



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-87

20/01/2021

ქ. თბილისი

გარდაბნის მუნიციპალიტეტში შპს „კომპოზიტური მასალების“ კომპოზიტური პლაკირებული ფხვნილების საწარმოს (შუალედური პროდუქტის ქიმიური დამუშავებით ქიმიური ნივთიერების წარმოება) ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით შპს „კომპოზიტური მასალების“ (ს/კ: 405371011) მიერ საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, კომპოზიტური პლაკირებული ფხვნილების საწარმოს (შუალედური პროდუქტის ქიმიური დამუშავებით ქიმიური ნივთიერების წარმოება) ექსპლუატაციის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ ინფორმაციის განთავსება სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და გარდაბნის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე. გზმ-ის ანგარიში მომზადებულია შპს „გამა კონსალტინგის“ მიერ.

2020 წლის 13 აგვისტოს შპს „კომპოზიტური მასალების“ მიერ სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით, სამინისტროში წარმოდგენილი იყო აღნიშნული პროექტის სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სამინისტროს მიერ სკოპინგის პროცედურის შედეგად დადგინდა გზმ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი, ასევე გზმ-ის პროცესში დეტალურად შესასწავლი საკითხები (ბრძანება N 2-847; სკოპინგის დასკვნა № 74; 21.09.2020). სკოპინგის დასკვნის გაცემის მიზნით, ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე 2020 წლის 9 სექტემბერს განხორციელდა აღნიშნული პროექტის სკოპინგის ანგარიშის საჯარო განხილვა და მოხდა საპროექტო ტერიტორიის ადგილზე დათვალიერება, რის შედეგადაც გამოვლინდა, რომ ტექნოლოგიურ ციკლში გამოსაყენებელი ზოგიერთი დანადგარი უკვე განთავსებული იყო საწარმოს ტერიტორიაზე. აღნიშნული ინფორმაცია შემდგომი რეაგირების მიზნით, გაგზავნილი იქნა სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტთან (წერილი N 9220/01). საწარმო განთავსებულია გარდაბნის მუნიციპალიტეტში შპს „მტკვარი ენერჯის“ საკუთრებაში მყოფ მიწის ნაკვეთზე (საკადასტრო კოდი: 81.14.10.159) არსებულ შენობაში, რომელიც ხელშეკრულების საფუძველზე სარგებლობაში გადაცემული აქვს შპს „კომპოზიტურ მასალებს“.

საწარმოს ტექნოლოგიურ ციკლში გამოსაყენებელი დანადგარების განთავსება დაგეგმილია ნაკვეთზე არსებულ შენობაში, საიდანაც უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაშორებულია 1,3 კმ-ით. შენობა უზრუნველყოფილია მისასვლელი გზებით, ელექტროენერგიით, წყალმომარაგებისა და საკანალიზაციო სისტემებით. არსებული შენობა წარმოადგენს რკინაბეტონის კაპიტალურ ნაგებობას, შენობის სიგრძე 60 მ, სიგანე 12 მ, ხოლო სიმაღლე - 7 მ. შენობიდან 590 მეტრში მდებარეობს ქვესადგური, 540 მეტრში მე-3 და მე-4 ენერგობლოკები, 653 მეტრში შპს „გარდაბნის თბოსადგური“ და 470 მეტრში შპს „მტკვარი ენერჯის“ შლამსაცავი.

გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, შენობაში მოწყობილია ნედლეულის საწყობი, ნიკელის და ამონიუმის სულფატების ხსნარების მომზადებისთვის საჭირო ინფრასტრუქტურა (რეზერვუარები, ტუმბოები, შემრევი დანადგარები), პროდუქციის საშრობი ღუმელი, საცერი, დოლურა და ორთქლის გენერატორი. შენობაში ასევე მოწყობილია ლაბორატორია (ტექნოლოგიურ ციკლში გამოსაყენებელი ხსნარებისა და ფხვნილების ხარისხის მონიტორინგისა და შეფასებისთვის) და საოფისე ოთახი. საწარმოში კომპოზიტური ფხვნილების მიღება დაგეგმილია ჰიდრომეტალურგიული მეთოდით, რაც ითვალისწინებს მეტალების აღდგენას მარილების წყალხსნარებიდან. აღნიშნული პროცესი განხორციელდება ავტოკლავში, რომელიც განთავსდება შენობის წინა მხარეს მიშენებულ, ნახევრად ღია ტიპის კონსტრუქციაზე.

საპროექტო საწარმოს ტექნოლოგიური ციკლი მოიცავს შემდეგ ეტაპებს:

- ნედლეულის მიღება და საწარმოში განთავსება;
- ხსნარების დამზადება და ფილტრაცია;
- ავტოკლავში პლაკირებული ფხვნილის მიღება;
- პლაკირებული ფხვნილების ფილტრაცია და რეცხვა;
- ფხვნილების გამრობა, გასაშუალება და მზა პროდუქციის დაფასოება.

საწარმოში ნედლეულის სახით გამოყენებული იქნება: ნიკელის სულფატი, ამონიუმის სულფატი, ამიაკის წყალი, ქრომის კარბიდი, ტიტანის კარბიდი, ვოლფრამის კარბიდი, ალუმინის ფხვნილი, გრაფიტი, ანტრახინონი, წყალბადი, აზოტი (აირადი). გოგირდმჟავა, აზოტმჟავა, ნატრიუმის ქლორიდი, „ტრილონ -ბ“, გამოხდილი წყალი და სასმელი წყალი. წარმოდგენილი ინფორმაციის თანახმად, 1 ტ პროდუქციის (პლაკირებული ფხვნილის) დამზადებისთვის გამოყენებული იქნება: 5 ტ ნიკელის სულფატი, 2,2 ტ ამონიუმის სულფატი, 3 ტ ამიაკის წყალი, 4 კგ ანტრახინონი, 600 მ³ წყალბადი, 50 მ³ აზოტი და 20 მ³ წყალი.

საწარმოში ნიკელის სულფატის შემოტანა დაგეგმილია საზღვარგარეთიდან, ხოლო ამონიუმის სულფატის (სასუქი) შემოტანა შესაძლებელია განხორციელდეს, როგორც საზღვარგარეთიდან, ასევე სს „რუსთავის აზოტიდან“. აღნიშნული ნედლეულის (ნიკელის და ამონიუმის სულფატები) საწარმოს ტერიტორიაზე ტრანსპორტირება განხორციელდება სატვირთო მანქანების საშუალებით. ნედლეული შეფუთული იქნება სპეციალურ ტომრებში. საწარმოში შემოტანილი ნედლეულის დასაწყობებისთვის, არსებულ შენობაში გათვალისწინებულია სავენტილაციო სისტემით აღჭურვილი

საწყობის მოწყობა, სადაც მოხდება ნედლეულის შეფუთული სახით შენახვა. საწყობში განთავსებული მასალები, უსაფრთხოების თვალსაზრისით, იქნება ერთმანეთთან თავსებადი. ის ნივთიერებები, რომლებიც არ არის მჟანგავები და არ ახასიათებთ ცეცხლსაშიში/ფეთქებადსაშიში თვისებები (ნიკელის სულფატი, ამონიუმის სულფატი, ქრომის, ტიტანის და ვოლფრამის კარბიდები, სლუმინის ფხვნილი, გრაფიტი და ანტრახინონი), შესაძლებელია განთავსდეს ამონიუმის სულფატთან ერთად, განსაკუთრებული სქემის გარეშე.

საწარმოში ამიაკის წყლის შემოტანა დაგეგმილია სს „რუსთავის აზოტის“ ქიმიური საწარმოდან, სპეციალური სატრანსპორტო საშუალების გამოყენებით. ამიაკის წყალი ჩაიტვირთება 2 მ³ მოცულობის ჰერმეტიკულად დახურულ ავზში, რომელიც განთავსებული იქნება ავტოკლავის გვერდით (არსებული შენობის წინა მხარეს მიშენებულ, ნახევრად ღია ტიპის კონსტრუქციაზე). საწარმოს ტექნოლოგიურ ციკლში ამიაკის წყალთან ერთად, საჭირო იქნება წყალბადის გამოყენებაც, რომლის შემოტანა გათვალისწინებულია საწარმოს მიმდებარედ არსებულ, შპს „მტკვარი ენერჯის“ ელექტროლიზირების საამქროს წყალბადის საცავიდან, საიდანაც წყალბადი, მილის საშუალებით მიეწოდება საწარმოს ტერიტორიაზე, მოსაწყობ წყალბადის კომპრესორს, რომლის მეშვეობითაც წყალბადის ჩატუმბვა მოხდება შესაბამის ბალონებში.

რაც შეეხება საწარმოში ფხვნილოვანი მასალების შემოტანას, ალუმინის ფხვნილის, ვოლფრამის კარბიდის, ტიტანის კარბიდის, ქრომის კარბიდის და გრაფიტის შემოტანა მოხდება ჰერმეტიკული ქილებით, რომლებიც განთავსებული იქნება კონტეინერული ტიპის საწყობში, ამონიუმის სულფატთან (სასუქი) და ნიკელის სულფატთან ერთად. პროდუქციის საწყობი აღჭურვილი იქნება გამწოვი სავენტილაციო სისტემით.

პროექტის მიხედვით, ტექნოლოგიური ციკლის საწყის ეტაპზე მოხდება ნიკელის სულფატისა და ამონიუმის სულფატის ხსნარების დამზადება 2 მ³ მოცულობის ჰერმეტიკულად დახურულ ავზებში. აღნიშნული ავზები აღჭურვილი იქნება ორთქლის მარეგულირებელი მოწყობილობებით, ავტომატური შემრევი სისტემით (შერევა მოხდება დაბალი წნევის ტუმბოს საშუალებით, ხსნარში ნივთიერებების სრულ გახსნამდე), ჩასატვირთი სარქველით და ხსნარის გამოსაშვები მილით (ონკანით). ნიკელის და ამონიუმის სულფატების ხსნარების დასამზადებლად, ავზებში ჩაისხმება წინასწარ შერჩეული რაოდენობის წყალი, რომელიც გაცხელდება ორთქლის საშუალებით. ავზებში ორთქლის მიწოდება მოხდება შენობაში დამონტაჟებული, ორთქლის გენერატორიდან, შესაბამისი მილების მეშვეობით. ნიკელის სულფატის და ამონიუმის სულფატის მარილები 2 ერთეული ლითონის ყუთით (ამწე მოწყობილობის დახმარებით) მიეწოდება შესაბამის (ნიკელის და ამონიუმის სულფატის) ავზებს. თითოეულ ყუთში თავსდება 10 კგ მარილი. აღნიშნული ყუთებიდან ხდება ნიკელის და ამონიუმის სულფატების მარილების შერევა ხსნარებში. ხსნარებში მარილის შერევის შემდეგ გათვალისწინებულია დამზადებული ხსნარების სინჯების აღება და ლაბორატორიაში შემოწმება. არასასურველი კონცენტრაციის ხსნარების მიღების შემთხვევაში, ხსნარის შედგენილობაში მოხდება მარილის ან წყლის დამატება შესაბამისი დოზით.

ტექნოლოგიური პროცესის შემდეგ ეტაპზე, გათვალისწინებულია მიღებული ხსნარების გაფილტვრა და ტუმბოს საშუალებით შუალედურ ავზებში ჩასხმა. ხსნარების ფილტრაცია ხდება 1 მ³ ტევადობის ფილტრის ე.წ. „ნუტრ-ფილტრის“ საშუალებით. აღნიშნული ფილტრი წარმოადგენს ორი (ზედა და ქვედა) ფენისგან შემდგარ ჭურჭელს. ფენები ერთმანეთისგან გამოყოფილია პოლიმერული ბოჭკოს ქსოვილით დამზადებული ფილტრით. „ნუტრ-ფილტრის“ ზედა ნაწილი აღჭურვილია გასაფილტრი ხსნარის შემავალი მილით, ხოლო ქვედა ნაწილი - გაფილტრული ხსნარის გამომავალი მილით. ე.წ. „ნუტრ-ფილტრი“ მიერთებულია ჰერმეტიკულ ტუმბოზე. დამზადებული ხსნარები ავზებიდან ტუმბოს საშუალებით მიეწოდება ნუტრ-ფილტრის ზედა ნაწილს და ასევე ტუმბოს გამოყენებით ხდება გასაფილტრი ხსნარის ფილტრის ქსოვილზე გატარება (ხსნარების მექანიკური მინარევებისგან გაწმენდა).

ხსნარების გაფილტვრის შემდეგ, მოხდება პლაკირებული ფხვნილების მიღება ავტოკლავის გამოყენებით. საწარმოო პროცესის აღნიშნულ ეტაპზე გათვალისწინებულია ნიკელის სულფატის ხსნარიდან, სუფთა ფხვნილოვანი ნიკელის აღდგენა და მისი განთავსება (დაფარვა) ალუმინის ფხვნილზე, ვოლფრამის კარბიდზე, ტიტანის კარბიდზე, ქრომის კარბიდზე და გრაფიტზე. ავტოკლავში ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს 32 ატმოსფერული წნევის პირობებში, 150 °C ტემპერატურაზე. ავტოკლავი შედგება ძირითადი კორპუსისგან, რომელიც აღჭურვილი იქნება მოსარევი და ჩამკეტი მოწყობილობებით. ავტოკლავის კორპუსი წარმოადგენს ვერტიკალური ცილინდრული ფორმის 250 ლ ტევადობის ჭურჭელს, რომლის კომპლექტაციაში, ასევე შედის ორთქლის მარეგულირებელი დანადგარი და წყლის ორთქლის შემსვლელი და გამომსვლელი მილები (ონკანები). ავტოკლავის სახურავზე განლაგებულია წყალბადის და წყლის წნევის მანომეტრები. უსაფრთხოების დაცვის მიზნით, ავტოკლავი ივსება მისი მოცულობის არაუმეტეს 80%-ით (200 ლ). ავტოკლავის შევსების დონის შემოწმება მოხდება გამზომი ხელსაწყო გამოყენებით.

ნიკელის სულფატისა და ამონიუმის სულფატის ხსნარები, ასევე ამიაკის წყალი, შუალედური ავზებიდან, ტუმბოების საშუალებით მიეწოდება დოზირების ავზებს, რომელიც შედგება მიმღები და გამშვები მილებისგან. დოზირების ავზებიდან, ხსნარები სპეციალური ძაბრის მეშვეობით გადაიტვირთება ავტოკლავში. ამავე ძაბრის გამოყენებით ხსნარებთან ერთად, ავტოკლავში შესაძლოა ჩაიტვირთოს ანტრახინონი, დასაფარი ფხვნილები, ალუმინი, ვოლფრამის კარბიდი, ტიტანის კარბიდი, ქრომის კარბიდი და გრაფიტი (იმის მიხედვით, თუ რა მარკის პლაკირებული ფხვნილის მისაღები). ავტოკლავში შესაბამისი დოზირებული ხსნარებისა და დასაფარი ფხვნილების ჩატვირთვის შემდეგ, იწყება ფხვნილების მიღება. ავტოკლავის ჩართვისას, ხდება მოსარევი მოწყობილობაზე წყლის მიწოდების ტუმბოს ჩართვა და სისტემაში წნევის აწევა, 10 ატმოსფერომდე, რის შემდგომ ხდება წყალბადის მიწოდება 20-25 ატმოსფერული წნევით. წყალბადის მიწოდებასთან ერთად, მოსარევი მოწყობილობაში უნდა აიწიოს წყლის წნევაც. წყალბადის ბალონები ავტოკლავთან მიერთებული იქნება სპეციალური მილით, საიდანაც რედუქტორის გავლით, შესაბამისი წნევით მიეწოდება ავტოკლავს. ავტოკლავში წყალბადის მიწოდების შემდეგ, მოხდება მოსარევი მოწყობილობის ჩართვა და ავტოკლავის ე.წ. „პერანგში“ ორთქლის მიწოდება (სისტემაში საჭირო ტემპერატურის

უზრუნველყოფისთვის). ავტოკლავში მოხდება ხსნარიდან, წყალბადის საშუალებით ნიკელის აღდგენა და დასაფარი ფხვნილის მიღება. ავტოკლავში ტექნოლოგიური პროცესის დამთავრების შემდეგ, წყდება წყალბადის და ორთქლის მიწოდება, იკეტება ორთქლის მიმწოდებელი ონკანი და მის ე.წ. „პერანგში“ ხდება ცივი წყლის გაშვება, მიღებული პროდუქტის გასაციებლად.

ტექნოლოგიური პროცესის დასრულების შემდეგ, გაციებული ნარევი, რომელიც შედგება პლაკირებული ფხვნილისა და წყალხსნარისაგან, ავტოკლავიდან დამცლელი მილის საშუალებით გაედინება ე.წ. ნუტრ-ფილტრში, სადაც მოხდება მიღებული პროდუქტის და წყალხსნარის განცალკევება, რის შემდეგ ნუტრ-ფილტრიდან, გარეცხილი პლაკირებული ფხვნილი შეიფუთება პოლიეთილენის პარკებში და განთავსდება საშრობ ღუმელში, რომელიც მუშაობს ელექტროენერგიაზე. პროდუქტის შრობა მოხდება 100-120 °C ტემპერატურაზე და გაგრძელდება რამდენიმე საათი. გაშრობის შემდეგ, ვიბროსაცერის საშუალებით, მოხდება მშრალი ფხვნილის გაცრა და სხვადასხვა ზომის ფრაქციებად დახარისხება. საბოლოო პროდუქტის (ფხვნილის) შეფუთვამდე საწარმოს ლაბორატორიაში მოხდება პროდუქტის ხარისხის შემოწმება.

გზმ-ის ანგარიშის მიხედვით, საწარმო იმუშავებს წელიწადში 240 დღის განმავლობაში, დღეში 8 საათიანი სამუშაო გრაფიკით. საწარმოში დღის განმავლობაში შესაძლებელი იქნება მაქსიმუმ 7-8 ტექნოლოგიური ციკლის ჩატარება და დაახლოებით 100 კგ პროდუქტის წარმოება, რაც წელიწადში შეადგენს 24 ტონას. თითოეული ტექნოლოგიური ციკლის ხანგრძლივობაა 60-90 წუთი.

საწარმოში წყლის გამოყენება მოხდება სასმელ-სამეურნეო და საწარმოო დანიშნულებით. საწარმოო დანიშნულებით წყალი გამოყენებული იქნება ტექნოლოგიურ ციკლში დანამატის სახით, ასევე ავტოკლავის გარეცხვისთვის, გაგრილებისთვის და ე.წ. „ნუტრ ფილტრში“. წარმოების პროცესში 1 ტ მზა პროდუქტიაზე გამოსაყენებელი წყლის რაოდენობა იქნება 20 მ³ რაც შეეხება სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგებას, გამოყენებული იქნება ადგილობრივი წყალმომარაგების ქსელი.

საწარმოში ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოიქმნება საყოფაცხოვრებო და საწარმოო ჩამდინარე წყლები. ტექნოლოგიურ ციკლში წყლის გამოყენება ხდება ავტოკლავში მიღებული ნარევის გაფილტვრის პროცესის შემდეგ ე.წ. „ნუტრ-ფილტრში“, სადაც განცალკევებულად რჩება პლაკირებული ფხვნილი (პროდუქტი) და წყალხსნარი, რომელიც შეიცავს მცირე რაოდენობით ამონიუმის სულფატს (სასუქი) და იონური ნიკელის მინარევებს. აღნიშნული წყალხსნარები ნუტრ-ფილტრიდან გადატანილი იქნება საწარმოო ჩამდინარე წყლების შემკრებ 2 მ³ მოცულობის რეზერვუარში. ტექნოლოგიურ პროცესში ავტოკლავის გარეცხვის დროს წარმოქმნილი წყლებიც ჩაედინება ე.წ. „ნუტრ-ფილტრში“ და იკრიბება ზემოაღნიშნულ რეზერვუარში. ავტოკლავის გარეცხვის შემდეგ, მოხდება ნუტრ-ფილტრის ზედა ნაწილში დარჩენილი პლაკირებული ფხვნილის (პროდუქტი) გარეცხვა ორ-სამჯერ, 200-300 ლიტრი წლის ოდენობით. პროდუქტის გასარეცხად გამოყენებული წყალიც, ასევე მოხვდება საწარმოო ჩამდინარე წყლების შემკრებ რეზერვუარში. აღნიშნული პროცესი უზრუნველყოფს საწარმოო ჩამდინარე წყლებში ამონიუმის სულფატის და ნიკელის კონცენტრაციების დაახლოებით 2-3-ჯერ

შემცირებას. საწარმოო წყლების შემკრები რეზერვუარიდან წყლების ჩაშვება, რომელიც შეიცავს მცირე რაოდენობით ამონიუმის სულფატს და ნიკელის იონებს, გათვალისწინებულია შპს „მტკვარი ენერჯის“ საკუთრებაში არსებულ შლამსაცავში. საწარმოო-ჩამდინარე წყლისთვის გათვალისწინებულია 300 მ სიგრძის მილსადენის გამოყენება, რომელიც დაუკავშირდება შპს „მტკვარი ენერჯის“ საკუთრებაში არსებულ მილსადენს და საბოლოოდ ჩაედინება შლამსაცავის ტერიტორიაზე. აღნიშნული შლამსაცავის მოცულობაა 33000 მ³, ხოლო სიმაღლე 5 მ. გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, შლამსაცავის ფსკერი და გვერდები მოპირკეთებულია წყალგაუმტარი ასფალტით და ბეტონის ფენით. აღნიშნულიდან გამომდინარე გრუნტის და მიწისქვეშა წყლების დაზიანება არ არის მოსალოდნელი. სანიაღვრე წყლების ჩაშვება გათვალისწინებულია შპს „მტკვარი ენერჯის“ ბალანსზე არსებულ საკანალიზაციო კოლექტორში. გზშ-ის ანგარიშს თან ერთვის შპს „კომპოზიტური მასალების“ მიერ სანიაღვრე და საწარმოო ჩამდინარე წყლების ჩაშვების შესახებ შპს „მტკვარი ენერჯისთან“ შეთანხმების დამადასტურებელი დოკუმენტი.

გზშ-ის ანგარიშის შესაბამის თავებში წარმოდგენილია დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების შედეგად გამოწვეული ზემოქმედების შეფასება ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე, იდენტიფიცირებულია მავნე ნივთიერებათა გამოყოფისა და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შედგენილობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები. დაგეგმილი საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, ექსპლუატაციის ეტაპზე მოსალოდნელია ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გაფრქვევა ნედლეულის საწყობში განთავსების დროს, ნიკელის/ამონიუმის სულფატების სპეციალურ ყუთებში განთავსებისას და საბოლოო პროდუქტის გაცრის, გასაშუალების და დაფასობის დროს, ხოლო გაფრქვევის წყაროებს წარმოადგენს: საწყობი, რეაქტორი, ამიაკის ავზი, საშრობი და საცერი. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა ამიაკი და არაორგანული მტვერი. გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი მავნე ნივთიერებათა გაზნვის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია არ გადააჭარბებს ზღვრულად დასაშვებ ნორმებს, როგორც უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან (1,3 კმ), ასევე საწარმოდან 500 მეტრის რადიუსში.

გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილია საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად წარმოქმნილი ხმაურის დონეების გავრცელების გაანგარიშება, რომლის მიხედვით ხმაურის წარმომქმნელი დანადგარების (მცირე სიმძლავრის ტუმბოები - 45 დეციბალი და წყალბადის კომპრესორი, რომელიც განთავსებულია შენობის გარეთ - 72 დეციბალი) ხმაურის დონეებისა და უახლოესი დასახლებული პუნქტის დაშორების (1,3 კმ) გათვალისწინებით, ხმაურის გავრცელების შედეგად გამოწვეული მნიშვნელოვანი ზემოქმედება და უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან (1,3 კმ) ხმაურის დასაშვები დონეების გადაჭარბება არ არის მოსალოდნელი.

დაგეგმილი საქმიანობის მასშტაბისა და სპეციფიკის გათვალისწინებით, ასევე საპროექტო ტერიტორიის მიმდებარედ არსებული საწარმოების პროფილების გათვალისწინებით, მნიშვნელოვანი კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

გზმ-ის ანგარიშში მოცემულია დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების შედეგად წარმოქმნილი ნარჩენების სახეობები, რაოდენობები, მათი მართვის, ასევე შემარბილებელი ღონისძიებები. წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში აღნიშნულია, რომ საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოქმნილი ნარჩენების შეგროვება და შემდგომი მართვა მოხდება ნარჩენების სახეობების მიხედვით. საწარმოში საყოფაცხოვრებო ნარჩენები შეგროვდება შესაბამის კონტეინერებში და პერიოდულად გატანილი იქნება მუნიციპალური დასუფთავების სამსახურის მიერ, შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ასევე წარმოიქმნება ნედლეულის ტარა-შესაფუთი მასალები, მათ შორის ნიკელის სულფატის და ამონიუმის სულფატის პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის ტომრები და ლავსანის ფილტრების ნარჩენების, რომლის წლიური რაოდენობა იქნება დაახლოებით 25 კგ. აღნიშნული ნარჩენები დროებით განთავსდება შესაბამის საწყობში და შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა აღნიშნული სახის ნარჩენების მართვაზე შესაბამისი უფლებამოსილების მქონე ორგანიზაციას.

დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების შედეგად ბიომრავალფეროვნებაზე და ნიადაგის ნაყოფიერ ფენაზე ზემოქმედებას ადგილი არ ექნება, რადგან საპროექტო ტერიტორიაზე არ არის წარმოდგენილი ხე-მცენარეები და ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა, გარდა ამისა წარმოებაში გამოსაყენებელი ძირითადი და დამხმარე ობიექტების დიდი ნაწილი მოწყობილია არსებულ შენობაში.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე სამინისტრომ უზრუნველყო წარმოდგენილი გზმ-ის ანგარიშის, როგორც სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე, ასევე გარდაბნის მუნიციპალიტეტის მერიის საინფორმაციო დაფაზე და ინფორმაციის გავრცელების დამკვიდრებულ ადგილებზე განთავსება. 2020 წლის 18 სექტემბერს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსში“ განხორციელებული ცვლილების (<https://matsne.gov.ge/document/view/4994730>) შესაბამისად, რომელიც ითვალისწინებს საქართველოს კანონმდებლობით განსაზღვრული პანდემიის/ეპიდემიის დროს, ქვეყანაში არსებული ეპიდემიოლოგიური მდგომარეობის გათვალისწინებით, საჯარო განხილვის დისტანციურად, კომუნიკაციის ელექტრონული საშუალებების გამოყენებით ჩატარების შესაძლებლობას, აღნიშნულ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშთან დაკავშირებით საჯარო განხილვა გაიმართა 2020 წლის 26 ნოემბერს, დისტანციურად, კომუნიკაციის ელექტრონული საშუალებების გამოყენებით. გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის საჯარო განხილვას ესწრებოდნენ: საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს, შპს „კომპოზიტური მასალების“, შპს „გამა კონსალტინგის“ და გარდაბნის მუნიციპალიტეტის წარმომადგენლები. დამსწრე საზოგადოების მხრიდან პროექტთან დაკავშირებით შენიშვნები და მოსაზრებები არ გამოთქმულა. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, პროექტთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები არ ყოფილა წარმოდგენილი.

გზმ-ის ანგარიშს თან ერთვის დაგეგმილი საქმიანობის გარემოსდაცვითი მონიტორინგის ზოგადი გეგმა, გარემოზე მოსალოდნელი ნეგატიური ზემოქმედებების შემარბილებელი ღონისძიებები, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა, დასკვნები და რეკომენდაციები.

აღნიშნული გზშ-ის ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერებისა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასების, ასევე გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის 12-ე მუხლისა და ამავე კოდექსის II დანართის მე-6 პუნქტის 6.1 ქვეპუნქტის საფუძველზე.

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, შპს „კომპოზიტური მასალების“ კომპოზიტური პლაკირებული ფხვნილების საწარმოს (შუალედური პროდუქტის ქიმიური დამუშავებით ქიმიური ნივთიერების წარმოება) ექსპლუატაციაზე;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „კომპოზიტურმა მასალებმა“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე მოსალოდნელი ნეგატიური ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
4. შპს „კომპოზიტურმა მასალებმა“ საწარმოს ექსპლუატაციის პერიოდში უზრუნველყოს ტექნიკურზე დანადგარების მუდმივი კონტროლის წარმოება;
5. შპს „კომპოზიტურმა მასალებმა“ უზრუნველყოს „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში“ წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
6. შპს „კომპოზიტურმა მასალებმა“ საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლამდე უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა მონიტორინგის გეგმის ხელახალი შემუშავება და სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა, სადაც გათვალისწინებული იქნება გაფრქვევის წყაროებზე მონიტორინგის კანონმდებლობით დადგენილი მოთხოვნები და დაზუსტდება ინსტრუმენტული მონიტორინგის საკითხი ობიექტის ტერიტორიაზე და უახლოეს მოსახლესთან (მონიტორინგის წერტილების კოორდინატების, სიხშირის და დატვირთვის რეჟიმის გათვალისწინებით);
7. შპს „კომპოზიტურმა მასალებმა“ საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლამდე უზრუნველყოს ნარჩენების მართვის გეგმის სამინისტროსთან შეთანხმება საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანების შესაბამისად, ხოლო ნარჩენების მართვა განახორციელოს ნარჩენების მართვის კოდექსისა და მისგან გამომდინარე კანონქვემდებარე ნორმატიული აქტების მოთხოვნების/ვალდებულებების და შეთანხმებული ნარჩენების მართვის გეგმის შესაბამისად;

8. შპს „კომპოზიტურმა მასალებმა“ საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;
9. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განახორციელოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
10. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „კომპოზიტურ მასალებს“;
11. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „კომპოზიტური მასალების“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
12. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და გარდაბნის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
13. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ, N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი