

შპს „კავკასია 2007“

(ქ. ქუთაისი, სულხან-საბას ქ.№10ა)

ფოლადისა და თუჯის სხმულების საწარმოს
ექსპლოატაციის პირობების ცვლილება

სკოპინგის ანგარიში

შემსრულებელი: შპს „სამნი „

დირექტორი თ. კეპულაძე

ტელ. 5 91 15 72 72

შპს „კავკასია 2007“

დირექტორი: რ. ცხვედიანი

ტელ. 5 97 67 37 73

ქუთაისი 2022

შინაარსი

1. შესავალი.....	4
2. საწარმოს განთავსების ადგილის მდებარეობა.....	6
3. დაგეგმილი ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება.....	19
3.1. სამუშაო რეჟიმი და ადამიანური რესურსები.....	19
4. საქმიანობის ტექნიკური პირობები.....	19
4.1. არსებული საწარმოს საქმიანობის ტექნიკურ-ეკონომიკური პირობები.....	19
4.2. წარმადობის ზრდის ტექნიკური (მატერიალური) უზრუნველყოფა.....	23
4.3. ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა.....	26
4.4. გამოყენებული ნედლეული და მასალები.....	29
4.5. ძირითადი ტექნოლოგიური მოწყობილობები.....	30
4.6. ობიექტის წყალმომარაგება კანალიზაცია.....	30
5. საქმიანობისა და მისი განხორციელების ადგილის ალტერნატივების ანალიზი.....	31
5.1. ნულოვანი, ანუ არქმედების ალტერნატივა.....	32
5.2. საწარმოს განთავსების ალტერნატივა.....	34
5.3. ტექნოლოგიური ალტერნატივები.....	34
5.4. მწარმოებლურობის შემცირება-გაზრდის ალტერნატივა.....	34
6. საწარმოს წარმადობის გაზრდის პირობებში გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება.....	35
6.1. ზემოქმედების შეფასების მეთოდოლოგია და კრიტერიუმები.....	35
6.2. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერის ხარისხზე.....	37
6.3. ხმაურის ზემოქმედება.....	42
6.4. ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე.....	44
6.5. ზემოქმედება წყლის რესურსებზე.....	44
6.6. ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე და კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე.....	44
6.7. ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები.....	46
6.8. ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტსა და ბიოლოგიურ გარემოზე.....	47
6.9. სატრანსპორტო ნაკადებზე.....	47
6.10. ზემოქმედება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე.....	48
6.11. კუმულაციური ზემოქმედება.....	48
6.12. ადამიანების ჯანმრთელობა და უსაფრთხოება.....	49

7. საწარმოს მოწყობის და ექსპლოატაციის პროცესში გარემოს კომპონენტებზე ზემოქმედების ტიპი, მასშტაბი და ხარისხი	50
დანართები	51
დანართი 1. ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან.....	52
დანართი 2. სკრინინგის გადაწყვეტილება.....	64

1. შესავალი

შპს „კავკასია 2007“-ს (ს/კ 212747740), ქ. ქუთაისში, სულხან-საბას ქ.№10-ში, საკუთარ არასასოფლო-სამეურნეო მიწის ნაკვეთებზე (ნაკვეთების კოდი 03.05.01.946; 03.05.01.941; 03.05.01.922) მოწყობილი აქვს ფოლადისა და თუჯის სხმულების საწარმო, რომელიც ფუნქციონირებს 2007 წლიდან. ვინაიდან წარმადობა არ აღემატებოდა ერთ ტონას საათში (240 ტ/წელ; 0,125 ტ/სთ), საწარმოს შემუშავებული და სამინისტროსთან შეთანხმებული ქონდა ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების სტაციონარული წყაროებისა და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის ტექნიკური ანგარიში 2014 წლის 23 ივნისს.

გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის 48-ე მუხლის მე-2 პუნქტის მიხედვით „2018 წლის 1 იანვრამდე დაწყებული, ამ კოდექსის I და II დანართებით გათვალისწინებული საქმიანობები, რომლებიც არ მოიცავს „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონით გათვალისწინებულ ეკოლოგიური ექსპერტიზისადმი დაქვემდებარებულ საქმიანობებს, არ საჭიროებს გარემოსდაცვით გადაწყვეტილებას. აღნიშნულ საქმიანობებზე ვრცელდება გარემოსდაცვითი ტექნიკური რეგლამენტებით დადგენილი მოთხოვნები“. ამის გათვალისწინებით დოკუმენტის 5 წლიანი ვადის გასვლის გამო მოხდა განახლებული ინვენტარიზაციის ტექნიკური ანგარიშის შეთანხმება სამინისტროსთან 2019 წლის 04 ივლისს.

ამჟამად საწარმო გეგმავს წარმადობის გაზრდას (1 800ტ/წელ; 0,9 ტ/სთ) და რამდენიმე ლითონდამამუშავებელი ჩარხ-დანადგარის დამონტაჟებას.

აღნიშნული ობიექტი შედის საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II-დანართის 4.1 პუნქტში, შესაბამისად წარმადობის ზრდა სკრინინგის პროცედურისადმი დაქვემდებარებულ საქმიანობად მიიჩნევა.

ვინაიდან საწარმო მოიხმარს ფოლადისა და თუჯის ჯართს, იგი შედის საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II-დანართის 10.3 პუნქტში - „ნარჩენების აღდგენა, გარდა არასახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამუშავებისა“ და მეშვიდე მუხლის შესაბამისად ექვემდებარება სკრინინგის პროცედურას.

ზემოთქმულის გათვალისწინებით კომპანიამ სკრინინგის განცხადებით მიმართა სამინისტროს. საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 28/07/2021 წ. N2-1161 ბრძანებით მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ ქ. ქუთაისში, შპს „კავკასია 2007“-ის ფოლადისა და თუჯის სხმულების საწარმოს წარმადობის გაზრდა და ექსპლუატაცია დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;

ზემოაღნიშნული გადაწყვეტილებისა და გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-8 მუხლის შესაბამისად საკონსულტაციო კომპანია „სამნი“-ს მიერ მომზადდა სკოპინგის ანგარიში.

ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ მოცემულია ცხრილში 1.1.

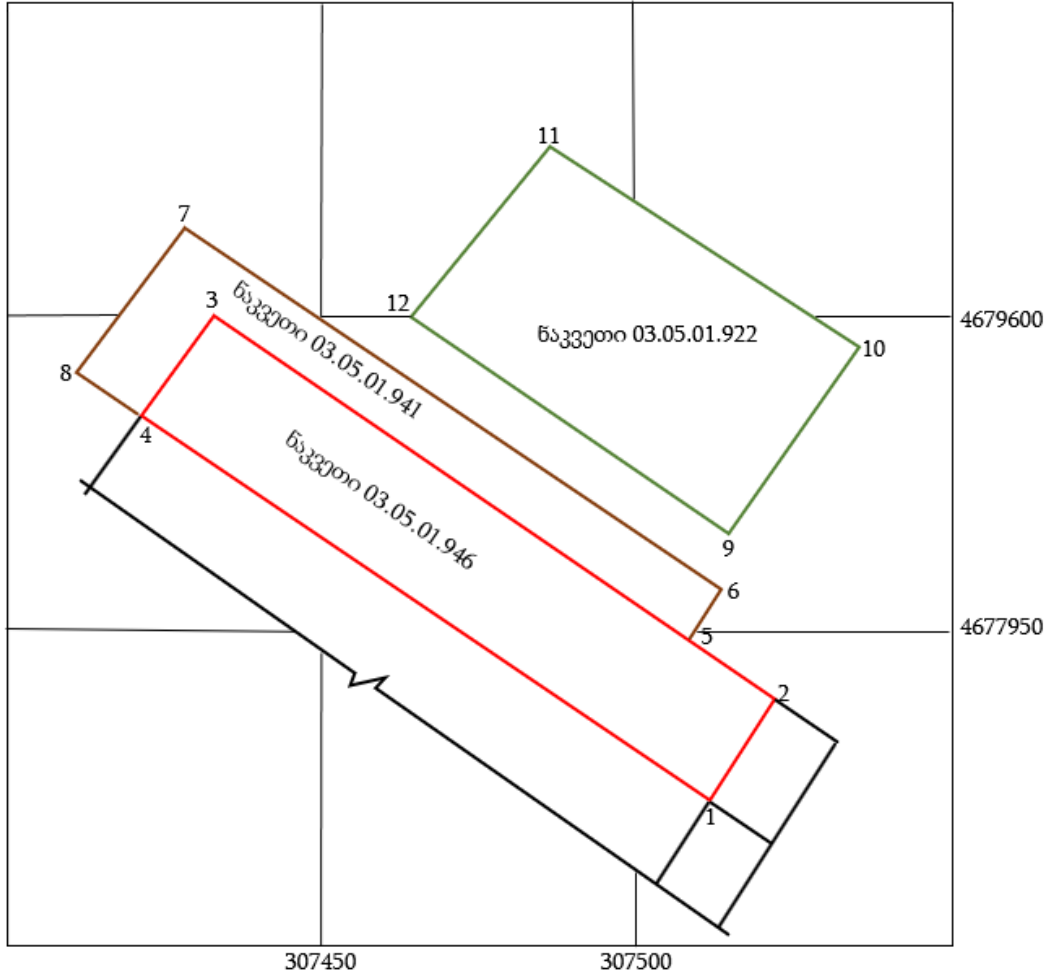
ცხრილი 1.1. ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ.

ქარხნის ოპერატორი კომპანია	შპს „კავკასია 2007“
საიდენტიფიკაციო კოდი	212747740
კომპანიის იურიდიული მისამართი	ქ. ქუთაისი, სულხან-საბას ქ.№10 ^ა
საქმიანობის განხორციელების მისამართი	ქ. ქუთაისი, სულხან-საბას ქ.№10 ^ა
საქმიანობის სახე	ფოლადისა და თუჯის სხმულების საწარმო
დირექტორი	რომან ცხვედიანი
საკონტაქტო ტელეფონი	5 97 67 37 73
ელ. ფოსტა	kavkasia2007@mail.ru
საკონსულტაციო ფირმა	შპს „სამნი“
პროექტის ხელმძღვანელი	თეიმურაზ კეკულაძე
საკონტაქტო ტელეფონი	5 91 15 72 72

2. საწარმოს განთავსების ადგილის მდებარეობა.

შპს „კავკასია 2007“-ს (ს/კ 212747740), ქ. ქუთაისში, სულხან-საბას ქ.№10ა-ში, საკუთარ არასასოფლო-სამეურნეო მიწის სამ ნაკვეთზე (ნაკვეთების კოდები 03.05.01.946; 03.05.01.941; 03.05.01.922) მოწყობილი აქვს ფოლადისა და თუჯის სხმულების საწარმო, რომელიც ფუნქციონირებს 2007 წლიდან. ტერიტორიების წვეროთა ნუმერაცია და GPS კოორდინატები მოცემულია №2.1 ნახაზზე და №2.1. ცხრილში.

ნახაზი 2.1. ტერიტორიის წვეროთა ნუმერაცია.



ცხრილი 2.1. ტერიტორიის წვეროთა კოორდინატები.

ნაკვეთის კოდი	№	X	Y	ნაკვეთის კოდი	№	X	Y	ნაკვეთის კოდი	№	X	Y
03.05.01.946	1	307512	4679523	03.05.01.941	5	307508	4679549	03.05.01.922	9	307515	4679565
	2	307522	4679539		6	307514	4679556		10	307536	4679595
	3	307433	4679600		7	307428	4679614		11	307487	4679627
	4	307422	4679587		8	307414	4679594		12	307464	4679599
				4	307422	4679587					
				3	307433	4679600					

ნაკვეთზე 03.05.01.946, არსებული კაპიტალური შენობის ჩრდილო ფლიგელში, 1944 მ² ფართზე (03.05.01.946.01.500; 03.05.01.946.01.501; 03.05.01.946.01.502; 03.05.01.946.01.507) განთავსებულია ძირითადი ტექნოლოგიური ხაზი (სურათი 2.1.).



სურათი 2.1.

ნაკვეთზე 03.05.01.941, საწარმოო შენობის ჩრდილო-დასავლეთ კედელთან განთავსებულია ჯართის მიმღები ბაქანი, ჩრდილო-აღმოსავლეთით შხეფსაცვივარი და მიწისქვეშა კორიზონტის ჭა (სურათები 2.2 და 2.3).



სურათი 2.2. ჯართის ბაქანი



სურათი 2.3. შხეფსაცივარი და ლიცენზირებული ჭაბურღილი

საწარმოო შენობის ჩრდილო-აღმოსავლეთით, შპს „კავკასია 2007“-ს არასასოფლო-სამეურნეო მიწის ნაკვეთზე (ნაკვეთის კოდი 03.05.01.922) მდებარეობს ადმინისტრაციული შენობა (სურათი 2.4) და სკვერი (სურათი 2.5).



სურათი 2.4. ადმინისტრაციული შენობა.



სურათი 2.5. სკვერი

ობიექტის განთავსების სიტუაციური გეგმა მოცემულია №2.2. ნახაზზე.



ნახაზი 2.2. სიტუაციური გეგმა.

საწარმოო კორპუსიდან უახლოეს საცხოვრებელ სახლამდე დაცილება 120 მ-ა, ხოლო სულხან-საბას გამზირის ღერძამდე -- 60მ (ნახაზი 2.3; სურათი 2.6 და სურათი 2.7). უახლოესი საცხოვრებლიდან გაფრქვევის ნულოვან წყარომდე მანძილი 130 მ-ა.



ნახაზი 2.3.



სურათი 2.6. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი.



სურათი 2.7. სულხან-საბას გამზირი.

როგორც ზემოთ იყო აღნიშნული, ტერიტორია წარმოადგენს ყოფილი ქარხანა „ავანგარდის“ სამრეწველო ზონას. ტერიტორიაზე არსებულ საწარმოო ფართების ნაწილი ამორტიზებული და

უფუნქციო (სურათები 2.8-2.12). დანარჩენ მათგანში ფუნქციონირებენ სხვადასხვა პროფილის საწარმოო და სასაწყობო ობიექტები (სურათები 2.13-2.18)



სურათი 2.8



სურათი 2.9



სურათი 2.10



სურათი 2.11



სურათი 2.12



სურათი 2.13. შპს „სიგმა“-ს ბეტონის ნაკეთობათა საწარმო.



სურათი 2.14. შპს „ჯეომეტალის“ საწარმო.



სურათი 2.15. შპს „თოლია“-ს სასაწყობე ფართი.



სურათი 2.16. შპს „არლი“-ს საამქრო.



სურათი 2.17. კომერციული ფართები სულხან საბას გამზირის მხარეს.



სურათი 2.18. შპს „დიტი“-ს ავეჯის საწარმო.

განსახილველი საწარმოს 500 მეტრიან რადიუსში განთავსებული საწარმოო ობიექტები მოცემულია ნახაზზე 2.4.

ნახაზი 2.4. 500 მ-ია რადიუსში არსებული ობიექტები



3. დაგეგმილი ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება

შპს „კავკასია 2007“-ს თუჯისა და ფოლადის სხმულის საწარმო ფუნქციონირებს 2007 წლიდან. საწარმოს ფუნქციონირება, მისი ტექნიკური და ტექნოლოგიური პირობები განპირობებული იყო ბაზარზე არსებული რეალობით. საწარმო წელიწადში 240 სამუშაო დღის განმავლობაში აწარმოებს 240 ტ ნადნობს, აქედან 40% (96 ტ) ფოლადი და 60% (144 ტ) თუჯი.

განვლილ პერიოდში საწარმოს თუჯისა და ფოლადის ნაკეთობებზე მოთხოვნათა ზრდამ განაპირობა საწარმოს საექსპლუატაციო პარამეტრების ცვლილების დაგეგმვა, რომლის შედეგად შენარჩუნებული იქნება გამოშვებული პროდუქციის სახეობები, მაგრამ გაიზრდება მათი რაოდენობა. ახალი ბიზნეს-გეგმით საწარმო გამოუშვებს ფოლადისა და თუჯის სხმულებს 0,9 ტ/სთ წარმადობით. 250 სამუშაო დღის განმავლობაში მიიღება 1 800 ტ ნადნობი, აქედან 25% (450 ტ) ფოლადი და 75% (1 350 ტ) თუჯი.

3.1. სამუშაო რეჟიმი და ადამიანური რესურსები

წარმადობის გაზრდის პირობებში გაიზრდება საწარმოს მუშაობის რეჟიმი, იქნება 250 დღე წელიწადში, 5 დღიანი სამუშაო კვირით და 8 საათიანი სამუშაო დღით (2000 სთ/წელ.).

წარადობის გაზრდის პარალელურად გაიზრდება ადამიანური რესურსების საჭიროება. თანამშრომლების დამატება საჭირო იქნება ნედლეულის მომზადების, საყალიბე, მიღებული სხმულების წმენდის უბნებზე.

დასაქმებულთა რაოდენობა მიღწევს 40 კაცს (დაემატება 15 კაცი). მათგან 5 ადმინისტრაციული პერსონალი, 35 სხვადასხვა კვალიფიკაციის თანამშრომელი.

4. საქმიანობის ტექნიკური პირობები.

4.1. არსებული საწარმოს საქმიანობის ტექნიკურ-ეკონომიკური პირობები

საწარმო მოიცავს ორ უბანს: სამსხმელო და მექანიკური (ნახაზი 4.1.).

სამსხმელო უბანზე განთავსებულია ორი მოქმედი და ერთი უფუნქციო ინდუქციური ღუმელი (სურათი 4.1.). საწარმო წელიწადში 240 სამუშაო დღის განმავლობაში აწარმოებს 240 ტ. ნადნობს, აქედან 40% (96 ტ) ფოლადი და 60% (144 ტ) თუჯი.



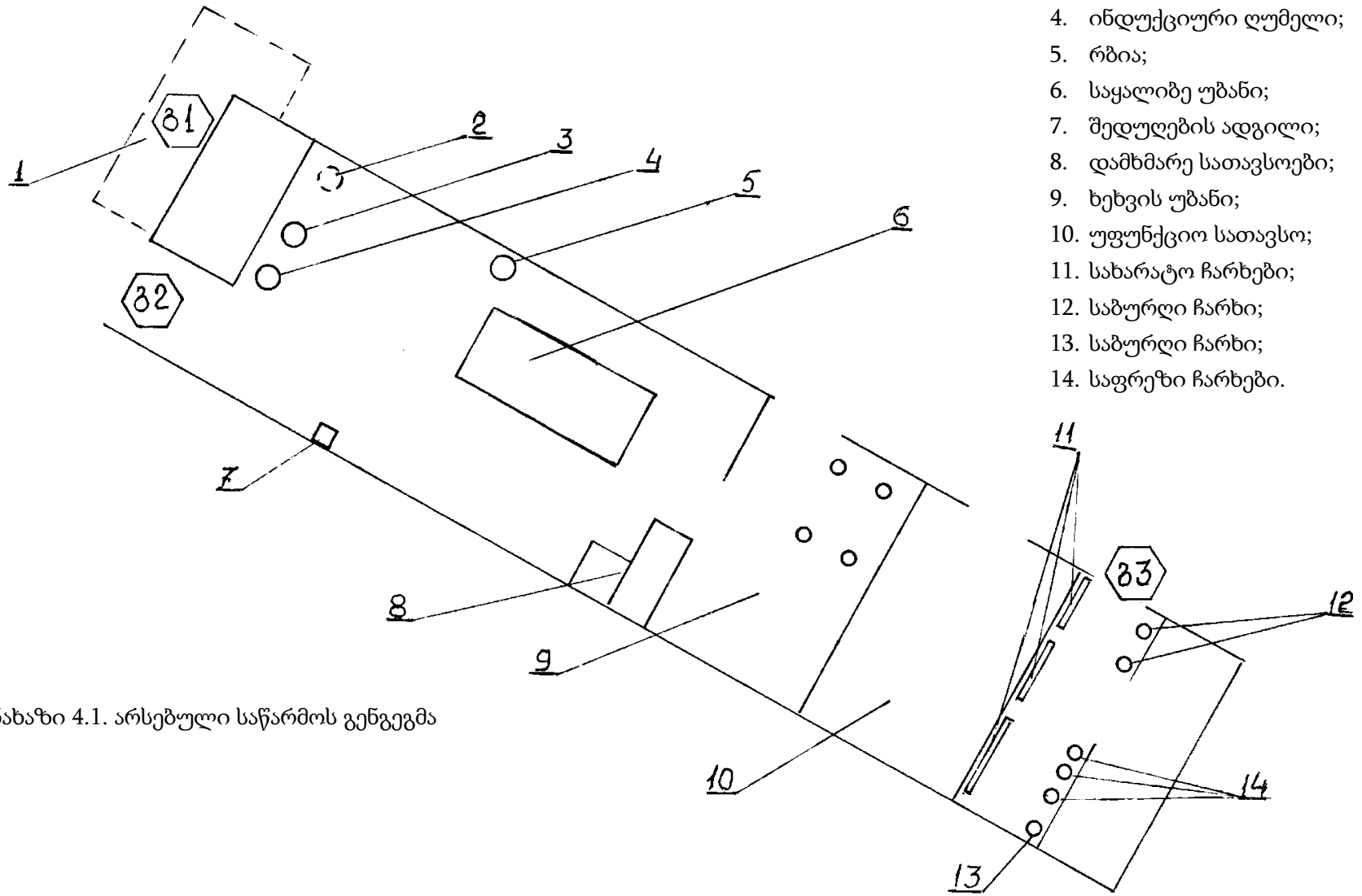
სურათი 4.1. ინდუსტრიული სადნობი ღუმელები

წლის განმავლობაში გამოყენებული ნედლეულის ბალანსი ასეთია:

- ჯართი - 250ტ;
- ალუმინი - 0,384ტ;
- ფეროსილიციუმი - 0,868ტ;
- მარგანეცი - 0,29კგ;
- ასკანის თიხა - 12ტ;
- საჩხერის ქვიშა - 32მ³;
- ელექტროდი -0,06კგ;

პროცესისთვის საჭირო ჯართი, თვეში ორჯერ, საშუალოდ 20 ტ, შემოიზიდება ავტომანქანებით. არაგაბარიტული ჯართი იყრება შენობის გარეთ არსებულ მოედანზე, სადაც ხდება მისი დაჭრა საჭირო ზომებამდე. გაბარიტული ჯართი საწყობდება შენობაში არსებულ ადგილზე. ალუმინი, მანგანუმი და ფეროსილიციუმი შემოიტანება ყუთებით და ინახება სარდაფში.

ექსპლიკაცია



1. სასაწყობე ბაქანი;
2. უმოქმედო ინდუქციური ღუმელი;
3. ინდუქციური ღუმელი;
4. ინდუქციური ღუმელი;
5. რბია;
6. საყალიბე უბანი;
7. შედუღების ადგილი;
8. დამხმარე სათავსოები;
9. ხეხვის უბანი;
10. უფუნქციო სათავსო;
11. სახარატო ჩარხები;
12. საბურღი ჩარხი;
13. საბურღი ჩარხი;
14. საფრეზი ჩარხები.

ნახაზი 4.1. არსებული საწარმოს გენგეგმა

საყალიბედ გამოიყენება ასკანის ბენტონიტური თიხა თვეში ერთი ტონა და საჩხერის ქვიშა წელიწადში 32მ³.

თიხა შემოიზიდება 50 კგ-იანი ტომრებით. ქვიშა შემოიტანება ავტომანქანით და იყრება ეზოში. დნობა მიმდინარეობს 0,4 ტ/სთ-ის წარმადობის ღუმელში. სადნობ ბაქანზე განთავსებულია ორი ღუმელი, რომლებიც მუშაობენ მონაცვლებით.

დნობის პარალელურად მზადდება ყალიბი საყალიბე უბანზე. გამდნარი ლითონი ისხმება ყალიბებში და ადგილზევე ცივდება (სურათი 4.2).



სურათი 4.2. სხმულების დამზადების უბანი.

პატარა დეტალები ხელის სახეხით (ტაჩილით) ადგილზევე მუშავდება, ხოლო დიდი ზომის დეტალები მაგიდებზე (სურათი 4.3.).

საჭიროების შემთხვევაში ხდება ნამზადის დამუშავება ელექტრო შედუღების აპარატით.



სურათი 4.3. სხმულების წმენდის უბანი

ფოლადის ნაღობის (სხმულის) მისაღებად საჭიროა:

- ფოლადის ჯართი - 500კგ;
- ალუმინი - 2კგ;
- ფეროსილიციუმი - 3კგ;
- მამგანუმი - 3კგ;
- დნობის ხანგრძლივობა - 3სთ.

თუჯის ნაღობის მოსაღებად საჭიროა:

- თუჯის ჯართი - 500კგ;
- ფეროსილიციუმი - 2კგ;
- მანგანუმი - 1კგ;
- დნობის ხანგრძლივობა - 2,5სთ.

მეორე უბანზე ხორციელდება ლითონის მექანიკური დამუშავება და სხვადასხვა ნაკეთობათა დამზადება (სურათი 4.4.).



სურათი 4.4..მექანიკური საამქრო.

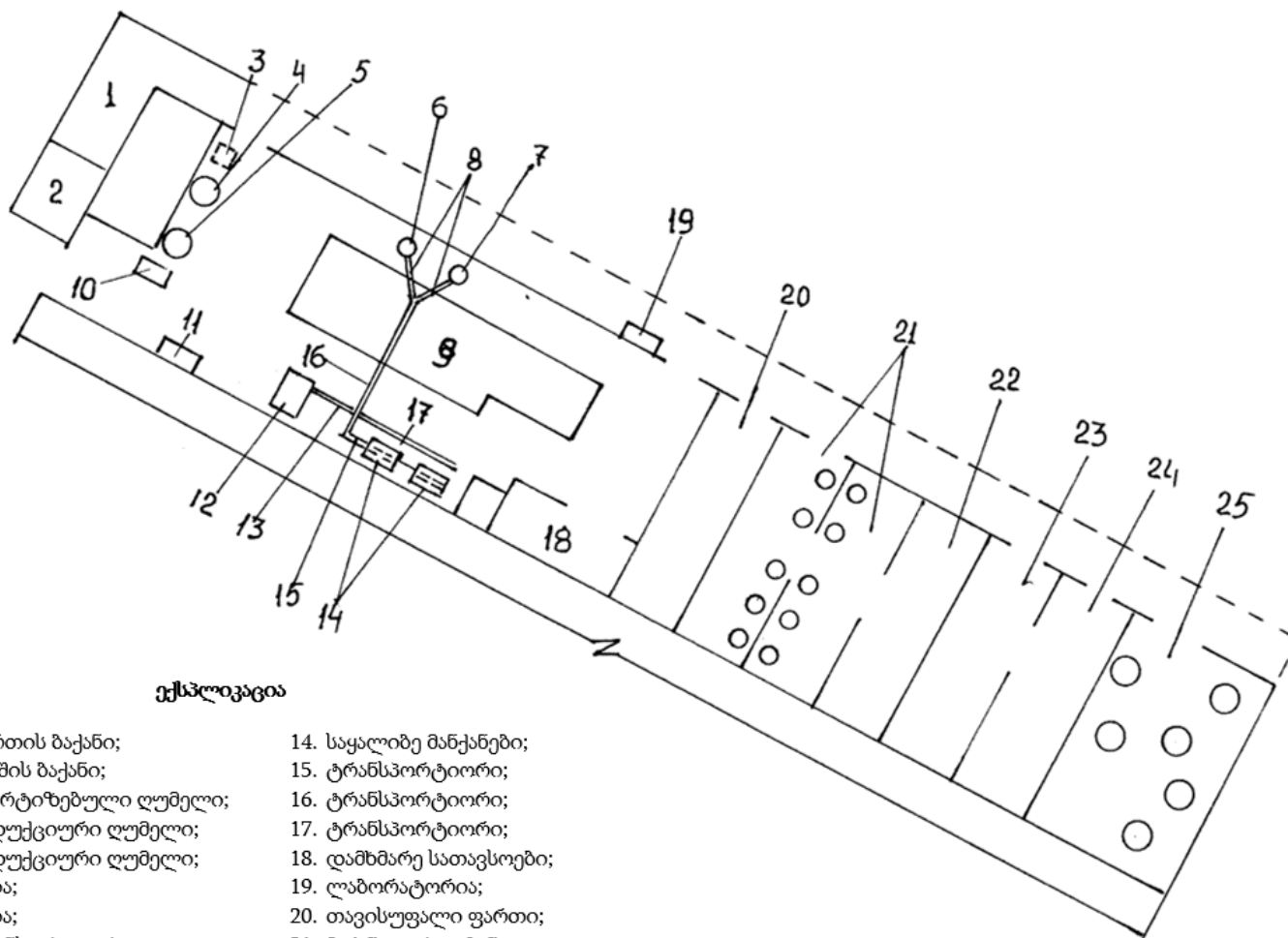
4.2. წარმადობის ზრდის ტექნიკური (მატერიალური) უზრუნველყოფა

საწარმოს წარმადობის ზრდა არ ითვალისწინებს სადნობი ღუმელების რაოდენობის მომატებას. გამოყენებული იქნება იგივე ორი სადნობი ღუმელი, რომლებიც იმუშაებენ მონაცვლეობით. წარმადობის ზრდა განპირობებული იქნება ინდუქტორის კოჭის სიმაღლისა და ამონაგის თარგის ზომების დაკორექტირებით. ინდუქტორის სიმაღლე 70 სმ-დან გაიზრდება 90 სმ-მდე, ხოლო ამონაგის დიამეტრი 35 სმ-დან 70 სმ-მდე; და სიმაღლე 70 სმ-დან 90 სმ-მდე. ამ ღონისძიებებით ღუმელის სიმძლავრე 200 კვტ-დან გაიზრდება 450 კილოვატამდე, რასაც ძაბვის

მომატების პირობებში, უზრუნველყოფს არსებული 1000 კვა სიმძლავრის ძალოვანი ტრანსფორმატორი.

ნადნობის რაოდენობის ზრდის პარალელურად მოხდება საყალიბე უბნის ზომების გაზრდა და ერთი რბიას დამატება. მდებარეობას შეიცვლის მექანიკური საამქრო და გამწმენდი ხეხვის უბანი.

ექსპლოატაციის პირობების ცვლილების შემდეგ ინფრასტრუქტურა სავარაუდოდ მიიღებს 4.2. ნახაზზე მოცემულ სახეს.



ექსპლიკაცია

- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1. ჯართის ბაქანი; | 14. საყალიბე მანქანები; |
| 2. ქვიშის ბაქანი; | 15. ტრანსპორტიორი; |
| 3. ამორტიზებული ღუმელი; | 16. ტრანსპორტიორი; |
| 4. ინდუქციური ღუმელი; | 17. ტრანსპორტიორი; |
| 5. ინდუქციური ღუმელი; | 18. დამხმარე სათავსოები; |
| 6. რბია; | 19. ლაბორატორია; |
| 7. რბია; | 20. თავისუფალი ფართი; |
| 8. ტრანსპორტიორი; | 21. მექანიკური უბანი; |
| 9. საყალიბე მოედანი; | 22. სამოდელო აღჭურვილობის ფართი; |
| 10. წიდის ყუთები; | 23. თავისუფალი ფართი; |
| 11. შედუღების პოსტი; | 24. სასადილო; |
| 12. გამომბერტყი მანქანა; | 25. სხმულების საწმენდი უბანი. |
| 13. ტრანსპორტიორი; | |

ნახაზი 4.2.

4.3. ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა

წარმადობის გაზრდის შემდეგ ტექნოლოგიური პროცესები არ შეიცვლება, მოხდება მხოლოდ ტექნოლოგიური უბნების გადანაცვლება და საწარმოო ფართის სრულყოფილად ათვისება.

ტექნოლოგიური პროცესი შედგება ნედლეულის შემოიზიდვა-მომზადების, დნობის, ჩამოსხმის, ყალიბების დამზადებისა და სხმულების გაწმენდის პროცესებისაგან.

ნედლეულის მიღება-მომზადება

ძირითადი ნედლეული რკინის ჯართი შემოიზიდება ავტოტრანსპორტით და განთავსდება ბაქანზე. თუჯის ჯართის დამსხვრევა ხდება ხელით, ხოლო ფოლადის ჯართი მუშავდება აირული ჭრით. დამუშავებული ჯართი იყრება ბადიაში, რომელიც იდება ურიკაზე და შეიტანება საამქროში.

საყალიბე ნედლეული ქვიშა და ბენტონიტი შემოიზიდება ბიგბეგებში დაფასოებული და თავსდება საყალიბე უბანზე.

დნობა

ინდუქციურ ღუმელებში ჯართის მიწოდება ხდება ხელით. გამოდნობის პროცესის დასრულებისას ხდება წიდის მოქაფვა (ერთ ტონა პროდუქციაზე დაახლოებით 20კგ წიდა) და ბადიაში ჩასხმა. დნობის დასრულების შემდეგ ემატება საჭირო დანამატები.

ამის შემდეგ ნადნობი ისხმება ციცხვში და მიეწოდება საყალიბე უბანზე.

დნობის უბანზე, ღუმელების თავზე მოწყობილი იქნება ასპირაციული სისტემა, ღუმელებიდან გამოყოფილი აირნარევი გაიწოვება კვამლგამწოვით და მიეწოდება სახელოიან ფილტრებს. გაწმენდილი აირის გაფრქვევა მოხდება მილით 12 მ. სიმაღლის მილით. ასპირაციული სისტემისა და გამწმენდის პარამეტრები დაზუსტდება გზმ-ს ეტაპზე.

ყალიბების დამზადება

საყალიბე ქვიშა საამქროში შემოიტანება ურიკით და განთავსდება ბაქანზე, სადაც ხდება ბუნებრივი შრობა. გამომშრალი ქვიშა მიეწოდება რბიანებში, საიდანაც ტრანსპორტიორების მეშვეობით მიეწოდება საყალიბე მანქანებში.

რბიანაში საყალიბე მასის მომზადება მოხდება შემდეგნაირად: იყრება კვარცის ქვიშა ემატება ბენტონიტი და იზილება, თუ ქვიშა არ შეიცავს საკმარის ტენს, შესაძლებელია მასალას შერევის დროს დასჭირდეს წყლით დანამვა. შერევის შემდეგ საყალიბე მასალა იყრება ბადიაში, საიდანაც ხელის ნიჩბით ნაწილდება წინასწარ მომზადებულ საყალიბეში, რომელშიც მოთავსებულია დასამზადებელი სხმულის ფორმა და იტკეპნება, ვიბროწნხით.

ჩამოსხმის უბანი

დამზადებული ყალიბები შრება ბუნებრივად, გადაიტანება ჩამოსხმის უბანზე და ლაგდება ისე რომ მოსახერხებელი იყოს მეტალის ჩასასხმელად. გამდნარი მეტალი ყალიბებამდე შემოიტანება ტერფერით, სახელურიანი ციცხვით. ყალიბებში ჩასხმა ხდება ხელით.

გამობერტყვის უბანი

ყალიბებში მეტალის გაცივების შემდეგ ხდება მისი გამობერტყვა მოწყობილობაზე, რომელიც წარმოადგენს 2 მეტრი სიგრძისა და 1,5 მ. სიგანის ვიბრომაგიდას. გამობერტყილი ქვიშა ლენტური ტრანსპორტიორით იყრება ქვიშის ბაქანზე და ისევ გამოიყენება ყალიბების დასამზადებლად.

დეტალების გაწმენდის უბანი

სხმულები ურიკით გადაიტანება გაწმენდის უბანზე სადაც ხდება დეტალების გასუფთავება. გაწმენდის მეთოდი დამოკიდებულია სხმულის ფორმასა და დანიშნულებაზე.

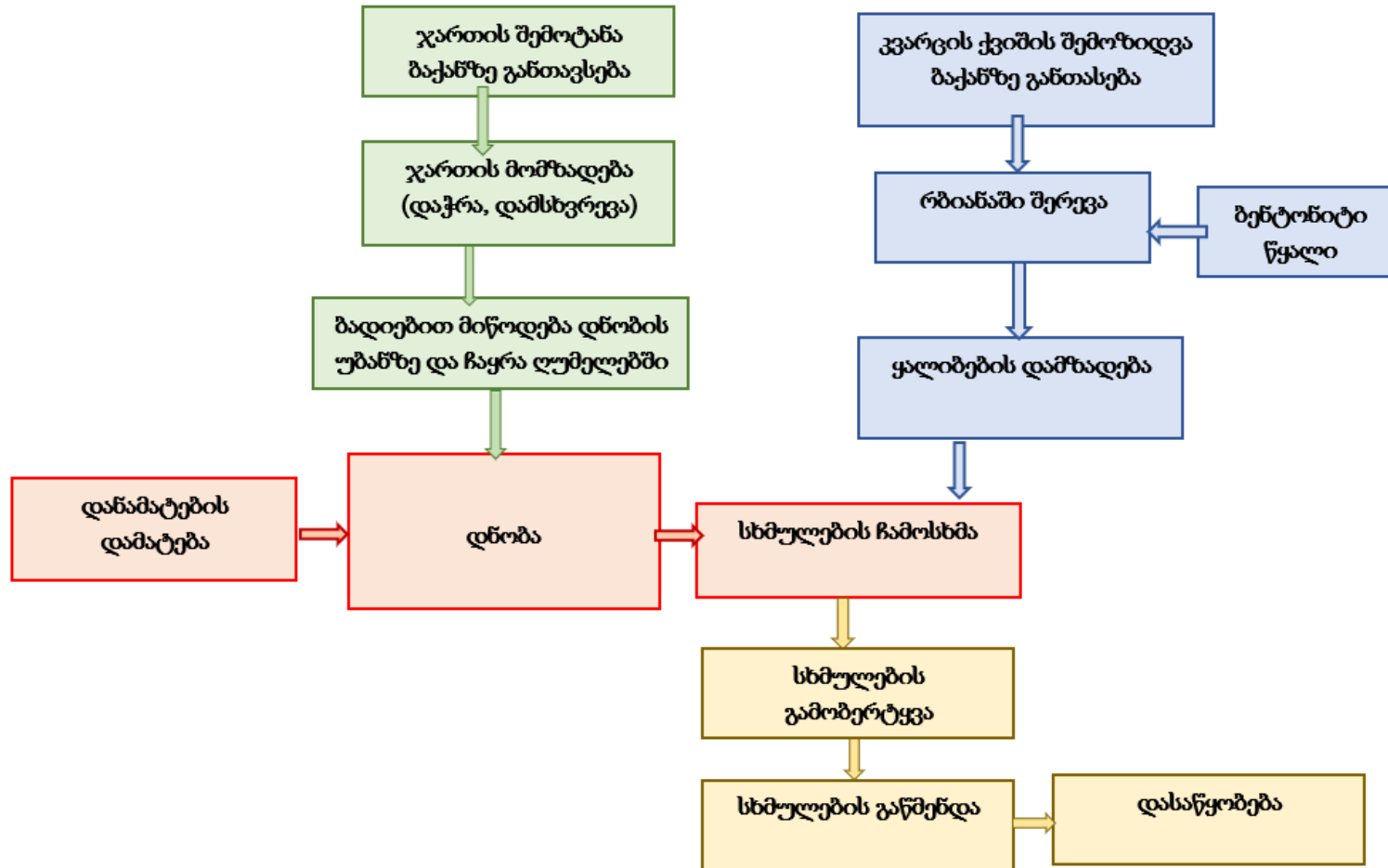
გაწმენდა ხდება ხელით ან ხელის სახეხით.

გაწმენდილი სხმული დროებით საწყობდება გაწმენდის უბანზე, მზა პროდუქციისათვის გამოყოფილ ადგილას.

ტექნოლოგიური პროცესის სქემა მოცემულია ნახაზზე 4.3.

ნახაზი 4.3.

ტექნოლოგიური სქემა



4.4. გამოყენებული ნედლეული და მასალები

საწარმო გამოუშვებს ფოლადისა და თუჯის სხმულებს 0,9ტ/სთ წარმადობით. 250 სამუშაო დღის განმავლობაში (8 საათიანი სამუშაო დღით) მიიღება 1 800ტ ნადნობი, აქედან 25% (450ტ) ფოლადი და 75% (1 350ტ) თუჯი.

1 ტ. ფოლადის ნადნობის მისაღებად საჭირო მასალების რაოდენობაა:

- ფოლადის ჯართი - 1 200კგ;
- ალუმინი - 4,8კგ;
- ფეროსილიციუმი - 7,2 კგ;
- მანგანუმი - 7,2 კგ;
- დნობის ხანგრძლივობა - 3 სთ.

1 ტ. თუჯის ნადნობის მისაღებად საჭირო მასალების რაოდენობაა:

- თუჯის ჯართი - 1 200 კგ;
- ფეროსილიციუმი - 4,8 კგ;
- მანგანუმი - 2,4 კგ;
- დნობის ხანგრძლივობა - 2,5 სთ.

პროცესისთვის საჭირო ჯართი, თვეში საშუალოდ 180 ტ, შემოიზიდება ავტომანქანებით. არაგაბარიტული ჯართი იყრება შენობის გარეთ არსებულ მოედანზე, სადაც ხდება მისი დაჭრა საჭირო ზომებამდე.

გაბარიტული ჯართი საწყობდება შენობაში გამოყოფილ ადგილზე.

ალუმინი, მანგანუმი და ფეროსილიციუმი შემოიტანება ყუთებით და ინახება გადახურულ ფართზე.

საყალიბედ გამოიყენებული იქნება ასკანის თიხა წელიწადში 50ტ ტონა და საჩხერის ქვიშა წელიწადში 120 მ³.

თიხა შემოიზიდება 50კგ-იანი ტომრებით. ქვიშა შემოიტანება ავტომანქანით და იყრება ბაქანზე.

დნობის პარალელურად მზადდება ყალიბები საყალიბე უბანზე. გამდნარი ლითონი ისხმება ყალიბებში და ადგილზევე ცივდება.

პატარა დეტალები ხელის სახეხით (ტაჩილით) ადგილზევე მუშავდება, ხოლო დიდი ზომის დეტალები მაგიდებზე.

წლის განმავლობაში გამოყენებული ნედლეულის ბალანსი ასეთია:

- ჯართი - 2 160ტ;
- ალუმინი - 2 160კგ;
- ფეროსილიციუმი - 9 720კგ;
- მანგანუმი - 6 480კგ;
- ასკანის თიხა - 50ტ;
- საჩხერის ქვიშა - 120მ³;
- ელექტროდი - 100კგ;

4.5. ძირითადი ტექნოლოგიური მოწყობილობები

წარმადობის გაზრდის პირობებში ძირითადი ტექნოლოგიური დანადგარების რაოდენობის გაზრდა დაგეგმილი არ არის. დაემატება ორი საყალიბე და ერთი გამოსაბერტყი მანქანა. საწარმოს ყველა ტექნოლოგიური პროცესი განთავსებული იქნება არსებულ შენობაში, მოხდება მხოლოდ უბნების გადანაცვლება არსებული ფართის სრულყოფილად ათვისება. ღია სივრცეში დარჩება ჯართის მიღებისა და მომზადების უბანი, რომელიც მოწყობილია შენობის დასავლეთ კედელთან.

ღუმელების წარმადობის გაზრდა მოხდება მათი გეომეტრიული პარამეტრების გაზრდით და ძაბვის მომატებით. ღუმელების რაოდენობის გაზრდა დაგეგმილი არ არის.

ღუმელების გაგრილების პროცესს მოემსახურება არსებული წყლის ბრუნვითი სისტემა.

საწარმოში დამონტაჟდება აირგამწოვი და გამწმენდი მოწყობილობები, შესაბამისად დაემატება აირგამწმენდი უბანი (შესაბამისი ტექნოლოგიური მოწყობილობებით).

ფოლოდის ნედლეულის (ჯართის) მოსამზადებლად გამოყენებული იქნება აირული ჭრის აპარატი. თუჯის ჯართის მსხვრევა ხდება ხელის უროთი, სხვა მოწყობილობის დამატება დაგეგმილი არ არის.

საყალიბე უბანზე განთავსებულია ორი რბია, წარმადობის გაზრდის პირობებში დარჩება იგივე. გაიზრდება ჩამოსხმის უბნის ფართობი და საყალიბე ჩარჩოების რაოდენობა. დეტალების გამობერტყვის მიზნით დაიდგმება ერთი გამომბერტყი მაგიდა.

სხმულების გაწმენდის უბანზე გამოყენებული იქნება ხელის სახეხები, რომელსაც თანამშრომლები გამოიყენებენ ინდივიდუალურად. ერთდროულად იმუშავებს მაქსიმუმ 4 სახეხი.

4.6. ობიექტის წყალმომარაგება კანალიზაცია

საწარმოში წყალი გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო და საწარმოო დანიშნულებით.

სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება ხორციელდება გაერთიანებული წყალმომარაგების სერვისცენტრთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე. საწარმოს მინიჭებული აქვს აბონენტის ნომერი N3233765.

საწარმოს წარმადობის გაზრდის შემდეგ დასაქმებულთა რაოდენობა იქნება 40 კაცი, საჭირო სასმელ-სამეურნეო წყლის რაოდენობა: $45 \times 40 \times 10^{-3} = 1,8 \text{ მ}^3/\text{დღ.}$ და $1,8 \times 250 = 450 \text{ მ}^3/\text{წელ.}$

წყალალღების მიღზე მოწყობილია წყალალღრიცხვის კვანძი, რომელსაც აკონტროლებს წყლის მომწოდებელი კომპანია.

საწარმოო მიზნით წყლის გამოყენება ხდება ღუმელების გაგრილების სისტემაში. ამ მიზნით წყალალღება ხორციელდება მიწისქვეშა ჰორიზონტის ჭიდან, რომელზეც 2015 წლის 18 ნოემბერს აღებულია სასარგებლო წიაღისეულის მოპოვების N1003232 ლიცენზია 25 წლის ვადით. ჭაზე დაყენებულია წყალალღრიცხვის კვანძი, რომელიც დალუქულია უფლებამოსილი ორგანოს ლუქით.

ღუმელის პარამეტრების შესაბამისად გაგრილების სისტემაში წყლის საათური ხარჯი შეადგენს $25 \text{ მ}^3\text{-ს.}$ სამუშაო საათების გათვალისწინებით წყლის წლიური ხარჯი იქნება $25 \times 2000 = 50\ 000 \text{ მ}^3.$

რადგან წყალალღება საჭიროა მხოლოდ დანაკარგის შესავსებად, ბუნებრივი წყლის ობიექტიდან

აღებული წყლის რაოდენობა შეადგენს საჭირო წყლის 10%-ს, საათში 2,5 მ³ და 5 000 მ³/წელ. კომპანიის წყალაღების ლიცენზიის თანახმად, შესაძლებელია წელიწადში 6 000 მ³ წყლის ამოღება. ამდენად ექსპლუატაციის პირობების შეცვლის შემდეგ, საწარმოს წყალსარგებლობის მაჩვენებლები არ გადააჭარბებს ლიცენზიით გათვალისწინებულ რაოდენობას.

ობიექტზე წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები ჩაედინება ქუთაისის კანალიზაციის ქსელში, ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოო ჩამდინარე წყლები ობიექტზე არ წარმოიქმნება, გაგრილების სისტემაში გამოყენებული წყალი ჩართულია ბრუნვით სისტემაში. ტერიტორიული სანიაღვრე წყლები მიერთებულია ყოფილი ავანგარდის ქარხნის სანიაღვრე ქსელზე, რომელიც უერთდება ქალაქის ცენტრალურ სანიაღვრე კოლექტორს.

5. საქმიანობისა და მისი განხორციელების ადგილის ალტერნატივების ანალიზი

საწარმოს განთავსების ადგილის, ტექნოლოგიისა და გამოყენებული მანქანა დანადგარების სწორად შერჩევაზე მნიშვნელოვნადაა დამოკიდებული, როგორც ეკონომიკური საქმიანობის წარმატება ასევე გარემოს დაცვა. ამიტომაც „გარემოზე ზემოქმედების შეფასების“ დებულების მოთხოვნათა შესაბამისად ანგარიში უნდა შეიცავდეს პროექტის განხორციელების ალტერნატიული ვარიანტების ანალიზსა და ახალი ვარიანტების ფორმირების წესის აღწერას. ამ პროცესში გამოიყენება გადაწყვეტილების მიღების თეორიისა და სისტემური ანალიზის ზოგადი სქემა.

პროექტის ალტერნატიული ვარიანტების ანალიზი, როგორც წესი, გულისხმობს განთავსების ტერიტორიის, ტექნოლოგიის, სიმძლავრეებისა და არქმედების ალტერნატივების განხილვას.

რეგულირების გავლენის შეფასების პრაქტიკული სახელმძღვანელოს შესაბამისად, ნებისმიერი რეგულირების გავლენის (მათ შორის გარემოზე ზემოქმედების) შეფასების პროცესში მნიშვნელოვანია იდენტიფიცირებული პრობლემის მოგვარების შესაძლებლობის განხილვა, რომლის ერთ-ერთი მნიშვნელოვანი ფაქტორია ალტერნატივების გამოვლენა/ჩამოყალიბება

ალტერნატივების შეფასების მთავარი მიზანია მათი გავლენის იდენტიფიცირება და ანალიზი - თუ რა გავლენას ახდენს თითოეული ალტერნატივა ეკონომიკური, სოციალური თუ გარემოს კუთხით ყველა იმ კომპონენტზე, რომელთაც ალტერნატივა შეიძლება შეეხოს.

ალტერნატივების ჩამოყალიბების ეტაპზე ხდება პრობლემის მოგვარების სხვადასხვა შესაძლო ვარიანტების გამოვლენა და მათი შედარებითი ანალიზის საფუძველზე იმ ალტერნატივის გამოკვეთა, რომელიც მიზნის მიღწევის ყველაზე ეფექტიანი გზა იქნება.

ალტერნატივების ჩამოყალიბების შემდეგ, თითოეული ალტერნატივა უნდა შეფასდეს, რათა გამოვლენილ იქნეს ის ალტერნატივა, რომელიც ყველაზე ეფექტურად და ნაკლები დანახარჯით მოაგვარებს არსებულ პრობლემას და მიგვიყვანს მიზნის მიღწევამდე. ზოგადად, ყველა ალტერნატივას აქვს უპირატესობები და ნაკლოვანებები, რაც გამოიხატება ეფექტიანობასა და დანახარჯებში.

თითოეულ ალტერნატივას შესაძლოა ზეგავლენა ჰქონდეს ეკონომიკაზე, სოციალურ სფეროზე ან/და ეკოლოგიაზე. ეს ზეგავლენები მაქსიმალურად სიზუსტით უნდა იქნეს გაანალიზებული.

მაშინ როდესაც ყველა სახის ხარჯის და სარგებლის გამოხატვა რაოდენობრივი მაჩვენებლით შეუძლებელია, ალტერნატივების შედარებისას გამოიყენება მრავალკრიტერიუმის ანალიზი.

მრავალკრიტერიუმის ანალიზის დროს ალტერნატივები ფასდება სხვადასხვა კრიტერიუმით და ხდება ვარიანტების შედარება. ეს მეთოდი ხშირად გამოიყენება იმ შემთხვევებში, როდესაც რთულია ხარჯისა და სარგებლის ფულად ერთეულში გამოსახვა. მრავალკრიტერიუმის ანალიზი აფასებს სცენარების დადებით და უარყოფით გავლენებს, რომლებიც მოიცავს რაოდენობრივ, თვისობრივ და ფულად მონაცემებს.

მრავალკრიტერიუმის ანალიზის დროს, როგორც წესი, ალტერნატივები შემდეგი ძირითადი კრიტერიუმებით ფასდება:

ეფექტურობა - რამდენად პასუხობს თითოეული ალტერნატივა გადასაჭრელ ამოცანებს;

ზეგავლენები - ალტერნატივების შეფასება ეკონომიკური, საზოგადოებრივი, გარემოსდაცვითი გავლენის კუთხით;

კონკრეტული ზეგავლენები (საჭიროების შემთხვევაში) - გავლენა მცირე და საშუალო საწარმოებზე, ფუნდამენტური უფლებების დაცვის ხარისხი, ზეგავლენა მოწყვლად ჯგუფებზე და სხვა;

ეფექტიანობა (ხარჯ-სარგებლიანობის ანალიზი და ხარჯ-ეფექტიანობის ანალიზი).

კრიტერიუმები შემდგომ უნდა დაიშალოს ქვეკრიტერიუმებად, იმის გათვალისწინებით, თუ რამდენად კომპლექსურია ალტერნატივა და მისგან გამოწვეული ზეგავლენა.

მაგალითად, გარემოზე ზეგავლენის ქვე-კრიტერიუმები შეიძლება იყოს: წყლის რესურსების (მდინარის, ზღვის, ტბის) დაცვა, გამონახობის შემცირება, ნიადაგის ეროზიის პრევენცია, ტყის მდგრადი განვითარება და სხვა.

ალტერნატივის შერჩევის მთავარი პროცესია ალტერნატივების შედარება.

ალტერნატივების შედარება მიზნად ისახავს, შეირჩეს ის ალტერნატივა, რომელიც ყველაზე ოპტიმალური და ნაკლებდანახარჯიანია მიზნის მისაღწევად.

5.1. ნულოვანი, ანუ არქმედების ალტერნატივა

ე.წ. ნულოვანი ვარიანტის განხილვა გულისხმობს დაგეგმილი საქმიანობის არ განხორციელებას, მოცემულ შემთხვევაში ნულოვანი ვარიანტი გულისხმობს ექსპლუატაციის გაგრძელებას არსებული პარამეტრებით.

საწარმოს წარმადობის გაზრდა განპირობებულია გამოშვებულ პროდუქციაზე მოთხოვნის გაზრდით. საწარმოში მზადდება დეტალები რომელიც საჭიროა სხვადასხვა ინფრასტრუქტურული პროექტების განსახორციელებლად. მაგ: ბალის სკამები და ძელსკამები, მაგიდები, განათების დეკორატიული დეტალები, სკულპტურები და მემორიალური დაფები, ჭის თავეები, სანიაღვრე გისოსები და სხვა (სურათები 5.1.; 5.2.;5.3).



სურათი 5.1.



სურათი 5.2.



სურათი 5.3.

საქმიანობის არ განხორციელება უარყოფითად აისახება სოციალურ-ეკონომიკური გარემოს განვითარებაზე, რადგან საქმიანობის დაგეგმვა მოხდა ბაზარზე არსებული მოთხოვნის გათვალისწინებით, წარმოებული პროდუქცია ხელს შეუწყობს ბაზრის მოთხოვნის ნაწილის დაკმაყოფილებას ადგილობრივი წარმოების პროდუქტებით და ინფრასტრუქტურული პროექტების შეუფერხებლად განხორციელებას.

წარმადობის გაზრდის პირობებში საწარმო მოაწყობს ასპირაციულ და აირგამწმენდ სისტემას, შედეგად წარმადობის გაზრდის შემდეგ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების რაოდენობა მნიშვნელოვნად არ გაიზრდება.

ობიექტის ექსპლუატაციის პირობების შეცვლის შემდეგ დაცული იქნება გარემოსდაცვითი კანონმდებლობის მთხოვნები. შედეგად გარემოზე უარყოფითი ზემოქმედება იქნება დაბალი, სოციალური და ეკონომიკური სარგებელი კი მნიშვნელოვანი.

ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით გადაწყვეტილება მიღებული იქნა საქმიანობის განხორციელების სასარგებლოდ.

5.2. საწარმოს განთავსების ალტერნატივა

საწარმოს განთავსების ტერიტორიის შერჩევა განხორციელდა 2007 წელს, ტერიტორია შერჩეული იქნა სამრეწველო ზონის, კაპიტალური შენობისა და წარმოებისათვის საკმარისი ფართის გათვალისწინებით.

ამ ეტაპზე საწარმოს განთავსების ალტერნატივის განხილვა არამიზანშეწონილია, რადგან ობიექტი ფუნქციონირებს, მოწყობილი აქვს საჭირო ინფრასტრუქტურა. მისი ახალ ადგილზე გადატანა გაუმართლებელია როგორც ეკოლოგიური, ისე ეკონომიკური თვალსაზრისით.

5.3. ტექნოლოგიური ალტერნატივები

როგორც აღინიშნა საწარმო 14 წელია ფუნქციონირებს და იყენებს ინდუქციური დნობის მეთოდს. დანერგილი ტექნოლოგიით მიღებული ნაღობი ოპტიმალურია იმ სხმულების დასამზადებლად, რომელიც მზადდება ობიექტზე.

იმის გათვალისწინებით, რომ საწარმო ფუნქციონირებს 8 საათიანი მუშაობის რეჟიმით, ყველაზე გამართლებულია ინდუქციური დნობის მეთოდი, რომლის უპირატესობაა: გარემოში გამოყოფილი მავნე აირების სიმცირე, ექსპლუატაციის სიმარტივე, მცირე წარმადობის დროს მოხერხებულობა და გაბარიტები. ასევე, ინდუქციურ ღუმელში მიღებული ნაღობის ხარისხი აკმაყოფილებს დაგეგმილი საქმიანობის მოთხოვნებს.

ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით ტექნოლოგიური ალტერნატივების განხილვა არ მომხდარა.

5.4. მწარმოებლურობის შემცირება-გაზრდის ალტერნატივა

ამ ეტაპზე კომპანიის მიზანს წარმოადგენს წარმადობის გაზრდა, რისი მიღწევაც, როგორც 4.2 პარაგრაფშია აღნიშნული, განპირობებული იქნება ინდუქტორის კოჭის სიმაღლისა და ამონაგის თარგის ზომების დაკორექტირებით.

იმ შემთხვევაში თუ საწარმო ისევ გადაწყვეტს მწარმოებლურობის გაზრდას, ან ექსპლუატაციის სხვა პირობის შეცვლას, გაივლის კანონით გათვალისწინებულ სათანადო პროცედურებს.

6. საწარმოს წარმადობის გაზრდის პირობებში გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება

6.1. ზემოქმედების შეფასების მეთოდოლოგია და კრიტერიუმები

სკოპინგის ანგარიშის მიზანია დადგინდეს როგორი და რა მნიშვნელობის ზეგავლენის მოხდენა შეუძლია დაგეგმილ საქმიანობას ფიზიკურ, ბიოლოგიურ და სოციალურ მდგომარეობაზე. დოკუმენტის მომზადების პროცესში შესწავლილ იქნება, საწარმოს მოწყობის ასევე ექსპლუატაციის პირობებში ტექნოლოგიური და ტექნიკური პარამეტრები, გარემოს არსებული ფონური მდგომარეობა, გაანალიზდება გარემოზე შესაძლო ზეგავლენის წყაროების სახეები, მათი ზემოქმედების მასშტაბები და გავრცელების არეალი.

გარემოზე ნეგატიური ზემოქმედება მოსალოდნელია, ობიექტის მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე.

საქართველოს საკანონმდებლო მოთხოვნების და დაგეგმილი საქმიანობის ტექნოლოგიური პროცესებიდან გამომდინარე განხილული იქნება გარემოზე ზემოქმედების შემდეგი სახეები:

- ზემოქმედება ფიზიკურ გარემოზე - ატმოსფერული ჰაერის ხარისხის გაუარესების ალბათობა, ხმაურის გავრცელება, წყლის გარემოს და ნიადაგის ხარისხობრივი მდგომარეობის ცვლილების რისკები, ვიზუალურ-ლანდშაფტური ზემოქმედება;
- ზემოქმედება ბიოლოგიური გარემოზე - ფლორისა და ხე მცენარეული საფარის სახეობრივი და რაოდენობრივი შემცირება, ცხოველთა სამყაროს შეშფოთება, მათი საცხოვრებელი პირობების გაუარესება და პირდაპირი ზემოქმედების ალბათობა;
- დაცულ ტერიტორიებზე ნეგატიური ზემოქმედების შესაძლებლობა;
- გავლენის ზონაში მოქცეული ურბანული ზონის სოციალურ-ეკონომიკური პირობების ცვლილება, როგორც დადებითი ასევე უარყოფითი მიმართულებით;
- ისტორიულ და არქეოლოგიური ძეგლებზე ნეგატიური ზემოქმედების ალბათობა.

ზემოთ ჩამოთვლილი თითოეული სახის ზემოქმედებებისთვის შეფასების კრიტერიუმები განისაზღვრება ინდივიდუალური მიდგომით, მაგალითად:

- **ატმოსფერული ჰაერში** მავნე ნივთიერებათა ემისიების და ხმაურის გავრცელების გაანგარიშება შესრულდება შესაბამისი მეთოდური და ნორმატიული დოკუმენტების გამოყენებით. ყველზე არახელსაყრელი პირობებისთვის განისაზღვრება საანგარიშო წერტილებში მოსალოდნელი ცვლილებები. გაანგარიშების პროცესში გათვალისწინებული იქნება საპროექტო არეალში არსებული ჰაერის დაბინძურების და ხმაურის გავრცელების წყაროების არსებობა. მიღებული შედეგები შედარდება საქართველოში მოქმედ ნორმატიულ დოკუმენტებს;
- **წყლის გარემოსა და ნიადაგის** ხარისხობრივ მდგომარეობაზე ზემოქმედების მნიშვნელობის შეფასებისას გათვალისწინებული იქნება არსებული ხარისხობრივი მდგომარეობა, ზედაპირული წყლებიდან დაცილების მანძილი და საპროექტო საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესების სპეციფიურობა;

- ვიზუალურ-ლანდშაფტური ზემოქმედების შეფასების მეთოდოლოგია ეფუძნება საქმიანობის განხორციელების ადგილის ლანდშაფტურ ღირებულებას და არსებულ მდგომარეობას. ზემოქმედების შეფასებისას გამოყენებული იქნება ექსპერტული მიდგომა;
- გეოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედების შეფასებისას მნიშვნელოვანია არსებული საინჟინრო-გეოლოგიური პირობები და სამშენებლო სამუშაოებისთვის საჭირო ღონისძიებების გაანალიზება;
- ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედების შეფასებისას გამოყენებული მიდგომა ითვალისწინებს არსებული ფონური მდგომარეობის და პროექტის განხორციელებით პროგნოზირებული ცვლილების ურთიერთშედარებას. ასევე გათვალისწინებული იქნა ობიექტის განთავსება (დაცილების მანძილები);
- ❖ ზემოქმედების შეფასებისას გათვალისწინებული იქნება შემდეგი საკითხები:
 - გარემოზე, გრძელვადიანი ზემოქმედება პროექტის სასიცოცხლო ციკლის მთელს პერიოდში;
 - ავარიული შემთხვევებით, ბუნებრივი ან ტექნოგენური კატასტროფებით გამოწვეული ზემოქმედება;
 - დამხმარე ინფრასტრუქტურის მოვლის დროს მოსალოდნელი ზემოქმედება;
- ❖ ზემოქმედების შეფასებისას გამოყენებული იქნება შემდეგი მიდგომები:
 - ზემოქმედების დონე შეფასდება საკანონმდებლო მოთხოვნების გათვალისწინებით, მათ შორის ბუნებრივი და სოციალური გარემოს რეცეპტორების რაოდენობის, მნიშვნელოვნების და სენსიტიურობის გათვალისწინებით;
 - ზემოქმედების შეფასებისას გათვალისწინებული იქნება საქართველოს და საერთაშორისო სტანდარტები და სახელმძღვანელო დოკუმენტები;
 - ზემოქმედების ყოველი ტიპისთვის აღიწერება ზემოქმედების დონის შეფასებისთვის გამოყენებული მეთოდები და რის საფუძველზე ენიჭება მას ესა თუ ის დონე;
- ❖ ზემოქმედების მნიშვნელოვნება განისაზღვრება მოსალოდნელი შედეგებისა და ზემოქმედების ალბათობის გათვალისწინებით. მოსალოდნელი შედეგები შეფასდება შემდეგი კრიტერიუმებით:
 - მასშტაბი/არეალი - ზემოქმედებით მოცული ტერიტორია (ლოკალური, რეგიონალური, ქვეყნის მასშტაბის);
 - ინტენსივობა - ზემოქმედების სიდიდე (ნულოვანი, დაბალი, საშუალო, მაღალი);
 - ხანგრძლივობა - დროის ის მონაკვეთი, რომლის განმავლობაშიც ზემოქმედებას ექნება ადგილი (ნულოვანი, მოკლევადიანი, საშუალო ხანგრძლივობის, გრძელვადიანი);
- ზემოთ წარმოდგენილი სამი კრიტერიუმის კომბინაციით მოხდება ზემოქმედების შედეგების რანჟირება (უმნიშვნელო, ძალიან დაბალი, დაბალი, საშუალო, მაღალი).
- ზემოქმედების შედეგების შეფასების შემდეგ განისაზღვრება ზემოქმედების ალბათობა, რისთვისაც განხილული იქნება შემდეგი რანჟირება: ნაკლებსავარაუდო, სავარაუდო, შესაძლებელი, გარდუვალი.

- რეცეპტორის მნიშვნელოვნება/ სენსიტიურობა განისაზღვრება მრავალი კრიტერიუმის გათვალისწინებით. გამოიყენება A-დან E-მდე შკალა (A = ძალიან დაბალი; B = დაბალი; C = საშუალო; D = მაღალი; E = ძალიან მაღალი).
- ზემოქმედების მნიშვნელოვნება განისაზღვრება ზემოქმედების შედეგისა და ალბათობის გათვალისწინებით, რანჟირების შემდეგი შკალის გამოყენებით: უმნიშვნელო, ძალიან დაბალი, დაბალი, საშუალო, მაღალი ან ძალიან მაღალი. ზემოქმედების შეფასებისას ასევე განხილული იქნება მისი ხასიათი (დადებითი ან უარყოფითი), რეცეპტორის სენსიტიურობა და გარემოში მოსალოდნელი ცვლილების მასშტაბი.
- ზემოქმედების სიდიდის დასახასიათებლად გამოყენებული იქნება შკალა 1-დან 5-მდე. (1 = ძალიან დაბალი; 2 = დაბალი; 3 = საშუალო; 4 = მაღალი; 5 = ძალიან მაღალი). სიდიდის შეფასებისას მოხდება ზომის, მასშტაბის, ინტენსიურობის, გეოგრაფიული საზღვრების, ხანგრძლივობის, სიხშირის, შექცევადობის და ხასიათის გათვალისწინება.

6.2. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერის ხარისხზე

გარემოზე უარყოფითი ზემოქმედების ერთ-ერთი მნიშვნელოვანი ფაქტორია ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება მავნე ნივთიერებების გამოყოფისა და გაფრქვევის შედეგად.

§4.3-ში აღწერილი ტექნოლოგიური პროცესების შედეგად ატმოსფეროში მოსალოდნელია შემდეგი ნივთიერებების გამოყოფა და გაფრქვევა: ლითონის მტვერი; შედუღების აეროზოლი; მანგანუმის ოქსიდები; ნახშირბადის ოქსიდი; აზოტის ოქსიდები; მტვერი; ტყვია; კადმიუმი; ვერცხლისწყალი; დარიშხანი; ქრომი; სპილენძი; ნიკელი; თუთია; გოგირდის ორჟანგი; ნახშირორჟანგი; მათი ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციები და საშიშროების კლასი მოცემულია 6.1. ცხრილში.

ცხრილი 6.1

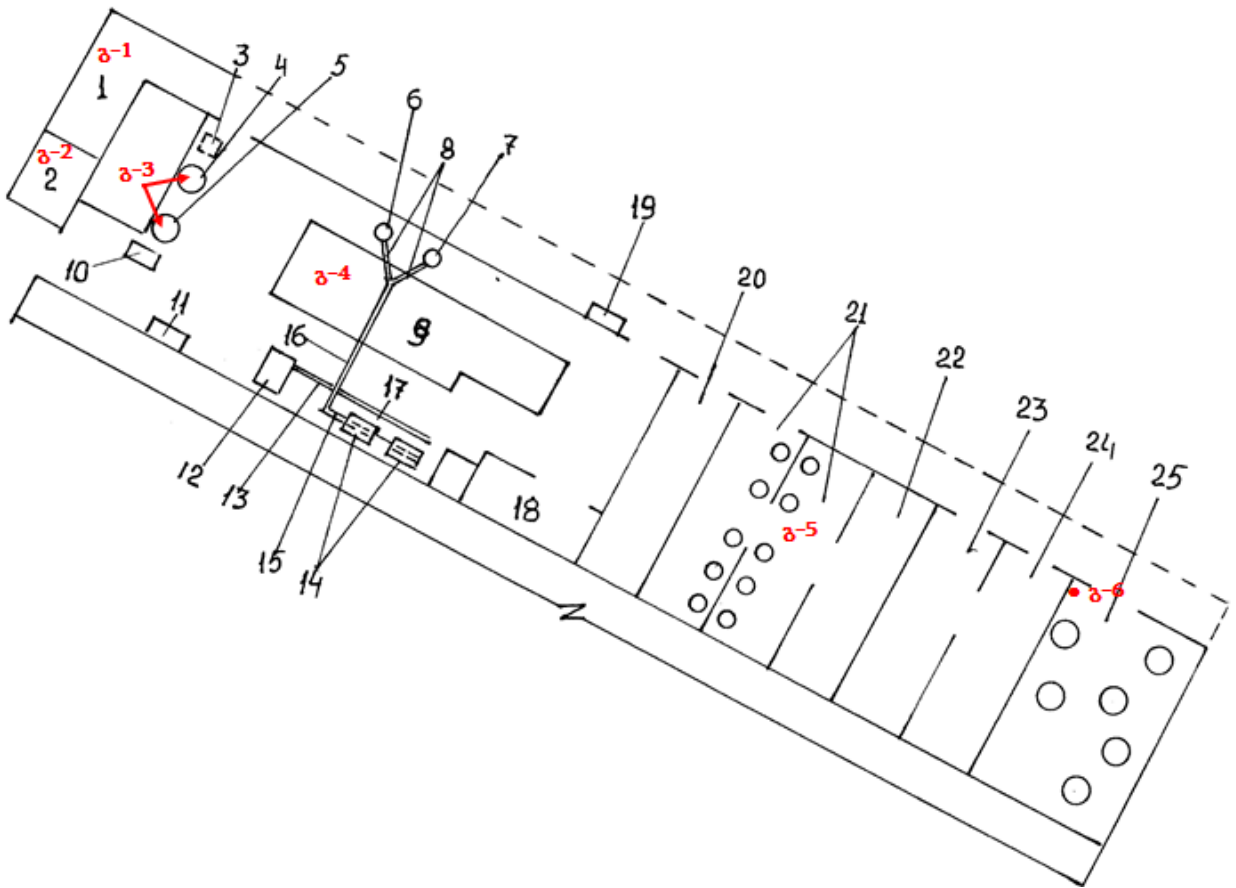
კოდი	მავნე ნივთიერებათა დასახელება	ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციამგ/მ ³		კლასი
		მაქსიმალური ერთჯერადი	საშუალო დღე-ღამური	
2909	არაორგანული მტვერი	0,5	0,1	3
0301	აზოტის ოქსიდები	0,2	0,04	2
0337	ნახშირჟანგი	5,0	3,0	4
115	შედუღების აეროზოლი	0.5	--	2
2902	არაორგანული (ლითონის) მტვერი	0,5	0,15	3
143	მანგანუმის ოქსიდები	0,01	0.001	2
184	ტყვია და მისი არაორგანული ნაერთები	0.001	0.0003	1
133	კადმიუმის ოქსიდი	--	0.0003	1
183	ვერცხლისწყალი	--	0.003	1
325	დარიშხანი		0.0003	1

203	ქრომის ოქსიდი	--	0.0015	1
146	სპილენძის ოქსიდი	--	0.002	2
164	ნიკელის ოქსიდი	--	0.001	2
207	თუთიის ოქსიდი	--	0.05	3
330	გოგირდის ორქანგი	0.3	0.05	3

მავნე ნივთიერებების გამოყოფისა და გაფრქვევის სავარაუდო წყაროების ჩამონათვალი მოცემულია 6.2 ცხრილში და 6.1 ნახაზზე

ცხრილი 6.2.

მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყარო			მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის წყარო		
№	დასახელება	რაოდენობა	№	დასახელება	რაოდენობა
გ-1	არაორგანიზებული	1	500	ჯართის ბაქანიზე განთავსება	1
გ-2	არაორგანიზებული	1	501	ქვიშის ბაქანზე განთავსება	1
გ-3	მილი	1	001 002	ინდუქციური ღუმელები	2
გ-4	არაორგანიზებული ლითონთა ჩამოსხმისა და ნაკეთობათა დამზადების უბანი	1	502- 503	ჯართის მიწოდება ინდუქციურ ღუმელებში	ლითონთა ჩამოსხმისა და ნაკეთობათა დამზადების უბანი
			504	ლითონთა ჩამოსხმა ციცხვში და ყალიბებში	
			505	წიდის ჩამოსხმა	
			506	ქვიშის განთავსება საყალიბე მოედანზე	
			507- 508	ნედლეულის მიწოდება რბიებში	
			509	საყალიბე მასის მომზადების პროცესი	
			510	ნამზადის გამობერტყვა	
			511	გამობერტყილი მასის განთავსება	
			512	ციცხვთა გაწმენდა	
			513	ამონაგის შეკეთება	
514	შედულების პოსტი				
გ-5	არაორგანიზებული	1	514- 521	ლითონთა მექანიკური დამუშავების უბნიდან	8
გ-6	მილი	1	003- 006	ნამზადების გაწმენდა	4



ნახაზი 6.1. გაფრქვევის წყაროები

საწარმოს მიერ ატმოსფეროში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობის ანგარიში განხორციელდება „დაბინძურების სტაციონალური წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის განსაზღვრის ინსტრუმენტული მეთოდის, დაბინძურების სტაციონალური წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის დამდგენი სპეციალური გამზომ-საკონტროლო და აპარატურის სტანდარტული ჩამონათვალისა და დაბინძურების სტაციონალური წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის საანგარიშო მეთოდიკის შესახებ ტექნიკური რეგლამენტის (საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის დადგენილება #435) მიხედვით“.

ტექნოლოგიური პროცესის დროს გამოყოფილ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობების გაანგარიშება შესრულდება მეთოდური მითითებებსა და ტექნიკურ რეგლამენტებში მოცემული ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტების მიხედვით.

- ფოლადსა და ინდუქციური ღუმელებიდან ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტები აიღება მეთოდური მითითებების 44-ე და 46-ე დანართებიდან და იგი მოცემულია 6,3 ცხრილში.

ცხრილი 6.3

	ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტები											
	კვ/ტ პროდუქტი			გ/ტ პროდუქტზე								
	მყარი ნაწილაკები	CO	NO _x	ტყვია	კადმიუმი	ვერცხლის წყალი	დარიშხანი	ქრომი	სპილენძი	ნიკელი	თუთია	
ფოლადის დნობა	1,33	0,14	0,07	0,015	0,00025	0,0006	0,0015	0,0013	0,02	0,0005	0,023	
თუჯის დნობა	1,42	0,11	0,07	0,00049	0,00000081	0,00019	0,000024	0,00024	0,015	--	0,073	

- ჯართის ჩამოტვირთვისას წარმოქმნილი რკინის მტვრის წამური და წლიური ინტენსიობების გაანგარიშება განხორციელდება ფორმულებით:

$$M = 1.02 \times 10^3 \times K_2 \times K_3 \times K_4 \times K_8 \times G_{სთ} \times B/3 600 \text{ გ/წმ (1)}$$

$$G = 1.02 \times 10^{-3} \times K_2 \times K_3 \times K_4 \times K_8 \times G_{წლ} \times B \text{ ტ/წელ (2)}$$

სადაც:

K₂-არის აეროზოლში გადასული მტვრის წილი;

K₃ - მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K₄-გარეშე ზემოქმედებისაგან საწყობის დაცვითუნარიანობის მახასიათებელი კოეფიციენტი ;

K₈-გრეიფერის ტიპზე დამოკიდებული კოეფიციენტი;

G_{სთ}- საათის განმავლობაში გადასამუშავებელი ჯართის რაოდენობა,ტ/სთ;

G_{წლ}-წლის განმავლობაში გადასამუშავებელი ჯართის რაოდენობა,ტ/წელ.

B-ჩამოტვირთვის სიმაღლე.

- ლითონთა აირული ჭრისას დამაბინძურებელ ნივთიერებათა გამოყოფის გაანგარიშება შესრულდება დანართ 70-ს შესაბამისად. დამაბინძურებელ ნივთიერებათა გამოყოფის რაოდენობრივი და თვისობრივი მახასიათებლები მოცემულია ცხრილში 6.4.

ცხრილი 6.4

დასაჭრელი მასალის სისქე	შედულების აეროზოლი	მანგანუმის ოქსიდები	აირები	
			ნახშირბადის ოქსიდი	აზოტის ოქსიდები
5	2,18	0,07	1,5	1,18

- ქვიშის ბაქანზე განთავსებისას გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{მტვ.}} = K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_9 \times G \times B \times 10^6 \times 0,4/3600 \text{ გ/წმ,}$$

$$G_{\text{მტვრ}} = M \times T \times 3600 / 10^6 \text{ ტ/წელ}$$

სადაც

- K_1 - მასალაში მტვრის ფრაქციის წილია;
- K_2 - მტვრის მთლიანი მასიდან აეროზოლში გადასული მტვრის წილია;
- K_3 - მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;
- K_4 - გარეშე ზემოქმედებისაგან საწყობის დაცვითუნარიანობის მახასიათებელი კოეფიციენტი;
- K_5 - მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;
- K_7 - გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი;
- K_9 - შემასწორებელი კოეფიციენტი; ავტოთვითმცლელიდან 10 ტონამდე წონის მასალის ზალპური ჩამოცლისას აიღება 0,2 , 10ტ_ზე მეტის შემთხვევაში აიღება 0,1 . სხვა შემთხვევაში იგი აიღება 1-ს ტოლი.
- B - გადატვირთვის სიმაღლეზე დამოკიდებულების კოეფიციენტი;
- G - წარმადობა, ტ/სთ;

აღნიშნული კოეფიციენტებისა და სიდიდეების მნიშვნელობები საწარმოს კონკრეტული პირობებისათვის აიღება მეთოდურებში მოცემული დანართებიდან.

საყალიბე ნარევთა დამზადებისას მტვრის ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტი 64-ე დანართის მიხედვით შეადგენს 1კგ-ს ტონაზე.

- საყალიბე ფორმათა მოცილებისას მტვრის ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტი 66-ე დანართის მიხედვით შეადგენს 4,8კგ-ს ტონაზე.
- ციცხვთა გაწმენდისას და ამონაგის შეკეთებისა და შრობისას მტვრის ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტები 43-ე დანართის მიხედვით შეადგენს 0,015 კგ/ტ და 0,033კგ/ტ შესაბამისად.
- სხმულის გასუფთავებისას მტვრის ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტები 61-ე დანართის მიხედვით შეადგენს:თუჯისათვის 1.0კგ და ფოლადის სხმულისათვის 0.8 კგ-ს საათში.

წინასწარ შეფასდა წარმადობის გაზრდის შედეგად გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება.

როგორც N6.2 ცხრილიდან ჩანს, პირობების ცვლილების შემდეგ საამქროში იქნება ორი ორგანიზებული (გ-3 და გ-6) და ოთხი არაორგანიზებული (გ-1;გ-2;გ-4 და გ-5) წყარო.

ორგანიზებული წყაროები აღჭურვილი იქნებიან ქსოვილოვანი სახელოიანი ფილტრებით, რომელთა ეფექტურობა 99%-ა. პროგნოზისათვის წინასწარ იქნა გაანგარიშებული დნობისა და ხეხვის პროცესში გამოყოფილი და გაფრქვეული მტვრის რაოდენობა, რომლებიც შედარდა არსებული საწარმოს ინვენტარიზაციის ტექნიკურ

ანგარიშში (შეთანხმებულია სამინისტროსთან 2019 წლის 04 ივლისს) მოცემულ ანალოგიურ წყაროდან გამოყოფისა და გაფრქვევის რაოდენობებს. შედეგები მოცემულია 6.5 ცხრილში.

ცხრილი 6.5

საწარმო არსებული სიმძლავრით თუჯი-144ტ/წელ; ფოლადი-96ტ/წელ		საწარმო გაზრდილი წარმადობით თუჯი-1350ტ/წელ; ფოლადი- 450ტ/წელ		
დნობა ინდუქციურ ღუმელებში				
	გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა	გაფრქვეული მტვრის რაოდენობა	გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა	გაწმენდის შემდეგ გაფრქვეული მტვრის რაოდენობა
თუჯი	0,2045ტ/წელ 0,0493გ/წმ	0,2045ტ/წელ 0,0493გ/წმ	1,917ტ/წელ 0,355გ/წმ	0,192ტ/წელ 0,0036გ/წმ
ფოლადი	0,1277ტ/წელ 0,0462გ/წმ	0,1277ტ/წელ 0,0462გ/წმ	0,5985ტ/წელ 0,3325გ/წმ	0,006ტ/წელ 0,0033გ/წმ
ნამზადის ხეხვა				
თუჯი	0,115ტ/წელ 0,6389გ/წმ	0,115ტ/წელ 0,6389გ/წმ	0,9ტ/წელ 0,2778გ/წმ	0,009ტ/წელ 0,0028გ/წმ
ფოლადი	0,09ტ/წელ 0,5გ/წმ	0,09ტ/წელ 0,5გ/წმ	0,24ტ/წელ 0,2222გ/წმ	0,0024ტ/წელ 0,0022გ/წმ

მიღებული შედეგებიდან ჩანს, რომ წარმადობის გაზრდის შედეგად გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა მეტია არსებული საწარმოს ანალოგიური წყაროდან გამოყოფილ რაოდენობებზე, მაგრამ ვინაიდან წყაროები აღჭურვილი იქნებიან გამწმენდი სისტემებით, მოსალოდნელი გაფრქვევის რაოდენობა გაცილებით ნაკლებია. ეს გვაძლევს საფუძველს ვივარაუდოთ, რომ საწარმოს პირობების ცვლილების შემდეგ უახლოეს მოსახლესთან მავნე ნივთიერებების კონცენტრაცია არ გადააჭარბებს ზღვრულ დასაშვებ ნორმებს.

დეტალური გაანგარიშება ჩატარდება გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მომზადების ეტაპზე.

6.3. ხმაურის ზემოქმედება

წარმადობის გაზრდა არ ითვალისწინებს ისეთი სამუშაოების წარმოებას, რომლებიც ხასიათდებიან ხმაურის წარმოქმნის რისკებით. თუმცა ნებისმიერი საწარმოს მუშაობის პროცესს თან დევს ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება.

ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის წარმოქმნისა და გავრცელების წყარო იქნება ჯართის მიღება-დასაწყობება, დაჭრა და დამტვრევა ხელის უროთი. ჯართის მიღებისა და გადამუშავების დროს ადგილი აქვს დარტყმით ხმაურს. საცნობარო ლიტერატურის მიხედვით არამექანიზებული (ხელით მტვრევის) შემთხვევაში, (МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БОРЬБЕ С ШУМОМ И ВИБРАЦИЕЙ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ 6 апреля 1984 г. N 2986-84) ხმაურის მაქსიმალური დონე აღწევს 85 დბა-ს. სხვა ტექნოლოგიური პროცესები განთავსებული იქნება კაპიტალურ შენობაში.

საქართველოს მთავრობის N398 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტის დანართი 1-თ დადგენილია აკუსტიკური ნორმები საცხოვრებელ და საძილე სათავსოებში, რაც დღის პერიოდისათვის შეადგენს 35 დბა. თუმცა იმავე რეგლამენტის პირველი მუხლის 2დ პუნქტის შესაბამისად ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნები არ ვრცელდება დღის საათებში მიმდინარე სამშენებლო და სარემონტო სამუშაოებზე, რაც იმას ნიშნავს, რომ ამ შემთხვევაში იმოქმედებს სანიტარული ნორმები 2.2.4/2.1.8 003/004-01 „ხმაური სამუშაო ადგილებზე, საცხოვრებელი, საზოგადოებრივი შენობების სათავსოებში და საცხოვრებელი განაშენიანების ტერიტორიაზე“ რომლის თანახმადაც ხმაურის დონე არ უნდა აღემატებოდეს დღის საათებში 55 დბა-ს.

საცხოვრებელი სახლიდან ყველაზე უახლოესი ადგილი, სადანაც მოსალოდნელია ხმაურის გავრცელება საცხოვრებელი სახლიდან დაშორებულია 120 მ-ით. ამის გათვალისწინებით საცხოვრებელ სახლთან ბგერითი წნევის ოქტავური დონეები იანგარიშება ფორმულით:

$$L = L_p - 15l_{gr} + 10l_{\Phi} - \beta r / 1000 - 10l_{\Omega}, \text{ დბა}$$

სადაც,

L_p – ხმაურის წყაროს სიმძლავრის ოქტავური დონე 90.;

Φ – ხმაურის წყაროს მიმართულების ფაქტორი, უგანზომილებო, განისაზღვრება ცდის საშუალებით და იცვლება 1-დან 8-მდე ბგერის გამოსხივების სივრცით კუთხესთან დამოკიდებულებით);

r – მანძილი ხმაურის წყაროდან საანგარიშო წერტილამდე - 120;

Ω – ბგერის გამოსხივების სივრცითი კუთხე, რომელიც მიიღება: $\Omega = 4\pi$ -სივრცეში განთავსებისას; $\Omega = 2\pi$ - ტერიტორიის ზედაპირზე განთავსებისას; $\Omega = \pi$ - ორ წიბოიან კუთხეში; $\Omega = \pi / 2$ – სამ წიბოიან კუთხეში;

β – ატმოსფეროში ბგერის მილევადობა (დბ/კმ) ცხრილური მახასიათებელი.

შესაბამისი მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$L = 85 - 15l_{g120} + 10 l_{g2} - 10,5 \times 120/1000 - 10 l_{g12,56} = 44,57 \text{ დბა.}$$

აღნიშნულისა და დღის გათვალისწინებით, რომ საწარმო იმუშავებს მხოლოდ დღის საათებში, სხვა ტექნოლოგიური პროცესები მიმდინარეობს დახურულ, კაპიტალურ შენობაში, შეიძლება დავასკვნათ, რომ საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად წარმოქმნილი ხმაური უარყოფით გავლენას ვერ მოახდენს მოსახლეობაზე.

კომპანიამ შრომის პირობების გამოკვლევის მიზნით საწარმოს ტერიტორიაზე და მიმდებარედ ჩაატარა ხმაურის დონეების გაზომვები. გაზომვები მოხდა შპს „ნასეტოგრუპ“-ის მიერ, რომლის მიღებული შედეგები შემდეგია:

- ✓ სადნობ უბანზე-72,3დბა;
- ✓ საყალიბე უბანზე-76,2დბა;
- ✓ მექანიკურ უბანზე-78,6 დბა;
- ✓ გაწმენდა-ჩაბარების უბანზე-95,3 დბა.

მომუშავეებზე ხმაურის გავლენის შესამცირებლად მომუშავეები აღჭურვილი არიან დამცავი ინდივიდუალური საშუალებებით, შრომის უსაფრთხოების მოთხოვნების შესაბამისად.

6.4. ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე

საწარმო განთავსებულია სამრეწველო ზონაში, ყოფილი ქუთაისის ავანგარდის ტერიტორიაზე, სამ არასასოფლო სამეურნეო დანიშნულების ნაკვეთზე, ორზე უშუალოდ საწარმო რომელიც ფუნქციონირებს 2007 წლიდან, ხოლო მესამე ნაკვეთზე განთავსებულია ადმინისტრაციული შენობა და სკვერი. წარმადობის გაზრდის პირობებში არ არის დაგეგმილი ახალი მიწის ათვისება. შესაბამისად ნიადაგზე რაიმე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა არ არის დაკავშირებული მიწის სამუშაოების წარმოებასთან. ყველა პროცესი გაგრძელდება იგივე ტერიტორიაზე დასივრცეში. შესაბამისად გრუნტსა და გრუნტის წყლების ხარისხზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

ექსპლუატაციის პირობების შეცვლის შემდეგ, საწარმოს საქმიანობა არ გაცდება ამჟამად დაკავებული მიწისა და შენობის ფარგლებს, შესაბამისად ნიადაგსა და გრუნტის ხარისხზე დამატებითი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

6.5. ზემოქმედება წყლის რესურსებზე

საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა დაკავშირებული არ არის წყლის რესურსებზე მნიშვნელოვან ზემოქმედებასთან.

თანამშრომლების რაოდენობის გაზრდის პარალელურად, მოიმატებს სამეურნეო დანიშნულებით აღებული წყლის რაოდენობა. წყალაღება ხორციელდება გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიის ქუთაისის სერვისცენტრიდან, ხელშეკრულების საფუძველზე.

მოიმატებს ასევე მიწისქვეშა ჰორიზონტიდან აღებული წყლის რაოდენობა, თუმცა არ გაცდება ლიცენზიით განსაზღვრულ მოცულობას (6 ათ.მ³/წელ.).

საწარმოში არ ხდება საწარმოო ჩამდინარე წყლების წარმოქმნა. სამეურნეო-ფეკეულური ჩამდინარე წყლები ჩართულია საკანალიზაციო ქსელში.

ზედაპირული წყლების ხარისხზე პირდაპირი სახით ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. შეიძლება განხილული იყოს ზედაპირული წყლების დაბინძურების რისკები ნარჩენების არასწორი მენეჯმენტისა და სხვა გარემოსდაცვითი მოთხოვნების უგულვებელყოფის შემთხვევაში (მაგ.: ნავთპროდუქტების დაღვრა სატრანსპორტო საშუალებებიდან და ა.შ).

ამდენად ობიექტის ექსპლუატაციის პირობების შეცვლით წყლის რესურსებზე მოსალოდნელი ზემოქმედება იმდენად მცირეა, შეიძლება ნულის ტოლად ჩაითვალოს.

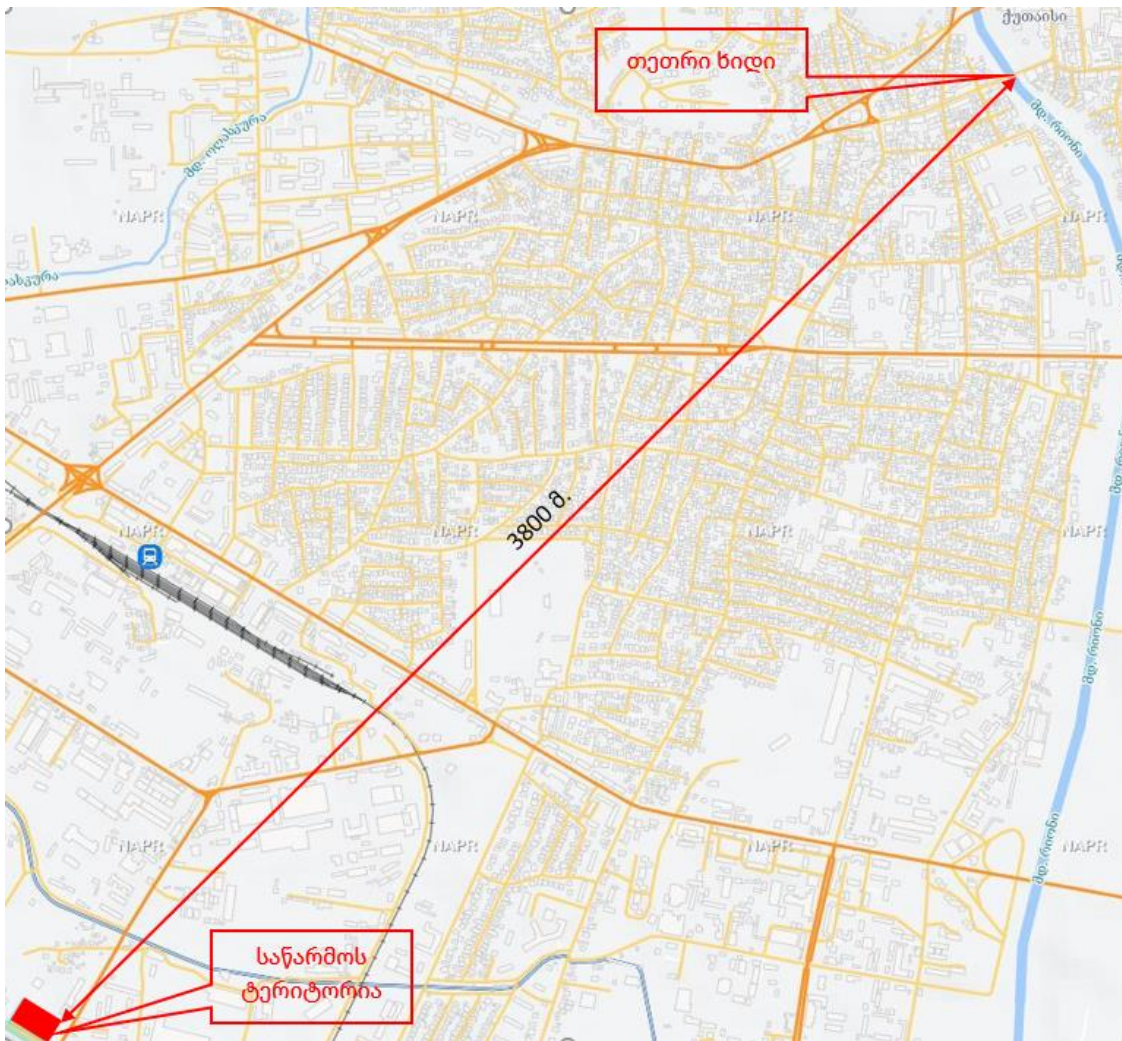
6.6. ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე და კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე

საწარმოს გავლენის ზონაში დაცული ტერიტორია განთავსებული არ არის. უახლოესი დაცული ტერიტორია არის ბუნების ძეგლი წყალწითელას ხეობა რომელიც საწარმოდან დაშორებულია 5 კმ-ზე მეტი მანძილით. ამდენად მასზე რაიმე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.



ნახაზი 6.2.

რაც შეეხება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებს, საწარმო განთავსებულია სამრეწველო ზონაში, შესაბამისად მისი გავლენის ზონაში კულტურულ-ისტორიული მნიშვნელობის ძეგლები არ არის განთავსებული. უახლოესი კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლია თეთრი ხიდი, რომელიც საწარმოს ტერიტორიიდან დაშორებულია 3800 მეტრით, შესაბამისად მასზე უარყოფითი გავლენა არ არის მოსალოდნელი.



ნახაზი 6.3.

6.7. ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები

საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების შეცვლის შემდეგ მოსალოდნელია სხვადასხვა ნარჩენის წარმოქმნა, რომელთა არასწორი მართვის შემთხვევაში მოსალოდნელია რიგი უარყოფითი ზემოქმედებები გარემოს სხვადასხვა რეცეპტორებზე, მაგალითად:

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოიქმნება საყოფაცხოვრებო ნარჩენები, რომლის შეგროვება მოხდება სათანადო კონტეინერებში და გადაეცემა ააიპ ქუთისის სპეციალურ სერვისებს, ხელშეკრულების საფუძველზე.

წარმოების პროცესში ნარჩენების წარმოქმნა მოსალოდნელია დნობის პროცესში, წიდის სახით (10 02 01). საწარმოში დაგეგმილი წარმადობის გაზრდის პირობებში მოიმატებს მეტალურგიული წიდის რაოდენობა. ტექნოლოგიური რეგლამენტისა და საწარმოს 14 წლიანი გამოცდილებით, ერთ ტონა პროდუქციაზე წარმოქმნილი წიდის რაოდენობა არ აჭარბებს 20 კგ-ს. გაზრდილი წარმადობის პირობებში წიდის მოსალოდნელი რაოდენობა იქნება $1800 \times 0,02 = 36$ ტ/წელ.

არსებული პრაქტიკით, წიდის მოშორება ხდება ხელის ქაფქირით და გროვდება ლითონის ყუთებში, დროებით იწყობა ტერიტორიაზე და განთავსების მიზნით გადაეცემა მყარი ნარჩენების კომპანიას.

ექსპლუატაციის პირობების შეცვლის შემდეგ დაგეგმილია აირგამწოვი და გამწმენდი სისტემის მოწყობა, შესაბამისად წარმოიქმნება ფილტრში დაჭრერილი მტვერი (10 02 15), რომელიც შეგროვდება ბიგ-ბეგებში და განთავსების მიზნით გადაეცემა მყარი ნარჩენების კომპანიას.

მანქანა-მოწყობილობების შეკეთება-მომსახურების შედეგად შესაძლებელია წარმოიქმნას ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული მასალები (15 02 02) და თხევადი ნავთობპროდუქტები (13 02), რომელთა სახეობისა და რაოდენობების დაზუსტება მოხდება გზშ-ს ეტაპზე.

საწარმოში წარმოქმნილი რკინის ჯართი ან/და ხენჯი გამოყენებული იქნება ადგილზე, ნედლეულად.

გზშ-ს ეტაპზე მოხდება მოსალოდნელი ნარჩენების სრულყოფილი ინვენტარიზაცია, რის საფუძველზეც კომპანია შეადგენს და სამინისტროსთან შეთანხმებს ნარჩენების მართვის გეგმას, რომლის შესაბამისადაც განხორციელდება ნარჩენების მართვა.

6.8. ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტსა და ბიოლოგიურ გარემოზე

საწარმო განთავსებულია საწარმოო ზონაში, ანთროპოგენური ზემოქმედების შედეგად სახეცვლილ ტერიტორიაზე, რომელსაც გარს ეკვრის სხვადასხვა პროფილის საწარმოები, ყოფილი (გაუქმებული) საწარმოთა ტერიტორიები. ლანდშაფტი სახეცვლილი და დეგრადირებულია, ამდენად გამორიცხულია ბუნებრივ ლანდშაფტზე, ფლორასა და ფაუნაზე დამატებითი უარყოფითი გავლენის მოხდენა.

ამასთან წარმადობის გაზრდა არ ითვალისწინებს სამშენებლო სამუშაოებს, საწარმოო შენობის გარეთ დამატებით აქტივობას, შესაბამისად ლანდშაფტზე და ბიომრავალფეროვნებაზე დამატებითი უარყოფითი გავლენა მოსალოდნელი არ არის.

6.9. სატრანსპორტო ნაკადებზე

საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა დაკავშირებული იქნება სატრანსპორტო ნაკადების მომატებასთან, რადგან საწარმოში უნდა შემოიზიდოს ნედლეული გაზრდილი რაოდენობით, ასევე გაიზიდოს მიღებული პროდუქცია.

დაგეგმილი პარამეტრების შესაბამისად, საწარმოს წლიურად საჭირო გადაზიდვის რაოდენობები მოცემულია ცხრილში 6.6.

ცხრილი 6.6.

N	ნედლეულის დასახელება	საჭირო რაოდენობა წელიწადში	გადაზიდვების რაოდენობა	გადაზიდვების ინტენსივობა
1	ჯართი	2 160ტ	105	კვირაში 2
2	ალუმინი	2 160კგ;	3	წელიწადში 3
3	ფეროსილიციუმი	9 720კგ	8	თვეში 1-მდე
4	მანგანუმი	6 480კგ	2	წელიწადში 2
5	ასკანის თიხა	50ტ	5	წელიწადში 5
6	საჩხერის ქვიშა	120 მ ³	12	თვეში 1
7	ელექტროდი	100კგ	1	წელიწადში 1
	სულ		136	დღეში 1-მდე.

როგორც 6.6. ცხრილიდან ჩანს ნედლეულის შემოსაზიდად საჭირო იქნება წელიწადში 136 გადაზიდვა, რაც საწარმოს განთავსების ტერიტორიის გათვალისწინებით, არსებული გზის ინფრასტრუქტურისათვის იქნება შეუმჩნეველი.

რაც შეეხება პროდუქციის გატანას, სამუშაო გამოცდილებით საწარმო მუშაობს შეკვეთებზე და მზა პროდუქციის გატანა ხდება კლიენტის მიერ ინდივიდუალური გადაზიდვით, რაც დაგეგმილი პარამეტრების შესაბამისად სატვირთო გადაზიდვებით არ გადააჭარბებს დღეში ერთს, ხოლო მსუბუქი ტრანსპორტით დღეში 2 გადაზიდვას, რაც ასევე შეუმჩნეველი იქნება სულხა-საბას გამზირისათვის.

ამდენად სატრანსპორტო ნაკადებზე მოსალოდნელი ზემოქმედება იქნება ძალიან დაბალი.

6.10. ზემოქმედება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე

საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების შეცვლის შედეგად საწარმოში 15 ადამიანით გაიზრდება დასაქმებულთა რიცხვი, რომელიც დიდი არ არის დიდი არ არის, თუმცა დადებითად აისახება სოციალური პირობების გაუმჯობესებაზე.

წარმადობის გაზრდა დაიგეგმა ადგილობრივი ბაზრის, მიმდინარე ინფრასტრუქტურული პროექტებისა და კლიენტების გაზრდილი მოღხოვნის საფუძველზე, რაც თავისთავად ხელს შეუწყობს ადგილობრივი წარმოებების განვითარებას და შეამცირებს იმპორტზე დამოკიდებულებას.

ამდენად, სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე ზემოქმედება შეიძლება შეფასდეს როგორც დადებით.

6.11. კუმულაციური ზემოქმედება

კუმულაციური ზემოქმედების შეფასების მთავარი მიზანია პროექტის განხორციელებით მოსალოდნელი ზემოქმედების ისეთი სახეების იდენტიფიცირება, რომლებიც როგორც ცალკე აღებული არ იქნება მასშტაბური ხასიათის, მაგრამ სხვა - არსებული, მიმდინარე თუ პერსპექტიული პროექტების განხორციელებით მოსალოდნელ, მსგავსი სახის ზემოქმედებასთან ერთად

საგულისხმო უარყოფითი ან დადებითი შედეგების მომტანია. ამდენად, კუმულაციური ზემოქმედების განხილვა უნდა მოხდეს ჯამური ეფექტის მქონე ემისიების შემთხვევაში.

კუმულაციური ზემოქმედებიდან აღსანიშნავია:

- მავნე ნივთიერებათა ემისიები ატმოსფერულ ჰაერში;
- ხმაურის გავრცელება;
- წყლის გარემოზე ზემოქმედება;
- საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენებით გარემოს დაბინძურება.

როგორც მეორე პარაგრაფშია მოცემული, საპროექტო საწარმოს მიმდებარედ 500 მეტრიან რადიუსში განლაგებულია შემდეგი პროფილის მოქმედი საწარმოო ობიექტები: მავთულის მოთუთიების, ბეტონის, ქვის დამუშავების საწარმოები, მეტალოპლასტმასისა და ლითონის სავაჭრო ობიექტები, სხვადასხვა მასალების სასაწყობე მეურნეობები. აღნიშნული ობიექტებიდან არ ხდება ჯამური ეფექტის ნივთიერებების ემისიები. ამდენად ატმოსფერულ ჰაერზე კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

საპროექტო საწარმო განთავსებულია საწარმოო ზონაში, თუმცა ტერიტორიის ჩრდილოეთით 120 მ-ში განთავსებულია დასახლებული პუნქტი. საწარმოო პროცესები განთავსებულია დახურულ კაპიტალურ შენობაში. აღნიშნული არ შეიცვლება ექსპლუატაციის პირობების შეცვლის შემდეგ. წინასწარი ვარაუდით ხმაურის კუმულაციური ეფექტი მგრძობიარე რეცეპტორებამდე მოსალოდნელი არ არის. მიუხედავად ამისა სავლელე კვლევების პროცესში ჩატარებული იქნა გაზომვები უახლოესი მოსახლის საზღვართან (ღობესთან X-307509; Y-4679533), ხმაურის დონებ შეადგინა-45,4 დბა. ამდენად ხმაურის მნიშვნელოვანი კუმულაციური ეფექტი მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების შეცვლით წყლის რესურსებზე პირდაპირი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის, ამდენად კუმულაციური ეფექტი მოსალოდნელი არ არის.

ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების კუმულაციური ეფექტი მოსალოდნელია, თუ განსახილველი და მეზობელი საწარმოებიდან მოხდება ნარჩენებით გარემოს დაბინძურება. საწარმოში მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე მკაცრად იქნება დაცული ნარჩენების მართვის წესები, რაც გამორიცხავს გარემოს დაბინძურების კუმულაციურ ეფექტს.

6.12. ადამიანების ჯანმრთელობა და უსაფრთხოება

საწარმოს ექსპლუატაცია შედის მომეტებული საფრთხის შემცველი მძიმე, მავნე და საშიშპირობებიანი სამუშაოების ჩამონათვალში, ამიტომ მნიშვნელოვანია ადამიანის (როგორც მომსახურე პერსონალის ისე მიმდებარედ მაცხოვრებლების) ჯანმრთელობისა და უსაფრთხოების უზრუნველსაყოფის განსაკუთრებული ზომების მიღება.

საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში ადამიანების ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება მოსალოდნელია დაწესებული რეგლამენტის დარღვევის (მაგალითად, სატრანსპორტო საშუალების ან/და დანადგარების არასწორი მართვა), აგრეთვე სხვადასხვა მიზეზის გამო შექმნილი ავარიული სიტუაციის შემთხვევაში შესაძლებელია როგორც არაპირდაპირი, ისე მეორადი უარყოფითი ზემოქმედება, საკმაოდ მძიმე სახიფათო შედეგებით.

ადამიანთა ჯანმრთელობაზე პირდაპირი ზემოქმედების პრევენციის მიზნით მნიშვნელოვანია უსაფრთხოების ნორმების მკაცრი დაცვა და მუდმივი ზედამხედველობა.

საწარმოს საქართველოს ორგანული კანონის „შრომის უსაფრთხოების შესახებ“ მოთხოვნების შესაბამისად, საწარმოს აქვს შრომის უსაფრთხოების განყოფილება, თანამშრომლებს უტარდებათ სისტემატიური ინსტრუქტაჟი შრომის უსაფრთხოების საკითხებზე.

შრომის უსაფრთხოების განყოფილება დაკომპლექტებულია სათანადო კვალიფიკაციის, სერთიფიცირებული თანამშრომლებისაგან, შემოღებულია შრომის უსაფრთხოების შიდა კონტროლის სისტემა. განსაკუთრებული ყურადღება ექცევა ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით აღჭურვას და მათ სათანადო გამოყენებას.

ზემოაღნიშნული უზრუნველყოფს უბედური შემთხვევების რისკების მინიმუმამდე შემცირებას, შედეგად ადამიანის ჯანმრთელობას დაზიანების რისკები არის დაბალი.

7. საწარმოს მოწყობის და ექსპლოატაციის პროცესში გარემოს კომპონენტებზე ზემოქმედების ტიპი, მასშტაბი და ხარისხი

გარემოზე შესაძლო ზემოქმედებების განხილვამ აჩვენა, რომ წარმადობის გარდის პირობებში ზოგიერთი სახის ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის და ამდენად არ არსებობს შემარბილებელი ღონისძიებების გატარების აუცილებლობა. აღნიშნული შედეგები მოცემულია ცხრილში 7.1.

ცხრილი 7.1.

№	გარემოს კომპონენტები	ზემოქმედების ტიპი, მასშტაბი და ხარისხი
1	ბუნებრივი გარემო	
1.1.	ატმოსფერული ჰაერი	დაბალი უარყოფითი
1.2.	ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება	არაა მოსალოდნელი
1.3.	ნიადაგი	არაა მოსალოდნელი
1.4.	წყლის რესურსები	არაა მოსალოდნელი
1.5.	ბუნებრივი ლანდშაფტები, დაცული ტერიტორიები	არაა მოსალოდნელი
1.6.	სატრანსპორტო ნაკადები	დაბალი უარყოფითი
1.7.	კუმულაციური ზემოქმედება	არაა მოსალოდნელი
1.8.	ნარჩენების წარმოქმნა	დაბალი უარყოფითი
2	სოციალურ-ეკონომიკური გარემო	
2.1.	ადამიანების ჯანმრთელობა და უსაფრთხოება	საშუალო უარყოფითი
2.2.	ადამიანების დასაქმება	საშუალო დადებითი
2.3.	ეკონომიკური მდგომარეობა	საშუალო დადებითი

დანართები

დანართი 1. ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან.



შპს (კერძო ქონება) საკადასტრო კოდი **N 03.05.01.946**

ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882020427147 - 15/07/2020 15:03:48

მომზადების თარიღი
15/07/2020 15:39:10

საკუთრების განყოფილება

შონა ქუთაისი	სექტორი ვაკისუბანი	კვარტალი	ნაკვეთი	ნაკვეთის საკუთრების ტიპი: თანასაკუთრება ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო დამუსტგებული ფართობი: 11376.00 კვ.მ. ნაკვეთის წინა ნომერი: 905;03.05.01.905;
03	05	01	946	

მისამართი: ქალაქი ქუთაისი , გამზირი სულხან-საბა (ყოფ. შშენებლის ქ.), N 10 (N10), ნაკვეთი N8-6

მესაკუთრეები:
 ვახტანგი ხეცურიანი, P/N: 60001014299
 შვიადი ლონღაძე, P/N: 18001068794
 თამთა გრძელაძე, P/N: 35001029664
 ნიკიტინი ევგენი, P/N: 71 0894701
 შპს "კაეკასია 2007", ID ნომერი: 212747740
 შპს ბუბა, ID ნომერი: 412674850
 შპს შაიპისი, ID ნომერი: 412694071
 შპს საბა-გეორგია, ID ნომერი: 204566308

03.05.01.946.01.500
 შპს "კაეკასია 2007" საკუთრება ფართი ფართი N2 108.00 კვ.მ.

- ნასყიდობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი: 01/05/2008 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

03.05.01.946.01.501
 შპს "კაეკასია 2007" საკუთრება ფართი ფართი N3 540.00 კვ.მ.

- ნასყიდობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი: 08/05/2008 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

03.05.01.946.01.502				
შპს "კაქესია 2007"	საკუთრება	ფართი ფართი N1		1188.00 კვ.მ.
				<ul style="list-style-type: none"> • ნასყიდობის ხელშეკრულება , N1-5164 , გაფორმების თარიღი:23/03/2007 ,ნოგარაუსი მ. პრეგვაძე • შუთახმება უძრავი ქონების გაყოფის შესახებ 25.03.2008 წლის
03.05.01.946.01.507				
შპს "კაქესია 2007"	საკუთრება	ფართი	შესასვლელი	108.00 კვ.მ.
				<ul style="list-style-type: none"> • ნასყიდობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი:01/05/2008 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
03.05.01.946.01.511				
ნიკიტინი ვეგენი	საკუთრება	ფართი სართული1,ფართი N5-1		303.21 კვ.მ.
				<ul style="list-style-type: none"> • უძრავი ნივთის ნასყიდობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი:16/12/2013 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
03.05.01.946.01.512				
შპს ბეა	საკუთრება	ფართი სართული2,ფართი N5-2		295.42 კვ.მ.
				<ul style="list-style-type: none"> • ოქმი N6 N110177617 , დამოწმების თარიღი:28/02/2011 ,ნოგარაუსი ხ. ჯანხითელი • უძრავი ქონების უსასყიდლოდ გადაცემის აქტი , გაფორმების თარიღი:13/12/2010 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
03.05.01.946.01.514				
შპს ბეა	საკუთრება	ფართი სართული4,ფართი N5-4		299.87 კვ.მ.
				<ul style="list-style-type: none"> • ოქმი N6 N110177617 , გაფორმების თარიღი:28/02/2011 ,ნოგარაუსი ხ. ჯანხითელი • უძრავი ქონების უსასყიდლოდ გადაცემის აქტი , გაფორმების თარიღი:13/12/2010 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
03.05.01.946.01.515				
შპს ბეა	საკუთრება	ფართი ბინა N5,ფართი N5-5		309.23 კვ.მ.
				<ul style="list-style-type: none"> • ოქმი N6 N110177617 , გაფორმების თარიღი:28/02/2011 ,ნოგარაუსი ხ. ჯანხითელი • უძრავი ქონების უსასყიდლოდ გადაცემის აქტი , გაფორმების თარიღი:13/12/2010 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

03.05.01.946.01.516

შპს ბეა საკუთრება კიბის უჯრული ფართი N5-6 95.85 კვ.მ.

- ოქმი N6 N110177617 , დამოწმების თარიღი:28/02/2011 ,ნოტარიუსი ხ. ჯანხითელი
- უძრავი ქონების უსასყიდლოდ გადაცემის აქტი , გაფორმების თარიღი:13/12/2010 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

03.05.01.946.01.517

შპს ბეა საკუთრება კიბის უჯრული ფართი N5-7 91.20 კვ.მ.

- ოქმი N6 N110177617 , დამოწმების თარიღი:28/02/2011 ,ნოტარიუსი ხ. ჯანხითელი
- უძრავი ქონების უსასყიდლოდ გადაცემის აქტი , გაფორმების თარიღი:13/12/2010 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

03.05.01.946.01.518

შპს ბეა საკუთრება ფართი ფართი N6-1-1 421.45 კვ.მ.

- შპს "ბეა"-ს N412674850 დამფუძნებელ პარტნიორთა კრების ოქმი N110554311 , გაფორმების თარიღი:02/06/2011 ,ნოტარიუსი თ. ჩაფიძე
- უძრავი ქონების უსასყიდლოდ გადაცემის აქტი , დამოწმების თარიღი:13/12/2010 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

03.05.01.946.01.520

შპს ბეა საკუთრება ფართი ფართი N6-2 1729.46 კვ.მ.

- უძრავი ქონების უსასყიდლოდ გადაცემის აქტი , დამოწმების თარიღი:13/12/2010 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- შპს "ბეა"-ს N412674850 დამფუძნებელ პარტნიორთა კრების ოქმი N110554311 , გაფორმების თარიღი:02/06/2011 ,ნოტარიუსი თ. ჩაფიძე
- უძრავი ქონების უსასყიდლოდ გადაცემის აქტი , დამოწმების თარიღი:13/12/2010 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

03.05.01.946.01.521

შპს ბეა საკუთრება ფართი სართული,ფართი N5-3-2 125.39 კვ.მ.

- ოქმი N6 N110177617 , დამოწმების თარიღი:28/02/2011 ,ნოტარიუსი ხ. ჯანხითელი
- უძრავი ქონების უსასყიდლოდ გადაცემის აქტი , გაფორმების თარიღი:13/12/2010 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

03.05.01.946.01.522			
შპს საბა-გეორგია	საკუთრება	ფართი სართული3,ფართი N5-3-1	170.00 კვ.მ.
<ul style="list-style-type: none"> • უძრავი ნივთის ნასყიდობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი:25/05/2012 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო 			
03.05.01.946.01.523			
შპს ბეა	საკუთრება	ფართი ფართი N6-3-1	334.94 კვ.მ.
<ul style="list-style-type: none"> • უძრავი ქონების უსასყიდლოდ გადაცემის აქტი , დამოწმების თარიღი:13/12/2010 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო 			
03.05.01.946.01.524			
ვახტანგი ხეცურაძე	საკუთრება	ფართი ფართი N6-3-2	24.00 კვ.მ.
<ul style="list-style-type: none"> • ხელშეკრულება უძრავი ქონების ნასყიდობის შესახებ , გაფორმების თარიღი:06/09/2011 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო 			
03.05.01.946.01.525			
ვახტანგი ხეცურაძე	საკუთრება	ფართი ფართი N6-3-3	24.00 კვ.მ.
<ul style="list-style-type: none"> • უძრავი ქონების ნასყიდობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი:06/09/2011 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო 			
03.05.01.946.01.526			
ვახტანგი ხეცურაძე	საკუთრება	ფართი ფართი N6-3-4	24.00 კვ.მ.
<ul style="list-style-type: none"> • უძრავი ქონების ნასყიდობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი:06/09/2011 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო 			
03.05.01.946.01.527			
შპს მაიაძისი	საკუთრება	ფართი ფართი N4-1	655.24 კვ.მ.
<ul style="list-style-type: none"> • ნასყიდობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი:12/12/2014 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო 			

03.05.01.946.01.528

შპს მაიახისი

საკუთრება ფართი ფართი N4-2

640.76 კვ.მ.

- უძრავი ნივთის ნახილობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი:12/12/2014 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

03.05.01.946.01.529

შვიადი ღონღაძე

საკუთრება ფართი ფართი N7-1

1944.00 კვ.მ.

- უძრავი ნივთის ნახილობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი:01/11/2018 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

03.05.01.946.01.530

თამაზ გრძელაძე

საკუთრება ფართი ფართი N7-2

3888.00 კვ.მ.

- უძრავი ნივთის ნახილობის ხელშეკრულება , დამოწმების თარიღი:14/06/2017 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- უძრავი ნივთის ნახილობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი:14/06/2017 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

იპოთეკა

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

03.05.01.946.01.500

იპოთეკის ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 28/03/2011, სსიპ საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

აღწერა:

882011135381 28/03/2011 11:49:19 (უფლების რეგისტრაციის ნომერი: 882011135381 თარიღი: 28/03/2011 11:49:19)

იპოთეკარი საბჭეო საზოგადოება "ვითიბი ბანკი ჯორჯია" 202906427;

მესაკუთრე: შპს "კაგაკასია 2007" 212747740;

საგანი: ფართი N2 ფართი 108.00 კვ.მ. ;

03.05.01.946.01.500

იპოთეკის ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 08/04/2016, სსიპ საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

882016222132 08/04/2016 21:28:57 (უფლების რეგისტრაციის ნომერი: 882016222132 თარიღი: 08/04/2016 21:28:57)

იპოთეკარი საბჭეო საზოგადოება "ვითიბი ბანკი ჯორჯია" 202906427;

მესაკუთრე: შპს "კაგაკასია 2007" 212747740;

საგანი: ფართი N2 ფართი 108.00 კვ.მ. ;

03.05.01.946.01.501

აპოთეკის ხელშეკრულება, დამოწმების
თარიღი 28/03/2011, სსიპ საქართველოს ოქსიციის
სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

882011135357 28/03/2011 11:45:30 (უფლების
რეესტრაციის ნომერი: 882011135357 თარიღი:
28/03/2011 11:45:30)

აპოთეკარი საბექო საზოგადოება "ვითიბი ბანკი
ჯორჯია" 202906427;
მესაკუთრე: შპს "კაგეასია 2007" 212747740;
საგანი: ფართი N3 ფართი 540.00 კვ.მ. ;

03.05.01.946.01.501

აპოთეკის ხელშეკრულება, დამოწმების
თარიღი 08/04/2016, სსიპ საქართველოს ოქსიციის
სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

882016222127 08/04/2016 21:02:44 (უფლების
რეესტრაციის ნომერი: 882016222127 თარიღი:
08/04/2016 21:02:44)

აპოთეკარი საბექო საზოგადოება "ვითიბი ბანკი
ჯორჯია" 202906427;
მესაკუთრე: შპს "კაგეასია 2007" 212747740;
საგანი: ფართი N3 ფართი 540.00 კვ.მ. ;

03.05.01.946.01.502

აპოთეკის ხელშეკრულება, დამოწმების
თარიღი 18/07/2018, სსიპ საქართველოს ოქსიციის
სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

892018634577 18/07/2018 12:17:16 (უფლების
რეესტრაციის ნომერი: 892018634577 თარიღი:
18/07/2018 12:17:16)

აპოთეკარი საბექო საზოგადოება „ვითიბი ბანკი
ჯორჯია" 202906427;
მესაკუთრე: შპს "კაგეასია 2007" 212747740;
საგანი: ფართი N1, ფართი 1188.00 კვ.მ. ;

03.05.01.946.01.507

აპოთეკის ხელშეკრულება, დამოწმების
თარიღი 28/03/2011, სსიპ საქართველოს ოქსიციის
სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

882011135404 28/03/2011 11:53:10 (უფლების
რეესტრაციის ნომერი: 882011135404 თარიღი:
28/03/2011 11:53:10)

აპოთეკარი საბექო საზოგადოება "ვითიბი ბანკი
ჯორჯია" 202906427;
მესაკუთრე: შპს "კაგეასია 2007" 212747740;
საგანი: ფართი 108.00 კვ.მ. ;

03.05.01.946.01.507

აპოთეკის ხელშეკრულება, დამოწმების
თარიღი 08/04/2016, სსიპ საქართველოს ოქსიციის
სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

882016222131 08/04/2016 21:22:44 (უფლების
რეესტრაციის ნომერი: 882016222131 თარიღი:
08/04/2016 21:22:44)

აპოთეკარი საბექო საზოგადოება "ვითიბი ბანკი
ჯორჯია" 202906427;
მესაკუთრე: შპს "კაგეასია 2007" 212747740;
საგანი: ფართი 108.00 კვ.მ. ;

03.05.01.946.01.525

აპოთეკის ხელშეკრულება NGEL-1697, დამოწმების
თარიღი 16/12/2014, საქართველოს ოქსიციის

882014679939 16/12/2014 16:49:14 (უფლების
რეესტრაციის ნომერი: 882014679939 თარიღი:
16/12/2014 16:49:14)

სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
ამოთქარი შპს მიკროსაფინანსო ორგანიზაცია
"ამიგო+" 212918100;
მესაკუთრე: ვახტანგი ხეცურიანი P/N: 60001014299;
საგანი: ფართი N6-3-3_24.00 კვ.მ. ;

03.05.01.946.01.526
ამოთქის ხელშეკრულება NGEL-1697 ბ, დამოწმების
თარიღი 16/12/2014, საქართველოს იუსტიციის
სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
882014679915 16/12/2014 16:45:50 (უფლების
რეგისტრაციის ნომერი: 882014679915 თარიღი:
16/12/2014 16:45:50)
ამოთქარი შპს მიკროსაფინანსო ორგანიზაცია
"ამიგო+" 212918100;
მესაკუთრე: ვახტანგი ხეცურიანი P/N: 60001014299;
საგანი: ფართი N6-3-4_24.00 კვ.მ. ;

03.05.01.946.01.527
ამოთქის ხელშეკრულება N CAH000189530,
დამოწმების თარიღი 09/12/2016, საქართველოს
იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის
ეროვნული სააგენტო
882016854032 09/12/2016 15:05:44 (უფლების
რეგისტრაციის ნომერი: 882016854032 თარიღი:
09/12/2016 15:05:44)
ამოთქარი სს „საქართველოს ბანკი“ 204378869;
მესაკუთრე: შპს მაიპისი 412694071;
საგანი: ფართი N4-1 655.24 კვ.მ.;

03.05.01.946.01.528
ამოთქის ხელშეკრულება N CAH000189531,
დამოწმების თარიღი 09/12/2016, საქართველოს
იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის
ეროვნული სააგენტო
882016853987 09/12/2016 14:59:05 (უფლების
რეგისტრაციის ნომერი: 882016853987 თარიღი:
09/12/2016 14:59:05)
ამოთქარი სს „საქართველოს ბანკი“ 204378869;
მესაკუთრე: შპს მაიპისი 412694071;
საგანი: ფართი N4-2 640.76 კვ.მ.;

03.05.01.946.01.529
ამოთქის ხელშეკრულება N 1231231207307,
დამოწმების თარიღი 15/11/2016, საქართველოს
იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის
ეროვნული სააგენტო
892018953662 01/11/2018 16:58:52 (უფლების
რეგისტრაციის ნომერი: 882016790036 თარიღი:
15/11/2016 18:03:36)
ამოთქარი სს „თიბისი ბანკი“ 204854595;
მესაკუთრე: შეიდალი ლონდაძე P/N: 18001068794;
საგანი: ფართი N7-1 1944.00 კვ.მ.;

03.05.01.946.01.530
ამოთქის ხელშეკრულება N00301.065-ა,
დამოწმების თარიღი 15/06/2017, საქართველოს
იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის
ეროვნული სააგენტო
ამოთქის ხელშეკრულება N00301.065-ა,
დამოწმების თარიღი 15/06/2017, საქართველოს
იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის
ეროვნული სააგენტო ,
882017518745 15/06/2017 16:40:21 (უფლების
რეგისტრაციის ნომერი: 882017518745 თარიღი:
15/06/2017 16:40:21)
ამოთქარი საბჭოთა საზოგადოება "ხალიკ ბანკი
საქართველო" 205236537;
მესაკუთრე: თამთა გრძელიძე P/N: 35001029664;
საგანი: 3888.00 კვ.მ.;

ვალდებულება

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტო:
03.05.01.946.01.529

ფარის ხელშეკრულება, დამოწმების
თარიღი 27/12/2017, სსიპ საქართველოს იუსტიციის
სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

ფარის ხელშეკრულება, დამოწმების
თარიღი 27/12/2017, სსიპ საქართველოს იუსტიციის
სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

აღწერა:

892018953662 01/11/2018 16:58:52 (უფლების
რეგისტრაციის ნომერი: 892017159877 თარიღი:
30/11/2017 17:16:28)

მოიფარე შპს "ჯეომეტალ" 412729775;
მესაკუთრე: შვიდი ღონღაძე P/N: 18001068794;
საგანი: ფართი N7-1 1944.00 კვ.მ.; ;
ვალა: 5 წელი;

საგადასახლო გირაუნობა:

რეგისტრირებული არ არის

ყალბა/აკრძალვა:

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთა რეესტრი:

რეგისტრირებული არ არის

მოცემული ამონაწერი არ ასახავს მონაცემებს დამოუკიდებელ უფლების ობიექტზე/ობიექტებზე რეგისტრირებული უფლებების (გარდა საკუთრების უფლებისა), ვალდებულებების და საჯარო სამართლებრივი შუღლუღის შესახებ

"ფინიკრი პარის შერ 2 წლამდე ვადით საკუთრებაში არსებული მატერიალური აქციის რეაღმადგინების, აგრეთვე საგადასახლო წლის განმავლობაში 1000 ლარის ან მეტა ღირებულების ქონების საჩუქრად მიღებისას სამქონისაგან გადსახალი გადახდის ექვემდებარება საინფორმაციო წლის მომდევნო წლის 1 აპრილამდე, რის შესახებაც აღნიშნული ფინიკრი პარი იმავე ვადაში წარუდგენს დეკლარაციას საგადასახლო ორგანოს. აღნიშნული ვალდებულების შეკრულებლობა წარმოადგენს საგადასახლო სამართლებრივ საფუძვლად, რაც იწვევს პასუხისმგებლობის საქართველოს საგადასახლო კოდექსის XVIII თავის მიხედვით."

- დოკუმენტის ნაბეჭდილობის გადმოწმება შესაძლებელია საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფიციალურ ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
- ამონაწერის მიღება შესაძლებელია ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge, ნებისმიერ ტერაფორმულ სატელეკომუნიკაციო საშუალებით, იუსტიციის სახლებსა და სააგენტოს აკრედიტებულ პირებთან;
- ამონაწერის გეგმიკური ხარჯების აღსაქმნის შემთხვევაში დაეკავშირდეთ: 2 405405 ან პარადალ შეიქმეთ განიხილო ვებ-გვერდზე;
- კონსულტაციის მიღება შესაძლებელია იუსტიციის სახლის ცხელ ხაზზე 2 405405;
- საჯარო რეესტრის თანამშრომელია მზადან უკანონო ქმედების შემთხვევაში დაეკავშირდეთ ცხელ ხაზზე: 08 009 009 09
- თქვენთვის საინფორმაციო ნებისმიერ საკითხის დაკავშირებით მოგეწერეთ ელ-ფოსტა: info@napr.gov.ge



ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882020427067 - 15/07/2020 14:54:10

მომზადების თარიღი
15/07/2020 16:13:49

საკუთრების განყოფილება

ზონა ქუთაისი	სექტორი ეკისუბანი	კვარტალი	ნაკვეთი	ნაკვეთის საკუთრების ტიპი:საკუთრება ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო დამუსტგებული ფართობი: 801.20 კვ.მ. ნაკვეთის წინა ნომერი:01/905;03.05.01.905;
03	05	01	941	

მისამართი: ქალაქი ქუთაისი , გამზირი სულხან-საბა (ყოფ. შშენებლის ქ.), N 10 (N10), ნაკვეთი N8-1

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია : ნომერი 882008081349 , თარიღი 25/03/2008 16:28:15
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 31/03/2008

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- შეთანხმება უძრავი ქონების გაყიდვის შესახებ 25.03.2008 წლის
- ნასყიდობის ხელშეკრულება შედგენილი 2007 წლის 23 მარტს, დამოწმებული ნოტარიუს მ. პრეგვაძის მიერ რ N1-5164

მესაკუთრები:

შპს კავკასია 2007 , ID ნომერი:212747740

მესაკუთრე:

შპს კავკასია 2007

აღწერა:

იპოთეკა

საგადასახადო გირავნობა:

რეგისტრირებული არ არის

ვალებულები

ყაღადა/აკრძალვა:

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთი რეესტრი:

რეგისტრირებული არ არის

"ფინიკრა პირის მიერ 2 წლამდე ვადით საკუთრებაში არსებული მატერიალური აქტივის რეალიზაციის, აგრეთვე საგადასახადო წლის განმავლობაში 1000 ლარის ან მეტი დარბეულების ქონების ხაზიერად მიღებისას სამემოსიელო გადასახადი გადახდის ვქვემდებარება საინფორმაციო წლის მომდევნო წლის 1 აპრილამდე. რის შემთხვევაში აღნიშნული ფინიკრა პირი ასევე ვადაში წარუდგენს დეკლარაციას საგადასახადო ორგანიზაციის აღნიშნული ვადებულების შეკრულებლობა წარმოადგენს საგადასახადო სამართალდარღვევის, რაც იწვევს პისუბისმეგობლის საქართველოს საგადასახადო კოდექსის XVIII თავის მხედლით."

- დოკუმენტის ნამდვილობის ვადამიწმება შესადლებელა საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფიციალურ ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
- ამინწერის მიღება შესადლებელა ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge, ნებისმერ გერატორულ ხარეცისგრაიოს სამსახურში, იუსტიციის ხანლებში და სააგენტოს აგეტობებულ პარეობის;
- ამინწერში გვენიკრა ხარეების აღმიწენის შემთხვევაში დეგიკავმარდი: 2 405405 ან პარადე შეავსიო გინაჩხიო ვებ-გვერდზე;
- კონსულტაციის მიღება შესადლებელა იუსტიციის ხანდის ცხელ ხაზზე 2 405405;
- საჯარო რეესტრის თინამრომელა მზიდან უკანონო ქმელების შემთხვევაში დეგიკავმარდი ცხელ ხაზზე: 08 009 009 09
- თქვენთვის ხანდერეხო ნებისმერ საკოხის დეკავმარეობი მოვეწერეთ ელ-ფოსტაო: info@napr.gov.ge



ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882020427100 - 15/07/2020 14:58:05

მომზადების თარიღი
15/07/2020 17:05:08

საკუთრების განყოფილება

ზონა ქუთაისი	სექტორი ვაკასუბანი	კვარტალი	ნაკვეთი	ნაკვეთის საკუთრების ტიპი:საკუთრება ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო დამსესებელი ფართობი: 2201.00 კვ.მ. ნაკვეთის წინა ნომერი: 1/693, 1/697, 1/900, 1/910;03.05.01.910;
03	05	01	922	
მისამართი: ქალაქი ქუთაისი , გამზირი სულხან-საბა (ყოფ. შშენებლის ქ.), N 10 (N10), (ნაკვეთი N14-1)				

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია : ნომერი 882008045405 , თარიღი 22/02/2008 17:21:03
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 13/05/2008

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- ნასცილობის ხელშეკრულება , დამოწმების თარიღი:22/02/2008 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

მესაკუთრეები:

შპს "კავკასია 2007" , ID ნომერი:212747740

მესაკუთრე:

შპს "კავკასია 2007"

აღწერა:

იპოთეკა

1) განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882011135308 თარიღი 28/03/2011 11:38:08

იპოთეკარა საბაქციო საზოგადოება "ვითიბი ბანკი ჯორჯია"202906427; საგანი: დამუხტებული ფართობი: 2201.00 კვ.მ. ;

იპოთეკის ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 28/03/2011, სსიპ საქართველოს იუსტიციის სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 28/03/2011

2) განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882016222128 თარიღი 08/04/2016 21:08:38

იპოთეკარა საბაქციო საზოგადოება "ვითიბი ბანკი ჯორჯია"202906427; საგანი: დამუხტებული ფართობი: 2201.00 კვ.მ. ;

იპოთეკის ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 08/04/2016, სსიპ საქართველოს იუსტიციის სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 11/04/2016

საგადასახადო გირაუნობა:

რეგისტრირებული არ არის

ვაღიანი რეგისტრაცია

ვაღიანი რეგისტრაცია:

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეობა რეესტრი:

რეგისტრირებული არ არის

"ფინანსური პარის შერ 2 წლამდე ვადით საკრედიტო არსებული მატერიალური ბუნების რეალური საგანის საჯარო რეესტრის სააგენტოს მიერ 1000 ლარის ან მეტი ღირებულების ქონების ხელშეკრულების დასრულების შემთხვევაში, რის შესახებ აღნიშნული ფინანსური პარი ასევე ვადას წარუდგენს დეკლარაციის საგადასახადო ორგანიზაციის აღნიშნული ვადას გადასახადების შესახებ წარმოადგენს საგადასახადო სამართლებრივი დოკუმენტი, რაც იწვევს პასუხისმგებლობის საქართველოს საგადასახადო კოდექსის XVIII თავის მხრივით."

- დოკუმენტის ნაწილობრივი გაცემის შემთხვევაში საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფისში: ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
- ამონაწერის მიღება შესაძლებელია ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge, ნებისმიერ გერბიზირებულ საარქივო სააგენტოსთან, იუსტიციის სახელსა და სააგენტოს ავტორიზებულ პირებთან;
- ამონაწერი გვერდითი ხარისხის აღმოჩენის შემთხვევაში დოკუმენტის 2 405405 ან პირადად შეიძლება განიხილოს ვებ-გვერდზე;
- კომპიუტერული მიღება შესაძლებელია იუსტიციის სახელის ცხელ ხაზზე 2 405405;
- საჯარო რეესტრის თანამშრომელთა მხრიდან უკანონო ქმედების შემთხვევაში დოკუმენტის ცხელ ხაზზე: 08 009 009 09
- ინფორმაციის საინტერესო ნებისმიერ საკითხთან დაკავშირებით მოგვწერეთ ელ-ფოსტა: info@napr.gov.ge

დანართი 2. სკრინინგის გადაწყვეტილება.



საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-1161

28/07/2021

ქ. თბილისი

ქ. ქუთაისში, შპს „კავკასია 2007“-ის ფოლადისა და თუჯის სხმულების საწარმოს წარმადობის გაზრდასა და ექსპლუატაციაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

შპს „კავკასია 2007“-ის მიერ, გზშ-ის ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია ქ. ქუთაისში, ფოლადისა და თუჯის სხმულების საწარმოს წარმადობის გაზრდისა და ექსპლუატაციის სკრინინგის განცხადება.

საწარმო ფუნქციონირებს 2007 წლიდან. ვინაიდან, საწარმოს წარმადობა არ აღემატებოდა ერთ ტონას საათში (240 ტ/წელ; 0,125 ტ/სთ), შპს „კავკასია 2007“-ს შემუშავებული და სამინისტროსთან შეთანხმებული ჰქონდა ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების სტაციონარული წყაროებისა და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის ტექნიკური ანგარიში 2014 წლის 23 ივნისს, ხოლო 2019 წლის 4 ივლისს მოხდა განახლებული ინვენტარიზაციის ტექნიკური ანგარიშის სამინისტროსთან შეთანხმება.

შპს „კავკასია 2007“-ს ფოლადისა და თუჯის სხმულების საწარმო მდებარეობს ქ. ქუთაისში, სულხან-საბას ქ. №10ა-ში, კომპანიის საკუთრებაში არსებულ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთებზე (ს/კ 03.05.01.946; 03.05.01.941; 03.05.01.922). სკრინინგის განცხადების თანახმად, ს/კ 03.05.01.946-ზე არსებული კაპიტალური შენობის ჩრდილო ფლიგელში, 1944 მ² ფართობზე (ს/კ 03.05.01.946.01.500; 03.05.01.946.01.501; 03.05.01.946.01.502; 03.05.01.946.01.507) განთავსებულია ძირითადი ტექნოლოგიური ხაზი. ნაკვეთზე, საკადასტრო კოდით 03.05.01.941, განთავსებულია ჯართის მომღები ბაქანი, შეფსაცვივარი და ლიცენზირებული ჰაბურდილი. საწარმოო შენობის ჩრდილო-აღმოსავლეთით, შპს „კავკასია 2007“-ს არასასოფლო-სამეურნეო მიწის ნაკვეთზე (ს/კ 03.05.01.922) მდებარეობს ადმინისტრაციული შენობა და სკვერი. სკრინინგის განცხადების თანახმად, საპროექტო ტერიტორია წარმოადგენს ყოფილი ქარხანა „ავანგარდის“ სამრეწველო ზონას. ტერიტორიაზე არსებულ საწარმოო ფართების ნაწილი ამორტიზებული და უფუნქციოა, ხოლო დანარჩენ მათგანში ფუნქციონირებენ სხვადასხვა პროფილის საწარმოო და სასაწყობო ობიექტები, როგორცაა შპს „სიგმას“ ბეტონის ნაკეთობათა საწარმო, შპს „ჯეომეტალის“ საწარმო, შპს „თოლიას“ სასაწყობო ფართი, შპს „არდის“ საამქრო, შპს „დიტის“ ავეჯის საწარმო და კომერციული ფართები სულხან-საბას

გამზირის მხარეს. საპროექტო ტერიტორიიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი დამორებულია 120 მ, ხოლო სულხან-საბას გამზირი 60 მ-ით.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, საწარმო მოიცავს ორ, სამსხმელო და მექანიკურ უბანს. სამსხმელო უბანზე განთავსებულია ორი მოქმედი და ერთი უფუნქციო ინდუქციური ღუმელი. საწარმო წელიწადში 240 სამუშაო დღის განმავლობაში აწარმოებს 240 ტ ნაღობს, აქედან 96 ტ (40%) ფოლადს და 144 ტ (60%) თუჯს. სკრინინგის განცხადების თანახმად, წლის განმავლობაში საწარმოში გამოყენებული ნედლეულია: ჯართი - 250 ტ, ალუმინი - 0,384 ტ, ფეროსილიციუმი - 0,868 ტ, მანგანუმი - 0,29 კგ, ასკანის თიხა - 12 ტ, საჩხერის ქვიშა - 32 მ³, ელექტროდი - 0,06 კგ. პროცესისთვის საჭირო ჯართი, თვეში ორჯერ (საშუალოდ 20 ტ მოცულობით) საწარმოში შემოიზიდება ავტომანქანებით. არაგაბარიტული ჯართი იყრება შენობის გარეთ არსებულ მოედანზე, სადაც ხდება მისი საჭირო ზომებად დაჭრა. გაბარიტული ჯართი საწყობდება შენობაში გამოყოფილ ადგილზე. ალუმინი, მანგანუმი და ფეროსილიციუმი შემოიტანება ყუთებით და ინახება სარდაფში. საყალიბედ გამოიყენება ასკანის ბენტონიტური თიხა - თვეში ერთი ტონა და საჩხერის ქვიშა წელიწადში 32 მ³. თიხა შემოიზიდება 50 კგ-იანი ტომრებით. ქვიშის შემოტანა ხდება ავტომანქანით და თავსდება ღია სივრცეში (ეზოში). დნობა მიმდინარეობს 0,4 ტ/სთ-ის წარმადობის ღუმელში. სადნობ ბაქანზე განთავსებულია ორი ღუმელი, რომლებიც მუშაობენ მონაცვლეობით. დნობის პარალელურად მზადდება ყალიბი საყალიბე უბანზე. გამდნარი ლითონი ისხმება ყალიბებში და ადგილზევე ცივდება. პატარა დეტალები ხელის სახეხით (ტაჩილით) ადგილზევე მუშავდება, ხოლო დიდი ზომის დეტალები მაგიდებზე. საჭიროების შემთხვევაში ხდება ნაშადაის დამუშავება ელექტროშედულების აპარატით.

ფოლადის ნაღობის (სხმულის) მისაღებად საჭიროა: ფოლადის ჯართი - 500 კგ, ალუმინი - 2 კგ, ფეროსილიციუმი - 3 კგ, მანგანუმი - 3 კგ. დნობის ხანგრძლივობა მოიცავს 3 საათს. თუჯის ნაღობის მისაღებად საჭიროა: თუჯის ჯართი - 500 კგ, ფეროსილიციუმი - 2 კგ, მანგანუმი - 1 კგ. დნობა გრძელდება 2,5 სთ. სკრინინგის განცხადების მიხედვით, მეორე უბანზე ხორციელდება ლითონის მექანიკური დამუშავება და სხვადასხვა ნაკეთობათა დამზადება.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, შპს „კავკასია 2007“-ს მიერ ფოლადისა და თუჯის სხმულების საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება ითვალისწინებს წარმადობის გაზრდას და რამდენიმე ლითონდამამუშავებელი ჩარხ-დანადგარის დამონტაჟებას. ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებით საწარმო იმუშავებს წელიწადში 250 დღე, 8 საათიანი რეჟიმით. სკრინინგის განცხადების თანახმად, 250 სამუშაო დღის განმავლობაში წელიწადში მიიღება 1800 ტ (0,9 ტ/სთ) ნაღობი, აქედან 450 ტ (25%) ფოლადი და 1350 ტ (75%) თუჯი. საწარმოს წარმადობის ზრდა არ ითვალისწინებს სადნობი ღუმელების რაოდენობის მომატებას. გამოყენებული იქნება იგივე ორი სადნობი ღუმელი, რომლებიც იმუშავებენ მონაცვლეობით. წარმადობის ზრდა განპირობებული იქნება ინდუქტორის კოჭის სიმაღლისა და ამონაგის თარგის ზომების დაკორექტირებით. ინდუქტორის სიმაღლე 70 სმ-დან გაიზრდება 90 სმ-მდე, ხოლო ამონაგის დიამეტრი 35 სმ-დან 70 სმ-მდე, ხოლო სიმაღლე 70 სმ-დან 90 სმ-მდე. აღნიშნული ცვლილებების შედეგად ღუმელის სიმძლავრე 200 კვტ-დან გაიზრდება 450 კილოვატამდე, რასაც ძაბვის

მომატების პირობებში, უზრუნველყოფს არსებული 1000 კვა სიმძლავრის ძალოვანი ტრანსფორმატორი. ნადნობის რაოდენობის ზრდის პარალელურად მოხდება საყალიბე უბნის ზომების გაზრდა და ერთი რბიას დამატება. მდებარეობას შეიცვლის მექანიკური საამქრო და გამწმენდი ხეხვის უბანი.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებით 1 ტ ფოლადის ნადნობის მისაღებად საჭირო ნედლეულის რაოდენობა იქნება შემდეგი: ფოლადის ჯართი - 1200 კგ, ალუმინი - 4,8 კგ, ფეროსილიციუმი - 7,2 კგ, მანგანუმი - 7,2 კგ. ხოლო 1 ტ თუჯის ნადნობის მისაღებად საჭირო მასალების რაოდენობაა: თუჯის ჯართი - 1 200 კგ, ფეროსილიციუმი - 4,8 კგ, მანგანუმი - 2,4 კგ. დნობის ხანგრძლივობა როგორც ფოლადის (3 საათი), ისე თუჯის დნობის შემთხვევაში (2,5 საათი) დარჩება უცვლელი. სკრინინგის განცხადების თანახმად, ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების შემდეგ წლის განმავლობაში საწარმოში გამოყენებული ნედლეულის რაოდენობა იქნება შემდეგი: ჯართი - 2160 ტ, ალუმინი - 1200 ტ, ფეროსილიციუმი - 8650 ტ, მანგანუმი - 2175 კგ, ასკანის თიხა - 50 ტ, საჩხერის ქვიშა - 120 მ³, ელექტროდი - 100 კგ, აირშედულება - 320 სთ (530 კგ ნარევი).

პროცესისთვის საჭირო ჯართის (თვეში დაახლოებით 180 ტ) საწარმოში შემოიხიდა მოხდება ავტომატურად. არაგაბარიტული ჯართი დაიყრება შენობის გარეთ არსებულ მოედანზე, სადაც მოხდება მისი დაჭრა საჭირო ზომებად. გაბარიტული ჯართი საწყობდება შენობაში გამოყოფილ ადგილზე. ალუმინი, მანგანუმი და ფეროსილიციუმი შემოიტანება ყუთებით და ინახება გადახურულ ფართზე. საყალიბედ გამოიყენებული იქნება ასკანის თიხა თვეში 4 ტონა და საჩხერის ქვიშა წელიწადში 120 მ³. თიხა შემოიხიდება 50კგ-იანი ტომრებით. ქვიშა შემოიტანება ავტომატურად და იყრება საყალიბე უბანზე. დნობის პარალელურად მზადდება ყალიბები საყალიბე უბანზე. გამდნარი ლითონი ისხმება ყალიბებში და ადგილზევე ცივდება. პატარა დეტალები ხელის სახეხით (ტაჩილით) ადგილზევე მუშავდება, ხოლო დიდი ზომის დეტალები მაგიდებზე.

საწარმოს გააჩნია გაფრქვევის 3 ძირითადი წყარო (სასაწყობო ბაქანზე ინერტული მასალის მიღება-დასაწყობება, სადნობი საამქრო და ლითონთა მექანიკური დამუშავების საამქრო). ობიექტის ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა შემდეგი მავნე ნივთიერებები: მტვრის მყარი ნაწილაკები, აზოტის ოქსიდი, ნახშირბადის ოქსიდი, კადმიუმის ოქსიდი, სპილენძის ოქსიდი, ნიკელის ოქსიდი, ვერცხლისწყალი, ტყვია და მისი არაორგანული ნაერთები, ქრომის ოქსიდი, თუთიის ოქსიდი, დარიშხანი, არაორგანული ნაერთები. საწარმოს წარმადობის გაზრდით მოსალოდნელია გამოყოფილი მავნე ნივთიერების რაოდენობის ზრდა. მტვრის ემისიების შესამცირებლად მოხდება არანაკლებ 98% ეფექტურობის მქონე ჰაერგამწმენდი სისტემის მოწყობა. გამწმენდი სისტემით აღიჭურვება გამწმენდი ხეხვისა და ჩაბარების უბანი. სკრინინგის განცხადების თანახმად, ღია სივრცეში მოწყობილია მხოლოდ ჯართის მიღება-დასაწყობების მოედანი, თუმცა აღნიშნულია, რომ ნედლეული (ქვიშა) შემოიხიდება და იყრება საწარმოს ტერიტორიაზე (ეზოში). ღია სივრცეში დასაწყობებული ქვიშა ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელ დამატებით წყაროს წარმოადგენს. სკრინინგის განცხადებაში გათვალისწინებული არ არის საპროექტო ტერიტორიის მიმდებარედ

არსებული სხვა საწარმო ობიექტების გათვალისწინებით კუმულაციური ზემოქმედების საკითხი. შესაბამისად, შესწავლას საჭიროებს ტერიტორიაზე არსებული ატმოსფერული ჰაერის ყველა დამაბინძურებელი წყარო და მათი კუმულაციური ზემოქმედება. გარდა ამისა, სკრინინგის განცხადებაში არ არის დაკონკრეტებული ჰაერგამწმენდის მოდელი ან/და საპასპორტო მონაცემები, შესაბამისად, რთულია მსჯელობა მტვერდამჭერი სისტემის ეფექტურობის შესახებ.

ხმაურის წარმოქმნის ძირითად წყაროს ექსპლუატაციის პერიოდში წარმოადგენს სატრანსპორტო ოპერაციები, ჯართის მიღება-დასაწყობება, დაჭრა და გადაზიდვა ლუმელში მიწოდების უბანზე. ჯართის მიღებისა და გადამუშავების დროს ადგილი აქვს დარტყმით ხმაურს. სკრინინგის განცხადების მიხედვით, ფუნქციონირების ეტაპზე ხმაურის დონე შეადგენს: სადნობ უბანზე - 72,3 დბა, საყალიბე უბანზე - 76,2 დბა, მექანიკურ უბანზე - 78,6 დბა და გაწმენდა-ჩაბარების უბანზე - 95,3 დბა-ს. კვლევის ეტაპზე ჩატარებული ხმაურზე ზემოქმედების გაანგარიშების თანახმად, უახლოესი მოსახლის საზღვართან (GPS კოორდინატი X-307509; Y-4679533) ხმაურის დონედ განისაზღვრა 45,4 დბა. ტექნოლოგიური პროცესები ხორციელდება კაპიტალურ შენობაში, თუმცა სკრინინგის განცხადების თანახმად, ჯართის მიმღები ბაქანი მდებარეობს ღია სივრცეში (ს/კ 03.05.01.941). ვინაიდან, ხმაურის ერთ-ერთ ძირითად წყაროს ჯართის მიღება-დასაწყობება წარმოადგენს, დაზუსტებას საჭიროებს ხმაურით გამოწვეული ზემოქმედების საკითხი, ჯართის ბაქანის, როგორც ხმაურის წყაროს გათვალისწინებით.

საწარმოს ფუნქციონირებისას მოსალოდნელია როგორც სახიფათო, ასევე არასახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების გადაცემაზე კომპანიის მიერ გაფორმებულია ხელშეკრულება ააიპ ქუთაისის სპეციალურ სერვისებთან. საწარმოს ტერიტორიაზე დადგმულია მუნიციპალური ნარჩენების კონტეინერი, რომლის მომსახურებაც ხდება გრაფიკით, კვირამი ორჯერ. სკრინინგის განცხადების მიხედვით, საწარმოო პროცესში წარმოიქმნება დაახლოებით 8 ტონა წიდა. წიდა გროვდება მობეტონებულ ბაქანზე, რომლის გამოყენებაც ხდება ტერიტორიის მოსასწორებლად, მისასვლელი გზების შესაკეთებლად ან/და პერიოდულად გაიტანება ტერიტორიიდან და თავსდება ნაგავსაყრელზე, ასევე გამოიყენება როგორც ინერტული მასალა, მუნიციპალური ნარჩენების გადასაფარად. წარმადობის გაზრდის შესაბამისად მოსალოდნელია ნარჩენების რაოდენობრივი მომატება. მათ შორის მოიმატებს წიდების რაოდენობა, კერძოდ წლის განმავლობაში მოსალოდნელი წიდის რაოდენობა იქნება 50 ტ-მდე. სკრინინგის განცხადების თანახმად წიდა წარმოადგენს არასახიფათო ნარჩენს, თუმცა დაზუსტებას და შეფასებას საჭიროებს წიდის შემადგენლობა. საწარმოში სახიფათო ნარჩენები შესაძლებელია წარმოიქმნას მანქანა-მოწყობილობების შეკეთებისა და ნავთობპროდუქტების ავარიული დაღვრის შედეგად. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე, წლის განმავლობაში საწარმოში მოსალოდნელია 10 კგ-მდე სახიფათო ნარჩენის (ზეთით დაბინძურებული მასალები, სპეცტანსაცმელი (15 02 02*)) წარმოქმნა. სახიფათო ნარჩენების შესაგროვებლად საწარმოს შენობაში დადგმულია სპეციალური წყალგაუმტარი კონტეინერი. ნარჩენის გადაცემა ხდება შესაბამისი ნებართვის მქონე კომპანიაზე წელიწადში ერთხელ.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებით მიწის სამუშაოები არ არის გათვალისწინებული. ამასთან, აღნიშნული საქმიანობა განხორციელდება იმავე ტერიტორიებზე, შესაბამისად დამატებითი ზემოქმედება ნიადაგსა და გრუნტის წყლებზე არ არის მოსალოდნელი.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოს წყალმომარაგება ხორციელდება გაერთიანებული წყალმომარაგების სერვისცენტრთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე და ასევე საპროექტო ტერიტორიაზე არსებული ლიცენზირებული ჭაბურღილიდან. სკრინინგის განცხადების მიხედვით, საწარმოო ჩამდინარე წყლები არ წარმოიქმნება, ხოლო საყოფაცხოვრებო-სამეურნეო ჩამდინარე წყლები ჩართულია ქუთაისის ცენტრალური კანალიზაციის ქსელში. საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესები მიმდინარეობს შენობის შიგნით. ღია სივრცეში მოწყობილია მხოლოდ ჯართის მიღება-დასაწყობების მოედანი, რომლის სანიაღვრე წყალი ჩაედინება სანიაღვრე სისტემების კოლექტორში. წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, ჩაშვების პირობები განისაზღვრება „წყალარინების (საკანალიზაციო) სისტემაში ჩამდინარე წყლის ჩაშვებისა და მიღების პირობებისა და დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ნორმების შესახებ ტექნიკური რეგლამენტის“ დამტკიცების თაობაზე საქართველოს მთავრობის 2018 წლის 20 აგვისტოს N431 დადგენილების მოთხოვნების შესაბამისად. სკრინინგის განცხადებაში არ არის მოცემული საწარმოო დანიშნულებით წყლის გამოყენების შესახებ ინფორმაცია და ასევე რა ეტაპზე ხდება საწარმოო მიზნებისთვის წყლის გამოყენება, მათ შორის რა რაოდენობით.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, არ არის დაგეგმილი ახალი ტერიტორიების ათვისება, ამასთან არ არის გათვალისწინებული მცენარეულ სახეობებზე რაიმე სახის ზემოქმედება. საპროექტო ტერიტორიაზე არ არის გავრცელებული მნიშვნელოვანი, მათ შორის საქართველოს წითელი ნუსხით დაცული სახეობები. წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, საპროექტო ობიექტი არ მდებარეობს დაცული ტერიტორიებისა და კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებთან სიახლოვეს.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმო მდებარეობს ანთროპოგენური დატვირთვის მქონე სამრეწველო ზონაში, სადაც ფუნქციონირებს სხვადასხვა საწარმოები და ობიექტები. არსებული საწარმოების სპეციფიკიდან გამომდინარე კუმულაციური ეფექტი შესაძლებელია განხილული იყოს შემდეგი მიმართულებებით: ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე ზემოქმედება, ხმაურის გავრცელებასთან დაკავშირებული ზემოქმედება და ნარჩენებით ზემოქმედება. შესაბამისად დამატებით შესწავლას საჭიროებს გარემოზე კუმულაციური ზემოქმედების საკითხი.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-5 ნაწილის შესაბამისად, სკრინინგის განცხადება გამოქვეყნდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და გადაგზავნილ იქნა ქუთაისის მუნიციპალიტეტის მერიაში აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე ან/და მუნიციპალიტეტის ოფიციალურ ვებგვერდზე განთავსების მიზნით. საზოგადოების მხრიდან აღნიშნულ საქმიანობასთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები არ ყოფილა წარმოდგენილი.

საწარმოს მიმდებარედ ფუნქციონირებს სხვადასხვა პროფილის და ფუნქციური დატვირთვის მქონე ობიექტები. სკრინინგის განცხადების შესწავლით დგინდება, რომ არსებული საწარმოსა და ტერიტორიის მიმდებარედ არსებული საწარმოების პროფილის, საწარმოს ექსპლუატაციის გათვალისწინებით გარემოს კომპონენტებზე ზემოქმედება დამატებით შესწავლას და შეფასებას საჭიროებს. შესაბამისად, დაგეგმილი საქმიანობის, ადგილმდებარეობის, მოსახლეობასთან სიახლოვის, სპეციფიკის, წარმადობის და შესაძლო კუმულაციური ზემოქმედების გათვალისწინებით, მოსალოდნელია მნიშვნელოვანი ზემოქმედება გარემოზე.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილის და II დანართის მე-4 პუნქტის 4.1 ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ ქ. ქუთაისში, შპს „კავკასია 2007“-ის ფოლადისა და თუჯის სხმულების საწარმოს წარმადობის გაზრდა და ექსპლუატაცია **დაეკეზმდებაროს** გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. შპს „კავკასია 2007“ ვალდებულია „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლის შესაბამისად უზრუნველყოს სკოპინგის პროცედურის გავლა;
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „კავკასია 2007“-ს;
4. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „კავკასია 2007“-ის მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქუთაისის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი