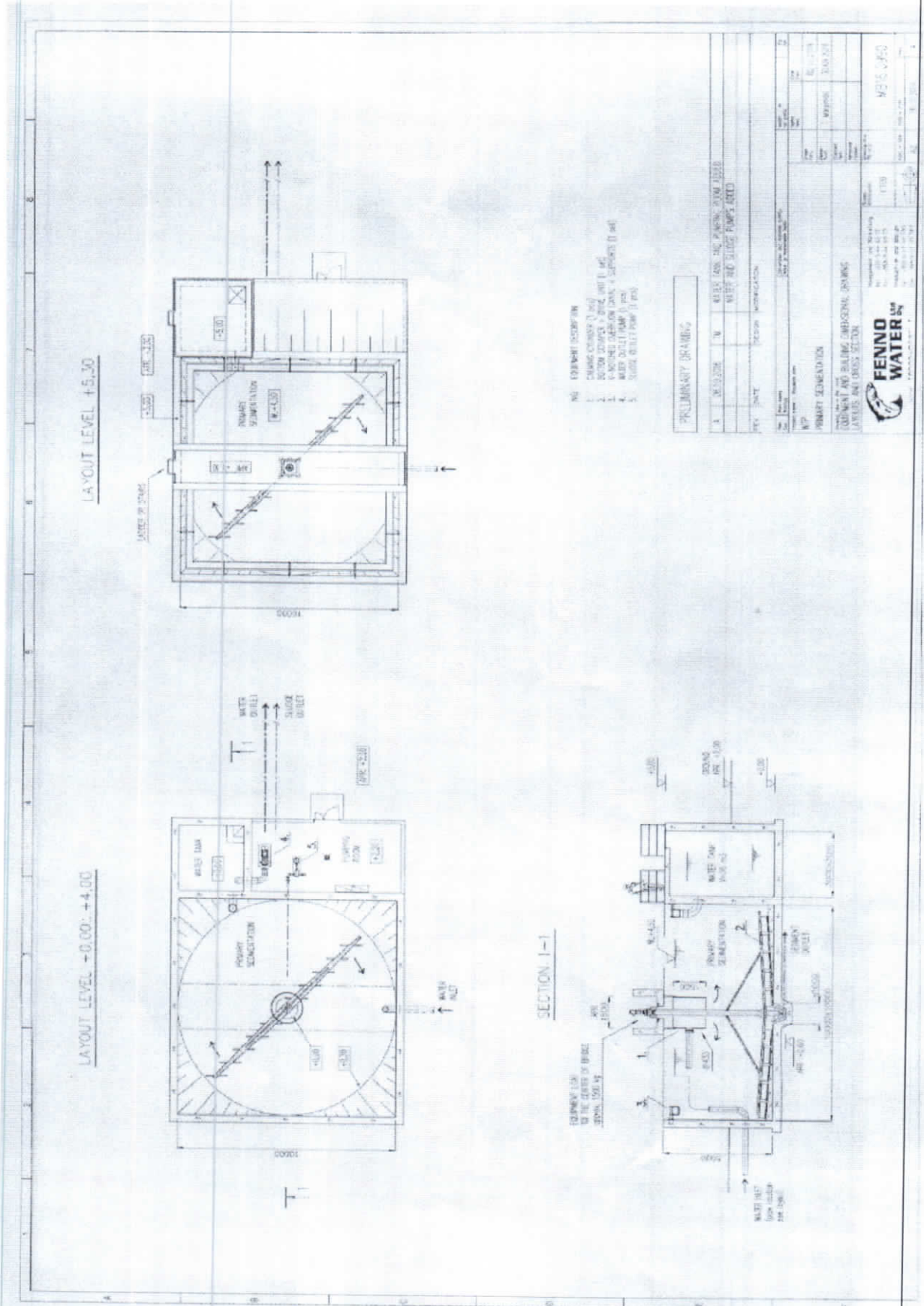
საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად შ.პ.ს. „აისბერგი 2“-ის თევზისა და ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებელი საწარმოდან წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლების გამწმენდი ნაგებობის (სალექარის) მშენებლობასთან დაკავშირებით წარმოგიდგენთ განცხადებას სკრინინგის პროცედურის გასავლელად და გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

როგორც უკვე აღინიშნა საპროექტო სალექარის, ასევე თევზისა და ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებელი საწარმოს განთავსების ნაკვეთი მდებარეობს ქალაქ ფოთში, კრატასიუკის ქუჩა №19, ს/კ 04.01.03.630. ნაკვეთს აღმოსავლეთი მხრიდან, გზის მეორე მხარეს 80 მეტრში გადის მდინარე რიონის არხი, ხოლო 700 მეტრ მანძილზე ფოთის აეროპორტი. ნაკვეთის სამხრეთით ემიჯვება სახელმწიფოს საკუთრებაში არსებული არასასოფლო-სამეურნეო მიწის ნაკვეთი, ხოლო 340 მეტრში შპს „ამერიქენ მონოლითი“-ს ტერიტორია. სამხრეთით მომიჯნავედ ასევე მდებარეობს საწარმოს საკუთრებაში არსებული არასასოფლო-სამეურნეო მიწის ნაკვეთი, ხოლო 190 მეტრში უსახელო ტბა. ჩრდილოეთით, გზის მეორე მხარეს განთავსებულია სასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთები.

უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაშორებული იქნება 1000 მეტრი მანძილით.

საწარმოში წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლების გამწმენდი ნაგებობის (სალექარის) სქემა მოცემულია ნახ. 1-ში.

ნახ. 1. ჩამდინარე წყლების გაწმენდი ნაგებობის (სალექარის) სქემა.



საწარმოში ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებისათვის განთავსებულია შემდეგი შენობა-ნაგებობები და დანადგარები:

1. საწარმოო კორპუსი (შენობა) 2792 მ<sup>2</sup>;
2. სასაწყობო მეურნეობის კორპუსი (შენობა) 1224 მ<sup>2</sup>;
3. გამშვებ-საყარაულო პუნქტი (შენობა) 11 მ<sup>2</sup>;
4. თევზის ნედლეულის მიმღებ – შესანახი ავზი - 200 ტ-ის ოდენობით;
5. ელექტრო ქვესადგური – 1 ერთეული;
6. რკინა-ბეტონის ღობე – მთელი ტერიტორიის პერიმეტრზე;
7. კაპიტალური საოფისე შენობა - 155 მ<sup>2</sup>;
8. ტექნოლოგიურ ხაზში შემავალი მანქანა დანადგარები:
  - ხრახნული ტრანსპორტიორი<sup>^</sup> თევზის ნედლეული ავზიდან სახარშ ტანკში ჩასატვირთად;
  - უწყვეტი ქმედების ვაკუუმ – ჰორიზონტალური თევზის სახარში ქვაბი (სრული კომპლექტი), წარმადობით 1000 ტ. დღე-ღამეში – 1 კომპლექტი;
  - უწყვეტი ქმედების წნეხი (სრული კომპლექტი) – 1 კომპლექტი;
  - სეპარატორი, მოხარშული მასიდან ზეთისა და სითხის გამოსაცლელად – 2 ერთეული;
  - ხრახნული ტრანსპორტიორი (სხვადასხვა ზომის) ;
  - უწყვეტი ქმედების თევზის საშრობი დანადგარი, წარმადობით თითოეულის 75 ტ. დღე-ღამეში – 2 კომპლექტი;
  - უწყვეტი ქმედების თევზის ფქვილის დამაქუცმაცებელი (დასაფქვავი), სიმძლავრე 10 ტ.სთ-ში–1 ერთეული;
  - ფქვილის დამფასოებელი მოწყობილობა – 2 ერთეული;
  - ორთქლის მწარმოებელი ქვაბი(სრული კომპლექტი), 8 ატმ. სიმძლავრის – 2 კომპლექტი;
  - ზეთის მიმღებ–შესანახი ცისტერნები 13 ცალი (9ც, 100 ტ, 4 ც-50 ტ);
  - თევზის ფქვილის საშრობიდან გამოსული აირმტვერნარევის გამწმენდი დანადგარი (ციკლონი)– 2 ერთეული;
  - თევზის დასაფქვავი დანადგარებიდან გამოსული აირმტვერნარევის გამწმენდი დანადგარი (სახელოებიანი ფილტრი) – 1 ერთეული;
  - სამრეწველო და ტექნოლოგიური პროცესების სამართავი პულტი – 1 კომპლექტი;
  - სასმელი და სამრეწველო წყლის რეზერვუარი, სატუმბო მოწყობილობებით – ტექნიკური წყლის აღება ხორციელდება საწარმოს მიმდებარედ არსებული ტბიდან) 2 კომპლექტი, 1 ც. - 100 ტ რეზერვუარი, 1 ც – 27 ტონა მოცულობის;
  - სასმელი წყლის რეზერვუარი საოფისე შენობისათვის 750 ლიტრი მოცულობის.
  - დაწნეხილი თევზიდან გამოსული სითხის შესანახი 2 ცისტერნა 16 ტონიანები.
  - დაწნეხილი სითხიდან თევზის ფქვილის გამცალკევებელი დანადგარი – დეკანტორი 2 ერთეული;
  - დეკანტორიდან გამოსული ზეთისა და წყლის ნარევი მასის შესანახი ცისტერნა 1 ერთეული 12 ტ-ის მოცულობის.
  - გამშრალი დანადგარებიდან გამწოვი ვენტილატორები – 2 ცალი;
  - გიდრო ფორი 1 კომპლექტი (მაღალი წნევის წყლის ტუმბო);

- თევზის გადასაზიდი ავტო მანქანები თავისი ცისტერნებით 3 ერთეული;
- ავტო მანქანაზე დასადგამი (თევზი გადასაზიდი 5 ცალი ცისტერნა);
- მაზუთის 25 ტ-იანი ცისტერნა მანქანებიდან თვითდინებით დასაცლელად 1 ერთეული;
- ფქვილის დამფასოვებელ 1 კომპლექტი;
- კონტეინერი 20 ტ – 1 ერთეული;
- კონტეინერი 5 ტ – ერთი ერთეული;
- სასაწყობო სათავსო რკინის – 1 ერთეული;
- საპირფარეშო – კაპიტალური შენობა ამოსაწმენდი ორმოთი;
- გიდრავლიკური ქაფშიის ტუმბო;
- საწარმოო კორპუსიდან გამწოვი სავენტილაციო მოწყობილობა – 1 ერთეული;
- ჰაერის კომპრესორი;
- ავტო მანქანების ლიფტი;
- ატმოსფეროში გამოფრქვეული არასასიამოვნო სუნის გასაწმენდი მოწყობილობა არომატიზატორით.

საწარმოო პროცესის მიმდინარეობისას წარმოიქმნება არასასიამოვნო სუნი.

არასასიამოვნო სუნის მქონე ნივთიერებები წარმოადგენენ გარემოს დამაბინძურებელ სპეციფიკურ ნივთიერებებს, რომელთა წარმოქმნა ხდება ძირითადად ცხოველური მედლეულის, მათ შორის თევზის გადამუშავების, ტექნოლოგიურ პროცესში.

არასასიამოვნო სუნის მქონე ნივთიერებების კლასიფიკაცია სწარმოებს სუნის წარმოქმნის წყაროსა და სუნის ტიპის მიხედვით და მრავალი სახისაა.

არასასიამოვნო სუნის მქონე ნივთიერებების (შემდგომში ასწ) გამოიყოფა და მათი ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევა განსაკუთრებით ინტენსიურია თევზის ნედლეულისაგან მშრალი ფქვილის მიმღებ წარმოებებში.

ტექნიკური ნედლეულის (თევზის) გადამუშავება სწარმოებს ტექნოლოგიურ პროცესში ჩართული ვაკუუმური სახარში (პერიოდული მოქმედების) ქვების მეშვეობით. სახარში ქვებში ხდება ნედლეულის გაცხელება, რომელსაც მოყვება თევზის ძვლისა და კუნთოვანი სტრუქტურის დაშლა და თევზის ცხიმის გამოყოფა.

საწარმოში ასწ-ის წარმოქმნა ხდება ტექნოლოგიური პროცესის სხვადასხვა წერტილში: ნედლეულის შრობის პროცესში, როცა სუნი მოყვება ორთქლს.

ნედლეულის შრობის პროცესში გამოტყორცნილ ასწ-ის მქონე ჰაერს მისი გაწმენდა შესაძლებელია რამოდენიმე სქემით. ქვემოთ მოყვანილია სქემა, რომელიც ასწ-ით დაბინძურებული ჰაერის გაწმენდის შესაძლებლობას იძლევა. სქემა შერჩეული იქნა სხვადასხვა სახის გამწმენდ დანადგარებს შორის, როგორც შედარებით ყველაზე მარტივი და საკმაოდ ეფექტური.

საწარმოში აღნიშნული პრობლემების მოსაგვარებლად დაყენებულია ე.წ. ევაპუატორი.

საწარმოში სეპარატორი, როგორც ცნობილია ახდენს სითხიდან ზეთის განცაკლევებას და გამოყოფას, ხოლო დანარჩენი სითხე გამოიყოფოდა და ჩაედინებოდა საკანალიზაციო ჭაში.

ევაპუატორში ეს სითხე განიცდის ფილტრაციას და ხდება სითხეში არსებული ნივთიერებების სრული განცაკლევება წყლისაგან. სითხე მუქი და მღვრიე ფერიდან გადაიქცევა გამჭირვალე უფერო და უსუნო სითხედ. მეორე გამოყოფილი ნივთიერება კი წარმოადგენს პროდუქტს – თევზის ფქვილი.

გარდა ამისა ევაპუატორის მეორე და მთავარი დანიშნულება არის შრობის შედეგად გამშრობ დაწადგაში გამოყოფილი ორთქლის სრული კონდესაცია.

გამშრობიდან გამოყოფილი ორთქლი შედის ევაპუატორის სპეციალურ მილებში, სადაც ეტაპობრივად უნდა გაიაროს 48 მ, სიგრძე. მილებში ხდება ორთქლის სითხედ გადაქცევა – კონდესაცია. კონდენცირებული სითხე კი ჩაედინება საკანალიზაციო ჭაში. ორთქლის კონდესაციით საწარმო თავიდან იცილებს სუნის შემცველი ორთქლის გაფრქვევას ატმოსფეროში და მასში არსებული მტვრის ნაწილაკების დალექვა ხორციელდება სპეციალურ აუზში, საიდანაც ის შემდეგი დამუშავებისათვის შეერევა წნეხში დაწნეხილ მასას.

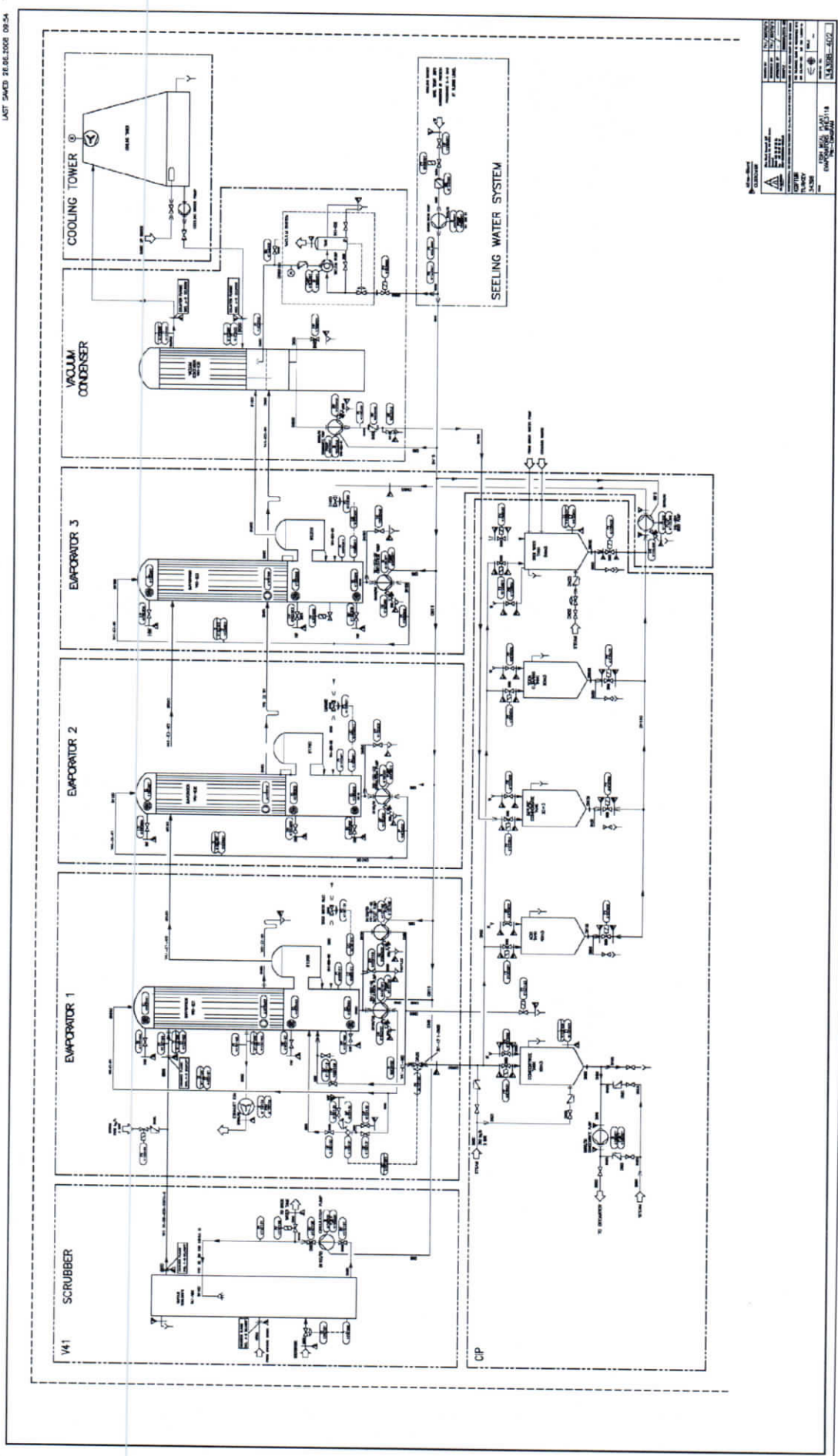
ყოველივე ზემოხსენებულიდან გამომდინარე ამ დაწადგარის დანიშნულებაა:

1. ნედლეულიდან პროდუქციის გამოსავლიანობის გაზრდა;
2. უმთავრესი ფუნქციაა – ჰაერში სუნისა და მტვრის ნაწილაკების გაფრქვევის აღმოფხვრა, წარმოქმნილი წყლების გაწმენდა.

ევაპუატორის მუშაობის პრინციპული სქემა მოცემულია ნახაზ 2-ში.

საწარმოში წარმოქმნილი წყლების ევაპუატორში გავლის შემდეგ ლაბორატორიულმა ანალიზმა აჩვენა, რომ ისინი არ აკმაყოფილებენ ჩაშვების დადგენილ ნორმებს. აქედან გამომდინარე საჭირო გახდა დამატებით ჩამდინარე წყლების გამწმენდი დაწადგარის (სალექარის) მონტაჟი, რომლიდანაც გამომავალი წყალი დააკმაყოფილებს ჩაშვების დადგენილ ნორმებს.

ნახ. 2. ევამპერატორის მუშაობის პრინციპული სქემა



საწარმოს საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, ადგილი აქვს საწარმოს უბნებზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ შემდგომ გაფრქვევას ატმოსფეროში. საწარმოს მიერ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებებს წარმოადგენს: მტვერი, ნახშირბადის, გოგირდის, აზოტის ოქსიდები და ჭვარტლი. რაც შეეხება ჩამდინარე წყლების გამწმენდი სისტემის ფუნქციონირებას, ის არ გამოიწვევს ატმოსფეროში დამატებით რაიმე მავნე ნივთიერებების გაფრქვევას.

საწარმოო მიზნებისათვის წყალი გამოიყენება როგორც ტექნოლოგიურ პროცესში, ასევე სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის.

საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის. წყლის მომარაგება ხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან, ხოლო ფეკალური წყლების ჩაშვება საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილ ბეტონის ამოსაწმენდ ორმოში.

ტექნოლოგიური პროცესისათვის წყლის აღება ხორციელდება მის სიახლოვეს არსებული უსახელო ტბიდან, რომელზედაც გააჩნია შესაბამისი ნებართვა, ხოლო რაც შეეხება ტექნოლოგიურ პროცესებში წარმოქმნილ ჩამდინარე წყლებს, რომელიც გადის ევაპუატორში, შიდა საკანალიზაციო ქსელით ჩაედინება მდ. რიონში. ჩამდინარე წყლებში მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაციების დასაშვებ ნორმებზე დასაყვანად დაიგეგმა, როგორც ზემოთ იყო ნათქვამი, დამატებით გამწმენდი ნაგებობის მოწყობა, რომელმაც უნდა უზრუნველყოს მათი გაწმენდა დასაშვებ კონცენტრაციამდე.

საწარმოს მთლიანი ტერიტორიაზე პრაქტიკულად არ ფიქსირდება ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა, აღნიშნული ტერიტორია წარმოადგენ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების ტერიტორიას, მით უმეტეს სალექარის მოწყობა არ გამოიწვევს ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის დაზიანებას.

სალექარის მონტაჟისას და ფუნქციონირებისას ხმაურის გავრცელების დონეების გადაჭარბება არ არის მოსალოდნელი, რადგან მისი ფუნქციონირება არ იქნება ხმაურის წარმოქმნის წყარო.

სალექარის ფუნქციონირება არ გამოიწვევს საწარმოში დამატებითი პერსონალის გაზრდას, რადგან მას მოემსახურება საწარმოში დასაქმებული პერსონალი.

გამწმენდი ნაგებობის ფუნქციონირება რაიმე ზეგავლენას ვერ მოახდენს რეგიონის სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე, გარდა იმისა, რომ გაუმჯობესებს ჩამდინარე წყლების ხარისხს.

გამწმენდი დანადგარის მონტაჟის პროცესში არქეოლოგიური ან კულტურული მემკვიდრეების ძეგლის არსებობის ნიშნების ან მათი რაიმე სახით გამოვლინების შემთხვევაში დამკვეთის მოთხოვნით სამუშაოთა მწარმოებელი ვალდებულია „კულტურული მემკვიდრეობის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-10 მუხლის თანახმად შეწყვიტოს სამუშაოები და ამის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს კულტურისა და ძეგლთა დაცვის სამინისტროს.

გამწმენდი დანადგარების მონტაჟისას და ფუნქციონირებისას რაიმე სახის ბუნებრივი რესურსები არ იქნება გამოყენებული.

ჩამდინარე წყლების გამწმენდი დანადგარის ფუნქციონირების პერიოდში კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი, რადგან ანალოგიური ტიპის დანადგარი მის სიახლოვეს არ ფუნქციონირებს.

ჩამდინარე წყლების გამწმენდი დანადგარის ფუნქციონირების პერიოდში მოსალოდნელია სალექარში დაჭერილი ორგანული ნარჩენების წარმოქმნა, რომელიც გატანილი იქნება ადგილობრივ მუნიციპალურ ნაგავსაყრელში.

ჩამდინარე წყლების გამწმენდი დანადგარის მონტაჟი და ფუნქციონირება არ ითვალისწინებს ხანძარსაშიში და ფეთქებადსაშიში ნივთიერებების გამოყენებას, ასევე მისი განთავსების



ტერიტორია არ არის წარმოდგენილი ხშირი ტყით დაფარული ტერიტორიები (საერთოდ არ არსებობს), სადაც ხანძარი შეიძლება სწრაფად გავრცელდეს. ყოველივე აქედან გამომდინარე მაშტაბური სიდიდის ავარიის ან/და კატასტროფების რისკები მოსალოდნელი არ არის. ავარიული სიტუაცია შესაძლებელია დაფიქსიდეს მხოლოდ გამწმენდი ნაგებობის მწყობრიდან გამოსვლით, რომლის დროს შესაძლებელია ჩამდინარე წყლებში მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია მოიმატოს. ამ შემთხვევაში მოხდება საწარმოს გაჩერება და უწყსრიგობის აღმოფხვრა.

საქმიანობისათვის გამოყოფილი ტერიტორიის უსუალო სიახლოვეს არ არის ჭარბტენიანი ტერიტორიები, ამდენან მასზე ზეგავლენა არ არის მოსალოდნელი. მით უმეტეს, საერთოდ გამწმენდი ნაგებობის ფუნქციონირება ვერ მოახდენს რაიმე ზეგავლენას, რადგან მისგან გამოსული გასუფთავებული წყალი ჩაშებული იქნება მდ. რიონის ერთ-ერთ არხში, რომელიც გაედინება საწარმოსსიახლოვეს. ჩაშვების წერტილის კორდინატებია: X=226867.00; Y= 4673514.00.

საქმიანობისათვის გამოყოფილი ტერიტორიის შემოგარენში არ არსებობს საქართველოს კანონით დასაერთაშორისო კონვეციით დაცული ტერიტორიები. დაცულ ტერიტორიებზე რაიმე სახით ზემოქმედები პრაქტიკულად გამორიცხულია.

საქმიანობისათვის გამოყოფილი ტერიტორიის სიახლოვეს რაიმე კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები არ გვხდება, არც ლიტერატურული წყაროებით არ არის აღწერილი. აქედან გამომდინარე კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე რაიმე სახით ზემოქმედები პრაქტიკულად გამორიცხულია.

საქმიანობის სპეციპიკის, მაშტაბისა და ადგილმდებარეობიდან გამომდინარე რაიმე ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

პატივისცემით,

შ.პ.ს. "აისბერგი 2"-ს დირექტორი:



/ირაკლი ვეკუა/