

გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის  
მინისტრს ბატონო ოთარ შამუგიას

შ.პ.ს “ მესხეთავტოგზა “ -ს

დირექტორის თამაზ პეტაშვილის

გ ა ნ ც ხ ა დ ე ბ ა



ბატონო ოთარ,

მოგახსენებთ, რომ ქალაქ ახალციხეში, აღმაშენებლის ქუჩა N 1 (ა) –ში გამაჩნია ასფალტის ქარხანა. ობიექტი ფუნქციონირებს 2009 წლიდან და ასფალტის წარმოებასთან ერთად ფუნქციონირებდა ხის სახერხი საამქრო, ავტოგასამართი სადგური, ბეტონის ქარხანა, ამჟამად გარდა ასფალტის ქარხნისა არცერთი ობიექტი აღარ ფუნქციონირებს .

მოგახსენებთ, რომ ობიექტი 2010 წლამდე მუშაობდა მაზუთის საწვავზე. 2010 წლის მერე ვიყენებთ ეკოლოგიურად უფრო სუფთა საწვავს - ბუნებრივ აირს. ობიექტს 2014 წლის 10 ივლისს სამინისტროსთან შეთანხმებული კჰონდა ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი, აქვე ავლნიშნავთ, რომ ასფალტის წარმოების დანადგარს DC-117-2K შეუძლია გამოუშვას 36 ტონა ასფალტი 1 საათში, 200 სამუშაო დღის და დღეში 8 საათიანი მუშაობის რეჟიმის პირობებში, საწარმო წელიწადში გამოუშვებს 57600 ტონა ასფალტს

საწარმოში დამონტაჟებულია DC-117-2K ტიპის ასფალტის დანადგარი, რომლის წარმადობა შეადგენს 36ტ/სთ-ს. დანადგარი განკუთვნილია სხვადასხვა ასფალტის ნარევის მოსამზადებლად, რაც შეიძლება გამოყენებულ იქნას საავტომობილო გზის მშენებლობაში.

ასფალტის გამოსაშვები წლიური რაოდენობა შეადგენს (57600) ტონას, რისთვისაც საწარმო გამოიყენებს (26928) ტონა ქვიშას, (26784) ტონა ღორღს, (3226) ტონა ბიტუმს, (662) ტონა მინერალურ ფხვნილს. (57600)ტ ასფალტის გამოშვებისთვის სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი შეადგენს  $(57600)/36 = (1600)$ საათს.

საწარმოში შემოსული ქვიშა-ხრეში იყრება ნედლეულის საწყობში, საიდანაც მიეწოდება სამსხვრევ დანადგარებს, ქვიშა-ხრეში ჯერ იმსხვრევა ყბებიან სამსხვრეველაზე, რომელიც განკუთვნილია მსხვილი ფრაქციის მიღებისთვის,

დამსხვრეული ინერტული მასალები ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით მიეწოდება ცხავებზე, სადაც ხდება მათი გარეცხვა და ფრაქციებად დაყოფა, ის მასალა რომელიც არ შეესაბამება საჭირო ფრაქციას მიდის კონუსურ სამსხვრეველაზე, რომელიც განკუთვნილია შედარებით წვრილი ფრაქციის მიღებისთვის. მსხვრევა მიმდინარეობს სველი მეთოდით, რაც მნიშვნელოვნად ამცირებს მტვერგამოყოფას. ფრაქციებად დამსხვრეული მასალა შემდეგ ლენტური ტრანსპორტიორებით გადაიტანება საწყობში.

ინერტული მასალების ღია საწყობიდან ინერტული მასალები ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით მიეწოდება ასფალტის ქარხნის მიმღებ ბუნკერს, საიდანაც ის გადადის საშრობ დოლში, სადაც ხდება ინერტული მასალების გამომშრობა და საჭირო ტემპერატურამდე გახურება. საწვავად გამოიყენება ბუნებრივი აირი, რომლის წლიური ხარჯი შეადგენს შესაბამისად 806400 მ<sup>3</sup>-ს. შრობის პროცესს თან სდევს მტვერის მნიშვნელოვანი რაოდენობით წარმოქმნა. საშრობი დოლი აღჭურვილია მტვერდამჭერი მოწყობილობებით (ჯგუფური ციკლონებით და სველი მტვერდამჭერებით), რომლებიც უზრუნველყოფენ მტვერის მნიშვნელოვანი ნაწილის დაჭერას. დაჭერილი მტვერი მიეწოდება შემრევ მოწყობილობას. გაცხელებული და გამომშრალი მასალა მიეწოდება დამხარისხებელ დანადგარს, სადაც ხდება მათი ფრაქციებად დაყოფა. შემდგომ, სპეციალურ სასწორებზე წარმოებს მასალის დოზირება წინასწარ მოცემული რეცეპტის მიხედვით და აწონილი მასალა იყრება შემრევ მოწყობილობაში, სადაც მიეწოდება წინასწარ გაუწყლოებული და მუშა ტემპერატურამდე გაცხელებული ბიტუმი, აგრეთვე მინერალური ფხვნილი. შერევის პროცესის დასრულების შემდეგ პროდუქცია გადადის ჩასატვირთ-განსატვირთ ბუნკერში, საიდანაც მზა პროდუქცია ავტოტრანსპორტით მიეწოდება მომხმარებელს.

საწარმოში შემოსული ბიტუმი (ბიტუმის წლიური რაოდენობა შეადგენს (3226) ტონას) თავსდება დახურული ტიპის ბიტუმსაცავში, სადაც იგი ცხელდება ტენების საშუალებით ელექტროენერჯის ხარჯზე მის თხევად მდგომარეობაში უზრუნველსაყოფად. შემდგომ ბიტუმი გადაიქაჩება ბიტუმგამახურებელ დანადგარში, სადაც იგი მუშა ტემპერატურამდე ცხელდება ასევე ტენების საშუალებით ელექტროენერჯის ხარჯზე. შემდეგ დოზატორის გავლის შემდეგ ბიტუმი მიეწოდება შემრევ აგრეგატს.

საწარმოში ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების წყაროების და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის შედეგად გამოვლინდა ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის 11 წყარო;

საწარმოს დაბინძურების წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა არაორგანული მტვერი, აზოტის დიოქსიდი, ნახშირჟანგი ჭვარტლი გოგირდის ანჰიდრიდი ვანადიუმის ხუთჟანგი ნახშირწყალბადები წარმოგიდგენთ ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების ფარგლებში ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობრივი და ხარისხობრივი მასჩვენებლების შესახებ ინფორმაციას იხ. დანართი 3



საწარმოების მუშაობის რეჟიმი: 200 დღე, თითოეულისთვის დღეში 8 საათი.

ვინაიდან, ზემოაღნიშნული საქმიანობა წარმოადგენს საქართველოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-5 მუხლის, მე-12 პუნქტის „გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით გათვალისწინებული საქმიანობის საწარმოო ტექნოლოგიის განსხვავებული ტექნოლოგიით შეცვლა ან/და ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა, მათ შორის , წარმადობის გაზრდა, ამ კოდექსით განსაზღვრული სკრინინგის პროცედურისადმი დაქვემდებარებულ საქმიანობად მიიჩნევა “ გათვალისწინებულ საქმიანობას და აღნიშნულ საქმიანობაზე, სამინისტრო, ამავე კოდექსის დადგენილი სკრინინგის პროცედურის გავლის საფუძველზე იღებს გადაწყვეტილებას გზშ-ს საჭიროების შესახებ, საქართველოს კანონის “გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ შესაბამისად, გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

დანართი №1 -“დაგეგმილი საქმიანობის ზოგადი ტექნიკური მახასიათებლები“

დანართი №2 - გენ გეგმა

დანართი N3 - წარმოგიდგენთ ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების ფარგლებში ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობრივი და ხარისხობრივი მასჩვენებლების შესახებ ინფორმაციას

პატივისცემით

თამაზ პეტაშვილი



შ.პ.ს “ მესხეთავეტოზა “ -ს დირექტორი