



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-82

04/02/2022

ქ. თბილისი

ქ. თბილისში, სამგორის რაიონში, სს „თელასის“ ტრანსფორმატორებში გამოყენებული საიზოლაციო ზეთების რეგენერაციის (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს და 10 ტონაზე მეტი სახიფათო ნარჩენის დროებითი შენახვის ობიექტის ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში სს „თელასის“ (ს/კ: 202052580) მიერ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით, წარმოდგენილია ტრანსფორმატორებში გამოყენებული საიზოლაციო ზეთების რეგენერაციის (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს და 10 ტონაზე მეტი სახიფათო ნარჩენის დროებითი შენახვის ობიექტის ექსპლუატაციის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონმდებლობით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ ინფორმაციის სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდსა და სამგორის რაიონის გამგეობის საინფორმაციო დაფაზე განთავსება. წარმოდგენილი გზმ-ის ანგარიში მომზადებულია სს „თელასის“ მიერ.

სს „თელასის“ მიერ წარმოდგენილი იყო აღნიშნული პროექტის სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სკოპინგის პროცედურის შესაბამისად განსაზღვრული იქნა გზმ-ისთვის მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და ამ ინფორმაციის გზმ-ის ანგარიშში ასახვის საშუალებები (ბრძანება N 2-240 (25.02.2021); სკოპინგის დასკვნა N9 (17.02.2021)).

საპროექტო ტერიტორია მდებარეობს ქ. თბილისში, (სამგორის რაიონი, სადგური ლილო №51), ლილოს დასახლების მიმდებარედ არსებულ სამრეწველო ზონაში, სს „თელასის“ საკუთრებაში არსებულ არასასოფლო-სამეურნეო დამიშნულების მიწის ნაკვეთზე ს/კ 01.19.15.005.008, აღნიშნულ მიწის ნაკვეთზე მდებარეობს სს „თელასის“ სატრანსფორმატორო საამქრო, ტერიტორიის მთლიანი ფართობია 28516 კვ.მ, ხოლო ტრანსფორმატორებში გამოყენებული საიზოლაციო ზეთების რეგენერაციის (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს და 10 ტონაზე მეტი სახიფათო ნარჩენის დროებითი შენახვის ობიექტისთვის გამოყოფილი ფართობი შეადგენს 2900 კვ.მ-ს. საპროექტო ტერიტორიიდან ჩრდილოეთით 180 მეტრში გადის კახეთის გზატკეცილი. დასავლეთის მხრიდან ესაზღვრება შპს „გუნას“ საკუთრებაში არსებული მიწის ნაკვეთი, სადაც განთავსებულია, ამჟამად უმოქმედო, საგზაო ბიტუმის მიღება-გაცემის ბაზა. ჩრდილოეთის მხრიდან შპს „ჯეოსთოუნის“ ქვის გადამუშავების საწარმო და შპს „მნათობის“ ელექტრო სისტემების სამონტაჟო საწარმო. სამხრეთის მხრიდან შპს „დაფნას“ საკუთრებაში არსებული მიწის ნაკვეთი და შპს „ხვამლის“ საკუთრებაში არსებული მიწის ნაკვეთი, რომლებიც

წარმოადგენენ სასაწყობო ტერიტორიებს. აღმოსავლეთი მხრიდან ესაზღვრება სს „ეს ჯგუფის“ საკუთრებაში არსებული მიწის ნაკვეთი. უახლოესი ზედაპირული წყლის ობიექტი - მდ. ლოჭინი მდებარეობს საწარმოდან სამხრეთით 2500 მეტრში, ხოლო ობიექტიდან დაახლოებით 5,5 კმ-ში მიედინება მდინარე მტკვარი. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი საწარმოდან სამხრეთ-აღმოსავლეთით დაცილებულია 460 მეტრით, ხოლო აღმოსავლეთით 600 მეტრით (საკადასტრო საზღვრიდან 390 მ). უახლოესი დაცული ტერიტორია - თბილისის ეროვნული პარკი საპროექტო ტერიტორიიდან დაცილებულია 14 კმ-ით.

სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის მიერ ინსპექტირების შედეგად გამოვლინდა სს „თელასის“ მიერ გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით გათვალისწინებული საქმიანობის შესაბამისი გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გარეშე განხორციელების ფაქტი. აღნიშნულიდან გამომდინარე, 2021 წლის 12 აპრილს, სს „თელასის“ მიმართ, საქართველოს ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევათა კოდექსის 797-ე მუხლის პირველი ნაწილის შესაბამისად, შედგა ადმინისტრაციული სამართალდარღვევის შესახებ №064410 ოქმი.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, გარკვეული საკითხების დაზუსტების მიზნით, სამინისტრომ 2021 წლის 26 ნოემბერს წერილობით (წერილი N12205/01; 26.11.2021) მიმართა საქმიანობის განმახორციელებელს. ამასთან, დაზუსტებული ინფორმაციის/დოკუმენტაციის წარმოდგენამდე მიიღო გადაწყვეტილება ადმინისტრაციული წარმოების შეჩერების შესახებ. აღნიშნული წერილის პასუხად, სს „თელასის“ მიერ წარმოდგენილ იქნა პროექტთან დაკავშირებული დამატებითი ინფორმაცია (წერილი N22227; 08.12.2021), კერძოდ დაზუსტდა: კუმულაციური ზემოქმედების საკითხი, ნარჩენების აღდგენის კოდი, სარეზერვუარო პარკში ავარიულად დაღვრილი ნავთობპროდუქტების შემდგომი მართვის საკითხი, თითოეული რეზერვუარის დანიშნულება, მიღებული პროდუქციის ტრანსფორმატორებში განთავსების შესახებ ინფორმაცია, დაზუსტდა ასევე სხვადასხვა ტექნიკური საკითხი.

წარმოდგენილ გზშ-ის ანგარიშში განხილულია არაქმედების (ე.წ. ნულოვანი), საწარმოს განთავსების და ტექნოლოგიური ალტერნატივები. გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, ვინაიდან მიწის ნაკვეთზე (ს/კ 01.19.15.005.008) მდებარეობს სატრანსფორმატორო საამქრო, რომელიც წარმოადგენს ფუნქციონირებად ობიექტს და აღნიშნულ ტერიტორიაზე წარმოიქმნება ტრანსფორმატორების ნამუშევარი ზეთები და მათი ტრანსპორტირება სხვა საწარმოებში, ქმნის დამატებით გარემოებებს ტრანსპორტირების უსაფრთხოების მხრივ, ასევე ტერიტორიაზე არსებობს ყველა ის ინფრასტრუქტურა და უსაფრთხოების ნორმები, რაც საჭიროა აღნიშნული საწარმოსათვის. შესაბამისად, საქმიანობისთვის შერჩეული იქნა აღნიშნული ტერიტორია (სამგორის რაიონი, სადგური ლილო №51) ამასთან, წარმოდგენილი დოკუმენტის თანახმად, შერჩეული ტერიტორია მდებარეობს სამრეწველო ზონაში.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოში განხორციელდება შემდეგი სახის ზეთის რეგენერაცია: არაქლორირებული საიზოლაციო და თბოგადამცემი ზეთები და სხვა სითხეები (13 03 07*) და სინთეტიური საიზოლაციო და თბოგადამცემი ზეთები (13 03 08*). გამოყენებული ზეთების მიღება მოხდება თბილისის მასშტაბით განთავსებული სს „თელასის“ საკუთრებაში არსებული სატრანსფორმატორო სადგურებიდან. ტრანსფორმატორების მუშაობის პროცესში ზეთი იღებს წყლის ტენს და აირებს. შედეგად, ის კარგავს თავის თვისებებს და საჭიროებს რეგენერაციას. ასეთი კონდიციის ზეთი

ექვემდებარება დანადგარში დამუშავებას, კერძოდ, დანადგარი ნამუშევარ ზეთს აცილებს გახსნილ აირებს, ტენსა და მექანიკურ მინარევებს. საამქროში ნარჩენი ზეთის მიღება მოხდება ორი ფორმით: 1) ზეთის შემოტანა მოხდება ტრანსფორმატორებიანად - 6-10 კვ ძაბვის ქსელში არსებული ტრანსფორმატორების საამქროში სარემონტოდ შემოსვლის დროს და მოხდება მათში არსებული ზეთების ჩამოსხმა ავზებში; 2) 35-110 კვ ძაბვის ქვესადგურებში არსებული ძალოვანი ტრანსფორმატორების რემონტი მიმდინარეობს ადგილზე, ამ დროს მოხდება ნამუშევარი ზეთის ჩამოსხმა და საამქროში შემოტანა ავტოცისტერნით.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, სს „თელასში“ წლის განმავლობაში მოსალოდნელია 62.5 მ3 (55 ტონა) ნარჩენი ზეთის წარმოქმნა, აღნიშნული ზეთის რეგენერაციის შემდეგ მიიღება 58.75 მ3 (1.7 ტ/წელ) ზეთი. სატრანსფორმატორო ნამუშევარი ზეთები მათი მდგომარეობის მიხედვით ორი სახისაა: პირველი, სატრანსფორმატორო ნამუშევარი ზეთები, რომლებშიც მჟავიანობა (PH) ნორმაზე მაღალია, მისი წლიური რაოდენობაა 19 მ 3 (16.72 ტ) და გადამუშავდება სარეგენერაციო დანადგარში - ЭИОМ 01.05.00.001 РЭ. მეორე, სატრანსფორმატორო ნამუშევარი ზეთები, რომლებშიც მჟავიანობა (PH) ნორმაშია, მისი წლიური რაოდენობა 43,5 მ 3-ია (38.28 ტ) და გადამუშავდება დეგაზაცია - შრობა - ფილტრაციის დანადგარში - DOV 5002/P. ორივე დანადგარი მუშაობს ელექტროენერგიაზე. საწარმო იმუშავებს წელიწადში 260 დღე, 8 საათიანი სამუშაო გრაფიკით. საწარმოში დასაქმდება 16-მდე კაცი.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, სატრანსფორმატორო საამქროს ტერიტორიაზე სხვადასხვა დროს დამონტაჟებული იქნა სხვადასხვა ზომის ავზები ზეთების მიღების, გადამუშავების და გაცემის მიზნით. სატრანსფორმატორო საამქროში სულ განთავსებულია 7 ერთეული სხვადასხვა ზომის ავზი, რომელთა საერთო მოცულობა დაახლოებით შეადგენს 116 მ³-ს. გამოყენებული ზეთების მიღებისათვის განკუთვნილია 4 ცალი მიწისზედა რეზერვუარი, რომელთა მოცულობებია 24 მ³, 27 მ³, 27 მ³ და 27 მ³, ჯამური მოცულობაა 105 მ³. ერთი 27 მ³ მოცულობის რეზერვუარი საჭიროების შემთხვევაში გამოყენებული იქნება რეგენერირებული ზეთების დროებით განსათავსებლად, ხოლო სამი (24 მ³, 27 მ³ და 27 მ³) რეზერვუარი საჭიროების შემთხვევაში გამოყენებული იქნება ახალი ზეთების მისაღებად და გასაცემად. აღნიშნული რეზერვუარები განთავსებულია სარეზერვუარო პარკში, რომლის ფართობი შეადგენს 100 კვ.მ, მთლიანად მობეტონებულია და შემოფარგლულია 1.3 მ სიმაღლის ბეტონის კედლით, რომელიც უზრუნველყოფს ავარიულად დაღვრილი ზეთის შეკავებას.

ხოლო, 2 ცალი 4 მ³ მოცულობის და ერთი ცალი 3 მ³ მოცულობის ლითონის ავზები, სატრანსფორმატორო საამქროში შემოტანილი გამოყენებული ზეთების რეგენერაციისთვის საჭირო დანადგარებთან ერთად განთავსებულია არსებულ შენობაში, რომლებიც წარმოადგენენ სამუშაო ავზებს ცირკულარული რეჟიმით ზეთის გადამუშავებისათვის და საბოლოოდ ზეთის სათანადო კონდიციამდე მიყვანის შემდეგ აღნიშნული ავზებიდან ხორციელდება მათი ჩასხმა დაბალი ძაბვის ტრანსფორმატორებში, აღნიშნული ავზები ასევე გამოიყენება სარეგენერაციო ზეთების მიღებამდე რეგენერირებული ზეთების დროებით შესანახად. აღნიშნულ ავზებში ზეთის მიღება და შემდგომ მათი ცირკულაცია ხორციელდება 3.41 მ³/სთ-ში წარმადობის ტუმბოთი. შენობაში ასევე ფუნქციონირებს საწარმოში შემოტანილი ტრანსფორმატორების რემონტისას მასში არსებული სინოტივის გასაშრობად საშრობი

ბოქსი, რომელშიც შრომა ხორციელდება ელექტროენერგიით გამთბარი ჰაერის ნაკადის ხარჯზე.

საქმიანობის პირველ ეტაპზე განხორციელდება შემოტანილი ზეთის სინჯის აღება, ანალიზი და ჩამოსხმა შესაბამის ავზებში ხარისხის მიხედვით. ამის შემდეგ ზეთი რეგენერაციისათვის მიეწოდება სათანადო დანადგარს.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, ნარჩენი ზეთები, რომელთა მჟავიანობა ნორმაშია, თუმცა საჭიროებს დეგაზაცია-შრომა-ფილტრაციას, მიემართება შესაბამის დანადგარში DOV 5002/P, სადაც მიმდინარეობს შემდეგი პროცესი: დასამუშავებელი ზეთი, რომელიც გამოიტუმბება ტუმბოს მიერ, შედის დეგაზაციის მოწყობილობაში სარქველის გავლით გადაკვეთს გამაცხელებლებს, სადაც ტემპერატურა კონტროლდება საოპერაციო თერმოსტატის, უსაფრთხოების თერმოსტატის და ფილტრის მიერ, ბოლოს სოლენოიდის სარქველის გავლით იგი ხვდება სადეგაზაციო კოშკში. ზეთის დონე სადეგაზაციო კოშკის შიგნით კონტროლდება მაგნიტური ტივტივიანი ამომრთველით, რომელიც ავტომატურად კეტავს სოლენოიდის სარქველს, როგორც კი მიღწეულია მაქსიმალური დასაშვები დონე, ასევე აჩერებს ტუმბოს, იმ შემთხვევაში თუ დონე დასაშვებ მინიმუმს აღწევს. მუშაობის პროცესში ზეთის დონე შენარჩუნებულია მექანიკური ტივტივის საშუალებით. სადეგაზაციო კოშკში შესვლისას ზეთი ნაწილდება დასაშრეველ რგოლებში და ვაკუუმური ტუმბო აცილებს გაზებს და ტენს. დაშრევის ზონის გავლისას ზეთი იწმინდება გაზისებრი დამაბინძურებლებისგან. ტუმბო დამუშავებულ ზეთს გზავნის ზეთის გამომშვები ღიობისკენ და სარქველებისკენ. დანადგარის საპროექტო წარმადობაა - 3410 ლიტრი ანუ 3000 კილოგრამი სატრანსფორმატორო ნამუშევარი ზეთების გადამუშავება 16 საათში, 43,5 მ3-ის გადამუშავებისათვის წელიწადში საჭირო იქნება დაახლოებით 204 საათი (26 სამუშაო დღე).

ნარჩენი ზეთები, რომელთა მჟავიანობა არ არის ნორმაში და საჭიროებს დეგაზაცია-შრომა-ფილტრაციას, მიემართება რეგენერაციის დანადგარში ЭИОМ 01.05.00.001 РЭ. ზეთის მჟავიანობის შესამცირებლად რეგენერაციის დანადგარს გააჩნია 5 ცალი ადსორბერი (მთლიანი ტევადობით 400 კგ), სადაც განთავსებულია სორბენტი - თიხა. გამოყენებული ზეთის ადსორბენტში რამოდენიმეჯერ გატარებით ხდება მჟავური რიცხვის შემცირება და დაყვანა ნორმამდე. დანადგარის მუშაობა გათბობისა და ფილტრაციის რეჟიმში შემდეგნაირად ხდება: ზეთი მიეწოდება ფილტრს, სადაც ხდება მისი გაწმენდა მექანიკური მინარეებისაგან და გამომავალი ონკანიდან მიეწოდება დანადგარის გამოსასვლელს. ზეთის რეგენერაცია ხორციელდება შემდეგნაირად: დასამუშავებელი ზეთი მიეწოდება ზეთის გამათბობელ კოლონას. გამათბობელში ზეთი თბება და ხვდება ადსორბირების ბლოკში. ადსორბირების ბლოკიდან ონკანების გავლით ზეთი მიეწოდება ვაკუუმის კოლონას. ვაკუუმის კოლონიდან-ნატიფი გაწმენდის ფილტრს, გამოსასვლელ ონკანსა და დანადგარის გამოსასვლელს. ონკანები განკუთვნილია გამათბობელიდან, ვაკუუმ სადეგაზაციო კოლონიდან, ნატიფი გაწმენდის ფილტრიდან და ადსორბირებიდან ზეთის ჩამოსასხმელად. ერთი ონკანი განკუთვნილია ჰაერის გამოსაშვებად ნატიფი გაწმენდის ფილტრში. ზეთის დამუშავების პროცესში გამოყოფილი აირები ონკანიდან ხვდება ხაფანგში და გაიფრქვევა ფორვაკუუმის ტუმბოებიდან. ასევე, ერთი ონკანი განკუთვნილია ზეთის ხაფანგიდან კონდენსატის ჩამოსასხმელად. ЭИОМ 01.05.00.001 РЭ დანადგარის საპროექტო წარმადობაა - 3410 ლიტრი ანუ 3000 კილოგრამი სატრანსფორმატორო ნამუშევარი ზეთების გადამუშავება

112 საათში, 19 მ³-ის ანუ 16.72 ტონის გადამუშავებისათვის წელიწადში საჭირო იქნება დაახლოებით 624 საათი (78 სამუშაო დღე).

ობიექტის ექსპლუატაციის პროცესში მოსალოდნელია, როგორც სახიფათო ისე არასახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა. საყოფაცხოვრებო ნარჩენები განთავსდება საწარმოს ტერიტორიაზე დადგმულ კონტეინერებში და ხელშეკრულების საფუძველზე პერიოდულად გატანილ იქნება მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე. საწარმოო პროცესში სახიფათო ნარჩენი წარმოიქმნება ნამუშევარი სატრანსპორტორო ზეთების რეგენერაციის დანადგარში თიხის გამოყენებისას, რომელიც გამოიყენება ზეთში მჟავიანობის შემცირებისათვის. ყოველ 20 მ³ ნამუშევარი ზეთის გადამუშავებისას სახიფათო ნარჩენის სახით წარმოიქმნება გამოცვლილი თიხა, რომელიც დაბინძურებული იქნება ნავთობპროდუქტებით და მისი რაოდენობა ტოლია 400 კგ-ის. რადგან აღნიშნულ დანადგარში წელიწადში არ გადამუშავდება 20 მ³-ზე მეტი ნამუშევარი ზეთი, ამიტომ წლიური რაოდენობა აღნიშნული სახიფათო ნარჩენისა იქნება 400 კგ. ასევე შესაძლებელია სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ჩვრების სახით. სახიფათო ნარჩენები დროებით განთავსდება შესაბამის სათავსში და გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციებს.

მიწისქვეშა წყლების დაბინძურების რისკები საწარმოს ტერიტორიიდან არ არსებობს, რადგან საწარმოო პროცესი მიმდინარეობს დახურულ შენობაში, ხოლო სარეზერვუარო პარკი მთლიანად მობეტონებულია და გააჩნია 1,3 მ. სიმაღლის ბეტონის ჯებირი, რომელიც პრაქტიკულად გამორიცხავს მიწისქვეშა წყლების დაბინძურებას. სარეზერვუარო პარკში ზეთის ავარიულად დაღვრის შემთხვევაში, მოხდება მისი გადატუმბვა რეზერვუარებში და მოხდება სარეზერვუარო პარკის გაწმენდა.

საწარმოო პროცესში წყალი არ გამოიყენება. წყალი გამოიყენება საყოფაცხოვრებო მიზნებისთვის და წყლის მომარაგება განხორციელდება ქ. თბილისის წყალმომარაგების სისტემიდან. სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების ჩაშვება ხორციელდება ქ. თბილისის საკანალიზაციო სისტემაში. საწარმოო პროცესი მიმდინარეობს ზემოდან დახურულ შენობაში, საიდანაც სანიაღვრე წყლები მოხვდება ტერიტორიის მიმდებარედ არსებულ სანიაღვრე არხებში, ხოლო სარეზერვუარო პარკიდან წარმოქმნილ სანიაღვრე წყლები არ გაედინება სარეზერვუარო პარკიდან, რადგან ის მთლიანად მობეტონებულია და გააჩნია ბეტონის შემაკავებელი ზღუდე.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, ტექნოლოგიური პროცესის სპეციფიკიდან გამომდინარე არ იგეგმება მაღალი ხმაურის და ვიბრაციის გამომწვევი დანადგარების ექსპლუატაცია. ხმაურის ძირითადი წყაროებია: სატუმბ უბანზე დამონტაჟებული ტუმბო-დანადგარები და საავტომობილო ტრანსპორტის მოძრაობა. საწარმოში დამონტაჟებული დანადგარების ხმაურის დონე არ აღემატება 70 დეციბელს, ამასთან ხმაურის გამომწვევი დანადგარები განთავსებულია დახურულ შენობაში, რაც წარმოადგენს ხმაურდამცავ ბარიერს. გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილია გათვლები, რომლის თანახმად ხმაურის დონე საწარმოდან 50 მეტრში ნორმაზე ნაკლებია.

გზშ-ის ანგარიშისა და თანდართული ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში ასახულია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით, იდენტიფიცირებულია საწარმოს მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული

მავენე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები. საწარმოს ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა ნაჯერი ნახშირწყალბადები.

მავენე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი მავენე ნივთიერების კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას უახლოეს მოსახლესთან (460 მ). შესაბამისად, მავენე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევებად.

როგორც ზევით იყო აღნიშნული, საწარმოს დასავლეთის მხრიდან ესაზღვრება შპს „გუნას“ საკუთრებაში არსებული მიწის ნაკვეთი, სადაც განთავსებულია, ამჟამად უმოქმედო, საგზაო ბიტუმის მიღება-გაცემის ბაზა. საწარმოს შემოგარენში მსგავსი ტიპის ობიექტი არ არსებობს. შესაბამისად საქმიანობის სპეციფიკიდან და განთავსების ადგილიდან გამომდინარე კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, საწარმო აღჭურვილი იქნება სტაციონარული ქაფგენერატორებით და სახანძრო უსაფრთხოების სისტემებით, რომელიც უზრუნველყოფს როგორც ხანძრის პრევენციას, ისე უსაფრთხოებას. სახანძრო სტენდები განთავსებული იქნება ყველა სენსიტიურ უბანზე. სახანძრო სტენდის შემადგენლობაში იქნება: სტანდარტული ცეცხლჩამქრობები, ვედროები, ქვიშა, ნიჩბები და ა.შ.

პროექტის ფარგლებში არ არის დაგეგმილი ახალი ტერიტორიების ათვისება, შესაბამისად ნიადაგის ნაყოფიერ ფენაზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, საწარმოს ტერიტორია, მისი ადგილმდებარეობის გათვალისწინებით, არ გამოირჩევა ცხოველთა და მცენარეთა მრავალფეროვნებით. შესაბამისად, საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ფლორასა და ფაუნაზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. აგრეთვე პროექტის გავლენის ზონაში ისტორიულ-კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები წარმოდგენილი არ არის.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, სამინისტრომ უზრუნველყო წარმოდგენილი გზშ-ის ანგარიშის, როგორც სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე, ისე სამგორის რაიონის გამგეობის საინფორმაციო დაფაზე განთავსება, ასევე სსიპ გარემოსდაცვითი ინფორმაციისა და განათლების ცენტრის ფეისბუქ გვერდზე, ცენტრის ვებგვერდზე და ინფორმაცია გაეგზავნა ცენტრის ყველა გამომწერს ელ. ფოსტის მეშვეობით. გზშ-ის ანგარიშის საჯარო განხილვა გაიმართა 2021 წლის 21 სექტემბერს სამგორის რაიონის გამგეობის შენობაში. გზშ-ის ანგარიშის საჯარო განხილვას ესწრებოდნენ საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს, საბურთალოს რაიონის გამგეობის, სს „თელასის“ წარმომადგენლები და დაინტერესებული საზოგადოება. აღნიშნულ განხილვაზე დამსწრე საზოგადოების მიერ პროექტთან დაკავშირებით შენიშვნები და მოსაზრებები არ გამოთქმულა. სამინისტროში საზოგადოების მხრიდან აღნიშნულ პროექტთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები არ წარმოდგენილა.

გზშ-ის ანგარიშში განხილულია ავარიული სიტუაციების წარმოქმნის რისკები და მოცემულია ავარიებზე რეაგირების გეგმა, აგრეთვე წარმოდგენილია გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა და გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა.

აღნიშნული გზშ-ის ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნებისა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასების, ასევე „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-12 მუხლის და ამავე კოდექსის II დანართის მე-10 პუნქტის 10.3 და 10.5 ქვეპუნქტის საფუძველზე.

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება ქ. თბილისში, სამგორის რაიონში, სს „თელასის“ ტრანსფორმატორებში გამოყენებული საიზოლაციო ზეთების რეგენერაციის (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს და 10 ტონაზე მეტი სახიფათო ნარჩენის დროებითი შენახვის ობიექტის ექსპლუატაციაზე;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. სს „თელასმა“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმის, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
4. სს „თელასმა“ საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტით სამინისტროსთან შეთანხმებული გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
5. სს „თელასმა“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს ტექნოლოგიურ ციკლში ჩართულ დანადგარებსა და სახანძრო უსაფრთხოებაზე მუდმივი მონიტორინგი, ასევე პერსონალის მომზადება;
6. სს „თელასმა“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 1 თვის ვადაში უზრუნველყოს ნარჩენების მართვის გეგმის სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანების შესაბამისად. ნარჩენების მართვა უზრუნველყოს სამინისტროსთან შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
7. სს „თელასმა“ უზრუნველყოს ტრანსფორმატორებიდან ამოღებული ნარჩენი ზეთების შემოწმება პოლიქლორირებული ბიფენილების (პქბ) შემცველობაზე და დადასტურების შემთხვევაში განახორციელოს მათი განცალკევებული შეგროვება, ხოლო აღნიშნულის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;
8. სს „თელასმა“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 1 თვის ვადაში უზრუნველყოს სატრანსფორმატორო საამქროს სარეზერვუარო პარკის ტერიტორიაზე ზეთის ავარიულად დაღვრის შემთხვევაში ტერიტორიის გაწმენდის შედეგად წარმოქმნილი ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული წყლის გაწმენდისა და მართვის შესახებ დეტალური ინფორმაციის სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა;
9. სს „თელასმა“ უზრუნველყოს „სახიფათო ნარჩენების შეგროვებისა და დამუშავების სპეციალური მოთხოვნების შესახებ ტექნიკური რეგლამენტის

დამტკიცების თაობაზე“ საქართველოს მთავრობის 2016 წლის 29 მარტის №145 დადგენილების მოთხოვნების დაცვა;

10. სს „თელასმა“ საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლის შესახებ აცნობოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;
11. სს „თელასმა“ საქმიანობის შეწყვეტის შემთხვევაში, უზრუნველყოს გარემოს წინანდელ მდგომარეობამდე აღდგენის გზებისა და საშუალებების განსაზღვრა და შესაბამისი პროექტის სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა;
12. სს „თელასმა“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განახორციელოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
13. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს სს „თელასს“;
14. ბრძანება ძალაში შევიდეს სს „თელასის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
15. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. თბილისის სამგორის რაიონის გამგეობის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
16. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ, N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი