

შპს „ჯეომეტალ“

ს/კ 412729775 ქ.ქუთაისი, ზ. გამსახურდიას გამზირი N27, ბინა N43 ტელ. 555 137 483

N-----

„-----“ -----, 2019 წ.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და
სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

შპს „ჯეომეტალ“-ს (ს/კ 412729775) ქ.ქუთაისში, სულხან-საბას ქ. N10-ში, დაგეგმილი აქვს არაპვირფასი ლითონებისა და მათი ნაწარმის მწარმოებელი საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაცია.

საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესი ითვალისწინებს ლითონის გლინულის დიამეტრის კორექტირებას და ზედაპირის დაფარვას დამცავი ფენით, ცხელი მოთუთიებით.

რადგან შავი ლითონის დამუშავება, დამცავი ფენით დაფარვა (წელიწადში 50 ტ და მეტი) წარმოადგენს საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-2 დანართის მე-4 პუნქტის 4.2. ქვეპუნქტით გათვალისწინებულ საქმიანობას, გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მეშვიდე მუხლის შესაბამისად მომზადებული იქნა შპს „ჯეომეტალ“-ის საწარმოს მოწყობა-ფუნქციონირების სკრინინგის განაცხადი.

წარმოგიდგენთ ზემოაღნიშნულ განაცხადს, გთხოვთ განიხილოთ და მიიღოთ გადაწყვეტილება საქმიანობის გარემოზე ზემოქმედების შეფასებისადმი დაქვემდებარების შესახებ.

დანართები: სკრინინგის განაცხადი და განაცხადის ელ. ვერსია.

პატივისცემით,
გ. შურღულაია
დირექტორი



შპს „ჯეომეტალ“

ქუთაისი, სულხან-საბას N10 (ნაკვ. N7)

არაპვირფასი ლითონებისა და მათი ნაწარმოს
მწარმოებელი საწარმოს

სკრინინგის განაცხადი

შპს „სამნი“
თ. კეპულაძე
დირექტორი

შპს „ჯეომეტალ“
გ. შურდულაია
დირექტორი

ქუთაისი 2019

შინაარსი

1. შესავალი.....	3
2. საწარმოს განთავსება	3
3. დაგეგმილი საქმიანობის აღწერა.....	7
3.1 ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა	7
3.2 საწარმოს მუშაობის რეჟიმი და წარმადობა.....	9
3.3 წყალმომარაგება კანალიზაცია.....	9
3.4 გამოყენებული ნედლეული და მასალები.....	9
4. საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციით გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება.....	11
4.1 ატმოსფერულ ჰაერზე მოსალოდნელი ზემოქმედება.....	11
4.2 ზემოქმედება წყლის რესურსებზე.....	11
4.3 ხმაურის ზემოქმედება.....	12
4.4 ნარჩენების წარმოქმნა და მართვა.....	12
4.5 ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტსა და ბიოლოგიურ გარემოზე	13
4.6 ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადებზე	13
4.7 სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება.....	13
4.8 ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობაზე.....	14

1. შესავალი

შპს „ჯეომეტალ“-ს (ს/კ 412729775) დაგეგმილი აქვს ქ.ქუთაისში, სულხან-საბას ქუჩა N10-ში, მის საკუთრებაში არსებულ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე (საკ. კოდი 03.05.24.512) არაძვირფასი ლითონებისა და მათი ნაწარმის მწარმოებელი საწარმოს მოწყობა.

საწარმოს გათავსება დაგეგმილია არსებულ შენობაში. საწარმოს ძირითადი ნედლეულია ლითონის გლინულა. საწარმოში დხება ლითონის გლინულის დიამეტრის კორექტირება და ზედაპირის დაფარვა დამცავი ფენით.

რადგან შავი ლითონის დამუშავება, დამცავი ფენით დაფარვა (წელიწადში 50 ტ და მეტი) წარმოადგენს საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-2 დანართის მე-4 პუნქტის 4.2. ქვეპუნქტით გათვალისწინებულ საქმიანობას, იგივე კოდექსის მე-7 მუხლის თანახმად, ექვემდებარება სკრინინგის პროცედურას.

ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით, გარემოსდაცვითი კოდექსის მე-7 მუხლის შესაბამისად, მომზადებული იქნა სკრინინგის განაცხადი.

ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ მოცემულია ცხრილში 1.

ცხრილი 1

ქარხნის ოპერატორი კომპანია	შპს „ჯეომეტალ“
კომპანიის იურიდიული მისამართი	ქუთაისი, ზ. გამსახურდიას გამზ. N27. ბინა N43
საქმიანობის განხორციელების მისამართი მისამართი	ქუთაისი, სულხან-საბას გამზ. N10 (ნაკვ. N7)
საქმიანობის სახე	არაძვირფასი ლითონებისა და მათი ნაწარმის წარმოება
დირექტორი	გრიგოლ შურდულაია
საკონტაქტო ტელეფონი	555 137 483
საკონსულტაციო კომპანია	შპს სამნი
დირექტორი	თეიმურაზ კეკულაძე
საკონტაქტო ტელეფონი	5 91 15 72 72

2. საწარმოს განთავსება

საწარმოს განთავსება დაგეგმილია ქ.ქუთაისში, სულხან-საბას გამზ. N10, ნაკვეთის N7. არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე საკ. კოდი -03.05.24.512. მიწის ნაკვეთის მდებარეობა და წვეროთა კორდინატები მოცემულია ნახაზი N1-ზე.

ტექნოლოგიური მოწყობილობების დამონტაჟება გათვალისწინებულია არსებულ კაპიტალურ შენობაში, რომელიც განთავსებულია ყოფილი ქარხანა ავანგარდის ტერიტორიაზე.

ამჟამად შენობაში ფუნქციონირებს გაბიონის მავთულბადის საქსოვი საამქრო. დამონტაჟებულია სხვადასხვა ზომის ლურსმნის საჭრელი სამი დაზგა.

საწარმოს ტერიტორიიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი მდებარეობს ჩრდილო-აღმოსავლეთით 145 მ-ში,

საპროექტო საწარმოს განთავსების ტერიტორიისა და შენობის მდებარეობა მოცემულია ნახაზი N2-ზე.

ნახაზი N1.





3. დაგეგმილი საქმიანობის აღწერა

შპს „ჯეომეტალ“-ს დაგეგმილი აქვს არაპერფორმირებადი ლითონების (რკინის) ნაკეთობების წარმოება, კერძოდ: რკინის გლინულის დაკალიბრება სხვადასხვა დიამეტრზე, მისი ზედაპირის დაფარვა თუთიის დამცავი ფენით, ასევე სხვადასხვა ზომის ლურსმნის წარმოება.

3.1 ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა

მოთუთიების ტექნოლოგიური პროცესი შემდეგია: საწარმოში შემოიზიდება 6 მმ. კვეთის ლითონის გლინულა, რომელიც მოთუთიებამდე კალიბრდება (ფორმირდება) საჭირო დიამეტრამდე.

საწარმოში განთავსდება გლინულას დიამეტრის კორექციის (დაწვრილების) 6 ხაზი, რომლებზედაც ხდება საჭირო კვეთის მავთულის მიღება, მავთულის დაგრძელების (იძულებითი გაჭიმვის, ადიდვის) მეთოდით.

გლინულის დაწვრილება (ადიდვა) ხდება მისი გაჭიმვით სპეციალურ დანადგარზე. დაწვრილების ტექნოლოგიური პროცესი შემდეგია: გლინულის კოჭა მაგრდება მზრუნავ საკიდზე, მავთული ერთი ბოლოთი მიეწოდება დაწვრილების დანადგარს, მავთული იძულებით გაივლის დამკალიბრებელ თვალაკში, რომელის კვეთის დიამეტრი ნაკლებია მიწოდებული მავთულის კვეთზე. ადიდას თვალში გატარებამდე, ხახუნის ძალის შესამცირებლად, საჭიროა მავთულის გაპოხვა. თვალში გავლის შემდეგ მავთული იღებს თვალაკის ფორმას, წვრილდება და სიგრძეში იზრდება. გაჭიმვა-დაწვრილების შემდეგ მავთული იხვევა ბარაბანზე, საიდანაც თანმიმდევრულად მიეწოდება მეორე, მესამე და შემდგომ თვალაკს, გაჭიმვისა და დაწვრილებისათვის.

საჭირო კვეთის მავთულის მიღების მიზნით დანადგარზე დაყენებულია შესაბამისი რაოდენობის და სათანადო კვეთისა თვალაკები და ბარაბნები. სასურველი კვეთის მიღების შემდეგ მავთული იხვევა და მზადაა მოსათუთიებლად.

მოთუთიების ტექნოლოგიური პროცესი მოიცავს:

1. მავთულის გახურება;
2. გაგრილება წყლით;
3. მარილმჟავით დამუშავება;
4. მოთუთიება;
5. ამოხვევას.

პროცესი შემდეგია:

დაკალიბრებული მავთულის ხვიები მაგრდება სპეციალურ კოჭებზე და იკიდება მოთუთიების ხაზის მიმწოდებელ ესტოკადაზე, რომელზედაც ერთდროულად შესაძლებელია 28 კოჭის დაკიდვა.

კოჭებიდან მავთულის ბოლოები მაგრდება ტექნოლოგიური ხაზის ბოლოს ამოსახვევ კოჭაზე, რომლებიც უზრუნველყოფს მავთულის გატარებას ხაზის მთელ სიგრძეზე, სათანადო სიჩქარით.

მიმწოდებელი ესტოკადიდან მავთულები გაივლის მიმმართველს, რომელზედაც დამაგრებულია გამყოფი გორგოლაჭები და მიეწოდება წინასწარ გახურებულ ღუმელს.

ღუმელში ხდება მისი გახურება-გამოწვა 500 °-ზე. ღუმელის სიგრძე 30 მ-ია, კვეთი 1×2,5 მ. ხურდება ბუნებრივი აირის წვის ხარჯზე. წვა მიმდინარეობს ღუმელის კამერაში, გაზისა და ჰაერის მიწოდება ხდება სანთურებით. გაზისა და ჰაერის მომწოდებელი სანთურები განლაგებულია ღუმელის ერთ მხარეს. ღუმელის წინასწარი გახურება გრძელდება 4-6 საათი. ღუმელში მავთულის გადაადგილების სიჩქარე 2 მ/წუთია. შესაბამისად ღუმელის გავლას მავთული ანდომებს 15 წუთს.

ღუმელიდან გამოსული მავთული გაცივების მიზნით გაივლის წყლის ავზს, რომელშიც გაგრილდება.

გაგრილების შემდეგ მავთული მუშავდება სუსტი მარილმჟავას ხსნარით. მარილმჟავათი დამუშავებისათვის ტექნოლოგიური ხაზი ითვალისწინებს 4 თანმიმდევრული აბაზანის მოწყობას, რომელთაგან პირველი ავსებული იქნება წყლით, მეორე და მესამე სუსტი მარილმჟავას ხსნარით, მეოთხე წყლით. მავთული აბაზანებს გაივლის თანმიმდევრობით.

მარილმჟავით დამუშავების შემდეგ მავთულები ირეცხება წყლის ჭავლით და მიეწოდება საშრობს, რომელშიც შრება ჰაერის შებერვის ხარჯზე.

ზემოაღნიშნული ეტაპების გავლის შემდეგ მავთულის ზედაპირი გასუფთავებული და დამუშავებულია სრულყოფილი/ხარისხიანი მოთუთიებისათვის და მიეწოდება გამდნარი თუთის ავზს, ზედაპირის დასაფარად. თუთის ნადნობის მომზადება ხდება წინასწარ, ავზში იყრება ლითონის ნაჭრები და ხურდება ბუნებრივი აირის წვის ხარჯზე, დნობის ტემპერატურა 440-500°-ია. ტემპერატურის კონტროლი ხდება თერმოსტატით.

თუთიანი ავზის გავლის შემდეგ მოთუთიებული მავთული მიეწოდება პროდუქციის შესაფუთ ესტოკადას, სადაც დამაგრებულია იმდენივე კოჭა, რამდენიც მიმწოდებელ ესტოკადაზე. კოჭებზე იხვევა მოთუთიებული მავთულის ხვიები.

სათანადო რაოდენობის ამოხვევის შემდეგ ხვია იხსნება კოჭიდან იფუთება და საწყობდება პროდუქციის საცავში. პროცესი გრძელდება უწყვეტად.

საწარმოში იწარმოება რკინის სტანდარტული ლურსმანი, დამონტაჟებულია 3 ლურსმნის საჭრელი დაზგა. 1)-50 დან 60-მდე 2)-60-70 და 80 მმ-იან და 3)- 100 120 მმ-იანი ზომებით.

საამქროში განთავსებულია ასევე გაბიონის მავთულბადის საქსოვი სამი დაზგა, რომლებზედაც იქსოვება სხვადასხვა ზომის გაბიონის ბადე.

3.2 საწარმოს მუშაობის რეჟიმი და წარმადობა

საწარმოს მუშაობის რეჟიმი იქნება წელიწადში 250 სამუშაო დღე. მოთუთიების ხაზი იმუშავებს დღეში 24 საათიანი რეჟიმით, ხოლო ლურსმნის საჭრელი და მავთულბადის საქსოვი 8 საათიანი რეჟიმით.

დაგეგმილი წარმადობა შეადგენს 800 ტონა ლითონის გლინულა თვეში, რომლიდანაც 100 ტონა გათვალისწინებულია ლურსმნის მოსაჭრელად, ხოლო 700 ტონა მოსათუთიებლად.

შესაბამისად, წლიური წარმადობა შეადგენს 9600 ტ. არამვირფასი ლითონის (ფოლადის გლინულა) გადამუშავება და ნაკეთობათა წარმოება.

3.3. წყალმომარაგება კანალიზაცია

საწარმოში წყალი საჭიროა ტექნიკური და სასმელ-სამეურნეო მიზნისათვის.

სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება მოხდება ქალაქის წყალსადენის ქსელიდან, ხოლო საწარმოო მიზნით წყალაღება გათვალისწინებულია მიწისქვეშა ჰორიზონტის ჭიდან, სათანადო ლიცენზიის საფუძველზე. ტექნიკური მიზნით გამოყენებული წყალი ჩართულია ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემაში.

სამეურნეო-ფეკალური და საწარმოო (წარმოქმნის შემთხვევაში) წყლები ჩართული იქნება ქალაქის კანალიზაციის ქსელში.

3.4. გამოყენებული ნედლეული და მასალები

1. საწარმოს ძირითად ნედლეულს წარმოადგენს ლითონის გლინულა, რომელსაც საწარმო შეიძენს სათანადო მომწოდებლებისაგან (თვეში 800 ტონა).

2. თუთიის სხმულები, რომელიც შემოიტანება ექსპორტით. დაგეგმილი წარმადობისათვის წლიურად საჭირო იქნება 300 ტ. თუთიის სხმული.
3. 30 %-იანი მარილმჟავა, რომელსაც საწარმო შეიძენს ლიცენზირებული მომწოდებლებისაგან, წელიწადში საჭირო იქნება 125 მ³-ის მოცულობით;
4. ბუნებრივი აირი, მოწოდებული იქნება ს.ს სოკარგაზის ქუთაისის ქსელიდან. ბუნებრივი აირის მოსალოდნელი ხარჯი 960 000 მ³/წელ;
5. საპოხი ნივთიერება - საპონი;
6. ტექნიკური წყალი, რომელსაც საწარმო აიღებს მიწისქვეშა ჰორიზონტიდან სათანადო ლიცენზიის საფუძველზე.

4. საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციით გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება

გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ზემოქმედება შეიძლება გამოიხატოს: ატმოსფერული ჰაერის ხარისხობრივი მდგომარეობის გაუარესებით; ხმაურის გავრცელებით; ნიადაგის, ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების დაბინძურებით; ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედებით; ნარჩენების მართვის პროცესში მოსალოდნელი ზემოქმედებით და სხვ.

4.1 ატმოსფერულ ჰაერზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

საწარმოს მოწყობა ექსპლუატაციის ეტაპზე ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება შესაძლებელია მოხდეს დანადგარების შემოზიდვისა და მათი სამონტაჟო სამუშაოების დროს ავტოტრანსპორტის საწვავის წვისა და შედუღების სამუშაოების შედეგად.

მანქანა-მოწყობილობების მონტაჟი მოხდება დახურულ, კაპიტალურ შენობაში, ამდენად გარემოზე ზემოქმედება ვერ გაცდება შენობის საზღვრებს.

ტექნოლოგიური პროცესების მიმდინარეობისას ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება შესაძლებელია ბუნებრივი აირის წვის პროდუქტების გამოყოფით, ცხელი მოთუთიების დროს მცირე რაოდენობით თუთიის ოქსიდისა მარილმჟავას გაფქვევით, გლინულის დაკალიბრებისა და მეტელის მექანიკური დამუშავების დანადგარების ხმაურით.

ატმოსფეროში ორგანიზებულად მოხდება მხოლოდ წვის პროდუქტების გაფრქვევა. ცხელი თუთის ავზი დაფარული იქნება სპეციალური დამცავი ბურბუშელით, რომელიც ხელს უშლის მის დაჟანგვას და აორთქლებას. გამოყენებულია სუსტი მარილმჟავას ხსნარი, ნორმატიული დოკუმენტაციის თანახმად, ქლორწყალბადმჟავას გაფრქვევა იქნება უმნიშვნელო.

ყველა ტექნოლოგიური პროცესის მიმდინარეობა დაგეგმილია დახურულ შენობაში.

4.2. ზემოქმედება წყლის რესურსებზე

საწარმო სასმელ-სამეურნეო წყალს აიღებს ქალაქის წყალსადენიდან. საწარმოო მიზნით წყალაღება დაგეგმილია მიწისქვეშა ჰორიზონტიდან.

კომპანიამ ლიცენზიის აღების მიზნით აუქციონის გამოცხადებისათვის განცხადებით მიმართა წიაღის ეროვნულ სააგენტოს.

ტექნოლოგიაში წყალი გამოიყენება მავთულის გაგრილებისა და რეცხვისათვის. ტექნოლოგიური პროცესი ითვალისწინებს წყლის გამოყენების ბრუნვით სისტემის მოწყობას.

ხაზის ექსპლუატაციის დაწყებამდე ხდება ხაზის გამართვა ტექნიკური წყლით. შესაძლებელია საჭირო გახდეს დღეში ერთჯერ წყლის დამატება, ან თვეში ერთჯერ ტექნიკური წყლის შეცვლა. ჩამდინარე წყლების ჩაშვება მოხდება ქალაქის კანალიზაციის ქსელში, სათანადო ხელშეკრულების საფუძველზე.

ყველა ტექნოლოგიური პროცესი განთავსდება დახურულ შენობაში, ნაკლებად მოსალოდნელია ნედლეულით ან პროდუქციით გარე ტერიტორიის დაბინძურება, რამაც შესაძლებელია გამოიწვიოს სანიაღვრე წყლების დაბინძურება.

ამდენად ობიექტის მოწყობა ფუნქციონირების დროს ზედაპირული წყლის ობიექტის დაბინძურების რისკი ძალიან დაბალია.

4.3. ხმაურის ზემოქმედება

საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება, შესაძლებელია გამოიწვიოს ტექნოლოგიური დანადგარების ასევე სატრანსპორტო საშუალებების მუშაობამ.

ხმაურის ძირითად წყაროს წარმოადგენს ლითონის მექანიკური დამუშავების (ადიდვის, ლურსმნის დამზადების) დანადგარები, ასევე მავთულბადების საქსოვი დაზგები.

რადგან ტექნოლოგიური დანადგარების განთავსება დაგეგმილია დახურულ, კაპიტალურ შენობაში, შენობის გარეთ ხმაურის გავრცელება იქნება უმნიშვნელო.

ხმაური ასევე შესაძლებელია გამოიწვიოს ნედლეულის შემოზიდვისა და პროდუქციის გაზიდვის დროს ავტოტრანსპორტის მუშაობამ, აღნიშნულიც იქნება დროებითი და ხანმოკლე. საწარმო გამოიყენებს ტექნიკურად გამართულ ავტოტრანსპორტს და დაიცავს მოძრაობის წესებს ხმაური არ გადააჭარბებს დასაშვებ ნორმებს.

4.4 ნარჩენების წარმოქმნა და მართვა

საწარმოს მოწყობის ეტაპზე მოსალოდნელი არ არის საამშენებლო ნარჩენების წარმოქმნა, რადგან საჭირო არ არის საამშენებლო სამუშაოების წარმოება, გათვალისწინებულია არსებულ შენობაში მხოლოდ მოწყობილობების მონტაჟი.

ობიექტზე როგორც მოწყობის, ისე ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოიქმნება საყოფაცხოვრებო ნარჩენები, რომლის შეგროვება მოხდება სათანადო კონტეინერებში და დაგეგმვა ქუთაისის კომუნალურ სამსახურს, ხელშეკრულების საფუძველზე.

დაგეგმილი საქმიანობა ითვალისწინებს ლითონის მექანიკურ დამუშავებას, გლინულის ადიდვის დროს შესაძლებელია მცირე რაოდენობით რკინის ნაქლიბის წარმოქმნა, რომელიც საუკეთესო ნედლეულია მეტალურგიისათვის. შესაძლებელია ასევე მავთულის მცირე

ზომის ნაჭრების ან სხვა წარმოშობის ჯართის წარმოქმნა, რომელიც ჩაბარდება სათანადო ჯართის მიმღებ პუნქტებში.

წარმოების პროცესში ნარჩენები, ასევე, შეიძლება წარმოიქმნას დანადგარების შეკეთების დროს (ლითონის სათადარიგო ნაწილები, ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული მასალები), რომლებიც განთავსდება სათანადო სათავსოში და მათი მართვა მოხდება არსებული კანონმდებლობის შესაბამისად.

4.5. ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტსა და ბიოლოგიურ გარემოზე

საწარმო განთავსდება წლების წინ სამეწარმეო მიზნით სახეცვლილ ტერიტორიაზე, გასულ საუკუნეში აშენებულ შენობაში, მისი მოწყობით ლანდშაფტის ცვლილება მოსალოდნელი არ არის.

ობიექტის განთავსება დაგეგმილია ყოფილი ქარხანა ავანგარდის ტერიტორიაზე, მიმდებარედ განლაგებულია სამეწარმეო დანიშნულების სხვა ობიექტები. საწარმოს მოსაწყობად დაგეგმილი არ არის საამშენებლო სამუშაოები, ყველა ტექნოლოგიური პროცესი განთავსდება დახურულ შენობაში, ამდენად ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

4.6. ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადებზე

საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე მანქანა-დანადგარების, ნედლეულის შემოტანისა და პროდუქციის გადაზიდვების შედეგად მოსალოდნელია სატრანსპორტო ნაკადებზე ზემოქმედება.

დაგეგმილი წარმადობის შესაბამისად, ნედლეულის შემოსატანად თვეში საჭირო იქნება 55-60 გადაზიდვა, ხოლო პროდუქციის გასატანად 40-50 გადაზიდვა (საშუალოს დღეში 4 მდე გადაზიდვა).

საწარმოს განთავსების ტერიტორიისა და დაგეგმილი წარმადობის შესაბამისად, საჭირო ნედლეულის შემოტანა და პროდუქციის გატანა ვერ მოახდენს მნიშვნელოვან გავლენას სატრანსპორტო ნაკადებზე.

4.7. სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

საწარმოს მოწყობა დადებითად აისახება ქვეყანაში არსებულ სოციალურ-ეკონომიკურ მდგომარეობაზე. ინვესტორის წინასწარი ინფორმაციით საწარმოში დასაქმებული იქნება 20-მდე ადგილობრივი მცხოვრები.

წარმოების დაგეგმილი მასშტაბის გათვალისწინებით სოციალურ-ეკონომიკურ მდგომარეობაზე დადებითი გავლენა იქნება საშუალო.

4.8 ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობაზე

საწარმოს ექსპლოატაციის პროცესში ადამიანების ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება პირდაპირი სახით მოსალოდნელი არ არის.

ადამიანის ჯანმრთელობაზე უარყოფითი გავლენა შეიძლება გამოწვეული იყოს ავარიული სიტუაციის შემთხვევაში, სახანძრო და შრომის უსაფრთხოების წესების დარღვევით, რამაც შესაძლებელია გამოიწვიოს ადამიანების დაზიანება.

საწარმოს ექსპლუატაციის დროს მკაცრად უნდა იქნას დაცული ტექნოლოგიური რეგლამენტის მოთხოვნები, შრომის უსაფრთხოების, პროდუქციისა და ნარჩენების შენახვის წესები. ჯანმრთელობისათვის საშიშ უბნებზე გათავსებული უნდა იყოს გამაფრთხილებელი ნიშნები, მუშა-მოსამსახურეებს მუდმივად უნდა ჩაუტარდეთ ინსტრუქტაჟი შრომის უსაფრთხოების საკითხებზე.

შრომის უსაფრთხოების წესების დაცვის შემთხვევაში ადამიანების ჯანმრთელობის დაზიანების მოსალოდნელი რისკი იქნება დაბალი.