

შპს „სოფმარ 2020“

ს/კ 415107379

ქ.ფოთი, თავისუფალი ინდ.ზონა,
(ნავსადგურის ყოფილი ექსტენსიური
განვითარების ზონა)
შიდა № 1B-7T/421

№4/2020
21.09.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს
გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების დეპარტამენტის
პირველი სტრუქტურული ერთეულის ხელმძღვანელს
ქალბატონ მათა ბერამეს

ქალბატონო მათა.

თქვენი მოთხოვნის თანახმად დამატებით გაცნობებთ:

- ჩვენი კომპანია მიიღებს კონცენტრატებს რამდენიმე სამთოგამამდიდრებელ კომბინატიდან, რომლების პროდუქცია განსხვავდება ერთმანეთისგან სასარგებლო ძიადისეულის პროცენტული შემცველობით. დამკვეთის მოთხოვნის თანახმად მოხდება ამ კონცენტრატების ერთმანეთში შერევა (ბლენდინგი), ანუ მაღალ და უფრო დაბალ შემცველობის კონცენტრატების ერთმანეთში შერევა საშუალო შემცველობის მისაღებად. მაგალითად 2 წილი 20%-ნი კონცენტრატი გაერევა ერთ წილ 14%-ს და მიიღება გასაშუალებული 18%-ნი კონცენტრატი. ეს პროცესი საკმაოდ მარტივია და გამოიხატება იმაში რომ, ხდება გადაფარებულ ბეტონის მოედანზე მცირეგაბარიტაანი ტექნიკის გამოყენებით (bobcat) რომლის სურათი მოყვანილია ანგარიშში.
- ასევე გიგზავნით ფერადი და ძვირფასი ლითონების კონცენტრატის ქიმიურ შემადგენლობას და შემცველობას. აღნიშნული კონცენტრატი მიიღება იმავე ტექნოლოგიის გამოყენებით, როგორც სპილენძის კონცენტრატი, ანუ ფლოტაციით.

შემადგენლობა	ტიპური შემცველობა (% / გრ/ტ / PPM)
Ag	440 გრ/ტ
Au	50,3 გრ/ტ
Bi	< 0,01 %
Sb	< 0,01 %
Pb	10,20 %
Co	< 0,01 %
Ni	< 0,01 %
Cd	0,09 %
Cr	< 0,01%
In	< 0,01%
Mn	0,01 %



Te	< 0,01 %
As	< 0,01 %
Cu	1,29 %
Fe	17,37 %
SiO2	17,33 %
CaO	0,17 %
Na2O	0,15 %
MgO	0,13 %
K2O	0,54 %
Al2O3	1,21 %
BaO	0,37 %
P	0,01 %
Zn	19,22 %
Sn	< 0,01 %
Hg	< 10 PPM
C	0,10 %
S	30,6 %
Cl	< 0,01 %
F	0,01 %
U	5 PPM
Th	< 1 PPM
ტენიანობა	8,73 %

შპს „სოფმარ 2020“-ის გენ.დირექტორი



ვ.ალანია