



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო  
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გულუას ქ. 6, ტელ: 72-72-00, 72-72-20 ფაქსი: 72-72-37,

ეკოლოგიური ექსპერტიზის

დასკვნა პროექტზე

№ 05

20 იანვარი 2010წ.

I. საპრო(ე) მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – ასფალტის წარმოება
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შპს „ლატექსი“. ქ. სამტრედია, ბარათაშვილის ქ.131
3. განხორციელების ადგილი – ქ. სამტრედია, ბარათაშვილის ქ.131
4. განაცხადის შემოსულის თარიღი – 21.12.09.
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – შპს „ლატექსი“ ქ. 46 ბ. 32

## II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით შპს „ლატექსი“-ს მიერ დაგეგმილი საპროექტო გადაწყვეტილება წარმოადგენს ასფალტის წარმოების სანებართვო დოკუმენტაციას.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად საწარმო მდებარეობს ქ.სამტრედიას, ბარათაშვილის ქ.№131-ში, ქუთაისის-სამტრედია-დაფნარის ცენტრალური მაგისტრალის მარჯვენა მხარეს არსებულ სამრეწველო ზონაში, მდ.ლოღობას მარცხენა სანაპიროზე. აღნიშნულ ტერიტორიაზე არსებული სასაწყობო და სასაწარმოო შენობების მდებარეობა დასაზღვრავს. საწარმოს მიერ დაკავებული ტერიტორიის მთლიანი ფართობი შეადგენს 1 კა-ს. შექმნილია ფუნქციონირებისთვის საჭირო ინფრასტრუქტურა-მისასვლელი გზა, ელექტრომომარაგება, წყალმომარაგება და სხვ.

საწარმოს სამხრეთ-აღმოსავლეთიდან ესაზღვრება რკინიგზის მაგისტრალი, სამხრეთიდან სამტრედია-დაფნარის საავტომობილო გზა, აღმოსავლეთიდან სამტრედია-ფოთის საავტომობილო გზა, დასავლეთიდან და სამხრეთ-დასავლეთიდან დღეისთვის უმოქმედო საწარმოების ტერიტორია და ჩრდილოეთიდან ბარათაშვილის ქუჩის დასახლება, რომელიც საწარმოს ტერიტორიიდან დაშორებულია 800 მეტრით.

საწარმოს ტერიტორია შედგება ასფალტის წარმოების, ქვიშა-ხრეშის გამდიდრების, სასაწყობო მეურნეობისა და ამჟამად უმოქმედო ტრანსპორტის სარემონტო უბნებისაგან. საწარმოს ძირითადი ტექნოლოგიური მოწყობილობა-დანადგარები განთავსებულია ღია ცის ქვეშ.

ასფალტის საწარმოს საპროექტო სიმძლავრე შეადგენს 42 ტ/სთ. ფაქტიური წარმადობა განისაზღვრება 35ტ/სთ. ასფალტის მწარმოებელი დანადგარი მუშაობს წელიწადში 100 დღე ანუ 800 საათი, 8 საათიანი სამუშაო დღისა და ფაქტიური წარმადობის გათვალისწინებით დანადგარის მაქსიმალური წარმადობა შეადგენს 28000 ტ/წ.

ასფალტის წარმოების უბანზე განთავსებულია: რუსული წარმოების JIC-158 ტიპის ასფალტო-ბეტონის სახარში ქვაბი, რომლის მაქსიმალური საპროექტო წარმადობა შეადგენს 42ტ/სთ, ორთქლის ქვაბი 3 –1/9 მაზუთის ხარჯით 210კგ/სთ., ბიტუმისა (3X50 მ<sup>3</sup>) და დიზელის (1X63 ტ) საწვავის საცავები, CMD – 109 ტიპის სამსხვრევი დანადგარი, CMD-121 ტიპის ვიბრო ცხავი, კონუსური სამსხვრევი, ინერტული მასალის და ასფალტის გადასატანი ლენტური ტრანსპორტიორები, კლასიფიკატორი – K-12/65, სხვადასხვა სახის (10 ერთეული) სატრანსპორტო საშუალება. მაღალი ძაბვის ტრანსფორმატორი. საწარმოს კუთვნილი ტრანსპორტისათვის საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილია ავტოსადგომი და ავტომანქანების შესაკეთებელი ბოქსები, რომლებიც დღეისთვის არ ფუნქციონირებენ. ავტოტრანსპორტის შეკეთება ხდება სპეციალურ ავტომომსახურების ცენტრებში.

ასფალტის წარმოების ტექნოლოგიური პროცესი შედგება ორი ძირითადი ეტაპისაგან: I – ქვიშა-ხრეშის გამდიდრება და II – ასფალტის მომზადება.

საქმიანობის ტექნოლოგიური სქემის თანახმად კარიერებზე მოპოვებული ინერტული მასალა განთავსდება გამდიდრების უბანზე. სამსხვრევე-დამახარისხებელ დანადგარში გამდიდრებული და ფრაქციებად დაყოფილი ინერტული მასალა ჩაიტვირთება ასფალტის მწარმოებელ დანადგარის საშრობ დოლში, სადაც ხდება ინერტული მასალის გაშრობა-გახურება მაზუთის წვის ხარჯზე. გახურებულ და დოზირებულ ინერტულ მასალას ემატება ცხელი ბიტუმი, მინერალური ფხვნილი და ირევა. შუა პროდუქცია გროვდება ბუნკერში, საიდანაც ავტომანქანების საშუალებით ხდება მისი გადატანა დანიშნულების ადგილზე.

ასფალტის წარმოების ტექნოლოგიურ პროცესში გამოსაყენებელი ბიტუმი საწარმოს შემოაქვს შუა სახით რკინიგზის ვაგონებით და ინახება ბიტუმსაცავში, რომელიც განლაგებულია მიწისქვეშ და წარმოადგენს ბეტონის ჰერმეტიულად გადახურულ

რეზერვუარებს. ტექნოლოგიურ პროცესში გამოიყენება ცხელი ბიტუმი, რომელიც მიეწოდება ტუმბოს საშუალებით. ბიტუმის გასაცხელებლად გამოიყენება ელ. ენერჯია. მინერალური ფხენილის შემოტანა ხდება ავტომატურად და ინახება მინერალური ფხენილის ბუნკერში.

საწარმოში სათბობ-ენერგეტიკული მიზნით გამოსაყენებელი მასუთი შემოიხიდება რკინიგზის ვაგონებით და ინახება 63 ტ. ტევადობის რეზერვუარში.

საქმიანობის შედეგად გარემოზე მოსალოდნელი უარყოფითი ზემოქმედება დაკავშირებულია ატმოსფერული ჰაერის, ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების და ნიადაგის დაბინძურებასთან.

საწარმოს სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება ხორციელდება სამტრედიის წყალსადენის ქსელიდან ხელშეკრულების საფუძველზე ქვიშა-ხრეშის გამდიდრებისთვის საჭირო ტექნიკური წყლის აღება 139200მ<sup>3</sup>/წ ოდენობით ხდება ე.წ. მდ. ლოდობადან, საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილი სატუმბო სადგურის საშუალებით, (რომელიც ლოდობა-ჭურთაეას ხარვეჯი არხის ნაწილია და ნაედინება მდ. ცხენისწყალში).

საყოფაცხოვრებო სამდინარე წყლების ნაშვება ხდება შესაბამისად ქ. სამტრედიის საკანალიზაციო ქსელში. ქვიშის გამდიდრების პროცესში წარმოქმნილი საწარმოო სამდინარე წყლები, წლიური რაოდენობით 125280 მ<sup>3</sup> მიწისქვეშა მილით ნაედინება საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილ პორიზირებულ სადექარში. სადექარი შედგება 168მ<sup>3</sup> და 126 მ<sup>3</sup> მოცულობის ორი განყოფილებისაგან.

საწარმოსთვის შესრულებული სანიაღვრე წყლების ანგარიშის თანახმად წლიურად წარმოქმნება 769,6 მ<sup>3</sup> სანიაღვრე წყლები, რომელიც დაბინძურებული იქნება შეწონილი ნაწილაკებით და ნავთობპროდუქტებით. საწარმო-სანიაღვრე წყლების გაწმენდა პროექტით გათვალისწინებულია ორგანოფილებიან გამწმენდი ნაგებობაში, რომლის პირველი სექცია სადექარია, მეორე-ნავთობდამჭერი. თავის მხრივ ნავთობდამჭერი წარმოადგენს ორგანოფილებიან დახურულ ბლოკს. გამწმენდი ნაგებობიდან სამდინარე წყლები შემერები ღარების საშუალებით გადაედინება შემავრთველ მოცულობებში, რომლის შევსების შემდეგ დადგენილი ნავთობპროდუქტების მასა გატანილი იქნება ტერიტორიიდან.

საწარმოს სამდინარე წყლები გაწმენდის შემდეგ ნაშვებელი იქნება მდ. ცხენისწყალში.

წარმოდგენილ გზშ ანგარიშში საქმიანობის ტექნოლოგიური რეკლამენტიდან გამომდინარე დადგენილია 4 ორგანიზებული (ორთქლის ქვაბი გ-1, საშრობი დილი გ-2, მასუთის რეზერვუარი გ-3, ბიტუმის სახარში რეზერვუარი გ-4), 4 არაორგანიზებული წყარო (ინერტული მასალის მიმღები ბუნკერი, ქვის სამსხერევი დანადგარი გ-6, ინერტული მასალის ლენტური ტრანსპორტიორი გ-7, ინერტული მასალის საწყობი გ-8) და ბიტუმსაკავი გ-9. საქმიანობის შედეგად აღნიშნული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა არაორგანული მტვერი, ჭკარტლი, გოგირდის ორქანგი, აზოტის ორქანგი, ნახშირბადის ოქსიდი, ნახშირწყალბადები და კანადიუმის ხეთანგი.

გარემოს ნორმატიული მდგომარეობის უზრუნველსაყოფად ასფალტის დანადგარის საშრობი დილი აღჭურვილია მტვერდამჭერი სისტემით (4 ცალი ჯგუფური ციკლონი CWY-40, საპროექტო ეფექტურობით 98%). წარმოქმნილი აირმტვერნარევი მტვერდამჭერი სისტემის გავლის შემდეგ გაიფრქვევა მილის საშუალებით, რომლის სიმაღლე 18 მ-ია, დიამეტრი 1.0 მ.

მაენე ნივთიერებათა ფონური კონცენტრაციების და ჯამური ზემოქმედების ეფექტის მქონე მაენე ნივთიერებების გათვალისწინებით კომპიუტერული პროგრამა „KOLIOL“-ის გამოყენებით შესრულებულია ატმოსფერულ ჰაერში მაენე ნივთიერებათა კაბუნევის ანგარიში, რომლის თანახმადაც არც ერთი მაენე ნივთიერებისათვის ფაქტობრივი კონცენტრაციის მნიშვნელობა საწარმიდან 500 მეტრის რადიუსში არ აღარბებს ზღურულად დასაშვები კონცენტრაციის ნორმატიულ მნიშვნელობას.

საწარმოში წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების შეგროვება ხდება ტერიტორიაზე განთავსებულ ურნებში, რომელიც შევსების შემდეგ გაიტანება საყოფაცხოვრებო ნაგავსაყრელზე.

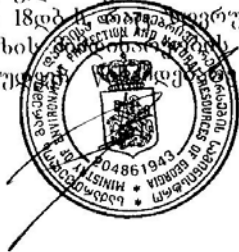
საწარმოო ნარჩენი, რომელიც წარმოიქმნება პორიზონტალურ სალექარში დაგროვილი შლამის სახით წლიურად 400მ<sup>3</sup> რაოდენობით, დროებით განთავსდება შლამის ბაქანზე და გაუწვდომების შემდეგ გაიტანება მოსახლეობის მიერ სასუქად. სანიადვრე წყლების გაწმენდის შედეგად ნაეთობდამჭერში წარმოქმნილი ნარჩენი ნეთობდამჭერები ინახება ლითონის კასრში და გზშ ანგარიშის თანახმად მისი გატანა მოხდება ნაგავსაყრელზე სპეციალური ხელშეკრულების საფუძველზე. საწარმოს ტერიტორიაზე ტრანსპორტის სარემონტო ბოქსების აღდგენის შემთხვევაში მოსალოდნელია სხვა სახის სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნაც. აღსანიშნავია, რომ მოქმედი კანონმდებლობის თანახმად სახიფათო ნარჩენების განთავსება საყოფაცხოვრეო ნაგავსაყრელზე აკრძალულია.

საშრობი დოღის მტკვერდამჭერის (ციკლონების) შემკრებ ბუნკერში მტკერის მქარი ნაწილაკების სახით წარმოქმნილი საწარმოო ნარჩენი გამოიყენება ბეტონის წარმოებაში, თუმცა წარმოქმნილი ნარჩენების რაოდენობა და გატანის ადგილი მოცემული არ არის.

წარმოდგენილ გზშ ანგარიშში საქმიანობის ტექნოლოგიური რეგლამენტისა და ტექნოლოგიური მოწყობილობების შესაბამისად განხილულია მოსალოდნელი აგარიული სიტუაციების სცენარები და შესაბამისი ლიკვიდაციის გეგმა.

ხმაურთან დაკავშირებული ანგარიშის თანახმად საცხოვრებელი ზონის საზღვარზე ხმაურის დონე შეადგენს 18დბ ს. არაა საფრთხილო მნიშვნელობაზე ნაკლებია.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის პროცესში ექსპერტების მიერ გამოთქმული შენიშვნები საფუძველად უნდა იქნას აღებული დასკვნის III თავით გათვალისწინებულ პირობებს.



### III. პირობები

1. შპს „ლატექსი“-ს ხელმძღვანელობა ვადდებულია საქმიანობა განახორციელოს წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის შესაბამისად;
2. შპს „ლატექსი“-ს ხელმძღვანელობამ უზრუნველყოს:
  - ზღვ-ს ნორმატივების პროექტით გათვალისწინებული გამწმენდი სისტემის მუშაობის ეფექტურობის პერიოდული შემოწმება კანონმდებლობით დადგენილი ფორმით (პად-1,2,3);
  - წარმოქმნილი საბიჯაო ნარჩენების სეპარირებული შეგროვება, აღრიცხვა, დროებით უსაფრთხო განთავსება და შემდგომი მართვის (გადაამუშავება, გაუვნებელყოფა, განთავსება) მიზნით გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე ორგანიზაციებზე გადაცემა;
  - გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროსთან შეთანხმებული (№05-02/17-25, 30.12.09.) ჩამდინარე წყლებთან ერთად ჩაშვებული დამაბინძურებელი ნივთიერებების ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების ნორმატივების დაცვა;
  - საწარმოს ტერიტორიის აღჭურვა ხანძარსაწინააღმდეგო მოწყობილობით;
  - საჭიროების შემთხვევაში ქმედებების განხორციელება გზშ ანგარიშის V-12. თავში მოცემული („ავარიული სიტუაციების სცენარები და ლიკვიდაციის გეგმა“) გეგმის შესაბამისად.

#### IV. დასკვნა

შპს „ლატექსი“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი ასფალტის წარმოების სანებართვო დოკუმენტაციის მიხედვით საკმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავით გათვალისწინებული პირობების შესრულების შემთხვევაში.

ლიცენზიებისა და ნებართვების  
სამსახურის უფროსი  
ნიკოლოზ ჭახნაკია  
(სახელი, გვარი)

