



## საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

### ბრძანება N 2-818

15/09/2020

ქ. თბილისი

#### **ხობის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ახალსოფელში შპს „გლობალ რესაიკლინგ კოს“ ნარჩენების აღდგენის (პოლიმერული ნარჩენების აღდგენა) და ნარჩენების განთავსების (ინსინერაცია) საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ**

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით, შპს „გლობალ რესაიკლინგ კოს“ (საიდენტიფიკაციო კოდი 406281704) მიერ წარმოდგენილია ხობის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ახალსოფელში ნარჩენების აღდგენის (პოლიმერული ნარჩენების აღდგენა) და ნარჩენების განთავსების (ინსინერაცია) საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ხობის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე განთავსება. გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში მომზადებულია შპს „გამა კონსალტინგის“ მიერ.

2019 წლის 25 ნოემბერს შპს „გლობალ რესაიკლინგ კომ“ სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით, სამინისტროში წარმოადგინა ნარჩენების აღდგენის (პოლიმერული ნარჩენების აღდგენა) და ნარჩენების განთავსების (ინსინერაცია) საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციის პროექტის სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სამინისტროს მიერ სკოპინგის პროცედურის შედეგად დადგინდა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი, ასევე გზშ-ის პროცესში დეტალურად შესასწავლი საკითხები (ბრძანება N2-1134 25/11/2019).

წარმოდგენილი დოკუმენტაციით დგინდება, რომ ნარჩენების აღდგენის (პოლიმერული ნარჩენების აღდგენა) და ნარჩენების განთავსების (ინსინერაცია) საწარმოს მშენებლობა და ექსპლუატაცია დაგეგმილია ხობის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ახალსოფელში. საპროექტო ტერიტორიის საკადასტრო კოდია N45.01.25.361 და N45.01.25.355, ხოლო ტერიტორიის საერთო ფართობი შეადგენს 300016 მ<sup>2</sup>. საპროექტო ტერიტორიიდან სამხრეთით გადის საერთაშორისო მნიშვნელობის E-60 ცენტრალური ავტომაგისტრალი და სარკინიგზო მაგისტრალი. საპროექტო ტერიტორიის საკადასტრო საზღვრიდან 130 მეტრში მდებარეობს 500 კვ ქვესადგური „ხორგა“, დასავლეთით 1000 მეტრში მდებარეობს სოფ. ახალსოფლის უახლოესი საცხოვრებელი სახლი, ხოლო სამხრეთ-აღმოსავლეთით მდებარეობს სოფ. განთიადი. საპროექტო ტერიტორიიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი მდებარეობს 500 მეტრში.

გზშ-ის ანგარიშში განხილულია პროექტის განხორციელების ადგილის ოთხი ალტერნატიული ვარიანტი. პროექტის სკოპინგის ეტაპზე განიხილებოდა საწარმოს

განთავსების ადგილის ორი ალტერნატიული ვარიანტი, ხოლო გზმ-ის ეტაპზე დამატებით მოხდა კიდევ ორი ალტერნატიული ვარიანტის დეტალური კვლევა.

გზმ-ის ეტაპზე დამატებითი ალტერნატიული ტერიტორიების განხილვის აუცილებლობა საჭირო გახდა მას შემდეგ რაც სკოპინგის ანგარიშის საჯარო განხილვის პროცესში, საწარმოსთვის შერჩეული ტერიტორიის ალტერნატივას მხარი არ დაუჭირა დაინტერესებულმა საზოგადოებამ და ქ. ფოთის მერიამ. ქ. ფოთის მერიის წარმომადგენლებმა შერჩეულ ალტერნატიულ ტერიტორიებთან დაკავშირებით აღნიშნეს, რომ ტერიტორიები სტრატეგიულია ქალაქის შემდგომი განვითარების მიზნით და ქალაქის მერიას მიზანშეწონილად მიაჩნია საწარმოს განთავსება ნაბადას უბნის სამრეწველო ზონის ტერიტორიაზე. ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე გზმ-ის ეტაპზე შესწავლილ იქნა ქალაქის მერიის მიერ კომპანიისთვის შეთავაზებული ალტერნატიული ტერიტორია და დამატებით მოხდა ასევე მე-4 ალტერნატიული ტერიტორიის შესწავლა ხობის მუნიციპალიტეტის სოფ. ახალსოფელის ტერიტორიაზე.

სკოპინგის ეტაპზე საწარმოსთვის შერჩეულ ორივე ალტერნატიულ ტერიტორიაზე საწარმოს განთავსება დაგეგმილი იყო ყოფილი სამხედრო ნაწილის ტერიტორიაზე, რომელიც მრავალი წლის განმავლობაში განიცდიდა მაღალი ხარისხის ანთროპოგენურ დატვირთვას. ბოლო რამდენიმე ათეული წლის განმავლობაში, ტერიტორიაზე არ მიმდინარეობდა რაიმე საქმიანობა და მოხდა მისი გატყუანება. წინასწარი კვლევის შედეგების მიხედვით, არც ერთ ტერიტორიაზე საქართველოს წითელ ნუსხაში შეტანილი ან საერთაშორისო შეთანხმებებით დაცული სახეობები იდენტიფიცირებული არ ყოფილა. სკოპინგის ეტაპზე განხილული პირველი და მე-2 ალტერნატიული ვარიანტებიდან საუკეთესოდ ჩაითვალა მე-2 ალტერნატიული ვარიანტი, რაც განპირობებული იყო შემდეგი უპირატესობებით: საცხოვრებელი ზონებიდან დაცილების დიდი მანძილი, მდ. რიონის სამხრეთი არხიდან დაცილება და ლარნაკას ქუჩის სამრეწველო ზონასთან სიახლოვე, საიდანაც შესაძლებელი იქნებოდა საპროექტო ტერიტორიაზე კომუნიკაციების მიყვანა.

მე-3 ალტერნატიული ტერიტორია მდებარეობს ნაბადას სამრეწველო ზონის ტერიტორიაზე, სადაც მის უშუალო სიახლოვეს განთავსებულია მეტალურგიული საწარმო, ალუმინის მადნის კონცენტრატების გადასატვირთი ტერმინალი და სხვა საწარმოები, შესაბამისად არსებობს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გავრცელებასთან დაკავშირებული კუმულაციური ზემოქმედების რისკები, რაც განსაკუთრებით მნიშვნელოვანია საცხოვრებელი ზონასთან სიახლოვიდან (300 მ) გამომდინარე. ზემოაღნიშნული ალტერნატიული ტერიტორია სრულად დაფარულია ხშირი ტყით. მიუხედავად იმისა, რომ ჩატარებული საველე კვლევის პერიოდში, საქართველოს წითელ ნუსხაში შეტანილი მცენარეთა სახეობები არ დაფიქსირდა, პროექტის ამ ტერიტორიაზე განხორციელება და შესაბამისად მცენარეული საფარის გაჩეხვა გამოიწვევს ნაბადას ტბის მიმდებარე ეკოსისტემის შეცვლას და არსებული ჰაბიტატების შესაძლო დაკარგვას. უახლოესი დაცული ტერიტორია, კოლხეთის ეროვნული პარკის ნაბადას უბანი და ზურმუხტის ქსელის მიღებული საიტი მდებარეობს 830 მ-ში.

საწარმოს განთავსების ტერიტორიის მეოთხე ალტერნატიული ვარიანტის შემთხვევაში, საპროექტო ტერიტორია მდებარეობს ხობის მუნიციპალიტეტში სოფ. ახალსოფელში, უახლოესი საცხოვრებელი სახლი მდებარეობს 500 მეტრში. საპროექტო ტერიტორია ადრეულ წლებში გამოყენებული იყო სასოფლო-სამეურნეო დანიშნულებით და შესაბამისად ბიომრავალფეროვნების თვალსაზრისით ნაკლებად მნიშვნელოვანია. ტერიტორიაზე წარმოდგენილია მეორეული მცენარეულობა, რომელთა შორის

დომინირებს მურყანი. ტერიტორიაზე ჩატარებული კვლევის შედეგების მიხედვით, საქართველოს წითელ ნუსხაში შეტანილი მცენარეთა სახეობები წარმოდგენილი არ არის და არც სენსიტიური ჰაბიტატები ყოფილა იდენტიფიცირებული.

აღნიშნული ტერიტორიის მიმდებარედ სამრეწველო საწარმო ან გარემოს დაბინძურების პოტენციური წყაროების მქონე სხვა ობიექტი არ მდებარეობს. ტერიტორიის სიახლოვეს არსებული ერთადერთი ობიექტია ქ/ს „ხორგა“, რომელიც მდებარეობს 130 მეტრში.

ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით, გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე ნაკლები ზემოქმედების კუთხით შეირჩა მეოთხე ალტერნატიული ვარიანტი.

გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, საწარმოს ტერიტორიაზე დაგეგმილია ნარჩენების გადამუშავების სრული ციკლის მოწყობა, რაც ითვალისწინებს ნარჩენების მიღება-დასაწყობებას, წინასწარ დამუშავებას (დახარისხება-დაქუცმაცება-რეცხვა-შრობა), სხვადასხვა სახის პოლიმერული მასალის გრანულების წარმოებას და მზა პროდუქციის შეფუთვას, დასაწყობებას და რეალიზაციას.

საწარმოსთვის ნედლეულის (სხვადასხვა სახის პოლიმერების ნარჩენები) შემოტანა დაგეგმილია ევროკავშირის ქვეყნებიდან, აშშ-დან, კანადიდან და სხვა, აგრეთვე საქართველოში დარეგისტრირებული პოლიმერული ნარჩენების შემგროვებელი ობიექტებიდან. ნედლეულის შემოტანა საზღვარგარეთიდან მოხდება საზღვაო ტრანსპორტით, ხოლო ფოთის პორტიდან საპროექტო საწარმომდე ავტომობილებით.

ნარჩენების და პროდუქციის ტრანსპორტირებისათვის გამოყენებული იქნება E-60 ცენტრალური ავტომაგისტრალიდან სოფ. ახალსოფელის ტერიტორიაზე გამავალი საავტომობილო გზა. ტრანსპორტის მოძრაობასთან დაკავშირებული მოსახლეობაზე ზემოქმედების რისკების შემცირების მიზნით, გატარდება შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები, რომელთა შორის აღსანიშნავია სატრანსპორტო ოპერაციების მხოლოდ დღის საათებში შესრულება, სატრანსპორტო საშუალებების ტექნიკური გამართულობის უზრუნველყოფა და სოფლის ტერიტორიაზე მოძრაობის სიჩქარეების შეზღუდვა 30 კმ/სთ-მდე. გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, საწარმოს შიდა პერიმეტრზე მოეწყობა შიდა გზები, აღნიშნული გზების გამოყენებით მოხდება ნედლეულის და პროდუქციის ტრანსპორტირება.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოს ტერიტორიაზე ნარჩენების შემოტანა მოხდება ავტოტრანსპორტით და დასაწყობდება ღია საწყობში, რომლის ზედაპირი იქნება მოშანდაკებული. ღია საწყობის ტერიტორიიდან ნედლეულის საამქროში მიწოდება განხორციელდება ავტოკარის საშუალებით.

პროექტი ითვალისწინებს შემდეგი საწარმოო ინფრასტრუქტურის მოწყობას:

- პოლიპროპილენის და პოლიეთილენის გრანულების მწარმოებელი პირველი საამქრო, რომელშიც დაგეგმილია 12 ტექნოლოგიური ხაზის განთავსება. საამქროს ფართობი იქნება 17 280 მ<sup>2</sup>, საამქროს წლიური სიმძლავრე შეადგენს 60 000 ტონას;
- LDPE, ABS, PS PET, PC, PA, ABS/PC, HDPE, PMMA პროდუქტთა მწარმოებელი მეორე საამქრო, რომელშიც გათვალისწინებულია 12 ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობა. საამქროს ფართობი შეადგენს 12 960 მ<sup>2</sup>. წლიური სიმძლავრე - 60 000 ტონა;
- ღია საწყობი - 17 280 მ<sup>2</sup> ;
- საოფისე შენობა - 540 მ<sup>2</sup>;
- სასადილო - 600 მ<sup>2</sup>;

- მოსამსახურე პერსონალისთვის განკუთვნილი საერთო საცხოვრებლის სამსართულიანი შენობა, ფართობით - 2,500 მ<sup>2</sup>;
- 2 ერთეული წყლის გამწმენდი აუზი, თითოეული ფართობით - 2,500 მ<sup>2</sup>;
- წყლის გამწმენდი აუზი ფართობით - 3 600 მ<sup>2</sup>;
- ნარჩენების ინსინერატორის შენობა ფართობით - 150 მ<sup>2</sup>;
- საყოფაცხოვრებო-სამეურნეო ჩამდინარე წყლების აუზი - 240 მ<sup>2</sup>.

წინასწარი დამუშავების ზოგადი სქემა ითვალისწინებს პოლიმერული ნარჩენების წინასწარ დახარისხებას, დაქუცმაცებას, რეცხვას და სხვადასხვა მინარევების მოცილებას. ამის შემდეგ მიმდინარეობს საბოლოო რეცხვის პროცესი, გაშრობა და შემდგომი გადამუშავების მიზნით ნედლეულის ბუნკერში მიწოდება.

ტექნოლოგიური ხაზის შემადგენლობაში შედის შემდეგი დანადგარები: პოლიმერული ნარჩენების წინასწარი დაქუცმაცების (ე.წ. სამსხვრევი) დანადგარი; რეცხვის დანადგარი; დამხარისხებელი დანადგარი; ნარჩენების სველი დაქუცმაცების დანადგარი; დაქუცმაცებული ნარჩენების რეცხვის დანადგარი-ცენტრიფუგა; საშრობი დანადგარი; ნარჩენების დასაწნები დანადგარი; წინასწარ დამუშავებული მასის შესანახი ბუნკერი; საშრობი დანადგარი; კატალიზური დოზირების ბუნკერი; ვაკუუმური დეგაზაციის დანადგარი ლაზერული ფილტრაციის დანადგარი; გაგრილების და შრობის დანადგარი და მზა პროდუქციის დაფასოების დანადგარი.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოო პროცესი მოიცავს ორ ძირითად ეტაპს: ნედლეულის წინასწარ დამუშავებას (რეცხვა და დახარისხება) და მზა პროდუქციის წარმოებას - (ნარჩენების გადამუშავება-აღდგენა). ტექნოლოგიური პროცესის პირველი ეტაპი მოიცავს წინასწარ დამუშავებას, დახარისხებას, დაქუცმაცებას, რეცხვას და სხვადასხვა მინარევების მოცილებას. შემდეგ მიმდინარეობს საბოლოო გარეცხვის პროცესი, ნარჩენები შრება და მიეწოდება ბუნკერს შემდგომი გადამუშავების მიზნით.

ტექნოლოგიური პროცესის მეორე ეტაპი მოიცავს პირველადი დამუშავების შედეგად მიღებული მასალის გადამუშავებას. მზა პროდუქციის წარმოების მიზნით პროცესი ითვალისწინებს ნედლეულის შრობას, ტექნოლოგიური ინსტრუქციის მიხედვით სხვადასხვა კატალიზატორების დამატებას, თერმულ დამუშავებას, გრანულირებას, მზა პროდუქციის შეფუთვას და დასაწყობებას შემდგომი რეალიზაციის მიზნით.

გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, ორივე საამქროში, თვის განმავლობაში შესაძლებელია 12 000 ტ (120 000 ტ წელიწადში) პროდუქციის წარმოება. საწარმოს ტერიტორიაზე დაგეგმილ ღია საწყობში, ერთდროულად შესაძლებელია დაახლოებით 9700 ტ ნედლეულის განთავსება, რაც თვის განმავლობაში იძლევა ნედლეულის ორჯერ შემოტანის შესაძლებლობას. ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით, საწარმოში ნედლეულის მარაგის შექმნის და საწარმოს უწყვეტ რეჟიმში მუშაობის პირობებში, საწარმოში დასამუშავებლად მიღებული ნარჩენის მაქსიმალური რაოდენობა თვის განმავლობაში იქნება 19400 ტ.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, ნარჩენების წინასწარი დამუშავების და მზა პროდუქციის წარმოების ეტაპები გაერთიანებულია ერთ ტექნოლოგიურ ხაზში და მიმდინარეობს უწყვეტ რეჟიმში. ერთი ხაზის წარმადობა შეადგენს 0.7 ტ/სთ-ს, შესაბამისად ერთი საამქროს წარმადობა შეადგენს 8.3 ტ/სთ. ორივე საამქროში დამონტაჟებული იქნება ერთი და იგივე კომპანიის მიერ წარმოებული ტექნოლოგიური ხაზები. ორივე საწარმოო საამქროს წლიური წარმადობა შეადგენს 120 000 ტ-ს წელიწადში.

საწარმოს სამუშაო რეჟიმი იქნება სამცვლიანი. წელიწადში სამუშაო დღეების რაოდენობა იქნება 300 დღე და საწარმო იმუშავებს 24 საათის განმავლობაში.

გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების დასაწვავად დაგეგმილია „S1“ სერიის ინსინერატორის განთავსება. საპროექტო ინსინერატორი შედგება ორი წვის კამერისგან. პირველ კამერაში მიმდინარეობს ნარჩენების პიროლიზი, რომლის დროსაც, დაბალ ტემპერატურაზე მიმდინარეობს ნარჩენების ქიმიური დესტრუქცია და გაზიფიკაცია. ამ დროს ინსინერატორის პირველ კამერაში ტემპერატურა 200-დან 400 გრადუსამდე იცვლება. ნარჩენების წვის პროცესში არ არის მოსალოდნელი წიდის წარმოქმნა, შეცხოვა და სხვა მსგავსი მოვლენები. ინსინერატორში, პიროლიზის (გაზიფიკაცია) ეტაპზე, წვის პირველ კამერაში წარმოიქმნება ძალიან მცირე რაოდენობით მტვერი.

ინსინერატორის მეორედი წვის კამერაში დამონტაჟებულია სანთურა და ჰაერის წრიულად მიწოდების დანადგარი. წვის მეორე კამერაში მიმდინარეობს ნამწვი აირების და ასევე ნამწვ აირებში შერეული საწვავის აირების მაღალ ტემპერატურაზე (850 °C) წვა. ნარჩენების პიროლიზის შედეგად წარმოქმნილ აირად ნივთიერებებს, რომლებიც დამატებითი წვის მიზნით გადადიან წვის მეორე კამერაში, ჰაერის მიწოდების სისტემიდან ერევა ჰაერი და მასში გახსნილი ჟანგბადი, რაც ხელს უწყობს წვის ინტენსიურობას და გამორიცხავს ნამწვ აირებში არსებული ნახშირბადის შემცველი ნივთიერებების ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევას. წვის მეორე კამერაში ჰაერის მიწოდების სისტემა ჟანგბადის მიწოდების გარდა, ასევე არეგულირებს წვის მეორე კამერაში ნამწვი აირის ნაკადის წრიულად ბრუნვას, რადროსაც ნამწვი აირები კამერაში დაყოვნების დრო აღემატება 2 წამს, რომელიც საკმარისია ნამწვი აირების ნაკადში წატაცებული მტერის ნაწილაკების მსხვილი ფრაქციების მოსაცილებლად, რომლებიც ილექება დანადგარში.

ინსინერატორი აღჭურვილია ნამწვი აირის გამწმენდი მშრალი დანადგარით, სადაც მიმდინარეობს წვის დროს წარმოქმნილი წყალბადის ქლორიდის და გოგირდის ოქსიდების შთანთქმა. ნამწვი აირის გამწმენდი სისტემა აღჭურვილია კალციუმის ჰიდროქსიდის შემცველი ფილტრით, რომელიც უზრუნველყოფს მუავა აირების განეიტრალებას, შედეგად ნამწვ აირებში მცირდება მავნე კომპონენტების შემცველობა.

გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, ინსინერატორში წარმოქმნილი ფერფლი არ შეიცავს მძიმე მეტალებს, ინსინერაციის შემდეგ მიღებულ ნაცარში, მძიმე მეტალების არსებობის ალბათობა თეორიულად გამორიცხებულია, ამიტომ აღნიშნული ფერფლი, როგორც არასახიფათო ნარჩენი განთავსდება მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე, შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე.

ინსინერატორი იმუშავებს დღე-ღამეში 16 საათის განმავლობაში, დიზელის საწვავის ხარჯი შეადგენს 97 ლ/სთ-ს. საკვამლე მილის სიმაღლე იქნება 12 მ, ხოლო დიამეტრი 280 მმ.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, სამშენებლო ბანაკის მოწყობა დაგეგმილია საპროექტო ტერიტორიის აღმოსავლეთ ნაწილში. სამშენებლო ბანაკის მიახლოებითი ფართობი იქნება 2,4 ჰა. ტერიტორიის GPS კოორდინატებია: X-738234.99, Y-4681252.88; X-738269.53, Y-4681319.14; X-738124.24, Y-4681407.03; X-738061.74, Y-4681290.63. ბანაკის ტერიტორიაზე ბეტონის კვანძის და ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს მოწყობა დაგეგმილი არ არის. ბეტონის ხსნარის შემოტანა მოხდება სხვა საწარმოებიდან.

სამშენებლო ბანაკის ტერიტორიაზე მოეწყობა სამშენებლო ტექნიკის სადგომი, სამშენებლო მასალების დასაწყობების უბანი, მცირე საამქროები, პერსონალის საცხოვრებელი და საოფისე კონტეინერული ტიპის შენობები. ბანაკის ტერიტორიაზე განთავსებული იქნება 10 მ<sup>3</sup> ტევადობის დიზელის საწვავის რეზერვუარი, რომელიც

განთავსებული იქნება ჰიდროსაიზოლაციო ფენით დაფარული შემოზღუდულ მოედანზე, რომლის შიდა ზედაპირის მოცულობა არ იქნება რეზერვუარის მოცულობის 110%-ზე ნაკლები. აღნიშნული, ავარიული დაღვრის შემთხვევაში, გამორიცხავს დიზელის საწვავის ტერიტორიაზე გავრცელების რისკს.

მშენებლობის მობილიზაციის ეტაპზე, სამშენებლო ბანაკის ტერიტორიაზე მოიხსნება ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა, მოხდება ზედაპირის მოსწორება და მოშანდაკება. სამშენებლო ბანაკის ელექტრომომარაგება გათვალისწინებულია ქვესადგურიდან „ხორგა“.

სამშენებლო სამუშაოების წარმოების ეტაპზე წყალი გამოყენებული იქნება სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით, ხანძარსაწინააღმდეგო მიზნებისთვის და მშრალ ამინდებში სამშენებლო ტერიტორიის მოსარწყავად. მშენებლობის ეტაპზე სასმელად გამოყენებული იქნება ბუტილირებული წყალი, ხოლო სამეურნეო დანიშნულებით ავტოცისტერნებით შემოტანილი წყალი, რისთვისაც ტერიტორიაზე მოეწყობა 10 მ<sup>3</sup> ტევადობის სამარაგო რეზერვუარი. ჩამდინარე წყლების მართვა მოხდება ბიო-ტულეტების გამოყენებით ან მოეწყობა 10 მ<sup>3</sup> ტევადობის ჰერმეტიულად მოწყობილი საასენიზაციო ორმო.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე წყლის გამოყენება დაგეგმილია, როგორც სასმელ-სამეურნეო, ასევე საწარმოო დანიშნულებით. სასმელ-სამეურნეო დანიშნულების წყლით მომარაგება იგეგმება ქ. ფოთის წყალსადენიდან, კერძოდ: წყალაღება მოხდება მაგისტრალური მილსადენიდან, რომელიც გადის სენაკი-ფოთის საავტომობილო გზის პარალელურად და საპროექტო ტერიტორიიდან დაშორებულია 550-600 მ-ით. საწარმოს წყლით მომარაგება დაგეგმილია 50 მმ დიამეტრის მილსადენით.

გზმ-ის ანგარიშის მიხედვით, საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ტექნოლოგიური პროცესისათვის საჭირო ტექნიკური წყლის რაოდენობა იქნება 300 მ<sup>3</sup>/სთ. ტექნოლოგიურ პროცესში წყლის გამოყენება საჭირო იქნება პოლიმერული ნარჩენების რეცხვისათვის, დანადგარ-მოწყობილობის და საწარმოო სათავსების დასუფთავებისათვის, ხანძარსაწინააღმდეგო მიზნებისათვის, მწვანე ნარგავების მოსარწყავად და სხვა ტექნოლოგიურ პროცესში, განსაკუთრებით ნედლეულის (პოლიმერული ნარჩენები) რეცხვის პროცესში ადგილი იქნება, ძირითადად შეწონილი ნაწილაკებით და სხვა მინარევებით დაბინძურებული ჩამდინარე წყლების წარმოქმნას, რისთვისაც საწარმოს ტერიტორიაზე დაგეგმილია გამწმენდი ნაგებობების მოწყობა.

ტექნიკური დანიშნულების წყლით უზრუნველყოფის მიზნით, საწარმოს ტერიტორიაზე დაგეგმილია 70 მ სიღრმის 4 ჭაბურღილის გაბურღვა, რომელთაგან 3 იქნება მუშა მდგომარეობაში, ხოლო ერთი სათადარიგო. წინასწარი ჰიდროგეოლოგიური კვლევის შედეგების მიხედვით, თითოეული ჭაბურღილიდან შესაძლებელი 33-34 ლ/წმ წყლის მიღება. ჭაბურღილების გაყვანის და ექსპლუატაციისათვის მოპოვებული იქნება შესაბამისი ლიცენზია.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოიქმნება საწარმოო, სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო და სანიაღვრე ჩამდინარე წყლები. სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების მართვის მიზნით მოწყობილი იქნება გამწმენდი ნაგებობა-სეპტიკი, ხოლო საწარმოო-სანიაღვრე ჩამდინარე წყლებისთვის ცალკე დამოუკიდებელი გამწმენდი ნაგებობები. კერძოდ: სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების მართვის მიზნით მოეწყობა გამწმენდი ნაგებობა-სეპტიკი, აღნიშნული წარმოადგენს მიწისქვეშა რკინაბეტონის კონსტრუქციის ნაგებობას, რომლის საერთო მოცემულობა იქნება 720 მ<sup>3</sup>. ნაგებობიდან მიღებული გაწმენდილი წყალი გაივლის ქლორთან საკონტაქტო რეზერვუარს და ჩართული იქნება საერთო გამყვან კოლექტორში.

საწარმოს ექსპლუატაციის ფაზაზე საწარმოო ჩამდინარე წყლების წარმოქმნა ძირითადად დაკავშირებულია პოლიმერული ნარჩენების რეცხვის პროცესთან. პოლიმერული ნარჩენები სარეცხ დანადგარში ხვდება მათი დაქუცმაცების შემდეგ და ჩამდინარე წყლების დაბინძურება ხდება პოლიმერული ნარჩენების წვრილ დისპერსიული ნაწილაკებით.

საწარმო-სანიაღვრე წყლების გაწმენდისათვის, პროექტის მიხედვით გათვალისწინებულია ორი იდენტური გამწმენდი ნაგებობის (გაწმენდის ტექნოლოგიური ხაზის) მოწყობა. ერთი ნაგებობის წარმადობა შეადგენს 200 მ<sup>3</sup>/სთ, შესაბამისად ორივე უზრუნველყოფს 400 მ<sup>3</sup>/სთ წყლის გაწმენდას. საწარმოს ექსპლუატაციის პირველ ეტაპზე წარმოქმნილი საწარმოო ჩამდინარე წყლების მაქსიმალური რაოდენობა იქნება 240 მ<sup>3</sup>/სთ, ხოლო სანიაღვრე წყლების მაქსიმალური რაოდენობა 26 მ<sup>3</sup>/სთ. გაწმენდილი ჩამდინარე წყლები ასევე ჩართული იქნება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებულ საერთო გამყვან კოლექტორში.

წყლის გაწმენდის პროცესში წარმოქმნილი ლამი გროვდება ლამის რეზერვუარში და გაუწყლოების შემდეგ შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე კონტრაქტორს. გამწმენდი ნაგებობის ფილტრზე დარჩენილი პოლიმერული ნარჩენების გაუვნებლყოფა მოხდება საწარმოში არსებული ინსინერატორის საშუალებით.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოს ტერიტორიაზე საწარმო-სანიაღვრე და სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლებისთვის მოეწყობა საერთო გამყვანი კოლექტორი, რომელსაც გამწმენდი ნაგებობებიდან მიღებული გაწმენდილი წყლები დაუერთდება და ჩაშვებული იქნება მდ. ცივაში. გამყვანი კოლექტორის ჩაშვების წერტილის GPS კოორდინატებია: X - 736997.05, Y - 4681936.02.

საწარმოში მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესებისა და შესაბამისად ტექნოლოგიური დანადგარ-მოწყობილობისათვის ენერჯის წყაროდ გამოყენებული იქნება ელექტროენერჯია. ელექტროენერჯის გამოყენება დაგეგმილია, ასევე საოფისე და საცხოვრებელი შენობების გათბობისა და გაგრილების სისტემებისათვის.

გზმ-ის ანგარიშსა და თანდართულ ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის პროექტში აღწერილია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით.

ზემოაღნიშნული დოკუმენტების მიხედვით, საწარმოში იდენტიფიცირებულია მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები.

საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში, ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე ზემოქმედების თვალსაზრისით საყურადღებო იქნება ნედლეულის (პოლიმერული ნარჩენების) მიღება, დასაწყობება, დამუშავების პროცესში და ნარჩენების ინსინერატორის ფუნქციონირების პროცესში წარმოქმნილი მავნე ნივთიერებების ემისიები.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა კადმიუმის ოქსიდი, სპილენძის ოქსიდი, ნიკელის ოქსიდი, ვერცხლისწყალი, ტყვია, ქრომი, აზოტის დიოქსიდი, დარიშხანი, ჭვარტლი, გოგირდის დიოქსიდი, გოგირდწყალბადი, ნახშირბადის ოქსიდი, ძმარმჟავა, ნაჯერი ნახშირწყალბადები (C<sub>12</sub>-C<sub>19</sub>), შეწონილი ნაწილაკები.

მავენე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი მავენე ნივთიერების და არც ჯამური ზემოქმედების ეფექტის მქონე მავენე ნივთიერებათა ჯგუფის კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას 500 მეტრიანი რადიუსის საზღვარზე და არც უახლოეს მოსახლესთან (520 მ). შესაბამისად, მავენე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევებად.

საწარმოში ემისიების მართვის მიზნით, პროექტით გათვალისწინებულია ორსაფეხურიანი გამწმენდი სისტემის მოწყობა, კერძოდ: ყველა საწარმოო ხაზზე დამონტაჟებული იქნება გამწოვი ვენტილაცია, ხოლო ყველა სამუშაო უბანზე განთავსდება გამწოვი ქოლგა. პირველადი წმენდა მოხდება ციკლონის გავლით, რომელიც მოწყობილი იქნება ყველა საწარმოო ხაზის ასპირაციული სისტემისათვის და შემდგომ აირმტვერნარევი მიწოდებული იქნება თითოეული საამქროსათვის მოწყობილ პლაზმოკატალიზური გაწმენდის სისტემაში.

გზმ-ის ანგარიშის მიხედვით, დაბინძურებული აირის გაწმენდის დღეისათვის ცნობილი მეთოდებიდან ბოლო წლებში ფართოდ გამოიყენება პლაზმოკატალიზური ტექნოლოგიები. აღნიშნული ტექნოლოგია თავდაპირველად დამუშავებული იყო კოსმოსურ ხომალდებში ჰაერის გაწმენდის მიზნით და წარმოადგენს თანამედროვე ეფექტურ და ეკონომიურ ტექნოლოგიას.

პლაზმოკატალიზური გაწმენდის ტექნოლოგია ითვალისწინებს დამაბინძურებელი ნივთიერებების დაშლას, რის შედეგადაც წარმოიქმნება ნახშირბადის დიოქსიდი და წყალი. დამაბინძურებელი ნივთიერებების დაშლა ხდება ორ საფეხურად, კერძოდ: პლაზმოქიმიური და კატალიზური.

პლაზმოქიმიური მეთოდის შემთხვევაში მავენე ნივთიერებების დაშლის მექანიზმი შემდეგია: დაბინძურებული ჰაერი გაივლის აირგანმმუხტავ 2 რეაქტორში, სადაც მავენე ნივთიერებების დაშლა ხდება დაბალტემპერატურული პლაზმის და სხვა ფიზიკურ-ქიმიური ფაქტორების ზემოქმედებით. ამ ზემოქმედების შედეგად მოლეკულების, ატომების და რადიკალების გააქტიურება, რაც აუმჯობესებს კატალიზური გაწმენდის საფეხურის მუშაობას.

კატალიზური გაწმენდის მეთოდი ითვალისწინებს პლაზმოქიმიურ რეაქტორში გავლის შედეგად წარმოქმნილი კონვერსიის პროდუქტების სრულ დაჟანგვას. ამ მეთოდის მიხედვით გამოიყენება დაბალტემპერატურული კატალიზატორი, რომელიც ეფექტურად მუშაობს 20-დან 50°C ტემპერატურაზე. პლაზმოკატალიზური გაწმენდის ტექნოლოგია უზრუნველყოფს დამაბინძურებელი ნივთიერების სრულ დაშლას. პროცესი ითვალისწინებს: დამაბინძურებელი ნივთიერების მოლეკულების დესტრუქციას; ატმოსფერული ჰაერის ჟანგბადისაგან ოზონის წარმოქმნას; ოზონის საშუალებით ნივთიერებათა მოლეკულების იონიზირებული ნაწილების ღრმა დაჟანგვის რეაქციას CO<sub>2</sub> და H<sub>2</sub>O-მდე.

პლაზმოკატალიზური გაწმენდის ტექნოლოგია უზრუნველყოფს ჰაერში არსებული მიკროორგანიზმების სრულ განადგურებას და არასასიამოვნო სუნის გაქრობას, რაც ასევე მნიშვნელოვანია ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე ზემოქმედების რისკების შემცირების თვალსაზრისით. ტექნიკური დოკუმენტაციის მიხედვით პლაზმოკატალიზური ფილტრების ეფექტურობა შეადგენს 95.0-99.9%-ს.

ინსინერატორი გათვალისწინებულია დღეში მაქსიმუმ 5 ტონა ნარჩენის დასაწვავად. საწვავად გამოყენებული იქნება დიზელის საწვავი (საათში 78 კგ, ანუ 97.5 ლ).



საწარმოს სამშენებლო სამუშაოების შესრულება და ექსპლუატაციაში გაშვება დაგეგმილია 1 წლის ვადაში. მშენებლობის პროცესში დასაქმებულთა მაქსიმალური რაოდენობა იქნება 60-70 ადამიანი, საიდანაც 50% იქნება ადგილობრივი მოსახლე, ხოლო ექსპლუატაციის ეტაპზე, დაახლოებით - 450 ადამიანი, საიდანაც, ადგილობრივი მოსახლეობა იქნება 400 ადამიანი. მომსახურე პერსონალისათვის პროექტით გათვალისწინებულია: საცხოვრებელი შენობის, კვების ბლოკის და საყოფაცხოვრებო ბლოკის მოწყობა. პერსონალი უზრუნველყოფილი იქნება სპეციალური, ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ადგილი ექნება როგორც სახიფათო, ასევე არასახიფათო ნარჩენების წარმოქმნას. არასახიფათო ნარჩენებიდან აღსანიშნავია მუნიციპალური და საწარმოო ნარჩენები, აღნიშნული ნარჩენები შეგროვდება სპეციალურ კონტეინერებში და საწარმოდან გატანილი იქნება ქ. ხობის დასუფთავების მუნიციპალური სამსახურის მიერ, შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების მიახლოებითი რაოდენობა იქნება 328 მ<sup>3</sup>/წელ.

საწარმოში დღის განმავლობაში ადგილი ექნება 3-5 ტონის პოლიმერული ნარჩენის წარმოქმნას, მათ შორის დასამუშავებელი ნარჩენების დახარისხების პროცესში გამოყენებისათვის უვარგისი პოლიმერული ნარჩენები და საწარმოო ჩამდინარე წყლების ფილტრებიდან ამოღებული პოლიმერული ნარჩენები. წელიწადში 300 სამუშაო დღის გათვალისწინებით, წლის განმავლობაში წარმოქმნილი პოლიმერული ნარჩენების მაქსიმალური რაოდენობა იქნება 1500 ტონა. პოლიმერული ნარჩენების გაუვნებლობა მოხდება საწარმოში დაგეგმილი ინსინერატორის საშუალებით. ინსინერატორში მოხდება შესაფუთი მასალების და სხვა წვადი არასახიფათო და სახიფათო (მაგალითად ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ჩვრები და სხვა) ნარჩენების დაწვა.

გზმ-ის ანგარიშში წარმოდგენილია საპროექტო ტერიტორიის გარემოს ფონური მდგომარეობის აღწერა, რელიეფი, კლიმატი, გეომორფოლოგიური და მეტეოროლოგიური პირობები, ბიოლოგიური გარემო, ნიადაგები, ჰიდროლოგიური, გეოლოგიური, ჰიდროგეოლოგიური და სეისმური პირობები.

გზმ-ის ანგარიშის მიხედვით, საპროექტო ტერიტორიის ბოტანიკური კვლევა მოიცავს საპროექტო ტერიტორიაზე და მის მიმდებარედ გავრცელებული მცენარეების დახასიათებას, საკვლევ ტერიტორიაზე გავრცელებული სენსიტიური ჰაბიტატების და სხვადასხვა კონსერვაციული ღირებულების მქონე (საქართველოს წითელი ნუსხით დაცული თუ ენდემური, რელიქტური ან სხვა იშვიათი სახეობა) მცენარეთა თანასაზოგადოებებისა და სახეობების შესახებ ინფორმაციის შეგროვებას და დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელებით მოსალოდნელი საფრთხეების შეფასებას. მოპოვებული ინფორმაციის თანახმად, საპროექტო ტერიტორიაზე არ არის გამოვლენილი საქართველოს წითელი ნუსხით დაცული სახეობები.

ფაუნისტური კვლევის მიზანია დაგეგმილი საწარმოს ტერიტორიაზე და მის შემოგარენში მოხინდრე ცხოველების სახეობრივი შემადგენლობის იდენტიფიცირება და მათზე დაგეგმილი სამუშაოების მიერ ზემოქმედების განსაზღვრა. კვლევების ეტაპზე განსაკუთრებული ყურადღება გამახვილდა საქართველოს კანონმდებლობით და საერთაშორისო ხელშეკრულებებით დაცულ სახეობებზე (წითელ ნუსხებში შეტანილი სახეობები, ბერნის, ბონის კონვენციებით და სხვა ნორმატიული აქტებით დაცული სახეობები).

ჩატარებული კვლევის შედეგად გამოვლინდა, ფაუნის წარმომადგენლები, რომლებიც გავრცელებული არიან საპროექტო ტერიტორიაზე და მის შემოგარენში, ასევე მოხდა სახეობების იდენტიფიკაცია.

საპროექტო საწარმოს განთავსების ტერიტორიიდან უახლოესი დაცული ტერიტორიაა კოლხეთის ეროვნული პარკი, რომელიც ასევე წარმოადგენს ზურმუხტის ქსელის საიტს „კოლხეთი“ (GE0000006) და რამსარის კონვენციით დაცულ ტერიტორიას, რომელიც საპროექტო ტერიტორიიდან მდებარეობს 4900 მეტრში.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, ლიტერატურული წყაროების და საველე კვლევების შედეგების მიხედვით, პროექტის გავლენის ზონაში ისტორიულ-კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები წარმოდგენილი არ არის.

გზმ-ის ანგარიშში განხილულია ავარიული სიტუაციების წარმოქმნის რისკები და მოცემულია ავარიებზე რეაგირების გეგმა, აგრეთვე წარმოდგენილია გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა და გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა.

2020 წლის 23 ივლისს ხობის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ახალსოფლის ადმინისტრაციული ერთეულის შენობის ეზოში აღნიშნულ პროექტთან დაკავშირებით ჩატარდა გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის საჯარო განხილვა, რომელსაც ესწრებოდნენ შპს „გლობალ რესაიქლინგ კოს“, საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს, ხობის მუნიციპალიტეტის, საკონსულტაციო ორგანიზაცია შპს „გამა კონსალტინგის“ წარმომადგენლები და ადგილობრივი მოსახლეობა.

საჯარო განხილვაზე დამსწრე საზოგადოების მიერ დაისვა კითხვა საპროექტო ტერიტორიის მიმდებარედ, კერძოდ საპროექტო ტერიტორიის დასავლეთ საზღვართან მდებარე გრუნტის გზასთან დაკავშირებით, იყო თუ არა პროექტის განხორციელების შედეგად მოსალოდნელი არსებული გრუნტის გზის დაკარგვის საშიშროება, რაზეც საზოგადოებას განემარტა, რომ საპროექტო ტერიტორია არ მოიცავს გრუნტის გზას.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის მიზნით სამინისტროში დაწყებული ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე დაგეგმილ საქმიანობასთან დაკავშირებით საზოგადოების მიერ არ ყოფილა წარმოდგენილი წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები.

აღნიშნული გზმ-ის ანგარიშში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერებისა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასების, ასევე გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-12 მუხლისა და ამავე კოდექსის პირველი დანართის მე-16 პუნქტის და მეორე დანართის 10.3 ქვეპუნქტის საფუძველზე,

#### ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება ხობის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ახალსოფელში შპს „გლობალ რესაიქლინგ კოს“ ნარჩენების აღდგენის (პოლიმერული ნარჩენების აღდგენა) და ნარჩენების განთავსების (ინსინერაცია) საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე.
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშში წარმოდგენილი სქემის, გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, მათ შორის ბიომრავალფეროვნებაზე ზემოქმედების შერბილების და თავიდან აცილების ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;

4. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ განახორციელოს მხოლოდ გრანულირებული სახის ან გასუფთავებული (გარეცხილი) და დაქუცმაცებული და შესაბამისად შეფუთული პლასტმასის ნარჩენების იმპორტი. აგრეთვე იმპორტისთვის განკუთვნილი ნარჩენების კოდები და დასახელებები უნდა შეესაბამებოდეს „საქართველოს ტერიტორიაზე იმპორტისათვის, საქართველოს ტერიტორიიდან ექსპორტისათვის და საქართველოს ტერიტორიაზე ტრანზიტისათვის დაშვებული ნარჩენების ნუსხის დამტკიცების შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2016 წლის 9 ივნისის N259 დადგენილებით დამტკიცებულ დანართ „ა“-თი განსაზღვრულ კოდებს და დასახელებებს;
5. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ ნარჩენების მართვა უზრუნველყოს „ნარჩენების მართვის კოდექსის“ და მისგან გამომდინარე კანონქვემდებარე ნორმატიული აქტების მოთხოვნების შესაბამისად;
6. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ მშენებლობის დაწყებამდე უზრუნველყოს ნარჩენების მართვის გეგმის შემუშავება და სამინისტროსთან შეთანხმება საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანების შესაბამისად. ნარჩენების მართვა უზრუნველყოს სამინისტროში შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
7. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 1 თვის ვადაში, სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოადგინოს ნარჩენების აღდგენის მიზნით საწარმოში მისაღები არასახიფათო ნარჩენების დაზუსტებული ნუსხა „სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხის განსაზღვრისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N426 დადგენილებით დამტკიცებული ნარჩენების ნუსხის შესაბამისად განსაზღვრული კოდებისა და დასახელებების მითითებით;
8. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 1 თვის ვადაში სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოადგინოს ნარჩენების ინსინერაციის მიზნით საწარმოში წარმოქმნილი დაზუსტებული ნარჩენების ნუსხა, „სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხის განსაზღვრისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N426 დადგენილებით დამტკიცებული ნარჩენების ნუსხის შესაბამისად განსაზღვრული კოდებისა და დასახელებების მითითებით;
9. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 1 თვის ვადაში სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოადგინოს ტექნოლოგიურ პროცესში გამოსაყენებელი დანადგარების/მოწყობილობების და ინსინერატორის დაზუსტებული მოდელი, საპასპორტო მონაცემები და ტექნიკური პარამეტრები;
10. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ ინსინერატორის ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს წარმოქმნილი ნაცრის შემადგენლობაზე ყოველკვარტალური მონიტორინგი და შედეგების 6 თვეში ერთხელ სამინისტროში წარმოდგენა. ანალიზის შედეგების საფუძველზე, მოახდინოს ნარჩენების კლასიფიცირება „სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხის განსაზღვრისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N426 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნების შესაბამისად;
11. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ ინსინერატორის ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოქმნილი ნაცრის ზუსტი შემადგენლობის დადგენამდე, ასევე სახიფათო ნარჩენად კლასიფიცირების შემთხვევაში, უზრუნველყოს აღნიშნული ნარჩენების უსაფრთხო დასაწყობება დროებითი შენახვის ობიექტზე „სახიფათო ნარჩენების შეგროვებისა და დამუშავების სპეციალური მოთხოვნების შესახებ“ საქართველოს

- მთავრობის 2016 წლის 29 მარტის N145 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნების შესაბამისად;
12. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ მშენებლობის დაწყებამდე ნარჩენების და მზა პროდუქციის ტრანსპორტირების სქემა და გეგმა-გრაფიკი შეათანხმოს მუნიციპალიტეტთან და შეთანხმების დამადასტურებელი დოკუმენტაცია წარმოადგინოს სამინისტროში; ამასთან ტრანსპორტირების შედეგად გამოწვეული ზემოქმედების შემცირების მიზნით სამინისტროში დამატებით შესათანხმებლად წარმოადგინოს შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა;
  13. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ მშენებლობის დაწყებამდე სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოადგინოს დეტალური ინფორმაცია ნარჩენების დროებითი შენახვის ობიექტის (დასაწყობებული ნარჩენების სახეობები და რაოდენობა, ფართობი, დასაწყობების ვადა და სხვ.) შესახებ;
  14. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტით სამინისტროსთან შეთანხმებული გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების, ასევე აირმტვერდამჭერი მოწყობილობების და პლაზმური გაწმენდის აპარატების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
  15. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ მშენებლობის დაწყებამდე უზრუნველყოს საწარმოს ასპირაციული და აირგამწმენდი სისტემების დაზუსტებული სქემის, ასევე, აირგამწმენდი დანადგარების საპასპორტო მონაცემების სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა;
  16. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს აირგამწმენდი სისტემების ეფექტურობის კონტროლი წელიწადში ერთხელ და შედეგების სამინისტროში წარმოდგენა;
  17. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ ექსპლუატაციაში შესვლამდე უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა მონიტორინგის გეგმის ხელახალი შემუშავება და სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა, სადაც გაფრქვევის წყაროებზე მონიტორინგის კანონმდებლობით დადგენილ მოთხოვნებთან ერთად, გათვალისწინებული იქნება ინსტრუმენტული მონიტორინგის საკითხები საწარმოს საზღვრის პერიმეტრზე და 500 მ-ანი რადიუსის საზღვარზე (მონიტორინგის წერტილების კოორდინატებისა და სიხშირის მითითებით);
  18. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ ექსპლუატაციაში შესვლამდე უზრუნველყოს საწარმოში ნარჩენების შემოტანა/დასაწყობება/შენახვის ოპერაციებიდან სუნის გავრცელების პრევენციისა და შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმის შემუშავება და სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა;
  19. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ უზრუნველყოს ზედაპირული წყლის ობიექტებში ჩამდინარე წყლებთან ერთად ჩაშვებულ დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების (ზდრ) ნორმების პროექტით სამინისტროსთან შეთანხმებული ზდრ ნორმების დაცვა და ჩამდინარე წყლებისა და ამ წყლების მიძღები ზედაპირული წყლის ობიექტის (მდ. ცივა) ხარისხის მონიტორინგის განხორციელება;
  20. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს ტექნოლოგიურ ციკლში ჩართული დანადგარების მუდმივი ტექნიკური კონტროლი.
  21. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ მშენებლობის დაწყებამდე უზრუნველყოს სამშენებლო ბანაკის დეტალური პროექტის შემუშავება და სამინისტროში Shp ფაილებთან ერთად შესათანხმებლად წარმოდგენა;

22. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ სამშენებლო სამუშაოების განხორციელება უზრუნველყოს „ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის მოხსნის, შენახვის, გამოყენების და რეკულტივაციის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის N424 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტით გათვალისწინებული მოთხოვნების შესაბამისად;
23. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ მშენებლობის დაწყებისა და ექსპლუატაციაში შესვლის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს სამინისტროს;
24. შპს „გლობალ რესაიქლინგ კომ“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განახორციელოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
25. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „გლობალ რესაიქლინგ კოს“;
26. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „გლობალ რესაიქლინგ კოს“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
27. ბრძანების ძალაში შესვლიდან 5 დღის ვადაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ხობის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
28. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი