



საქართველოს გაეროს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-812

11/09/2020

ქ. თბილისი

გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სოფ. მარტყოფში შპს „ზდ ნავთობის კომპანიის“ 22 600 მ³ მოცულობის ნავთობპროდუქტების საცავების (სარეზერვუარო პარკით ბიტუმის დამამზადებელი მინი ქარხანა) ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში, შპს „ზდ ნავთობის კომპანიის“ მიერ გზშ-ის საჭიროების დადგენის მიზნით, წარმოდგენილია 22 600 მ³ მოცულობის ნავთობპროდუქტების საცავების (სარეზერვუარო პარკით ბიტუმის დამამზადებელი მინი ქარხანა) ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების სკრინინგის განცხადება.

2014 წელს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს მიერ შპს „ზდ ნავთობის კომპანიის“ 22600 მ³ მოცულობის ნავთობპროდუქტების საცავების (სარეზერვუარო პარკით ბიტუმის დამამზადებელი მინი ქარხანა) მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე გაცემულია №32 (04.06.2014) ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა, რომლის საფუძველზეც, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ 48-ე მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად, გაიცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება (N 2-656; 27/07/2020).

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, შპს „ზდ ნავთობის კომპანიის“ ნავთობგადამამუშავებელი მინი ქარხანა ფუნქციონირებს გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სოფ. მარტყოფში, სამრეწველო ზონაში, კომპანიის საკუთრებაში არსებულ არსასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე (81.10.22.409), საერთო ფართობით 3.5454 ჰა, საიდანაც სარეზერვუარო პარკს უკავია 0.6245 ჰა. აღნიშნული საწარმოდან უახლოესი დასახლებული პუნქტი, სოფ. ვაზიანი დაშორებულია 750 მეტრით. ნავთობბაზის ტერიტორიაზე არსებობს ავტომანქანების შესასვლელი გზა და რკინიგზის ჩიხი. საწარმოს მთლიანი ტერიტორია შემოღობილია 1.8 მეტრის სიმაღლის რკინაბეტონის ღობით.

2014 წლის ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის თანახმად, საწარმოს ტერიტორიაზე უნდა განთავსებულიყო ნავთობპროდუქტების 23 რეზერვუარი, ჯამური 22600 მ³ მოცულობით. 2016 წელს საწარმოში მოხდა ცვლილება და დაემატა ნავთობგადამამუშავებელი მინი ქარხანა, რომლის დღე-ღამური წარმადობა არ აღემატებოდა 500 ტონას. აღნიშნულის გათვალისწინებით, სამინისტროსთან 2016 წლის 30 დეკემბერს შეთანხმდა ზდგ ნორმების პროექტი. განხორციელებულმა ცვლილებამ გამოიწვია სარეზერვუარო პარკის გადაჯგუფება, დამატებითი ხანძარსაწინააღმდეგო ქაფგენერატორების მონტაჟი და სამუშაო მოცულობის მნიშვნელოვანი შემცირება, კერძოდ ამ ეტაპზე 23200 მ³ სარეზერვუარო პარკის სამუშაო მოცულობა 21500 მ³-ს

შეადგენს. დღეისთვის სარეზერვუარო პარკის ტერიტორიაზე 23 რეზერვუარის ნაცვლად განთავსებულია 20 რეზერვუარი - 2 ნედლი ნავთობისთვის, 2 მაზუთისა და საგზაო ბიტუმისთვის, 5 სალუმელე და დიზელის საწვავისთვის, 9 ბენზინისა და ნაფტასთვის და 2 ბენზინისა და ნაფტას შერევისთვის. საწარმოში აგრეთვე შემცირდა რკინიგზის ჩიხის მიმღებ-გამცემი მონაკვეთი 144 მ-დან 100 მ-მდე. ამასთან, აღნიშნული პროექტის 2014 წლის გზშ-ის ანგარიშში მე-2 სარეზერვუარო პარკში 4 ერთეული 1000 მ³ მოცულობის რეზერვუარის განთავსება გათვალისწინებული იყო სწორხაზოვნად, თუმცა შეიცვალა მათი განლაგება და გადატანილ იქნა 30-40 მეტრის რადიუსზე. სკრინინგის დოკუმენტაციაში წარმოდგენილია აღნიშნულ ცვლილებასთან დაკავშირებული განახლებული გენერალური გეგმა.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, აღნიშნულ საწარმოში დაიგეგმა სარეზერვუარო პარკის გაზრდა საწარმოს ტერიტორიის მომიჯნავედ არსებულ მიწის ნაკვეთებზე (ს/კ 81.10.22.390; ს/კ 81.10.22.547), რომლებიც აგრეთვე წარმოადგენს კომპანიის საკუთრებას. საწარმოში დაგეგმილია დამატებითი სარეზერვუარო პარკების მოწყობა, ასევე მე-2 სარეზერვუარო პარკის რეკონსტრუქცია, სახანძრო წყლის რეზერვუარისა (წყალაღება დაგეგმილია მდ. იორის სამგორის არხიდან) და სახანძრო წყლის სატუმბის განთავსება. ცვლილების შედეგად, მე-3 სარეზერვუარო პარკში ეწყობა ერთი ერთეული 5000 მ³ მოცულობის მაზუთის რეზერვუარი, ერთი ერთეული 3000 მ³ მოცულობის ნაფტას რეზერვუარი და ორი ერთეული დიზელის საწვავის რეზერვუარი, თითოეულის მოცულობა იქნება 1000 მ³. აღნიშნულ სარეზერვუარო პარკთან აგრეთვე ეწყობა ნავთობპროდუქტების მიმღები და გამცემი სატუმბი სადგური. მე-4 სარეზერვუარო პარკში ეწყობა ერთი ერთეული 5000 მ³ და ერთი ერთეული 2000 მ³ მოცულობის ნედლი ნავთობის რეზერვუარები. მე-2 სარეზერვუარო პარკთან დაგეგმილია წყლის რეზერვუარის დემონტაჟი და მის ნაცვლად 500 მ³ მოცულობის დიზელის რეზერვუარის განთავსება. საერთო ჯამში საწარმოს საკუთრებაში არსებულ ორ დამატებით მიწის ნაკვეთსა და სარეზერვუარო პარკში სხვადასხვა ნავთობპროდუქტებისთვის დაგეგმილია 17500 მ³ მოცულობის სარეზერვუარო პარკების მოწყობა. დაგეგმილი ცვლილებების განხორციელების შემდეგ სარეზერვუარო პარკის ჯამური მოცულობა იქნება 40700 მ³. დაგეგმილი ცვლილება ითვალისწინებს მხოლოდ სარეზერვუარო პარკის მოცულობის გაზრდას, ნავთობპროდუქტების გადამუშავება, მისაღები, გასაცემი ნავთობპროდუქტების რაოდენობა და სიმძლავრეები არ შეიცვლება.

არსებული ტექნოლოგიური სქემით სარეზერვუარო პარკში შემოსული ნავთობპროდუქტების (ნედლი ნავთობი, ბენზინი) მიღება ხდება სატუმბი სადგურის მეშვეობით, რომლის სიმძლავრეა 250 მ³/სთ-ში. შემოტანილი ნედლი ნავთობის წლიური ბრუნვა შეადგენს 120000 ტ/წელ (138000 მ³/წელ), ხოლო შემოტანილი მაღალი ოქტანობის ბენზინის 18000 ტ/წელ (24700 მ³/წელ). შემოტანილი ნედლი ნავთობის გადამუშავებისას ნავთობგადამამუშავებელ დანადგარში, რომლის წარმადობა წლიურად შეადგენს 120000 ტ (138000 მ³/წელ), მიიღება გადამუშავებული ნედლეულის 20 % ნაფტა, 45 % დიზელის საწვავი და 35% მაზუთი, ანუ დღე-ღამეში მიიღება 80 ტ (24000 ტ/წელ ანუ 32900 მ³/წელ) ნაფტა, 180 ტ (54000 ტ/წელ ანუ 67500 მ³/წელ) დიზელის საწვავი და 140 ტ (42000 ტ/წელ) მაზუთი. ნავთობის გადამუშავებისას მიღებული მაზუთის ნაწილის (80 ტ/დღე-ღამეში ანუ 24000 ტ/წელ) გადამუშავებით ბიტუმის მიღების დანადგარებში მიიღება 8400 ტონა საგზაო ბიტუმი და 15600 ტონა სალუმელე საწვავი.

არსებული სარეზერვუარო პარკი შედგება 18 ცალი მიწისზედა ვერტიკალური ცილინდრული და 2 ცალი ჰორიზონტალური მიწისზედა რეზერვუარისაგან, სადაც ხორციელდება ნაფტისა და მაღალი ოქტანობის ბენზინის შერევა. ყველა რეზერვუარი დადგმულია რკინაბეტონის საძირკვლებზე, მოშანდაკებული ზედაპირიდან 50 სმ-ის სიმაღლეზე და აღჭურვილია სასუნთქი კლაპანებით.

დაგეგმილი ცვლილებების შემდეგ, აღნიშნული სარეზერვუარო პარკი წარმოდგენილი იქნება 27 რეზერვუარით, აქედან 4 ერთეული ნედლი ნავთობისთვის, 3 მაზუთისა და საგზაო ბიტუმისთვის, 8 სალუმელე და დიზელის საწვავისთვის 10 ბენზინისა და ნაფტასთვის, ხოლო ორი ბენზინისა და ნაფტას შერევისთვის. ასევე, საწარმოს გააჩნია 400 მ³ მოცულობის წყლის აუზი (მის ადგილას რეკონსტრუქციის შემდეგ დაიდგმება 500 მ³ მოცულობის ნავთობპროდუქტების რეზერვუარი). რეკონსტრუქციის შემდეგ აგრეთვე დაიდგმება 2000 მ³ მოცულობის წყლის სახანძრო რეზერვუარი, რომლის მომარაგებისთვისაც წყალდება განხორციელდება მდ. იორის სამგორის არხიდან, მიღების საშუალებით. დაგეგმარებით უზრუნველყოფილია სახანძრო მანქანების მიდგომა პარკის ყველა მხრიდან ხანძარსაწინააღმდეგო წყლის აუზთან, მყარი საფარიანი გზებით. აქვე უნდა აღინიშნოს, რომ საწარმოს გააჩნია თავისი საკუთარი სახანძრო მანქანა. სარეზერვუარო პარკში გაყვანილ წყალსადენზე დაყენებულია ოთხი ჰიდრანტი. სარეზერვუარო პარკის გარშემო მოწყობილია ხანძარსაწინააღმდეგო სტენდები თავისი კომპლექტით, ამასთან, ყველა რეზერვუარი და ესტაკადა უზრუნველყოფილია საჭირო საექსპლუატაციო და დამიწების მოწყობილობით, აგრეთვე მეხამრიდებით.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, ნავთობპროდუქტების მიღება ხდება რკინიგზის ცისტერნებით, რომელთა მოცულობაა 60 ტ. ერთდროულად შეიძლება დაიცალოს 18 ვაგონ-ცისტერნა და ორი სახის ნავთობპროდუქტი: ნედლი ნავთობი და ბენზინი. რკინიგზის ჩიხი გათვალისწინებულია ცალმხრივი დაცლისათვის, ხოლო ვაგონ-ცისტერნების მიწოდება რკინიგზის ჩიხზე გათვალისწინებულია ჯგუფურად. რკინიგზის ჩიხი აღჭურვილია ჰერმეტიკული ქვედა დამცლელი მოწყობილობით და გამანაწილებელი ჩამკეტი არმატურით. ჩამოსახსმელი მოწყობილობა განთავსებულია ყოველ 12 მეტრში, რაც უზრუნველყოფს 60 ტონიან ვაგონ-ცისტერნების სწრაფ და ერთდროულ დაცლას. აღნიშნული ჩიხის მუშაობის რეჟიმი სადღეღამისოა.

რეზერვუარებიდან დიზელის საწვავისა და ბენზინის გაცემა ავტოცისტერნებით და რკინიგზის ცისტერნებით ხორციელდება 90 მ³/სთ წარმადობის, მაზუთის 140 მ³/სთ წარმადობის, ხოლო ბიტუმის 30 მ³/სთ წარმადობის ტუმბოთი. ნედლი ნავთობის გადამუშავების შედეგად მიღებული ნავთობპროდუქტების რეზერვუარებში გადაქაჩვა მიმდინარეობს შემდეგი სიმძლავრის ტუმბოებით: დიზელის საწვავისათვის – 20 მ³/სთ-ში; ნაფტა – 40 მ³/სთ-ში; მაზუთი – 30 მ³/სთ-ში. რაც შეეხება საგზაო ბიტუმის წარმოებისას მიღებული პროდუქტების გადაქაჩვას, აღნიშნული პროცესი რეზერვუარებში მიმდინარეობს შემდეგი სიმძლავრის ტუმბოებით: სალუმელე საწვავისათვის – 20 მ³/სთ-ში; საგზაო ბიტუმი – 30 მ³/სთ-ში. მაღალი ოქტანობის ბენზინისა და ნაფტის მიღებისას შემრევ რეზერვუარებში ხორციელდება 90 მ³/სთ სიმძლავრის ტუმბოთი და ამავე ტუმბოებით ხორციელდება მათი რეზერვუარებში გადაქაჩვა. წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, ტექნოლოგიური მილგაყვანილობა ძირითადად შესრულებულია მიწისზედა, ხოლო გზების და მოედნების გადაკვეთის ადგილას მიწისქვეშა გადაწყვეტით. რკინიგზის ცისტერნებიდან ნავთობპროდუქტების ჩასხმა რეზერვუარებში, ხოლო იქიდან ავტოცისტერნებში გაცემა წარმოებს ძირითადად სატუმბ

სადგურში განლაგებული ელექტროძრავიანი ტუმბოებით (10 ერთეული), რომელთა შერჩევა ხდება ტექნოლოგიური პროცესის რეჟიმის მიხედვით. სატუმბო სადგურში მოთავსებულია ურდულების კვანძი, რომელთა საშუალებით ხდება ნავთობპროდუქტების გადატუმბვა სხვადასხვა მიმართულებით. ტუმბოების წინ დამონტაჟებულია უხეში გაწმენდის ფილტრი, ხოლო ავტოცისტერნებში ჩამსხმელ დანადგარზე დამონტაჟებულია წმინდა გაწმენდის ფილტრი, მრიცხველი და სხვა ხელსაწყოები. ტუმბოებიდან რეზერვუარისკენ მიმავალ მილზე განთავსებულია უკუსარქველი, რათა ტუმბოს გაჩერების შემთხვევაში არ მოხდეს სითხის უკან გამოდინება.

ბენზინისა და დიზელის საწვავებისათვის დამონტაჟებულია ცალკე მილსადენი, რომ არ მოხდეს ამ პროდუქტების ერთმანეთში შერევა. მიმღები სატუმბო სადგურიდან რეზერვუარებამდე მოწყობილია დამცლელი მილსადენები, რომლებითაც სარემონტო სამუშაოების ჩატარების დროს ხდება მათში ნარჩენი ნავთობპროდუქტების დაცლა მიმღებ მილსადენებზე. დამცლელ მილსადენებთან მიერთებულია აგრეთვე სადრენაჟო მილსადენები, რომლითაც ხორციელდება რეზერვუარებში გამცემი მილსადენის ნიშნულის ქვევით არსებული ნარჩენი ნავთობპროდუქტების დაცლა. რეზერვუარები, მილსადენები და სხვა მოწყობილობები შეღებილია კოროზიის საწინააღმდეგო საღებავებით. სარეზერვუარო პარკი რეზერვუარების დაზიანების შემთხვევაში ნავთობპროდუქტების ლოკალიზაციის მიზნით, შემოსაზღვრულია 50 სმ სიმაღლის შემაღლებით. სკრინინგის დოკუმენტაციაში მოცემულია ვაკუუმური გამოხდის დანადგარის და საგზაო ბიტუმის ბლოკის ტექნოლოგიური რეჟიმის ნორმები.

რაც შეეხება ნავთობგადამამუშავებელი მინი დანადგარის ტექნოლოგიურ სქემას, სკრინინგის დოკუმენტაციის თანახმად, ნავთობის პირველადი გადამამუშავების დანადგარზე ხორციელდება ნავთობის გადამამუშავება ფიზიკური (თერმული) მეთოდით. გამოხდა დაფუძნებულია ნავთობის სხვადასხვა ფრაქციების შემცველი კომპონენტების დუღილის ტემპერატურის სხვაობაზე და მოიცავს მაღალ ტემპერატურამდე ნავთობის გაცხელების და პროდუქციის განცალკევების ეტაპს. ნავთობის გაცხელება ძირითადად წარმოებს მილოვან ლუმელში, სადაც სითხის გადაცემა გამაცხელებელი აირიდან ნავთობზე ხორციელდება მეტალის მილების საშუალებით – ანთებული აირის ალიდან კონვექციით და გამოსხივებით გახურებული მილების კედლებიდან. გაცხელებული ნავთობიდან პროდუქციის გამოცალკევება ხდება სარექტიფიკაციო სვეტებში რექტიფიკაციის პროცესის მეშვეობით. რეზერვუარებში გადამამუშავებისათვის მომზადებული ნედლი ნავთობი, თვითდინებით შემოიძინება ფილტრის გავლით ნედლეულის ტუმბოს მიმღებ მილში. ამ ტუმბოს მეშვეობით ნავთობი გაივლის დიზელის და მაზუტის თბომცვლელებს, სადაც კოლონიდან გამომავალი ცხელი დიზელისა და თბომცვლელისაგან გამომავალი მაზუტის გაციების ხარჯზე ხდება მისი გახურება 80-95°C ტემპერატურამდე და შედის დეჰიდრატორში ნავთობის მილსადენზე დამონტაჟებული ნავთობის ხარჯის განმსაზღვრელი ხელსაწყოთი. დეჰიდრატორში ხდება წყლისა და მექანიკური მინარევების ნავთობისაგან მოცილება 95°C ტემპერატურამდე გაცხელებულ ნავთობში ემულსირებული წყლის ბურთულაკები იწყებენ ინტენსიურ მოძრაობას, უერთდებიან ერთმანეთს, მსხვილდებიან და როგორც ნავთობზე, მძიმე სითხე გროვდება დიპილიტორის ფსკერზე. ფსკერზე მოგროვილი წყლის მასა პერიოდულად ჩაიწრიტება კანალიზაციაში. წყლის გამოყოფა ნავთობის მასისაგან ეფექტურად მიმდინარეობს 80-95°C ტემპერატურის ფარგლებში. შემდგომ ეტაპზე, ნავთობი გადადის დეჰიდრატორში, სადაც ხდება დამატებით წყლისა და მექანიკური მინარევების ნავთობისაგან მოცილება.

დეჰიდრატორიდან გამოსული ნავთობი გაივლის თბომცვლელს, შემდეგ კონდესატორ-მაცივარს, სადაც კოლონის ზემო ნაწილიდან გამომავალი „ფლეგმის“ მეშვეობით დაახლოებით ხურდება 200°C -მდე და შედის ღუმელის კონვექციური ნაწილის მილში, სადაც გახურება ხდება გაზის წვის შედეგად წარმოქმნილი ცხელი აირის მასასთან კონტაქტირების ხარჯზე. ღუმელის კონვექციურ ნაწილში შემავალ ნავთობის მილსადენზე დამონტაჟებულია ღუმელში შემავალი ნავთობის ტემპერატურის გამზომი თერმორწყვილი. ნედლ ნავთობში წარმოქმნილი წყლის ორთქლი და მსუბუქი აიროვანი ნახშირწყალბადები, ბენზინი, ნავთი და დიზელის ფრაქცია ნარევის სახით თევზების გავლით მიემართება კოლონის ზედა ნაწილისაკენ, სადაცწარმოებს მაზუთის ფრაქციების მოცილება და ნარევი ორთქლის სახით გამოდინება, ხოლო გაციების შემდეგ მიღებული სითხე ჩაედინება „ფლეგმის“ სეპარატორში. სეპარატორში ხდება ნახშირწყალბადების ნარევის გაყოფა აიროვან და თხევად ფრაქციებად. თხევადი ნაწილი სეპარატორის ქვედა ნაწილიდან ტუმბოებით მიეწოდება პირველ კოლონის თევზზე (ზედა ნაწილში) მოსარწყავად. კოლონის ზედა ნაწილში ტემპერატურის რეგულირება წარმოებს ავტომატურად მარეგულირებელი სარქველით. თხევადი „ფლეგმის“ მიწოდებით. სეპარატორის იმ თხევადი ნახშირწყალბადების ნარევის რაოდენობა, რომელიც სვეტის მოსარწყავად არ გამოიყენება 250-270 °C ტემპერატურით თვითდინებით გადადის მე-2 კოლონის მე-6 თევზზე, ხოლო 1-1 სეპარატორის ზემო ნაწილიდან ორთქლი იგივე ტემპერატურით შედის კოლონის მე-5 თევზზე. ტექნოლოგიური სქემის საბოლოო ეტაპზე, სეპარატორის შუა ნაწილიდან გაცივებული ბენზინის ფრაქცია ტუმბოთი მოსარწყავად მიეწოდება კოლონის ზედა ნაწილში პირველ თევზს, სადაც ტემპერატურის რეგულირება ხდება ავტომატურად ფლეგმის მიწოდებით. ბენზინის ბალანსური რაოდენობა, რომელიც კოლონის მოსარწყავად არ გამოიყენება, გადაიტუმბება ბენზინის საცავი. მე-2 კოლონის ქვემოდან გამოდის დიზელის ფრაქცია, რომელიც გაივლის თბომავალს, სადაც ცივდება ნედლ ნავთობზე სითბოს გადაცემის მეშვეობით და არაუმეტეს 45 °C ტუმბოთი გადაიტვირთება დიზელის საცავში.

საწარმოში, როგორც არსებული, ასევე რეკონსტრუქციის შემდეგ 120000 ტონა ნედლი ნავთობის გადამუშავებით და მისგან მიღებული მაზუთით წელიწადში მიიღება: 8400 ტ საგზაო ბიტუმი; 15600 ტ სალუმელე საწვავი; 42000 ტ ბენზინი; 54000 ტ დიზელის საწვავი; 18000 ტონა მაზუთი. ხოლო საწარმოში ნედლეულის სახით გამოყენებული იქნება 120000 ტონა ნედლი ნავთობი და 18000 ტ ბენზინი.

სკრინინგის დოკუმენტაციის თანახმად, ნავთობის გადამუშავების პროცესი კონტროლდება საზომ-მაკონტროლებელი ხელსაწყოების ერთობლიობით. საწარმოს ასევე გააჩნია საქვაბე მეურნეობა, რომელიც უზრუნველყოფს საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესებისას დამუხანგავ კუბში ტემპერატურის შენარჩუნებას, ბიტუმისა და მაზუთის (ზამთრის სეზონში) გაცხელებას ტრანსპორტირებისათვის. საქვაბე მეურნეობა შედგება ოთხი (თითო 1 ტ/სთ სიმძლავრის) ქვაბისაგან, რომელშიც ბუნებრივი აირის ხარჯი არ აღემატება 90 მ³/სთ-ს. ოთხი ქვაბიდან ორი წარმოადგენს სარეზერვოს, ხოლო თითოეული საქვაბის ნამწვი აირების გამოყოფის მილის სიმაღლე ტოლია 12 მ-ის, დიამეტრი 0.3 მ.

წარმოდგენილი ანგარიშის მიხედვით საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოიქმნება როგორც საწარმოო, ისე სანიაღვრე და სამეურნეო-ფეკალური წყლები. ნავთობის ბაზის ტერიტორიაზე უკვე მოწყობილია სანიაღვრე და კანალიზაციის სისტემა. სამეურნეო-ფეკალური წყლები ადმინისტრაციული შენობიდან გამომავალი მილსადენით უერთდება არსებულ საკანალიზაციო ქსელს. რაც შეეხება საწარმოო-სანიაღვრე წყლებს, აღნიშნული

წყლები საწარმოს მთელ ტერიტორიაზე იკრიბება სპეციალურ მილსადენებში და რკინაბეტონის ღარებში. სარეზერვუარო პარკიდან გამოსვლის წინ დაბინძურებული წყლები გროვდება შემოზვინვასთან ახლოს მდებარე სპეციალურ ჭაში, რომელშიც მოწყობილია ჩამკეტი მოწყობილობა ე.წ. „Хлопушка“. დაბინძურებული წყლები ჩაედინება ჯერ სალექარში, სადაც ხდება მათი გაწმენდა თიხისა და ქვიშის ნაწილაკებისაგან, ხოლო შემდეგ გადადის გაწმენდ ნაგებობაში, რომლის წარმადობაა 6.0 ლ/წმ. გაწმენდის შემდეგ სუფთა წყალი ჩაედინება საწარმოს ტერიტორიის გარეთ მდებარე უსახელო ხევში, რომელიც უერთდება მდ. ლოჭინს. ახალი სარეზერვუარო პარკიდან გამომავალი სანიაღვრე წყლებიც პირველ ეტაპზე გაივლის მარტივი ტიპის სალექარს, რომელიც დაერთებული იქნება არსებულ ნავთობდამჭერთან. გამომდინარე იქიდან, რომ საწარმოს ემატება ახალი ტერიტორია და სარეზერვუარო პარკი, მოსალოდნელია სანიაღვრე წყლების ხარჯის გაზრდა, ხოლო რაც შეეხება დაგეგმილი რეკონსტრუქციის შემდგომ არსებულ საწარმოო და სამეურნეო მიზნებითვის გამოყენებულ წყლის ხარჯს, აღნიშნული დარჩება უცვლელი, რადგან ცვლილება არ ითვალისწინებს საწარმოს სიმძლავრეების გაზრდას.

2014 წელს წარმოდგენილი გზშ-ის დოკუმენტაციის თანახმად, ობიექტის ფუნქციონირების შედეგად ადგილი აქვს ატმოსფერულ ჰაერში შემდეგი სახის ნივთიერებების გაფრქვევას: ნაჯერი ნახშირწყალბადები (C_1-C_5), ნაჯერი ნახშირწყალბადები (C_6-C_{10}), ნაჯერი ნახშირწყალბადები ($C_{12}-C_{19}$), ამილენი, ბენზოლი, ტოლუოლი, ეთილბენზოლი, ქსილოლი, გოგირდწყალბადი, ნახშირჟანგი და აზოტის დიოქსიდი. სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოს რეკონსტრუქციის შემდგომ მოსალოდნელი არ არის ატმოსფერულ ჰაერში რაიმე ახალი სახის ნივთიერებების გაფრქვევა. გაიზრდება მხოლოდ გაფრქვევის ინტენსივობები რეზერვუარების დამატების შედეგად, სამინისტროსთან 2016 წლის 30 დეკემბერს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტით შეთანხმებულ მაჩვენებლებთან შედარებით. რაც შეეხება ხმაურს, წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, ახალი სარეზერვუარო პარკის მოწყობა არ გამოიწვევს გავრცელებული ხმაურის მაჩვენებლის ცვლილებას. განსაკუთრებით თუ გავითვალისწინებთ დასახლებულ პუნქტსა და საწარმოს შორის მანძილს, საქმიანობის შედეგად, მოსალოდნელი არ არის ხმაურის გავრცელებით გამოწვეული ზემოქმედება.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოში დაგეგმილი ცვლილების შემდგომ მოსალოდნელი არ არის ახალი სახეობის ნარჩენების წარმოქმნა, გაიზრდება მხოლოდ ნავთობდამჭერში დაჭერილი შლამისა და ნავთობპროდუქტების რაოდენობა. რაც შეეხება ახალი სარეზერვუარო პარკის მოწყობას, აღნიშნულ ეტაპზე მოსალოდნელია მცირე რაოდენობის სამშენებლო ნარჩენის წარმოქმნა. ნავთობგადამამუშავებელი საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილია ნარჩენების განთავსების უბანი, შესაბამისად დასტიკერებული ურნებით. საწარმოში წარმოქმნილი როგორც სახიფათო, ისე არასახიფათო ნარჩენი დროებით თავსდება ტერიტორიაზე და შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შესაბამისი უფლებამოსილების მქონე კომპანიას.

დოკუმენტაციის თანახმად, საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად კუმულაციურ ზემოქმედებაში შესაძლოა განხილული იყოს ტერიტორიის მიმდებარედ, შპს „ენმა ოილის“ არსებული ნავთობბაზა და მათი ერთობლივი ფუნქციონირება. თუმცა შპს „ენმა ოილის“ ნავთობბაზის მასშტაბის და სიმძლავრეების გათვალისწინებით აღნიშნული ზემოქმედება არ იქნება მნიშვნელოვანი.

ახალი ნავთობბაზისთვის განკუთვნილ ტერიტორიაზე არ ფიქსირდება ხე-მცენარეები და ცხოველთა სახეობები. საწარმოს სიახლოვეს არ მდებარეობს ჭარბტენიანი და დაცული ტერიტორიები. ამასთან, არ შეინიშნება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-5 ნაწილის შესაბამისად, სკრინინგის განცხადება განთავსდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და გარდაბნის მუნიციპალიტეტის ადმინისტრაციული ერთეულის შენობის საინფორმაციო დაფაზე. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე საზოგადოების მხრიდან აღნიშნულ საქმიანობასთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები არ ყოფილა წარმოდგენილი.

ყოველივე ზემოაღნიშნულის და იმის გათვალისწინებით, რომ საწარმოში დაგეგმილი საქმიანობა არ ითვალისწინებს ნავთობპროდუქტების გადამუშავების, შემოტანილი და გასაცემი ნავთობპროდუქტების რაოდენობისა ცვლილებას, მოსალოდნელი არ არის მნიშვნელოვანი ზემოქმედება გარემოს კომპონენტებზე.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ :

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, შპს „ზდ ნავთობის კომპანიის“ 22 600 მ³ მოცულობის ნავთობპროდუქტების საცავების (სარეზერვუარო პარკით ბიტუმის დამამზადებელი მინი ქარხანა) ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება არ დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. შპს „ზდ ნავთობის კომპანია“ ვალდებულია საქმიანობა განახორციელოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2020 წლის 27 ივლისის (ბრძანება N2-656) გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით დადგენილი პირობების დაცვით, ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებების გათვალისწინებით;
3. შპს „ზდ ნავთობის კომპანია“ ვალდებულია, სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 1 თვის ვადაში, უზრუნველყოს არსებული ცვლილების გათვალისწინებით საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანების შესაბამისად, ნარჩენების მართვის განახლებული გეგმის სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა, ხოლო ნარჩენების მართვა უზრუნველყოს შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
4. შპს „ზდ ნავთობის კომპანია“ ვალდებულია სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 1 თვის ვადაში წარმოდგენილი ცვლილების გათვალისწინებით უზრუნველყოს განახლებული „ზედაპირული წყლის ობიექტში ჩამდინარე წყლებთან ერთად ჩაშვებულ დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების (ზდჩ) ნორმების პროექტის“ სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა და ზდჩ-ს ნორმების დაცვა უზრუნველყოს შეთანხმებული პროექტის შესაბამისად;
5. შპს „ზდ ნავთობის კომპანია“ ვალდებულია სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 1 თვის ვადაში უზრუნველყოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების გათვალისწინებით, განახლებული „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტის“ სამინისტროში

შესათანხმებლად წარმოდგენა და შეთანხმებული გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების და დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების დაცვა;

6. ზემოაღნიშნული პირობები წარმოადგენს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2020 წლის 27 ივლისის N2-656 ბრძანებით შპს „ზდ ნავთობის კომპანიის“ 22600 მ 3 მოცულობის ნავთობპროდუქტების საცავების (სარეზერვუარო პარკით ბიტუმის დამამზადებელი მინი ქარხანა) მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების განუყოფელ ნაწილს და მათი შესრულება სავალდებულოა;
7. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ზდ ნავთობის კომპანიას“;
8. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ზდ ნავთობის კომპანიის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
9. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და გარდაბნის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
10. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი