



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-1001

30/06/2021

ქ. თბილისი

სენაკის მუნიციპალიტეტში, ინდ. მეწარმე „ირაკლი ტყეზუჩავას“ პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

ინდ. მეწარმე „ირაკლი ტყეზუჩავას“ (ს/კ: 62004005818) მიერ გზმ-ის ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია, სენაკის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ზანაში პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის სკრინინგის განცხადება.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციით დგინდება, რომ ინდ. მეწარმე „ირაკლი ტყეზუჩავას“ სენაკის მუნიციპალიტეტში, გეგმავს პლასტმასის (პოლიეთილენის) ნარჩენების გადამამუშავებისა და პლასტმასის ნაკეთობათა დამზადების (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობას და ექსპლუატაციას. საპროექტო ტერიტორია მდებარეობს სენაკის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ზანაში, ინდ. მეწარმე „ირაკლი ტყეზუჩავას“ საკუთრებაში არსებულ 2000 მ² ფართობის მქონე არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე (საკადასტრო კოდი: 44.10.24.316, GPS კოორდინატები: X=259778.00; Y=4696690). საწარმოს ტექნოლოგიურ ციკლში გამოყენებული ძირითადი დანადგარების განთავსება დაგეგმილია აღნიშნულ მიწის ნაკვეთზე არსებულ შენობაში. საპროექტო ტერიტორიიდან აღმოსავლეთის მხრიდან 200 მეტრში გადის სენაკი-ჩხოროწყუს ასფალტირებული საავტომობილო გზა, რომელიც წარმოადგენს საწარმომდე მისასვლელ გზას. მონაცემების ელექტრონული გადამოწმებით, საწარმოს ტერიტორიის საკადასტრო საზღვრიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი მდებარეობს 40 მეტრის დაშორებით.

საწარმოს მაქსიმალური წლიური წარმადობა სრული დატვირთვის შემთხვევაში იქნება 50 კგ/სთ (120 ტონა წელიწადში). სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმო იმუშავებს წელიწადში 300 დღე, დღეში 8 საათიანი სამუშაო რეჟიმით. საწარმოში დასაქმდება 10 ადამიანი.

საწარმოო პროცესი საჭიროებს შემდეგ ტექნოლოგიურ ინფრასტრუქტურას: ცელოფნის გასაბერი დანადგარი (ექსტრუდერი), წარმადობა 50 კგ/სთ-ში; ცელოფნის ნარჩენების დამაქუცმაცებელი დანადგარი - წარმადობა 50 კგ/სთ-ში; მეორადი გადამამუშავების გრანულატორი - წარმადობა 50 კგ/სთ-ში; ცელოფნის საჭრელი დანადგარი და ცელოფნის თავების დასაწებებელი დანადგარი.

საწარმოში პირველ ეტაპზე განხორციელდება შემოტანილი პოლიეთილენის ნარჩენების დაქუცმაცება 50 კგ/სთ წარმადობის წისქვილში, შემდეგ აღნიშნული დაქუცმაცებული

ნარჩენები იყრება 50 კგ/სთ წარმადობის გრანულატორში, ცხელდება ელექტროენერჯის ხარჯზე 150 – 180°C ტემპერატურამდე და მისგან მიიღება გრანულები, რომელიც ცივდება წყლის აბაზანაში. პოლიეთილენის ნარჩენების გადამუშავების შემდეგ მიღებული გრანულები, საჭიროების შემთხვევაში ასევე პირველადი გრანულები იყრება ფირების ამომყვანი ექსტრუდერების მიმღებ ბუნკერში, საიდანაც გრანულები მიეწოდება ექსტრუდერს, ცხელდება ელექტროენერჯის ხარჯზე 150 – 180 °C ტემპერატურამდე და ხდება გასაბერ ამომყვან დანადგარზე პოლიეთილენის ფირების მიღება, რომელიც ეხვევა 30-50 კგ. რულონებად. საწარმოში ასევე დაგეგმილია ცელოფნის შესაფუთი მასალის (ტომრების) წარმოება საჭრელი და შესაწებებელი დანადგარის საშუალებით. თუმცა სკრინინგის განცხადებაში არ არის მოცემული ინფორმაცია პირველადი გრანულებისგან მიღებული პროდუქციის და ცელოფნის შესაფუთი მასალის (ტომრების) რაოდენობის (წარმადობის) შესახებ. სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოში შემოტანილი ნარჩენების დროებითი დასაწყობება განხორციელდება საწარმოო შენობის შიგნით, მისთვის გამოყოფილ სპეციალურ ადგილზე, რომლის იატაკი მობეტონებულია და გადახურულია. წარმოებული პროდუქციის დროებითი დასაწყობება განხორციელდება ასევე საწარმოო შენობის შიგნით, მისთვის გამოყოფილ სპეციალურ ადგილზე.

სკრინინგის განცხადებაში აღნიშნულია, რომ „საწარმოში დაგეგმილია მეორადი პოლიეთილენის ნარჩენების (კოდებით 07 02 13; 15 01 02; 19 12 04; 20 01 39) გადამუშავება, რომელიც ძირითადად შემოტანილი იქნება საქართველოში სხვადასხვა წარმოებებიდან, რომლებსაც წარმოექმნებათ აღნიშნული სახის ნარჩენები (აღდგენის კოდი R3).“ შესაბამისად დაზუსტებას საჭიროებს ნარჩენების სხვა ქვეყნიდან შემოტანის საკითხი.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოში დასამუშავებლად ნარჩენების მიღება დაგეგმილია ძირითადად ადგილობრივი ბაზრიდან. განცხადებაში მითითებულია, რომ „საწარმოში შემოტანილი ნარჩენები იქნება გასუფთავებული (გარეცხილი) და დაქუცმაცებული ან შესაბამისად შეფუთული. აგრეთვე, პროექტში წარმოდგენილი საწარმოს ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით არ ხდება ნედლეულის რეცხვა და საწარმოო მიზნებისთვის წყლის გამოყენება.“ აღნიშნული საკითხი საჭიროებს დაზუსტებას, კერძოდ, ადგილობრივ ბაზარზე მოძიებული ნარჩენები იქნება თუ არა წინასწარ დამუშავებული „გასუფთავებული (გარეცხილი) და დაქუცმაცებული და შესაბამისად შეფუთული“ ნარჩენები. იმ შემთხვევაში, თუ საქართველოში წარმოქმნილი ნარჩენების (პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის) მიღება მოხდება წინასწარი დამუშავების გარეშე, ისინი დაბინძურებული იქნება სხვადასხვა მინარევებით და მასალებით და პირდაპირ აღდგენა, მათი წინასწარი დამუშავების გარეშე არ იქნება შესაძლებელი. შესაბამისად, დაზუსტებას საჭიროებს ზემოაღნიშნული საკითხი. ამასთან, გადახედვას საჭიროებს პროექტში გათვალისწინებული ნარჩენის კოდები (მაგ: 19 12 04 - პლასტმასი და რეზინი, წარმოადგენს ნარჩენს, ნარჩენების მექანიკური დამუშავებიდან; ხოლო ნარჩენი 20 01 39 – „პლასტმასი“ მუნიციპალური ნარჩენებიდან) რადგან მითითებული წყაროებიდან წარმოქმნილი ნარჩენების პირდაპირ აღდგენა, როგორც აღინიშნა წინასწარი დამუშავების გარეშე არ არის შესაძლებელი. იგივე შეიძლება ითქვას ნარჩენის კოდზე 15 01 02 – „პლასტმასის შესაფუთი მასალა“, აღნიშნული კოდის ქვეშ მოიაზრება, სხვადასხვა სახის პლასტმასის შესაფუთი მასალები, მაგალითად, პლასტმასის ტარა და სხვა, რომელსაც თან ახლავს ეტიკეტი და სხვა დამატებითი კომპონენტები. პროექტში არ არის მოცემული ინფორმაცია, საწარმოში დასამუშავებლად მიღებული ნარჩენების აღწერილობისა და წარმოშობის წყაროს შესახებ.

საწარმოში წყლის გამოყენება დაგეგმილია საწარმოო და საყოფაცხოვრებო დანიშნულებით. წყალდება დაგეგმილია საწარმოს ტერიტორიაზე მოსაწყობი ჭიდან, რომელზედაც აღებული იქნება შესაბამისი ლიცენზია. საწარმოში გამოშვებული პროდუქციის გაციებისათვის მოწყობილია წყლის მბრუნავი სისტემა, სადაც საჭიროა წყლის ჩამატება დღეში 5 ლიტრის ოდენობით. საყოფაცხოვრებო მიზნებით წელიწადში გათვალისწინებულია 135 მ³ წყლის მოხმარება. სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო მიზნებით გამოყენებული წყლის ჩაშვება განხორციელდება საწარმოს ტერიტორიაზე მოსაწყობ ბეტონის ამოსაწმენდ ორმოში.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოო პროცესებიდან ნარჩენები არ წარმოიქმნება. წუნდებული პროდუქცია ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში. საწარმოში სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა მოსალოდნელია მანქანა-დანადგარების შეკეთების დროს, რაც დროებით დასაწყობდება და შემდგომი მართვისათვის გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციებს. საყოფაცხოვრებო ნარჩენები განთავსდება შესაბამისი ურნებში და მათი გატანა განხორციელდება შესაბამისი სამსახურის მიერ.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმო მოქმედი კანონმდებლობის სრული დაცვით აღჭურვილი იქნება ცეცხლმაქრებით, სახანძრო ინვენტარითა და სხვა სავალდებულო საშუალებებით.

განცხადების მიხედვით, საწარმოს მოწყობა დაგეგმილია არსებულ შენობაში, საწარმოს ფუნქციონირებისას ნიადაგზე ზემოქმედება შესაძლებელია გამოიწვიოს ტექნიკის ან სატრანსპორტო საშუალებებიდან ნავთობპროდუქტების ავარიულმა დაღვრამ/გაჟონვამ, ობიექტის ტერიტორიაზე რისკების შემცირების მიზნით განხორციელდება ტექნიკისა და ტრანსპორტის მუშაობის პროცესის მეთვალყურეობა და დაუყოვნებლივი რეაგირება დარღვევებზე. შესაბამისად, ნიადაგის ნაყოფიერ ფენაზე და მცენარეულ საფარზე ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.

წარმოდგენილი ანგარიშის თანახმად, საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის წყაროს წარმოადგენენ ტექნოლოგიურ პროცესში ჩართული დანადგარ-მექანიზმები, რომელთა ხმაურის დონე არ აღემატება 70 დეციბალს. აღნიშნული დანადგარების განთავსება იგეგმება დახურულ შენობაში, თუმცა მოსახლეობის სიახლოვის გათვალისწინებით, ხმაურით გამოწვეული ზემოქმედება საჭიროებს დამატებით კვლევას და შეფასებას.

სკრინინგის ანგარიშის თანახმად, საწარმოს საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, ადგილი აქვს საწარმოს უბანზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და შემდგომში ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევას. საწარმოს მიერ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებებს წარმოადგენს: პოლიმერული მტვერი, მმარმჟავა და ნახშირჟანგი. წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში ასახულია ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების რაოდენობები. აღნიშნული მავნე ნივთიერებების გაფრქვევით ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება საწარმოო პროფილის, დაგეგმილი წარმადობისა და უახლოეს მოსახლემდე მანძილის (40 მ) გათვალისწინებით საჭიროებს სათანადო შესწავლას/შეფასებას.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-5 ნაწილის შესაბამისად, სკრინინგის განცხადება გამოქვეყნდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და სენაკის მუნიციპალიტეტის მერიის საინფორმაციო დაფაზე. საზოგადოების მხრიდან აღნიშნულ

საქმიანობასთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები არ ყოფილა წარმოდგენილი.

სკრინინგის განცხადებაში წარმოდგენილი ინფორმაციის გათვალისწინებით, მოსალოდნელი ზემოქმედების ანალიზის შედეგად დადგინდა, რომ ინდ. მეწარმე „ირაკლი ტყეზურავას“ მიერ პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციისას მოსალოდნელია მნიშვნელოვანი ზემოქმედება გარემოზე. პროექტთან დაკავშირებით საჭიროა სხვადასხვა საკითხების დაზუსტება და დამატებით შესწავლა/შეფასება.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილის, ამავე კოდექსის II დანართის მე-10 პუნქტის 10.3 ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ სენაკის მუნიციპალიტეტში, ინდ. მეწარმე „ირაკლი ტყეზურავას“ პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია **დაექვემდებაროს** გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. ინდ. მეწარმე „ირაკლი ტყეზურავა“ ვალდებულია უზრუნველყოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლით დადგენილი სკოპინგის პროცედურის გავლა;
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს ინდ. მეწარმე „ირაკლი ტყეზურავას“;
4. ბრძანება ძალაში შევიდეს ინდ. მეწარმე „ირაკლი ტყეზურავას“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში სკრინინგის გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და სენაკის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოსა ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი