



საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის
მინისტრის

060107209644913

KA060107209644913

ბრძანება №19

ქ. თბილისი

22 / მაისი / 2013 წ.

შპს „სუპერ ბეტონი“-ს ასფალტის წარმოებაზე გარემოზე ზემოქმედების
ნებართვის გაცემის შესახებ

„ლიცენზიებისა და ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის 24-ე მუხლის მე-4 პუნქტისა და „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „გ“ ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. გაიცეს შპს „სუპერ ბეტონი“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა ბოლნისის მუნიციპალიტეტის სოფ. ნახიდურში ასფალტის წარმოებაზე;
2. ნებართვა გაიცეს განუსაზღვრელი ვადით;
3. ნებართვის მფლობელმა უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით (№18; 16.05.2013წ.) გათვალისწინებული სანებართვო პირობების შესრულება;
4. ეს ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „სუპერ ბეტონი“-ს;
5. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „სუპერ ბეტონი“-ს მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
6. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს საქართველოს მთავრობაში (ქ. თბილისი, ინგოროყვას ქ. №7) მისი ძალაში შესვლიდან ერთი თვის ვადაში.

საფუძველი: გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების დეპარტამენტის უფროსის თამარ შარაშიძის მოხსენებითი ბარათი; შპს „სუპერ ბეტონი“-ს №23/01; 29.04.2013წ. წერილი; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №18; 16.05.2013წ.

მინისტრი

ხ. ჩოქოვაძე

ხათუნა გოგალაძე



საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების
დაცვის სამინისტრო
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გულუას ქ. 6^ა, ტელ: 272-72-00, 272-72-20 ფაქსი: 272-72-37

ეკოლოგიური ექსპერტიზის

დასკვნა პროექტზე

№18

16 მაისი 2013წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – ასფალტის წარმოება
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შპს „სუპერ ბეტონი“. ქ. თბილისი, ძველი თბილისის რ-ნი, ჩერქეზიშვილის ქ.№15
3. საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობა – ბოლნისის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ნახიდური
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 30.04.2013წ.
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – ინდ. მეწარმე „ჯანრი ქარჩავა“

II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

შპს „სუპერ ბეტონი“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილია ასფალტის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.

ასფალტის საწარმო მდებარეობს ბოლნისის მუნიციპალიტეტის სოფ. ნახიდურში. შპს „სუპერ ბეტონი“-ს კუთვნილი, 5000 მ² ფართობის არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთიდან (საკადასტრო კოდი №80.02.70.121; ზონა 83, სექტორი 02, კვარტალი 18, ნაკვეთი 088) ასფალტის ქარხანას უკავია 512 მ² ფართობი. უახლოესი საცხოვრებელი ობიექტი საწარმოს ტერიტორიიდან დაშორებულია დაახლოებით 765 მეტრით.

შპს „სუპერ ბეტონი“-ს ასფალტის ქარხნის საქმიანობაა გზათა ზედა საფარის დასაფენად საჭირო სხვადასხვა სახის ასფალტის დამზადება. ასფალტის წარმოება სეზონურია და ძირითადად გაზაფხულისა და ზაფხულის პერიოდისათვის არის გათვალისწინებული.

საწარმოში იგეგმება 7 მომსახურე პერსონალის დასაქმება. სამუშაო ერთეულიანია, 84 სამუშაო დღით წელიწადში, ცვლის ხანგრძლიობა შეადგენს 8 საათს.

საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულია კომპლექსური ტიპის სტაციონარული MARINI-ს მარკის ასფალტის ქარხანა, რომლის მაქსიმალური საპროექტო წარმადობა შეადგენს 120 ტ/სთ-ს. ასფალტის მწარმოებელი დანადგარი მუშაობს ბუნებრივ აირზე. საწარმოში გათვალისწინებულია აგრეთვე, ამუშავდეს ბუნებრივ აირზე მომუშავე ორთქლის ქვაბ-აგრეგატი, რომლისგან მიღებული სითბო განკუთვნილია საწარმოში შემოზიდული ბიტუმის გასაცხელებლად.

ქარხანას ასფალტის საწარმოებლად საჭირო ინერტული მასალა (ქვიშა-ლორღი) მიეწოდება ამ საწარმოდან დაახლოებით 105 მეტრის მოშორებით განთავსებული ამავე შპს „სუპერ ბეტონი“-ს ინერტული მასალების გადამამუშავებელი ქარხნიდან, ხოლო საჭირო რაოდენობის მინერალური ფხვნილი დაგეგმილია შემოზიდული იქნეს სპეციალური ავტოთვიომცლელელებით ხელშეკრულების სათანადოდ.

ასფალტის საწარმოს ძირითადი სტრუქტურული ერთეულებია:

- საქვაბე
- 2 ბიტუმსაცავი თავიანთი ბიტუმსადნობით;
- მინერალური ფხვნილის დროებით შესანახად სილოსი;
- ავტოჩამტვირთველები გადასამუშავებელი ინერტული მასალის შიდა ტრანსპორტირებისთვის, ასევე სათანადო დამხმარე ქვედანაყოფები;
- შემრევი მოწყობილობა;
- ჩამტვირთავი მოწყობილობა;
- საშრობი დოლი;
- ცხლად მიმწოდი მოწყობილობა;
- ლენტურ ტრანსპორტიორთა შიდა კონვეიერული სისტემა;
- ბიტუმის სამარაგო საცავი;
- ბიტუმდნობი;

- ბიტუმმიწოდებელი;
- მტვერდამჭერი სისტემა;
- საკვამლე მილი;
- ოპერატორის კაბინა მართვის პულტით;
- მზა ასფალტის 30-ტონიანი ტევადობის საცავი (მომხმარებელზე გაცემამდე ცხლად შენახვით);

ასფალტის დამზადების ტექნოლოგიური სქემა მოიცავს შემდეგ ოპერაციებს:

- მასალების მიღება (ბიტუმი, ინერტული მასალები, მინერალური ფხვნილი);
- ნებისმიერი სახის შემოზიდული მასალა-ნედლეულის ხარისხის კონტროლი;
- მასალა-ნედლეულის დროებითი დასაწყობება;
- მასალა-ნედლეულის წინასწარი დამუშავება-შემზადება;
- მასალა-ნედლეულის შიდა ტრანსპორტირება მომზადების ადგილიდან მათი გამოყენების ადგილამდე საწარმოს სამრეწველო მოედანზე;
- ნაწარმის (ასფალტის) დამზადება;
- მზა ნაწარმის ხარისხის კონტროლი;
- მზა ნაწარმის დატვირთვა სატრანსპორტო საშუალებებზე და მისი გატანა საწარმოს ტერიტორიიდან მომხმარებელზე გასაცემად.

ანგარიშის თანახმად საწარმოში ბიტუმი შემოიზიდება ავტოტრანსპორტის საშუალებით და განთავსდება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებულ ბიტუმსაცავებში. ბიტუმის თხევად მდგომარეობამდე გახურება ხორციელდება გამახურებელ-გადასატუმბ აგრეგატით დახურული ტიპის ბიტუმსაცავში, რომლიდანაც უკვე ბლანტი ბიტუმი მიეწოდება ბიტუმდნობს. აღნიშნულ ბიტუმდნობში ხდება ბიტუმის გაუწყლოება და მისი მუშა ტემპერატურამდე (120°C) გახურება. ბიტუმის გამხურებლიდან ბიტუმი დოზირებული მიეწოდება ასფალშემრევ აგრეგატს.

ცემენტშიდით საწარმოში მოტანილი მინერალური ფხვნილი განთავსდება მისთვის განკუთვნილ სპეციალურ სილოსში, საიდანაც ასფალტის მარკის რეცეპტურით განსაზღვრული შემცველობის სათანადოდ დოზირებული, მიეწოდება ასფალტშემრევ აგრეგატს.

ტექნოლოგიური პროცესით გათვალისწინებული ინერტული მასალები მიეწოდება საშრობ დოლს. საშრობ დოლში ქვიშა და ღორღი გაშრობისთანავე მუშა ტემპერატურამდე ხურდება. მასალათა გახურება ხორციელდება საშრობი აგრეგატის საცეცხლურში ბუნებრივი აირის წვის შედეგად მიღებული ცხელი ნაწივი აირების საშუალებით. აქედან ბუნებრივი აირის წვის პროდუქტები – ცხელი აირები ამტვერებით წარმოქმნილ მტვერთან ერთად მიემართება მტვერდამჭერ სისტემაში, სადაც მტვერი ილექება და შემდეგ ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში კვლავწარმოებისათვის. ტექნოლოგიური პროცესით გათვალისწინებული მუშა ტემპერატურამდე გახურებული ქვიშა და ღორღი საშრობი დოლიდან გადაიტვირთება ელევატორზე, რომლის საშუალებითაც მიეწოდება ამრევი აგრეგატის დამზარისხებელ მოწყობილობას, რომელშიც ხდება მასალების დაყოფა ფრაქციების (მარცვალთა ზომის) მიხედვით და ამის შემდეგ მასალები მიეწოდება ცხელი მასალის ბუნკერებს. ცხელი მასალის ბუნკერებიდან ქვიშისა და ღორღის ფრაქციების ჩატვირთვა ხდება დოზატორებში.

ასფალტემერვე აგრეგატში შეყვანილი კომპონენტები შეირევა და ტექნოლოგიით გათვალისწინებული პერიოდის შემდგომ მომზადებული ნაწარმი გადაიტვირთება მზა ნაწარმის ბუნკერში, საიდანაც გადაიტვირთება ავტოთვიტმცლელელებში და გაიზიდება ქარხნის ტერიტორიიდან მომხმარებლისთვის.

ასფალტემერვეი მოწყობილობის, ასფალტის კომპონენტების მიწოდების და ავტოთვიტმცლელელების მუშაობის ტექნოლოგიური მართვა ხორციელდება ოპერატორის მიერ, სპეციალური მართვის პულტით.

უახლოეს პერიოდში საწარმოში გათვალისწინებულია წლიურად 30240 ტ ასფალტის წარმოება, მათ შორის: წვრილმარცვლოვანის – 15240 ტ/წელ, მსხვილმარცვლოვანის – 7500 ტ/წელ, შავი მსხვილმარცვლოვანის – 7500 ტ/წელ.

წარმოდგენილ ანგარიშში განხილულია საწარმოს მიმდებარე გარემოს არსებული მდგომარეობა: კლიმატი და მეტეოროლოგიური პირობები, ატმოსფერული ჰაერის ხარისხის ფონური მდგომარეობა, გეოლოგია, სეისმური და ჰიდროგეოლოგიური პირობები, ჰიდროლოგია, ნიადაგები, აგრეთვე ფლორა და ფაუნა.

ანგარიშში ასახულია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერულ ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით.

დადგენილია მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა. საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერული ჰაერის დამზინძურებელი უმთავრესი წყაროებია: MARINI-ს მარკის ასფალტის ქარხანა; საქვაბე; 2 ბიტუმსაცავი (თითო 50 მ³ ტევადობის) ბიტუმსადნობით; ავტოჩამტვირთველებით გადასამუშავებელი ინერტული მასალის შიდა ტრანსპორტირების, მიმღებ ხვიმირებში ჩაყრის პროცესი.

ანგარიშის თანახმად ასფალტის ქარხანა აღჭურვილია ქსოვილიანი/სახელოიანი ფილტრით, რომლის საპროექტო ეფექტურობაა 99,85 %, ხოლო ფაქტიური კი - 99,73%.

საწარმოს ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა შემდეგი მავნე ნივთიერებები: მტკერი, ნახშირწყალბადები, ბუნებრივი აირის წვისას - აზოტის დიოქსიდი, ნახშირჟანგი, დიზელის საწვავის წვისას - აზოტის დიოქსიდი, ნახშირჟანგი, გოგირდის ორჟანგი, ჰვარტლი.

მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშმა აჩვენა, რომ საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი ზემოაღნიშნული მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ მის დასაშვებ მნიშვნელობას საწარმოდან დაშორებულ 500 მეტრიან რადიუსის მანძილზე და მით უმეტეს საწარმოდან დაშორებულ უახლოეს დასახლებულ პუნქტებთან მიმართებაში (765მ), ამიტომ მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება როგორც ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევები.

ანგარიშის თანახმად წყალი საწარმოში გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის, რომელსაც ღებულობს მისსავე ტერიტორიაზე მოქმედი ჰაბურდილიდან. საწარმოში მომუშავე პერსონალის რაოდენობის გათვალისწინებით სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით წყლის ხარჯი შეადგენს 49,98 მ³/წელ.

საქვაბეში ტექნიკური ორთქლის გამოსამუშავებლად საჭირო ტექნიკური წყლის აღება ხდება ზემოაღნიშნული ჰაბურდილიდან. საქვაბის სისტემას გააჩნია 20 მ³ ტევადობის საცავი, საიდანაც ის ბრუნვით წყალმომარაგების სისტემაშია ჩართული.

ანგარიშის თანახმად ჩამდინარე წყლების ჩაშვება გათვალისწინებულია 20მ³ მოცულობის ჩამდინარე წყლების მიმღებ ორმოში, რომლის დაცლაც მოხდება პერიოდულად ორმოს შევსების სათანადოდ. შემდგომ მისი ჩაშვება შესაძლებელია ბოლნისის საკანალიზაციო ქსელში შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე.

სამეურნეო-ფეკალური მასები დროებით გროვდება საანეზაციო ორმოში, საიდანაც რეგულარულად გაიტანება სპეციალიზებული საანეზაციო ავტომანქანით შესაბამისი შეთანხმების საფუძველზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი სანიაღვრე წყლების საშუალო წლიური რაოდენობა შეადგენს 235,93 მ³-ს; ტერიტორიის ყველაზე დაბალ ადგილზე (სადამდეც გაყვანილია სანიაღვრე არხი) ეწყობა წყალმიმღები კამერა. პროექტით გათვალისწინებულია აღნიშნული წყლების გაწმენდა გამწმენდ ნაგებობაში, რომლის წარმადობაა 5,898 ლ/წმ. აღნიშნული ნაგებობის სალექარში წყალი იწმინდება 80 %-ით, I საფეხურის ფილტრში -92 %-ით, ხოლო II საფეხურის ფილტრში - 97 %-ით. აღნიშნული წყალი გაწმენდის შემდეგ გაიჟონება ნიადაგში ან გამოიყენება ინერტული მასალების გადამმუშავებელი ქარხნის კლასიფიკაციის უბანზე, ან ტექნოლოგიური მოედნების და შიდასამოედნო გზების მოსაშხეფად წელიწადის ცხელ და მშრალ პერიოდებში.

ობიექტის ტერიტორიაზე გათვალისწინებულია 2 ც. (თითო 50 მ³ მოცულობის) საცავი დიზელის საწვავისთვის, 2 ც. 50 მ³ მოცულობის საცავი ბიტუმის მომზადების სისტემისათვის და 1 ც. 50 მ³ მოცულობის საცავი მაზუთისთვის. რეზერვუარების ხანძარქრობისათვის გამოიყენება მოტოტუმბო, რომლისთვისაც გათვალისწინებულია ავზი. რადგანაც ცალკეული რეზერვუარების მოცულობა 100 მ³-ზე ნაკლებია, წყლით გაგრილება არ არის გათვალისწინებული. რეზერვუარები აალებისას უნდა დამუშავდეს მხოლოდ ქაფწარმოქმნელი ხსნარით და ცეცხლმაქრით.

საწარმოში მოსალოდნელია საყოფაცხოვრებო ნარჩენების წარმოქმნა. საყოფაცხოვრებო ნარჩენები განთავსდება საწარმოს ტერიტორიაზე დადგმულ კონტეინერებში და ხელშეკრულების საფუძველზე პერიოდულად გატანილი იქნება შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების რაოდენობა არ აღემატება 0,3 ტ/წელ.

საწარმოო ნარჩენები არ წარმოიქმნება, რადგან ასფალტის ნარჩენები ბრუნდება საწარმოო ციკლში.

საწარმოში მოსალოდნელია ისეთი ნარჩენების წარმოქმნა, როგორცაა სატრანსპორტო საშუალებების/ტექნიკის ნამუშევარი ზეთები, ზეთის ფილტრები, ვადაგასული და მწყობრიდან გამოსული აკუმულატორები, გამოყენებული საბურავები, ნავთობნპროდუქტებით დაბინძურებული მყარი ნარჩენები და სხვა.

ნარჩენების ტიპების მიხედვით მოხდება ნარჩენების დაფასოება და შეფუთვა, რის შემდეგაც ისინი განთავსდება სახიფათო ნარჩენების დროებითი აკუმულაციის კონტეინერში, რომელიც მდებარეობს საწარმოო ეზოს ტერიტორიაზე, ხოლო შემდგომ გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას.

ანგარიშის თანახმად ვადაგასული და მწყობრიდან გამოსული აკუმულატორები გადაეცემა გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე შესაბამის ორგანიზაციას.

ანგარიშში შესრულებული შეფასების თანახმად, ქარხნის საწარმოო ტექნოლოგიიდან გამომდინარე, საწარმოს ნორმალურ რეჟიმში ფუნქციონირებისას არ

მოხდება ხმაურის დასაშვები ნორმების გადაჭარბება უახლოესი დასახლებებთან მიმართებაში.

ანგარიშში განხილულია შესაძლო ავარიული სიტუაციები და მათი მოსალოდნელი შედეგების თავიდან აცილების ღონისძიებები, ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებები.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის ჩატარების შედეგად ექსპერტების მიერ გამოთქმული პირობები საფუძვლად უდევს წინამდებარე დასკვნის III თავს.

III. პირობები

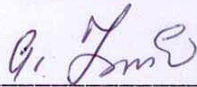
1. საწარმოს ხელმძღვანელობა ვალდებულია საქმიანობა განახორციელოს გზშ-ს ანგარიშით წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის და დასახული ღონისძიებების შესაბამისად;
2. საწარმოს ხელმძღვანელობამ უზრუნველყოს "ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში" წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების, ასევე აირმტვერდამჭერი მოწყობილობების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
3. საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლების გამწმენდი ნაგებობის პარამეტრების დაცვა, რათა უზრუნველყოფილი იყოს გზშ-ს ანგარიშში მითითებული გაწმენდილი წყლის ხარისხის დაცვა მის მეორად გამოყენებამდე (მოსარწყავად და სხვა მიზნებისათვის);
4. საწარმოს ხელმძღვანელობამ სამი თვის ვადაში უზრუნველყოს გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმის წარმოდგენა;
5. საწარმოს ხელმძღვანელობამ უზრუნველყოს ნარჩენების სეპარირებული შეგროვება, აღრიცხვა, დროებით უსაფრთხოდ განთავსება და შემდგომი მართვის (გადამუშავება, გაუვნებლობა ან განთავსება) მიზნით შესაბამისი გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე ორგანიზაციებზე გადაცემა.

IV. ღასკჳნა

შჳს „სუჳერ ბეტონი“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი ასფალტის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობებით.

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების
დეპარტამენტის უფროსი

თამარ შარაშიძე
(სახელი, გვარი)



(ხელმოწერა)





საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა 000078

კოდი MD1

" 22 " 05 " 2013 წ.

- 1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი შ.პ.ს. "სუპერ ბეტონი"
- 2. საქმიანობის მიზანი ასფალტის წარმოება
- 3. განსახორციელებელი საქმიანობის ადგილმდებარეობა ბოლნისის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ნახიდური
- 4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია ინდ. მეწარმე ჯანრი ქარჩავა
- 5. ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში
- 6. ნებართვის გაცემის საფუძველი ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №18; 16.05.2013წ.
- 7. ნებართვის პირობები ნებართვა მოქმედებს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის პირობების შესრულების შემთხვევაში

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გაცემულია საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტროს მიერ.

საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტროს უფლებამოსილი წარმომადგენელი (გვარი, სახელი, თანამდებობა)

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების დეპარტამენტის უფროსის მოვალეობის შემსრულებელი

ბ.ა.

თამარ შარაშიძე