



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA

ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახური
SERVICE OF LICENSES AND PERMITS

საქართველო, 0114, თბილისი; გ. გულუას ქა, ტელ.: 72 72 60

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა პროექტზე

№ —52—

“—13—” —08— 2010 წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – „ასფალტის წარმოება“;
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – ს.ს. „კაეკასაეტომავისტრალი“ საგარეჯოს რ-ნი, თბილისი-ლაგოდეხის 36 კმ
3. განხორციელების ადგილი – ყაზბეგის რ-ნი, სოფ. კობი
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 28.07.2010წ;
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – ი.მ ზაად მოქმანაშვილი

II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილება

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით სს „კავკასიაგეტომავისტრალი“-ს მიერ ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილია ყაზბეგის რ-ნის სოფ. კობში ასფალტის წარმოების ექსპლუატაციის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში. წარმოდგენილი ანგარიშის თანახმად, არ არის განხილული საწარმოს განთავსებისა და ტექნოლოგიის ალტერნატიული ვარიანტები, რადგან საწარმო ფუნქციონირებს გასული საუკუნის 80-იანი წლებიდან.

გ ზ შ-ს ანგარიშის თანახმად:

საწარმო საკუთრებაში ფლობს მიწის ნაკვეთს, სადაც განთავსებულია საქმიანი ეზო, არსებული დანადგარებით და მოწყობილობებით. საწარმოს ტერიტორიაზე არსებობს ასფალტის და ქვიშა-ხრეშის გადამამუშავებელი დანადგარები, ბიტუმის და სხვა ნავთობპროდუქტების მიმღები რეზერვუარები და შესაბამისი ინფრასტრუქტურა. ობიექტი მდებარეობს დაუსახლებელ ტერიტორიაზე. ელექტროენერგიით მომარაგებას უზრუნველყოფს არსებული ხაზები. ტერიტორია დაფარული არ არის ნიადაგის ნაყოფიერი ფენით და ხე-მცენარეებით. საწარმო მდებარეობს მდინარე თერგის მარჯვენა ნაპირზე, 80 მეტრის დაშორებით.

საწარმოში დამონტაჟებულია DC-158-K ტიპის ასფალტის დანადგარი, რომლის საპროექტო წარმადობა შეადგენს 45 ტ/სთ-ს. დანადგარი განკუთვნილია სხვადასხვა ასფალტის ნარევის მოსამზადებლად, რაც შეიძლება გამოყენებულ იქნას საავტომობილო გზის მშენებლობაში. ასფალტის დანადგარი მუშაობს მაზუთზე. საწარმო წელიწადში გამოუშვებს 86400 ტონა ასფალტს, რომლის წარმოებისთვის საწარმო გამოიყენებს 29376 ტონა ქვიშას, 43200 ტონა ღორღს, 5011 ტონა ბიტუმს და 8813 ტონა მინერალურ ფხენილს. საწარმოს გააჩნია ნედლეულის დანადგარი 23 მ³/სთ-ის წარმადობით, რომელზეც სათანადო ოპერაციების გავლის შემდეგ ხორციელდება ნედლეულის სამჯერადი მსხვრევა (ყბებიან, როტორულ და კონუსურ სამსხვრევეზე) სველი მეთოდით და მიიღება შესაბამის ფრაქციებად დაყოფილი ინერტული მასალები – ქვიშა და ღორღი. წელიწადში 240 სამუშაო დღის და დღეში 8 საათიანი მუშაობის რეჟიმის პირობებში, სამსხვრევე დანადგარზე წელიწადში გადამამუშავდება 44 160 მ³ ქვიშა-ხრეში.

საწარმოში ნედლეული (ქვიშა-ხრეში) შემოდის ავტომანქანების საშუალებით და იყრება სამსხვრევე დანადგართან განთავსებულ ნედლეულის საწყობში, საიდანაც ნედლეული მიეწოდება სამსხვრევე დანადგარის მიმღებ ბუნკერში, რომლიდანაც შემდგომ გადადის სამსხვრევე დანადგარში დასამსხვრევეად. სამსხვრევე დანადგარზე მიღებული ფრაქციებად დაყოფილი ინერტული მასალები ღენტური ტრანსპორტიორით, ასევე საწარმოს საჭიროებისათვის დამატებით შემოტანილი ინერტული მასალები ავტომანქანების საშუალებით მიეწოდება ასფალტის დანადგარის მიმღებ ბუნკერებს, საიდანაც ისინი ღენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით გადადის ინერტული მასალების საშრობ დოლში. საშრობ დოლში ინერტული მასალები შრება მაზუთის წვის შედეგად მიღებული სითბოს ხარჯზე. ამ პროცესს თან სდევს მტვრის მნიშვნელოვანი რაოდენობით წარმოქმნა. მტვერდამტვრეებით გამოცალკევებული მინერალური მტვერი გადაიტანება სპეციალურ საცავში, საიდანაც ისევე მიეწოდება შემრევე მოწყობილობას. გაცხელებული და გამომშრალი მასალა მიეწოდება ცხავეზე, სადაც ხდება მათი ფრაქციებად დაყოფა. სპეციალურ სასწორებზე წარმოებს მასალის დოზირება არსებული რეცეპტის მიხედვით და აწონილი მასალა იყრება ამრევე ბუნკერში,

სადაც დოზირებით მიეწოდება წინასწარ გაუწვლელი და მუშა ტემპერატურამდე გაცხელებული ბიტუმი, აგრეთვე, მინერალური ფხვნილი. არევის პროცესის დასრულების შემდეგ პროდუქცია გადადის ჩასატვირთ ბუნკერში, საიდანაც მზა პროდუქცია ავტოტრანსპორტით მიეწოდება მომხმარებელს.

საწარმოში ბიტუმი შემოდის ავტოციისტერნების საშუალებით თხევად მდგომარეობაში და თავსდება მიწისზედა ოთხ (თითოეული 18 მ³ ტევადობის) ბიტუმსაცავ რეზერვუარში, რომლებშიც ბიტუმის გაცხელება ხდება ტენების საშუალებით, ელ.ენერგიის ხარჯზე ბიტუმის თხევად მდგომარეობაში უზრუნველსაყოფად. შემდეგ ბიტუმი გადაიქანება ბიტუმსახარშ რეზერვუარში (35 მ³ ტევადობის), სადაც ხდება მისი გაუწვლელი და მუშა ტემპერატურამდე გაცხელება მასუთის წვის შედეგად მიღებული სითბოს ხარჯზე. საწარმოში შემოტანილი მასუთი ინახება მიწისზედა სამ (თითოეული 18 მ³ ტევადობის) რეზერვუარში. აქედან მასუთი მიეწოდება ასფალტის დანადგართან განთავსებულ 2 ტონა ტევადობის რეზერვუარს, საიდანაც შემდგომ მასუთი მიეწოდება საშრობ დოლს გასაცხელებლად.

საწარმოში მინერალური ფხვნილი შემოდის ავტომანქანების საშუალებით, რომელიც თავსდება ასფალტის დანადგართან განთავსებულ მინერალური ფხვნილის საწყობში. მინერალური ფხვნილი ჩამნებიანი ტრანსპორტიორის საშუალებით, რომელიც მოთავსებულია დახურულ სისტემაში, მიეწოდება ასფალტის ამრეკ ბუნკერს. გზების დამცავი ფენის აღდგენითი საჭიროებისათვის, საწარმოს შემოაქვს მზა ბიტუმის ემულსია, რომელსაც ათავსებს 3 მ³ ტევადობის ავზში.

ელ. ენერგიის შეწვევების შემთხვევაში, საწარმოს გაანია სამი დიზელ-გენერატორი (200 კვტ, 200 კვტ და 30 კვტ სიმძლავრის), რომელთაგან საჭიროების შემთხვევაში მუშაობს მხოლოდ ერთი მათგანი. საწარმოში შემოტანილი დიზელის საწვავი ინახება ორ სამარაგო რეზერვუარში.

საწარმოს ტერიტორიაზე ნატარდა რადიაციული კვლევა (გამა გამოსხივება). PM - 1703 მარკის მიკრორენტგენომეტრის გამოყენებით, რომელიც საშუალებას იძლევა დაფიქსირდეს ჯამური რადიაციული გამოსხივება. ნატარებული გამოკვლევით დადგინდა, რომ საწარმოს ტერიტორიაზე რადიაციული ფონი შეადგენს 16-17 მკრ/სთ-ში. დასაშვები ნორმაა 20-30 მკრ/სთ-ში. გაზომვების შედეგებიდან გამომდინარე საპროექტო ტერიტორიაზე რადიაციული ფონი დასაშვებ სიდიდეზე ბევრად მცირეა და მომუშავე ადამიანებისათვის საფრთხეს არ წარმოადგენს.

საწარმოს ექსპლუატაციის დროს, გარემოზე მავნე ზემოქმედება ექნება ასფალტის დამამზადებელ კვანძს, ქვიშა-ხრეშის სამსხერეე-დამზარისხებელ დანადგარს, დიზელგენერატორებს, მასალების შესანახ რეზერვუარებს და საწყობებს. მოსალოდნელია მავნე ნივთიერებების გაფრქვევა, ხოლო ქვიშა-ხრეშის სამსხერეე-დამზარისხებელი დანადგარიდან შეწონილი ნაწილაკების ნაშვება წყალსადინარში.

ტექნოლოგიური ნარჩენების წარმოქმნა შესაძლებელია აირმტვერდამკერ დანადგარებში (დატყერილი არაორგანული მტვერი) და ნახშირი წყლების მექანიკურ საღებარში (შეწონილი ნაწილაკები). სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა შესაძლებელია მანქანა-მექანიზმების ავტოტრანსპორტიდან (საცხებ-საპოხი მასალები, ამორტიზირებული ბრუნვითი ნაწილები და სხვა). ასევე სარემონტო სამუშაოების მიმდინარეობისას საწარმოში წარმოქმნილი ყველა ტიპის ნარჩენის განთავსება და უტილიზაცია განხორციელდება შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციასთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე.



საწარმოო დანიშნულების წყალი გამოიყენება ქვიშის გასარეცხად და გაცხრილების პროცესში, ასევე მტვერდამჭერ დანადგარში. საწარმოო ნამდინარე წყლები დაბინძურებულია შეწონილი ნაწილაკებით, მათი გასუფთავება ხდება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებულ ჰორიზონტალურ საღებავარში, რომლის წარმადობა არის 1200 მ³/დღ.

ინვესტორის მიერ საქმიანობის შეწყვეტა არ იგეგმება. გზშ ანგარიშის თანახმად, იმ შემთხვევაში თუ შეწყდება საქმიანობა და წარმოიშვა საწარმოს ლიკვიდაციის აუცილებლობა, დამატებით შემუშავდება სალიკვიდაციო, რეკულტივაციის და აღდგენითი ღონისძიებების გეგმა.

წარმოდგენილ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშში განხილულია: სოციალურ ფაქტორებზე ზემოქმედების შეფასება; ზემოქმედების შედეგად მიღებული გარემოს ახალი მდგომარეობის ანალიზი; გარემოზე და სოციალურ ფაქტორებზე ზემოქმედების შესამცირებელი ღონისძიებები; გარემოსდაცვითი მონიტორინგის ორგანიზაცია; სოციალური ფაქტორების რეგულირების ღონისძიებები; ტექნოლოგიური ავარიების თავიდან აცილების უსაფრთხოების ზომები და ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებები.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის პროცესში საექსპერტო კომისიის წევრების მიერ გამოთქმული მოსაზრებები საფუძვლად უდევს წინამდებარე დასკვნის მესამე თავს.

III. პირობები

1. საწარმოს ხელმძღვანელობამ საწარმოო ობიექტის ექსპლუატაციის პირობებში უზრუნველყოს:
 - საწარმოს გარემოსდაცვითი მონიტორინგის (თვითმონიტორინგი) წარმოება;
 - „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში“ წარმოდგენილი მავნე ნივთიერებების გამოყოფისა და გაფრქვევის წყაროების, ასევე აირმტვერდამჭერი მოწყობილობების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
 - გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშით განსაზღვრული ნარჩენების მართვის გეგმის შესრულება;
 - მყარი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების გატანა მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე დასუფთავების სამსახურთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე;
 - სახიფათო ნარჩენების უსაფრთხო, გატანა-გაუვნებელყოფა მუდმივად;
2. საწარმოს მიერ შესრულდეს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშით განსაზღვრული სავალდებულო მოთხოვნები, რეკომენდაციები და ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები.
3. საწარმოს ექსპლუატაციის შეწყვეტის შემთხვევაში, უზრუნველყოფილ იქნას ობიექტის მიმდებარე ტერიტორიის პირვანდელ მდგომარეობამდე აღდგენა.

IV. დასკვნა

ს.ს. „კავკასავტომაგისტრალი“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი „ასფალტის წარმოების“ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობების გათვალისწინების შემთხვევაში.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით.

ლიცენზიებისა და ნებართვების
სამსახურის უფროსი:

~~ნიკოლოზ გუგუნიანი~~
~~სახელმწიფო უწყის~~

