

დანართი N1

დაგეგმილი საქმიანობის ზოგადი ტექნიკური მახასიათებლები

1. პროექტის განხორციელების ადგილი: ლაგოდეხის რაიონი, სოფელ გიორგეთის მიმდებარე ტერიტორია.(ნაკვეთის ს/კ54.12.55.574) (დანართი N1-1 -სიტუაციური გეგმა);
2. მონაცემები საქმიანობის განმახორციელებლის (საწარმოს) შესახებ- მოცემულია ცხრილი N1-ში

ობიექტის დასახელება	შპს „ალ.კე“
ობიექტის მისამართი:	
ფაქტობრივი	ლაგოდეხის რ-ნი, სოფ. გიორგეთის მიმდ.
იურდიული	ლაგოდეხის რაიონი, სოფ. აფენი
საიდენტიფიკაციო კოდი	433107906
GPS კოორდინატები (UTM WGS 1984 კოორდინატთა სისტემა)	X – 589080; Y – 4629170;
ობიექტის ხელმძღვანელი:	
გვარი, სახელი	ზურაბ კველიძე
ტელეფონი:	591932929; 598577799
ელ-ფოსტა:	Sps.al.ke@gmail.com ; qetibaramashvili@gmail.com
მანძილი ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე	650 მ
ეკონომიკური საქმიანობის სახე	სამშენებლო მასალების წარმოება (ინერტული მასალების გადამამუშავება)
გამოშვებული პროდუქციის სახეობა	ინერტული მასალები(ქვიშა-ლორღი)
საპროექტო წარამადობა	60000 კბ.მ./- 100000 ტ წელიწადში
ნედლეულის სახეობა და ხარჯი	ქვიშა-ხრეში(ბალასტი), 60000 კბ.მ
საწვავის ხარჯი	
სამუშაო დღეების რაოდენობა წელიწადში	250
სამუშაო საათების რაოდენობა დღე-ღამეში	8 სთ

3. საწარმოს განთავსების ადგილი: სასარგებლო წიაღისეულის (ქვიშა-ხრეშის) გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა იგეგმება ლაგოდეხის რაიონში, სოფ. გიორგეთის მიმდებარე ტერიტორიაზე, კომპანიის კუთვნილ არასაოფლო-სამეურნეო დანიშნულების ნაკვეთზე, რომლის საკადასტრო კოდია 54.12.55.574 , ხოლო ფართობი 3000მ² შეადგენს. დაგეგმილი საქმიანობის ადგილიდან აღმოსავლეთით 60-მ-ში მდებარეობს შპს „საქართველოს“ კუთვნილი სამშენებლო მასალების საწარმოს ნარჩენები.(საწარმო არ

ფუნქციონირებს 2018 წლიდან) ხოლო ჩრდილო-აღმოსავლეთით 160-მ-ში იგივე კომპანიის კუთვნილი რესტორნის მწყობრიდან გამოსული/ნახევრად დაშლილი შენობა; აღმოსავლეთით 120მ-ში ჩამოედინება მდ. კაბალი. უახლოესი მოსახლე ობიექტიდან დაშორებულია 500 მ-ზე მეტი მანძილით.

საწარმოს განთავსების ტერიტორია წარმოადგენს ათვისებულ, ტექნოგენურად უკვე სახეცვლილ ტერიტორიას და ინერტული მასალის გადამამუშავებელი ინფრასტრუქტურის მოწყობისას და ფუნქციონირებისას გარემოზე და მის კომპონენტებზე ახალი ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.

4. **საქმიანობის მასშტაბი:** საწარმოში იგეგმება ინერტული მასალების წარმოება წლიურად - 60000 კბ.მ.(100000 ტ)-ის ოდენობით.
5. **გამოყენებული დანადგარი:** საწარმო აღჭურვილი იქნება ინერტული მასალების დამხარისხებელი დანადგარის სათანადო კომპლექტით. კერძოდ, საცრელ-დამხარისხებელი დანადგარით, ქვიშა-ხრეშის სამსხვრევი დანადგარებით (ყბებიანი,ვერტიკალური და როტორული სამსხვრეველა), ასევე ლენტური ტრანსპორტიორებით, ბუნკერებით და ა.შ. რომელთა წარმადობა შეადგენს საათში 30 მ³ - ს(50 ტ/სთ). საწარმოში განხორციელდება მასალის დახარისხება და ორჯერადი მსხვრევა სველი წესით.
სამსხვრევის მოსაწყობად რაიმე მნიშვნელოვანი სამშენებლო სამუშაოები არ არის საჭირო, ტერიტორიაზე განხორციელდება მოედნის მოსწორება და დატკეპნა, სადაც განთავსდება სამსხვრევი დანადგარი სათანადო კომპლექტაციით.
6. **დანადგარების განთავსების კოორდინატები:**
ბუნკერები - x-589076; y-4622919
ყბებიანი სამსხვრევი - x - 589081; y - 4629134;
როტორული სამსხვრეველა - x -589077; y - 4629147;
ჰორიზონტალური (x - 589085; y - 4629145) ;
ინერტული მასალების დასაწყობების ადგილები - x-589085; y-4629148;
7. **საპროექტო წარმადობა:** წლიურად 60000 კბ.მ.(100000 ტ) ქვიშა-ლორღის წარმოება
8. **მეთოდი:** სველი
9. **სამუშაო დღეთა რაოდენობა:** 250 დღე
10. **სამუშაო საათების რაოდენობა დღე-ღამეში:** 8 სთ;
11. **გამოყენებული რესურსები:** ქვიშა-ხრეში-60000მ³. საწარმო ძირითადად მოახდენს საკუთარი სასარგებლო წიაღისეულის მოპოვების ლიცენზიის(N10002234, 22.07.2021-დანართი N1-3), ფარგლებში მოპოვებული ქვიშა-ხრეშის გადამამუშავებას. ასევე საწარმო გადამამუშავებს ინერტულ მასალას(ქვიშა-ხრეში), რომელიც მოპოვებული იქნება სხვა ლიცენზირებული კარიერებიდან.

12. ტექნიკური წყლის წყალ-აღების კოორდინატები:; X- 589049,424; Y – 4629158,721;
13. საწარმოო წყლების წყალ- ჩაშვების კოორდინატები: X -589041,365; Y -4629144,400;
14. საწარმოო მიზნით გამოყენებული წყლის რაოდენობა: 40000-60000 მ³;
15. დაშორება უახლოესი დასახლებული პუნქტიდან: 500 მ-ზე მეტი.
16. გამოყენებული საწვავი: არ გამოიყენებს საწვავს
17. ტექნოლოგიური ინფრასტრუქტურის ელემენტები: ქვიშა-ხრემის გადამუშავების პროცესის განსახორციელებლად დაპროექტებული საწარმოს ტექნოლოგიური და დამხმარე ინფრასტრუქტურის ელემენტები მოცემულია გენ.გეგმაზე(დანართი N1-2) ინერტული მასალის დამხარისხებელი დანადგარი შედგება ანაკრები ელემენტებისაგან, კერძოდ, საცრებისაგან/სამსხვრეველებისაგან; ბუნკერებისაგან, ლენტური ტრანსპორტიორებისაგან და ა. შ., რომლებიც ასაწყობ-დასაშლელი და მობილური სისტემისაა და მიწასთან დაკავშირებულნი არიან საკუთარი წონით ან/და მშრალი არამონოლითური ჩამაგრებით.
18. ტექნოლოგიური სქემა: ტექნოლოგიური პროცესი დაიწყება საწარმოს ტერიტორიაზე სატვირთო ავტომანქანებით ქვიშა-ხრემის შემოზიდვით, რომელიც დასაწყობდება სამსხვრევის საამქროს ჩასატვირთი ბუნკერის მიმდებარე ტერიტორიაზე, საიდანაც შემდეგ თვითდამტვირთველის საშუალებით მოხდება ჩატვირთვის ბუნკერში. (ან უმეტეს შემთხვევაში პირდაპირ მიეწოდება ჩატვირთვის ბუნკერებს, დამატებითი ხარჯების და გარემოზე ზემოქმედების(დამტვირთება) შემცირების მიზნით). ბუნკერიდან ბალასტი მოხდება ცხავში(საცერში) სადაც მოხდება გარეცხვა და წვრილი ფრაქციების გამოყოფა. მსხვილი ფრაქცია ლენტური ტრანსპორტიორით მიეწოდება ყბებიან სამსხვრევს და სადაც მოხდება მასალის უხეშად დამსხვრევა. ყბებიანი სამსხვრევიდან დამსხვრეული მასალა მიეწოდება საცრელ-დამხარისხებელ დანადგარს, აქ ნედლეული წყლით ირეცხება და ხარისხდება, 5 მმ-მდე დიამეტრის ფრაქცია ლენტური ტრანსპორტიორით ხვდება ღია სასაწყობო მოედანზე. 5-35 მმ დიამეტრის ფრაქცია მიეწოდება სპეციალურ გამანაწილებელ ბუნკერს, ხოლო 35 მმ-ზე მეტი დიამეტრის ფრაქცია მიეწოდება როტორულ სამსხვრევს, სადაც ხდება მისი წვრილ ფრაქციად დამსხვრევა და მეორე საცრელ-დამხარისხებელ დანადგარში გადატანა. მეორე საცრელ-დამხარისხებელ დანადგარიდან 0-5 მმ, 5-10 მმ, 10-20 მმ დიამეტრის პროდუქცია ხვდება ღია სასაწყობო მოედანზე, ხოლო უფრო მსხვილი ფრაქციის ღორღი 20-40 მმ და 40 მმ მეტი დიამეტრის ღორღი გადაიტანება სპეციალურ გამანაწილებელ ბუნკერში და ჰორიზონტალურ სამსხვრევში. სპეციალური გამანაწილებელი ბუნკერიდან კლასიფიკატორების გავლით მიღებული პროდუქცია განთავსდება ღია სასაწყობო მოედანზე. ინერტული მასალა სამსხვრევებსა და კლასიფიკატორებს შორის გადაიზიდება ლენტური ტრანსპორტიორების საშუალებით. საწარმოში მუშაობა იგეგმება 1 ცვლაში - 8 საათიანი ცვლის ხანგრძლიობით. წელიწადში სამუშაო დღეთა რაოდენობა არის 250 დღე, საწარმოში იმუშავენ 10-მდე ადამიანი.

დამახარისხებელ დანადგარს ემსახურება ბულდოზერი, თვითდამტვირთველი და ექსკავატორი.

საწარმო ენერგორესურსის სახით გამოიყენებს ელექტროენერგიას.

18. გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში:

საწარმოს მშენებლობის და ექსპლუატაციის ეტაპებზე გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ზემოქმედება შეიძლება გამოიხატოს ატმოსფერული ჰაერის ხარისხობრივი მდგომარეობის გაუარესებით; ხმაურის გავრცელებით; ნიადაგის, ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების დაბინძურებით; ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედებით; ნარჩენების მართვის პროცესში მოსალოდნელი ზემოქმედებით და სხვა. დაგეგმილი სამუშაოების მცირე მასშტაბის და ხანგრძლივობის გათვალისწინებით სამშენებლო ეტაპზე გარემოზე ზემოქმედება განხილვას არ დაექვემდებარა.

ა. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე:

საწარმოს საქმიანობის შედეგად ატმოსფეროში გამოიყოფა არაორგანული მტვერი. ტექნოლოგიური პროცესი წარმოებს სველი გრავიტაციული მეთოდით. ამის გამო უმნიშვნელოა მტვერის წარმოქმნა, როგორც სამუშაო ადგილებზე, ასევე გაფრქვევა ატმოსფერულ ჰაერში.

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში ატმოსფერული ჰაერის მავნე ნივთიერებათა დაბინძურების ძირითად წყაროებს წარმოადგენენ მიმღები ბუნკერი, ლენტური ტრანსპორტიორი, სამსხვრევი, ნედლეულის და მზა პროდუქციის საწყობები.

ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობის ანგარიში- კანონმდებლობის თანახმად ემისიის რაოდენობრივი და ხარისხობრივი მაჩვენებლების გაანგარიშება შესაძლებელია განხორციელდეს ორი გზით:

1. უშუალოდ ინსტრუმენტული გაზომვებით;
2. საანგარიშო მეთოდის გამოყენებით,

ცხრილი N2-ში მოცემულია საწარმოს ფუნქციონირებისას წარმოქმნილი მავნე ნივთიერებების კოდი, ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციების მნიშვნელობები, გაფრქვევის სიმძლავრეები და საშიშროების კლასი.

ცხრილი N2

კოდი	მავნე ნივთიერებათა დასახელება	ზღვრულად დასაშვების კონცენტრაცია მგ/მ3		მავნე ნივთიერებათა საშიშროების კლასი
		მაქსიმალური ერთჯერადი	საშუალო დღე-ღამური	
2909	ინერტული მასალის მტვერი	0.5	0.15	3

საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მტვრის რაოდენობის ანგარიში განხორციელდა დარგობრივი მეთოდის საფუძველზე ანგარიში შესრულებულია საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვის პირობებისათვის.

წინამდებარე დოკუმენტში გაანგარიშება შესრულებულია საანგარიშო მეთოდის გამოყენებით.

საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელი წყაროები იქნება:

- ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) ავტოთვითმცლელებიდან ჩამოცლა (გ-1);
- ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) საწყობი (გ-2);
- ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) სამსხვრევის ბუნკერში ჩაყრა (გ-3);
- სამსხვრევი დანადგარი (გ-4,);
- ინერტული მასალის(ქვიშა-ლორდი,) ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილება (გ-5);
- ინერტული მასალების(ქვიშა-ლორდი;) საწყობი (გ-6);

• **მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ნედლეულის(ქვიშა-ხრეში) ავტოთვითმცლელებიდან ჩამოცლისას(გაფრქვევის წყარო გ-1)**

ნედლეულის (ქვიშა-ხრეში) ავტოთვითმცლელებიდან ჩამოცლისას გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{მტვ}} = K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times G \times B \times 10^6 / 3600 \text{ გ/წმ,}$$

სადაც,

K_1 -მასალაში მტვრის ფრაქციის წილია;

K_2 - მტვრის მთლიანი მასიდან აეროზოლში გადასული მტვრის წილია;

K_3 - მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_4 - გარეშე ზემოქმედებისაგან საწყობის დაცვითი უნარიანობის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_5 - მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_7 - გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი;

B - გადატვირთვის სიმაღლეზე დამოკიდებულების კოეფიციენტი;

G - გადასამუშავებელი მასალის რაოდენობა, ტ/სთ;

ზემოთ აღნიშნული კოეფიციენტების მნიშვნელობები საწარმოს კონკრეტული პირობებისათვის წარმოდგენილია ცხრილ N3 -ში.

ცხრილი N3.

პარამეტრის დასახელება	აღნიშვნა	პარამეტრის მნიშვნელობა
		ქვიშა-ხრეში
მასალაში მტვრის ფრაქციის წილი	K_1	0.01

მტვრის მთლიანი მასიდან აეროზოლში გადასული მტვრის წილი	K ₂	0,01
მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K ₃	1.2
გარეშე ზემოქმედებისაგან საწყობის დაცვით-უნარიანობის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K ₄	1.0
მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K ₅	0.01
გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი	K ₇	0.5
გადატვირთვის სიმაღლეზე დამოკიდებულების კოეფიციენტი	B	0.5
გადასამუშავებელი მასალის რაოდენობა, ტ/სთ	G	50

ზემოთ აღნიშნულ ფორმულაში სათანადო მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{აბგ} = 0,01 \times 0,01 \times 1.2 \times 1.0 \times 0.01 \times 0.5 \times 0.5 \times 50 \times 10^6 / 3600 = 0.004 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{აბგ} = 0,004 \times 2000 \times 3600 / 10^6 = 0.0288 \text{ ტ/წელი}$$

- მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ნედლეულის(ქვიშა-ხრეში) საწყობიდან (გაფრქვევის წყარო გ-2)

ნედლეულის(ქვიშა-ხრეში) საწყობიდან გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{აბგ} = K_3 \times K_5 \times K_6 \times K_7 \times q \times f \text{ გ/წმ}$$

სადაც

K₃- მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მაჩვენებელი კოეფიციენტია;

K₅- მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მაჩვენებელი კოეფიციენტია;

K₆ - დასაწყობებული მასალის ზედაპირის პროფილის მაჩვენებელი კოეფიციენტია, მერყეობს 1,3-დან 1,6-მდე;

K₇ - გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტია;

q - მტვრის წატაცების ინტენსიობაა 1 მ² ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან, გ/მ² წმ;

f - ამტვერების ზედაპირია, მ².

აღნიშნული კოეფიციენტების მნიშვნელობები საწარმოს კონკრეტული პირობებისათვის წარმოდგენილია ცხრილ N4 -ში.

ცხრილი N4

პარამეტრის დასახელება	აღნიშვნა	პარამეტრის მნიშვნელობა
		ქვიშა-ხრეში
მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K_3	1,2
მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K_5	0,01
დასაწყობებული მასალის ზედაპირის პროფილის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K_6	1,45
გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი	K_7	0,5
მტვრის წატაცების ინტენსივობა 1 მ ² ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან გ/მ ² წმ	q	0,002
ამტვერების ზედაპირია	f	1000

ზემოთ აღნიშნულ ფორმულაში სათანადო მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{აბგ} = 1,2 \times 0,01 \times 1,45 \times 0,5 \times 0,005 \times 1000 = 0,0435 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{აბგ} = 0,0435 \times 8760 \times 3600/10^6 = 1,3718 \text{ ტ/წელი}$$

- მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ნედლეულის (ქვიშა-ხრეში) სამსახრევის ბუნკერში ჩაყრისას (გაფრქვევის წყარო გ-3)

ნედლეულის (ქვიშა-ხრეში) სამსახრევის ბუნკერში ჩაყრისას გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ანალოგიურად გ-1 გაფრქვევის წყაროსი.

საწარმოს პირობებისათვის:

$$K_1 = 0,01 \quad K_2 = 0,01 \quad K_3 = 1,2; \quad K_4 = 1; \quad K_5 = 0,01; \quad K_7 = 0,5; \quad B = 0,5; \quad G = 50 \text{ ტ/სთ}$$

მაშინ:

$$M_{აბგ} = 0,01 \times 0,01 \times 1,2 \times 1 \times 0,01 \times 0,5 \times 0,5 \times 50 \times 10^6/3600 = 0,004/\text{წმ}$$

$$G_{აბგ} = 0,004 \times 2000 \times 3600/10^6 = 0,0288 \text{ ტ/წელი}$$

• მტვრის გაფრქვევის ანგარიში სამსახრევი დანადგარიდან (გაფრქვევის წყარო გ-4,) სამსახრევი დანადგარზე ხორციელდება ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) პირველადი და მეორადი მსხვრევა სველი მეთოდით.

საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბერის დადგენილება №435 „დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის განსაზღვრის ინსტრუმენტული მეთოდის, დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის დამდგენი სპეციალური გამზომ-საკონტროლო აპარატურის სტანდარტული ჩამონათვალისა და ადაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის საანგარიშო მეთოდის შესახებ ტექნიკური რეგლამენტის დამტკიცების თაობაზე“-ის, დანართი 93-ის თანახმად ნედლეულის მშრალი მეთოდით პირველადი და მეორადი მსხვრევისას თითოეულ დამსხვრეულ ტონაზე ატმოსფერულ ჰაერში გამოიყოფა 0,009 კგ/ტ, მტვერი(4), სველი მეთოდით 100000 ტ ინერტული მასალის დამუშავებისას:

$$G_{აბგ} = 100000 * 0,009 / 10^3 = 0,9 \text{ ტ/წელი}$$

ხოლო წამური გაფრქვევის რაოდენობა ტოლი იქნება:

$$M_{აბგ} = 0,9 * 10^6 / 2000 * 3600 = 0,125 \text{ გ/წმ}$$

- **მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ინერტული მასალების(ქვიშა, ღორღი) ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილებისას (გაფრქვევის წყარო გ-5)**

მასალების ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილებისას მტვრის გაფრქვევები იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{აბგ} = W \times K \times B \times L \times 10^3 \text{ გ/წმ}; (5.3)$$

სადაც

W – ჰაერის შებერვით გამოწვეული მტვრის ხვედრითი გაფრქვევა და ტოლია 3×10^{-5} კგ/მ³წმ;

K _ ნედლეულის დაქუცმაცების კოეფიციენტია და ტოლია 0,1 მ-ის;

B _ ლენტის სიგანეა და ტოლია 0,6 მ-ის

L _ ლენტის ჯამური სიგრძეა და ტოლია 100 მ ;

სათანადო მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{აბგ} = 3 \times 10^{-5} \times 0,1 \times 0,6 \times 100 \times 10^3 = 0,18 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{აბგ} = 0,18 \times 2000 \times 3600 / 10^6 = 1,296 \text{ ტ/წელი};$$

- **მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ინერტული მასალების(ქვიშა, ღორღი) საწყობიდან (გაფრქვევის წყარო გ-6)**

ინერტული მასალების (ქვიშა, ღორღი)საწყობიდან გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ანალოგიურად გ-2 გაფრქვევის წყაროსი.

აღნიშნული კოეფიციენტების მნიშვნელობები საწარმოს კონკრეტული პირობებისათვის წარმოდგენილია ცხრილ N5-ში

ცხრილი N5

პარამეტრის დასახელება	აღნიშვნა	პარამეტრის მნიშვნელობა	
		ქვიშა	ლორღი
მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K_3	1,2	1,2
მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K_5	0,01	0,01
დასაწყობებული მასალის ზედაპირის პროფილის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K_6	1,45	1,45
გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი	K_7	0,6	0,5
მტვრის წატაცების ინტენსივობა 1 მ ² ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან გ/მ ² წმ	q	0,002	0,002
ამტვერების ზედაპირია	f	2000	2000

ზემოთ აღნიშნულ ფორმულაში სათანადო მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ: ქვიშისათვის

$$M_{\text{მტვ}} = 1,2 \times 0,01 \times 1,45 \times 0,6 \times 0,002 \times 2000 = 0,04176 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{მტვ}} = 0,04176 \times 8760 \times 3600 / 10^6 = 1,3169 \text{ ტ/წელი}$$

ლორღისთვის

$$M_{\text{მტვ}} = 1,2 \times 0,01 \times 1,45 \times 0,5 \times 0,002 \times 2000 = 0,0348 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{მტვ}} = 0,0348 \times 8760 \times 3600 / 10^6 = 1,0974 \text{ ტ/წელი}$$

სულ:

$$M_{\text{მტვ}} = 0,038 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{მტვ}} = 2,4143 \text{ ტ/წელი}$$

მიღებული შედეგების ანალიზი

- საწარმოს ფუნქციონირებისას, ადგილის ექნება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევას 6 არაორგანიზებული წყაროდან.
- საწარმოდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ და ატმოსფერული ჰაერის ხარისხის განმსაზღვრელ მავნე ნივთიერება იქნება მტვერი.
- საწარმოს მშენებლობის და ექსპლოატაციის ეტაპზე ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებით გამოწვეული ზემოქმედება არ იქნება მნიშვნელოვანი.
- სულ საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერულ ჰაერში წლიურად მოსალოდენლი გაფრქვევა იქნება: 6,0397ტ. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა(მტვერი) გაფრქვევის პარამეტრები დაზუსტდება შესაბამის რეგლამენტში.

ბ. ხმაურის ზემოქმედება:

საწარმოს მუშაობის პროცესს თან დევს ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება, რამაც შეიძლება უარყოფითი გავლენა მოახდინოს გარემოზე და ადამიანებზე. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე, ხმაურის წყაროს წარმოადგენენ ტექნოლოგიურ პროცესში ჩართული დანადგარ-მექანიზმები (სამსხვრევი, ცხაური, ტრანსპორტიორები და სხვ.). ასევე სატრანსპორტო საშუალებები, რომლითაც მოხდება ნედლეულის, პროდუქციის ტრანსპორტირება.

საწარმოს განთავსების ადგილის გათვალისწინებით მოსახლეობაზე ხმაურის უარყოფითი გავლენა არ არის მოსალოდნელი. მომუშავეებზე ხმაურის გავლენის შესამცირებლად საჭიროების შემთხვევაში გამოყენებული იქნება სმენის დამცავი ინდივიდუალური საშუალებები.

გ. ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე

საწარმოს მშენებლობისას(მოწყობისას) ნიადაგზე და მიწის რესურსებზე ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი, რადგან საწარმოს მოწყობა იგეგმება არა-სასოფლო სამეურნეო დანიშნულების მიწის ფართობზე, რომლის ტერიტორიაზე არ ფიქსირდება მიწის ნაყოფიერი ფენა, ასევე არ არის საჭირო დამატებით ახალი მისასვლელი და შიდა გზების მოწყობა.

საწარმოს ფუნქციონირებისას ნიადაგზე შესაძლო ზემოქმედება შესაძლებელია გამოიწვიოს ტექნიკის ან სატრანსპორტო საშუალებებიდან ნავთობპროდუქტების ავარიულმა დაღვრამ/გაჟონვამ;

საწარმოს ფუნქციონირებისას საწარმოს კუთვნილი ტექნიკისა და ავტოსატრანსპორტო საშუალებების ტექნიკური გამართვა (მათ შორის ზეთის შეცვლა) ობიექტის ტერიტორიაზე არ მოხდება.

ობიექტის ტერიტორიაზე რისკების შემცირების მიზნით განხორციელდება ტექნიკისა და ტრანსპორტის მუშაობის პროცესის მეთვალყურეობა და დაუყოვნებლივი რეაგირება დარღვევებზე.

აქვე აღსანიშნავია ის გარემოება, რომ ობიექტის ტერიტორია წარმოდგენილია ქვიშა-ხრემოვანი საფარით.

ზემოთ აღნიშნულიდან გამომდინარე ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტის ხარისხზე იქნება უმნიშვნელო.

დ. ზემოქმედება ზედაპირულ წყლებზე

საწარმოს მოწყობისას და ფუნქციონირებისას წყლის გამოყენება მოხდება საწარმოო და სასმელ - სამეურნეო დანიშნულებით.

საწარმოო დანიშნულებით წყალ მომარაგება - საწარმოო დანიშნულებიდან ტექნიკური წყლის აღება იგეგმება, საწარმოს მიდებარედ არსებული არხიდან. არხი წარმოადგენს დაგეგმილი საქმიანობის მიმდებარედ არსებული ტბორის წყალგამტარს მდინარე კაბალამდე. (გამოედინება საწარმოს სიახლოვეს მდებარე ტბორიდან და ჩაედინება მდ. კაბალში.)

არხიდან წყლის ამოღება/მიღება მოხდება არხის პირას ხელოვნურად მოწყობილ ბეტონის ჭიდან. წყალაღების ადგილის კოორდინატებია: X-589049,424; Y-4629158,721). ჭის სიღრმე 3 მეტრი იქნება, ხოლო მოცულობა 3-4მ³. ჭა მოეწყობა რკინა-ბეტონის ერთმანეთზე დადგმულ 3 სარტყელების(ე.წ. „რკინა-ბეტონის კალიცოებს“) მეშვეობით. ჭაში ღელედან წყალი შევა თვითდინებით 30 სმ დიამეტრის და 3 მ სიგრძის პოლიეთილენის მილით. ჭაში მოხდება ღელედან წყლის აკუმულირება (შეგროვება), რომ შესაძლებელი იყოს წყლის ელექტრო-ტუმბოს მეშვეობით სამსხვრევის სტაბილური მომარაგება. აღებულ წყალში ცოცხალი ორგანიზმების მოხვედრის თავიდან ასაცილებლად მილის თავი დაფარული იქნება ბადით, რომლის თვალის სიდიდე 0,1 სმ-ია.(მწერდამჭერი ბადე).

ჭიდან წყლის ამოქაჩვა განხორციელდება საყოფაცხოვრებო დანიშნულების ელექტრო-ტუმბოს მეშვეობით.წლიურად არხიდან ამოღებული წყლის რაოდენობა იქნება 40000-60000მ³.

სასმელ-სამეურნეო წყლით მომარაგება - საწარმოს სასმელი წყლით მომარაგება განხორციელდება ჩამოსხმული(ბუტილიზირებული) წყლის მეშვეობით. 1 დასაქმებულის სასმელი წყლით უზრუნველსაყოფად წლიურად შეძენილი იქნება 10*3ლ*250=7500ლ წყალი.

სამეურნეო დანიშნულებით გამოყენებული იქნება ასევე არხიდან აღებული წყალი.

სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით გამოყენებული წყლის რაოდენობა დამოკიდებულია დასაქმებული პერსონალის რაოდენობაზე და საწარმოს მუშაობის რეჟიმზე. საწარმოში დასაქმებული იქნება 10-მდე ადამიანი, ხოლო წელიწადში სამუშაო დღეების რაოდენობა შეადგენს 250-ს. ვინაიდან ერთ მომუშავე პერსონაზე სამეურნეო მიზნებისათვის დღის

განმავლობაში საჭირო წყლის რაოდენობად გათვალისწინებული 45 ლ, ანუ 0,045 მ³ წყალი, სამეურნეო დანიშნულებით გამოყენებული წყლის ჯამური რაოდენობა იქნება:

$$10 \text{ კაცი} \times 0,045 \text{ მ}^3/\text{დღ} = 0,45 \text{ მ}^3/\text{დღ}$$

$$0,45 \text{ მ}^3/\text{დღ} \times 250 \text{ დღ} = 112,5 \text{ მ}^3/\text{წელ}$$

საწარმოო ჩამდინარე წყლები - ინერტული მასალის რეცხვისას და სამსხვრევ-დამხარისხებელ დანადგარში სველი წესით მსხვრევისას საჭიროა 60000მ³/წელ წყალი, საიდანაც 50-75% ჩამდინარე წყალია, რაც წლიურად შეადგენს $60\,000 \times 0,75 = 45000 \text{ მ}^3/\text{წელ}$ -ში. აღნიშნული ჩამდინარე წყალი დაბინძურებული იქნება შეწონილი ნაწილაკებით.

ტექნოლოგიურ პროცესში გამოყენებული წყალი შეიკრიბება საწარმოო მოედანზე მოწყობილი შემაკრები ღარებით და მიეწოდება ორ კამერიან ჰორიზონტალურ სალექარებს. სალექარების ზომა იქნება 5მx4მx4მ (სიგრძე 5მ, სიგანე 4მ და სიღრმე 4მ). სალექარებში დაწმენდილი წყალი ჩაშვებული იქნება უსახელო ღელეში კანონმდებლობის მოთხოვნათა დაცვით. წყალჩაშვების წერტილი კოორდინატებია: X-589041,365; Y-462914,400;

სანიაღვრე ჩამდინარე წყლები-სანიაღვრე ჩამდინარე წყლები წარმოიქმნება ატმოსფერული ნალექების დროს.

სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების მოცულობა იანგარიშება ფორმულით:

$$Q = 10 \times F \times H \times K$$

სადაც:

Q - სანიაღვრე წყლების მოცულობა მ³/დღ;

F - ტერიტორიის ფართობი ჰა-ში, მიღებულია 0,3ჰა. (ტერიტორიის ის ნაწილი, სადაც მოსალოდნელია დაბინძურებული სანიაღვრე წყლების წარმოქმნა საწარმოო ტერიტორიის ფართობი);

H - ნალექებზე მრავალწლიანი დაკვირვებით ლაგოდებში ნალექების წლიურ მაქსიმალურ რაოდენობა მერყეობს 650-1004მმ-მდე, ნალექების დღე-ღამური მაქსიმუმი შეადგენს 143მმ, წვიმის საათურ მაქსიმუმად მიღებულია - 8 მმ.

K - კოეფიციენტი, რომელიც დამოკიდებულია საფარის ტიპზე, რაც მოცემულ შემთხვევაში(ხრემის საფარისათვის) აღებულია 0,04.

აღნიშნულიდან გამომდინარე სანიაღვრე წყლების რაოდენობა ტოლი იქნება:

$$Q_{\text{წელ}} = 10 \times 0,3 \times 1004 \times 0,04 = 120,48 \text{ მ}^3/\text{წელ}$$

$$Q_{\text{დღ}} = 10 \times 0,3 \times 143 \times 0,04 = 17,16 \text{ მ}^3/\text{დღ}$$

$$Q_{\text{სთ}} = 10 \times 0,3 \times 8 \times 0,04 = 0,96 \text{ მ}^3/\text{სთ}$$

სანიაღვრე წყლები შესაძლებელია დაბინძურებული იყოს შეწონილი ნაწილაკებით.

სანიაღვრე წყლების შეგროვება არსებულ რელიეფის ტოპოგრაფიის(დახრის) მხედველობაში მიღებით, მოხდება ტერიტორიაზე მოწყობილი შემაკრები არხებით,

რომლებიც შეგროვდება(თავს მოიყრის) სალექარში, რომელიც მოეწყობა სამსხვრევიდან მიღებული საწარმოო წყლების მისაღებად.

სალექარების პარამეტრები და მათში არსებული დაწმენდილი წყლის რაოდენობა საშუალებას იძლევა მოხდეს მისი ხელმეორედ გამოყენება საწარმოო მიზნებისათვის(ინერტული მასალების რეცხვა/დანამვისათვის, საწარმოს ტერიტორიის და მისასვლელი გზის ამტვერების საწინააღმდეგო ღონისძიებების განსახორციელებლად და სხვა), ამიტომ გამოყენებული წყლის ზედაპირულ წყლის ობიექტში ჩაშვება მოხდება მხოლოდ ჭარბი წყლის რაოდენობის წარმოქმნის შემთხვევაში, რაც სავარაუდოდ წლიურად 30000-60000მ³ -მდე იქნება.

სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების მართვა - საწარმოში წარმოქმნილი სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების რაოდენობა იანგარიშება მოხმარებული წყლის 5%-იანი დანაკარგით, რაც შეადგენს: $112,5\text{მ}^3/\text{წელ} \times 0,05 = 5,615\text{მ}^3/\text{წელ}$ (წლიური დანაკარგი) შესაბამისად, საწარმოში წლის განმავლობაში წარმოქმნილი სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლის რაოდენობა იქნება:

$$112,5 \text{ მ}^3/\text{წელ} - 5,615\text{მ}^3/\text{წელ} = 106,885 \text{ მ}^3/\text{წელ}$$

აღნიშნული წყლების შესაგროვებლად ტერიტორიაზე გათვალისწინებულია 10მ³ ტევადობის წყალგაუმტარი ორმო, (ნახმარი წყლების წყალშემკრები ავზი/რეზერვუარი), რომელზეც ასევე დაერთებული იქნება ტუალეტის კანალიზაცია. ორმოს გაწმენდა მოხდება შევსების შესაბამისად და მოხდება ამ წყლების გატანა შესაბამისი ნებართვის საფუძველზე და ქ.ლაგოდეხის გამწმენდ ნაგებობაში ჩაშვება.

ყოველივე ზემოთ თქმულის გათვალისწინებით, ინერტული მასალების დამუშავების საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის ფაზებზე წყლის გარემოზე ზემოქმედების რისკი შეიძლება შეფასდეს, როგორც დაბალი ხარისხის ზემოქმედება.

ე. ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები:

საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების შეგროვება მოხდება კონტეინერული სისტემის გამოყენებით. უზრუნველყოფილი იქნება არასახიფათო(მუნიციპალური) და ინერტული ნარჩენების შეგროვდება ცალ-ცალკე. მუნიციპალურ ნარჩენების გატანაზე გაფორმდება ხელშეკრულება ლაგოდეხის მუნიციპალური დასუფთავების სამსახურთან.

სახიფათო ნარჩენები - იქიდან გამომდინარე, რომ კომპანიის ავტოსატრანსპორტო საშუალებების გამართვა არ მოხდება ობიექტის ტერიტორიაზე სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა მოსალოდნელი არ არის. თუმცა ობიექტის ტერიტორიაზე განთავსდება სახიფათო ნარჩენების განთავსებისთვის შესაბამისი ჰერმეტიკული კონტეინერი. სახიფათო ნარჩენის წარმოქმნის შემთხვევაში, მისი გატანა მოხდება შესაბამისი ნებართვის მქონე კომპანიის მიერ.

რაც შეეხება საწარმოს ფუნქციონირებისას წარმოქმნილ ინერტულ ნარჩენებს რომლებიც წარმოიქმნება ლამის სახით სალექარების გასუფთავებისას. ასეთი ინერტული ნარჩენის რაოდენობა იქნება წლიურად 5-10 ტ, რაც დროებით დასაწყობდება საწარმოს ტერიტორიაზე. რომლის გამოყენებაც შემდგომში მოხდება კომპანიის კუთვნილი ლიცენზიის ფარგლებში წარმოქმნილი ქვაბულების ამოსავსებად ასევე, საწარმოს ტერიტორიამდე მიმავლი გზის მოსასწორებლად.

ვ. ზემოქმედება სატრანსპორტო ინფრასტრუქტურაზე:

საწარმოს განთავსება იგეგმება კომპანიის კუთვნილ არასასოფლო სამაურნეო დანიშნულების ტერიტორიაზე, რომელიც მდებარეობს კომპანიის კუთვნილი ლიცენზიით განსაზღვრული სამთო-მინაკუთვნის საიხლოვეს. საწარმოს ნედლეულით მომარაგება მოხდება შიდა სასოფლო სამურნეო დანიშნულების გზების გამოყენებით. წარმოებული პროდუქციის ტრანსპორტირებისას გამოყენებული იქნება საწარმოს ტერიტორიამდე მისასვლელი ასევე შიდა დანიშნულების გზა. ზემოთ აღნიშნულიდან გამომდინარე გზებზე დატვირთვა არ გაიზრდება.

საწარმოს შიგნით უკვე არსებობს შიდა გრუნტის გზები, რომელთა ნორმალურ მდგომარეობაში შენახვას უზრუნველყოფს შპს „ალ.კე“. ასევე საჭიროების შემთხვევაში ამტვერების თავიდან ასაცილებლად მოახდენს გზების მორწყვას.

ზ.ფაუნა და ფლორა

საპროექტო ტერიტორია თავისუფალია ხე მცენარეებისაგან, რაც გამორიცხავს სამშენებლო და საექსპლოატაციო სამუშაოების პროცესში მცენარეულ საფარზე რაიმე სახის ზემოქმედებას.

საპროექტო ტერიტორიის სიახლოვეს არ მდებარეობს სახელმწიფო ტყის ფონდის ასევე დაცული ტერიტორიები. საკვლევი ტერიტორიის სიახლოვეს წითელ წიგნისა და წითელი ნუსხის სახეობები, ან კონსერვაციული ღირებულების ეგზემპლარები ვერ იქნა გამოვლენილი.

საწარმოს უშუალო გავლენის ზონაში არ აღინიშნება ბუნებრივ პირობებში გავრცელებულ გარეულ ცხოველთა სახეობები. ამას გარდა, საწარმო შემოიღობება, ამიტომ ტერიტორიაზე ცხოველების შემთხვევით გადაადგილება გამორიცხულია.

ადგილობრივ ფაუნაზე, მოსალოდნელი არაპირდაპირი ზემოქმედება დაკავშირებულია ხმაურის და ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გავრცელებასთან. ექსპლუატაციის პირობში ადგილი არ ექნება მაღალი ხმაურწარმომქმნელი წყაროს ან ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების გადაჭარბებას დადგენილ ნორმებთან. ზემოთ აღნიშნულიდან გამომდინარე ფლორაზე და ფაუნაზე ზემოქმედება შეიძლება შეფასდეს უმნიშვნელოდ.

თ. ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე :

საპროექტო არეალიდან 5კმ-ის ფარგლებში არ მდებარეობს დაცული ტერიტორიები, ხოლო უახლოესი სატყეო ფონდის ტერიტორია დაშორებულია 2297მ-ით. შესაბამისად, პროექტის დაცულ ტერიტორიებზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

ი. სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება :

საწარმო ფუნქციონირებით გარკვეულ წვლილს შეიტანს სოციალური პირობების გაუმჯობესებაში. საწარმოში და მის ფუნქციონირებასთან დაკავშირებულ დასაქმებულთა რიცხვი დიდი არ იქნება(დაახლოებით 10-მდე ადამიანი), მაგრამ ქვეყანაში არსებული მდგომარეობის გათვალისწინებით დადებითად იმოქმედებს ადამიანების სოციალური მდგომარეობის გაუმჯობესებაზე.

ქვეყანაში არსებული საგადასახადო კანონმდებლობის შესაბამისად სახელმწიფო ბიუჯეტში გადაიხდის მასზე დაკისრებულ გადასახადებს, რაც დადებითად აისახება ადგილობრივ ბიუჯეტზე.

კ. ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობაზე:

საწარმოს ექსპლოატაციის პროცესში ადამიანების (იგულისხმება როგორც მომსახურე პერსონალი, ასევე მიმდებარე მაცხოვრებლები) ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება პირდაპირი სახით მოსალოდნელი არ არის.

ლ. საქმიანობასთან ან/და დაგეგმილ საქმიანობასთან კუმულაციური ზემოქმედება:

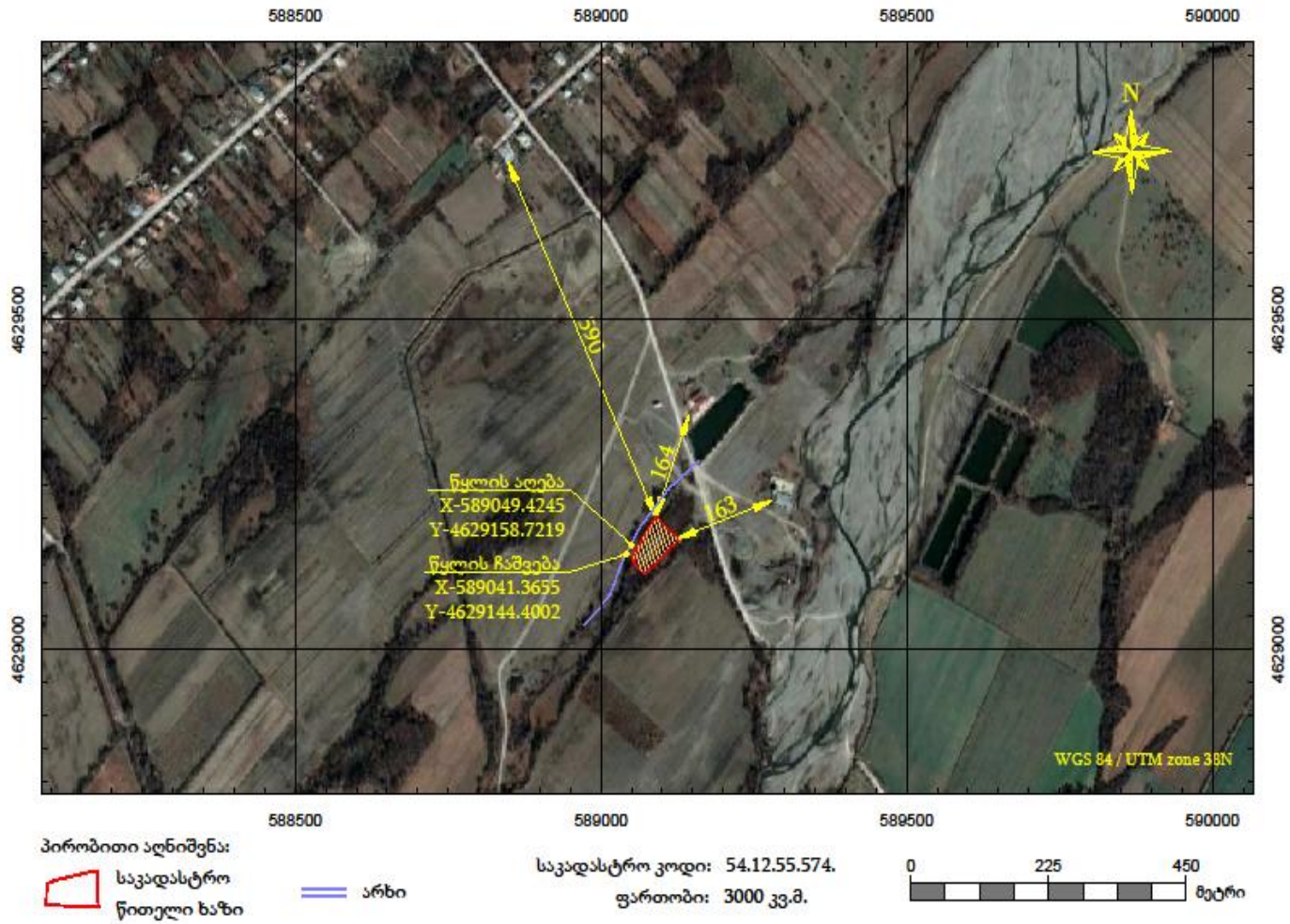
მიმდებარე ტერიტორიაზე სხვა სამრეწველო ობიექტები არ არსებობს, რის გამოც ასეთი ზემოქმედების საფრთხე არ არსებობს.

მ. კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები:

ვიზუალური შეფასებით, ტერიტორიაზე და მის სიახლოვეს(1კმ) არ ფიქსირდება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლი.

დანართი N1-1- საწარმოს განთავსების სიტუაციური გეგმა

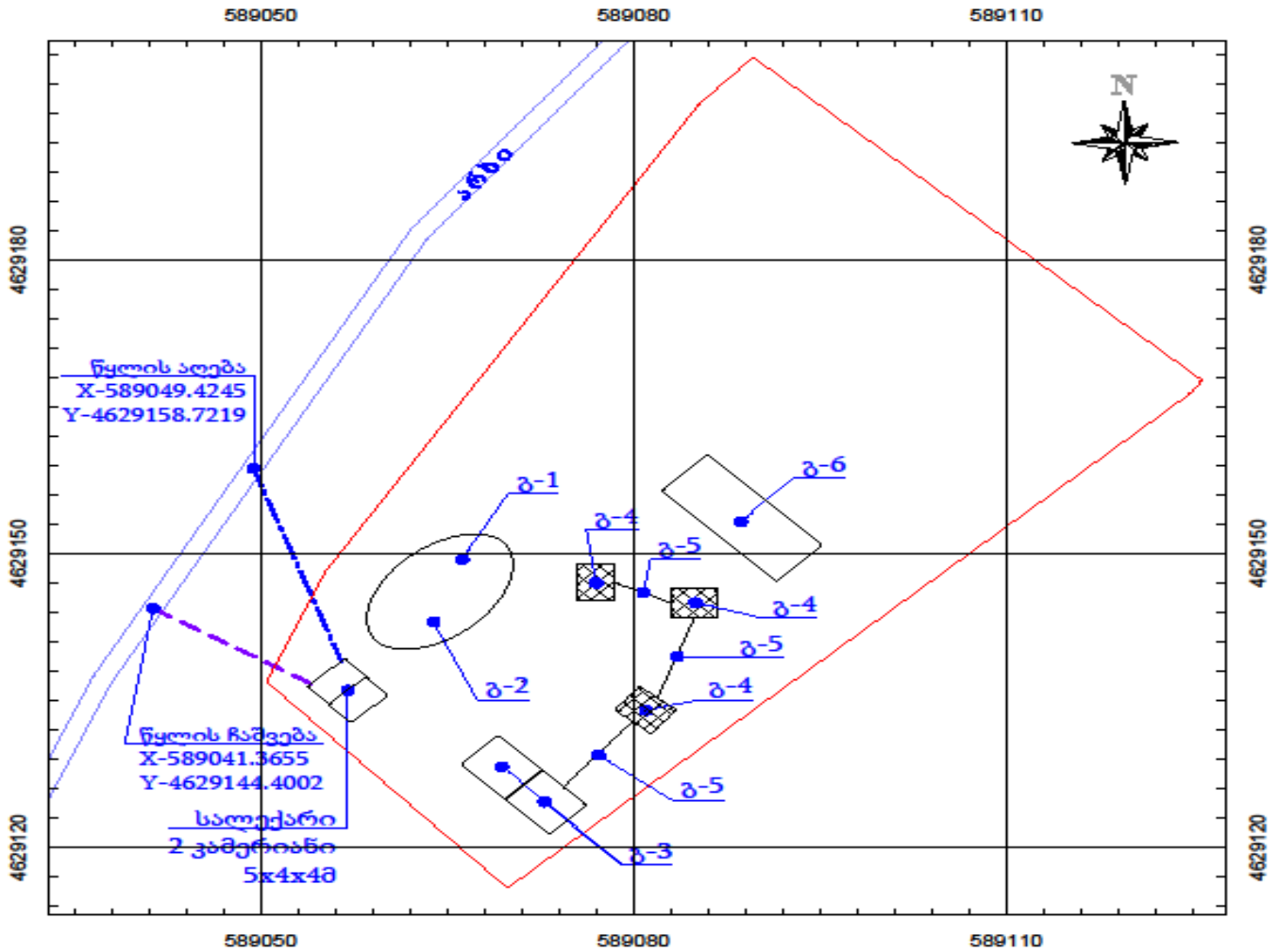
გენგეგმა



გენგეგმა

საკადასტრო კოდი: 54.12.55.574.

ფართობი: 3000 კვ.მ.



- ნედლეულის (ქვიშა-ზრემის) ავტოთვითმცლელებიდან ჩაშოცლა (გ-1);
- ნედლეულის (ქვიშა-ზრემის) საწყობი (გ-2);
- ნედლეულის (ქვიშა-ზრემის) სამსხვრევის ბუნკერში ჩაყრა (გ-3);
- სამსხვრევი დანადგარი (გ-4);
- ინერტული მასალის(ქვიშა-ლორღი,) ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილება (გ-5);
- ინერტული მასალების(ქვიშა-ლორღი;) საწყობი (გ-6);

WGS 84 / UTM zone 38N





საქართველო

საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო

საქართველოს ტერიტორიული ერთეულების განვითარების სამსახური

სახარგებლო წიგნის/საქმიანობის მოძიების დაცეხვა

№ 11002234

2021 წლის 22 ივლისი
(ლოქმბის უკვერე ავტოგენერატორის ტიპის მოძიება)

გამგზავნის მისამართი: მ. შ. ავტო-სს, 176 435 107 906

დანიშნულება: მისამართის მისამართის დასაბუთება

საქმიანობის აღწერა: მისამართის მისამართის დასაბუთება 2021 წლის 22 ივლისი №9756

ლოქმბის უკვერე ავტოგენერატორის ტიპის მოძიება და დართობა:
ავტოგენერატორის ტიპის მოძიება, მისამართის დასაბუთება და დართობა,
მ. შ. ავტო-სს, მისამართის დასაბუთება;
K-38-81-B-a მისამართის მისამართის დასაბუთება (სამსახურის განვითარების სამსახური);
მისამართის დასაბუთების მისამართის დასაბუთება -
- 1 მისამართი - 10 000 მმ. მისამართი, 11 მისამართი - 10 000 მმ. მისამართი.

შესამოკლებელი ნივთების სიახარისა და მოცულობა: -

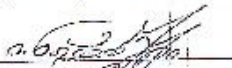
რე. კაბაქონი: 40096-სრ2901, ჯამური მცირე მონა (1,7000 მანგხა მონა) -
- 50 000 კმ.მ.მ.მ. მონა,

სადაცეხნაო პერიოდია:

განსაზღვრულია სსიპ-ის მონაგრობის სააგრონომის უწყისის 2021 წლის 22
ივლისის №975/ს ბრძანებით.

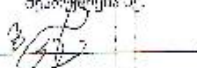
დადგენილი ნაქმედების ვადა: 2 წელი, 22.07.2021 დას 23.07.2023 წლამდე

სსიპ-ის წარმომადგენელი საჯარო
დადგენილობის განმარტებით


(სსიპ-ის წარმომადგენელი)



დადგენილი საჯარო დადგენილების და
სადაცეხნაო პერიოდის და
შედეგების


(სსიპ-ის წარმომადგენელი)

მ.ს

დადგენილი სსიპ - წარმომადგენელი საჯარო დადგენილების
დასადაცეხნაო პერიოდის და
შედეგების № 94-2238

