



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების
მინისტრის

ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა № 0 - 359

ქ. თბილისი

“06” 07 2009 წ.

შ.პ.ს. „შარა“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ

„ლიცენზიებისა და ნებართვების შესახებ“ საქართველოს კანონის 24 მუხლის, მე-4 პუნქტისა და „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „გ“ ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ :

1. გაიცეს შ.პ.ს. „შარა“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა – გორის მუნიციპალიტეტში, ასფალტის წარმოებაზე;
2. ნებართვის მფლობელმა უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით გათვალისწინებული სანებართვო პირობების შესრულება;
3. ნებართვა გაიცეს განუსაზღვრელი ვადით;
4. ეს ბრძანება დაუყონებლივ გაეგზავნოს ნებართვის მფლობელს
5. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს საქართველოს მთავრობაში (ქ. თბილისი, ინგოროყვას ქუჩა №7) მისი ძალაში შესვლიდან ერთი თვის ვადაში.

საფუძველი: ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №66; 26.06.09წ. და ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახურის უფროსის ნიკოლოზ ჭახნაკიას მოხსენებითი ბარათი.



გიორგი ხაჩიძე
მინისტრი



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო

MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გ. გულუას ქ.6, ტელ: 72-72-00, 72-72-20, ფაქსი: 72-72-37

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა პროექტზე

№ 66

“ 26 ” 06 2009 წ

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – „ასფალტის წარმოება“.
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შ.პ.ს. “შარა“;
ქ. გორი, ყიფიანის ქ. №18/24;
3. განხორციელების ადგილი – გორის მუნიციპალიტეტი;
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 25.05.09;
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – ი/მ მაყაშვილი.

II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

შ.პ.ს. „შარა“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, გეოლოგიურ ექსპერტიზაზე განსახილველად წარმოდგენილია: „ასფალტის ქარხნის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“.

აღნიშნული ობიექტი მდებარეობს გორის ჩრდილოეთით, ცხინვალის გზ. III კმ. ობიექტის მახლობლად ტყეები და სასოფლო სამეურნეო სავარგულები არ არის. საწარმო განთავსებულია მოსწორებულ, მოასფალტებულ ტერიტორიაზე. მისგან უახლოეს დასახლებულ ტერიტორიამდე მანძილი 1300 მ-ია. აღმოსავლეთის მხრიდან 1000 მეტრში ესაზღვრება ცხინვალის გზატკეცილი, სამხრეთიდან 500 მეტრში თბილისი-ხაშურის საავტომობილო გზატკეცილი, ჩრდილოეთის მხრიდან არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების ტერიტორიები, ხოლო დასავლეთის მხრიდან 400 მეტრში მდ. ლიახვი. საწარმოში დასაქმებულია დაახლოებით 40 ადამიანი.

საწარმოს უკვე ფუნქციონირების, დასახლებული პუნქტიდან დაშორების და წარმოების მასშტაბიდან გამომდინარე ასფალტ-ბეტონის ქარხნის განთავსების ალტერნატიული ვარიანტები წარმოდგენილ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების (გზშ) ანგარიშში არ განხილულა.

წარმოდგენილ დოკუმენტში განხილულია საწარმოს გარემოსდაცვით სფეროში არსებული საკანონმდებლო ბაზა. საწარმოს განთავსების ტერიტორიის ზოგადი ფიზიკურ-გეოგრაფიული დახასიათება, გეოლოგიური და გეომორფოლოგიური პირობები, ჰიდროლოგიური რესურსების დახასიათება, კლიმატი და მეტეოროლოგიური პარამეტრები, ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების ხარისხის ანალიზი, ფლორა და ფაუნა, ხაშურისა და რადიაციული ფონის დახასიათება.

საწარმოში, რომლის მიზანია ასფალტის წარმოება, დამონტაჟებულია 36 ტ/სთ საპროექტო წარმადობის ასფალტ-შემრევი დანადგარი „AC - 117- 2K“, რომლის მართვა მთლიანად ავტომატიზირებულია. მზა პროდუქციის - ასფალტის მისაღებად ხდება ინერტული მასალის, ბითუმის და მინერალური ფხვნილის შერევა შესაბამისი პროპორციით და ტექნოლოგიით. საწარმო გეგმავს სამი სახის ასფალტის გამოშვებას: ცხელი, წვრილმარცვლოვანი, მკვრივი, ტიპი „ბ“ მარკა- II (ზედა ფენისათვის), ცხელი, წვრილმარცვლოვანი, მკვრივი, ტიპი „ბ“ მარკა - II (შემასწორებელი ფენისათვის) და ცხელი, მსხვილმარცვლოვანი, ფორიანი მარკა-II (ქვედა ფენისათვის).

ინერტული მასალა გადაამუშავდება ელ-ენერგიაზე მომუშავე სამსხვრევ-დამხარისხებელ დანადგარზე, რომლის წარმადობაა 40 ტონა/სთ. ინერტული მასალა ორჯერადად იმსხვრევა და იცრება საჭირო ფრაქციის მისაღებად. დამსხვრეული და დახარისხებული ინერტული მასალა გასაშრობად მიეწოდება საშრობ დოლს. გამშრალი და საჭირო ტემპერატურამდე გაცხელებული ინერტული მასალა იწონება და თავსდება ასფალტის ამრევაში.

წარმოდგენილი გზშ-ს ანგარიშის თანახმად, გამდნარი ბითუმი ბიტუმის ბაზიდან ავტოციტერნებით მიეწოდება ბითუმსაცავს. ბითუმი ლითონის მიღების საშუალებით გასაცხელებლად (საჭირო ტემპერატურის მისანიჭებლად გამოიყენება ბუნებრივი აირი) გადადის ცილინდრული ტიპის ქვაბებში, საიდანაც გაცხელებული ბითუმი გადაიქაჩება ასფალტის მოსამზადებელი დანადგარის ზედა ნაწილში

მოთავსებულ სასწორზე, სადაც იწონება და მიეწოდება ასფალტის ამრევს. ბითუმის, მინერალური ფხვნილის და ინერტული მასალის შერევის შედეგად მიღებული ასფალტბეტონის ნარევი თავსდება სპეციალურ, იზოლირებულ 70 ტონიან ბუნკერში.

ასფალტშემრევი დანადგარი აღჭურვილია წარმოქმნილ აირჰაერმტვერნარევი შემცველი მტვრის დამჭერი ორსაფეხურიანი სისტემით: გამჭოლი ღერძული ციკლონითა (D=700 მმ, მტვერდაჭერა 40%) და ჯგუფური ციკლონი (CIIH - 40 ოთხი ცალი), რომლის მტვერდაჭერა 95%-ია. აღნიშნულ ციკლონებში დაჭერილი მტვერი კვლავ მიეწოდება ასფალტის შემრევ დანადგარს.

ანგარიშის თანახმად საწარმოს მუშაობის რეჟიმი 9 საათიანი 210 სამუშაო დღე წელიწადში. მისი წლიური შესაძლო მაქსიმალური წარმადობა იქნება 68040 ტონა ასფალტი და 75600 ტონა ინერტული მასალა. საწარმოს საპროექტო (36ტ/სთ) სიმძლავრით ფუნქციონირების შემთხვევაში ასფალტის წარმოებისათვის გამოყენებული იქნება: ღორღი - 29975 ტ/წელ, ქვიშა - 29030 ტ/წელ, ქვის მტვერი - 2835 ტ/წელ, მინერალური ფხვნილი - 2307 ტ/წელ, ბითუმი - 3893 ტ/წელ. საწარმოში საწვავად გამოყენებული იქნება ბუნებრივ აირი (822150მ3/წ). დაგეგმილი საქმიანობის უზრუნველყოფა სანედლეულ რესურსებით, ელექტროენერჯით, სათბობით, კავშირგაბმულობის საშუალებით ხორციელდება არსებული სამომხმარებლო ქსელებიდან.

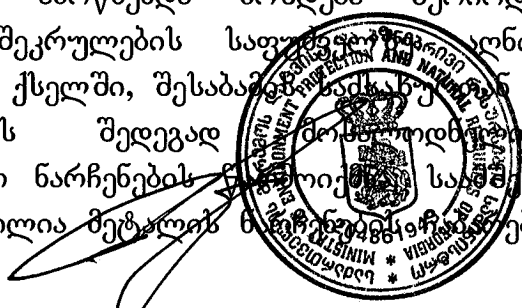
საწარმოს საქმიანობისათვის საჭირო მოწყობილობა-დანადგარებიდან დამაბინძურებელი წყაროებია: ასფალტბეტონის შემრევი დანადგარი, ბითუმსახარში ქვაბი, ბიტუმსაცავი, ინერტული მასალის ჩამოცლისა და ბუნკერში ჩატვირთვის ადგილები, ინერტული მასალების საწყობი, ინერტული მასალის სამსხვრევ-გადამამუშავებელი დანადგარი, ლენტური ტრანსპორტიორი (ინერტული მასალის გადაადგილებსას), ნედლეულის ჩამოცლისა და ჩატვირთვის ადგილები, ნედლეულის საწყობი.

გარემოზე ზემოქმედების ძირითად წყაროებს წარმოადგენს ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება არაორგანული მტვრით, აზოტის დიოქსიდით, ნახშირჟანგით და ნახშირწყალბადებით. გათვლები განხორციელდა დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ფონური მაჩვენებლების და მოსახლეობის რაოდენობის გათვალისწინებით ერთდროულად ყველა წყაროდან გაფრქვევის პირობებში.

წარმოდგენილი დოკუმენტის მიხედვით საწარმოში ტექნოლოგიური დანადგარების მუშაობისას წარმოქმნილი ხმაური დასაშვებ ნორმას არ გადააჭარბებს. ასევე წყალზე, ნიადაგზე და ფლორაზე და ფაუნაზე საწარმოს ფუნქციონირებით გამოწვეული უარყოფითი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

ტექნოლოგიურ პროცესში წყლის გამოყენება გათვალისწინებული არ არის, გარდა სასმელ-სამეურნეო და საყოფაცხოვრებო მიზნებისა. წყლით მომარაგება ხორციელდება საწარმოს ტერიტორიაზე მდებარე ჭიდან. საწარმოში წარმოიქმნება მხოლოდ სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები, რომლისთვისაც მოწყობილია ამოსაწმენდი ორმო, რომლის ამოწმენდა მოხდება პერიოდულად შესაბამის ორგანოებთან დადებული ხელშეკრულების საფუძველზე აღნიშნული წყლების ჩაშვება მოხდება საკანალიზაციო ქსელში, შესაბამისად შეთანხმებით.

საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად წარმოიქმნება სამშენებლო, საყოფაცხოვრებო და საწარმოო ნარჩენების წარმოქმნის საფუძველზე სამშენებლო ნარჩენების წარმოქმნის შემთხვევაში დაგეგმილია მეტალოზ ნარჩენების შეგროვება ჯართის მიმღებ



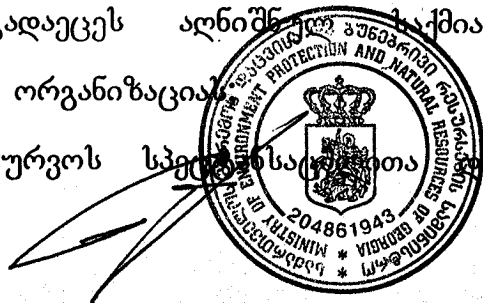
პუნქტებში, ხოლო ხის ნარჩენების გადაეცემა მოსახლეობას. მანქანა-მექანიზმების მუშაობის შედეგად წარმოქმნილი ნარჩენების (საცხებ-საპოხი მასალების, ნამუშევარი ზეთების და სხვა) დროებით განთავსდება მჭიდროდ დახურულ კონტეინერებში, რომელთა რეალიზაცია პერიოდულად მოხდება მათ გადამუშავებაზე შესაბამისი გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე საწარმოებში.

წარმოდგენილ ანგარიშში ასევე განხილულია გარემოზე და სოციალურ ფაქტორებზე ზემოქმედების შესამცირებელი ღონისძიებები, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის ორგანიზაციის საკითხები, ტექნოლოგიური ავარიების თავიდან აცილებისა და უსაფრთხოების ზომები, ასევე ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებები.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის პროცესში საექსპერტო კომისიის წევრების მიერ გამოთქმული მოსაზრებები საფუძვლად უდევს წინამდებარე დასკვნის მესამე თავს.

III. პირობები

1. დამუშავდეს და შეთანხმდეს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროსთან მონიტორინგის (თვითმონიტორინგის) კონკრეტული გეგმა;
2. ძირითადი ტექნოლოგიური ხაზის მტვერდამჭერი სისტემის მუშაობის ეფექტურობა პერიოდულად შემოწმდეს კანონმდებლობით დადგენილი ფორმით (პად-1,2,3), რაც განსაზღვრულია ზღვ-ს ნორმატივების პროექტში;
3. საწარმოს ტერიტორიიდან გარემოს მტვრით დაბინძურების შემცირების მიზნით მოხდეს მისი მტვრით დაბინძურებული ტერიტორიის პერიოდულად მორწყვა, განსაკუთრებით ქარიან ამინდში.
4. საწარმოს ტერიტორიაზე მოეწყოს სანიაღვრე-საკანალიზაციო სისტემა;
5. აღნიშნული სანიაღვრე-საკანალიზაციო სისტემისთვის მოეწყოს გამწმენდი ნაგებობა (სალექარი და ნავთობდამჭერი);
6. ატმოსფერული ელექტრული მოვლენებისაგან, აგრეთვე სტატიკური დენებისაგან დაცვის მიზნით საწარმოო ობიექტზე უნდა დამონტაჟდეს ლითონის მეხამრიდები და ხელოვნური დამიწების კონტური;
7. საშრობი ღუმელი აღიჭურვოს სავენტილაციო სისტემით;
8. ტექნოლოგიური მოედნები დაიფაროს სითხეგაუმტარი ან ბეტონის გლუვი საფარით;
9. განხორციელდეს ბითუმისა და მაზუთის სასაწყობე მოედნების შემოზენვა;
10. საწვავისა და ზეთების დაღვრის შესაძლო ადგილებში მოეწყოს დაღვრის საწინააღმდეგო ნაკრებები;
11. ბითუმის საცავი რეზერვუარები აღიჭურვოს საგანგაშო სიგნალიზაციით ან ღონის ვიზუალური კონტროლით;
12. წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენები განთავსების, გადაბუშავების ან გაუვნებელყოფის მიზნით გადაეცეს აღნიშნულ საქმიანობაზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე ორგანიზაციას;
13. მომსახურე პერსონალი აღიჭურვოს სპეციალური ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით.



IV. დასკვნა

შ.პ.ს. „შარა“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი „ასფალტის ქარხნის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“-ს მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობების გათვალისწინების შემთხვევაში.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით.

ლიცენზიებისა და ნებართვების

სამსახურის უფროსი:

