



შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“

ასფალტბეტონის საწარმოს ექსპლუატაციის

სკრინინგის განცხადება

ამბროლაური
2021

შინაარსი

1	შესავალი	3
2	მიმდინარე და დაგეგმილი საქმიანობის მოკლე აღწერა	4
2.1	ასფალტბეტონის საწარმოს განთავსების ტერიტორია და ინფრასტრუქტურა	4
2.2	ასფალტბეტონის საწარმოში დაგეგმილი ცვლილება	13
3	საპროექტო ტერიტორიის კვლევის შედეგები.....	16
3.1	ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება	16
3.2	ხმაურის გავრცელება	16
3.3	გეოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება	21
3.4	ზედაპირულ და მიწისქვეშა წყლებზე ზემოქმედება	21
3.5	ნიადაგზე და გრუნტზე ზემოქმედება.....	22
3.6	ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება	22
3.7	ნარჩენების მართვა	23
3.8	სოციალურ გარემოზე ზემოქმედება	23
3.9	კუმულაციური ზემოქმედება	23
4	გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების შეფასება	24

1 შესავალი

წინამდებარე ანგარიში წარმოადგენს შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ს ასფალტბეტონის საწარმოს ექსპლუატაციის სკრინინგის განცხადების მთავარ დანართს.

საწარმო მდებარეობს ონის მუნიციპალიტეტის სოფ. შარდომეთის მიმდებარე ტერიტორიაზე, მდ. რიონის მარცხენა სანაპიროზე. საწარმოს ტერიტორიის ფართი (ს/კ: 88.10.27.013) შეადგენს 10000 მ²-ს, რომელზეც განთავსებულია ასფალტის ქარხანა, ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამხარისხებელი სააქრო და მათი ოპერირებისათვის საჭირო დამხმარე ინფრასტრუქტურა.

ასფალტის ქარხნის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის და შესაბამისი თანხლები დოკუმენტების: „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტისა“ და „ასფალტის ქარხნის ექსპლოატაციის პროცესში ზედაპირული წყლის ობიექტებში ჩამდინარე წყლებთან ერთად ჩაშვებულ დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების ნორმატივების“ და მათი გათვალისწინებით მომზადებულ 2013 წლის 30 ოქტომბრის N 56 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე, საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2013 წლის 05 ნოემბრის №-286 ბრძანების მიხედვით „ლიცენზიებისა და ნებართვების შესახებ საქართველოს კანონის 24-ე მუხლის მე-4-ე პუნქტისა და „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „გ“ ქვეპუნქტის შესაბამისად შპს „ამბროლაურის ავტოგზა N 10“-ზე, განუსაზღვრელი ვადით გაიცა N 000030 გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა (კოდი MD1, 5 ნოემბერი 2013 წელი), ხოლო „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ გათვალისწინებული ვალდებულებით შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ის 2020 წლის 11 ნოემბრის N 34 წერილის საფუძველზე, „საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტრომ“ 2020 წლის 26 ნოემბრის №2-1094 ბრძანებით გასცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება.

ინერტული მასალების წარმოება ხდებოდა საწარმოს ტერიტორიაზე არსებულ, რუსული წარმოების, CMD-109 მარკის ქვის სამსხვრევ-დამხარისხებელ სააქროში, რომლის საექსპლოატაციო მწარმოებლობა შეადგენდა 10 მ³/სთ-ში, აღნიშნული სამსხვრევ-დამხარისხებელი დანადგარი ტექნოლოგიურად მთლიანად იყო ამორტიზირებული და მისი სრული რეაბილიტაცია საწარმოო ინტერესებიდან გამომდინარე ეკონომიკურად არ იქნებოდა გამართლებული, შესაბამისდ გამოშვებული პროდუქცია აღარ აკმაყოფილებდა საერთაშორისო სტანდარტებს და გაზრდილ მოთხოვნებს. საწარმოს დამფუძნებელთა და ინჟინერ ტექნიკური პერსონალის 2020 წლის 02 მარტის საერთო კრების (ოქმი N 55) დადგენილების შესაბამისად, შემდგომში საწარმოს კონკურენტუნარიანობის გაზრდის მიზნით, მიღებული იქნა გადაწყვეტილება არსებული CMD-109 მარკის დანადგარის, თურქული წარმოების, GM-PST03 ტიპის, მეორადი (განახლებული), ქვის სამსხვრევი ხაზის კომპლექტით ჩანაცვლების თაობაზე; აღნიშნულის ცვლილების შესახებ საწარმომ 2020 წლის 23 სექტემბრის N 27 წერილით (რეგისტრაციის N 15144 - 25 სექტემბერი 2020 წელი) მიმართა გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს, ვინაიდან საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II თავის, მუხლი 5-ის, მე-12-ე პუნქტის მიხედვით- „გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით გათვალისწინებული საქმიანობის საწარმოო ტექნოლოგიის განსხვავებული ტექნოლოგიით შეცვლა ან/და ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა, მათ შორის, წარმადობის გაზრდა, ამ კოდექსით განსაზღვრული სკრინინგის პროცედურისადმი დაქვემდებარებულ საქმიანობად მიიჩნევა“, შესაბამისად გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს 2020 წლის 19 ოქტომბრის N 9803/01 წერილით კომპანიას ეცნობა, რომ დაგეგმილი ქმედება სკრინინგის პროცედურისადმი

დაქვემდებარებულ საქმიანობად მიიჩნევა, შესაბამისად მომზადდა სათანადო ანგარიში, რომელსაც წარმოგიდგენთ განსახილველად.

ინფორმაცია საქმიანობის განმახორციელებელი კომპანიის შესახებ მოყვანილია ცხრილ 1-ში.

ცხრილი 1. ინფორმაცია საქმიანობის განმახორციელებელი კომპანიის შესახებ

ინფორმაცია საქმიანობის განმახორციელებელი კომპანიის შესახებ	
საქმიანობის სახე	ასფალტბეტონის საწარმოს ოპერირება
კომპანიის დასახელება	შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“
კომპანიის ოფისის მისამართი	ამბროლაური, ვაჟა ფშაველას #11
საიდენტიფიკაციო კოდი	222934243
ასფალტბეტონის საწარმოს მისამართი	ქ. ონი, სოფ. შარდომეთი
ასფალტბეტონის საწარმოს დირექტორი	როსტომ ბერაძე
ტელეფონი	599244937
ელ. ფოსტა	ambrolaurisavtogza10@gmail.com

2 მიმდინარე და დაგეგმილი საქმიანობის მოკლე აღწერა

2.1 ასფალტბეტონის საწარმოს განთავსების ტერიტორია და ინფრასტრუქტურა

შპს „ამბროლაურის ავტოგზა №10“ ასფალტბეტონის ქარხანა განთავსებულია ონის მუნიციპალიტეტის ტერიტორიაზე, მდ. რიონის მარცხენა სანაპიროს მეორე ტერასაზე, სოფ. შარდომეთის მიმდებარე ტერიტორიაზე. პირდაპირი მანძილი ასფალტბეტონის ქარხნიდან სოფ. შარდომეთის უახლოეს საცხოვრებელ სახლამდე შეადგენს დაახლოებით 150 მ-ს, ხოლო ჩრდილო-აღმოსავლეთით მდებარე სოფ. ახალი ჩოდის საცხოვრებელ სახლებამდე 600-890 მ-ს. საწარმოს ტექნოლოგიური მოწყობილობები განლაგებულია ღია ცის ქვეშ. ხოლო ქარხნის ტერიტორიის (ს/კ: 88.10.27.013) საერთო ფართობი შეადგენს 1 ჰა-ს, იხ. საჯარო რეესტრიდან ამონაწერი ასევე, ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა (გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება) N56, ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი.

ქარხნის მიმდინარე საქმიანობა მოიცავს სხვადასხვა მარკის ასფალტბეტონის წარმოების წარმოებას, რისთვისაც იგი უზრუნველყოფილია საჭირო დანადგარებითა და დამხმარე ინფრასტრუქტურით.

ქარხანაში პროდუქციის დამზადების ტექნოლოგიურ სქემებს ახასიათებს ერთგვაროვნება და ძირითადად მოიცავს შემდეგ ოპერაციებს:

- მასალების მიღება (ბითუმი, ღორღი, ქვიშა, მინერალური ფხვნილი, დიზელის საწვავი და სხვა);
- მიღებული მასალების ხარისხის კონტროლი;
- მასალების დროებითი დასაწყობება;
- მასალების წინასწარ მომზადება;
- მასალების ადგილობრივ ტრანსპორტირება მომზადების ადგილიდან მათი გამოყენების ადგილამდე;
- პროდუქციის დამზადება;
- მზა პროდუქციის ხარისხის კონტროლი;
- პროდუქციის დატვირთვა სატრანსპორტო საშუალებებზე და გატანა საწარმოს ტერიტორიიდან;
- საწარმოო ნარჩენების მართვა (გაუვნებლობა უტილიზაცია).

ქარხნის მიმდინარე საქმიანობის განსახორციელებლად ტერიტორიაზე განთავსებულია შემდეგი საწარმოო ობიექტები და შენობა-ნაგებობები:

- ასფალტბეტონის ქარხანა;
- ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქრო;
- დიზელის საწვავის საცავი;
- სატრანსფორმატორო ჯიხური;
- ადმინისტრაციული შენობა;
- შენობა დამხმარე მასალების დროებითი დასაწყობებისათვის;
- ავტოსადგომი.

ტექნოლოგიური მოწყობილობები:

- ასფალტშემრევი DC-158 წარმადობით 45 ტ/სთ;
- ბითუმის გადმოსატვირთვი ტუმბო;
- ლენტური ტრანსპორტიორი ასფალტის 2 ც. სიგრძით 14 და 12 მ;
- ლენტური ტრანსპორტიორი ქვიშა-ხრეშის გამდიდრების 5 ერთ;
- ქვის სამსხვრევი CMD-109 (1 ცალი) წარმადობით 10 მ³/სთ;
- ვიბროცხავი CMD-121. (1 ცალი) წარმადობით 10 მ³/სთ;
- კონუსური სამსხვრევი 1ც;
- კლასიფიკატორი k- 12/65 - 1 ცალი;
- ავტოთვითმცლელეები, ექსკავატორი, ბითუმშიდი, სხვა მოძრავი ტრანსპორტი (რაოდენობა 12 ერთ);
- მაღალი ძაბვის ტრანსფორმატორი.

საწარმოს განთავსების ტერიტორიის სიტუაციური სქემა მოცემულია სურათზე 2.1.3, ხოლო გენერალური გეგმა - ნახაზზე 2.1.4.

ტექნიკური წყალმომარაგების წყაროდ გამოყენებულია საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიაზე მოწყობილი ხელოვნური გუბურა, რომელიც წარმოადგენს ბუნებრივ რეზერვუარს და საიდანაც დანადგარზე წყლის მიწოდება ხდება ტუმბოს საშუალებით; ვიბრაციულ ცხავზე მიწოდებული დამახვრეული მასალის რეცხვის შედეგად გამოიდევენება ლამი; ქვის სამსხვრევი ხაზის განლაგების მთელი ტერიტორიის ნავთობპროდუქტებით დაბინძურება და რეცხვის შედეგად გამოყოფილ ლამის მასაში მათი მოხვედრა არ ხდება. შესაბამისად ლიცენზირებულ კარიერში აღებული ქვიშა-ხრეშოვანი მასალა, რა ოდენობის შეწონილი ნაწილაკებითაც იყო დაბინძურებული, ტექნოლოგიური დამუშავებისა და რეცხვის შემდეგ იგივე რაოდენობის შეწონილი ნაწილაკების ჩადინება მოხდება მილსადენით ქვის სამსხვრევი ხაზის მიმდებარე ტერიტორიაზე მოწყობილ სალექარში;

ვინაიდან საწარმოში ინერტული მასალის, ქვა-ღორღის მსხვრევა ხორციელდება სველი მეთოდით საწარმო საჭიროებს ტექნიკური წყლით წყალმომარაგებას, რომელიც ხორციელდება მდინარე რიონის წყლით.

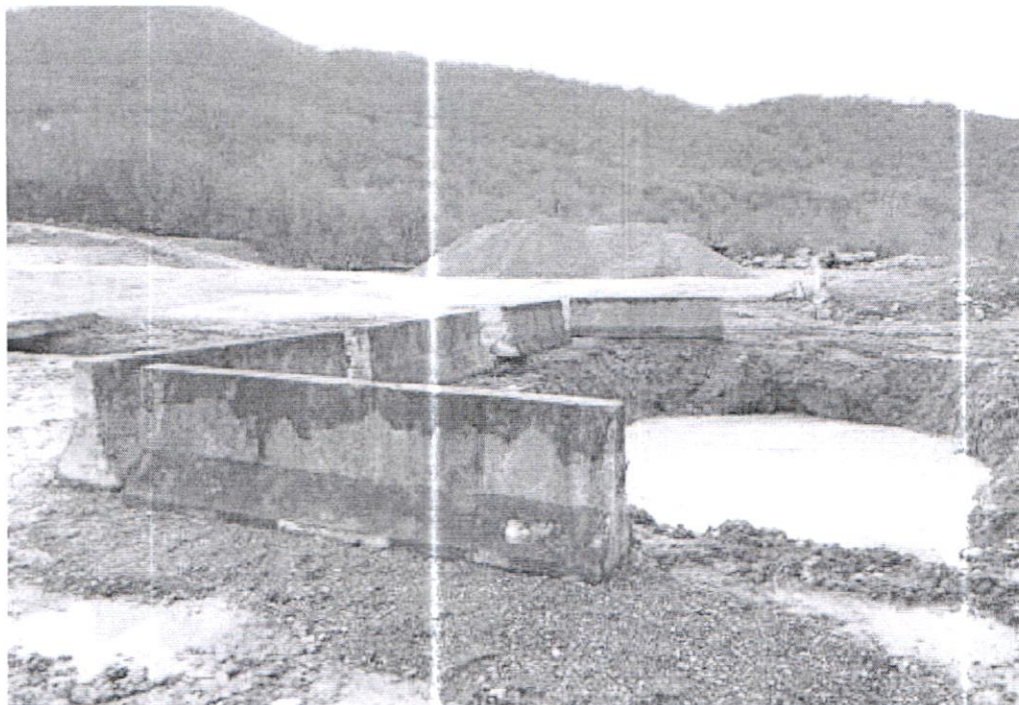
მდ. რიონის მიმდებარე ტერიტორიაზე მოწყობილია მცირე ზომის ხელოვნური გუბურა საიდანაც დანადგარზე წყლის მიწოდება ხორციელდება ტუმბოს საშუალებით (იხ. სურათი 2.1.1.).



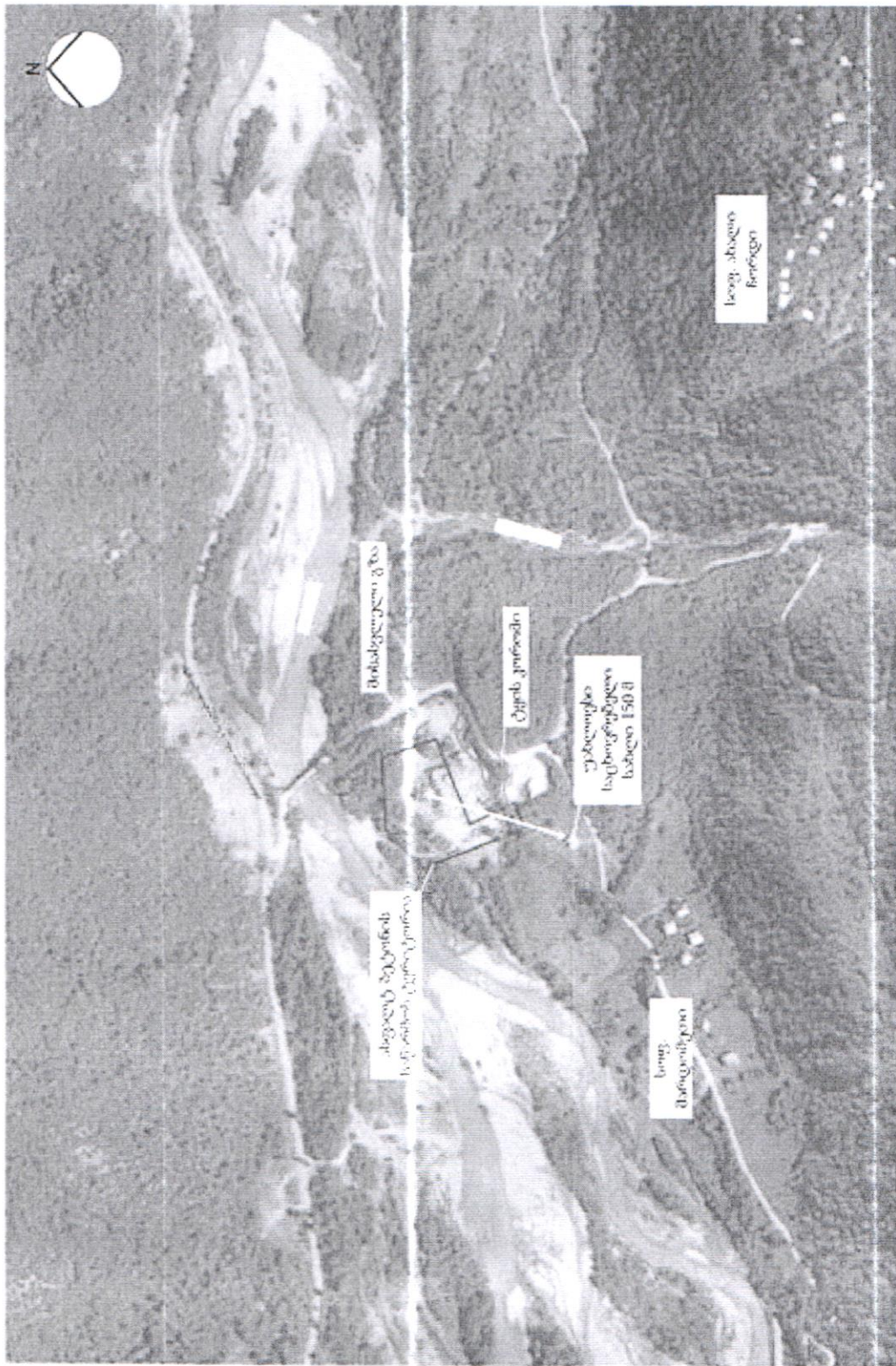
სურათი 2.1.1. ტექნიკური წყლის ასაღები გუბურა და ტუმბო დანადგარი

გამოყენებული საწარმოო-ჩამდინარე და სანიაღვრე წყლების გაწმენდისთვის მოწყობილია სალექარი და ნავთობდამჭერი. თუმცა უნდა აღინიშნოს, რომ ქვიშა-ლორღის დამზადების პროცესში საწარმოო წყლების ნავთობპროდუქტებით დაბინძურება არ ხდება და ნავთობდამჭერი გათვალისწინებულია მხოლოდ ასფალტშემრევი დანადგარის ტერიტორიაზე მოსული სანიაღვრე წყლების გასაწმენდად.

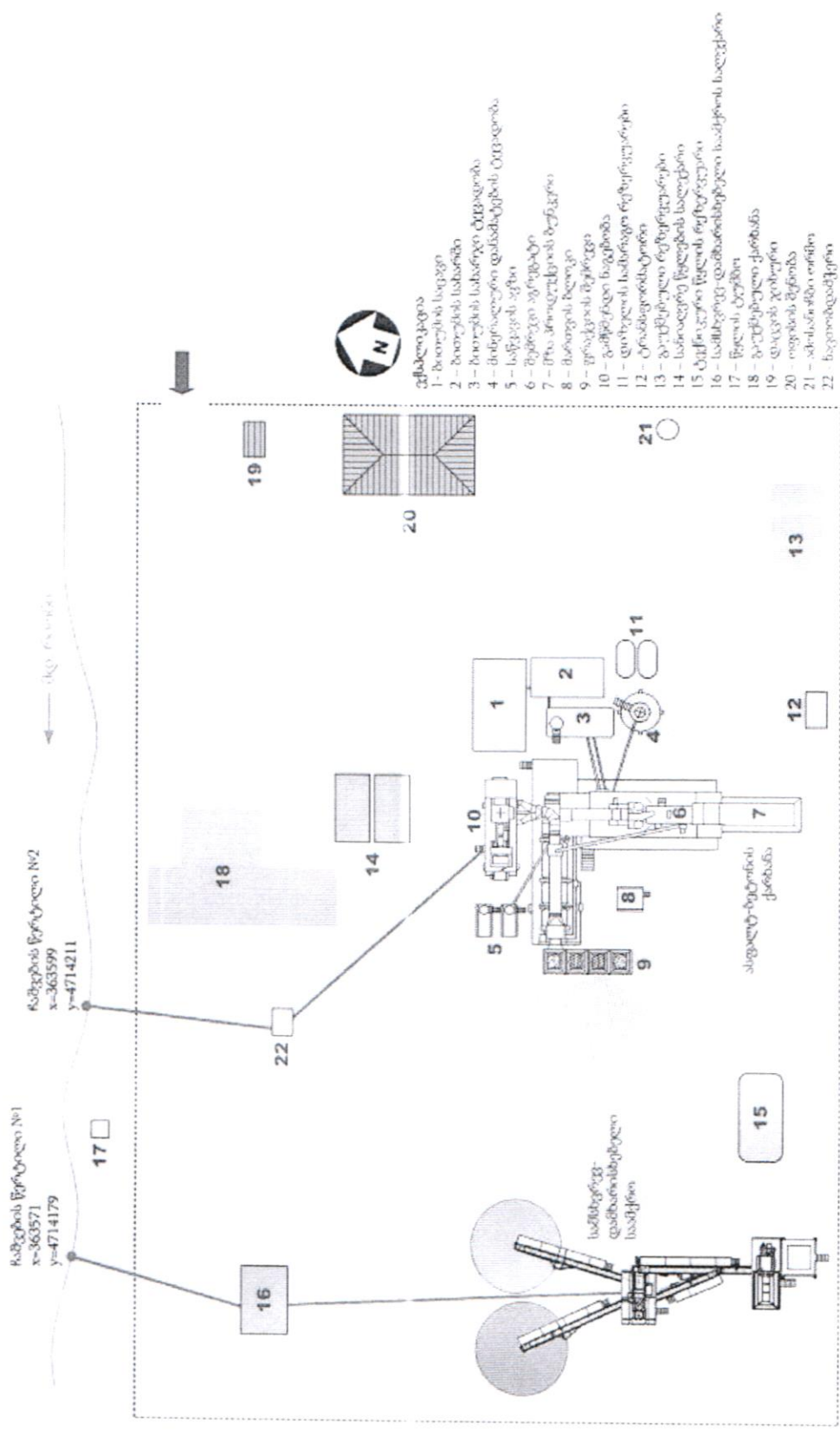
რაც შეეხება ინერტული მსალის მსხვრევის პროცესში წარმოქმნილ ჩამდინარე წყლებს, იგი ჩაედინება სამსხვრევის გვერდით მოწყობილ სალექარში (იხ. სურათი 2.1.2.), მისი ტექნიკური მდგომარეობა დამაკმაყოფილებელია, უზრუნველყოფს წყლის სათანადო დონეზე გაწმენდას, პერიოდულად ხორციელდება მასში დაგროვილი ლამის ამოღება და სათანადო მართვა. ლამი წარმოადგენს სუფთა, სასოფლო-სამეურნეო სავარგულებზე სასუქად ვარგის მდიდარ მასალას, ხორციელდება აღნიშნული მასალით სავარგულების განოყიერება.



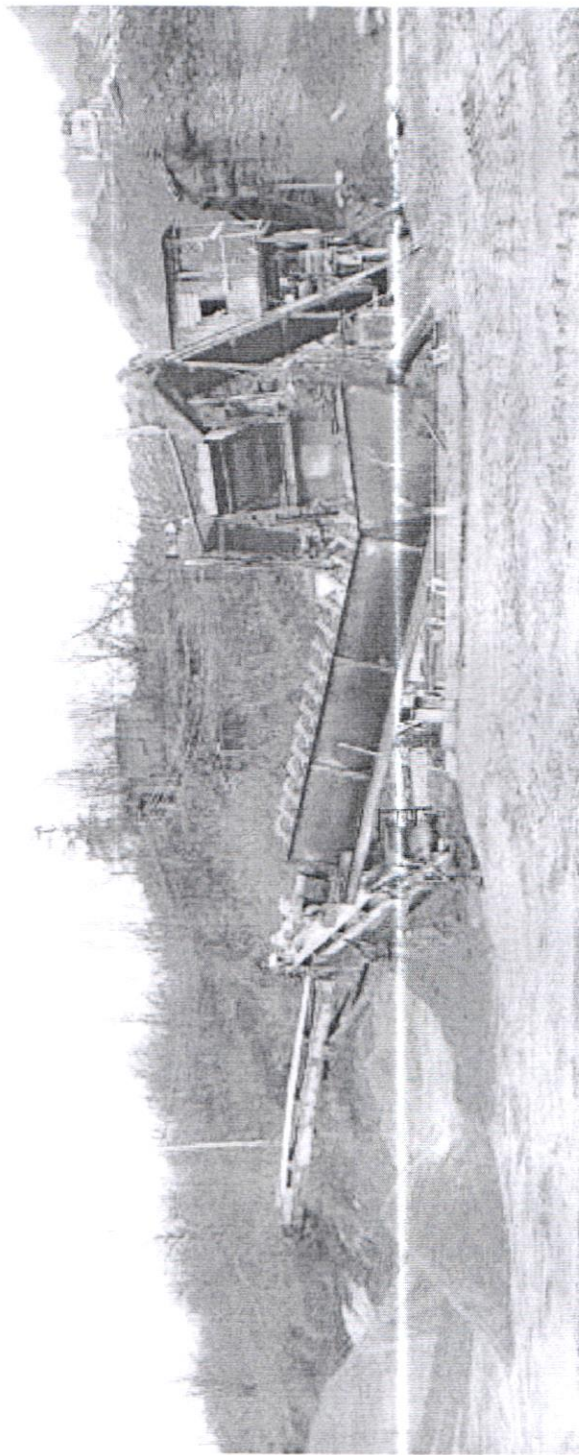
სურათი 2.1.2.1. საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული სალექარი



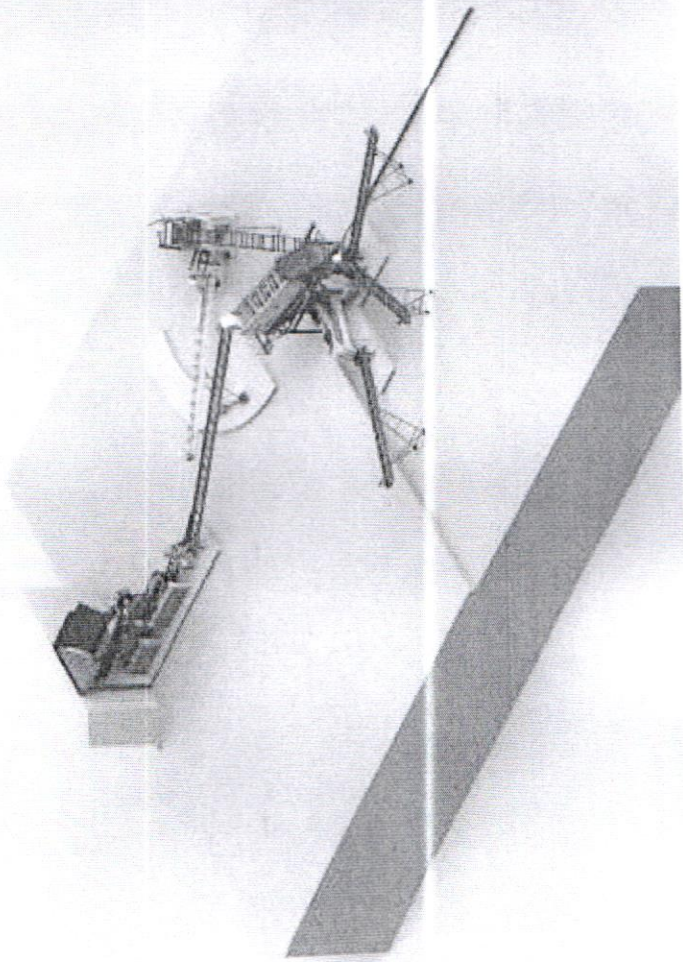
სურათი 2.1.3. ასფალტბეტონის საწარმოს განთავსების სიტუაციური ნახაზი



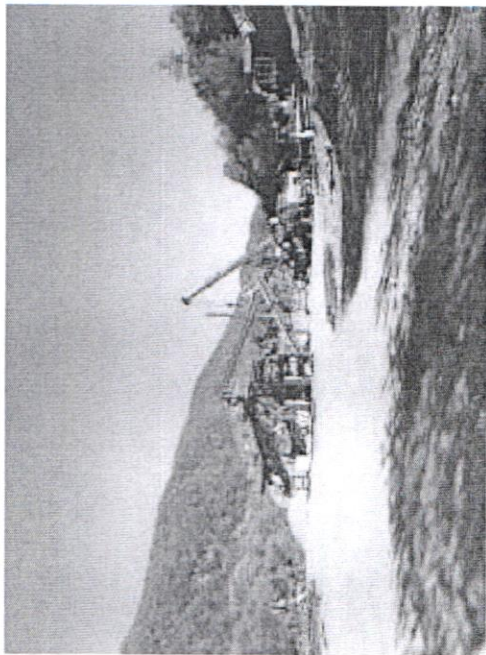
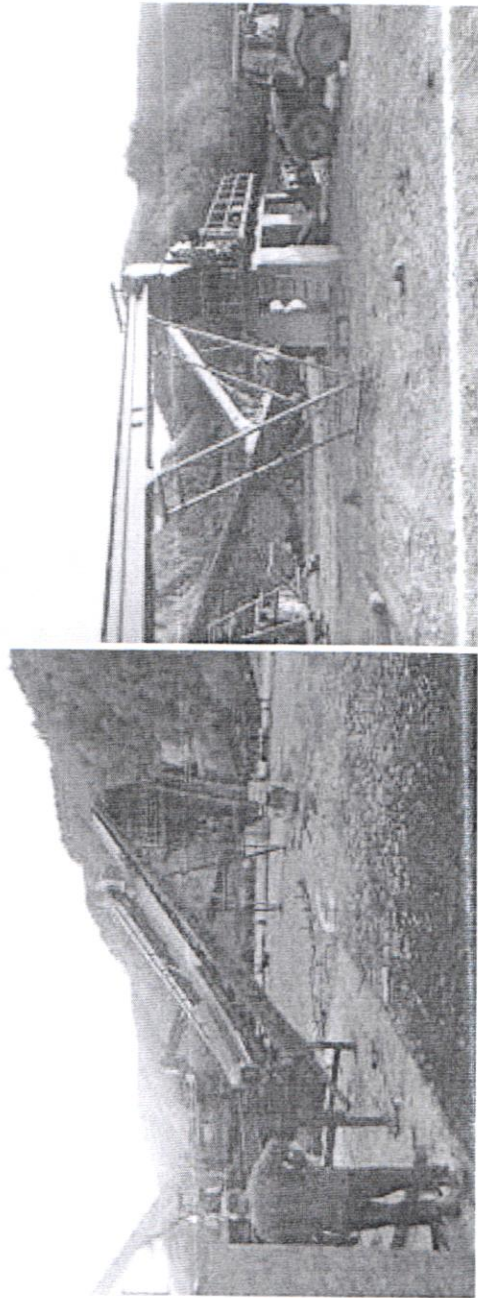
სურათი 2.1.4. აბსოლუტური საზომის გენერაცია



სურათი 2.1.5. ამბროლაურის ვეტოზა 10-ს ძველი სამსხვევი დანადგარი



სურათი 2.1.6. აშროლოურის ავტომა 10-ს ახალი სამსხვევი დანადგარი



სურათი 2.1.7. ამროლაურის ავტოგზა 10-ს ახალი სამსხვევი დანადგარი

2.2 ასფალტბეტონის საწარმოში დაგეგმილი ცვლილება

შპს „ამბროლაურის ავტოგზა N 10“-ის ასფალტბეტონის ქარხანა და ქვასამსხვრევი დანადგარი განთავსებულია ონის მუნიციპალიტეტის ტერიტორიაზე, მდ. რიონის მარცხენა სანაპიროს მეორე ტერასაზე, სოფ. შარდომეთის მიმდებარე ტერიტორიაზე (საკადასტრო კოდი 88.10.27.013).

ასფალტბეტონის ქარხანა და ქვა-ღორღის სამსხვრევი ფუნქციონირებს გასული საუკუნის 60-იანი წლებიდან. ასფალტის ქარხნის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის და შესაბამისი თანმხლები დოკუმენტების: „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტისა“ და „ასფალტის ქარხნის ექსპლოატაციის პროცესში ზედაპირული წყლის ობიექტებში ჩამდინარე წყლებთან ერთად ჩაშვებულ დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების ნორმატივების“ გათვალისწინებით მომზადებულ 2013 წლის 30 ოქტომბრის N 56 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე, საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2013 წლის 05 ნოემბრის N-286 ბრძანების შესაბამისად შპს „ამბროლაურის ავტოგზა N 10“-ზე განუსაზღვრელი ვადით გაიცა გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა (N 000030, კოდი MD1, 5 ნოემბერი 2013 წელი), ხოლო „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ გათვალისწინებული ვალდებულებით შპს „ამბროლაურის ავტოგზა N 10“-ის 2020 წლის 11 ნოემბრის N 34 წერილის საფუძველზე, „საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტრომ“ 2020 წლის 26 ნოემბრის N2-1094 ბრძანებით გასცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება.

სამინისტროსთან შეთანხმებული გზშ-ს დოკუმენტაციის თანახმად საწარმოს ტერიტორიიდან სოფ. შარდომეთის უახლოესი საცხოვრებელი სახლი დაშორებული იყო 250მ-ით. რეგიონში მიმდინარე დემოგრაფიული ცვლილებების გამო აღნიშნული მდგომარეობა შეიცვალა, დღეისათვის ასფალტბეტონის ქარხნის განთავსების წერტილიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი მდებარეობს 150 მ-ის დაშორებით საწარმოს ტერიტორიიდან, ჩრდილო-აღმოსავლეთით მდებარე, სოფ. ახალი ჩორდის საცხოვრებელ სახლებამდე მანძილი უცვლელია და დაახლოებით 600 მ-ს და 890 მ-ს შეადგენს. ქარხნის ტერიტორიის საერთო ფართობი 10 000 მ²-ია (1 ჰა).

უნდა აღინიშნოს, რომ საწარმოს ტერიტორიიდან ყველაზე ახლოს მდებარე სახლი წინამდებარე ანგარიშში განიხილება ზემოქმედების რეცეპტორად და შეფასებები გაკეთებულია აღნიშნული საცხოვრებელი სახლის გათვალისწინებით.

გასულ წლებში ინერტული მასალების წარმოება ხდებოდა საწარმოს ტერიტორიაზე არსებულ, რუსული წარმოების, CMD-109 მარკის ქვის სამსხვრევე-დამხარისებელ სამქროში, რომლის საექსპლოატაციო მწარმოებლობა შეადგენდა 10 მ³/სთ-ში, ინერტული მასალების მოპოვება ხდება შპს „ამბროლაურის ავტოგზა N 10“-ის კუთვნილი სოფ. სორის ტერიტორიაზე მდებარე კარიერიდან, რაზედაც კომპანიას გააჩნია შესაბამისი ლიცენზია. კარიერიდან საწარმოს ტერიტორიაზე ინერტული მასალების ტრანსპორტირება ხდება თვითმცლელი ავტომანქანებით და თავსდება მიმღებ ბაქანზე, საიდანაც სახარჯ ბუნკერში იყრება ფრონტალური დამტვირთველით. აღნიშნული სამსხვრევე-დამხარისებელი დანადგარი ტექნოლოგიურად მთლიანად იყო ამორტიზირებული და მისი სრული რეაბილიტაცია საწარმოო ინტერესებიდან გამომდინარე ეკონომიკურად არ იქნებოდა გამართლებული, შესაბამისდ გამოშვებული პროდუქცია აღარ აკმაყოფილებდა საერთაშორისო სტანდარტებს და გაზრდილ მოთხოვნებს. საწარმოს დამფუძნებელთა და ინჟინერ ტექნიკური პერსონალის 2020 წლის 02 მარტის საერთო კრების (ოქმი N 55) დადგენილების შესაბამისად, შემდგომში საწარმოს კონკურენტუნარიანობის გაზრდის მიზნით, მიღებული იქნა გადაწყვეტილება არსებული CMD-109 მარკის დანადგარის, თურქული წარმოების, GM-PST03 ტიპის, მეორადი (განახლებული), ქვის სამსხვრევი ხაზის კომპლექტით ჩანაცვლების თაობაზე, ტექნოლოგიური ხაზის ცვლილების პროცესში არ

არის დაგეგმილი ახალი ტერიტორიის ათვისება, თურქული წარმოების GM-PST03 ტიპის ქვის სამსხვრევი დანადგარი (დანართ 1-ში იხ. საპასპორტე ინფორმაცია) განთავსდება არსებული CMD-109 მარკის ქვის სამსხვრევი დანადგარის ადგილას, არ შეიცვლება პირველადი ნედლეულის - ქვიშა-ხრემოვანი მასალის და მიღებული მზა პროდუქციის - სხვადასხვა ფრაქციის ქვიშა-ღორღოვანი ნარევების სანაყროები. ასევე უცვლელი დარჩება წყალაღების და წყალჩაღების ადგილები. ქვასამსხვრევის როგორც ძველი, ისე ახალი სამსხვრევი დანადგარის დემონტაჟი/მონტაჟი არ არის დაკავშირებული რთულ სამშენებლო პროცესებთან, რომლისთვისაც საჭირო არაა მასშტაბური მიწის სამუშაოები, ან სხვა ხანგრძლივი პროცედურები.

როგორც ზემოთ აღნიშნა რუსული წარმოების, CMD-109 მარკის ქვის სამსხვრევი-დამხარისებელ საამქრო ჩანაცვლება GM-PST03 ტიპის მეორადი ქვის სამსხვრევი ხაზით, რომლის მუშაობის სქემა არის შემდეგი: 2018 წელში გამოშვებულ, მეორად, სრულად განახლებულ GM.10 მოდელის მიწოდების ბუნკერიდან ინერტული მასალა მიეწოდება 2018 წელში გამოშვებული მეორად, სრულად განახლებულ GM-K03 მოდელის ყბიან სამსხვრევეში, სადაც მოხდება მსხვილი დიამეტრის ქვების დამსხვრევა, სამსხვრევი დანადგარიდან დამსხვრეული მასალა ლენტური კონვეიერით გადავა 2016 წელში გამოშვებულ მეორად, სრულად განახლებულ GM-STE4-2460 მოდელის ვიბრაციულ საცერზე, დაემატება ტექნიკური წყალი (ტექნიკური წყალი აიღება მდ. რიონის მიმდებარე ტერიტორიაზე მოწყობილია მცირე ზომის ხელოვნური გუბურიდან და გამოიყენება მსხვრევის პროცესში ლამის მოსაცილებლად) და მოხდება ფრაქციონირება, ფრაქციონირების პროცესში გამოიყოფა ინერტული მასალის სამი ფრაქცია: (0-5) მმ, (5-10) მმ და (10-20) მმ დიამეტრის ქვიშა-ღორღოვანი ნარევები, რომლებიც ლენტური ტრანსპორტიორებით დაიყრება შესაბამის სანაყროებზე; ვიბრაციულ საცერზე დარჩენილი 20 მმ-ზე მეტი დიამეტრის ქვები გადავა 2015 წელში გამოშვებულ მეორად, სრულად განახლებულ GM.PST03 მოდელის მეორეული დარტყმის ტიპის სამსხვრევეში, რომლის გავლის შემდეგ დამსხვრეული მასალა ტრანსპორტიორით დაიყრება ყბიანი ქვასამსხვრევიდან ვიბრაციული საცერისკენ მიმართულ ტრანსპორტიორზე, გაივლის ვიბროსაცერში, მოხდება ხელახალი ფრაქციონირება და ფრაქციონირებული ქვიშაღორღოვანი ნარევები ლენტური ტრანსპორტიორებით დაიყრება შესაბამის სანაყროებზე; გარდა ზემოთ აღნიშნული ფრაქციებისა შესაძლებელი იქნება (20-30) მმ და (20-40) მმ დიამეტრის ფრაქციების ღორღოვანი ნარევების დამზადება, იმისდა მიხედვით, თუ, როგორი ზომის უჯრედებიანი ბადე იქნება დაყენებული ვიბრაციულ საცერზე; საფუძვლის (0-40) და (0-70) მმ ფრაქციის ქვიშა-ღორღოვანი ნარევის მისაღებად მოხდება ქვიშა-ხრემოვანი მასალის მიწოდება ყბიან ქვასამსხვრევეში, რომლის გავლის შემდეგ დამსხვრეული მასალა გადავა ლენტურ ტრანსპორტიორზე, გაივლის მეორეული დარტყმის ტიპის სამსხვრევეში და დაიყრება შესაბამის სანაყროზე;

დამზადებული ქვიშა-ღორღოვანი ნარევები და მათი გამოყენებით წარმოებული ასფალტბეტონის და ცემენტ ბეტონის პროდუქცია იქნება უმაღლესი ხარისხის და შესაბამისი საერთაშორისო სტანდარტებთან.

როგორც გზშ-ს ანგარიშშია აღნიშნული სამსხვრევი-დამხარისებელი დანადგარის ტექნიკური წყალმომარაგების წყაროდ გამოყენებულია საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიაზე მოწყობილი ხელოვნური გუბურა, დანადგარზე წყლის მიწოდება ხდება ტუმბოს საშუალებით. სამსხვრევი დანადგარი ფუნქციონირებს ტექნიკური წყლის გამოყენებით, ინერტული მასალის მსხვრევა მიმდინარეობს სველი წესით და გამოიყენება დამსხვრეული მასალისთვის ლამის მოსაცილებლად.

ვიბრაციულ ცხავზე მიწოდებული დამსხვრეული მასალის რეცხვის შედეგად გამოიდევენება ლამი; აღსანიშნავია, რომ ქვის მსხვრევის პროცესში მონაწილეობას იღებს მხოლოდ ინერტული მასალა და ლამი, შესაბამისად ნავთობპროდუქტებით დაბინძურება და რეცხვის

შედეგად გამოყოფილ ლამის მასაში მათი მოხვედრა არ ხდება. გამოყენებული წყალი მილსადენით ჩაედინება ქვის სამსხვრევი ხაზის მიმდებარე ტერიტორიაზე მოწყობილ სალექარში, იწმინდება სათანადო დონეზე და ჩაედინება მდ. რიონში.

სამსხვრევი დანადგარისთვის წყალაღების და წყალჩაშვების კოორდინატები არ შეცვლილა და შემდეგია:

- წყალაღება: X - 363549; Y - 4714143.
- წყალჩაშება: X - 363571; Y - 4714179.

რეალიზატორი კომპანიის მიერ მოწოდებული ინფორმაციით GM-PST03 ტიპის მეორადი (განახლებული) ქვის სამსხვრევი დანადგარი ძირითადად გათვალისწინებულია ნაკლებად მკვრივი კირქოვანი ქანების დასამსხვრევ-დასახარისხებლად და მისი საექსპლოატაციო მწარმოებლობა შეადგენდა 100 მ³/სთ-ს, საწარმოს შემთხვევაში ინერტული მასალების მოპოვება ხდება სოფ. სორის ტერიტორიაზე მდებარე კარიერიდან, რომლის სამთო მინაკუთვნი აგებულია შედარებით მტკიცე ალუვიური ნალექებით და წარმოდგენილია ხრემისა და ქვარგვალეების სახით; საწარმო-ტექნოლოგიურ ციკლზე ინტენსიური დაკვირვების შედეგად სამსხვრევ-დამხარისხებელი საწარმოს მაქსიმალურმა საექსპლოატაციო მწარმოებლობამ, ნაცვლად 100 მ³/სთ-სა, შეადგინა 35-40 მ³/სთ. გზშ-ს დოკუმენტაციის მიხედვით სამსხვრევ დამხარისხებელი საწარმოს წლიური წარმადობა შეადგენდა 24 000 ტ/წელ. (36 000მ³/წელ.). ახალი დანადგარის დამონტაჟების შემდგომ წლიური წარმადობა გაიზარდება 32 000 ტ/წელ-მდე. (48 000მ³/წელ). შესაბამისად სამსხვრევ-დამხარისხებელი საწარმოს წარმადობა გაიზარდება 1.33-ჯერ.

იმისდა მიხედვით, თუ როგორი იქნება მოთხოვნილება ქვიშა-ლორღოვან პროდუქციაზე, ყველაზე უკეთეს შემთხვევაში სამსხვრევი დანადგარი წელიწადში დაიტვირთება 150 დღის განმავლობაში, საწარმო იმუშავებს ერთცვლიანი სამუშაო რეჟიმით, ცვლის ხანგრძლივობა შეადგენს 8 საათს, დაგეგმილი ცვლილების ფარგლებში საწარმოს წარმადობა მიაღწევს დაახლოებით 150 დღე x 8 სთ x 40 მ³/სთ = 48 000 მ³ წელიწადში (32 000ტ/წელ.).

აღსანიშნავია, რომ გზშ-ს მიხედვით ასფალტბეტონის შემრევი დანადგარის წლიური სამუშაო რეჟიმია წელიწადში 200 დღე, დღეში 8 სთ-იანი სამუშაო გრაფიკით (1600 სთ/წელ.), რომელიც არ შეიცვლება.

ტექნოლოგიური ხაზის ცვლილების და ექსპლატაციის პროცესში გარემოს რევეკტორებზე ზემოქმედების ზრდა მოსალოდნელი არ არის, ვინაიდან დანადგარი აკმაყოფილებს მაღალ გარემოსდაცვით სტანდარტებს.

აღსანიშნავია, რომ ტექნოლოგიური ცვლილება არ ეხება ასფალტბეტონის დანადგარს (მათ შორის არც სამუშაო გრაფიკს) ან ტერიტორიაზე განთავსებულ სხვა ინფრასტრუქტურულ ობიექტებს (შენობას, ავზებს ან სხვა ინფრასტრუქტურას).

ტექნოლოგიური ხაზის ცვლილების პროცესში არ არის დაგეგმილი ახალი ტერიტორიის ათვისება. როგორც ძველი ისე ახალი სამსხვრევი დანადგარის დემონტაჟი/მონტაჟი არ არის დაკავშირებული რთულ საშენებლო პროცესებთან, რომლისთვისაც საჭიროა მასშტაბური მიწის სამუშაოები ან სხვა ხანგრძლივი პროცედურები.

3 საპროექტო ტერიტორიის კვლევის შედეგები

3.1 ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება

ძველი სამსხვერვე-დამახარისხებელი დანადგარის დემონტაჟი და ახალი დანადგარის მონტაჟისთვის არ არის საჭირო მასშტაბური სამუშაოების ჩატარება, ისინი მარტივი და ნახევრად მობილური მოწყობილობებია. აქედან გამომდინარე დემონტაჟი/მონტაჟის სამუშაოები ძალიან ცოტახანს გასტანს (მაქსიმუმ 1 თვე), არ იქნება მტვერწარმომქმნელი სამუშაოები.

სამსხვერვე დანადგარის შეცვლის შემდგომ, ოპერირების ეტაპზე მტვრის წარმოქმნისა და გავრცელების თვალსაზრისით არ არის მოსალოდნელი ატმოსფერულ ჰაერში მტვრის გაფრქვევის მნიშვნელოვანი მატება. იქიდან გამომდინარე, რომ დაზუსტდა შექმნილი ახალი დანადგარის საათური მაქსიმალური წარმადობა და იგი არ აღემატება 40 მ³/სთ-ს. ხოლო მისი სამუშაო დრო განისაზღვრება წელიწადში 150 დღით და 1 ცვლიანი, 8 საათიანი სამუშაო გრაფიკით (1200 სთ/წელ.). გზშ-ს ანგარიში მოყვანილი გაფრქვევის გაანგარიშება ჩატარებულია წელიწადში 1600 სთ-ის (200დღე x 8სთ) მუშაობის შემთხვევაში. გასათვალისწინებელია, რომ 1.33 ჯერ გაზრდილი ქვიშა-ხრემის წარმადობის ფონზე შემცირებულია წელიწადში სამუშაო საათების რაოდენობა ზუსტად ამავე ციფრით 1.33-ჯერ, ვინაიდან ახალ დანადგარს აქვს შესაძლებლობა აწარმოოს უფრო მოკლე დროში მეტი ინერტული მასალა.

გზშ-ს ანგარიშის მიხედვით, უახლოეს საცხოვრებელ სახლებთან არ არის მოსალოდნელი ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელი ნივთიერებების კონცენტრაციის გადაჭარბება ჰაერში, ჩვენი შეფასებით, აღნიშნული რეზულტატი შენარჩუნდება.

ატმოსფერული ჰაერის მტვრის ნაწილაკებით დაბინძურებაზე შეიძლება ითქვას, რომ გაზრდილი წარმადობით შესაძლებელია ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევის ზრდა, თუმცა იგი არ იქნება მნიშვნელოვანი და არ მოხდება მოსახლეობის შეწუხება ან ჯანმრთელობის დაზიანება. გასათვალისწინებელია ის ფაქტიც, რომ ახალი დანადგარი აკმაყოფილებს თანამედროვე მოთხოვნებს გარემოსდაცვითი და უსაფრთხოების თვალსაზრისით.

წარმადობის და სამუშაო გრაფიკის ცვლილების გათვალისწინებით ოპერირების ეტაპისთვის მომზადდება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების ახალი პროექტი და წარედგინება სამინისტროს შესათანხმებლად.

დასკვნის სახით შეიძლება ითქვას, რომ შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ის მიერ დაგეგმილი ტექნოლოგიური ცვლილებით გარემოზე და ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედების ხარისხი იქნება ძალიან დაბალი.

3.2 ხმაურის გავრცელება

ასფალტბეტონის ქარხანაში ძირითადი ხმაურწარმომქმნელი წყაროებია ასფალტ-ბეტონის დანადგარი, სამსხვერვე-დამახარისხებელი საამქრო, ასევე ტერიტორიაზე მომუშავე მანქანები.

მოსალოდნელი ზემოქმედების განსაზღვრისათვის ხმაურის გავრცელების გაანგარიშებები ხორციელდება შემდეგი თანმიმდევრობით:

- განისაზღვრება ხმაურის წყაროები და მათი მახასიათებლები;
- შეირჩევა საანგარიშო წერტილები დასაცავი ტერიტორიის საზღვარზე;
- განისაზღვრება ხმაურის გავრცელების მიმართულება ხმაურის წყაროებიდან საანგარიშო წერტილებამდე და სრულდება გარემოს ელემენტების აკუსტიკური

განგარიშები, რომლებიც გავლენას ახდენს ხმაურის გავრცელებაზე (ბუნებრივი ეკრანები, მწვანე ნარგავი და ა.შ.);

- განისაზღვრება ხმაურის მოსალოდნელი დონე საანგარიშო წერტილებში და ხდება მისი შედარება ხმაურის დასაშვებ დონესთან;
- საჭიროების შემთხვევაში, განისაზღვრება ხმაურის დონის საჭირო შემცირების ღონისძიებები.

საწარმოს ტერიტორია საცხოვრებელ ზონასთან კერძოდ სოფ. შარდომეთი და ახალი ჩორდთან ახლოს მდებარეობს. საწარმოო დანადგარების განთავსების წერტილიდან დაშორების მანძილი სოფ. შარდომეთის საზღვრამდე შეადგენს 150 მ-ს, ხოლო სოფ. ახალ ჩორდამდე 600 და 890 მ-ს.

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში ხმაურის ძირითად წყაროებად ტერიტორიაზე მოქმედი ტექნიკა და სატრანსპორტო საშუალებები, კერძოდ, განგარიშებისას დაშვებული იქნა, რომ შერჩეულ ნაკვეთზე ერთდროულად იმუშავენ:

- ბულდოზერი - რომლის ხმაურის დონე შეადგენს 90 დბა-ს,
- ავტოთვიტმცლელი (85 დბა),
- ახალი სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს დანადგარი მექანიზმები (90 დბა)
- ასფალტის ქარხნის დანადგარი მექანიზმები (100 დბა)

დაშვებული იქნა რომ ყველა ხმაურის წყარო იმუშაებს საწარმოს ტერიტორიის ცენტრში (საწარმოს ცენტრიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლის, ანუ ხმაურის გავრცელების საანგარიშო წერტილის დაშორების მანძილი შეადგენს 150 მ-ს).

საანგარიშო წერტილში ბგერითი წნევის ოქტავური დონეები, გაიანგარიშება ფორმულით:

$$L = L_p - 15 \lg r + 10 \lg \Phi - \frac{\beta_a r}{1000} - 10 \lg \Omega, \quad (1)$$

სადაც,

L_p – ხმაურის წყაროს სიმძლავრის ოქტავური დონე;

Φ – ხმაურის წყაროს მიმართულების ფაქტორი, უგანზომილებო, განისაზღვრება ცდის საშუალებით და იცვლება 1-დან 8-მდე ბგერის გამოსხივების სივრცით კუთხესთან დამოკიდებულებით);

r – მანძილი ხმაურის წყაროდან საანგარიშო წერტილამდე (150 მ);

Ω – ბგერის გამოსხივების სივრცითი კუთხე, რომელიც მიიღება: $\Omega = 4\pi$ -სივრცეში განთავსებისას; $\Omega = 2\pi$ - ტერიტორიის ზედაპირზე განთავსებისას; $\Omega = \pi$ - ორ წიბოიან კუთხეში; $\Omega = \pi/2$ – სამ წიბოიან კუთხეში;

β_a – ატმოსფეროში ბგერის მიღვეადობა (დბ/კმ) ცხრილური მახასიათებელი.

ოქტავური ზოლების გეომეტრიული სიხშირეები, $H_{3\text{ც}}$	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
β_a დბ/კმ	0	0.3	1.1	2.8	5.2	9.6	25	83

ხმაურის წარმოქმნის უბანზე ხმაურის წყაროების დონეების შეჯამება ხდება ფორმულით:

$$10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}} \quad (2)$$

სადაც: L_{pi} – არის i -ური ხმაურის წყაროს სიმძლავრე.

გათვლების შესასრულებლად გაკეთებულია შემდეგი დაშვებები:

- 1) თუ ერთ უბანზე განლაგებულ რამდენიმე ხმაურის წყაროს შორის მანძილი გაცილებით ნაკლებია საანგარიშო წერტილამდე მანძილისა, წყაროები გაერთიანებულია ერთ ჯგუფში. მათი ჯამური ხმაურის დონე დათვლილია

$$\text{ფორმულით: } 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}} ;$$

- 2) ერთ ჯგუფში გაერთიანებული წყაროების ხმაურის ჯამური დონის გავრცელების შესაფასებლად საანგარიშო წერტილამდე მანძილად აღებულია მათი გეომეტრიული ცენტრიდან დაშორება (როგორც აღინიშნა საწარმოს ტერიტორიის საზღვრიდან საცხოვრებელ სახლამდე უმოკლესი მანძილი ტერიტორიის ცენტრიდან მანძილი შეადგენს 150 მ-ს);
- 3) სიმარტივისთვის გათვლები შესრულებულია ბგერის ექვივალენტური დონეებისთვის (დბა) და ატმოსფეროში ბგერის ჩაქრობის კოეფიციენტად აღებულია მისი ოქტავური მაჩვენებლების გასაშუალოებული სიდიდე: $\beta_{\text{საშ}}=10.5$ დბ/კმ;

განგარიშება ჩატარებულია ჩამოთვლილი მანქანა-მოწყობილობის ერთდროული მუშაობის შემთხვევისთვის, ხმაურის მინიმალური ეკრანირების გათვალისწინებით (ანუ ყველაზე უარესი სცენარი).

მონაცემების მე-2 ფორმულაში ჩასმით მივიღებთ ტერიტორიის ფარგლებში მოქმედი დანადგარ-მექანიზმების ერთდროული მუშაობის შედეგად გამოწვეული ხმაურის ჯამურ დონეს, ანუ ხმაურის დონეს გენერაციის ადგილას:

$$10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}} = 10 \lg (10^{0.1 \times 90} + 10^{0.1 \times 85} + 10^{0.1 \times 90} + 10^{0.1 \times 100}) = 93.6 \text{ დბა.}$$

მონაცემების პირველ ფორმულაში ჩასმით მივიღებთ ხმაურის დონეს საანგარიშო წერტილში, ანუ უახლოეს რეცეპტორთან:

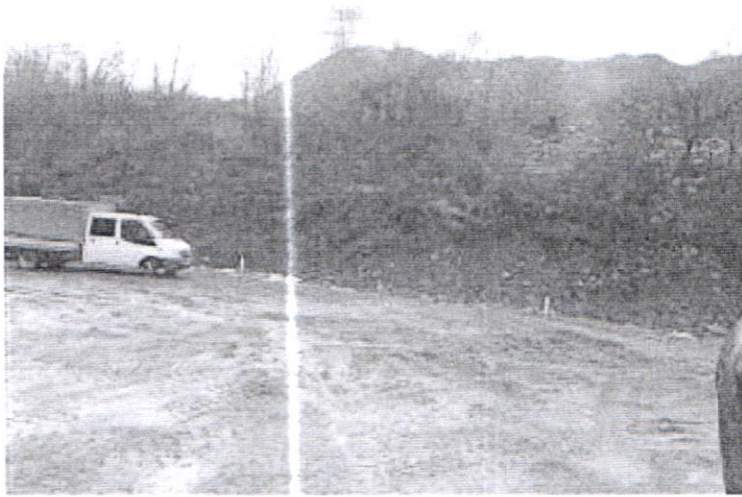
$$L = L_p - 15 \lg r + 10 \lg \phi - \frac{\beta_r r}{1000} - 10 \lg \Omega, \\ = 93.6 - 15 \lg 150 + 10 \lg 2 - 10.5 \cdot 150 / 1000 - 10 \lg 2 \quad \pi = 54 \text{ დბა}$$

როგორც ცნობილია ხმაურის გავრცელების დონეების მნიშვნელოვანი შემცირება შესაძლებელია მწვანე ზოლების გამოყენებით, კერძოდ: შესაბამისი ნორმატიული დოკუმენტაციის მიხედვით 10-15 მ სიგანის მწვანე ნარგავების ზოლის საშუალებით 12-15 დბა-მდე მცირდება ხმაურისა გავრცელების დონეები. განსახილველი ასფალტის ქარხნის შემთხვევაში უახლოესი საცხოვრებელი ზონის საზღვრამდე მნიშვნელოვანი ნაწილი ტყით დაფარული ტერიტორიაა, რაც მნიშვნელოვნად შეამცირებს ხმაურის გავრცელების დონეებს (იხ. სურათი 3.2.1.). გარდა ამისა სამსხვრევის განთავსების წერტილსა და საცხოვრებელ სახლს შორის არის დაახლოებით 9-10 მ სიმაღლის გეოგრაფიული ბარიერი, ბორცვი (გორა), რომელიც კიდევ უფრო შეამცირებს ხმაურის გავრცელებას უახლოესი საცხოვრებელი სახლის მიმართულებით (იხ. სურათი 3.2.2.-3.2.3.). აღნიშნულის გათვალისწინებით სოფ. შარდომეთის უახლოეს საცხოვრებელ სახლთან ხმაურის გავრცელების დონეები არ გადააჭარბებს 42 დბა-ს.

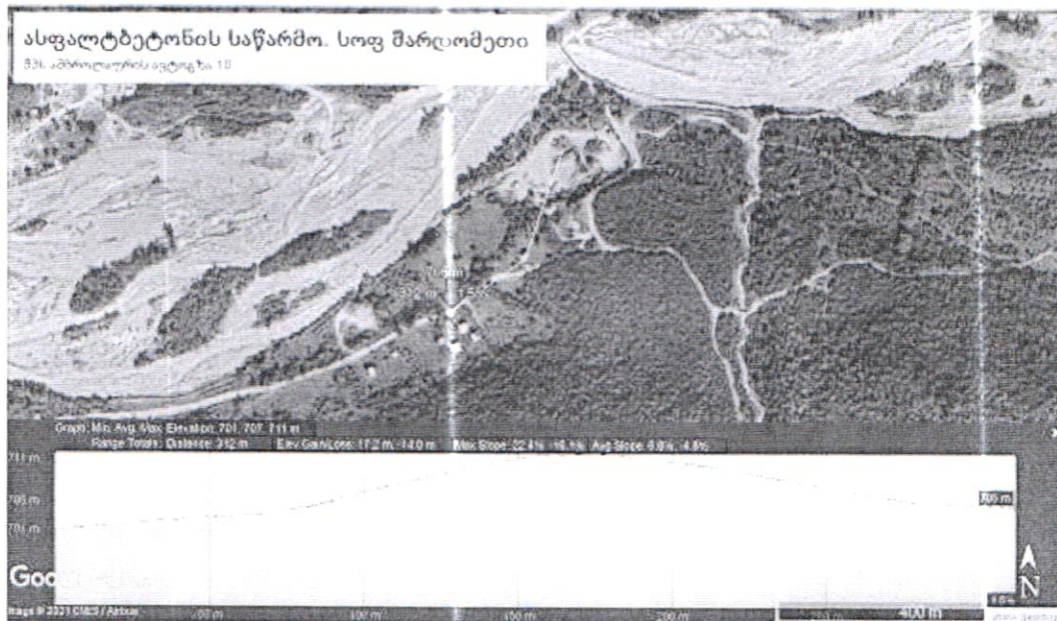
განგარიშების შედეგი მოცემულია ცხრილში 3.2.1.



სურათი 3.2.1. საწარმოს ირგვლივ არსებული ტყის კორომი



სურათი 3.2.2. საწარმოსა და უახლოეს მოსახლეს შორის არსებული გეოგრაფიული ბარიერი (ბორცვი)



სურათი 3.2.3. ზღვის დონეთა სხვაობა და მისახლეობა და საწარმოს შორის არსებული გეოგრაფიული ბარიერი (ბორცვი)

ცხრილი 3.2.1 ხმაურის გავრცელების გაანგარიშების შედეგები

უბანი	ძირითადი მომუშავე მანქანა-მოწყობილობები	ხმაურის ექვ. დონე გენერაც. ადგილზე, დბა	მანძილი უახლოეს რეცეპტორს, მ	ხმაურის ექვ. დონე უახლოეს რეცეპტორთან, დბა	ნორმა
საწარმო ტერიტორია	<ul style="list-style-type: none"> ○ ბულდოზერი ○ თვითმცლელი ○ სამსხვრევი საამქრო ○ ასფალტის ქარხნის დანადგარი მექანიზმები 	93.6	150	42,0	<p>დღის საათებში - 50 დბა.</p> <p>ღამის საათებში- 40 დბა</p>

გათვლების მიხედვით საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად უახლოეს საანგარიშო წერტილთან (სოფ. შარდომეთის უახლოესი საცხოვრებელი სახლი) ხმაურის დაშვებულ ნორმებზე გადაჭარბება არ არის მოსალოდნელი.

დამატებით გასათვალისწინებელია რიგი გარემოებები, რაც საშუალებას იძლევა გაკეთდეს დასკვნა, რომ საწარმოს ტერიტორიაზე მიმდინარე სამუშაოების შედეგად უახლოეს მაცხოვრებელზე უარყოფითი ზემოქმედება არ იქნება მნიშვნელოვანი. ეს გარემოებებია:

- ხმაურის გამომწვევი ძირითადი წყაროების ერთდროული მუშაობა ნაკლებ სავარაუდოა. ასეთ შემთხვევაშიც კი ის არ იქნება ხანგრძლივი პროცესი;

- საწარმო მუშაობს მხოლოდ დღის საათებში;
- საწარმოს ტერიტორიასა და საანგარიშო წერტილს შორის არსებობს ხშირი ხე-მცენარეული საფარი და ასევე, ტერიტორია მთაგორიანია რაც ბუნებრივი ხმაურდამცავი ეკრანის როლს შეასრულებს. აღნიშნული კიდეც უფრო შეამცირებს ხმაურის გავრცელებას საანგარიშო წერტილის მიმართულებით;

დასკვნის სახით უნდა აღინიშნოს, რომ ძველი სამსხვრევი დანადგარის ხმაურწარმოქმნის დონე გაცილებით მაღალი იყო (105 დბა), ახალთან შედარებით (90 დბა). გზშ-ში მოყვანილი (50 დბა) და სკრინინგის ანგარიშის (42დბა) მოშადებისას ჩატარებული ხმაურის გაანგარიშებების მიხედვით უახლოეს საცხოვრებელ სახლთან ხმაურის დონე 8 დბა-თი შემცირდება, რაც შეგვიძლია მივიჩნიოთ ახალი დანადგარის დამონტაჟების დადებით მხარედ.

3.3 გეოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება

დაგეგმილი საქმიანობიდან გამომდინარე შესაძლოა ითქვას, რომ საშიში გეოლოგიური პროცესების განვითარების თვალსაზრისით რისკები ძალიან დაბალია. პროექტი არ ითვალისწინებს მასშტაბურ მიწის ან სხვა სამუშაოებს, რამაც შეიძლება გამოიწვიოს გეოლოგიური რისკები ან პროცესები, აღნიშნულის მხრივ ზემოქმედება არ არსებობს. ძველი სამსხვრევი დანადგარის და ახლის სამონტაჟო სამუშაოები ამ მხრივ რისკის შემცველი არაა, ისინი არ საჭიროებენ მნიშვნელოვანი საძირკვლების მოწყობას.

საწარმოს ტერიტორიაზე და მის მიმდებარედ ჩატარებული ეკოლოგიური აუდიტის პროცესში არ გამოვლენილა რაიმე საშიში გეოლოგიური პროცესის განვითარების სარისკო უბნები.

3.4 ზედაპირულ და მიწისქვეშა წყლებზე ზემოქმედება

უკვე არაერთხელ აღინიშნა, რომ საწარმოში დაგეგმილი ცვლილებისთვის მასშტაბური სამუშაოები არ არის საჭირო, არსებული სამსხვრევი დაიშლება და მის ადგილას მოეწყობა ახალი. ყოველივე ეს არ გულისხმობს მიწის სამუშაოების ჩატარებას ან სხვა სამუშაოებს, რომელიც გამოიწვევს ზედაპირულ და მიწისქვეშა წყლებზე ზემოქმედებას, ამ მხრივ რისკები არ არსებობს.

როგორც საწარმოს გზშ-ს ანგარიშშია მოცემული ტერიტორიაზე წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლების შეგრივებისათვის მოწყობილია ჰერმეტიკული ამოსანიჩბი ორმო, რომლის პერიოდული დაცლა ხდება ადგილობრივი სამსახურების მიერ შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. საწარმოო და სანიაღვრე წყლების გაწმენდისათვის მოწყობილია შესაბამისი გამწმენდი ნაგებობები (საწარმოო წყლებისათვის სალექარი, ხოლო სანიაღვრე წყლებისათვის ნავთობდამჭერი დანადგარი). შესაბამისად ჩამდინარე წყლების მართვის წესების დაცვის გათვალისწინებით წყლის გარემოზე ზემოქმედების რისკი დაბალია.

ახალი სამსხვრევი დანადგარის მონტაჟის შედეგად სურათი არ შეიცვლება, დანადგარი ფუნქციონირებს ძველი სამსხვრევის პრინციპით (სველი მსხვრევა), აღნიშნულის გათვალისწინებით ტექნოლოგიური ცვლილება (სალექარის მოდიფიკაცია ან სხვა) არ არის საჭირო. იმის გათვალისწინებით, რომ დანადგარს ახასიათებს სხვა რაოდენობის წყალმომხარება (1ტ. მასალა საჭიროებს 3 მ³ ტექნიკურ წყალს, ძველი დანადგარის

შემთხვევაში საჭირო იყო 4 მ³) შესაბამისად, განახლდება კომპანიის ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების ნორმების პროექტი და წარედგინება სამინისტროს შესათანხმებლად.

ზემოთაღნიშნულიდან გამომდინარე როგორც მოწყობის, ისე ექსპლუატაციის ეტაპებზე ზედაპირულ და გრუნტის წყლებზე შემოქმედება იქნება დაბალი ხარისხის.

3.5 ნიადაგზე და გრუნტზე შემოქმედება

ახალი სამსხვრევი განთავსდება ძველი დანადგარის ტერიტორიაზე, ამისთვის ახალი ტერიტორიის ათვისება არ არის საჭირო. საწარმოს ტერიტორია ტექნოგენურია სადაც ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა არ არსებობს, აქედან გამომდინარე ტექნოლოგიური ხაზის ცვლილების პროცესში ნიადაგსა და გრუნტზე უარყოფითი შემოქმედება არ იქნება.

რაც შეეხება ოპერირების ეტაპს, უნდა ითქვას, რომ ახალ სამსხვრევე დანადგარს აქვს თანამედროვე სისტემები, რომელიც ძველთან შედარებით დახვეწილია და საიმედო. ნიადაგსა და გრუნტზე შემოქმედების თვალსაზრისით ოპერირების ეტაპზე შემოქმედება არ გაიზრდება და დარჩება უცვლელი.

ნიადაგსა და გრუნტზე უარყოფითი შემოქმედების ხარისხი როგორც დანადგარის შეცვლის პროცესში, ისე ფუნქციონირების ეტაპებზე - ძალიან დაბალია.

3.6 ბიოლოგიურ გარემოზე შემოქმედება

საპროექტო ტერიტორიის მიმდებარედ არ ფიქსირდება წითელ წიგნში ან სხვა საერთაშორისო ხელშეკრულებით დაცული მცენარეები. ტერიტორიაზე განთავსებულია რამდენიმე ხე მცენარე, რომელთა ხელყოფა არ არის დაგეგმილი.

ტერიტორიის მაღალი და ხანგრძლივი ტექნოგენური დატვირთვის გამო აქ არ გვხვდება ცხოველთა და ფრინველთა დაცული სახეობები, გარდა ამისა კომპანიის გეგმით გამოწვეული მოკლევადიანი შემოქმედება ძალიან დაბალი ხარისხისაა. საწარმოში დაგეგმილი ცვლილებიდან გამომდინარე (ხმაური, ემისიები), მშენებლობის ეტაპზე გამოწვეული შემოქმედება დაბალია და ფლორასა და ფაუნაზე მნიშვნელოვანი შემოქმედება ვერ ექნება.

რაც შეეხება ოპერირების ეტაპს, უნდა ითქვას, რომ ახალი დანადგარი შედარებით მცირე ხმაურითა და ემისიებით ხასიათდება, აქედან გამომდინარე დაგეგმილი ცვლილება გარემოზე შემოქმედებას, კერძოდ კი ფაუნისთვის არსებულ მდგომარეობას არ შეცვლის და ამ მხრივ შემოქმედების ზრდას ადგილი არ ექნება.

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში მნიშვნელოვანი, როლი ენიჭება მდ. რიონის წყლის დაბინძურებისაგან დაცვის ღონისძიებების განხორციელებას, მისი სისუფთავის დაცვას და ამით იქთიოლოგიური გარემოზე შემოქმედების არიდებას. თუ გავითვალისწინებთ, რომ საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლების შეგროვებისათვის მოწყობილია ჰერმეტიკული ამოსანიჩბი ორმო, ხოლო საწარმოო და სანიაღვრე ჩამდინარე წყლებისათვის შესაბამისი გამწმენდი სისტემები (საწარმოო წყლებისათვის სასედიმენტაციო გუბურა, ხოლო სანიაღვრე წყლებისათვის ნავთობდამჭერი დანადგარი) მდინარეში დაბინძურებული ჩამდინარე წყლების ჩაშვების რისკი დაბალია. წარმადობის გაზრდის პროცესში, ჩამდინარე წყლების მართვის წესების დაცვის შემთხვევაში იქთიოფაუნაზე ნეგატიური შემოქმედება არ გაიზრდება.

შპს ამბროლაურის ავტოგზა 10-ს დაგეგმილი ცვლილებით ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება შეიძლება შეფასდეს, როგორც ძალიან დაბალი ხარისხის ზემოქმედება.

3.7 ნარჩენების მართვა

ახალი დანადგარის მოწყობის პროცესში ადგილი ექნება ძალიან მცირე რაოდენობით არასახიფათო სამშენებლო (ძირითადად მეტალი და შესაფუთი მასალები) და საყოფაცხოვრებო ნარჩენების წარმოქმნას, რომლის მართვასაც კომპანია უზრუნველყოფს არსებული სათანადო ინფრასტრუქტურის გათვალისწინებით. ხოლო, რაც შეეხება ოპერირების ეტაპს სამუშაო საათების ან დასაქმებულთა რაოდენობის ზრდა დაგეგმილი არ არის, შესაბამისად ამ მხრივ ნარჩენების რაოდენობების ზრდა მოსალოდნელი არ არის.

საყოფაცხოვრებო ნარჩენების შეგროვება ხდება ტერიტორიაზე განთავსებულ კონტეინერებში. საწარმოს ტერიტორიიდან საყოფაცხოვრებო ნარჩენების გატანის თაობაზე ხელშეკრულება გამოფერმებული აქვს ქ. ამბროლაურის დასუფთავების სამსახურთან.

დასკვნის სახით შეიძლება ითქვას, რომ ნარჩენებით გამოწვეული ზემოქმედება გარემოზე როგორც ტექნოლოგიური ხაზის ცვლილების, ისე ოპერირების ეტაპისთვის იქნება ძალიან დაბალი.

3.8 სოციალურ გარემოზე ზემოქმედება

დაგეგმილი ცვლილების განხორციელების შედეგად პერსონალის დამატებით დასაქმება არ არის მოსალოდნელი აქედან გამომდინარე დასაქმების თვალსაზრისით ზრდა არ იქნება. თუმცა აღსანიშნავია, რომ ახალი დანადგარი გააუმჯობესებს დასაქმებული პერსონალის სამუშაო გარემოს, შეამცირებს მათზე ხმაურით და ვიბრაციით გამოწვეულ ზემოქმედებას. მოაწესრიგებს სამუშაო პეოცესებს და კომფორტულს გახდის მათთვის.

3.9 კუმულაციური ზემოქმედება

ამბროლაურის ავტოგზა 10-ს საწარმოს მიმდებარედ არ მდებარეობს ობიექტები, რომლებიც შეიძლება განხილული იქნეს დაგეგმილ საქმიანობასთან კუმულაციურ ჭრილში. შეიძლება ითქვას, რომ დაგეგმილი საქმიანობით გამოწვეული კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.

4 გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების შეფასება

ცხრილში 4.1. მოცემული შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების პროექტის გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების შეფასება, რომელიც შესრულებულია საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის, მე-6 პუნქტში მოცემული შეფასების კრიტერიუმების მიხედვით.

ცხრილი 4.1. შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ს ა/ ფალტბეტონის საწარმოს ტექნოლოგიური ხაზის ცვლილების და წარმადობის გაზრდის გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების შეფასება

№	საქმიანობის მახასიათებლები	გარემოზე ზემოქმედების რისკის არსებობა		მოკლე რეზიუმე
		დიახ	არა	
1.1	საქმიანობის მასშტაბი		✓	დაგეგმილი საქმიანობა არ არის მასშტაბური და შემოიფარგლება მხოლოდ ასფალტბეტონის საწარმოს შემადგენელი ნაწილის - სამსხვრევ დამახარისხებელი დანადგარის ცვლილებით/განახლებით და მისივე წარმადობის ზრდით
1.2	არსებულ საქმიანობასთან ან/დადაგეგმილ საქმიანობასთან კუმულაციური ზემოქმედება		✓	შპს ამბროლაურის ავტოგზა 10-ს საწარმოს მიმდებარედ არ მდებარეობს ობიექტები, რომლებიც შეიძლება განხილული იქნეს დაგეგმილ საქმიანობასთან კუმულაციურ ჭრილში. კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი
1.3.	ბუნებრივი რესურსების (განსაკუთრებით - წყლის, ნიადაგის, მიწის, ბიომრავალფეროვნების) გამოყენება		✓	შპს ამბროლაურის ავტოგზა 10-ს განთავსების ნაკვეთი არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულებისაა, ტერიტორიაზე ნაყოფიერი ფენა არ არსებობს. ხოლო ახალი ტერიტორიების ათვისება არ არის დაგეგმილი. მცენარეული საფარიდან გვხვდება მხოლოდ ხელოვნურად განაშენიანებული, ერთეული სახეობის ერთეული ხე-მცენარე. წყლის გამოყენება ხორციელდება საწარმოო და სასამელო-სამეურნეო დანიშნულებით, სხვა დანიშნულებით წყლის

				გამოყენება არ იგეგმება.
1.4.	ნარჩენების წარმოქმნა	✓		ტექნოლოგიური ხაზის ცვლილების პროცესში ადგილი ექნება ერთჯერადი და ძალიან მცირე რაოდენობის სამშენებლო ნარჩენების წარმოქმნას, ფუნქციონირების ეტაპზე წარმოიქმნება საყოფაცხოვრებო და საწარმოო ნარჩენები, რომლის ზრდას ადგილი არ ექნება.
1.5.	გარემოს დაბინძურება და ხმაური		✓	ტექნოლოგიური ხაზის ცვლილების პროცესში (ძველი დანადგარის გატანა და ახალის მონტაჟი) ადგილი არ ექნება ხმაურის გავრცელებას. ხოლო ოპერირების ეტაპზე არსებული სურათის ცვლილება ხმაურით გამოწვეული ზემოქმედების გაზრდის თვალსაზრისით მოსალოდნელი არ არის, ვინაიდან ახალ დანადგარს ახასიათებს შედარებით მცირე ხმაურის (მდბა) ემისია. სამუშაო საათების ზრდა არ იგეგმება, საწარმო იმუშავებს 8 საათიან რეჟიმში, მხოლოდ დღის საათებში.
1.6.	საქმიანობასთან დაკავშირებული მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკი		✓	დაგეგმილი საქმიანობა არ არის მასშტაბური ავარიის/კატასტროფის რისკის შემცველი;
დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების ადგილი და მისი თავსებადობა				
2.1.	ჭარბტენიან ტერიტორიასთან		✓	საწარმოს განთავსების ტერიტორია არ არის ჭარბტენიანი ტერიტორიის სიახლოვეს განთავსებული.
2.2.	შავი ზღვის სანაპირო ზოლთან	✓		საწარმოს განთავსების ტერიტორია არ მდებარეობს შავ ზღვასთან სიახლოვეს.
2.3.	ტყით მჭიდროდ დაფარულ ტერიტორიასთან, სადაც გაბატონებულია საქართველოს „წითელი ნუსხის“ სახეობები		✓	ობიექტი არ მდებარეობს ტყით დაფარულ ტერიტორიის სიახლოვეს, სადაც გაბატონებულია

				საქართველოს „წითელი ნუსხის“ სახეობები
2.4.	დაცულ ტერიტორიებთან		✓	ობიექტი არ მდებარეობს დაცული ტერიტორიების სიახლოვეს
2.5.	მჭიდროდ დასახლებულ ტერიტორია ათან		✓	ობიექტი არ მდებარეობს მჭიდროდ დასახლებულ ტერიტორიასთან სიახლოვეს
2.6.	კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლთან და სხვა ობიექტთან		✓	ობიექტი არ მდებარეობს კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლთან ან სხვა ობიექტებთან სიახლოვეს
საქმიანობის შესაძლო ზემოქმედების ხასიათი				
3.1.	ზემოქმედების ტრანსსასაზღვრო ხასიათი		✓	ობიექტს არ ექნება ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედების ხასიათი
3.2.	ზემოქმედების შესაძლო ხარისხი და კომპლექსურობა		✓	ზემოქმედების ხარისხი ძალიან დაბალია

შპს „ამბროლაურის ავტოგზა N10“-ის
დირექტორი როსტომ ბერაძე

**ltd ambrolauris
avtogza#10**

Digitally signed by ltd
ambrolauris avtogza#10
Date: 2021.03.02
09:47:08 +04'00'

დანართი 1. სამსხვრევ-დამახარისხებელი დანადგარის საპასპორტე მონაცემები

GM-PST03 დარტყმის ტიპის ქვის სამსხვრევი ხაზი

1 მიწოდების ბუნვერი		1 ცალი
გამომგების წელი: 2018	მეორადი, სრულად განახლებული	
მოდელი :	GM-10	
ტევადობა :	25 მ3	
ბუნვერის კედელი	20mm st 17 Al	
ბუნვერის საგრდენი	8mm st 17 Al	
ვებრი მიწოდებელი	GM-10	
მოდელი :	GM-10	
ზომები	850 x 350 მმ	
მიწოდების წარმადობა	100-150 ს	
წამყვანი	2x4,5 კს. ვებრი ძრავი	
მიწოდებლის კედლები	10mm st 17 Al	
მიწოდებლის ძირის ფილა	20mm St 17 Al	
მიწოდებლის შხა	200x200- 10mm პროფილი	
2 ყბიანი სამსხვრევი		1 ცალი
გამომგების წელი	2018, მეორადი სრულად განახლებული	
მოდელი :	GM-K03	
ზომები :	900 x 650 მმ	
წამყვანი :	75kw.	
ყბები :	%16-18 ნ. ფოლადი	
Pitman :	G5 52 ფოლადი	
Valon :	G6 22 ფოლადი	
კედელი :	50 მმ	
ექსცენტრიული მიღვი :	Ç 4140	
საკისარი :	SKF	
საკისრის სადგარი :	პიდრეკლიკური მარეგულირებელი	



3	ლენტეხიანი კონვეიერი		1 ცალი
	გამომშვების წელი	2018, მერსედის სრულად განახლებული	
	კონვეიერის სიგანე	: 800 მმ	
	კონვეიერის სიგრძე	: 6000 მმ	
	წამყვანი	: 7.5 kW	
	რეზინის ლენტა	: 4 ფენიანი 4/2 (10 მმ) EP125	
4	ლენტეხიანი კონვეიერი	გამომშვების წელი: 2020	1 ცალი
	კონვეიერის სიგანე	: 800 მმ	
	კონვეიერის სიგრძე	: 26000 მმ	
	წამყვანი	: 15 kW	
	რეზინის ლენტა	: 4 ფენიანი 4/2 (10 მმ) EP125	
5	ვიბრაციული საცერი		1 ცალი
	გამომშვების წელი	2016, შოპროდის სრულად განახლებული	
	მოდელი	: GM-STI 4-2460	
	ზომა	: 2400 x 6000 მმ	
	წამყვანი	: 30 kW	
	საკისარი	: 22322	
	საფეხურის რაოდენობა	: 4	
	გვერდითი კედელი	: 10 mm S I-37	
	საცერის მასი	: 150x100,6mm	
	ზედა ფენა	Hardx, 200mm თვლებით	
	შუა ფენა	40 მმ პოლიურეთანი	
	ძირი ფენა	5მმ ლითონის ბადე	
6	ლენტეხიანი კონვეიერი, გამომშვების წელი: 2020 (ახალი)		1 ცალი
	კონვეიერის სიგანე	: 800 მმ	
	კონვეიერის სიგრძე	: 16000 მმ	
	წამყვანი	: 11 kW	
	რეზინის ლენტა	: 4 ფენიანი 4/2 (10 მმ) EP125	
7	სეკონდერი დარტყმის ტიპის სამსხვრევი, მოდელი: GMPST03		1 ცალი
	გამომშვების წელი:	: 2015, მერსედის, სრულად განახლებული	
	მოდელი	: PST3	
	ზომა	: 1100 x 1500 მმ	
	წამყვანი	: 250 kW, 1500	
	როტორი	: GS-52 ფალადი	
	როტორის ბრუნვა	: 750 კვ/მ.	
	კედლის ბრუნა	: 16-18 მ/წ	
	სამსხვრევი ბრუნა	: 19-21 CF	
	პრიმერი ბრუნა	: 19-21 CF	
	სეკონდერი ბრუნა	: 19-21 CF	
	გამომშვები ბრუნა	: 19-21 CF	
	Volon	: GG 22	
	კედელი	: 16 mm	

Fridon Khvalazi 91 Batumi/GEORGIA
 შპს "გეორჯია მანჩაინერი" ვა. ცხელიძის ხეივანი 93
 +99 542 227 17 70 გეორჯია მანჩაინერი გეორჯია გეორჯია მანჩაინერი
 georgiagroup@gmail.com



8 ლენტეჯიანი კონვეიერი

1 ცალი

გამოშვების წელი	2018, მე. რადი, სრულად განახლებული
კონვეიერის სიგანე	: 800 მმ
კონვეიერის სიგრძე	: 4000 მმ
წამყვანი	: 4 kW
რეზინის ლენტა	: 4 ფენიანი 4/2 (10 მმ) EP125

9 ლენტეჯიანი კონვეიერი(მოძრავი)

გამოშვების წელი: 2020 (ახალი) 1 ცალი

კონვეიერის სიგანე	: 800 მმ
კონვეიერის სიგრძე	: 15 000 მმ
წამყვანი	: 7,5 kW
რეზინის ლენტა	: 5 ფენიანი 4/2 (10 მმ) EP125

10 სპირალისებური ქვიშის სარეცხი

2016 მე. რადი, სრულად განახლებული 1 ცალი

ზომა	: 2x6000 - 6000 მმ
წამყვანი	: 2x7.5 kW, ძრავი

11 ლენტეჯიანი კონვეიერი

გამოშვების წელი: 2020 (ახალი) 3 ცალი

კონვეიერის სიგანე	: 600 მმ
კონვეიერის სიგრძე	: 15000 მმ
წამყვანი	: 5,5 kW
რეზინის ლენტა	: 5 ფენიანი 4/2 (10 მმ) EP125

12 კონტაინერი სამართავი პულტი - ელექტრო პანელი

SIEMENS Trademark
კონდენციონერი

გამოშვების წელი 2020

სულ ჯამი: 182 250 აშშ დოლარი
 დღგ: 32 805 აშშ დოლარი
 ჯამი: 215 055 აშშ დოლარი
 დღგ-ს ჩათვლით

ანგარიშსწორება მოხდება გადახდის დღეს არსებული საქართველოს ეროვნული ბანკის კურსით ლარში მიწოდების ადგილი: საქართველო, თბილისი ტერიტორიული ერთეული, სოფ. შარდომეთი
 ფასი მოიცავს ადგილზე მიწოდებას და მონტაჟს
 გადახდის პირობა: ავანსი 50%, 40% - საქონლის (მიწოდების ადგილზე) მიწოდებისთანავე,
 10%-დანადგარების ექსპლუატაციაში გაშვებისთანავე

შპს "ჯი ემ სი" სნ 445503802
 საბანკო რეკვიზიტები:
 საქართველოს ბანკი
 BAGAGE22
 ა/ა GE70BG0000000175070000



Yriston Khali sh 93 Batumi/GEORGIA
 აკოპოლიკაქონი აკოპოლიკაქონი ხალაქონი 93

+99 542227 41 00 | www.gmc-georgia.com | gmc@georgia-gmc.com



ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882015208057 - 17/04/2015 12:38:24

მომზადების თარიღი
23/04/2015 10:17:39

საკუთრების განყოფილება

ზონა	სექტორი	კვარტალი	ნაკვეთი	ნაკვეთის საკუთრების ტიპი: საკუთრება
ონი	ფარახეთი			ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო
88	10	27	013	დამუსტებული ფართობი: 10000.00 კვ.მ.
მისამართი: რაიონი ონი , სოფელი შარლომეთი				ნაკვეთის წინა ნომერი:
				შენიშვნა-ნაგებობის ჩამონათვალი: N1 - 120.68 კ.მ. N2 - 12.24 კვ.მ. N3 - 9.61 კვ.მ.

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია : ნომერი 882011294304 , თარიღი 21/06/2011 14:23:05

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- გადაწყვეტილება N293 , დამოწმების თარიღი: 29/07/1971 , ონის რაისაბჭოს აღმასკომი

მესაკუთრეები:

შპს ამბროლაურის აეგოგზა 10 , ID ნომერი: 222934243

მესაკუთრე:

შპს ამბროლაურის აეგოგზა 10

აღწერა:

იპოთეკა

საგადასახადო გირაფენობა:

რეგისტრირებული არ არის

ვალდებულება

ყადაღა/აკრძალვა:

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთა რეესტრი:

რეგისტრირებული არ არის

"ფიზიკური პირის მიერ 2 წლამდე ვადით საკუთრებაში არსებული მატერიალური აქტივის რეალიზაციისას, აგრეთვე საგადასახადო წლის განმავლობაში 1000 ლარის ან მეტი ღირებულების ქონების საჩუქრად (იღებისას სამემოსაღლო გადასახადი გადახდას ექვემდებარება სააგარიშო წლის მომდევნო წლის 1 აპრილამდე, რის შესახებაც აღნიშნული ფიზიკური პირი იმავე ვადაში წარუდგენს დეკლარაციას საგადასახადო ორგანოს. აღნიშნული ვალდებულების შეუსრულებლობა წარმოადგენს საგადასახადო სამართალდარღვევას, რაც იწვევს პასუხისმგებლობას საქართველოს საგადასახადო კოდექსის XVIII თავის მიხედვით."

- დოკუმენტის ნამდვილობის გადამოწმება შესაძლებელია საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფიციალურ ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
- ამონაწერის მიღება შესაძლებელია ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge, ნებისმიერ ტერიტორიულ სარეგისტრაციო სამსახურში, იუსტიციის სახლებსა და სააგენტოს ავტორიზებულ პირებთან;
- ამონაწერში გექნიკური ხარვეზის აღმოჩენის შემთხვევაში დაგვიკავშირდით: 2 405405 ან პირადად შეაგვთ განაცხადი ვებ-გვერდზე;
- კონსულტაციის მიღება შესაძლებელია იუსტიციის სახლის ცხელ ხაზზე 2 405405;
- საჯარო რეესტრის თანამშრომელთა მხრიდან უკანონო ქმედების შემთხვევაში დაგვიკავშირდით ცხელ ხაზზე: 08 009 009 09
- თქვენივეს საინტერესო ნებისმიერ საკითხთან დაკავშირებით მოგეწერეთ ელ-ფოსტით: info@napr.gov.ge