



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-174

21/02/2019

ქ. თბილისი

ქ. რუსთავში შპს „ეი-ემ-ბი ალოისის“ ფეროშენადნობების წარმოების საწარმოს (სილიკომანგანუმის საწარმოს) მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით შპს „ეი-ემ-ბი ალოისის“ მიერ წარმოდგენილია ქ. რუსთავის ტერიტორიაზე, ყოფილი „კაპროლაქტამის“ დამხმარე საწარმოს ტერიტორიაზე ფეროშენადნობთა საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და შესაბამისი მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე განთავსება.

2018 წლის 6 ივლისს (წერილი N8558), შპს „ეი-ემ-ბი ალოისის“ მიერ სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით, სამინისტროში წარმოდგენილი იყო ქ. რუსთავის ტერიტორიაზე ფეროშენადნობების წარმოების საწარმოს (სილიკომანგანუმის საწარმოს) მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სამინისტროს მიერ სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი, ასევე გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესასწავლი საკითხები (ბრძანება N2-729; 30.08.2018).

წარმოდგენილი ანგარიშით ფეროშენადნობების საწარმოს მშენებლობა იგეგმება ქ. რუსთავში მშვიდობის ქ. #12-ში, ს/კ: N02.07.01.558, რომელიც მოსახლეობისგან დაშორებულია 800 მეტრით, მდინარე მტკვარი საპროექტო ტერიტორიიდან დაშორებულია 2325 მეტრით. საპროექტო ტერიტორია წარმოდგენილია როგორც ტექნოგენურად სახეცვლილი მიწის ნაკვეთი, სადაც განთავსებულია ექვსი შენობა ნანგრევების სახით.

საწარმოში დაგეგმილია 90 ადამიანის დასაქმება. საწარმოს მუშაობა დაგეგმილია თვეში 29 სამუშაო დღით, რაც წელიწადში 348 დღეს შეადგენს.

წარმოდგენილი ანგარიშით საწარმოში დაგეგმილია: 1) ფეროსილიკომანგანუმის; 2) ფერომანგანუმის; 3) ფეროქრომის 60%-იანის; 4) ფეროსილიციუმი 75%-ანი პროდუქციის წარმოება.

საწარმოს წარმადობა წარმოდგენილი პროექტით შეადგენს: 1)ფეროსილიკომანგანუმი 70~17 17,5ტ/24სთ-ში, 507.5 ტ/თვეში, 6090 ტ/წელ; 2) ფერომანგანუმი – 36ტ/24სთ-ში, 1044 ტ/თვეში, 12528 ტ/წელ; 3) ფეროქრომი 60%-იანი – 23,5ტ/24სთ-ში, 681,5 ტ/დღეში, 8178 ტ/წელ; 4)ფეროსილიციუმი 75%-ანი– 9 ტ/24სთ-ში, 261 ტ/თვეში, 3132 ტ/წელ.

ნედლეულის სახეობა და რაოდენობა სილიკომანგანუმის წარმოებისას შეადგენს: 1. მანგანუმის მადანი - 13398 ტ/წელ, 2. კოქსი - 2740.5 ტ/წელ; 3. კვარცი - 2740.5 ტ/წელ; 4.

დოლომიტი - 243.6 ტ/წელ; 5. რკინის ბურბუმელა - 267.96 ტ/წელ. ფერომანგანუმის წარმოებისას შეადგენს: 1. მანგანუმის მადანი - 31320.0 ტ/წელ; 2. კოქსი - 2818.800 ტ/წელ; 3. რკინის ბურბუმელა - 5950.800 ტ/წელ. ფეროსილიციუმის წარმოებისას: 1. კოქსი - 2630.88 ტ/წელ; 2. კვარცი - 5637.6ტ/წელ; 3. რკინის ბურბუმელა - 783.0 ტ/წელ. ფეროქრომის წარმოებისას შეადგენს: 1. ქრომის კონცენტრატი - 16356.0 ტ/წელ; 2. კოქსი - 3394.044 ტ/წელ; 3. კვარცი - 548.100 ტ/წელ; პროექტით შერჩეულია ელექტრორკალური ტიპის ღუმელი 4,5MVA (4.5 მეგავოლტამპერიანი) სიმძლავრით.

საპროექტო ტერიტორიაზე დაგეგმილია შემდეგი ინფრასტრუქტურის მოწყობა-მშენებლობა: დაცვის ჯიხური, ადმინისტრაციული შენობა, შენობა პერსონალისთვის, საწყობი, მექანიკური საამქრო, შხეფ-მაცივარი (ბრუნვითი გაგრილების სისტემა), საწარმოო შენობა(ღუმელი), ბუნკერი, კონვეერი, წიდის ორმო გრანულაციისთვის, ელექტროსადგური, სასწორი, სასწორის ჯიხური, საკაზმე ნედლეულის ღია საწყობი, კოქსის საწყობი(780ტ), დოლომიტის საწყობი(750ტ) კვარცის საწყობი (450ტ), მანგანუმის მადნის საწყობი(4500ტ), წიდის საწყობი, საკაზმე მასალების კონვეერი, ტექნიკური წყლის გაწმენდის უბანი, ნავთობდამჭერი სისტემა, სახანძრო უსაფრთხოების სისტემის მოწყობა, ელექტრორკალური ტიპის ღუმელი, მტვერდამჭერი სისტემა, ტექნოლოგიური ოპერაციების ტერიტორიაზე-სამრეწველო მოედანზე გამჭოლი შესასვლელ-გამოსასვლელი გზების მოწყობა და სხვა.

წარმოდგენილი ანგარიშით საწარმოს მშენებლობისას წარმოქმნილი გრუნტის გამოყენება დაგეგმილია ტერიტორიაზე დამატებითი ინფრასტრუქტურის მოწყობისთვის(ადგილზე სპეციალური გზების მოწყობა, სასაწყობო მეურნეობის მოსაწყობად და ა.შ.).

პროექტით, სასაწყობო მოედანი 2900მ²-ფართობს შეადგენს და წარმოებული პროდუქციის მიხედვით დაყოფილია სექტორებად, რომლებშიც ხდება საკაზმე მასალების დასაწყობება. სასაწყობო მოედნის ტერიტორია დაიფარება სითხეგაუმტარი ზედა ფენით, რომელიც შემოსაზღვრული იქნება 50 სმ სიმაღლის რკინა-ბეტონის ზღუდით, რომ არ მოხდეს დასაწყობებული მასალის გაბნევა. ნაყარი მასის მაქსიმალური სიმაღლე 2მ-ია.

საწარმოში ძირითადი ტექნოლოგიური პროცესებისათვის გამოიყენება შემდეგი უბნები: საღუმელე კორპუსი, საკაზმე ეზო, დნობის პროდუქტების ჩამოსხმის უბანი, წიდის გრანულაციის უბანი, ღუმელის და ტრანსფორმატორის წყლით გაციების უბანი (რეციკლირებადი სისტემა), მტვერდამჭერი უბანი, საკაზმე მასალების მომზადების უბანი. ფერომანგანობთა საამქროს ტექნოლოგიური ოპერაციების სისტემა სტანდარტულია: ნედლეული საწყისი ბუნკერიდან კონვეიერით მიეწოდება მთავარ ბუნკერებში. შემდეგ ასაწონ ბუნკერებში შერეული და აწონილი იყრება მთავარ კონვეიერზე, რომელსაც ააქვს ეს მადნები ღუმელის თავზე განლაგებულ ბუნკერების ასავსებად. ბუნკერები ღუმელთან არის დაკავშირებული მილებით, რომლების საშუალებითაც მიეწოდება კაზმი ღუმელს. ღუმელის ელექტროდები განლაგებულია სამკუთხედის წვეროებზე. ელექტროდებში მასის მიწოდება წარმოებს ამ ნიშნულზე არსებული ამტანი და გამანაწილებელი ტელფერების მეშვეობით. ელექტროდების ხარჯვის შესაბამისად ხდება მათი დაგრძელება- ახალი გარცმის სექციების დადუღებით. გამოშვებული ლითონის ჩამოსხმა წარმოებს ელექტრო ამწეების მეშვეობით შესაბამის ტაფებზე. ლითონის გაციების შემდეგ წარმოებს მისი აწონვა და გადატვირთვა მზა პროდუქციის საწყობში. თანმდევი წიდა, სათანადოდ აღჭურვილი არხებით (ღარებით) გაედინება ამისათვის მოწყობილ ორმოში, საიდანაც ხდება მისი გადაზიდვა ექსკავატორის და თვითმცლელი მანქანების მეშვეობით წიდის სანაყაროზე, რომელიც მდებარეობს ქარხნის ტერიტორიაზე.

პროექტით წარმოდგენილ 4.5 მეგავოლტამპერიან ღუმელში, კონსტრუქციისა და ამონაგის წყობის შეუცვლელად, მხოლოდ კაზმის გამოცვლით, 24 საათის განმავლობაში შესაძლებელია გადასვლა პროდუქციის ერთი სახეობიდან მეორეზე. პროდუქციის

რაოდენობა და ხარისხი პირდაპირ კავშირშია მადნის კონცენტრატის ხარისხთან, ღუმელის წარმადობასთან და ტექნიკურ მდგომარეობასთან. ღუმელში განლაგებულია სადნობ მასაში ნაწილობრივ დაფლული ელექტროდები, რომლებიც განლაგებულია სამკუთხედის წვეროებზე. მათი ბალანსირება დნობის პროცესში, კერძოდ გადაადგილება დნობისას ხორციელდება ჰიდრაულიკური სისტემით და გადაადგილების რეგულირებით მიიღწევა სასურველი ელექტრული პირობები. ღუმელის კარკასი ცილინდრული ფორმისაა, შიგნიდან ამოგებულია ცეცხლგამძლე აგურით, ცეცხლგამძლე კარბიდით, სილიციუმით და დატკეპნილია ქვედის მასით. პრინციპი ოპტიმალური დნობისთვის არის ნედლეულის შერევა ოპტიმალურად შესაბამისი პროპორციებით. ღუმელი აღჭურვილია ტექნოლოგიური პროცესების მიმდინარეობისას წარმოქმნილი აირების და მტვერის ევაკუაციისათვის აუცილებელი გამწოვი ვენტილაციით, რომელიც უზრუნველყოფს პერსონალისთვის ნორმალურ პირობებს, სპეციალური ფილტრები კი იცავს გარემოს დაბინძურებისაგან.

ასპირაციული სისტემის აღწერა: ღუმელიდან გამოსული აირების ტემპერატურა დაახლოებით 1000-1500°C მდე მერყეობს. ღუმელიდან გამოყოფილ ცხელ აირებს ასპირაციულ სისტემაში მიეწოდება დამატებით ჰაერი და გამწმენდ მოწყობილობასთან მტვერაირნარევი მასის ტემპერატურა არ აღემატება 80-150°C. მტვერაირნარევი მოწყობილობაში საფეხურების მიხედვით გასაწმენდად შემოსული მტვერაირნარევი ხვდება ჯერ ციკლონში, შემდეგ მშრალი გამწმენდის სახელოებიან ფილტრებში. გაწმენდილი მტვერაირნარევი მძლავრი ვენტილიატორით საკვამლე მილიდან ატმოსფეროში გაიტყორცნება.

გუმ-ს ანგარიშში ასახულია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით. იდენტიფიცირებულია საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები: არაორგანული მტვერი, მანგანუმის დიოქსიდი, სილიციუმის დიოქსიდი, ქრომის დიოქსიდი, ალუმინის ოქსიდი, კალციუმის ოქსიდი, მაგნიუმის ოქსიდი, აზოტის დიოქსიდი, ნახშირბადის მონოქსიდი.

ღუმელის აირის და ტრანსფორმატორის გასაცვივებლად გამოიყენება შხეფ-მაცივარი, სადაც ხდება რეციკლირებადი წყლის გაგრილება 32°C-მდე. ტექნოლოგიური წყლის მისაღებად ორგანიზებულია წყლის მომზადების უბანი, სადაც ხდება წყალმომარაგების სისტემის მიერ მოწოდებული წყლის დამუშავება კომპლექსონებით, რათა ის გასუფთავდეს პირობითად სუფთა ტექნიკური წლის დონემდე და წყალში დარეგულირდეს კარბონატული სიხისტე, რათა გამაცივებელ სისტემაში არ წარმოიქმნას ლექი. წყლის გამაცივებელი მოწყობილობის ძირითადი ავზი $V=180\text{მ}^3$, ღუმელის ზედა ნაწილის გასაცვივებლად გამოიყენება 80მ³/სთ წყალი, საკონტაქტო ფილების გაციებისათვის 30მ³/სთ, მიმჭერი მექანიზმისათვის 20მ³/სთ, ტრანსფორმატორის 50 მ³/სთ. ეი. $\Sigma=180$ მ³/სთ. გეგმიური დანაკარგები 10% 18 მ³/სთ-ში.

საწარმოს ტექნიკური წყლით მომარაგება დაგეგმილია სამელიორაციო სისტემიდან, რომელიც მდებარეობს საპროექტო ტერიტორიიდან 215 მეტრში, სადაც განთავსდება სპეციალური ტუმბო. ვინაიდან აღნიშნული წყალი არ შეესაბამება პირობითად სუფთა ტექნიკურ წყალს, ამიტომ საწარმოში დაგეგმილია ორგანიზებული წყლის გაწმენდის ტექნოლოგიური უბანის მოწყობა, სადაც სპეციალური დამუშავების შედეგად მიიღება პირობითად სუფთა ტექნიკური წყალი, რომელიც გამოიყენება ღუმელის გამაცივებელ სისტემაში რაც დამატებით მოემსახურება სახანძრო უსაფრთხოების სისტემასაც. ტექნიკური წყალი რომლის მეშვეობითაც ხდება ღუმელის და მისი დანადგარების გაგრილება რეციკლირების სქემით ხორციელდება და აუცილებლად გადის დამუშავებას ქიმიური კომპლექსონების (ნალექის დისპერგატორების -- NOVOSPERSE 721 და NOVOSPERSE 740-ის) მეშვეობით.

სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება უზრუნველყოფილია შესაბამისი ტექნიკური

პირობებით, რომელიც გაცემულია პროექტის საფუძველზე ქ. რუსთავის წყალკანალში. სასმელ-სამეურნეო ფეკალური წყლები შიდა სამეურნეო კანალიზაციის სისტემებით გაედინება ობიექტიდან და ჩაეშვება ქალაქის საკანალიზაციო კოლექტორში. სანიაღვრე წყლები ჩაიღვრება შიდასამოედნო კოლექტორის მიმდებარე ჭებში და გადაეცემა ქალაქის სანიაღვრე სისტემას.

ასევე დაგეგმილია ტექნოლოგიური წყლების რეციკლირების ვადის გასვლის შემდეგ აკუმულირება შესაბამის რეზერვუარში, რომელიც შიდასამეურნეო გამოყენებისთვის გამოიყენება ან შიდასამეურნეო კანალიზაციის სისტემით გადაეცემა ქალაქის კანალიზაციას. საპროექტო ტერიტორიაზე დაგეგმილია წყალარინების სისტემის მოწყობა შესაბამისი ინფრასტრუქტურით. აღნიშნული ქსელის დაერთება საპროექტო ტერიტორიიდან 145 მეტრში მდებარე სპეციალურ კოლექტორზე განხორციელდება. ასევე ტერიტორიაზე დაგეგმილია ცალკე სანიაღვრე სისტემის მოწყობა.

საწარმოს ექსპლუატაციაში გაშვების მომენტისათვის, პროექტით გათვალისწინებულია ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებები და სამუშაოები. კერძოდ, სისტემა უნდა იყოს დამთავრებული, ხოლო მოწყობილობები და ინვენტარი შეძენილი. მოწყობილობები აღიჭურვება მეხამრიდებით, დაგეგმილია ყველა ელექტრო-ხელსაწყოს დამიწება. პროექტით ასევე გათვალისწინებულია ტექნიკური წყლის ხანძარსაწინააღმდეგო ქსელისთვის გამოყენება, აღნიშნულისთვის მოეწყობა სპეციალური ჰიდრანტები, ასევე დამატებით გათვალისწინებულია სპეციალური ავზის მოწყობა.

გზმ-ს ანგარიშის მიხედვით საწარმოში ხმაურის გამომწვევი დანადგარები განთავსებულია ძირითადად დახურულ შენობაში. საწარმოს ინტენსიური დატვირთვისას, ექსპლუატაციის დროს ხმაურის გამომწვევ ძირითად წყაროს წარმოადგენს ღუმელი, ასპირაციული სისტემები და სხვა მოწყობილობა. წარმოდგენილი ანგარიშით, გამოთვლების შედეგად სამრეწველო მოედანზე წარმოქმნილი ჯამური ხმაური, დასახლებულ პუნქტთან მიმართებაში-800მ დასაშვებ ნორმებზე გადაჭარბება მოსალოდნელი არ არის. წარმოდგენილი პროექტით დაგეგმილია ხმაურის შემამცირებლად საამქროს პერიმეტრზე არსებული ნარგავების შენარჩუნება და დამატებით ახალი ხე მცენარეების დარგვა.

საპროექტო საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად მოსალოდნელია როგორც სახიფათო, ისე არასახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა. ობიექტზე გათვალისწინებულია შესაბამისი სასაწყობე ფართობის გამოყოფა, ნარჩენებისათვის კონტეინერები ნარჩენების დახარისხებისთვის. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების ტერიტორიიდან გატანა დაგეგმილია მუნიციპალიტეტის შესაბამის სამსახურთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე, ხოლო სახიფათო ნარჩენების შესაბამის უფლებამოსილ ორგანიზაციაზე გადაცემა ხელშეკრულების საფუძველზე.

ფეროშენადნობთა საწარმოების ძირითადი ტექნოლოგიური ნარჩენი წიდაა (კალცინირებული და სხვა სახის წიდები), რომელსაც საწარმო განიხილავს როგორც მეორად ნედლეულს და გეგმავს მის გამოყენებას ტექნოლოგიური მიზნებისათვის, ასევე, შედარებით მცირე რაოდენობით მის რეალიზებას, ვინაიდან გამოიყენება საგზაო მშენებლობაში, აგურისა და ცემენტის საწარმოებშიც, საშენი მასალების, რკინა-ბეტონის ფილების წარმოებაში.

წარმოდგენილი ანგარიშის თანახმად მშენებლობის ეტაპზე წარმოქმნილი ნარჩენების გამოყენება დაგეგმილია მეორად ნედლეულად, რაც ამცირებს გარემოზე უარყოფით ზემოქმედებას, ასევე, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას ობიექტიდან 500 მ-იანი რადიუსის საზღვარზე და არც უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებით (800 მ). შესაბამისად, მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევებად.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის მიზნით სამინისტროში დაწყებული ადმინისტრაციული წარმოების პროცესში დაგეგმილ საქმიანობასთან დაკავშირებით ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, 2018 წლის 22 ნოემბერს, ქ. რუსთავის მუნიციპალიტეტის შენობაში გაიმართა აღნიშნული პროექტის საჯარო განხილვა, რომელსაც ესწრებოდნენ სამინისტროს, შპს „ეი-ემ-ბი ალოის“ წარმომადგენლები და მოსახლეობა. ადმინისტრაციული წარმოების პროცესში მოსახლეობის მიერ წერილობით არ ყოფილა წარმოდგენილი შენიშვნები და კომენტარები დაგეგმილ საქმიანობასთან დაკავშირებით.

აღნიშნული გზშ-ს ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერებისა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასების, ასევე “გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ 12-ე მუხლის და ამავე კოდექსის I დანართის 5-ე პუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება ქ. რუსთავში შპს „ეი-ემ-ბი ალოისის“ ფეროშენადნობების წარმოების საწარმოს (სილიკომანგანუმის საწარმოს) მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „ეი-ემ-ბი ალოისმა“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმების, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
4. შპს „ეი-ემ-ბი ალოისმა“ უზრუნველყოს „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში“ წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
5. შპს „ეი-ემ-ბი ალოისმა“ უზრუნველყოს ტექნოლოგიურ ციკლში ჩართული დანადგარების ტექნიკური კონტროლი;
6. შპს „ეი-ემ-ბი ალოისმა“ საწარმოს ექსპლუატაციის დაწყებამდე უზრუნველყოს, ტრანსპორტირებისათვის გამოყენებული ავტომობილების მარისა და საბურავების გარეცხვისათვის განსაზღვრული ტერიტორიის შესახებ ინფორმაციის წარმოდგენა;
7. შპს „ეი-ემ-ბი ალოისმა“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიის და საწარმოს ტერიტორიის მორწყვა ცხელ და მშრალ ამინდში მტვრის წარმოქმნის შესამცირებლად;
8. შპს „ეი-ემ-ბი ალოისმა“ საწარმოს ექსპლუატაციის დაწყებამდე უზრუნველყოს საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების მონიტორინგის გეგმაში ასახვა და სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა;
9. შპს „ეი-ემ-ბი ალოისმა“ საწარმოს ექსპლუატაციის დაწყებამდე უზრუნველყოს საწარმოში წარმოქმნილი წიდის მართვის ღონისძიებები და წიდის მოსალოდნელი რაოდენობა;
10. შპს „ეი-ემ-ბი ალოისმა“ საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლამდე უზრუნველყოს „ნარჩენების მართვის კოდექსისა“ და საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანებით

დამტკიცებული, კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის განხილვისა და შეთანხმების წესის შესაბამისად შედგენილი კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის წარმოდგენა სამინისტროში;

11. შპს „ეი-ემ-ბი ალოისმა“ სამუშაოების დაწყების, დასრულებისა და ექსპლუატაციაში გაშვების შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;
12. შპს „ეი-ემ-ბი ალოისმა“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განახორციელოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
13. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ეი-ემ-ბი ალოისს“;
14. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ეი-ემ-ბი ალოისის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
15. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ.რუსთავის აღმასრულებელი და წარმომადგენლობითი ორგანოების საინფორმაციო დაფაზე;
16. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი