

ს/ს „საქკაბელი“

ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებისა და
დამუშავების(ელექტროსადენებისა და ელასტიკური
ნივთიერებების(პოლივინილქლორიდის წარმოება)
საწარმოს

ექსპლოატაციის პირობების ცვლილება

(ქ.ზესტაფონი,სტეროსელსკის №15)

სკრინინგის განაცხადი

შემსრულებელი:

შპს „აი ეს ჯი კომპანი“
გია ჟორჟოლიანი
მობ.577466446

ს/ს „საქკაბელი“-ს

დირექტორი
კონსტანტინე ჯანანაშვილი
მობ. 577260260



ზესტაფონი-2022

სარჩევი

1. შესავალი.....	3
2. საწარმოს განთავსების ადგილის მდებარეობა.....	3
3. ტექნოლოგიური ინფრასტრუქტურის ელემენტები.....	8
4. ტექნოლოგიური პროცესები ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე.....	22
5. მოთხოვნები ბუნებრივ და ენერგეტიკულ რესურსებზე ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე.....	26
6. საწარმოს ფუნქციონირების გარემოსდაცვითი პირობები.....	26
7. ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებით განსაზღვრული ღონისძიებები.....	27
8. ექსპლუატაციის პირობების შეცვლის შედეგების გარემოზე ზემოქმედება.....	34
8.1. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე.....	34
8.2. ხმაურის ზემოქმედება.....	37
8.3. ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე.....	38
8.4. ზემოქმედება ზედაპირულ და გრუნტის წყლებზე.....	39
8.5 ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები.....	41
8.6. ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტსა და ბიოლოგიურ გარემოზე.....	44
8.7. ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე და კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე.....	45
8.8 დასაქმება და ეკონომიკური მდგომარეობა.....	45
8.9. ადამიანების ჯანმრთელობა და უსაფრთხოება.....	45
8.10. კუმულაციური ზემოქმედება.....	46
8.11. ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება.....	46
9. ექსპლუატაციის პირობების შეცვლის შედეგად ბუნებრივ და სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების სახეები.....	46
და ნ ა რ თ ე ბ ი.....	47
დანართი 1. მინისტრის 2021 წლის 11 იანვრის N2-18 ბრძანება.....	49
დანართი 2. ლიცენზია N10000940, 2019 წლის 30 აგვისტო.....	51
დანართი 3. ზღვ ნორმების პროექტის შეთანხმება.....	53
დანართი 4. სამინისტროს წერილი ზღვ-ს ნორმების დმტკიცების შესახებ.....	54
დანართი 5. სამინისტროს 2021 წლის 29 აპრილის N4301/01 წერილი.....	55
დანართი 6.....	56

1. შესავალი

სს „საქკაბელი“ ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებისა და დამუშავების (ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება)) საწარმოს ექსპლუატაციაზე (ქ. ზესტაფონი, სტაროსელსკის ქ. №15) საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს მიერ გაცემულია №10 (15.02.2017) ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა და გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ 48-ე მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად, ნებართვის მფლობელის მიმართვის საფუძველზე, მინისტრის 2021 წლის 11 იანვრის N2-18 ბრძანებით გაიცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება (დანართი 1).

საწარმოში იგეგმება: ძირითად საამქროში საექსტრუზიო ხაზის (E-120; E-90; E-45) და ლენტის დამღები აპარატის, ალუმინის ადიდვის საამქროში პლასტიკატის წნეხის (E-60) დამატება და თვითმზიდი სადენებისა და პლასტიკატის დამზადების საამქროში ალუმინისა და სპილენძის შიშველი მავთულების შემგრეხი დანადგარის დამატება. ამასთანავე პლასტიკატის დამზადების უბანი აღიჭურვა გამწოვი ვენტილაციითა და მტვერდამჭერით.

რადგან, გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილის თანახმად გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით გათვალისწინებული საქმიანობის საწარმოო ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა, ამ კოდექსით განსაზღვრული სკრინინგის პროცედურისადმი დაქვემდებარებულ საქმიანობად მიიჩნევა. იგივე კოდექსის მე-7 მუხლის შესაბამისად შემუშავებული იქნა სკრინინგის განაცხადი.

ცხრილი 1.1.

ქარხნის ოპერატორი კომპანია	ს/ს „საქკაბელი“
კომპანიის იურიდიული მისამართი	
საქმიანობის განხორციელების მისამართი მისამართი	ზესტაფონი, სტაროსელსკის ქ. №15
საქმიანობის სახე	ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება)
დირექტორი	ბეჟან სამხარაძე
საკონტაქტო ტელეფონი	577444460
საკონსულტაციო კომპანია	აი ეს ჯი კომპანი
პროექტის ხელმძღვანელი	ოთარ თურმანიძე
საკონტაქტო ტელეფონი	595119795

2. საწარმოს განთავსების ადგილის მდებარეობა.

საწარმო ფუნქციონირებს გასული საუკუნის სამოციანი წლებიდან, განთავსებულია მისსავე საკუთრებაში არსებულ 45 259 მ² არასასოფლო-სამეურნეო მიწის ნაკვეთზე (საკადასტრო კოდი 32.10.33.398). ტერიტორია მდებარეობს ქალაქ ზესტაფონში,

სტაროსელსკის ქ.№15-ში. განთავსების სიტუაციური გეგმა მოცემულია №2.1 და №2.2 ნახაზებზე.

სს „საქკაბელი“-ს ჩრდილო საზღვრიდან 60 მ-ს დაშორებით იწყება „ჯორჯიან მანგანუმის“-ს ტერიტორია. ამ ობიექტების მუშა საამქროებს შორის მანძილი 280 მეტრია.

საწარმოს აღმოსავლეთიდან და სამხრეთიდან ესაზღვრება საწარმოო ზონა, რომლებზეც განთავსებულია სხვადასხვა დანიშნულების ობიექტები და რკინიგზის ცენტრალური მაგისტრალი.

უახლოესი წყლის ობიექტი, მდ.ყვირილა, მდებარეობს საწარმოდან 600 მ მანძილზე.

საწარმოდან დასავლეთით, 440 მ დაშორებით მდებარეობს სოფ. პირველი სვირი, ხოლო უახლოესი საცხოვრებელი სახლი 380 მ-ს დაშორებით.

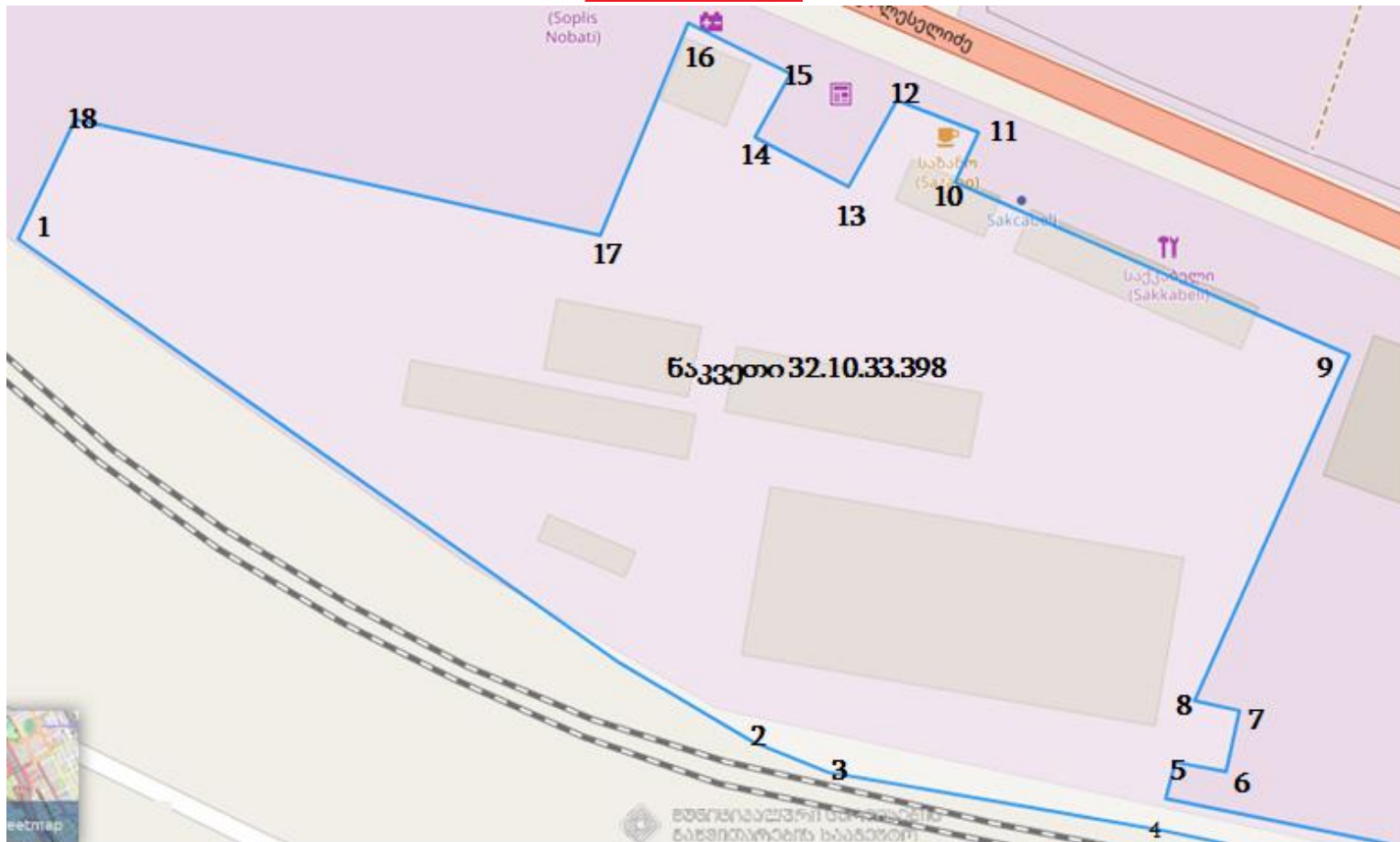
ტერიტორიის წვეროთა ნუმერაცია მოცემულია №2.3 ნახაზზე, ხოლო წვეროთა კოორდინატები №2.1 ცხრილში



ნახაზი 2.1.



ნახაზი 2.2.



ნახაზი 2.3. ნაკვეთის წვეროთა ნუმერაცია.

ცხილი 2.1.წვეროთა კოორდინატები

წვეროთა ნომერი	წვეროთა GPS კოორდინატები	
	X	Y
1	335463	4664902
2	335658	4664761
3	335682	4664751
4	335773	4664733
5	335778	4664751
6	335792	4664748
7	335796	4664765
8	335784	4664768
9	335829	4664861
10	335722	4664911
11	335728	4664925
12	335706	4664934
13	335692	4664911
14	335666	4664925
15	335677	4664942
16	335649	4664957
17	335623	4664899
18	335479	4664934

3. ტექნოლოგიური ინფრასტრუქტურის ელემენტები.

საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულია: ადმინისტრაციული შენობა (1), ძირითადი საამქრო (2), ალუმინის ადიდვისა და გატყავების უბანი (3), თვითმზიდი სადენებისა და პლასტიკატის დამზადების უბანი (4), ლითონის დამუშავების უბანი (5) ხის დამუშავების უბანი (6), საკომპრესორო (7), საწყობები (8 და 9) (ნახაზი 3.1).

- ძირითად საამქროში ხდება სპილენძის ადიდვა, შეგრეხვა და პოლივინილქლორიდის პლასტიკის იზოლაციით დაფარვა (სურათი 3.1, 3.2 და 3.3). საამქროს ჩრდილოდასავლეთ ნაწილში მოწყობილია ლითონის მექანიკური დამუშავებისა და რკალური შედუღების უბანი (სურათი 3.4) (ნახაზი 3.2).



ნახაზი 3.1. ტერიტორიის განაშენიანება.



სურათი 3.1. ძირითადი საამქროს ხედი



სურათი 3.2.

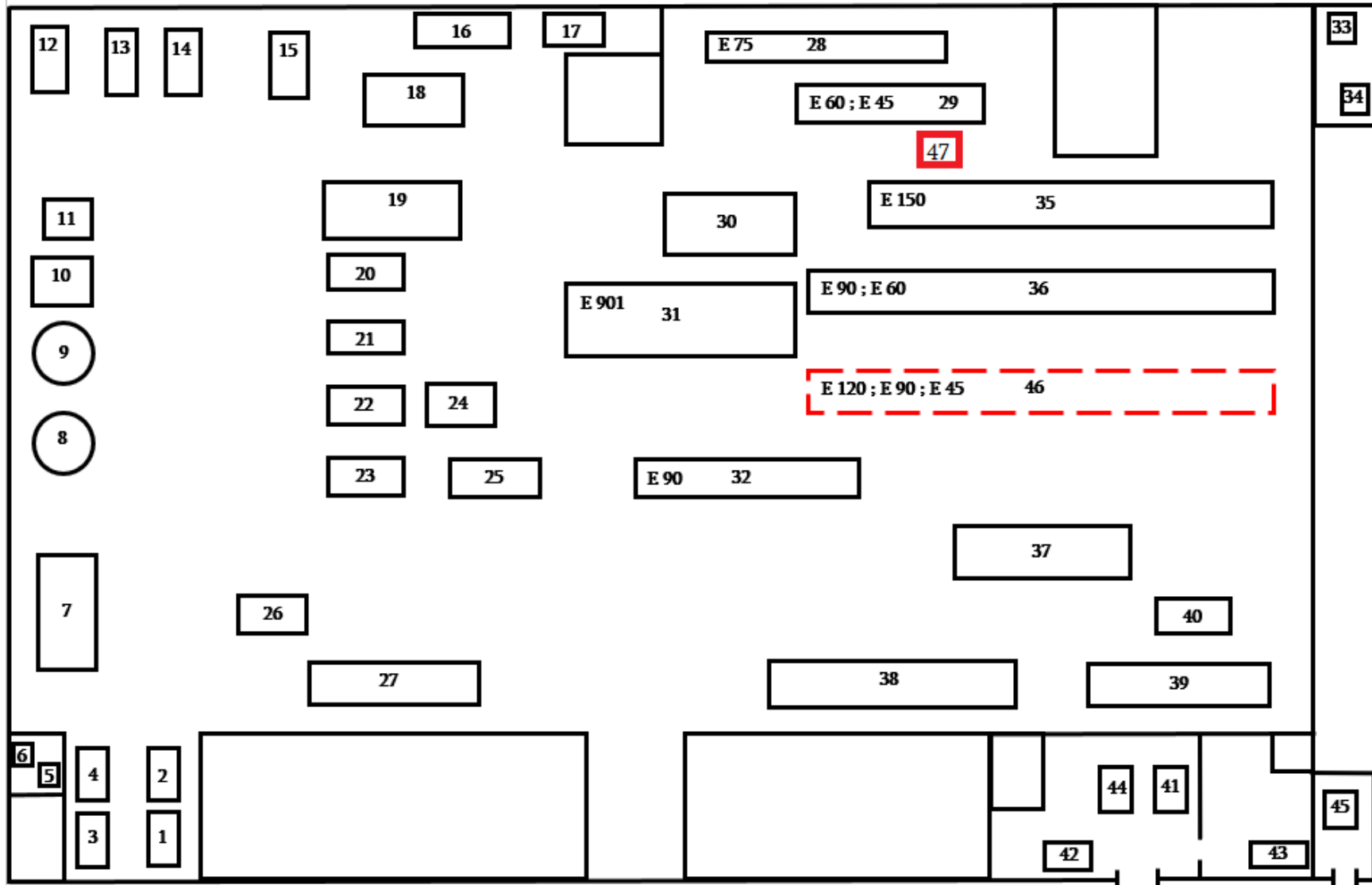


სურათი 3.3.



სურათი 3.4.

ძირითად საამქროში დანადგარების განთავსების სქემა მოცემულია N3.2 ნახაზზე, ხოლო ჩამონათვალი N3.1 ცხრილში



ნახაზი 3.2. ძირითად საამქროში დანადგარების განთავსების სქემა.(წითლად მონიშნულია დასამატებელი ხაზი და აპარატი).

ცხრილი 3.1.

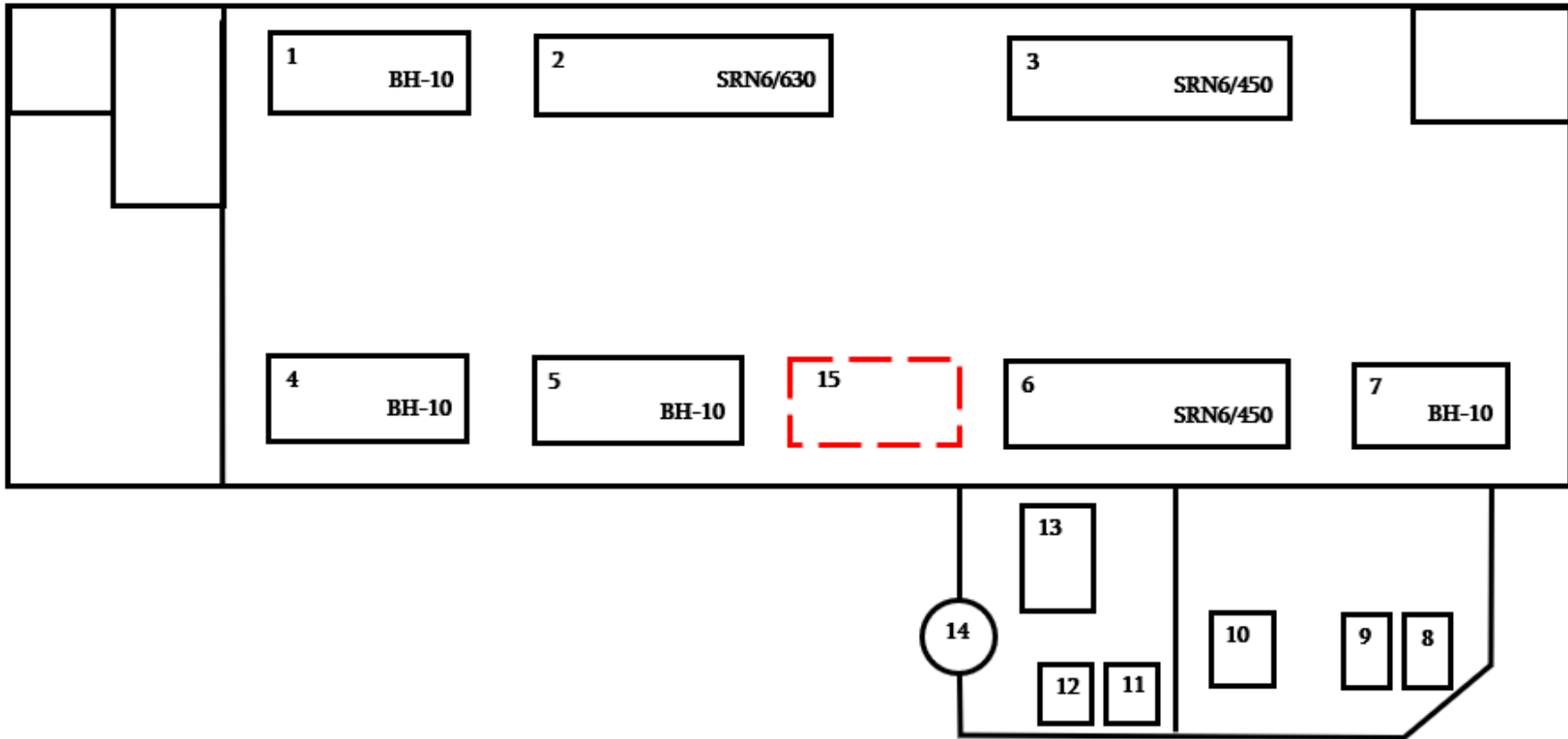
N	დანადგარის დასახელება
1	სპილენძის ამლიდავი დანადგარი SAMP
2	სპილენძის ამლიდავი დანადგარი SAMP
3	სპილენძის ამლიდავი დანადგარი SAMP
4	სპილენძის ამლიდავი დანადგარი SAMP
5	ორთქლნარმოქმნის დანადგარი
6	ორთქლნარმოქმნის დანადგარი
7	სპილენძის ამლიდავი დანადგარი BCK13
8	სპილენძის გამონვის ღუმელი OKB
9	სპილენძის გამონვის ღუმელი OKB
10	ალუმინის გამონვის ღუმელი
11	კაბელის გადამხვევი დანადგარი
12	სპილენძის ამლიდავი დანადგარი UDZWG-40/22
13	სპილენძის ამლიდავი დანადგარი ZLWG
14	სპილენძის ამლიდავი დანადგარი ZLWG
15	კაბელის გადამხვევი დანადგარი
16	კაბელის დასაჭრელი დანადგარი
17	კაბელის დასაჭრელი დანადგარი
18	კაბელის დასაჭრელი დანადგარი
19	შემგრეხი დანადგარი DTB1250
20	შემგრეხი დანადგარი DSO-40AE
21	შემგრეხი დანადგარი DSO-63GT
22	შემგრეხი დანადგარი DSO-63GT
23	შემგრეხი დანადგარი DSO-63GT
24	შემგრეხი დანადგარი DSO-63GT
25	შემგრეხი დანადგარი DSO-125
26	სპილენძის ამლიდავი დანადგარი DXLGF125
27	შემგრეხი დანადგარი DTB1250
28	საექსტრუზიო ხაზი E75,E75
29	საექსტრუზიო ხაზი E60,E45
30	კაბელთა გამოცდის უბანი
31	საექსტრუზიო ხაზი E90
32	საექსტრუზიო ხაზი E90
33	ჰაერის კომპრესორი 2BM25-12/9
34	ჰაერის კომპრესორი 2BM25-12/9
35	საექსტრუზიო ხაზი
36	საექსტრუზიო ხაზი E90,E60
37	შემგრეხი დანადგარი MKRD 18X500
38	შემგრეხი დანადგარი MKRD 18X500

39	შემგრები დანადგარი MKRT 6X870
40	კაბელის გადამხვევი დანადგარი
41	სახარატო ჩარხი 1M63
42	საბურღი დანადგარი 2H-150
43	სახარატო ჩარხი 162
44	სახარატო ჩარხი 162
45	რკალური შედუღების აპარატი
46	დასამონტაჟებელი საექსტრუზიო ხაზი E-120, E-90, E-45
47	დასამატებელი ლენტის დამდები აპარატი

• ალუმინის ადიდვისა და გატყავების საამქროში განთავსებულია:

1. ალუმინის ამდიდავი დანადგარი BH-10;
2. შემგრები დანადგარი SRN-6/630;
3. შემგრები დანადგარი SRN-6/630
4. ალუმინის ამდიდავი დანადგარი BH-10;
5. ალუმინის ამდიდავი დანადგარი BH-10;
6. შემგრები დანადგარი SRN-6/630;
7. ალუმინის ამდიდავი დანადგარი BH-6;
8. გრანულიატორი ИПР-300;
9. გრანულიატორი ИПР-300;
10. მავთულის გამტყავებელი;
11. პლასტიკატის წისქვილი;
12. პლასტიკატის წისქვილი;
13. ჯართის წნეხი;
14. გამათბობელი ღუმელი;
15. დასამონტაჟებელი ექსტრუდერი E-160(გადმოიტანება ძირითადი საამქროდან)

დანადგარების განთავსების გეგმა მოცემულია N3.3 ნახაზზე და სურათებზე 3.5-3.9.



ნახაზი 3.3. ალუმინის ადიდვისა და გატყავების საამქროში დანადგარების განთავსების სქემა (წითლად მონიშნულია დასამატებელი აგრეგატი.)



სურათი 3.5. ალუმინის ამლიდავი საამქრო.



სურათი 3.6. გრანულიატორი ИПР-300.



სურათი 3.7. მავთულის გამატავებელი დანადგარი.

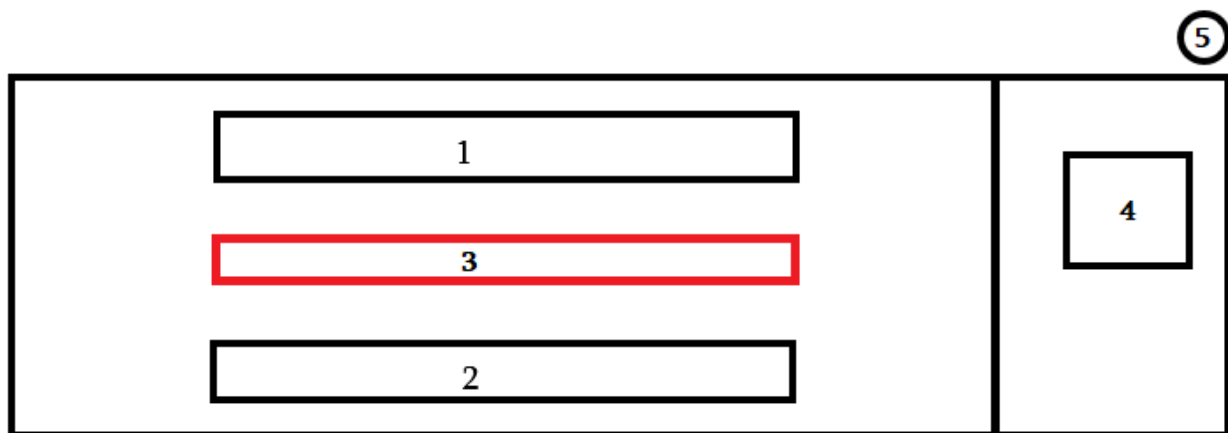


სურათი 3.8. პლასტიკატის წისქვილი.



სურათი 3.9. ჯართის წნეხი.

- თვითმზიდი სადენებისა და პლასტიკატის დამზადების საამქროში განთავსებულია (ნახაზი 3.4):
 1. შემოტანილი პოლიეთილენის დასასაწყობებელი ადგილი და ექსტრუდერი E-35 და E-125 (სურათი 3.10 და 3.11)
 2. შეგრეხვის უბანი (სურათი 3.12 და 3.13);
 3. დასამატებელი შიშველი მავთულების შემგრეხი დანადგარი
 4. პლასტიკატის დამზადების უბანი (ნახაზი 3.4 და სურათი 3.14)
 5. ფილტრი.



ნახაზი 3.4. თვითმზიდი სადენებისა და პლასტიკატის დამზადების საამქროში დანადგარების განთავსების სქემა (წითლად მონიშნულია დასამატებელი შემგრეხი დანადგარი)



სურათი 3.10. შემოტანილი პოლიეთილენის გრანულების დასასაწყობებელი უბანი.



სურათი 3.11. ექსტრუდერები.



სურათი 3.12. შემგრები დანადგარი.

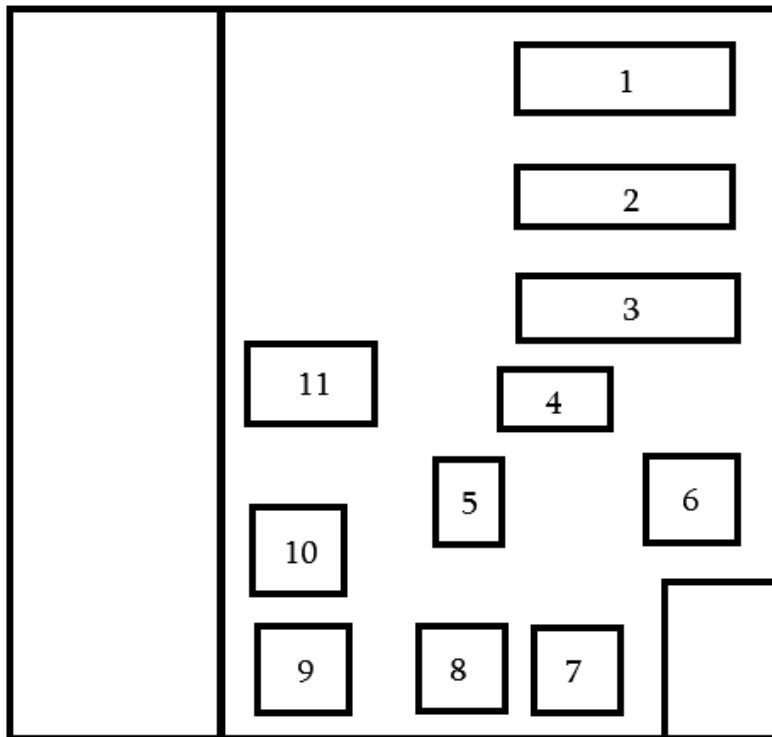


სურათი 3.13. შემგრები ხაზი.



სურათი 3.14. პლასტიკატის უბანი.

- ლითონის დამუშავების უბანზე განთავსებულია (ნახაზი 3.5):

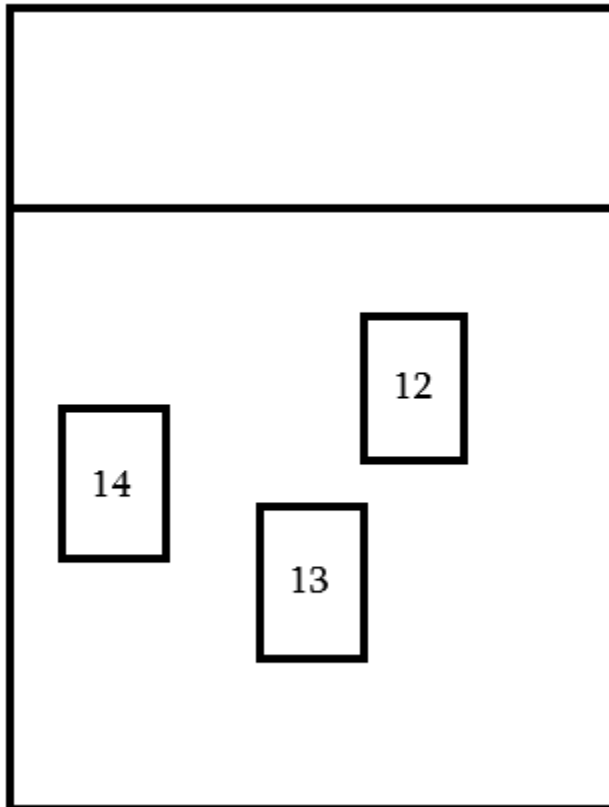


ნახაზი 3.5. ლითონის დამუშავების უბანზე განთავსებული დანადგარები.

1. სახარატო ჩარხი 1K165;
2. სახარატო ჩარხი 16K25G;

- 3. სახარატო ჩარხი 1M63;
- 4. სახარატო ჩარხი ИЖ 4С1-1;
- 5.საფრები ჩარხი 6P81
- 6.კოორდინატული ჩარხი;
- 7.საბურღი 2H 150;
- 8.საფრები ჩარხი 6P13F;
- 9.ვერტიკალური ფრები G315112;
- 10.კბილმჭრელი ჩარხი 5 K 324A;
- 11.რადიალური საბურღი ჩარხი 2 M55-1

- ხის დამუშავების უბანზე (ნახაზი 3.6; სურათი 3.15) განთავსებულია:
 - 1.ხის საბურღი;
 - 2.შალაშინი;
 - 3.ცირკული.



ნახაზი 3.6. ხის დამუშავების უბანზე განთავსებული დანადგარების სქემა



სურათი 3.15. ხის დამუშავების უბანი.

4. ტექნოლოგიური პროცესები ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე.

საწარმოში ხორციელდება სპილენძისა და ალუმინის, როგორც მაღალი, ასევე დაბალი სიმძლავრეების ყველა სახის ელექტროკაბელებისა და სადენების დამზადება.

სააქციო საზოგადოება “საქკაბელი“-ს ელექტროსადენების წარმოების საამქრო აღჭურვილია ტექნოლოგიური ხაზით, რომელიც საშუალებას იძლევა მივიღოთ მაღალი ხარისხის შემდეგი სახის პროდუქციის გამოშვება:

1. საყოფაცხოვრებო დანიშულების სადენები – 70 000 კმ-დე წელიწადში;
2. ძალოვანი კაბელები ბრტყელი – 2 000 კმ-მდე წელიწადში;
3. ძალოვანი კაბელები მრგვალი – 2 000 კმ-დე წელიწადში;
4. თვითმზიდი საჰაერო სადენები (პოლიეთილენის იზოლაციით – 4 000 კმ-დე წელიწადში.
5. არაიზორილებული ალუმინის და სპილენძის ძალოვანი სადენები – 2 000 კმ-დე წელიწადში.

საწარმოში ელექტროსადენების წარმოებისათვის გამოიყენება პოლივინილქლორიდისა და პოლიეთილენის გრანულები. ასევე სპილენძისა და ალუმინის 8- 9მმ დიამეტრის გლინულები (დენგამტარ ძარღვებად).

საწარმოში ხორციელდება პოლივინილქლორიდის გრანულების დამზადება, ხოლო პოლიეთილენის გრანულების შემოტანა ხორციელდება.

საწარმოს ძირითადი ტექნოლოგიური ხაზები განთავსებულია სამ შენობაში, რომლებშიც დანადგარების განლაგება მოცემულია ნახაზებზე 3.2, 3.3 და 3.4.

ელექტროსადენების წარმოებაში გამოიყოფა ორი ეტაპი:

პირველი ეტაპი – სპილენძის დამუშავება.

საწარმოში სპილენძისა და ალუმინის ადიდვისათვის გააჩნია შემდეგი დანადგარები:

- სპილენძის და ალუმინის სადენების დენგამტარი ძარღვების დამზადება ადიდვის (წაგრძელების) მეთოდით;
- ალუმინის მავთულის ადიდვა ხორციელდება ალუმინის ამდიდავ დანადგარებზე - დანადგარი BH-10 – 3 ცალი;
- ალუმინის ამდიდავი დანადგარი BH-6 – 1 ცალი ;
- 9მმ-ნი ალუმინის გლინულის ადიდვა ხორციელდება სპეციალური საპოხი მასალის და ზომამზე დასაყვანი თვალაკების გამოყენებით. ადიდვის პროცესში მტვერი და რაიმე სხვა არ წარმოიშვება;
- ალუმინის მავთულის დენგამტარ ძარღვებად შეგრეხისათვის გამოიყენება შემგრეხი დანადგარი SRN-6 - 3 ცალი; შეგრეხვის პროცესში მტვერი და რაიმე სხვა არ წარმოიშვება;
- სპილენძის მავთულის ადიდვა წარმოებს დახურულ სივრცეში ემულსიის გამოყენებით, ამიტომ რაიმე მავნე ნივთიერებები არ გამოიყოფა. თავდაპირველად 8 მმ-ნი სპილენძის გლინულა ადიდება ძირითადად 1,7 მმ-მდე დიამეტრის მავთულამდე. ეს პროცესი მიმდინარეობს სპილენძის მავთულის უხემ ამდიდავ მანქანაზე BCK-13-ზე;
- 0,40მმ-ის დიამეტრის მავთულეზამდე ადიდება ხორციელდება საშუალო ამდიდავ დანადგარებზე DXLCF-1,25 1ცალი, ZLWG 2ცალი;
- 0,2 მმ დიამეტრამდე ადიდვა წარმოებს, უწვრილეს ამდიდავ SAMP-ისმარკის TRB4-SV მოდელის 3ცალ დანადგარზე .
- სპილენძის დაწვრილებული მავთულის დენგამტარ ძარღვებად შეგრეხვისათვის გამოიყენება DSO მარკის 5 ცალი დანადგარი,;
- სპილენძის იზოლირებული დენგამტარი ძარღვების შესაგრეხად გამოიყენება MKD-ს მარკის 4 ცალი დანადგარი და SKIP-1X4/1600 მარკის 1 ცალი;
- მაღალი კვების ალუმინისა და სპილენძის მავთულის დასარბილებლად გამოიყენება გამონვის დახურული ვაკუუმიანი ღუმელები 3 ცალი.

სპილენძის პირველადი დამუშავება იწყება უხეში ამდიდავი დანადგარით (BCK -13), სადაც ხორციელდება 8 მმ-იანი მავთულის ადიდვა 1.7 მმ-დე. აღნიშნული დანადგარი კვირაში მუშაობს 5 დღე ორ ცვლაში 16 საათიანი სამუშაო დღით და ადიდება დღეში 500 კგ-მდე სპილენძის მავთული.

ერთ სამუშაო ცვლაში (8 საათი) ერთ დანადგარზე ადიდება საშუალოდ:

BH-10-ზე	-	550 კგ;
BH-6-ზე	-	600 კგ;
BCK-13-ზე	-	1200 კგ;
DXLCF -1.25 და ZLWG -ზე	-	250 კგ;

SAMP -6-ბე

- 200 კვ;

1.7 მმ-ნი დიამეტრის სპილენძის და ალუმინის მაღალი კვეთის მავთულები განიცდიან თერმულ დამუშავებას ელექტროენერჯის ხარჯზე 350 გრადუს ტემპერატურაზე ვაკუუმღუმელებში. ვაკუუმის შესაქმნელად გამოიყენება ვაკუუმტუმბო.

1.7 მმ-ნი დიამეტრის სპილენძისა და ალუმინის მაღალი კვეთის მავთულების ადიდვის შემდეგ ხორციელდება მათი დახვევა დოლებზე. მათი დამუშავება შემდგომში გათვალისწინებულია შემდგომი თერმული დამუშავებისათვის. ისინი იდგმება ვაკუუმურ კონტეინერში და შემდგომ გამახურებელ ღუმელში, სადაც ის ელექტროენერჯის ხარჯზე ცხელდება 350 °C-ზე. თერმული დამუშავება მიმდინარეობს ვაკუუმში, რომ არ მოხდეს მათი დაჟანგვა (ვაკუუმის შესაქმნელად გამოიყენება ვაკუუმური კომპრესორი). სანარმოს გააჩნია ასეთი სამი ღუმელი. ღუმელის სრული გაციების შემდეგ სპილენძისა და ალუმინის მავთულით დატვირთული დოლი მზადაა პოლივინილქლორიდისა და პოლიეთილენის იზოლაციის დასადებად.

მეორე ეტაპი – სადენების იზოლაციით დაფარვა

სანარმოს სპილენძისა და ალუმინის სადენების იზოლაციით დაფარვისათვის გააჩნია შემეგი სახის დანადგარები:

- ექსტრუდერი E-60 მუშაობს პოლივინილქლორიდზე 2 ცალი;
- ექსტრუდერი E-75 მუშაობენ ერთდროულად პოლივინილქლორიდზე 2 ცალი;
- ექსტრუდერი E-90 მუშაობს პოლივინილქლორიდზე 3 ცალი;
- ექსტრუდერი E-150 მუშაობს პოლივინილქლორიდზე 1 ცალი;
- ექსტრუდერი E-125 მუშაობენ ერთდროულად პოლიეთილენზე 2 ცალი;
- E-160 (პოლიეთილენზე) – ერთი ცალი არის სარბეზერვო და იმუშავებს მაშინ, როდესაც გაჩერებული იქნება ექსტრუდერი E-125-ის ტანმდემი.

მეორე ეტაპზე ხორციელდება სპილენძისა და ალუმინის დენგამტარი ძარღვების დაფარვა პოლივინილქლორიდის ან პოლიეთილენის იზოლაციით. ასევე შეგრეხილი იზოლირებული სადენის დაფარვა ხდება პოლივინილქლორიდით.

პრესიდან გამოსული ცხელი სადენი შედის წყლის ვანაში, სადა ხდება პლასტიკატის გაციება და მიმღებ დანადგარზე მისი დოლზე დახვევა. აქ მთავრდება ცალწვერა სადენის წარმოება და მიღებული დოლი მიდის დასაფასოებლად. ხოლო ვაბელის წარმოების შემთხვევაში, სასურველი რაოდენობის ბარაბნები მაგრდება შემგრეხ დანადგარზე, რომელზეც მიმდინარეობს სასურველი რაოდენობის წვერების შეგრეხვა და იგივე პრინციპით პლასტიკით დაფარვის დანადგარზე ხდება გარე იზოლაციით დაფარვა, გაციება, დოლზე დახვევა და სარეალიზაციით გამზადება.

სანარმოში არსებულ პლასტიკით დაფარვის დანადგარებში პლასტიკით დაფარვისათვის გამოიყენება პოლივინილქლორიდის და პოლიეთილენის გრანულები, რომელთა გამოყენების რაოდენობა ერთ დანადგარზე ერთ ცვლაში (8 საათი) შეადგენს:

- E-60 დანადგარში პოლივინილქლორიდის გრანულები 250 კილოგრამი 8 საათში;
- E-75 დანადგარში პოლივინილქლორიდის გრანულები 300 კილოგრამი 8 საათში;
- E-90 დანადგარში პოლივინილქლორიდის გრანულები 400 კილოგრამი 8 საათში;
- E-125 დანადგარში პოლიეთილენის გრანულები 475 კილოგრამი 8 საათში;
- E-150 დანადგარში პოლივინილქლორიდის გრანულები 500 კილოგრამი 8 საათში;
- E-160 დანადგარში პოლიეთილენის გრანულები 950 კილოგრამი 8 საათში.

ზემოთ აღნიშნული დანადგარები კვირაში მუშაობენ 5 დღე 16 საათიანი სამუშაო დღით.

პლასტიკატის დამამზადებელ სანარმოო კორპუსში (ნახაზი 3.4 და სურათი 3.14) განთავსებულია, პლასტიკატის დამამზადებელი დანადგარების ერთი მთლიანი სისტემა, რომლის მაქსიმუმი წარმადობა ერთ საათში შეადგენს 600კგ-მდე.

პლასტიკატის დასამზადებლად გამოიყენება შემდეგი რეცეპტი:

PVC (K-70) პუდრი	- 100კგ
DOP	- 40კგ ზეთოვანი სითხე
ცარცი	-70კგ
პარაფინი	- 5კგ სითხის სახით
სოიას ზეთი	- 5კგ სითხის სახით
სტაბილიზატორი	- 4 კგ ფხვნილი
სტეარინის მჟავა (Stearic Acid)	- 0,8კგ ფხვნილი

დანადგარი მუშაობს ერთ ცვლაში 5 დღიანი კვირით.

წლიურად მზადდება მხოლოდ იმ რაოდენობის პლასტიკატი (მიუხედავად მეტი წარმადობისა), რაც საჭიროა ს.ს. „საქკაბელი“-ს მიერ საკაბელო ნაწარმის გეგმის შესასრულებლად, ე.ი წელიწადში საშუალოდ მზადდება 1 456 ტონამდე პოლივინილქლორიდი.

პლასტიკატის (პოლივინილქლორიდის) წარმოება მოიცავს შემდეგ ტექნოლოგიურ ხაზს;

- ირთვება დანადგარი და მიეთითება ტემპერატურა როგორც ზეთის მხარეს (50°C), ასევე წნეხის მხარეს - ძირითად წნეხზე 150 – 170 °C, მიმწოდებელ წნეხზე 110 – 120 °C.
- მიმღებ ბუნკერში იყრება ნედლეული (PVC, KALCITI, KALCIUM OXID) და ირჩევა ზეთის რაოდენობა, რომელიც ავტომატურად გადადის სასწორში;
- ბუნკერიდან ნედლეული გადადის ამრევიში, ირთვება ამრევი. ამრევის ტემპერატურა როდესაც აღწევს 50°C-ს, ზეთი ავტომატურად გადადის ამრევიში. ყველა ეს ნედლეული ერევა მანამდე, სანამ ამრევის ტემპერატურა არ ავა 95°C-ამდე. არევა მიმდინარეობს დახურულ სივრცეში;
- ამრევიდან გამოსული მასა გადადის მეორე ბუნკერში, საიდანაც მიენოდება ძირითად წნეხ-დანადგარს;
- ძირითად წნეხ დანადგარში ხორციელდება მასის სასურველ დონემდე მოზელვა და მისი შემდგომ გადასვლა მიმწოდებელ წნეხში;

- მიმწოდებელ წნეხიდან მასა მიეწოდება გრანულატორს, სადაც პლასტიკატი დებულობს სასურველ ზომას, ფორმას და გადადის საშრობში;
 - საშრობიდან მზა პროდუქცია გადადის სასწორზე, სადაც ხორციელდება პლასტიკატის დაფასოება.
 - დამხმარე მიზნებისათვის საწარმოს გააჩნია ხის დამამუშავებელი უბანი, სადაც ხორციელდება საწარმოში შემოტანილი ბარაბნების შეკეთება და აწყობა.
- საწარმოში არსებული დანადგარების შეკეთება-რემონტისათვის გააჩნია მექანიკური დამუშავების უბანი (ნახაზი 3.5).

5. მოთხოვნები ბუნებრივ და ენერგეტიკულ რესურსებზე ექსპლოატაციის პირობების ცვლილებამდე

საწარმო წლიურად ნედლეულის სახით გამოიყენებს შემდეგი სახისა და რაოდენობის მასალებს:

- სპილენძის გლინულა – 626 ტონა წელიწადში;
- ალუმინის გლინულა – 1170 ტონა წელიწადში;
- პლასტიკატის გრანულატი - პოლივინილქლორიდი 1456 ტონა წელიწადში, რომლის დასამზადებლად გამოიყენებს: PVC (K-70) პუდრი – 648 ტონა; ცარცი - 453 ტონა; ზეთოვანი სითხე (DOP) – 260 ტონა; პარაფინი (თხევადი) – 32.4 ტონა; სოიოს ზეთი – 32.4 ტონა; სტაბილიზატორი (ფხვნილი) - 25.9 ტონა; სტეარინის მჟავა (Stearic Acid) ფხვნილი - 5.17 ტონა;
- პლასტიკატის გრანულატი - პოლიეთილენი 741 ტონა წელიწადში;

ტექნოლოგიურ პროცესში მოიხმარება დაახლოებით 50 000 მ³-ის ოდენობით წყალი წელიწადში. დაგეგმილი საქმიანობის უზრუნველყოფა სანედლეულ რესურსებით, ელექტროენერგიით, წყალსადენით, კავშირგაბმულობის საშუალებით – ხორციელდება არსებული სამომხმარებლო ქსელებიდან, საპროექტო დოკუმენტაციით განსაზღვრული სქემის გათვალისწინებით. დამატებით მონყობილია ჯა მიწისქვეშა წყლის მოხმარებისათვის, რომელზედაც აღებულია ლიცენზია N10000940 2019 წლის 30 აგვისტოს (დანართი 2).

6. საწარმოს ფუნქციონირების გარემოსდაცვითი პირობები.

საწარმო ფუნქციონირებს გასული საუკუნის სამოციანი წლებიდან. საწარმოს 2016 წელს შემუშავებული და სამინისტროსთან შეთანხმებული ქონდა „ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების სტაციონარული წყაროების და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის ტექნიკური ანგარიში.“ ვინაიდან ამის შემდეგ საწარმოში განხორციელდა პოლივინილქლორიდის გრანულატის დამამზადებელი დანადგარის

დამონტაჟება, აღნიშნული საქმიანობა დაეცემდებარა ეკოლოგიურ ექსპერტიზას. აღნიშნულის გათვალისწინებით შემუშავებული იქნა გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში რომლის საფუძველზეც 2017 წელს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს მიერ სს „საქკაბელის“ ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებისა და დამუშავების (ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება) საწარმოს ექსპლუატაციაზე (ქ. ზესტაფონი, სტაროსელსკის ქ. №15) გაიცა №10 (15.02.2017) ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა და გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ 48-ე მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად, მინისტრის 2021 წლის 11 იანვრის N2-18 ბრძანებით გაიცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე საწარმოს შემუშავებული და სამინისტროსთან 2017 წლის თებერვალში შეთანხმებული ქონდა ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი, რომელიც გაახლებული იქნა ხუთწლიანი ვადის გასვლის გამო 2022 წლის 15 მარტს (დანართი 3).

საწარმოს მიერ 2021 წლის აპრილში შემუშავებული იქნა ნარჩენების მართვის გეგმა, რომელიც 2021 წლის 28 აპრილს შეთანხმებული იქნა სამინისტროსთან (დანართი 4).

საწარმო ყოველკვარტალურად ახორციელებს ატმოსფერული ჰაერის მონიტორინგს და აწარმოებს „პად“ ფორმებს.

საწარმოში დასაქმებულია 135 ადამიანი (15-ადმინისტრაციული, 120 სხვადასხვა კვალიფიკაციის სპეციალისტი).

7. ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებით განსაზღვრული ღონისძიებები.

საწარმოს მენეჯმენტის მიერ განსაზღვრულია:

- ძირითად საამქროში საექსტრუზიო ხაზის (E-120;E-90; E-45) და ლენტის დამდები აპარატის დამატება;
- ალუმინის ადიდვის საამქროში პლასტიკატის წნეხის (E-160) დამატება;
- თვითმზიდი სადენებისა და პლასტიკატის დამზადების საამქროში შიშველი ალუმინისა და სპილენძის მავთულების შემგრები დანადგარის დამატება.

ქვემოთ მოყვანილია ექსტრუდერების საპასპორტო მონაცემები:

- E-120 ექსტრუდერი

- ხრახნის დიამეტრი : 120 მმ.
- ხრახნის სიგრძე : ს/დ=24
- მასალა : პვე, პე and XLPE
- ხრახნის სიჩქარე : მაქს.. 80 ბრ/წთ.
- მაქს. წნევა : 750 ბარი

- თბოტევადობა : 38 კვტ
- ძრავი : 132 კვტ AC ძრავი + იძულებითი ვენტილაცია
- მოცულობა (პვე-სთვის) : მაქს. 1100 კგ/სთ
- ჩამტვირთავი ძაბრის მოცულობა : 250 ლ.
- ღერძის სიმაღლე : 1000 მმ.

E-90 ექსტრუდერი

- ხრახნის დიამეტრი : 90 მმ.
- ხრახნის სიგრძე : ს/დ=24
- ხრახნის სიჩქარე : მაქს. 120 ბრ/წთ.
- მაქს. წნევა : 750 ბარი
- თბოტევადობა : 26.5 კვტ
- ძრავი : 90 კვტ AC (სიხშირე კონტროლირებადი)
- მოცულობა (პვე-სთვის) : მაქს. 600 კგ/სთ.
- ჩამტვირთავი ძაბრის მოცულობა : 130 ლ.
- ღერძის სიმაღლე : 1000 მმ.

E-45 ექსტრუდერი

- ხრახნის დიამეტრი : 45 მმ.
- ხრახნის სიგრძე : ს= 24 დ
- ხრახნის სიჩქარე : მაქს. 120 ბრ/წთ.
- მაქსიმალური ზეწოლა : 750 ბარი
- თბოტევადობა : 6 კვტ
- ძრავი : 11 კვტ AC ძრავი
- მოცულობა (პვე-სთვის) : 100 კგ/სთ.
- ჩამტვირთავი ძაბრი : 50 ლ. (უჟანგავი ფოლადი)
- ღერძის სიმაღლე : 1000 მმ.

- E-160 ექსტრუდერი

- ხრახნის დიამეტრი : 160 მმ.
- ხრახნის სიგრძე : ს/დ=24
- მასალა : პოლივინილქლორიდი (პვე), პოლიეთილენი (პე)
- ხრახნის სიჩქარე : მქს. 70 ბრ/წთ.
- თბოტევადობა : 47 კვტ
- ძრავი : 160 კვტ DC ძრავა
- მოცულობა (პვე-სთვის) : მაქს. 1050 კგ/სთ
- ჩამტვირთავი ძაბრის მოცულობა : 320 ლ.
- ღერძის სიმაღლე : 1000 მმ.

ჩამოთვლილი ექსტრუდერები იმუშავებენ არსებული პარალელურად

ვერტიკალური მიკა ლენტის დამხვევი -300

- ტექნიკური მახასიათებლები;
- ტიპი : ვერტიკალური ტიპი
 - ლენტის სიგანე : 4-დან 18 მმ.
 - ლენტის ტიპი : Mica, Polyester
 - ლენტის სისქე : 0,120 to 0,145 მმ.
 - მავთულის დიამეტრი : 0,8 -დან 4,5 მმ-მდე
- სამგანზომილებიანი ან 5,2 მმ-მდე გრეხილი მრავალძარღვა კლასი 2
- სადენის შემადგენელი ნაწილი : 0,50 მმ.². -დან 16 მმ.²-მდე.
 - მავთულის დაჭიმვა : 12 to 300 ნ
 - პიტჩის განშტოება : 5 to 25 მმ.
 - ლენტის პირგადადება : %20-55
 - ბრუნვის სიჩქარე : მაქს. 2200 ბრ.წთ.
 - წირითი სიჩქარე : მაქს. 40 მ/წთ.
 - ელექტროსადენის სიგრძე : 8 მ.
 - ჰაერის წნევა : 6 ბარი (ჰაერი უნდა იყოს მშრალი და სუფთა)

მიკალენტის დამდების დანიშნულებაა შიშველ მავთულზე ცეცხლგამძლე ლენტის დახვევა. იგი იმუშავებს სრული ციკლის განმავლობაში.

- დრამტვისტერი (შემგრები მანქანა) DT-2000

- ტექნიკური მახასიათებლები;
- ძალოვანი კაბელის ძარღვი : 2 -დან 5 ღერძამდე (მრგვალი ან სექტორული ფორმის)
 - ძალოვანი ძარღვიანი კაბელის დეტალი : 10 მმ² -დან 300 მმ²-მდე.
 - გრეხილი მრავალძარღვა კაბელის დიამეტრი. : 16 მმ-დან 70 მმ-მდე.
 - ჯავშანით დაფარვის პროცესი : გალვანზირებული ფოლადის მავთულით და ფოლადის ლენტით
 - მავთულის ოდენობა : მაქს. 60
 - მავთულის დიამეტრი : 1 -დან 3,15 მმ-მდე.
 - სკრინინგის პროცესი : ფოლადის მავთულით და ფოლადის ლენტით
 - მავთულის ოდენობა : 60
 - მავთულის დიამეტრი : 1 დან 2 მმ-მდე.
 - გრეხის სიგრძე : 100 დან 1500 მმ-მდე.

- წირითი სიჩქარე : მაქს. 70 მ/წლ.
- ელექტროსადენის სიგრძე : 49 მ.

აღნიშნული დანადგარები იმუშავებს სრული ციკლის განმავლობაში.

მიმდინარე წელს პლასტიკატის დამზადების უბანი აღიჭურვა გამწოვი ვენტილაციითა და მტვერდამჭერით (სურათი 7.1, სურათი 7.2, სურათი 7.3, ნახაზი 7.1), რამაც უზრუნველყო ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების შემცირება.

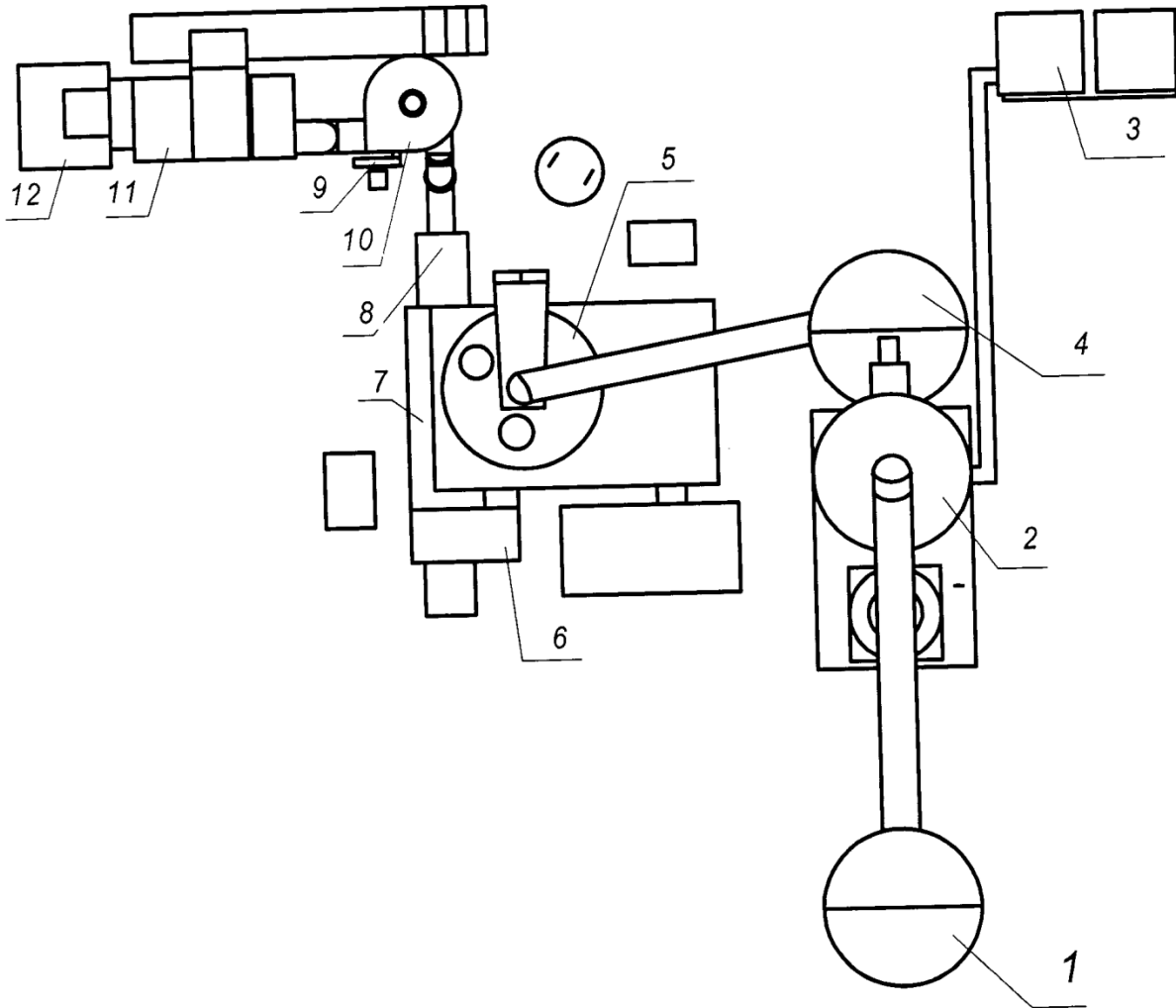
პოლიესტერის ფილტრის ქსოვილის მახასიათებლებია:

- F1 კლასის შესაბამისი ცეცხლმედეგობის დონე;
- წმენდის დონე -F5;
- წმენდის ეფექტურობის საშუალო მაჩვენებელი-95-99%;
- მტვრის დაჭერის პარამეტრი-380 გრამამდე 1 კვ.მ-ზე;
- ჰაერის ხარჯი-900მ³/სთ;
- წინაღობა-22 პასკალამდე;
- გაფრქვევის სიჩქარე-0,65მ/წმ.



სურათი 7.1. ასპირაციული სისტემა.

პლასტიკატის საამქრო



ნახაზი 7.1. პლასტიკატის საამქროს წარმოება.



სურათი 7.2. ფილტრი.



სურათი 7.3. ვენტილატორის პარმეტრები.

პლასტიკატის წარმოება მიმდინარეობს შემდეგი თანმიმდევრობით: №1 ხვიშირაში თავსდება ფხვიერი მასალები PVC (K-70) პუდრი, ცარცი, სტაბილიზატორი, სტეარინის მჟავა. ეს ფხვიერი ნაერთი ჭიახრახნული მიმწოდებლით გადადის შემრევ დანადგარში №2, სადაც ემატება სითხოვანი მასალები - DOP (ზეთოვანი სითხე), თხევადი პარაფინი, სოიოს ზეთი, რომელიც მოედინება სითხეების დობატორიდან №3, სადაც აგრეთვე ხდება სითხეების გახურება 50 გრადუსამდე.

№2 შემრევში ხდება ყველა მასალის შერევა და გახურება 95 გრადუსამდე. გახურებული მასა ჩაიყრება №4 ხვიშირაში, საიდანაც ჭიახრახნული მიმწოდებლით გადადის №5 ვიბრაციულ ხვიშირაში. ხვიშირიდან ორმაგი ჭიახრახნით მიეწოდება ძირითად პრესს №6, სადაც ხდება შერეული მასის მოხელვა 150-170 გრადუსზე. ძირითადი პრესიდან შეზღუდილი მასა გადადის დამხმარე პრესში №7, სადაც ტემპერატურა 110-120 გრადუსია. შეზღუდილი მასა პრესიდან იწნეხება გრანულატორში №8, საიდანაც მიღებული გრანულები ვაკუუმ ტუმბოს №9 მეშვეობით გადადის გამაგრილებელ ციკლონური ტიპის აგრეგატში №10. გამაგრილებელი პლასტიკატის გრანულები იყრება ლენტური ტიპის კონვეიერზე №11 და იყრება მზა პროდუქციის კონტეინერში №12.

№1 და №4 ხვიშირების თავზე დაყენებულია მტვერის შემკრები ქოლგები, საიდანაც გამწოვი ვენტილატორის მეშვეობით შეკრებილი მტვერი მიეწოდება მტვერის დამკვრ ციკლონს და დაჭერილი მტვერი იყრება ციკლონის ქვეშ განთავსებულ ჰერმეტიულ კონტეინერში.

მიღებული პლასტიკატის გრანულები შემდეგ ტრანსპორტირდება საწარმოში.

8. ექსპლოატაციის პირობების შეცვლის შედეგების გარემოზე ზემოქმედება

8.1. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე.

ატმოსფერული ჰაერის ძირითადი დამაბინძურებელი ნივთიერებებია: მტვერი, პოლიმერული მტვერი, ნახშირჟანგი, ძმარმჟავა, ტყვია, უჯერი ნახშირწყალბადები, ფორმალდეჰიდი და ვინილქლორიდი.

საწარმოს შემუშავებული და სამინისტროსთან 2017 წლის თებერვალში შეთანხმებული ქონდა ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი, რომელიც გაახლდა ხუთწლიანი ვადის გასვლის გამო 2022 წლის 15 მარტს.

დასამატებელი დანადგარების ფუნქციონირებისას ატმოსფეროში დამატებით გაიფრქვევა ვინილქლორიდი, ტყვია და პოლიმერული მტვერი. გამოყოფის წყაროები E-120; E-90; E-45 ექსტრუდერები. მავნე ნივთიერების გამოყოფას ადგილი არ ექნება მიკალენტის დამდები და შემგრეხი დანადგარებიდან. რაც შეეხება E-160 დანადგარს, იგი იცვლის განთავსების ადგილს და გამოყოფის დამატებითი წყარო არ იქნება. ზემოთქმულის გათვალისწინებით გაანგარიშებული იქნა მავნე ნივთიერებათა გამოყოფისა და გაფრქვევის რაოდენობები.

- **გაფრქვევა E120 მარკის ექსტრუდერიდან**

დანადგარში დღეში გადამუშავდება 470 კგ ნედლეული, რაც წლის გან მავლობაში შეადგენს $260 \times 470 = 122200$ კგ. ამის გათვალისწინებით გაფრქვევის წლიური და წამური ინტენსიობა იქნება:

ვინილქლორიდი

$$G = 0.362 \times 122200 / 10^6 = 0,0442 \text{ ტ/წ}$$

$$M = 0,0442 \times 10^6 / 260 \times 8 \times 3600 = 0,0059 \text{ გ/წმ}$$

ტყვია

$$G = 0.0035 \times 122200 / 10^6 = 0,0004 \text{ ტ/წ}$$

$$M = 0,0004 \times 10^6 / 260 \times 8 \times 3600 = 0,000057 \text{ გ/წმ}$$

პოლიმერული მტვერი

$$G = 1,53 \times 122200 / 10^6 = 0,187 \text{ ტ/წ}$$

$$M = 0,187 \times 10^6 / 260 \times 8 \times 3600 = 0,025 \text{ გ/წმ}$$

- **გაფრქვევა E90 მარკის ექსტრუდერიდან**

დანადგარში დღეში მუშავდება 400 კგ ნედლეული, რაც წლის განმავლობაში შეადგენს $260 \times 400 = 104000$ კგ. ამის გათვალისწინებით გაფრქვევის წლიური და წამური ინტენსიობა იქნება:

ვინიქლორიდი

$$G = 0.362 \times 104000 / 10^6 = 0,0376 \text{ ტ/წ}$$

$$M = 0,0376 \times 10^6 / 260 \times 8 \times 3600 = 0,0056 \text{ გ/წმ}$$

ტყვია

$$G = 0.0035 \times 104000 / 10^6 = 0,00036 \text{ ტ/წ}$$

$$M = 0,00036 \times 10^6 / 260 \times 8 \times 3600 = 0,000048 \text{ გ/წმ}$$

პოლიმერული მტვერი

$$G = 1,53 \times 104000 / 10^6 = 0,1591 \text{ ტ/წ}$$

$$M = 0,1591 \times 10^6 / 260 \times 8 \times 3600 = 0,0213 \text{ გ/წმ}$$

გაფრქვევა E45 მარკის ექსტრუდერიდან

დანადგარში დღეში მუშავდება 180 კგ ნედლეული, რაც წლის განმავლობაში შეადგენს $260 \times 180 = 46800$ კგ. ამის გათვალისწინებით გაფრქვევის წლიური და წამური ინტენსიობა იქნება:

ვინიქლორიდი

$$G = 0.362 \times 46800 / 10^6 = 0,0169 \text{ ტ/წ}$$

$$M = 0,0169 \times 10^6 / 260 \times 8 \times 3600 = 0,0023 \text{ გ/წმ}$$

ტყვია

$$G = 0.0035 \times 46800 / 10^6 = 0,00016 \text{ ტ/წ}$$

$$M = 0,00016 \times 10^6 / 260 \times 8 \times 3600 = 0,000021 \text{ გ/წმ}$$

პოლიმერული მტვერი

$$G = 1,53 \times 46800 / 10^6 = 0,0716 \text{ ტ/წ}$$

$$M = 0,0716 \times 10^6 / 260 \times 8 \times 3600 = 0,0096 \text{ გ/წმ}$$

როგორც მეშვიდე პარაგრაფში იყო აღნიშნული მიმდინარე წელს პლასტიკატის დამზადების უბანი აღიჭურვა გამწოვი ვენტილაციითა და მტვერდამჭერით, რამაც შეამცირა გაფრქვეული მტვრის რაოდენობა.

გაანგარიშების შედეგები შეტანილი იქნა N8.1 ცხრილში და განხორციელდა განხვევის გაანგარიშება კომპიუტერული პროგრამის (ეკოლოგის) მეშვეობით, რომელიც მოცემულია დანართი 6-ში. შედეგების მიხედვით ნულოვანი წერტილიდან 380 მ-ით დაშორებულ საცხოვრებელთან ვინიქლორიდისა და ტყვიის კონცენტრაციები გაიზრდება უმნიშვნელოდ, მაგრამ მათი რაოდენობა მნიშვნელოვნად ნაკლები იქნება ზღვ-ს ნილზე.

ცხრილი 8.1

მაგნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს ნომერი	მაგნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს პარამეტრები, მ		აირჰაეროვანი ნარევის პარამეტრები მაგნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს გამოსვლის ადგილას			მაგნე ნივთიერების კოდი	ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მაგნე ნივთიერებათა რაოდენობა			მაგნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს კოორდინატები საწარმოს კოორდინატთა სისტემაში, მ.					
							გ/მ ³	გ/წმ	ჯამური, ტ/წელი	წერტილოვანი წყაროსთვის		ხაზოვანი წყაროსთვის			
	X	Y	X ₁	Y ₁	X ₂					Y ₂					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
გ-1	8	0.5	1.5	0.2945 2	26	1555	-	0,01704	0,254904	0	0	-	-	-	-
						337	-	0,032794	0,491036						
						1325	-	0,00092	0,013832						
						2754	-	0,03496	0,52364						
						744	-	0,0501	0,6403						
						184	-	0,00046	0,006						
988	-	0,0032	0.0043												
გ-2	8	0.5	1.5	0.2945 2	26	2909	-	0,1844434	0,567	-100	75	-	-	-	-
გ-3	8	0.5	1.5	0.2945 2	26	2909	-	0,02999	0,226	-50	100	-	-	-	-

ცხრილი 8.2

მავნე ნივთიერებათა დასახელება	მავნე ნივთიერებათა ზღვ-ს წილი: <u>პირობების ცვლილებამდე</u> : _____ პირობების ცვლილების შემდეგ			
	უახლოესი საცხოვრებელის კოორდინატები			
	380;0	0;380	-380;0	0;-380
ტყვია	0,08 ზღვ	0,08 ზღვ	0,08 ზღვ	0,08 ზღვ
	0,11 ზღვ	0,11 ზღვ	0,11 ზღვ	0,11 ზღვ
ნახშირუანი	0,08 ზღვ	0,08 ზღვ	0,08 ზღვ	0,08 ზღვ
	0,08 ზღვ	0,08 ზღვ	0,08 ზღვ	0,08 ზღვ
ვინილქლორიდი	0,09 ზღვ	0,09ზღვ	0,09ზღვ	0,09ზღვ
	0,12 ზღვ	0,12 ზღვ	0,12 ზღვ	0,12 ზღვ
პოლიმერული მტვერი	0,06 ზღვ	0,06ზღვ	0,06ზღვ	0,06ზღვ
	0,00076ზღვ	0,00076ზღვ	0,00076ზღვ	0,00076ზღვ
ფორმალდეჰიდი	0,0062 ზღვ	0,0062ზღვ	0,0062ზღვ	0,0062ზღვ
	0,0062 ზღვ	0,0062ზღვ	0,0062ზღვ	0,0062ზღვ
ძმარმუავა	0,02 ზღვ	0,02ზღვ	0,02ზღვ	0,02ზღვ
	0,02 ზღვ	0,02ზღვ	0,02ზღვ	0,02ზღვ
ნაჯერი ნახშირწყალბადები	0,0083 ზღვ	0,0083 ზღვ	0,0083 ზღვ	0,0083 ზღვ
	0,0083 ზღვ	0,0083 ზღვ	0,0083 ზღვ	0,0083 ზღვ
არაორგანული მტვერი	0,24 ზღვ	0,27 ზღვ	0,28 ზღვ	0,24 ზღვ
	0,24 ზღვ	0,27 ზღვ	0,28 ზღვ	0,24 ზღვ

შენიშვნა: მრიცხველში-პირობების ცვლილებამდე; მნიშვნელში-პირობების ცვლილების შემდეგ.

8.2. ხმაურის ზემოქმედება

ტექნოლოგიური პროცესები მიმდინარეობს კაპიტალურ შენობებში, რაც გამოიწვევს წარმოქმნილი ხმაურის გავრცელებას. უახლოესი დასახლებული პუნქტის მიმართულებით არსებული შენობა-ნაგებობები ასევე წარმოადგენენ დამცავ ფარს და ამცირებენ ხმაურის

გავრცელებას. შედეგად უახლოეს მოსახლესთან (დაცილება 380 მ) ხმაურის დონეში სს „საქკაბელის“ წილი არ აღემატება მთავრობის №398 დადგენილებით დამტკიცებულ ნორმას (35 დბა). სანარმოში დასაქმებულებზე ხმაურის გავლენის შესამცირებლად, საჭიროების შემთხვევაში, იყენებენ სმენის დამცავ ინდივიდუალური საშუალებებს, შრომის უსაფრთხოების წესების შესაბამისად

8.3. ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე

როგორც მე-2 პარაგრაფშია აღნიშნული, სანარმო ფუნქციონირებს გასული საუკუნის სამოციანი წლებიდან. ტერიტორიის სავალი ნაწილები მობეტონებულია, ხოლო თავისუფალი ტერიტორიები გამწვანებულია (სურათი 8.1-8.3)



სურათი 8.1.



სურათი 8.2.



სურათი 8.3.

რაც შეეხება გრუნტის ხარისხზე უარყოფით გავლენას, აღნიშნული მოსალოდნელია სატრანსპორტო საშუალებებიდან ნავთობპროდუქტების ავარიული დაღვრით, ან/და ნარჩენების არასათანადო მართვით გარემოს დაბინძურების შედეგად.

საწარმოში მკაცრადაა დაცული ნარჩენების მართვისა და უსაფრთხოების წესები, ტერიტორიაზე არ დაიშვება გაუმართავი და ისეთი სატრანსპორტო საშუალებები, რომლიდანაც უონავს ზეთი. საწარმოს პერსონალი მზად არის ნავთობპროდუქტების შემთხვევითი დაღვრის დროს სასწრაფოდ მოახდინონ დაღვრის ლოკალიზება.

ამდენად, უსაფრთხოებისა და გარემოს დაცვის წესების დაცვის შემთხვევაში გრუნტის დაბინძურების რისკი ძალიან დაბალია.

ამასთანავე, სააქროებში დამატებითი დანადგარების განთავსება არ გამოიწვევს გრუნტის დაბინძურებას და დამატებითი შემარბილებელი ღონისძიება საჭირო არ არის

8.4. ზემოქმედება ზედაპირულ და გრუნტის წყლებზე

საწარმოს წყალს მოიხმარს სასმელ-სამეურნეო და საწარმოო (გამაცივებლად) მიზნებისათვის.

სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის წყლის მიღება ხდება გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიის ზესტაფონის სერვისცენტრთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე.

ხოლო ტექნოლოგიური პროცესში გაციების სისტემებში გამოსაყენებელი ტექნიკური წყლის აღება ხორციელდება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული ლიცენზირებული ჯიდან (ლიცენზია N10000940) (სურათი 8.4).



სურათი 8.4.

საწარმოში წარმოიქმნება სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები, რომელთა წლიური რაოდენობა შეადგენს 2 548 მ³-ს და ტექნოლოგიურ პროცესში გაციების სისტემაში გამოყენებული ტექნიკური წყალი, რომლის წლიური რაოდენობა ტოლია 50 000 მ³-ის. ლიცენზიის მიხედვით, მოსაპოვებელი წყლის რაოდენობა შეადგენს 150000 კუბ. მეტრს წელიწადში. აქედან გამომდინარე საჭირო არ იქნება დამატებითი რესურსის მოპოვება და შესაბამისად გამორიცხულია მიწისქვეშა წყლებზე ზემოქმედება,

სამეურნეო-ფეკალური წყლების ჩაშვება ხორციელდება ქ. ზესტაფონის საკანალიზაციო ქსელში შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე.

გამაცივებლად გამოყენებული ტექნიკური წყალი საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული შიდა არხებით ჩაედინება არსებულ ბეტონის კედლებიან ორმოში და იჟონება გრუნტში. დამატებით გათვალისწინებულია სამი ორმოს მოწყობა. (ნახაზი 8.1). მათი სავარაუდო კოორდინატებია მოცემულია ცხრილში 8.3.

ცხრილი 8.3

ორმოს N	GPS კოორდინატები	
	X	Y
1	335659	4664803
2	335681	4664866
3	335771	4664757
4	335599	4664835

საწარმოს ტერიტორიაზე ზედაპირული წყლები წარმოიქმნება მხოლოდ ხშირი წვიმების ან იშვიათი თოვლის დნობის დროს ყალიბდება დროებითი ნაკადების სახით. მათ ებოს ფარგლებში გამოკვეთილი სადინარი არ გააჩნიათ და ფართობულ ხასიათს ატარებენ. აქ

მაშინვე ხდება წყლების უმეტესი ნაწილის უშუალო ინფილტრაცია გრუნტში, ხოლო შემდგომ, გაჩენილი მცირე სიღრმის დროებითი ტბორების დაცლა.



ნახაზი 8.1. N1-არსებული ორმო; N2;N3;N4-საპროექტო ორმოები

8.5 ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები

საწარმოს მიერ 2021 წლის აპრილში შემუშავებული იქნა ნარჩენების მართვის გეგმა, რომელიც 2021წლის 28 აპრილს შეთანხმებული იქნა სამინისტროსთან (წერილი N4301/01; 29.04.2021) (დანართი 3) ნარჩენების დასაწყობება ხდება ვაპიტალურ შენობაში განთავსებულ ყუთებში (სურათი 8.5).



სურათი 8.5.

სს “საქკაბელი“-ს ნარჩენების შეგროვება/სეპარირება, განთავსება და გადაცემის პროცესი მიმდინარეობს ცხრილში მოცემული ფორმით.

თითოეული ნარჩენი გაიტანება საჭირო სიხშირით შესაბამისი უფლებამოსილი კომპანიების და პირების მიერ.

ნარჩენის კოდი	ნარჩენის დასახელება	დაგეგმილი/მიმდინარე ღონისძიება
08 01 11*	ნარჩენი საღებავი და ლაქი, რომელიც შეიცავს ორგანულ გამხსნელებს ან სხვა საშიშ ქიმიურ ნივთიერებებს	შეგროვდება სპეციალურად გამოყოფილ რკინის კასრში. კონტრაქტის საფუძველზე ტრანსპორტირებისთვის გადაეცემა შპს „ეკო სერვის ჯორჯიას“ ს/კ: 405123566; ნარჩენების შემგროვებელ ორგანიზაციად რეგისტრაციის ნომერი: 3286901274. ხოლო საბოლოო დამუშავების მიზნით შპს „მედიკალ ტექნოლოგს“ ს/კ: 404384590; ნებართვა: “ბრძანება N-1037” 30.12.2015
16 01 17	შავი ლითონი	შეგროვდება სპეციალურად გამოყოფილ რკინის კასრში. კონტრაქტის საფუძველზე ტრანსპორტირებისთვის გადაეცემა შპს „ეკო სერვის ჯორჯიას“ ს/კ: 405123566; ნარჩენების შემგროვებელ ორგანიზაციად რეგისტრაციის ნომერი: 3286901274. ხოლო საბოლოო

		დამუშავების მიზნით შპს „რუსთავის ფოლადი“ ს/კ: 404411908; ნებართვა: “ბრძანება N 00168” 30.12.2015
16 01 18	ფერადი ლითონები	შეგროვდება სპეციალურად გამოყოფილ რკინის კასრში. კონტრაქტის საფუძველზე ტრანსპორტირებისთვის გადაეცემა შპს „ეკო სერვის ჯორჯიას“ ს/კ: 405123566; ნარჩენების შემგროვებელ ორგანიზაციად რეგისტრაციის ნომერი: 3286901274. ხოლო საბოლოო დამუშავების მიზნით შპს „რუსთავის ფოლადი“ ს/კ: 404411908; ნებართვა: “ბრძანება N 00168” 30.12.2015
20 03 01	შერეული მუნიციპალური ნარჩენები	შენობის გარეთ შეგროვდება ა.(ა)ი.პ. “ზესტაფონის დასუფთავებისა და კეთილმოწყობის სერვისცენტრის“ ს/კ: 430024555 მიერ დადგმულ კონტეინერებში და მათი გატანა მოხდება 24 საათში ერთხელ მუნიციპალური სამსახურის მიერ
15 02 02*	აბსორბენტები, ფილტრის მასალები, სანმენდი ნაჭრები და დამცავი ტანსაცმელი, რომელიც დაბინძურებულია საშიში ქიმიური ნივთიერებებით	შეგროვდება სპეციალურად გამოყოფილ რკინის კასრში. კონტრაქტის საფუძველზე ტრანსპორტირებისთვის გადაეცემა შპს „ეკო სერვის ჯორჯიას“ ს/კ: 405123566; ნარჩენების შემგროვებელ ორგანიზაციად რეგისტრაციის ნომერი: 3286901274. ხოლო საბოლოო დამუშავების მიზნით შპს „მედიკალ ტექნოლოჯს“ ს/კ: 404384590; ნებართვა: “ბრძანება N-1037” 30.12.2015
16 06 01*	ტყვიის შემცველი ბატარეები	შეგროვდება სპეციალურად გამოყოფილ რკინის კასრში. კონტრაქტის საფუძველზე ტრანსპორტირებისთვის გადაეცემა შპს „ეკო სერვის ჯორჯიას“ ს/კ: 405123566; ნარჩენების შემგროვებელ ორგანიზაციად რეგისტრაციის ნომერი: 3286901274. ხოლო საბოლოო დამუშავების მიზნით შპს “გუდმეტი“-ს ბრძანება N 2-642, 08.07.2019
16 01 03	განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავები	შეგროვდება სპეციალურად გამოყოფილ ადგილას. კონტრაქტის საფუძველზე ტრანსპორტირებისთვის გადაეცემა შპს „ეკო სერვის ჯორჯიას“ ს/კ: 405123566; ნარჩენების შემგროვებელ ორგანიზაციად რეგისტრაციის ნომერი: 3286901274. ხოლო საბოლოო დამუშავების მიზნით შპს „ლაზუ-ჯგუფი“; ნებართვა: “ბრძანება N 2-984” 05.12.2018.
13 02 04*	ძრავისა და კბილანური გადაცემის კოლოფის მინერალური ქლორირებული ზეთები და ქლორირებული ზეთოვანი	შეგროვდება სპეციალურად გამოყოფილ რკინის კასრში. კონტრაქტის საფუძველზე ტრანსპორტირებისთვის გადაეცემა შპს „ეკო სერვის ჯორჯიას“ ს/კ: 405123566; ნარჩენების შემგროვებელ ორგანიზაციად რეგისტრაციის

	ლუბრიკანტები	ნომერი: 3286901274. ხოლო საბოლოო დამუშავების მიზნით შპს „მედიკალ ტექნოლოგს“ ს/კ: 404384590; ნებართვა: ბრძანება №14, 13 იანვარი 2014 წელი.
13 02 06*	ძრავისა და კბილანური გადაცემის კოლოფის სინთეტიკური ზეთები და სხვა ზეთოვანი ლუბრიკანტები	შეგროვდება სპეციალურად გამოყოფილ რკინის კასრში. კონტრაქტის საფუძველზე ტრანსპორტირებისთვის გადაეცემა შპს „ეკო სერვის ჯორჯიას“ ს/კ: 405123566; ნარჩენების შემგროვებელ ორგანიზაციად რეგისტრაციის ნომერი: 3286901274. ხოლო საბოლოო დამუშავების მიზნით შპს „მედიკალ ტექნოლოგს“ ს/კ: 404384590; ნებართვა: ბრძანება №14, 13 იანვარი 2014 წელი.
18 01 03*	ნარჩენები, რომელთა შეგროვება და განადგურება ექვემდებარება სპეციალურ მოთხოვნებს ინფექციების გავრცელების პრევენციის მიზნით	ტრანსპორტირებისა და საბოლოო დამუშავების მიზნით გადაეცემა შპს „ეკომედს“ (ს/კ 202455093, ნებართვა: №138, 26.02.2015)

პირობების ცვლილებების შედეგად არ მოხდება ნარჩენების ახალი სახეობებისა და რაოდენობის გაზრდა.

8.6. გემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტსა და ბიოლოგიურ გარემოზე

საწარმო განთავსებულია წლების წინ სამეწარმეოდ ათვისებულ ტერიტორიაზე.

საწარმოს ტერიტორია განთავსებულია სახელმწიფო მნიშვნელობის საავტომობილო გზის მიმდებარედ. გზის მხარეს განლაგებულია შენობები. ამდენად მგრძობიარე რეცეპტორების მიმართ საწარმოს ტერიტორიაზე მიმდინარე პროცესები ნაკლებად შესამჩნევია.

გემოაღნიშნულის გათვალისწინებით ლანდშაფტზე გემოქმედება პრაქტიკულად არ იქნება, ამასთან ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებით ახალი შენობა-ნაგებობების განთავსება, ან გარე სამუშაოები გათვალისწინებული არ არის..

რაც შეეხება ბიომრავალფეროვნებაზე გემოქმედებას, საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესი არ გამოიწვევს მიმდებარედ არსებული მცენარეების დაზიანებას. საწარმოს ტერიტორია გამწვანებულია (სურათი 8.2, 8.3)

რაც შეეხება ფაუნაზე გემოქმედებას, საწარმოს ტერიტორიაზე მათი გავრცელება ნაკლებსავარაუდოა, რადგან მასზე წლებია ფუნქციონირებს სამეწარმეო დანიშნულების ობიექტი. მიმდებარედ გავრცელებულია ცხოველთა და ფრინველთა ისეთი სახეობები, რომლებიც შეგუებული არიან ანთროპოგენურ გარემოსთან ახლოს ბინადრობას და მასზე დამატებითი უარყოფითი გავლენა მოსალოდნელი არ არის.

8.7. ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე და კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე

განსახილველი სანარმოს განთავსების ადგილის უახლოეს დაცულ ტერიტორიას წარმოადგენს აჭამეთის ადკვეთილი, ზურმუხტის ქსელი (მდებარეობს ჩრდილო-დასავლეთით ობიექტიდან 7 კმ-ზე მეტი მანძილის დაშორებით). განსახილველი სანარმოს პროფილის, მასშტაბისა და დაცული ტერიტორიიდან დაცილების მანძილის გათვალისწინებით, მასზე რაიმე გავლენას ვერ მოახდენს.

რაც შეეხება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე ზემოქმედებას, განსახილველი სანარმოდან 1 კმ-იან რადიუსში ასეთი არ მდებარეობს და შესაბამისად ზემოქმედებაც არ მოხდება.

8.8. დასაქმება და ეკონომიკური მდგომარეობა.

სანარმოს ფუნქციონირებით მნიშვნელოვანი წვლილი შედის სოციალური პირობების გაუმჯობესებაში.

სანარმოში დასაქმებულთა რიცხვი 135-მდეა, რაც ქვეყანაში არსებული მდგომარეობის გათვალისწინებით ადამიანების სოციალური მდგომარეობის გაუმჯობესების დადებითი ფაქტორია.

სს ქვეყანაში არსებული საგადასახადო კანონმდებლობის შესაბამისად სახელმწიფო ბიუჯეტში იხდის მასზე დაკისრებულ გადასახადებს, რაც დადებითად აისახება ბიუჯეტზე.

8.9. ადამიანების ჯანმრთელობა და უსაფრთხოება

სანარმოში დამატებითი დანადგარების დამონტაჟება და ექსპლოატაციის პროცესში ადამიანების (იგულისხმება როგორც მომსახურე პერსონალი, ასევე მიმდებარე მაცხოვრებლები) ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება პირდაპირი სახით მოსალოდნელი არ არის. დაწესებული რეგლამენტის დარღვევის (მაგალითად, სატრანსპორტო საშუალების ან/და ტექნოლოგიური დანადგარების არასწორი მართვა), აგრეთვე სხვადასხვა მიზეზის გამო შექმნილი ავარიული სიტუაციის შემთხვევაში შესაძლებელია როგორც არაპირდაპირი, ისე მეორადი უარყოფითი ზემოქმედება, საკმაოდ მძიმე სახიფათო შედეგებით.

სანარმოში ფუნქციონირებს შრომის დაცვისა და უსაფრთხოების სამსახური, რომელსაც შემუშავებული და დამტკიცებული აქვს შესაბამისი დებულებები საქართველოს ეკონომიკური განვითარების მინისტრის 2008 წლის 16 იანვრის №1-1/58 ბრძანების მოთხოვნათა გათვალისწინებით. თანამშრომლის სამსახურში აყვანისთანავე უტარდება პირველადი ინსტრუქტაჟი და ივსება პერსონალური ბარათი. განმეორებითი ინსტრუქტაჟი ტარდება კვარტალში ერთხელ. სამსახური უზრუნველყოფს სანარმოს სხვადასხვა ობიექტებზე ევაკუაციის გეგმის თვალსაჩინო ადგილას განთავსებასა და ინსტრუქტაჟის ჩატარებას, სახანძრო უსაფრთხოების წესების დაცვის კონტროლს. აღრიცხვაზე აყვანილია

ინდივიდუალური დაცვის საშუალებები და ცეცხლმაქრები, რომლებიც განთავსებულია სახანძრო კუთხეზე. მათი გადამონმება ხდება ყოველ 6 თვეში ვარგისიანობის დასადგენად.

8.10. კუმულაციური ზემოქმედება.

როგორც აღნიშნული იყო, პირობების ცვლილება არ გულისხმობს ნარმადობის გაზრდას, ამასთანავე საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებით გათვალისწინებული არ არის ისეთი მოწყობილობების დამონტაჟება, რომელიც გარემოს ცალკეულ კომპონენტებზე გამოიწვევს ზემოქმედების გაზრდას.

როგორც წინა პარეგრაფებშია მოცემული, ზემოქმედება უმნიშვნელოდ მოიმატებს ატმოსფერულ ჰაერზე. ხოლო დანარჩენ კომპონენტებზე (ხმაურზე, ზედაპირული და გრუნტის წყლების ხარისხზე, ნარჩენების წარმოქმნა-გავრცელებაზე), ზემოქმედების მატებას ადგილი არ ექნება. შესაბამისად ამ მიმართულებით კუმულაციური ეფექტის მომატება მოსალოდნელი არ არის.

თუმცა, ამ მიმართულებით ასევე გათვალისწინებულია შემარბილებელი ღონისძიებები, რის შედეგადაც მნიშვნელოვან კუმულაციურ ეფექტს ვერ მოახდენს.

8.11. ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება.

საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებით ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

9. ექსპლუატაციის პირობების შეცვლის შედეგად ბუნებრივ და სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების სახეები

ექსპლუატაციის პირობების შეცვლით, გარემოზე შესაძლო ზემოქმედებების განხილვამ აჩვენა, რომ ზოგიერთი სახის ზემოქმედების მომატება მოსალოდნელი არ არის, ან/და მოსალოდნელია ზემოქმედების მცირედით მომატება. აღნიშნული შედეგები მოცემულია ცხრილში 9.1.

ცხრილი 9.1

№	გარემოს კომპონენტები	გავლენის მასშტაბები
1	გარემოს ელემენტებზე ზემოქმედება	
	ატმოსფერული ჰაერი	უმნიშვნელო ზემოქმედება
	ფლორა და ფაუნა	ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის
	ნიადაგი	ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის
	გრუნტის წყლები	ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის
	ბუნებრივი ლანდშაფტები	ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის
	ზედაპირული წყლები	ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის
	დაცული ტერიტორიები	ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის

	ზემოქმედება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე	ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის
2	სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე ზემოქმედება	
	ადამიანების ჯანმრთელობა და უსაფრთხოება	მოსალოდნელია უმნიშვნელო გავლენა
	ადამიანების დასაქმება	მნიშვნელოვანი, დადებითი
	ეკონომიკური მდგომარეობა	მნიშვნელოვანი, დადებითი

დ ა ნ ა რ თ ე ბ ი

დანართი 1. მინისტრის 2021 წლის 11 იანვრის N2-18 ბრძანება.



საქართველოს გაეროს ლაცხისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-18

11/01/2021

ქ. თბილისი

**სს „საკაბელი“-ს ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებასა და დამუშავებაზე
(ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის)
წარმოება) გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ**

2020 წლის 25 დეკემბერს სამინისტროს მომართა სს „საკაბელი“-ს დირექტორმა და ითხოვა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღება.

2017 წელს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს მიერ სს „საკაბელი“-ს ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებისა და დამუშავების (ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება) საწარმოს ექსპლუატაციაზე (ქ. ზესტაფონი, სტაროსელსკის ქ. №15) გაიცა №10 (15.02.2017) ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა და გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ 48-ე მუხლის მე-4 ნაწილის თანახმად, პირი, რომელზედაც 2018 წლის 1 იანვრამდე გზშ-ის სფეროში გაცემულია შესაბამისი აღმქურველი ადმინისტრაციულ-სამართლებრივი აქტი, ვალდებულია 2021 წლის 1 იანვრამდე, განცხადების საფუძველზე მოითხოვოს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემა. სამინისტრო აღნიშნული აღმქურველი ადმინისტრაციულ-სამართლებრივი აქტის საფუძველზე, ამ კოდექსით გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემისთვის განსაზღვრული პროცედურების გარეშე, მარტივი ადმინისტრაციული წარმოების წესით გასცემს გარემოსდაცვით გადაწყვეტილებას.

აღნიშნულის გათვალისწინებით მომზადდა მინისტრის ბრძანების პროექტი, რომლის შესაბამისად გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა 2017 წლის №10 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე და საქმიანობის განმახორციელებელს დაეკისრება ვალდებულება, უზრუნველყოს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით განსაზღვრული პირობების შესრულება.

ამავდროულად ძალადაკარგულად ცხადდება „სს „საკაბელი“-ს ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებასა და დამუშავებაზე (ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება) გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ“ საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2017 წლის 15 თებერვლის №ი-66 ბრძანება, თუმცა აღნიშნული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით იურიდიულ ძალას ინარჩუნებს 2017 წლის №10 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა, რომელიც დანართის სახით თან დაერთვება მოცემულ გადაწყვეტილებას.

ზემოაღნიშნული გარემოებებისა და „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ 48-ე მუხლის მე-4 ნაწილის საფუძველზე,

გ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. სს „საკაბელის“ ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებასა და დამუშავებაზე (ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება) გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება თანდართული ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე (დასკვნა №10; 15.02.2017);
2. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მფლობელი ვალდებულია დაიცვას თანდართული ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის პირობები;
3. ამ ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცეს განუსაზღვრელი ვადით;
4. ძალადაკარგულად გამოცხადდეს „სს „საკაბელი“-ს ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებასა და დამუშავებაზე (ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება) გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ“ საქართველოს გარემოსა და ზუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2017 წლის 15 თებერვლის №ი-66 ბრძანება;
5. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განხორციელდეს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
6. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს სს „საკაბელს“;
7. ბრძანება ძალაში შევიდეს სს „საკაბელის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
8. ბრძანების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული ბრძანება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე;
9. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი

დანართი 2. ლიცენზია N10000940, 2019 წლის 30 აგვისტო.



საქართველო

საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო

**საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტროს
წინამდებარე პროექტის სააგენტო**

სასარგებლო წიაღისეულის მოპოვების ლიცენზია

№ 10000940

2019 წლის „ 30 “ „ აგვისტო “
(ლიცენზიის უწყებრივ სალიცენზიო რეესტრში გატარების თარიღი)

გაცემულია _____ სს „საქკაბელი“-მ, ს/ნ 230 026 888;

(იურიდიული ან ფიზიკური პირის დასახელება / ვინაობა, მონაცემები მის შესახებ)

საფუძველი: _____
**სსიპ წიაღისეულის სააგენტოს უფროსის 2019 წლის 30 აგვისტოს №1109/ს
ბრძანება.**

ლიცენზიით გათვალისწინებული ტერიტორიის მდებარეობა და ფართობი: _____

**ქალაქ გუსტაფოვნში, სტაროსელსკის ქუჩა №15-ის ტერიტორიაზე,
მიწისქვეშა მტკნარი წყალი (სამეწარმეო დანიშნულებით);
K-38-63-B-a ნომენკლატურის ტოპორუკა (ლიცენზიის განუყოფელი ნაწილი);
მიწისა და სამთო მინერალური წარმოება - 0,07 კა.**

მოსაპოვებელი რესურსის სახეობა და მოცულობა: _____

მიწისქვეშა მტკნარი წყალი (სამეწარმეო დანიშნულებით) მოპოვება -
წელიწადში 150 000 კუბური მეტრი;

სალიცენზიო პირობები: _____

ბანსაგვრულია სსიპ წიაღის ეროვნული სააგენტოს უფროსის 2019 წლის 30 აგვისტოს
№1109/ს ბრძანებით.

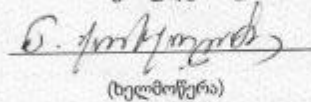
ლიცენზიის მოქმედების ვადა: 25 წელი, 30.08.2019 დან 31.08.2044მდე

სსიპ წიაღის ეროვნული სააგენტოს
უფლებამოსილი წარმომადგენელი



(ხელმოწერა)
ბ.ა

გავეცანი ლიცენზიის პირობებს და
ვიღებ პასუხისმგებლობას მათ
შესრულებაზე.





(ხელმოწერა)

ბ.ა

დამკვეთი: სსიპ - წიაღის ეროვნული სააგენტო
დამამზადებელი: შპს „ქეჩერა“
სფს-ს რეგისტრაციის № 24-5288


დანართი 3. ზღვ ნორმების პროექტის შეთანხმება.

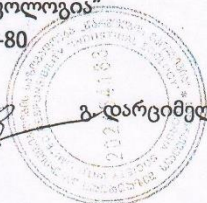
<p>"შეთანხმებულია" გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს ინტეგრირებული მართვის დეპარტამენტის უფროსის ვართვინა და ხაშიმისწყოაძის ხელმოწერა</p>  <p>2017 წ.</p>	<p>"ვამტკიცებ" სააქციო საზოგადოება "საქკაბელი"-ს დირექტორი ნ. ლუტიძე</p>  <p>2017 წ.</p>
---	---

სააქციო საზოგადოება "საქკაბელი"
ელექტროსადენებისა და ელესტიკური ნივთიერებების წარმოების საამქრო
(ქ. ზესტაფონი, სტაროსელსკის ქუჩა #15, ს/კ 32.10.33.398)

ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევის ნორმების პროექტი

შემსრულებელი:
შპს "წარმოების ეკოლოგია"
ტელ: 593 31-37-80

დირექტორი  **გ. დარციშვილია**



თბილისი 2017

დანართი 4. სამინისტროს წერილი ზღვ-ს ნორმების დეტკიცების შესახებ

საქართველოს
სოფლის მეურნეობის
სამინისტრო

MINISTRY OF ENVIRONMENTAL
PROTECTION AND AGRICULTURE
OF GEORGIA

N 2511/01
16/03/2022

2511-01-2-202203161746



სს „საქკაბელის“ დირექტორს
ბატონ კონსტანტინე ჯანანაშვილს
ასლი: სსდ გარემოსდაცვითი
ზედამხედველობის დეპარტამენტს

ბატონო კონსტანტინე,

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტრომ განიხილა თქვენი №09032022-1 (სამინისტროს რეგისტრაციით №4956; 09.03.2022) და №17022022-2 (სამინისტროს რეგისტრაციით №3105, 17.02.2022) წერილები, რომლებიც ეხება სს „საქკაბელის“ ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების წარმოების საამქროსთვის (ქ. ზესტაფონი, სტაროსელსკის ქუჩა №15, ს/კ 32.10.33.398), მოქმედების ხუთწლიანი ვადის გასვლის გამო, ხელახლა შემუშავებული ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტის შეთანხმებას.

გიგზავნით სამინისტროს მიერ 2022 წლის 15 მარტს შეთანხმებულ ზემოაღნიშნულ დოკუმენტს.

პატივისცემით,

ნინო თანდილაშვილი

მინისტრის მოადგილე



დანართი 5.სამინისტროს 2021 წლის 29 აპრილის N4301/01 წერილი.



**გარემოს დაცვისა და
სოფლის მეურნეობის
სამინისტრო**

**MINISTRY OF ENVIRONMENTAL
PROTECTION AND AGRICULTURE
OF GEORGIA**

N 4301/01
29/04/2021

ს ა ქ ა რ თ ვ ე ლ ი
GEORGIA



სს „საკაბელი“-ს გენერალურ დირექტორს
ბატონ **ზევან სამხარაძეს**

მისამართი: 0194 თბილისი, საირმის ქუჩა N83

ბატონო ზევან,

„კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის განხილვისა და შეთანხმების წესის დამტკიცების შესახებ“ საქართველოს გარემოსა და ზუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანების მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის შესაბამისად გაცნობებთ, რომ 2021 წლის 23 აპრილის N7319 წერილით წარმოდგენილი სს „საკაბელი“-ს (საიდენტიფიკაციო ნომერი 230026888) 2021-2023 წლების ნარჩენების მართვის გეგმა შეთანხმებულ იქნა სამინისტროს მიერ.

პატივისცემით,

სოლომონ პავლიაშვილი

მინისტრის მოადგილე



სერიული ნომერი 01-15-0276, Институт Гидрометеорологии Грузии

საწარმოს ნომერი 3; სს "საქკაბელი"

ქალაქი ზესტაფონი

შეიმუშავა ეკოლლცენტრი

საწყისი მონაცემების ვარიანტი: 1, საწყისი მონაცემების ახალი ვარიანტი

გაანგარიშების ვარიანტი: გაანგარიშების ახალი ვარიანტი

გაანგარიშება შესრულებულია: ზაფხულისთვის

გაანგარიშების მოდული: "ОНД-86"

საანგარიშო მუდმივები: E1= 0,01, E2=0,01, E3=0,01, S=999999,99 კვ.კმ.

მეტეოროლოგიური პარამეტრები

ყველაზე ცხელი თვის ჰაერის საშუალო ტემპერატურა	23,9° C
ყველაზე ცივი თვის ჰაერის საშუალო ტემპერატურა	3,7° C
ატმოსფეროს სტრატოფიკაციის ტემპერატურაზე დამოკიდებული კოეფიციენტი,	200
ქარის მაქსიმალური სიჩქარე მოცემული ტერიტორიისთვის (გადამეტების განმეორებადობა 5%-ის ფარგლებში)	9,2 მ/წმ

საწარმოს სტრუქტურა (მოედნები, საამქრო)

ნომერი	მოედნის (საამქროს) დასახელება
--------	-------------------------------

გაფრქვევის წყაროთა პარამეტრები

აღრიცხვა:

"%" - წყარო გათვალისწინებულია ფონის გამორიცხვით;

"+" - წყარო გათვალისწინებულია ფონის გამორიცხვის გარეშე;

"-" - წყარო არ არის გათვალისწინებული და მისი წვლილი არაა შეტანილი ფონში.

ნიშნულების არარსებობის შემთხვევაში წყარო არ ითვლება.

წყაროთა ტიპები:

1 - ნერტილოვანი;

2 - წრფივი;

3 - არაორგანიზებული;

4 - ნერტილოვანი წყაროების ერთობლიობა, გაერთიანებული ერთ სიბრტყელად გათვლისთვის;

5 - არაორგანიზებული, დროში ცვლადი გაფრქვევის სიმძლავრით;

6 - ნერტილოვანი, ქოლგისებური ან ჰორიზონტალური გაფრქვევით;

7 - ქოლგისებური ან ჰორიზონტალური გაფრქვევის ნერტილოვანი წყაროების ერთობლიობა;

8 - ავტომაგისტრალი.

აღრიცხვა ანგარიშისას	მოედ. №	საამქ. №	წყაროს №	წყაროს დასახელება	ვარი-ანტი	ტიპი	წყაროს სიმაღლე (მ)	დიამეტრი (მ)	აირ-ჰაეროვანი ნარევის მოცულ. (მ3/წმ)	აირ-ჰაეროვანი ნარევის ნიჩქარე (მ/წმ)	აირ-ჰაეროვანი ნარევის ტემპერატ. (°C)	რელი ეფის კოფ.	კოორდ. X1 დერძი (მ)	კოორდ. Y1 დერძი (მ)	კოორდ. X2 დერძი (მ)	კოორდ. Y2 დერძი (მ)	წყაროს სიგანე (მ)
%	0	0	1	ექსტრუდერები და პლასტიკური ნივთიერების დანადგარი	1	1	8,0	0,50	0,29452	1,50000	26	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,00

ნივთ. კოდი	წყაროს დასახელება	გაფრქვევა (გ/წმ)	გაფრქვევა (ტ/წლ)	F	ზაფხ.: Cm/ზღვ	Xm	Um	ზამთ.: Cm/ზღვ	Xm	Um
0184	ტყვია და მისი არაორგანული ნაერთები	0,0004600	0,0060000	1	1,749	26,1	0,5	1,453	30,3	0,6
0337	ნახშირბადის ოქსიდი	0,0327940	0,4910360	1	0,025	26,1	0,5	0,021	30,3	0,6
0744	ვინილქლორიდი	0,0501000	0,6403000	1	1,905	26,1	0,5	1,582	30,3	0,6
0988	პოლიმერული მტვერი	0,0032000	43,0000000	1	0,012	26,1	0,5	0,010	30,3	0,6
1325	ფორმალდეჰიდი	0,0009200	0,0138320	1	0,100	26,1	0,5	0,083	30,3	0,6
1555	ძმარმუჯა	0,0170400	0,2549040	1	0,324	26,1	0,5	0,269	30,3	0,6
2754	ნაჯერი ნახშირწყალბადები C12-C19	0,0349600	0,5236400	1	0,133	26,1	0,5	0,110	30,3	0,6

ნივთ. კოდი	წყაროს დასახელება	გაფრქვევა (გ/წმ)	გაფრქვევა (ტ/წლ)	F	ზაფხ.: Cm/ზღვ	Xm	Um	ზამთ.: Cm/ზღვ	Xm	Um							
%	0	0	2	სადურგლო დაზგები	1	1	8,0	0,50	0,29452	1,50000	26	1,0	-100,0	75,0	-100,0	75,0	0,00

ნივთ. კოდი	წყაროს დასახელება	გაფრქვევა (გ/წმ)	გაფრქვევა (ტ/წლ)	F	ზაფხ.: Cm/ზღვ	Xm	Um	ზამთ.: Cm/ზღვ	Xm	Um
2909	არაორგანული მტვერი: 20%-მდე SiO2	0,1844434	0,5670000	1	1,403	26,1	0,5	1,165	30,3	0,6

ნივთ. კოდი	წყაროს დასახელება	გაფრქვევა (გ/წმ)	გაფრქვევა (ტ/წლ)	F	ზაფხ.: Cm/ზღვ	Xm	Um	ზამთ.: Cm/ზღვ	Xm	Um							
%	0	0	3	საზეინკლო ჩარხები	1	1	8,0	0,50	0,29452	1,50000	26	1,0	-50,0	100,0	-50,0	100,0	0,00

ნივთ. კოდი	წყაროს დასახელება	გაფრქვევა (გ/წმ)	გაფრქვევა (ტ/წლ)	F	ზაფხ.: Cm/ზღვ	Xm	Um	ზამთ.: Cm/ზღვ	Xm	Um
2909	არაორგანული მტვერი: 20%-მდე SiO2	0,0299900	0,2260000	1	0,228	26,1	0,5	0,189	30,3	0,6

ემისიები წყაროებიდან ნივთიერებების მიხედვით

აღრიცხვა:

"%" - წყარო გათვალისწინებულია ფონის გამორიცხვით;

"+" - წყარო გათვალისწინებულია ფონის გამორიცხვის გარეშე;

"-" - წყარო არ არის გათვალისწინებული და მისი წვლილი არაა შეტანილი ფონში.

ნიშნულების არარსებობის შემთხვევაში წყარო არ ითვლება.

(-) ნიშნით აღნიშნული ან აღუნიშნავი () წყაროები საერთო ჯამში გათვალისწინებული არ არის

წყაროთა ტიპები:

1 - წერტილოვანი;

2 - წრფივი;

3 - არაორგანიზებული;

4 - წერტილოვანი წყაროების ერთობლიობა, გაერთიანებული ერთ სიბრტყულად გათვლისთვის;

5 - არაორგანიზებული, დროში ცვლადი გაფრქვევის სიმძლავრით;

6 - წერტილოვანი, ქოლგისებური ან ჰორიზონტალური გაფრქვევით;

7 - ქოლგისებური ან ჰორიზონტალური გაფრქვევის წერტილოვანი წყაროების ერთობლიობა;

8 - ავტომაგისტრალი.

ნივთიერება: 0184 ტყვია და მისი არაორგანული ნაერთები

№ მოედ.	№ საამქ.	№ წყაროს	ტიპი	აღრიცხვა	გაფრქვევა (გ/წმ)	F	ზაფხ.			ზამთ.		
							Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)	Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)
0	0	1	1	%	0,0004600	1	1,7494	26,13	0,5000	1,4529	30,34	0,6086
სულ:					0,0004600		1,7494			1,4529		

ნივთიერება: 0337 ნახშირბადის ოქსიდი

№ მოედ.	№ საამქ.	№ წყაროს	ტიპი	აღრიცხვა	გაფრქვევა (გ/წმ)	F	ზაფხ.			ზამთ.		
							Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)	Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)
0	0	1	1	%	0,0327940	1	0,0249	26,13	0,5000	0,0207	30,34	0,6086
სულ:					0,0327940		0,0249			0,0207		

ნივთიერება: 0744 ვინილქლორიდი

№ მოედ.	№ საამქ.	№ წყაროს	ტიპი	აღრიცხვა	გაფრქვევა (გ/წმ)	F	ზაფხ.			ზამთ.		
							Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)	Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)
0	0	1	1	%	0,0501000	1	1,9054	26,13	0,5000	1,5824	30,34	0,6086
სულ:					0,0501000		1,9054			1,5824		

ნივთიერება: 0988 პოლიმერული მტვერი

№ მოედ.	№ საამქ.	№ წყაროს	ტიპი	აღრიცხვა	გაფრქვევა (გ/წმ)	F	ზაფხ.	ზამთ.

						Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)	Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)	
0	0	1	1	%	0,0032000	1	0,0122	26,13	0,5000	0,0101	30,34	0,6086
სულ:					0,0032000		0,0122			0,0101		

ნივთიერება: 1325 ფორმალდეჰიდი

№ მოედ.	№ საამქ.	№ წყაროს	ტიპი	აღრიცხვა	გაფრქვევა (გ/წმ)	F	ზაფხ.			ზამთ.		
							Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)	Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)
0	0	1	1	%	0,0009200	1	0,1000	26,13	0,5000	0,0830	30,34	0,6086
სულ:					0,0009200		0,1000			0,0830		

ნივთიერება: 1555 ძმარმუვა

№ მოედ.	№ საამქ.	№ წყაროს	ტიპი	აღრიცხვა	გაფრქვევა (გ/წმ)	F	ზაფხ.			ზამთ.		
							Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)	Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)
0	0	1	1	%	0,0170400	1	0,3240	26,13	0,5000	0,2691	30,34	0,6086
სულ:					0,0170400		0,3240			0,2691		

ნივთიერება: 2754 ნაჯერი ნახშირწყალბადები C12-C19

№ მოედ.	№ საამქ.	№ წყაროს	ტიპი	აღრიცხვა	გაფრქვევა (გ/წმ)	F	ზაფხ.			ზამთ.		
							Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)	Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)
0	0	1	1	%	0,0349600	1	0,1330	26,13	0,5000	0,1104	30,34	0,6086
სულ:					0,0349600		0,1330			0,1104		

ნივთიერება: 2909 არაორგანული მტვერი: 20%-მდე SiO2

№ მოედ.	№ საამქ.	№ წყაროს	ტიპი	აღრიცხვა	გაფრქვევა (გ/წმ)	F	ზაფხ.			ზამთ.		
							Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)	Cm/ზღვ	Xm	Um (მ/წმ)
0	0	2	1	%	0,1844434	1	1,4029	26,13	0,5000	1,1651	30,34	0,6086
0	0	3	1	%	0,0299900	1	0,2281	26,13	0,5000	0,1894	30,34	0,6086
სულ:					0,2144334		1,6310			1,3545		

გაანგარიშება შესრულდა ნივთიერებათა მიხედვით (ჯამური ზემოქმედების ჯგუფების მიხედვით)

კოდი	ნივთიერება	ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია			*ზღვ-ს შესწორების კოეფიციენტი /საორ. უსაფრ. ზემოქ. დონე	ფონური კონცენტრ.	
		ტიპი	საცნობარო მნიშვნელობა	ანგარიშში გამოყენებ.		აღრიცხვა	ინტერპ.
0184	ტყვია და მისი არაორგანული ნაერთები	მაქს. ერთ.	0,0010000	0,0010000	1	არა	არა
0337	ნახშირბადის ოქსიდი	მაქს. ერთ.	5,0000000	5,0000000	1	კი	კი
0744	ვინილქლორიდი	ზღვ საშ. დ/ლ * 10	0,0100000	0,1000000	1	არა	არა
0988	პოლიმერული მტვერი	ზღვ საშ. დ/ლ * 10	0,1000000	1,0000000	1	არა	არა
1325	ფორმალდეჰიდი	მაქს. ერთ.	0,0350000	0,0350000	1	არა	არა
1555	ძმარმუჟა	მაქს. ერთ.	0,2000000	0,2000000	1	არა	არა
2754	ნაჯერი ნახშირწყალბადები C12-C19	მაქს. ერთ.	1,0000000	1,0000000	1	არა	არა
2909	არაორგანული მტვერი: 20%-მდე SiO2	მაქს. ერთ.	0,5000000	0,5000000	1	კი	კი

*გამოიყენება განსაკუთრებული ნორმატიული მოთხოვნების გამოყენების საჭიროების შემთხვევაში. პარამეტრის "შესწორების კოეფიციენტი/საორ. უსაფრ. ზემოქ. დონე", მნიშვნელობის ცვლილების შემთხვევაში, რომელის სტანდარტული მნიშვნელობა 1-ია, მაქსიმალური კონცენტრაციის გაანგარიშებული სიდიდეები შედარებული უნდა იქნას არა კოეფიციენტის მნიშვნელობას, არამედ 1-ს.

ფონური კონცენტრაციების გამოშვების პუნქტი

პუნქტის №	დასახელება	პუნქტის კოორდინატები	
		X	Y
1	ახალი პუნქტი	0	0

ნივთ. კოდი	ნივთიერება	ფონური კონცენტრაციები				
		შტილი	ჩრდილ.	აღმოსავ.	სამხრეთი	დასავლეთი
0337	ნახშირბადის ოქსიდი	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
2909	არაორგანული მტვერი: 20%-მდე SiO2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

საანგარიშო მეტეოპარამეტრების გადარჩევა ავტომატური გადარჩევა

ქარის სიჩქარეთა გადარჩევა სრულდება ავტომატურად

ქარის მიმართულება

სექტორის დასაწისი	სექტორის დასასრული	ქარის გადარჩევის ბიჯი
0	360	1

საანგარიშო არეალი
საანგარიშო მოედნები

№	ტიპი	მოედნის სრული აღწერა				სიგანე (მ)	ბიჯი (მ)		სიმაღლე (მ)	კომენტარი
		შუა წერტილის კოორდინატები, I მხარე (მ)		შუა წერტილის კოორდინატები, II მხარე (მ)						
		X	Y	X	Y		X	Y		
1	მოცემული	-500	0	500	0	1000	100	100	0	

საანგარიშო წერტილები

№	წერტილის კოორდინატები (მ)		სიმაღლე (მ)	წერტილ. ტიპი	კომენტარი
	X	Y			
1	380,00	0,00	2	მომხმარებლის წერტილი	
2	0,00	380,00	2	მომხმარებლის წერტილი	
3	-380,00	0,00	2	მომხმარებლის წერტილი	
4	0,00	-380,00	2	მომხმარებლის წერტილი	

გაანგარიშების შედეგები და წილები ნივთიერებათა მიხედვით (საანგარიშო წერტილები)

წერტილთა ტიპები:

- 0 - მომხმარებლის საანგარიშო წერტილი
- 1 - წერტილი დაცვის ზონის საზღვარზე
- 2 - წერტილი სანარმო ზონის საზღვარზე
- 3 - წერტილი სანიტარულ-დაცვითი ზონის საზღვარზე
- 4 - წერტილი დასახლებული ზონის საზღვარზე
- 5 - წერტილი შენობის საზღვარზე

ნივთიერება: 0184 ტყვია და მისი არაორგანული ნაერთები

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლე (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	0,11	270	6,39	0,000	0,000	0
2	0	380	2	0,11	180	6,39	0,000	0,000	0
3	-380	0	2	0,11	90	6,39	0,000	0,000	0
4	0	-380	2	0,11	0	6,39	0,000	0,000	0

ნივთიერება: 0337 ნახშირბადის ოქსიდი

№	კოორდ	კოორდ	სიმაღლე	კონცენტრ.	ქარის	ქარის	ფონი	ფონი	წერტილ.
---	-------	-------	---------	-----------	-------	-------	------	------	---------

	X(მ)	Y(მ)	(მ)	(ზღვ-ს წილი)	მიმართ.	სიჩქ.	(ზღვ-ს წილი)	გამორი- ცხვამდე	ტიპი
1	380	0	2	0,08	270	6,39	0,079	0,080	0
2	0	380	2	0,08	180	6,39	0,079	0,080	0
3	-380	0	2	0,08	90	6,39	0,079	0,080	0
4	0	-380	2	0,08	0	6,39	0,079	0,080	0

ნივთიერება: 0744 ვინილქლორიდი

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორი- ცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	0,12	270	6,39	0,000	0,000	0
2	0	380	2	0,12	180	6,39	0,000	0,000	0
3	-380	0	2	0,12	90	6,39	0,000	0,000	0
4	0	-380	2	0,12	0	6,39	0,000	0,000	0

ნივთიერება: 0988 პოლიმერული მტვერი

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორი- ცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	7,6e-4	270	6,39	0,000	0,000	0
2	0	380	2	7,6e-4	180	6,39	0,000	0,000	0
3	-380	0	2	7,6e-4	90	6,39	0,000	0,000	0
4	0	-380	2	7,6e-4	0	6,39	0,000	0,000	0

ნივთიერება: 1325 ფორმალდეჰიდი

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორი- ცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	6,2e-3	270	6,39	0,000	0,000	0
2	0	380	2	6,2e-3	180	6,39	0,000	0,000	0
3	-380	0	2	6,2e-3	90	6,39	0,000	0,000	0
4	0	-380	2	6,2e-3	0	6,39	0,000	0,000	0

ნივთიერება: 1555 ძმარმუჯვა

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორი- ცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	0,02	270	6,39	0,000	0,000	0
2	0	380	2	0,02	180	6,39	0,000	0,000	0
3	-380	0	2	0,02	90	6,39	0,000	0,000	0
4	0	-380	2	0,02	0	6,39	0,000	0,000	0

ნივთიერება: 2754 ნაჯერი ნახშირწყალბადები C12-C19

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორი- ცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	0,02	270	6,39	0,000	0,000	0
2	0	380	2	0,02	180	6,39	0,000	0,000	0
3	-380	0	2	0,02	90	6,39	0,000	0,000	0
4	0	-380	2	0,02	0	6,39	0,000	0,000	0

				წილი)			წილი)	ცხვამდე	
1	380	0	2	8,3e-3	270	6,39	0,000	0,000	0
2	0	380	2	8,3e-3	180	6,39	0,000	0,000	0
3	-380	0	2	8,3e-3	90	6,39	0,000	0,000	0
4	0	-380	2	8,3e-3	0	6,39	0,000	0,000	0

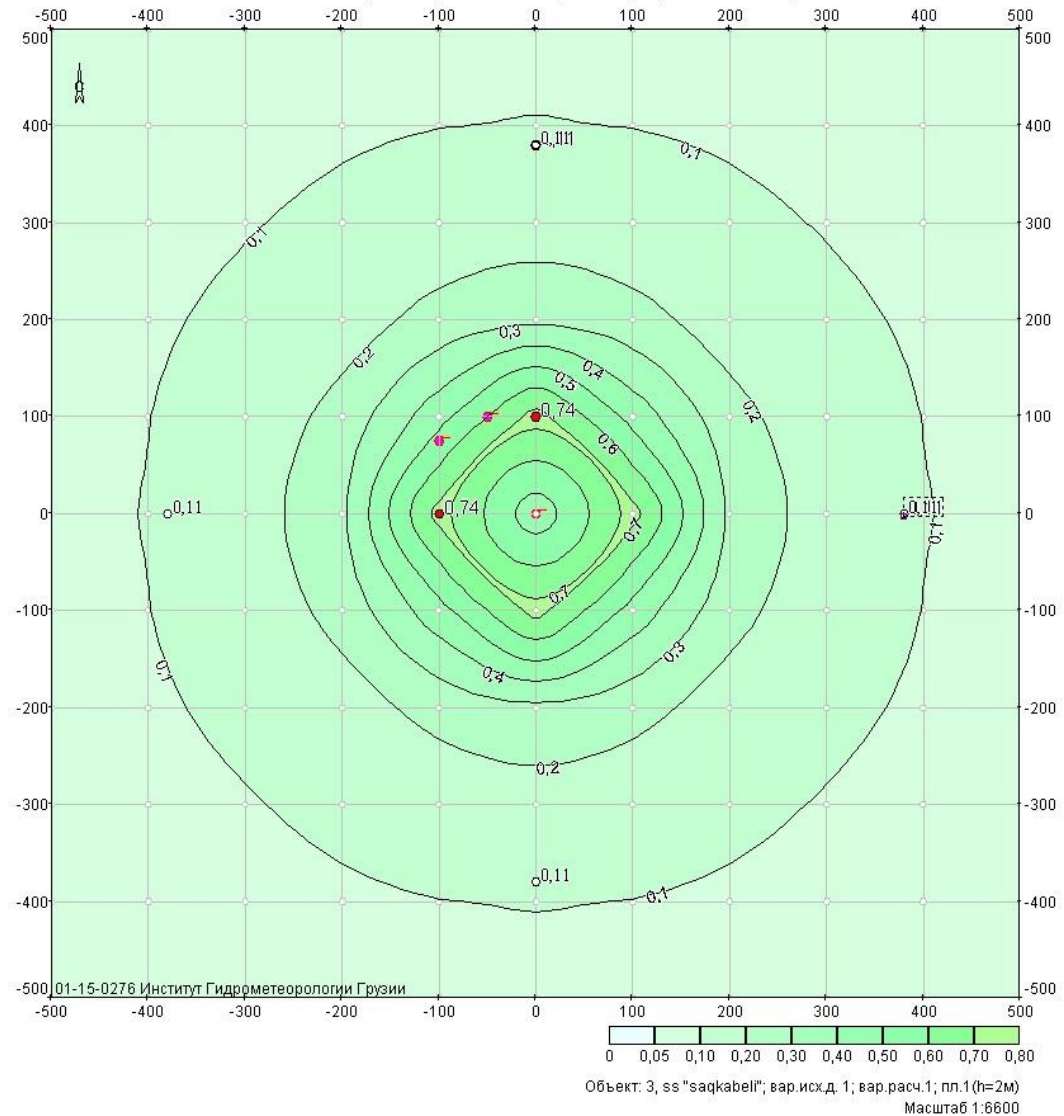
ნივთიერება: 2909 არაორგანული მტვერი: 20%-მდე SiO₂

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე	წერტილ. ტიპი
3	-380	0	2	0,28	75	3,09	0,144	0,200	0
2	0	380	2	0,27	197	3,09	0,152	0,200	0
4	0	-380	2	0,24	348	6,39	0,170	0,200	0
1	380	0	2	0,24	279	6,39	0,170	0,200	0

განგარიშების შედეგები და წილები ნივთიერებათა მიხედვით (საანგარიშო მოედნები)

ნივთიერება: 0184 ტყვია და მისი არაორგანული ნაერთები

0184 Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)



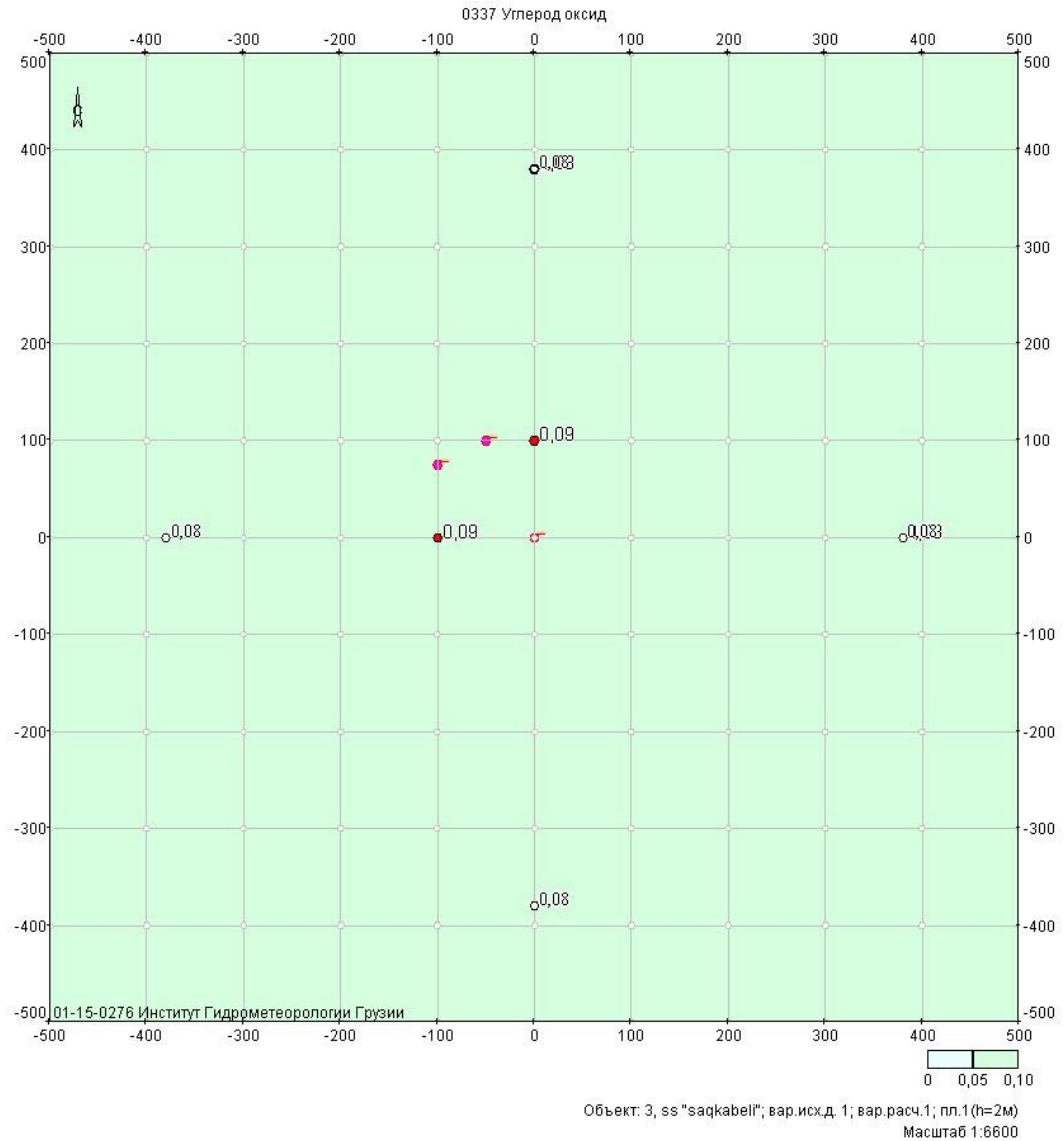
მოედანი: 1
მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (მდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (მდკ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ ე
-500	-500	0,05	45	9,20	0,000	0,000
-500	-400	0,06	51	9,20	0,000	0,000
-500	-300	0,07	59	9,20	0,000	0,000
-500	-200	0,07	68	9,20	0,000	0,000
-500	-100	0,08	79	9,20	0,000	0,000
-500	0	0,08	90	9,20	0,000	0,000
-500	100	0,08	101	9,20	0,000	0,000
-500	200	0,07	112	9,20	0,000	0,000
-500	300	0,07	121	9,20	0,000	0,000
-500	400	0,06	129	9,20	0,000	0,000
-500	500	0,05	135	9,20	0,000	0,000
-400	-500	0,06	39	9,20	0,000	0,000
-400	-400	0,07	45	9,20	0,000	0,000
-400	-300	0,08	53	9,20	0,000	0,000
-400	-200	0,09	63	6,39	0,000	0,000
-400	-100	0,10	76	6,39	0,000	0,000
-400	0	0,10	90	6,39	0,000	0,000
-400	100	0,10	104	6,39	0,000	0,000
-400	200	0,09	117	6,39	0,000	0,000
-400	300	0,08	127	9,20	0,000	0,000
-400	400	0,07	135	9,20	0,000	0,000
-400	500	0,06	141	9,20	0,000	0,000
-300	-500	0,07	31	9,20	0,000	0,000
-300	-400	0,08	37	9,20	0,000	0,000
-300	-300	0,10	45	6,39	0,000	0,000
-300	-200	0,12	56	4,44	0,000	0,000
-300	-100	0,14	72	4,44	0,000	0,000
-300	0	0,15	90	3,09	0,000	0,000
-300	100	0,14	108	4,44	0,000	0,000
-300	200	0,12	124	4,44	0,000	0,000
-300	300	0,10	135	6,39	0,000	0,000
-300	400	0,08	143	9,20	0,000	0,000
-300	500	0,07	149	9,20	0,000	0,000
-200	-500	0,07	22	9,20	0,000	0,000
-200	-400	0,09	27	6,39	0,000	0,000
-200	-300	0,12	34	4,44	0,000	0,000
-200	-200	0,16	45	3,09	0,000	0,000
-200	-100	0,23	63	1,49	0,000	0,000
-200	0	0,28	90	1,04	0,000	0,000
-200	100	0,23	117	1,49	0,000	0,000

-200	200	0,16	135	3,09	0,000	0,000
-200	300	0,12	146	4,44	0,000	0,000
-200	400	0,09	153	6,39	0,000	0,000
-200	500	0,07	158	9,20	0,000	0,000
-100	-500	0,08	11	9,20	0,000	0,000
-100	-400	0,10	14	6,39	0,000	0,000
-100	-300	0,14	18	4,44	0,000	0,000
-100	-200	0,23	27	1,49	0,000	0,000
-100	-100	0,46	45	1,04	0,000	0,000
-100	0	0,74	90	0,72	0,000	0,000
-100	100	0,46	135	1,04	0,000	0,000
-100	200	0,23	153	1,49	0,000	0,000
-100	300	0,14	162	4,44	0,000	0,000
-100	400	0,10	166	6,39	0,000	0,000
-100	500	0,08	169	9,20	0,000	0,000
0	-500	0,08	0	9,20	0,000	0,000
0	-400	0,10	0	6,39	0,000	0,000
0	-300	0,15	0	3,09	0,000	0,000
0	-200	0,28	0	1,04	0,000	0,000
0	-100	0,74	0	0,72	0,000	0,000
0	0	0,44	90	0,50	0,000	0,000
0	100	0,74	180	0,72	0,000	0,000
0	200	0,28	180	1,04	0,000	0,000
0	300	0,15	180	3,09	0,000	0,000
0	400	0,10	180	6,39	0,000	0,000
0	500	0,08	180	9,20	0,000	0,000
100	-500	0,08	349	9,20	0,000	0,000
100	-400	0,10	346	6,39	0,000	0,000
100	-300	0,14	342	4,44	0,000	0,000
100	-200	0,23	333	1,49	0,000	0,000
100	-100	0,46	315	1,04	0,000	0,000
100	0	0,74	270	0,72	0,000	0,000
100	100	0,46	225	1,04	0,000	0,000
100	200	0,23	207	1,49	0,000	0,000
100	300	0,14	198	4,44	0,000	0,000
100	400	0,10	194	6,39	0,000	0,000
100	500	0,08	191	9,20	0,000	0,000
200	-500	0,07	338	9,20	0,000	0,000
200	-400	0,09	333	6,39	0,000	0,000
200	-300	0,12	326	4,44	0,000	0,000
200	-200	0,16	315	3,09	0,000	0,000
200	-100	0,23	297	1,49	0,000	0,000
200	0	0,28	270	1,04	0,000	0,000
200	100	0,23	243	1,49	0,000	0,000
200	200	0,16	225	3,09	0,000	0,000
200	300	0,12	214	4,44	0,000	0,000
200	400	0,09	207	6,39	0,000	0,000

200	500	0,07	202	9,20	0,000	0,000
300	-500	0,07	329	9,20	0,000	0,000
300	-400	0,08	323	9,20	0,000	0,000
300	-300	0,10	315	6,39	0,000	0,000
300	-200	0,12	304	4,44	0,000	0,000
300	-100	0,14	288	4,44	0,000	0,000
300	0	0,15	270	3,09	0,000	0,000
300	100	0,14	252	4,44	0,000	0,000
300	200	0,12	236	4,44	0,000	0,000
300	300	0,10	225	6,39	0,000	0,000
300	400	0,08	217	9,20	0,000	0,000
300	500	0,07	211	9,20	0,000	0,000
400	-500	0,06	321	9,20	0,000	0,000
400	-400	0,07	315	9,20	0,000	0,000
400	-300	0,08	307	9,20	0,000	0,000
400	-200	0,09	297	6,39	0,000	0,000
400	-100	0,10	284	6,39	0,000	0,000
400	0	0,10	270	6,39	0,000	0,000
400	100	0,10	256	6,39	0,000	0,000
400	200	0,09	243	6,39	0,000	0,000
400	300	0,08	233	9,20	0,000	0,000
400	400	0,07	225	9,20	0,000	0,000
400	500	0,06	219	9,20	0,000	0,000
500	-500	0,05	315	9,20	0,000	0,000
500	-400	0,06	309	9,20	0,000	0,000
500	-300	0,07	301	9,20	0,000	0,000
500	-200	0,07	292	9,20	0,000	0,000
500	-100	0,08	281	9,20	0,000	0,000
500	0	0,08	270	9,20	0,000	0,000
500	100	0,08	259	9,20	0,000	0,000
500	200	0,07	248	9,20	0,000	0,000
500	300	0,07	239	9,20	0,000	0,000
500	400	0,06	231	9,20	0,000	0,000
500	500	0,05	225	9,20	0,000	0,000

ნივთიერება: 0337 ნახშირბადის ოქსიდი



მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

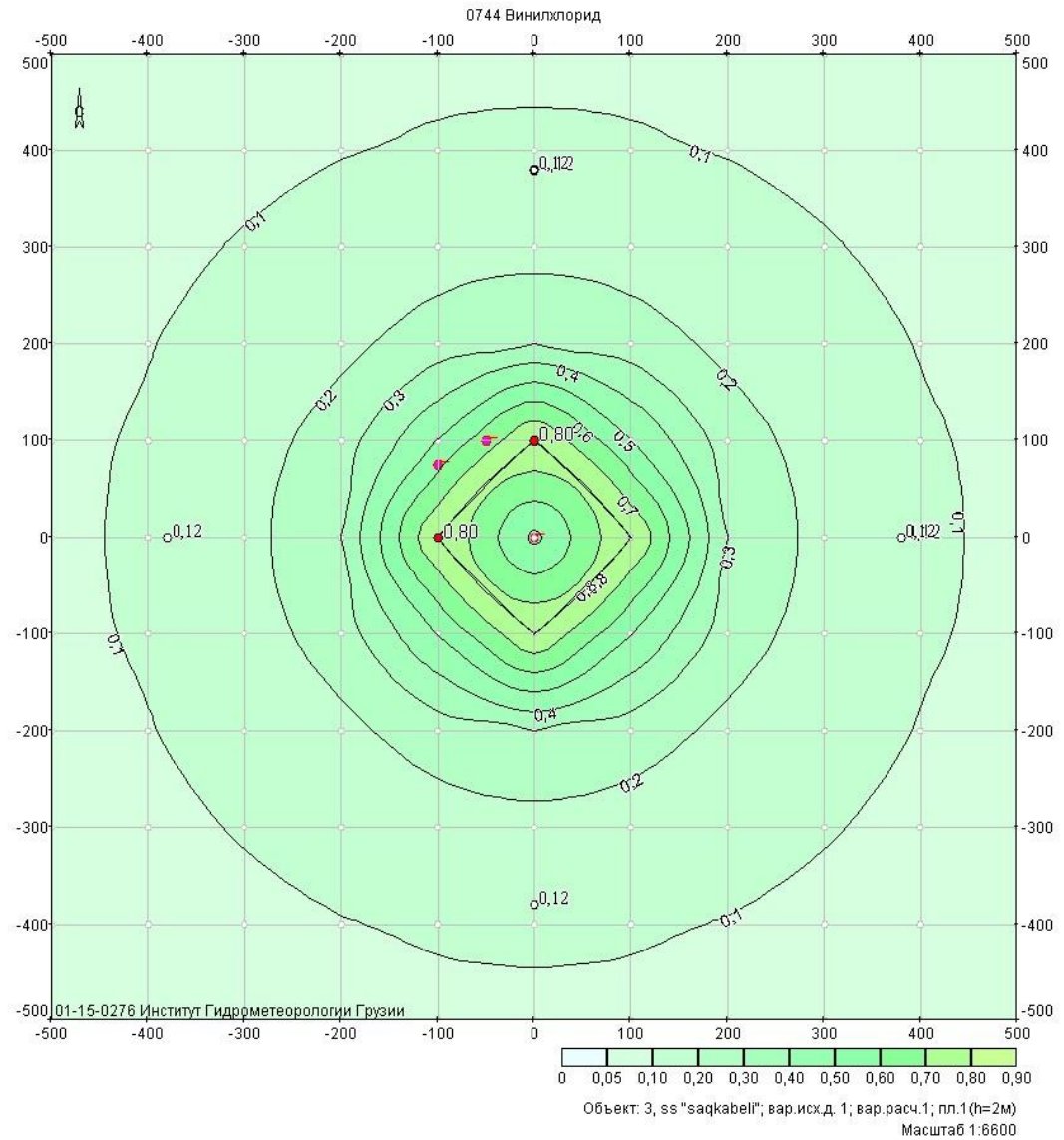
კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (მდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (მდკ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ უ
-500	-500	0,08	45	9,20	0,080	0,080
-500	-400	0,08	51	9,20	0,080	0,080
-500	-300	0,08	59	9,20	0,080	0,080
-500	-200	0,08	68	9,20	0,080	0,080
-500	-100	0,08	79	9,20	0,080	0,080
-500	0	0,08	90	9,20	0,080	0,080
-500	100	0,08	101	9,20	0,080	0,080
-500	200	0,08	112	9,20	0,080	0,080

-500	300	0,08	121	9,20	0,080	0,080
-500	400	0,08	129	9,20	0,080	0,080
-500	500	0,08	135	9,20	0,080	0,080
-400	-500	0,08	39	9,20	0,080	0,080
-400	-400	0,08	45	9,20	0,080	0,080
-400	-300	0,08	53	9,20	0,080	0,080
-400	-200	0,08	63	6,39	0,079	0,080
-400	-100	0,08	76	6,39	0,079	0,080
-400	0	0,08	90	6,39	0,079	0,080
-400	100	0,08	104	6,39	0,079	0,080
-400	200	0,08	117	6,39	0,079	0,080
-400	300	0,08	127	9,20	0,080	0,080
-400	400	0,08	135	9,20	0,080	0,080
-400	500	0,08	141	9,20	0,080	0,080
-300	-500	0,08	31	9,20	0,080	0,080
-300	-400	0,08	37	9,20	0,080	0,080
-300	-300	0,08	45	6,39	0,079	0,080
-300	-200	0,08	56	4,44	0,079	0,080
-300	-100	0,08	72	4,44	0,079	0,080
-300	0	0,08	90	3,09	0,079	0,080
-300	100	0,08	108	4,44	0,079	0,080
-300	200	0,08	124	4,44	0,079	0,080
-300	300	0,08	135	6,39	0,079	0,080
-300	400	0,08	143	9,20	0,080	0,080
-300	500	0,08	149	9,20	0,080	0,080
-200	-500	0,08	22	9,20	0,080	0,080
-200	-400	0,08	27	6,39	0,079	0,080
-200	-300	0,08	34	4,44	0,079	0,080
-200	-200	0,08	45	3,09	0,079	0,080
-200	-100	0,08	63	1,49	0,079	0,080
-200	0	0,08	90	1,04	0,078	0,080
-200	100	0,08	117	1,49	0,079	0,080
-200	200	0,08	135	3,09	0,079	0,080
-200	300	0,08	146	4,44	0,079	0,080
-200	400	0,08	153	6,39	0,079	0,080
-200	500	0,08	158	9,20	0,080	0,080
-100	-500	0,08	11	9,20	0,080	0,080
-100	-400	0,08	14	6,39	0,079	0,080
-100	-300	0,08	18	4,44	0,079	0,080
-100	-200	0,08	27	1,49	0,079	0,080
-100	-100	0,08	45	1,04	0,077	0,080
-100	0	0,09	90	0,72	0,076	0,080
-100	100	0,08	135	1,04	0,077	0,080
-100	200	0,08	153	1,49	0,079	0,080
-100	300	0,08	162	4,44	0,079	0,080
-100	400	0,08	166	6,39	0,079	0,080
-100	500	0,08	169	9,20	0,080	0,080

0	-500	0,08	0	9,20	0,080	0,080
0	-400	0,08	0	6,39	0,079	0,080
0	-300	0,08	0	3,09	0,079	0,080
0	-200	0,08	0	1,04	0,078	0,080
0	-100	0,09	0	0,72	0,076	0,080
0	0	0,08	90	0,50	0,078	0,080
0	100	0,09	180	0,72	0,076	0,080
0	200	0,08	180	1,04	0,078	0,080
0	300	0,08	180	3,09	0,079	0,080
0	400	0,08	180	6,39	0,079	0,080
0	500	0,08	180	9,20	0,080	0,080
100	-500	0,08	349	9,20	0,080	0,080
100	-400	0,08	346	6,39	0,079	0,080
100	-300	0,08	342	4,44	0,079	0,080
100	-200	0,08	333	1,49	0,079	0,080
100	-100	0,08	315	1,04	0,077	0,080
100	0	0,09	270	0,72	0,076	0,080
100	100	0,08	225	1,04	0,077	0,080
100	200	0,08	207	1,49	0,079	0,080
100	300	0,08	198	4,44	0,079	0,080
100	400	0,08	194	6,39	0,079	0,080
100	500	0,08	191	9,20	0,080	0,080
200	-500	0,08	338	9,20	0,080	0,080
200	-400	0,08	333	6,39	0,079	0,080
200	-300	0,08	326	4,44	0,079	0,080
200	-200	0,08	315	3,09	0,079	0,080
200	-100	0,08	297	1,49	0,079	0,080
200	0	0,08	270	1,04	0,078	0,080
200	100	0,08	243	1,49	0,079	0,080
200	200	0,08	225	3,09	0,079	0,080
200	300	0,08	214	4,44	0,079	0,080
200	400	0,08	207	6,39	0,079	0,080
200	500	0,08	202	9,20	0,080	0,080
300	-500	0,08	329	9,20	0,080	0,080
300	-400	0,08	323	9,20	0,080	0,080
300	-300	0,08	315	6,39	0,079	0,080
300	-200	0,08	304	4,44	0,079	0,080
300	-100	0,08	288	4,44	0,079	0,080
300	0	0,08	270	3,09	0,079	0,080
300	100	0,08	252	4,44	0,079	0,080
300	200	0,08	236	4,44	0,079	0,080
300	300	0,08	225	6,39	0,079	0,080
300	400	0,08	217	9,20	0,080	0,080
300	500	0,08	211	9,20	0,080	0,080
400	-500	0,08	321	9,20	0,080	0,080
400	-400	0,08	315	9,20	0,080	0,080
400	-300	0,08	307	9,20	0,080	0,080

400	-200	0,08	297	6,39	0,079	0,080
400	-100	0,08	284	6,39	0,079	0,080
400	0	0,08	270	6,39	0,079	0,080
400	100	0,08	256	6,39	0,079	0,080
400	200	0,08	243	6,39	0,079	0,080
400	300	0,08	233	9,20	0,080	0,080
400	400	0,08	225	9,20	0,080	0,080
400	500	0,08	219	9,20	0,080	0,080
500	-500	0,08	315	9,20	0,080	0,080
500	-400	0,08	309	9,20	0,080	0,080
500	-300	0,08	301	9,20	0,080	0,080
500	-200	0,08	292	9,20	0,080	0,080
500	-100	0,08	281	9,20	0,080	0,080
500	0	0,08	270	9,20	0,080	0,080
500	100	0,08	259	9,20	0,080	0,080
500	200	0,08	248	9,20	0,080	0,080
500	300	0,08	239	9,20	0,080	0,080
500	400	0,08	231	9,20	0,080	0,080
500	500	0,08	225	9,20	0,080	0,080

ნივთიერება: 0744 ვინილქლორიდი



მოედანი: 1

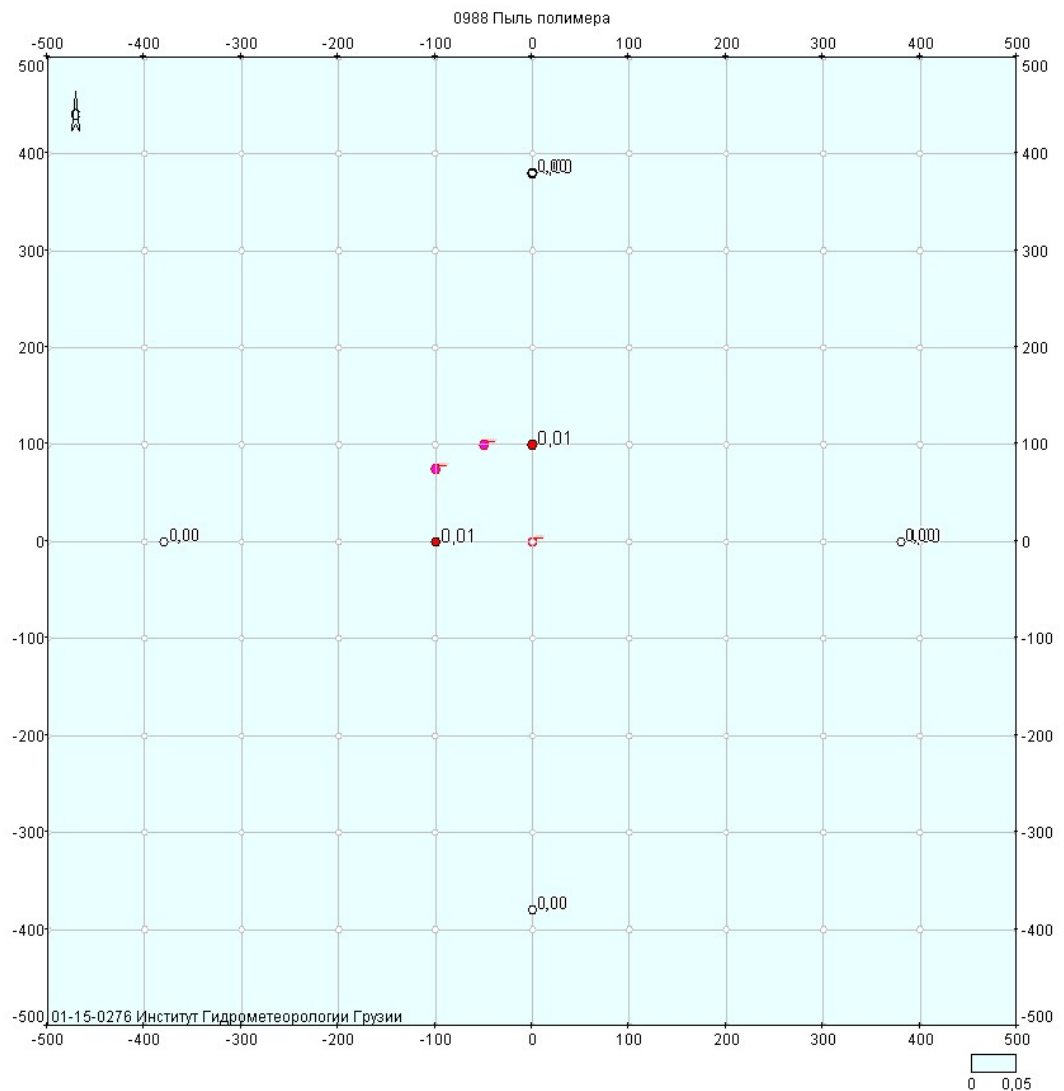
მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (მგკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (მგკ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ უ
-500	-500	0,06	45	9,20	0,000	0,000
-500	-400	0,06	51	9,20	0,000	0,000
-500	-300	0,07	59	9,20	0,000	0,000
-500	-200	0,08	68	9,20	0,000	0,000
-500	-100	0,08	79	9,20	0,000	0,000
-500	0	0,09	90	9,20	0,000	0,000
-500	100	0,08	101	9,20	0,000	0,000
-500	200	0,08	112	9,20	0,000	0,000

-500	300	0,07	121	9,20	0,000	0,000
-500	400	0,06	129	9,20	0,000	0,000
-500	500	0,06	135	9,20	0,000	0,000
-400	-500	0,06	39	9,20	0,000	0,000
-400	-400	0,07	45	9,20	0,000	0,000
-400	-300	0,09	53	9,20	0,000	0,000
-400	-200	0,10	63	6,39	0,000	0,000
-400	-100	0,11	76	6,39	0,000	0,000
-400	0	0,11	90	6,39	0,000	0,000
-400	100	0,11	104	6,39	0,000	0,000
-400	200	0,10	117	6,39	0,000	0,000
-400	300	0,09	127	9,20	0,000	0,000
-400	400	0,07	135	9,20	0,000	0,000
-400	500	0,06	141	9,20	0,000	0,000
-300	-500	0,07	31	9,20	0,000	0,000
-300	-400	0,09	37	9,20	0,000	0,000
-300	-300	0,10	45	6,39	0,000	0,000
-300	-200	0,13	56	4,44	0,000	0,000
-300	-100	0,15	72	4,44	0,000	0,000
-300	0	0,16	90	3,09	0,000	0,000
-300	100	0,15	108	4,44	0,000	0,000
-300	200	0,13	124	4,44	0,000	0,000
-300	300	0,10	135	6,39	0,000	0,000
-300	400	0,09	143	9,20	0,000	0,000
-300	500	0,07	149	9,20	0,000	0,000
-200	-500	0,08	22	9,20	0,000	0,000
-200	-400	0,10	27	6,39	0,000	0,000
-200	-300	0,13	34	4,44	0,000	0,000
-200	-200	0,18	45	3,09	0,000	0,000
-200	-100	0,25	63	1,49	0,000	0,000
-200	0	0,30	90	1,04	0,000	0,000
-200	100	0,25	117	1,49	0,000	0,000
-200	200	0,18	135	3,09	0,000	0,000
-200	300	0,13	146	4,44	0,000	0,000
-200	400	0,10	153	6,39	0,000	0,000
-200	500	0,08	158	9,20	0,000	0,000
-100	-500	0,08	11	9,20	0,000	0,000
-100	-400	0,11	14	6,39	0,000	0,000
-100	-300	0,15	18	4,44	0,000	0,000
-100	-200	0,25	27	1,49	0,000	0,000
-100	-100	0,51	45	1,04	0,000	0,000
-100	0	0,80	90	0,72	0,000	0,000
-100	100	0,51	135	1,04	0,000	0,000
-100	200	0,25	153	1,49	0,000	0,000
-100	300	0,15	162	4,44	0,000	0,000
-100	400	0,11	166	6,39	0,000	0,000
-100	500	0,08	169	9,20	0,000	0,000

0	-500	0,09	0	9,20	0,000	0,000
0	-400	0,11	0	6,39	0,000	0,000
0	-300	0,16	0	3,09	0,000	0,000
0	-200	0,30	0	1,04	0,000	0,000
0	-100	0,80	0	0,72	0,000	0,000
0	0	0,48	90	0,50	0,000	0,000
0	100	0,80	180	0,72	0,000	0,000
0	200	0,30	180	1,04	0,000	0,000
0	300	0,16	180	3,09	0,000	0,000
0	400	0,11	180	6,39	0,000	0,000
0	500	0,09	180	9,20	0,000	0,000
100	-500	0,08	349	9,20	0,000	0,000
100	-400	0,11	346	6,39	0,000	0,000
100	-300	0,15	342	4,44	0,000	0,000
100	-200	0,25	333	1,49	0,000	0,000
100	-100	0,51	315	1,04	0,000	0,000
100	0	0,80	270	0,72	0,000	0,000
100	100	0,51	225	1,04	0,000	0,000
100	200	0,25	207	1,49	0,000	0,000
100	300	0,15	198	4,44	0,000	0,000
100	400	0,11	194	6,39	0,000	0,000
100	500	0,08	191	9,20	0,000	0,000
200	-500	0,08	338	9,20	0,000	0,000
200	-400	0,10	333	6,39	0,000	0,000
200	-300	0,13	326	4,44	0,000	0,000
200	-200	0,18	315	3,09	0,000	0,000
200	-100	0,25	297	1,49	0,000	0,000
200	0	0,30	270	1,04	0,000	0,000
200	100	0,25	243	1,49	0,000	0,000
200	200	0,18	225	3,09	0,000	0,000
200	300	0,13	214	4,44	0,000	0,000
200	400	0,10	207	6,39	0,000	0,000
200	500	0,08	202	9,20	0,000	0,000
300	-500	0,07	329	9,20	0,000	0,000
300	-400	0,09	323	9,20	0,000	0,000
300	-300	0,10	315	6,39	0,000	0,000
300	-200	0,13	304	4,44	0,000	0,000
300	-100	0,15	288	4,44	0,000	0,000
300	0	0,16	270	3,09	0,000	0,000
300	100	0,15	252	4,44	0,000	0,000
300	200	0,13	236	4,44	0,000	0,000
300	300	0,10	225	6,39	0,000	0,000
300	400	0,09	217	9,20	0,000	0,000
300	500	0,07	211	9,20	0,000	0,000
400	-500	0,06	321	9,20	0,000	0,000
400	-400	0,07	315	9,20	0,000	0,000
400	-300	0,09	307	9,20	0,000	0,000

400	-200	0,10	297	6,39	0,000	0,000
400	-100	0,11	284	6,39	0,000	0,000
400	0	0,11	270	6,39	0,000	0,000
400	100	0,11	256	6,39	0,000	0,000
400	200	0,10	243	6,39	0,000	0,000
400	300	0,09	233	9,20	0,000	0,000
400	400	0,07	225	9,20	0,000	0,000
400	500	0,06	219	9,20	0,000	0,000
500	-500	0,06	315	9,20	0,000	0,000
500	-400	0,06	309	9,20	0,000	0,000
500	-300	0,07	301	9,20	0,000	0,000
500	-200	0,08	292	9,20	0,000	0,000
500	-100	0,08	281	9,20	0,000	0,000
500	0	0,09	270	9,20	0,000	0,000
500	100	0,08	259	9,20	0,000	0,000
500	200	0,08	248	9,20	0,000	0,000
500	300	0,07	239	9,20	0,000	0,000
500	400	0,06	231	9,20	0,000	0,000
500	500	0,06	225	9,20	0,000	0,000

ნივთიერება: 0988 პოლიმერული მტკერი


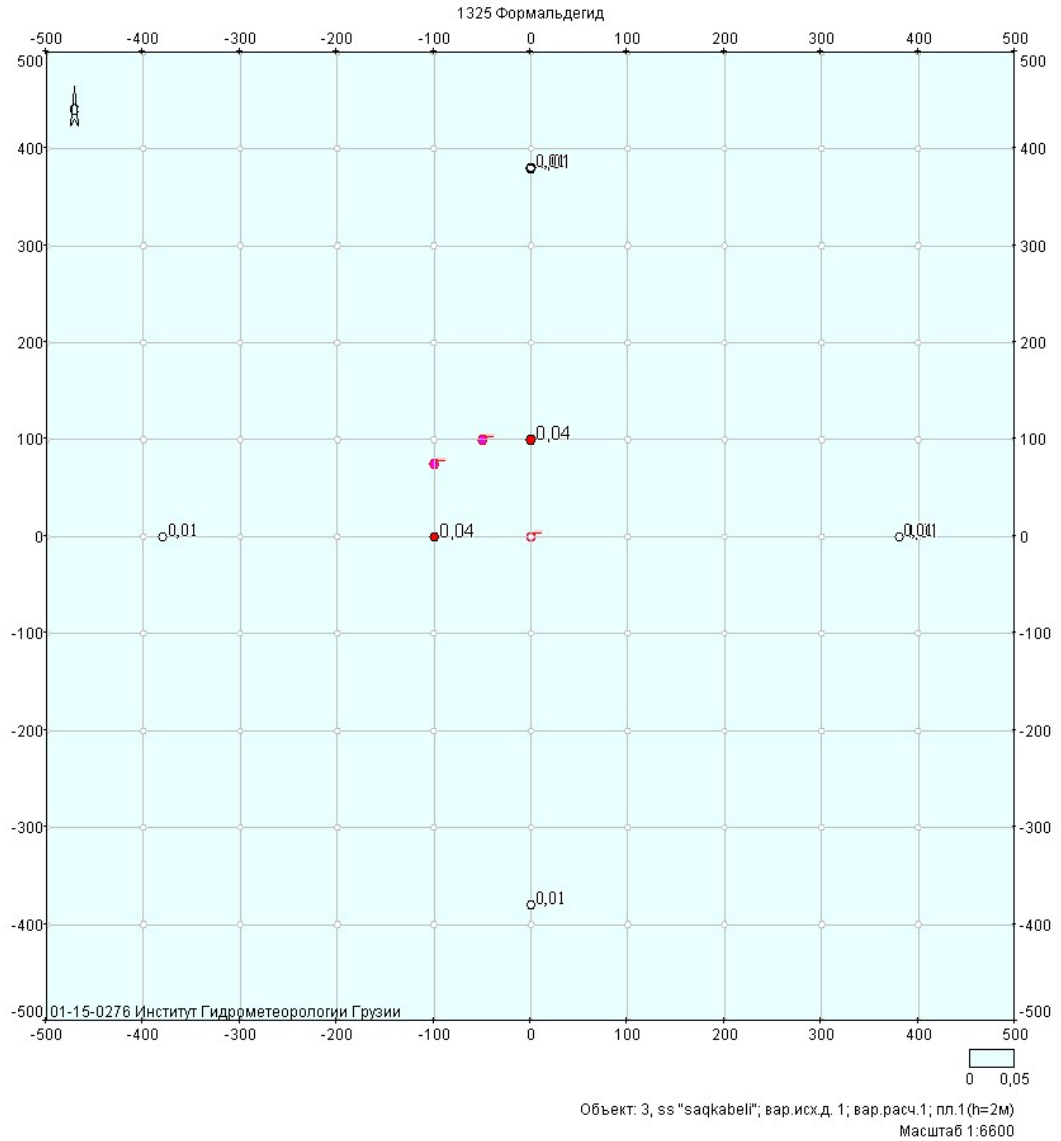
მოედანი: 1
მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (მდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (მდკ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ ე
-500	-500	3,6e-4	45	9,20	0,000	0,000
-500	-400	4,1e-4	51	9,20	0,000	0,000
-500	-300	4,6e-4	59	9,20	0,000	0,000
-500	-200	5,0e-4	68	9,20	0,000	0,000
-500	-100	5,3e-4	79	9,20	0,000	0,000
-500	0	5,5e-4	90	9,20	0,000	0,000
-500	100	5,3e-4	101	9,20	0,000	0,000
-500	200	5,0e-4	112	9,20	0,000	0,000
-500	300	4,6e-4	121	9,20	0,000	0,000
-500	400	4,1e-4	129	9,20	0,000	0,000
-500	500	3,6e-4	135	9,20	0,000	0,000
-400	-500	4,1e-4	39	9,20	0,000	0,000
-400	-400	4,8e-4	45	9,20	0,000	0,000
-400	-300	5,5e-4	53	9,20	0,000	0,000
-400	-200	6,2e-4	63	6,39	0,000	0,000
-400	-100	6,9e-4	76	6,39	0,000	0,000
-400	0	7,1e-4	90	6,39	0,000	0,000
-400	100	6,9e-4	104	6,39	0,000	0,000
-400	200	6,2e-4	117	6,39	0,000	0,000
-400	300	5,5e-4	127	9,20	0,000	0,000
-400	400	4,8e-4	135	9,20	0,000	0,000
-400	500	4,1e-4	141	9,20	0,000	0,000
-300	-500	4,6e-4	31	9,20	0,000	0,000
-300	-400	5,5e-4	37	9,20	0,000	0,000
-300	-300	6,7e-4	45	6,39	0,000	0,000
-300	-200	8,1e-4	56	4,44	0,000	0,000
-300	-100	9,6e-4	72	4,44	0,000	0,000
-300	0	1,0e-3	90	3,09	0,000	0,000
-300	100	9,6e-4	108	4,44	0,000	0,000
-300	200	8,1e-4	124	4,44	0,000	0,000
-300	300	6,7e-4	135	6,39	0,000	0,000
-300	400	5,5e-4	143	9,20	0,000	0,000
-300	500	4,6e-4	149	9,20	0,000	0,000
-200	-500	5,0e-4	22	9,20	0,000	0,000
-200	-400	6,2e-4	27	6,39	0,000	0,000
-200	-300	8,1e-4	34	4,44	0,000	0,000
-200	-200	1,1e-3	45	3,09	0,000	0,000
-200	-100	1,6e-3	63	1,49	0,000	0,000
-200	0	1,9e-3	90	1,04	0,000	0,000
-200	100	1,6e-3	117	1,49	0,000	0,000

-200	200	1,1e-3	135	3,09	0,000	0,000
-200	300	8,1e-4	146	4,44	0,000	0,000
-200	400	6,2e-4	153	6,39	0,000	0,000
-200	500	5,0e-4	158	9,20	0,000	0,000
-100	-500	5,3e-4	11	9,20	0,000	0,000
-100	-400	6,9e-4	14	6,39	0,000	0,000
-100	-300	9,6e-4	18	4,44	0,000	0,000
-100	-200	1,6e-3	27	1,49	0,000	0,000
-100	-100	3,2e-3	45	1,04	0,000	0,000
-100	0	5,1e-3	90	0,72	0,000	0,000
-100	100	3,2e-3	135	1,04	0,000	0,000
-100	200	1,6e-3	153	1,49	0,000	0,000
-100	300	9,6e-4	162	4,44	0,000	0,000
-100	400	6,9e-4	166	6,39	0,000	0,000
-100	500	5,3e-4	169	9,20	0,000	0,000
0	-500	5,5e-4	0	9,20	0,000	0,000
0	-400	7,1e-4	0	6,39	0,000	0,000
0	-300	1,0e-3	0	3,09	0,000	0,000
0	-200	1,9e-3	0	1,04	0,000	0,000
0	-100	5,1e-3	0	0,72	0,000	0,000
0	0	3,0e-3	90	0,50	0,000	0,000
0	100	5,1e-3	180	0,72	0,000	0,000
0	200	1,9e-3	180	1,04	0,000	0,000
0	300	1,0e-3	180	3,09	0,000	0,000
0	400	7,1e-4	180	6,39	0,000	0,000
0	500	5,5e-4	180	9,20	0,000	0,000
100	-500	5,3e-4	349	9,20	0,000	0,000
100	-400	6,9e-4	346	6,39	0,000	0,000
100	-300	9,6e-4	342	4,44	0,000	0,000
100	-200	1,6e-3	333	1,49	0,000	0,000
100	-100	3,2e-3	315	1,04	0,000	0,000
100	0	5,1e-3	270	0,72	0,000	0,000
100	100	3,2e-3	225	1,04	0,000	0,000
100	200	1,6e-3	207	1,49	0,000	0,000
100	300	9,6e-4	198	4,44	0,000	0,000
100	400	6,9e-4	194	6,39	0,000	0,000
100	500	5,3e-4	191	9,20	0,000	0,000
200	-500	5,0e-4	338	9,20	0,000	0,000
200	-400	6,2e-4	333	6,39	0,000	0,000
200	-300	8,1e-4	326	4,44	0,000	0,000
200	-200	1,1e-3	315	3,09	0,000	0,000
200	-100	1,6e-3	297	1,49	0,000	0,000
200	0	1,9e-3	270	1,04	0,000	0,000
200	100	1,6e-3	243	1,49	0,000	0,000
200	200	1,1e-3	225	3,09	0,000	0,000
200	300	8,1e-4	214	4,44	0,000	0,000
200	400	6,2e-4	207	6,39	0,000	0,000

200	500	5,0e-4	202	9,20	0,000	0,000
300	-500	4,6e-4	329	9,20	0,000	0,000
300	-400	5,5e-4	323	9,20	0,000	0,000
300	-300	6,7e-4	315	6,39	0,000	0,000
300	-200	8,1e-4	304	4,44	0,000	0,000
300	-100	9,6e-4	288	4,44	0,000	0,000
300	0	1,0e-3	270	3,09	0,000	0,000
300	100	9,6e-4	252	4,44	0,000	0,000
300	200	8,1e-4	236	4,44	0,000	0,000
300	300	6,7e-4	225	6,39	0,000	0,000
300	400	5,5e-4	217	9,20	0,000	0,000
300	500	4,6e-4	211	9,20	0,000	0,000
400	-500	4,1e-4	321	9,20	0,000	0,000
400	-400	4,8e-4	315	9,20	0,000	0,000
400	-300	5,5e-4	307	9,20	0,000	0,000
400	-200	6,2e-4	297	6,39	0,000	0,000
400	-100	6,9e-4	284	6,39	0,000	0,000
400	0	7,1e-4	270	6,39	0,000	0,000
400	100	6,9e-4	256	6,39	0,000	0,000
400	200	6,2e-4	243	6,39	0,000	0,000
400	300	5,5e-4	233	9,20	0,000	0,000
400	400	4,8e-4	225	9,20	0,000	0,000
400	500	4,1e-4	219	9,20	0,000	0,000
500	-500	3,6e-4	315	9,20	0,000	0,000
500	-400	4,1e-4	309	9,20	0,000	0,000
500	-300	4,6e-4	301	9,20	0,000	0,000
500	-200	5,0e-4	292	9,20	0,000	0,000
500	-100	5,3e-4	281	9,20	0,000	0,000
500	0	5,5e-4	270	9,20	0,000	0,000
500	100	5,3e-4	259	9,20	0,000	0,000
500	200	5,0e-4	248	9,20	0,000	0,000
500	300	4,6e-4	239	9,20	0,000	0,000
500	400	4,1e-4	231	9,20	0,000	0,000
500	500	3,6e-4	225	9,20	0,000	0,000

ნივთიერება: 1325 ფორმალდეჰიდი



მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

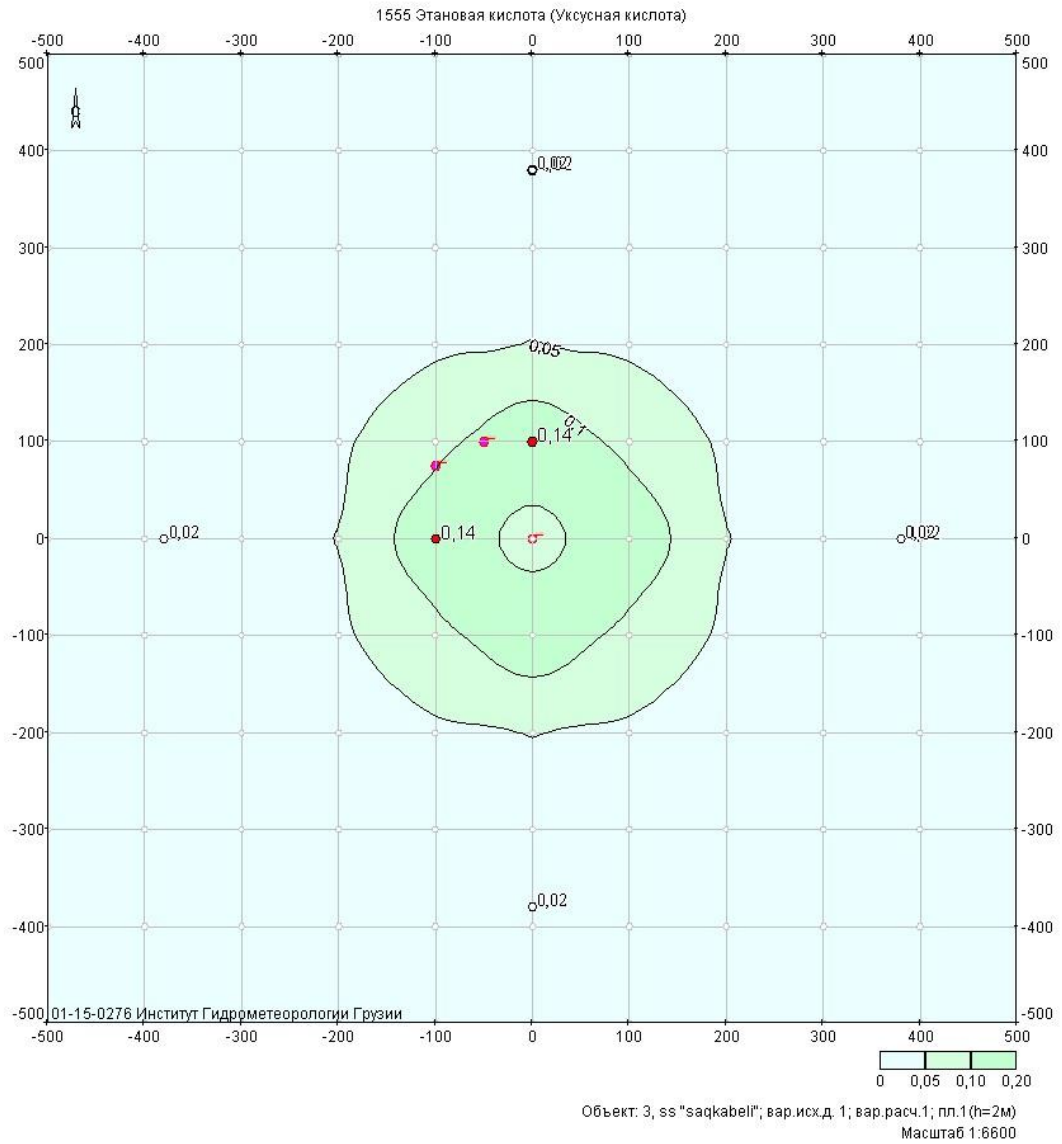
კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ უ
-500	-500	2,9e-3	45	9,20	0,000	0,000
-500	-400	3,4e-3	51	9,20	0,000	0,000
-500	-300	3,8e-3	59	9,20	0,000	0,000
-500	-200	4,1e-3	68	9,20	0,000	0,000
-500	-100	4,4e-3	79	9,20	0,000	0,000
-500	0	4,5e-3	90	9,20	0,000	0,000
-500	100	4,4e-3	101	9,20	0,000	0,000
-500	200	4,1e-3	112	9,20	0,000	0,000

-500	300	3,8e-3	121	9,20	0,000	0,000
-500	400	3,4e-3	129	9,20	0,000	0,000
-500	500	2,9e-3	135	9,20	0,000	0,000
-400	-500	3,4e-3	39	9,20	0,000	0,000
-400	-400	3,9e-3	45	9,20	0,000	0,000
-400	-300	4,5e-3	53	9,20	0,000	0,000
-400	-200	5,1e-3	63	6,39	0,000	0,000
-400	-100	5,7e-3	76	6,39	0,000	0,000
-400	0	5,9e-3	90	6,39	0,000	0,000
-400	100	5,7e-3	104	6,39	0,000	0,000
-400	200	5,1e-3	117	6,39	0,000	0,000
-400	300	4,5e-3	127	9,20	0,000	0,000
-400	400	3,9e-3	135	9,20	0,000	0,000
-400	500	3,4e-3	141	9,20	0,000	0,000
-300	-500	3,8e-3	31	9,20	0,000	0,000
-300	-400	4,5e-3	37	9,20	0,000	0,000
-300	-300	5,5e-3	45	6,39	0,000	0,000
-300	-200	6,6e-3	56	4,44	0,000	0,000
-300	-100	7,8e-3	72	4,44	0,000	0,000
-300	0	8,5e-3	90	3,09	0,000	0,000
-300	100	7,8e-3	108	4,44	0,000	0,000
-300	200	6,6e-3	124	4,44	0,000	0,000
-300	300	5,5e-3	135	6,39	0,000	0,000
-300	400	4,5e-3	143	9,20	0,000	0,000
-300	500	3,8e-3	149	9,20	0,000	0,000
-200	-500	4,1e-3	22	9,20	0,000	0,000
-200	-400	5,1e-3	27	6,39	0,000	0,000
-200	-300	6,6e-3	34	4,44	0,000	0,000
-200	-200	9,2e-3	45	3,09	0,000	0,000
-200	-100	0,01	63	1,49	0,000	0,000
-200	0	0,02	90	1,04	0,000	0,000
-200	100	0,01	117	1,49	0,000	0,000
-200	200	9,2e-3	135	3,09	0,000	0,000
-200	300	6,6e-3	146	4,44	0,000	0,000
-200	400	5,1e-3	153	6,39	0,000	0,000
-200	500	4,1e-3	158	9,20	0,000	0,000
-100	-500	4,4e-3	11	9,20	0,000	0,000
-100	-400	5,7e-3	14	6,39	0,000	0,000
-100	-300	7,8e-3	18	4,44	0,000	0,000
-100	-200	0,01	27	1,49	0,000	0,000
-100	-100	0,03	45	1,04	0,000	0,000
-100	0	0,04	90	0,72	0,000	0,000
-100	100	0,03	135	1,04	0,000	0,000
-100	200	0,01	153	1,49	0,000	0,000
-100	300	7,8e-3	162	4,44	0,000	0,000
-100	400	5,7e-3	166	6,39	0,000	0,000
-100	500	4,4e-3	169	9,20	0,000	0,000

0	-500	4,5e-3	0	9,20	0,000	0,000
0	-400	5,9e-3	0	6,39	0,000	0,000
0	-300	8,5e-3	0	3,09	0,000	0,000
0	-200	0,02	0	1,04	0,000	0,000
0	-100	0,04	0	0,72	0,000	0,000
0	0	0,02	90	0,50	0,000	0,000
0	100	0,04	180	0,72	0,000	0,000
0	200	0,02	180	1,04	0,000	0,000
0	300	8,5e-3	180	3,09	0,000	0,000
0	400	5,9e-3	180	6,39	0,000	0,000
0	500	4,5e-3	180	9,20	0,000	0,000
100	-500	4,4e-3	349	9,20	0,000	0,000
100	-400	5,7e-3	346	6,39	0,000	0,000
100	-300	7,8e-3	342	4,44	0,000	0,000
100	-200	0,01	333	1,49	0,000	0,000
100	-100	0,03	315	1,04	0,000	0,000
100	0	0,04	270	0,72	0,000	0,000
100	100	0,03	225	1,04	0,000	0,000
100	200	0,01	207	1,49	0,000	0,000
100	300	7,8e-3	198	4,44	0,000	0,000
100	400	5,7e-3	194	6,39	0,000	0,000
100	500	4,4e-3	191	9,20	0,000	0,000
200	-500	4,1e-3	338	9,20	0,000	0,000
200	-400	5,1e-3	333	6,39	0,000	0,000
200	-300	6,6e-3	326	4,44	0,000	0,000
200	-200	9,2e-3	315	3,09	0,000	0,000
200	-100	0,01	297	1,49	0,000	0,000
200	0	0,02	270	1,04	0,000	0,000
200	100	0,01	243	1,49	0,000	0,000
200	200	9,2e-3	225	3,09	0,000	0,000
200	300	6,6e-3	214	4,44	0,000	0,000
200	400	5,1e-3	207	6,39	0,000	0,000
200	500	4,1e-3	202	9,20	0,000	0,000
300	-500	3,8e-3	329	9,20	0,000	0,000
300	-400	4,5e-3	323	9,20	0,000	0,000
300	-300	5,5e-3	315	6,39	0,000	0,000
300	-200	6,6e-3	304	4,44	0,000	0,000
300	-100	7,8e-3	288	4,44	0,000	0,000
300	0	8,5e-3	270	3,09	0,000	0,000
300	100	7,8e-3	252	4,44	0,000	0,000
300	200	6,6e-3	236	4,44	0,000	0,000
300	300	5,5e-3	225	6,39	0,000	0,000
300	400	4,5e-3	217	9,20	0,000	0,000
300	500	3,8e-3	211	9,20	0,000	0,000
400	-500	3,4e-3	321	9,20	0,000	0,000
400	-400	3,9e-3	315	9,20	0,000	0,000
400	-300	4,5e-3	307	9,20	0,000	0,000

400	-200	5,1e-3	297	6,39	0,000	0,000
400	-100	5,7e-3	284	6,39	0,000	0,000
400	0	5,9e-3	270	6,39	0,000	0,000
400	100	5,7e-3	256	6,39	0,000	0,000
400	200	5,1e-3	243	6,39	0,000	0,000
400	300	4,5e-3	233	9,20	0,000	0,000
400	400	3,9e-3	225	9,20	0,000	0,000
400	500	3,4e-3	219	9,20	0,000	0,000
500	-500	2,9e-3	315	9,20	0,000	0,000
500	-400	3,4e-3	309	9,20	0,000	0,000
500	-300	3,8e-3	301	9,20	0,000	0,000
500	-200	4,1e-3	292	9,20	0,000	0,000
500	-100	4,4e-3	281	9,20	0,000	0,000
500	0	4,5e-3	270	9,20	0,000	0,000
500	100	4,4e-3	259	9,20	0,000	0,000
500	200	4,1e-3	248	9,20	0,000	0,000
500	300	3,8e-3	239	9,20	0,000	0,000
500	400	3,4e-3	231	9,20	0,000	0,000
500	500	2,9e-3	225	9,20	0,000	0,000

ნივთიერება: 1555 ძმარმუავა



მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

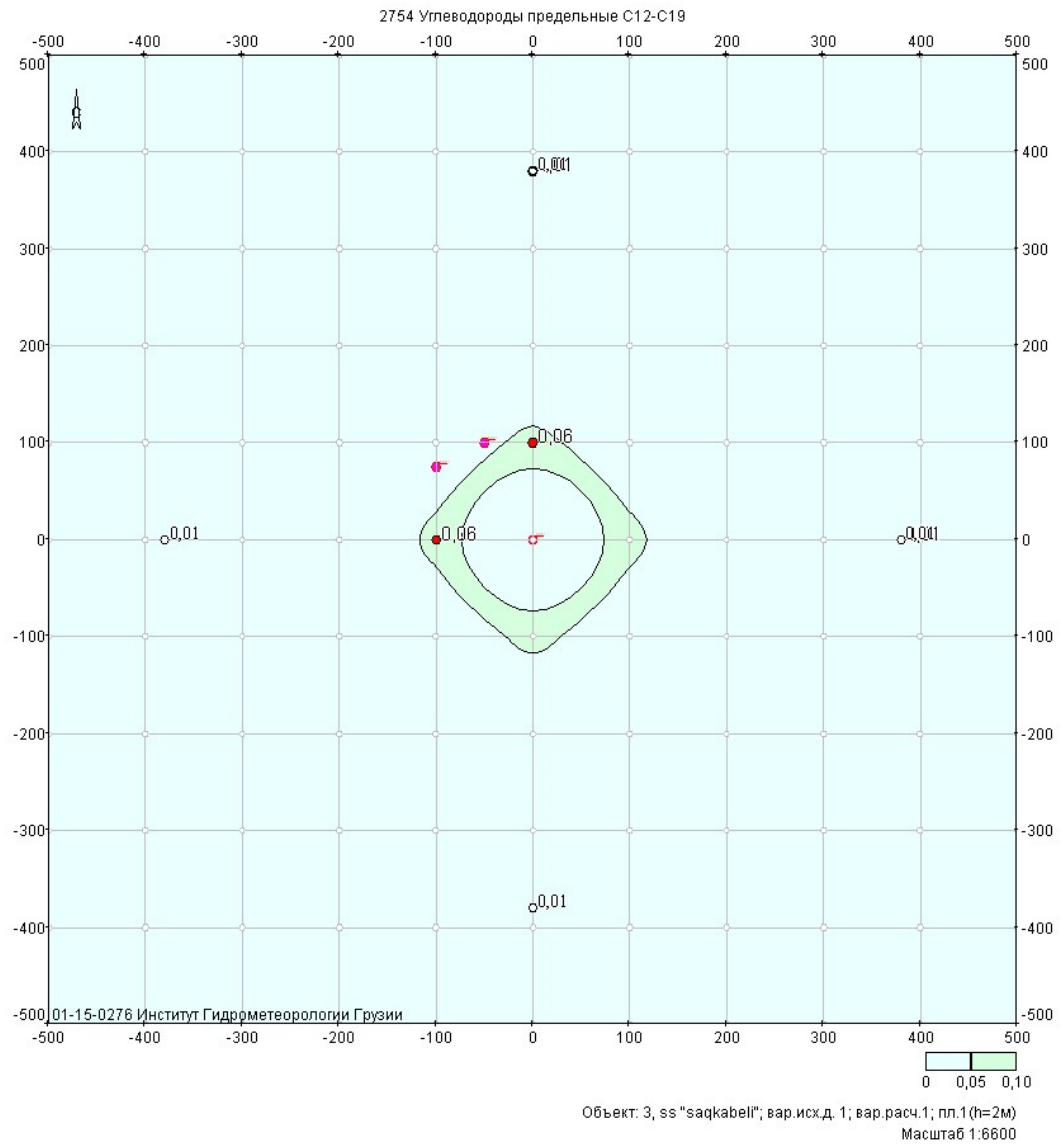
კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ უ
-500	-500	9,5e-3	45	9,20	0,000	0,000
-500	-400	0,01	51	9,20	0,000	0,000
-500	-300	0,01	59	9,20	0,000	0,000
-500	-200	0,01	68	9,20	0,000	0,000
-500	-100	0,01	79	9,20	0,000	0,000
-500	0	0,01	90	9,20	0,000	0,000
-500	100	0,01	101	9,20	0,000	0,000

-500	200	0,01	112	9,20	0,000	0,000
-500	300	0,01	121	9,20	0,000	0,000
-500	400	0,01	129	9,20	0,000	0,000
-500	500	9,5e-3	135	9,20	0,000	0,000
-400	-500	0,01	39	9,20	0,000	0,000
-400	-400	0,01	45	9,20	0,000	0,000
-400	-300	0,01	53	9,20	0,000	0,000
-400	-200	0,02	63	6,39	0,000	0,000
-400	-100	0,02	76	6,39	0,000	0,000
-400	0	0,02	90	6,39	0,000	0,000
-400	100	0,02	104	6,39	0,000	0,000
-400	200	0,02	117	6,39	0,000	0,000
-400	300	0,01	127	9,20	0,000	0,000
-400	400	0,01	135	9,20	0,000	0,000
-400	500	0,01	141	9,20	0,000	0,000
-300	-500	0,01	31	9,20	0,000	0,000
-300	-400	0,01	37	9,20	0,000	0,000
-300	-300	0,02	45	6,39	0,000	0,000
-300	-200	0,02	56	4,44	0,000	0,000
-300	-100	0,03	72	4,44	0,000	0,000
-300	0	0,03	90	3,09	0,000	0,000
-300	100	0,03	108	4,44	0,000	0,000
-300	200	0,02	124	4,44	0,000	0,000
-300	300	0,02	135	6,39	0,000	0,000
-300	400	0,01	143	9,20	0,000	0,000
-300	500	0,01	149	9,20	0,000	0,000
-200	-500	0,01	22	9,20	0,000	0,000
-200	-400	0,02	27	6,39	0,000	0,000
-200	-300	0,02	34	4,44	0,000	0,000
-200	-200	0,03	45	3,09	0,000	0,000
-200	-100	0,04	63	1,49	0,000	0,000
-200	0	0,05	90	1,04	0,000	0,000
-200	100	0,04	117	1,49	0,000	0,000
-200	200	0,03	135	3,09	0,000	0,000
-200	300	0,02	146	4,44	0,000	0,000
-200	400	0,02	153	6,39	0,000	0,000
-200	500	0,01	158	9,20	0,000	0,000
-100	-500	0,01	11	9,20	0,000	0,000
-100	-400	0,02	14	6,39	0,000	0,000
-100	-300	0,03	18	4,44	0,000	0,000
-100	-200	0,04	27	1,49	0,000	0,000
-100	-100	0,09	45	1,04	0,000	0,000
-100	0	0,14	90	0,72	0,000	0,000
-100	100	0,09	135	1,04	0,000	0,000
-100	200	0,04	153	1,49	0,000	0,000
-100	300	0,03	162	4,44	0,000	0,000
-100	400	0,02	166	6,39	0,000	0,000

-100	500	0,01	169	9,20	0,000	0,000
0	-500	0,01	0	9,20	0,000	0,000
0	-400	0,02	0	6,39	0,000	0,000
0	-300	0,03	0	3,09	0,000	0,000
0	-200	0,05	0	1,04	0,000	0,000
0	-100	0,14	0	0,72	0,000	0,000
0	0	0,08	90	0,50	0,000	0,000
0	100	0,14	180	0,72	0,000	0,000
0	200	0,05	180	1,04	0,000	0,000
0	300	0,03	180	3,09	0,000	0,000
0	400	0,02	180	6,39	0,000	0,000
0	500	0,01	180	9,20	0,000	0,000
100	-500	0,01	349	9,20	0,000	0,000
100	-400	0,02	346	6,39	0,000	0,000
100	-300	0,03	342	4,44	0,000	0,000
100	-200	0,04	333	1,49	0,000	0,000
100	-100	0,09	315	1,04	0,000	0,000
100	0	0,14	270	0,72	0,000	0,000
100	100	0,09	225	1,04	0,000	0,000
100	200	0,04	207	1,49	0,000	0,000
100	300	0,03	198	4,44	0,000	0,000
100	400	0,02	194	6,39	0,000	0,000
100	500	0,01	191	9,20	0,000	0,000
200	-500	0,01	338	9,20	0,000	0,000
200	-400	0,02	333	6,39	0,000	0,000
200	-300	0,02	326	4,44	0,000	0,000
200	-200	0,03	315	3,09	0,000	0,000
200	-100	0,04	297	1,49	0,000	0,000
200	0	0,05	270	1,04	0,000	0,000
200	100	0,04	243	1,49	0,000	0,000
200	200	0,03	225	3,09	0,000	0,000
200	300	0,02	214	4,44	0,000	0,000
200	400	0,02	207	6,39	0,000	0,000
200	500	0,01	202	9,20	0,000	0,000
300	-500	0,01	329	9,20	0,000	0,000
300	-400	0,01	323	9,20	0,000	0,000
300	-300	0,02	315	6,39	0,000	0,000
300	-200	0,02	304	4,44	0,000	0,000
300	-100	0,03	288	4,44	0,000	0,000
300	0	0,03	270	3,09	0,000	0,000
300	100	0,03	252	4,44	0,000	0,000
300	200	0,02	236	4,44	0,000	0,000
300	300	0,02	225	6,39	0,000	0,000
300	400	0,01	217	9,20	0,000	0,000
300	500	0,01	211	9,20	0,000	0,000
400	-500	0,01	321	9,20	0,000	0,000
400	-400	0,01	315	9,20	0,000	0,000

400	-300	0,01	307	9,20	0,000	0,000
400	-200	0,02	297	6,39	0,000	0,000
400	-100	0,02	284	6,39	0,000	0,000
400	0	0,02	270	6,39	0,000	0,000
400	100	0,02	256	6,39	0,000	0,000
400	200	0,02	243	6,39	0,000	0,000
400	300	0,01	233	9,20	0,000	0,000
400	400	0,01	225	9,20	0,000	0,000
400	500	0,01	219	9,20	0,000	0,000
500	-500	9,5e-3	315	9,20	0,000	0,000
500	-400	0,01	309	9,20	0,000	0,000
500	-300	0,01	301	9,20	0,000	0,000
500	-200	0,01	292	9,20	0,000	0,000
500	-100	0,01	281	9,20	0,000	0,000
500	0	0,01	270	9,20	0,000	0,000
500	100	0,01	259	9,20	0,000	0,000
500	200	0,01	248	9,20	0,000	0,000
500	300	0,01	239	9,20	0,000	0,000
500	400	0,01	231	9,20	0,000	0,000
500	500	9,5e-3	225	9,20	0,000	0,000

ნივთიერება: 2754 ნაჯერი ნახშირწყალბადები C12-C19



მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

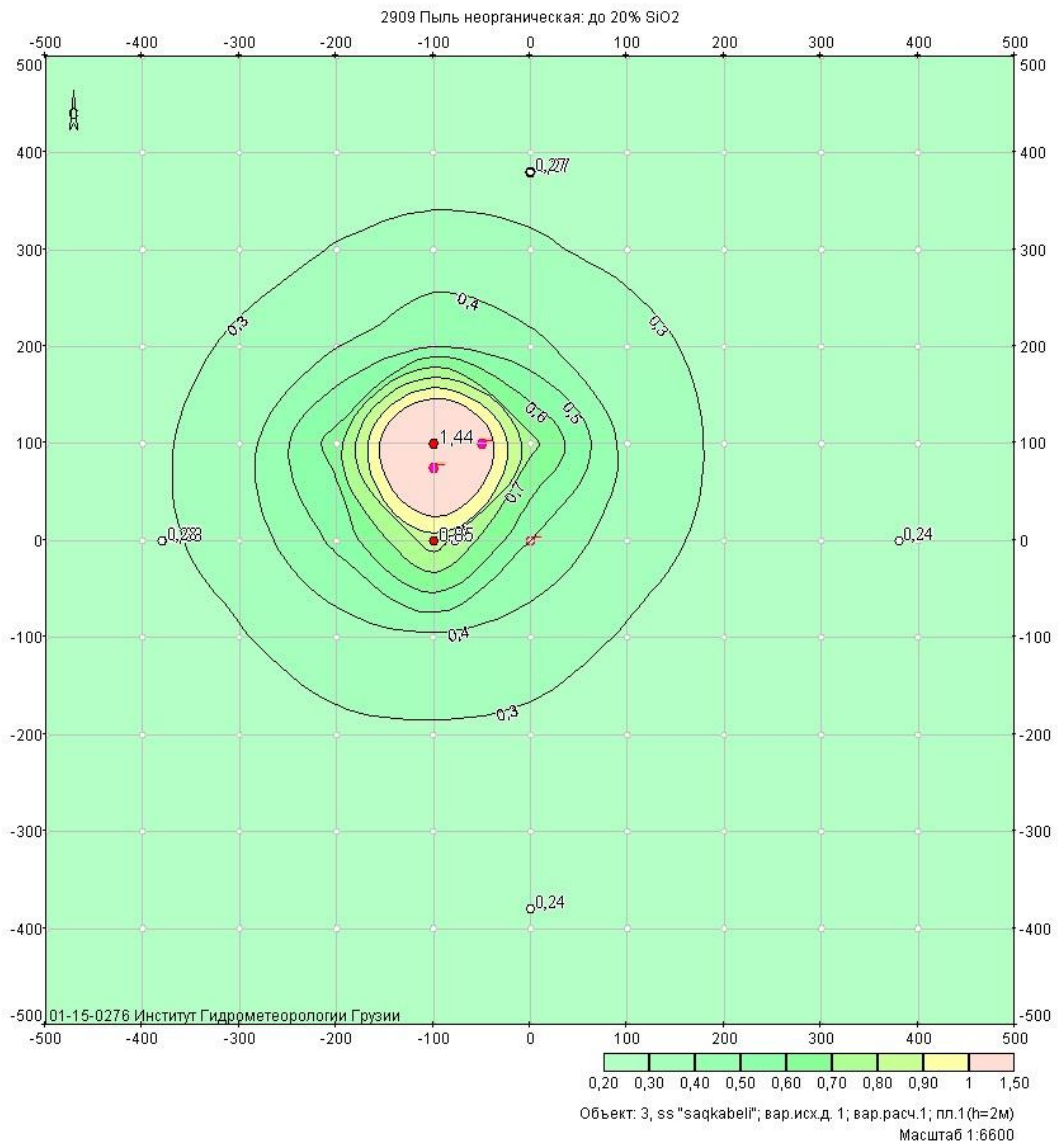
კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (მდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (მდკ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ უ
-500	-500	3,9e-3	45	9,20	0,000	0,000
-500	-400	4,5e-3	51	9,20	0,000	0,000
-500	-300	5,0e-3	59	9,20	0,000	0,000
-500	-200	5,5e-3	68	9,20	0,000	0,000
-500	-100	5,8e-3	79	9,20	0,000	0,000
-500	0	6,0e-3	90	9,20	0,000	0,000
-500	100	5,8e-3	101	9,20	0,000	0,000
-500	200	5,5e-3	112	9,20	0,000	0,000

-500	300	5,0e-3	121	9,20	0,000	0,000
-500	400	4,5e-3	129	9,20	0,000	0,000
-500	500	3,9e-3	135	9,20	0,000	0,000
-400	-500	4,5e-3	39	9,20	0,000	0,000
-400	-400	5,2e-3	45	9,20	0,000	0,000
-400	-300	6,0e-3	53	9,20	0,000	0,000
-400	-200	6,8e-3	63	6,39	0,000	0,000
-400	-100	7,5e-3	76	6,39	0,000	0,000
-400	0	7,8e-3	90	6,39	0,000	0,000
-400	100	7,5e-3	104	6,39	0,000	0,000
-400	200	6,8e-3	117	6,39	0,000	0,000
-400	300	6,0e-3	127	9,20	0,000	0,000
-400	400	5,2e-3	135	9,20	0,000	0,000
-400	500	4,5e-3	141	9,20	0,000	0,000
-300	-500	5,0e-3	31	9,20	0,000	0,000
-300	-400	6,0e-3	37	9,20	0,000	0,000
-300	-300	7,3e-3	45	6,39	0,000	0,000
-300	-200	8,8e-3	56	4,44	0,000	0,000
-300	-100	0,01	72	4,44	0,000	0,000
-300	0	0,01	90	3,09	0,000	0,000
-300	100	0,01	108	4,44	0,000	0,000
-300	200	8,8e-3	124	4,44	0,000	0,000
-300	300	7,3e-3	135	6,39	0,000	0,000
-300	400	6,0e-3	143	9,20	0,000	0,000
-300	500	5,0e-3	149	9,20	0,000	0,000
-200	-500	5,5e-3	22	9,20	0,000	0,000
-200	-400	6,8e-3	27	6,39	0,000	0,000
-200	-300	8,8e-3	34	4,44	0,000	0,000
-200	-200	0,01	45	3,09	0,000	0,000
-200	-100	0,02	63	1,49	0,000	0,000
-200	0	0,02	90	1,04	0,000	0,000
-200	100	0,02	117	1,49	0,000	0,000
-200	200	0,01	135	3,09	0,000	0,000
-200	300	8,8e-3	146	4,44	0,000	0,000
-200	400	6,8e-3	153	6,39	0,000	0,000
-200	500	5,5e-3	158	9,20	0,000	0,000
-100	-500	5,8e-3	11	9,20	0,000	0,000
-100	-400	7,5e-3	14	6,39	0,000	0,000
-100	-300	0,01	18	4,44	0,000	0,000
-100	-200	0,02	27	1,49	0,000	0,000
-100	-100	0,04	45	1,04	0,000	0,000
-100	0	0,06	90	0,72	0,000	0,000
-100	100	0,04	135	1,04	0,000	0,000
-100	200	0,02	153	1,49	0,000	0,000
-100	300	0,01	162	4,44	0,000	0,000
-100	400	7,5e-3	166	6,39	0,000	0,000
-100	500	5,8e-3	169	9,20	0,000	0,000

0	-500	6,0e-3	0	9,20	0,000	0,000
0	-400	7,8e-3	0	6,39	0,000	0,000
0	-300	0,01	0	3,09	0,000	0,000
0	-200	0,02	0	1,04	0,000	0,000
0	-100	0,06	0	0,72	0,000	0,000
0	0	0,03	90	0,50	0,000	0,000
0	100	0,06	180	0,72	0,000	0,000
0	200	0,02	180	1,04	0,000	0,000
0	300	0,01	180	3,09	0,000	0,000
0	400	7,8e-3	180	6,39	0,000	0,000
0	500	6,0e-3	180	9,20	0,000	0,000
100	-500	5,8e-3	349	9,20	0,000	0,000
100	-400	7,5e-3	346	6,39	0,000	0,000
100	-300	0,01	342	4,44	0,000	0,000
100	-200	0,02	333	1,49	0,000	0,000
100	-100	0,04	315	1,04	0,000	0,000
100	0	0,06	270	0,72	0,000	0,000
100	100	0,04	225	1,04	0,000	0,000
100	200	0,02	207	1,49	0,000	0,000
100	300	0,01	198	4,44	0,000	0,000
100	400	7,5e-3	194	6,39	0,000	0,000
100	500	5,8e-3	191	9,20	0,000	0,000
200	-500	5,5e-3	338	9,20	0,000	0,000
200	-400	6,8e-3	333	6,39	0,000	0,000
200	-300	8,8e-3	326	4,44	0,000	0,000
200	-200	0,01	315	3,09	0,000	0,000
200	-100	0,02	297	1,49	0,000	0,000
200	0	0,02	270	1,04	0,000	0,000
200	100	0,02	243	1,49	0,000	0,000
200	200	0,01	225	3,09	0,000	0,000
200	300	8,8e-3	214	4,44	0,000	0,000
200	400	6,8e-3	207	6,39	0,000	0,000
200	500	5,5e-3	202	9,20	0,000	0,000
300	-500	5,0e-3	329	9,20	0,000	0,000
300	-400	6,0e-3	323	9,20	0,000	0,000
300	-300	7,3e-3	315	6,39	0,000	0,000
300	-200	8,8e-3	304	4,44	0,000	0,000
300	-100	0,01	288	4,44	0,000	0,000
300	0	0,01	270	3,09	0,000	0,000
300	100	0,01	252	4,44	0,000	0,000
300	200	8,8e-3	236	4,44	0,000	0,000
300	300	7,3e-3	225	6,39	0,000	0,000
300	400	6,0e-3	217	9,20	0,000	0,000
300	500	5,0e-3	211	9,20	0,000	0,000
400	-500	4,5e-3	321	9,20	0,000	0,000
400	-400	5,2e-3	315	9,20	0,000	0,000
400	-300	6,0e-3	307	9,20	0,000	0,000

400	-200	6,8e-3	297	6,39	0,000	0,000
400	-100	7,5e-3	284	6,39	0,000	0,000
400	0	7,8e-3	270	6,39	0,000	0,000
400	100	7,5e-3	256	6,39	0,000	0,000
400	200	6,8e-3	243	6,39	0,000	0,000
400	300	6,0e-3	233	9,20	0,000	0,000
400	400	5,2e-3	225	9,20	0,000	0,000
400	500	4,5e-3	219	9,20	0,000	0,000
500	-500	3,9e-3	315	9,20	0,000	0,000
500	-400	4,5e-3	309	9,20	0,000	0,000
500	-300	5,0e-3	301	9,20	0,000	0,000
500	-200	5,5e-3	292	9,20	0,000	0,000
500	-100	5,8e-3	281	9,20	0,000	0,000
500	0	6,0e-3	270	9,20	0,000	0,000
500	100	5,8e-3	259	9,20	0,000	0,000
500	200	5,5e-3	248	9,20	0,000	0,000
500	300	5,0e-3	239	9,20	0,000	0,000
500	400	4,5e-3	231	9,20	0,000	0,000
500	500	3,9e-3	225	9,20	0,000	0,000

ნივთიერება: 2909 არაორგანული მტვერი: 20%-მდე SiO2



მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (მდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (მდკ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ უ
-500	-500	0,23	35	9,20	0,181	0,200
-500	-400	0,23	40	9,20	0,178	0,200
-500	-300	0,24	47	9,20	0,174	0,200
-500	-200	0,24	56	9,20	0,170	0,200
-500	-100	0,25	66	6,39	0,166	0,200
-500	0	0,25	79	6,39	0,163	0,200
-500	100	0,26	93	6,39	0,163	0,200
-500	200	0,25	107	6,39	0,166	0,200

-500	300	0,25	119	6,39	0,169	0,200
-500	400	0,24	129	9,20	0,173	0,200
-500	500	0,24	136	9,20	0,177	0,200
-400	-500	0,23	28	9,20	0,179	0,200
-400	-400	0,24	33	9,20	0,175	0,200
-400	-300	0,24	39	9,20	0,170	0,200
-400	-200	0,25	48	6,39	0,164	0,200
-400	-100	0,27	60	4,44	0,156	0,200
-400	0	0,28	76	3,09	0,149	0,200
-400	100	0,28	94	3,09	0,148	0,200
-400	200	0,27	112	3,09	0,154	0,200
-400	300	0,26	126	4,44	0,162	0,200
-400	400	0,25	137	6,39	0,168	0,200
-400	500	0,24	144	9,20	0,174	0,200
-300	-500	0,23	20	9,20	0,177	0,200
-300	-400	0,24	23	9,20	0,173	0,200
-300	-300	0,25	28	6,39	0,166	0,200
-300	-200	0,27	36	4,44	0,155	0,200
-300	-100	0,29	49	2,14	0,137	0,200
-300	0	0,33	69	1,04	0,112	0,200
-300	100	0,34	96	1,04	0,104	0,200
-300	200	0,31	121	1,04	0,126	0,200
-300	300	0,28	138	3,09	0,150	0,200
-300	400	0,26	148	4,44	0,163	0,200
-300	500	0,24	154	6,39	0,171	0,200
-200	-500	0,24	10	9,20	0,176	0,200
-200	-400	0,24	12	9,20	0,171	0,200
-200	-300	0,26	15	6,39	0,163	0,200
-200	-200	0,28	21	3,09	0,146	0,200
-200	-100	0,34	30	1,04	0,104	0,200
-200	0	0,52	53	0,72	0,040	0,200
-200	100	0,65	103	0,72	0,040	0,200
-200	200	0,40	140	1,04	0,068	0,200
-200	300	0,30	155	1,04	0,131	0,200
-200	400	0,26	162	3,09	0,157	0,200
-200	500	0,25	166	6,39	0,168	0,200
-100	-500	0,24	1	9,20	0,176	0,200
-100	-400	0,24	1	6,39	0,171	0,200
-100	-300	0,26	1	4,44	0,162	0,200
-100	-200	0,29	1	2,14	0,142	0,200
-100	-100	0,38	1	1,04	0,083	0,200
-100	0	0,85	1	0,72	0,040	0,200
-100	100	1,44	180	0,50	0,040	0,200
-100	200	0,50	179	0,72	0,040	0,200
-100	300	0,32	178	1,04	0,119	0,200
-100	400	0,27	179	3,09	0,154	0,200
-100	500	0,25	179	6,39	0,167	0,200

0	-500	0,24	351	9,20	0,177	0,200
0	-400	0,24	349	9,20	0,172	0,200
0	-300	0,25	346	6,39	0,164	0,200
0	-200	0,28	341	2,14	0,148	0,200
0	-100	0,34	332	1,04	0,106	0,200
0	0	0,50	308	0,72	0,040	0,200
0	100	0,73	259	0,72	0,040	0,200
0	200	0,42	217	0,72	0,051	0,200
0	300	0,31	202	1,04	0,127	0,200
0	400	0,27	196	3,09	0,156	0,200
0	500	0,25	193	6,39	0,167	0,200
100	-500	0,23	341	9,20	0,178	0,200
100	-400	0,24	338	9,20	0,173	0,200
100	-300	0,25	332	6,39	0,167	0,200
100	-200	0,26	325	3,09	0,157	0,200
100	-100	0,29	312	1,49	0,138	0,200
100	0	0,34	292	1,04	0,110	0,200
100	100	0,36	264	1,04	0,093	0,200
100	200	0,33	238	1,49	0,116	0,200
100	300	0,28	221	3,09	0,144	0,200
100	400	0,26	211	4,44	0,160	0,200
100	500	0,25	205	6,39	0,169	0,200
200	-500	0,23	333	9,20	0,179	0,200
200	-400	0,24	328	9,20	0,176	0,200
200	-300	0,24	322	6,39	0,171	0,200
200	-200	0,25	313	6,39	0,165	0,200
200	-100	0,26	301	4,44	0,158	0,200
200	0	0,28	285	2,14	0,149	0,200
200	100	0,28	266	3,09	0,144	0,200
200	200	0,28	248	4,44	0,149	0,200
200	300	0,26	233	4,44	0,158	0,200
200	400	0,25	222	6,39	0,166	0,200
200	500	0,24	215	9,20	0,172	0,200
300	-500	0,23	326	9,20	0,181	0,200
300	-400	0,23	320	9,20	0,178	0,200
300	-300	0,24	314	9,20	0,175	0,200
300	-200	0,24	305	9,20	0,171	0,200
300	-100	0,25	294	6,39	0,167	0,200
300	0	0,25	281	6,39	0,164	0,200
300	100	0,26	267	6,39	0,162	0,200
300	200	0,26	253	6,39	0,163	0,200
300	300	0,25	241	6,39	0,167	0,200
300	400	0,24	231	9,20	0,171	0,200
300	500	0,24	223	9,20	0,175	0,200
400	-500	0,23	319	9,20	0,183	0,200
400	-400	0,23	314	9,20	0,181	0,200
400	-300	0,23	307	9,20	0,178	0,200

400	-200	0,24	299	9,20	0,176	0,200
400	-100	0,24	290	9,20	0,173	0,200
400	0	0,24	279	9,20	0,172	0,200
400	100	0,24	268	9,20	0,171	0,200
400	200	0,24	256	9,20	0,171	0,200
400	300	0,24	246	9,20	0,173	0,200
400	400	0,24	237	9,20	0,176	0,200
400	500	0,23	229	9,20	0,179	0,200
500	-500	0,22	314	9,20	0,185	0,200
500	-400	0,23	309	9,20	0,183	0,200
500	-300	0,23	303	9,20	0,181	0,200
500	-200	0,23	295	9,20	0,179	0,200
500	-100	0,23	287	9,20	0,178	0,200
500	0	0,24	278	9,20	0,177	0,200
500	100	0,24	268	9,20	0,176	0,200
500	200	0,24	258	9,20	0,177	0,200
500	300	0,23	250	9,20	0,178	0,200
500	400	0,23	242	9,20	0,180	0,200
500	500	0,23	235	9,20	0,182	0,200

**მაქსიმალური კონცენტრაციები და წილები ნივთიერებათა მიხედვით
(საანგარიშო მოედნები)**

ნივთიერება: 0184 ტყვია და მისი არაორგანული ნაერთები

მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ ე
0	100	0,74	180	0,72	0,000	0,000

მოედანი საამქრო წყარო წილი ზღვ-ში წილი %
 0 0 1 0,74 100,00

-100	0	0,74	90	0,72	0,000	0,000
------	---	------	----	------	-------	-------

მოედანი საამქრო წყარო წილი ზღვ-ში წილი %
 0 0 1 0,74 100,00

ნივთიერება: 0337 ნახშირბადის ოქსიდი

მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე
0	100	0,09	180	0,72	0,076	0,080
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	0,01	12,17		
-100	0	0,09	90	0,72	0,076	0,080
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	0,01	12,17		

ნივთიერება: 0744 ვინილქლორიდი

მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე
0	100	0,80	180	0,72	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	0,80	100,00		
-100	0	0,80	90	0,72	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	0,80	100,00		

ნივთიერება: 0988 პოლიმერული მტვერი

მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე
0	100	5,1e-3	180	0,72	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	5,1e-3	100,00		
-100	0	5,1e-3	90	0,72	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	5,1e-3	100,00		

ნივთიერება: 1325 ფორმალდეჰიდი

მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ ე
0	100	0,04	180	0,72	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	0,04	100,00		
-100	0	0,04	90	0,72	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	0,04	100,00		

ნივთიერება: 1555 ძმარმუავა

მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ ე
0	100	0,14	180	0,72	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	0,14	100,00		
-100	0	0,14	90	0,72	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	0,14	100,00		

ნივთიერება: 2754 ნაჯერი ნახშირწყალბადები C12-C19

მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ ე
0	100	0,06	180	0,72	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	0,06	100,00		
-100	0	0,06	90	0,72	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	1	0,06	100,00		

ნივთიერება: 2909 არაორგანული მტვერი: 20%-მდე SiO₂

მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდ ე
-100	100	1,44	180	0,50	0,040	0,200
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	2	1,40	97,23		
-100	0	0,85	1	0,72	0,040	0,200
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %			
0	0	2	0,80	93,18		
0	0	3	0,02	2,14		

**მაქსიმალური კონცენტრაციები და წილები ნივთიერებათა მიხედვით
(საანგარიშო წერტილები)**

წერტილთა ტიპები:

- 0 - მომხმარებლის საანგარიშო წერტილი
- 1 - წერტილი დაცვის ზონის საზღვარზე
- 2 - წერტილი საწარმო ზონის საზღვარზე
- 3 - წერტილი სანიტარულ-დაცვითი ზონის საზღვარზე
- 4 - წერტილი დასახლებული ზონის საზღვარზე
- 5 - წერტილი შენობის საზღვარზე

ნივთიერება: 0184 ტყვია და მისი არაორგანული ნაერთები

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორი- ცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	0,11	270	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %						
0	0	1	0,11	100,00					
2	0	380	2	0,11	180	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი საამქრო წყარო		წილი ზღვ-ში	წილი %						
0	0	1	0,11	100,00					

ნივთიერება: 0337 ნახშირბადის ოქსიდი

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორი- ცხვამდე	წერტილ. ტიპი
---	------------	------------	----------------	------------------------------	------------------	----------------	-------------------------	----------------------------	-----------------

1	380	0	2	0,08	270	6,39	0,079	0,080	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	ნილი	ზღვ-ში	ნილი %				
0	0	1		1,5e-3	1,91				

ნივთიერება: 0744 ვინილქლორიდი

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს ნილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს ნილი)	ფონი გამორიცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	0,12	270	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	ნილი	ზღვ-ში	ნილი %				
0	0	1		0,12	100,00				
2	0	380	2	0,12	180	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	ნილი	ზღვ-ში	ნილი %				
0	0	1		0,12	100,00				

ნივთიერება: 0988 პოლიმერული მტვერი

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს ნილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს ნილი)	ფონი გამორიცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	7,6e-4	270	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	ნილი	ზღვ-ში	ნილი %				
0	0	1		7,6e-4	100,00				
2	0	380	2	7,6e-4	180	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	ნილი	ზღვ-ში	ნილი %				
0	0	1		7,6e-4	100,00				

ნივთიერება: 1325 ფორმალდეჰიდი

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს ნილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს ნილი)	ფონი გამორიცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	6,2e-3	270	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	ნილი	ზღვ-ში	ნილი %				
0	0	1		6,2e-3	100,00				
2	0	380	2	6,2e-3	180	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	ნილი	ზღვ-ში	ნილი %				
0	0	1		6,2e-3	100,00				

ს/ს „საქკაბელი“

ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებისა და
დამუშავების(ელექტროსადენებისა და ელასტიკური
ნივთიერებების(პოლივინილქლორიდის წარმოება)
საწარმოს

ექსპლოატაციის პირობების ცვლილება

(ქ.ზესტაფონი,სტეროსელსკის №15)

სკრინინგის განაცხადი

შემსრულებელი:

შპს „აი ეს ჯი კომპანი“
გია ჟორჟოლიანი
მობ.577466446

ს/ს „საქკაბელი“-ს

დირექტორი
კონსტანტინე ჯანანაშვილი
მობ. 577260260



ზესტაფონი-2022

ნივთიერება: 1555 ძმარმუავა

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	0,02	270	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	წილი	ზღვ-ში	წილი %				
0	0	1		0,02	100,00				
2	0	380	2	0,02	180	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	წილი	ზღვ-ში	წილი %				
0	0	1		0,02	100,00				

ნივთიერება: 2754 ნაჯერი ნახშირწყალბადები C12-C19

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	380	0	2	8,3e-3	270	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	წილი	ზღვ-ში	წილი %				
0	0	1		8,3e-3	100,00				
2	0	380	2	8,3e-3	180	6,39	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	წილი	ზღვ-ში	წილი %				
0	0	1		8,3e-3	100,00				

ნივთიერება: 2909 არაორგანული მტვერი: 20%-მდე SiO2

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზღვ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზღვ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე	წერტილ. ტიპი
3	-380	0	2	0,28	75	3,09	0,144	0,200	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	წილი	ზღვ-ში	წილი %				
0	0	2		0,12	43,90				
0	0	3		0,02	5,37				
2	0	380	2	0,27	197	3,09	0,152	0,200	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	წილი	ზღვ-ში	წილი %				
0	0	2		0,11	39,14				
0	0	3		0,01	4,93				