

შპს „კედარი“

პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი  
საწარმო

სკრინინგის ანგარიში

თბილისი, სადგური „ლილო“

შემსრულებელი:  
შპს „მაგმა“

თბილისი 2019

საწარმოს დასახელება	შპს „კედარი“
საიდენტიფიკაციო კოდი	406270627
საწარმოს განთავსების ადგილი	თბილისი, სადგური ლილო
საწარმოს იურიდიული მისამართი	თბილისი, ლილო, II მიკრორაიონი, კორპ 4, ბინა 18
საქმიანობის სახე	პლასტმასის ნარჩენის გადამუშავება
საწარმოს დირექტორი	რუსუდან ნათობაიძე
საწარმოს წარმადობა	პოლიეთილენის ნარჩენების გადამუშავება და 1000 ტონა პოლიმერის გრანულების წარმოება
საკონტაქტო ტელეფონი	598344000
გარემოს დაცვაზე პასუხისმგებელი პირი	რუსუდან ნათობაიძე
საწარმოს მიერ დაკავებული ფართობი	0,2 ჰა
ანგარიში მომზადებულია	შპს „ მაგმა “

## შესავალი

შპს „კედარი“ (ს/კ 406270627) ქ.თბილისში, მისამართი სადგური ლილო ფლობს პლასტმასის ნარჩენების მიმღებ და გადამამუშავებელი საწარმოს. საწარმო გათვლილია 24 საათიან მუშაობის რეჟიმზე და მაქსიმალური დატვირთვისას აწარმოებს 3000 კგ/დღ პოლიმერის გრანულებს.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II -დანართის მე-10.2 პუნქტის მიხედვით აღნიშნული საწარმო ექვემდებარება გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას, რისთვისაც ამავე კანონის მე-7 მუხლის შესაბამისად შემუშავებული იქნა სკრინინგის ანგარიში და სკრინინგის განცხადება.

ანგარიში მოიცავს ინფორმაციას დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ:

- საქმიანობის განხორციელების ადგილის შესახებ;
- საქმიანობის მოკლე აღწერას, კერძოდ, ზოგად ინფორმაციას;
- საქმიანობის ფიზიკური მახასიათებლების შესახებ;

-ზოგად ინფორმაციას გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების, მისი სახეების და მაშტაბების შესახებ;

- ინფორმაციას დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელებით ადამიანის ჯანმრთელობაზე, სოციალურ გარემოზე, კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლსა და სხვა ობიექტზე შესაძლო ზემოქმედების შესახებ;

ნაშრომი შესრულებულია საწარმოს თავისებურებათა სრული გათვალისწინებით და რაც მთავარია საქართველოს გარემოსდაცვითი კანონმდებლობის მოთხოვნათა სრული დაცვით.

## ზოგადი ცნობები

### საწარმოს განთავსების ადგილის დახასიათება

შპს „კედარი“ - ს პლასტმასის ნარჩენების გადასამუშავებელი საწარმო თბილისში, საავტომობილო გზის სამხრეთით, მიმდებარე ტერიტორიაზე.



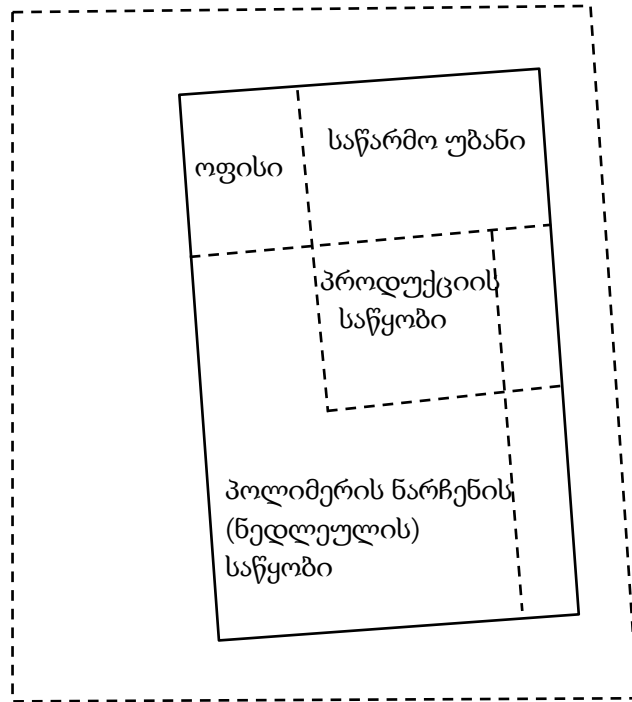
ნახ.1 შპს „ლორდი“-სპლასტმასის ნარჩენების გადასამუშავებელი საწარმო.

მაშ. 1:25000.

მანძილი უახლოეს მოსახლემდე (ლილოს დასახლება) 0,7 კილომეტრია.

პლასტმასის ნარჩენების გადასამუშავებელი საწარმო განთავსებულია 0,2 ჰა მიწის ნაკვეთზე, რომელიც ყველა მხრიდან შემოფარგლულია საქმიანი ეზოებით. საწარმოს განლაგების ტერიტორიაზე და მის ირგვლივ რადიუსში ხე-მცენარეები და(ან) ბუჩქნარი წარმოდგენილი არ არის. რეგიონისთვის დამახასიათებელი ხე მცენარეები გვხვდება მხოლოდ აღმოსავლეთით 0,5 კილომეტრის დაშორებით, მდ.ლოჭინის კალაპოტის გასწვრივ.

საწარმო განთავსებულია 3 მ. სიმაღლის ორად გაყოფილ ერთსართულიან შენობაში. ერთ ოთახში წარმოებს პოლიმერის ნარჩენების მიღება და დასაწყობება, ხოლო მეორეში აგლომერირება, ანუ პოლიმერის გრანულების მიღება. უბანზე შესაძლებელია 125კგ/სთ პოლიმერის გრანულების წარმოება.



ნახ.2. შპს „კედარი“-ს საწარმოს გენ-გეგმა. შაშ. 1:250.

საწარმოს საპროექტო წარმადობა 0,125ტ/სთ ტოლია. იგი გათვლილია 24 საათიან მუშაობის რეჟიმზე და დღე-ღამეში აწარმოებს 3000 კგ. პოლიმერის გრანულებს. შპს „კედარი“-ს გათვალისწინებული აქვს ყოველთვიურად 80 - 85 ტონა პოლიმერის გრანულების წარმოება, რაც წელიწადში 1000 ტონას შეადგენს.

საწარმოს გამართული მუშაობისთვის აუცილებელი რესურსია მხოლოდ პოლიმერების ნარჩენები.

### **ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა**

საწარმო პროცესი იწყება პოლიეთილენის ნარჩენების მიღებით. დასაწყობებული ნარჩენი გადაირჩევა, კერძოდ განცალკევდება ნარჩენები, რომელიც აგლომერატორში ჩატვირთვამდე საჭიროებს წინასწარ მექანიკურ დამუშავებას - დაქუცმაცებას. შემდგომ დაქუცმაცებული ნარჩენებიდან აგლომერირების გზით მიიღება პოლიმერის „დაფქვილი“ მასა, რომლებიც მიეწოდება გრანულატორში, სადაც ხდება პოლიმერის

გრანულირება, საბოლოო პროდუქციის მიღება.

აგლომერირება ხდება სპეციალური მოწყობილობით - აგლომერატორით.

დანადგარი შედგება ჰერმეტიკული სამუშაო კამერისაგან, სადაც ხდება პოლიმერის ნარჩენების ჩატვირთვა და წარმოადგენს მრგვალი კასრს მასში განთავსებული დანით, რომელიც დამაგრებულია ტრავერსზე და ბრუნვით (საშუალოდ 1200 ბრ/წთ) მოძრაობაში მოყავს ელექტროძრავს. მაღალი სიჩქარით მოძრავი დანის მეშვეობით მიმდინარეობს პლასტმასის ნარჩენების წვრილად დაქუცმაცება. დაქუცმაცებული ნაწილაკების სამუშაო კამერის კედლებსა და ერთმანეთში ხახუნით გამოყოფილი მექანიკური ენერჯის ზემოქმედებით მასა 100<sup>0</sup> C-მდე ხურდება. შემდგომ ეტაპზე კასრში ჩაისხმება ცივი „შოკური“ წყალი და თითქმის შედედებული პოლიმერის მასა „იმსხვრევა“ მარცვლოვან - სფერულ ნაწილაკებად.

გრანულირების პროცესი მიმდინარეობს სპეციალურ დანადგარ - გრანულატორში, შემდეგი თანამიმდევრობით: თავდაპირველი მასალა (პოლიმერის ნარჩენები) იტვირთება ნედლეულის წინასწარი მომზადებისა და მიწოდების ბუნკერში, საიდანაც მიეწოდება ექსტრუდერის ძირითად მკვებავ ბუნკერს, საიდანაც ნედლეული გადადის ექსტრუდერის მკვებავ ზონაში. ექსტრუდერში ნედლეული დნება, დენადი ხდება და თუ საჭიროა დეგაზაციის ზონაში ჰაერი ეცლება. გამდნარი ნედლეული ექსტრუდერში გადაადგილებისას გომოგენიზდება, იწმინდება მექანიკური მინარევებისაგან და გადასასვლელი თავაკის გავლით გადადის გამაცივებელ ვანაში. გაცივებული მასა მიეწოდება საჭრელ დანადგარს, სადაც ხდება მისი დაჭრა საჭირო ზომებზე და უკვე მზა „გრანულები“ იტვირთება მზა პროდუქციის მიმღებში, სადაც ხდება მისი დაფასოება სარეალიზაციოდ.

### **ზემოქმედება ბუნებრივ გარემოზე.**

საწარმო განთავსდება თბილისში, რაიონში სადაც ბუნებრივი გარემო, ფლორა და ფაუნა მთლიანად სახეცვლილია და ცხოველთა ღირებული სახეობების (მსხვილი ძუძუმწოვრები და სხვ.), ტერიტორიაზე მოხვედრის რისკი მინიმალურია და ცხოველთა სამყაროზე ზემოქმედება შეიძლება შეფასდეს, როგორც ძალიან დაბალი. მრავალი მიმართულებით კი ზემოქმედებას ადგილი არ ექნება.

საწარმოს საქმიანობის შედეგად ატმოსფეროში გამოიყოფა სხვადასხვა მავნე ნივთიერებები: პოლიმერული მტვერი; ძმარმჟავა; ნახშირჟანგი და უჯერი ნახშირწყალბადები.

საწარმოს მუშაობის პროცესს თან დევს ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება. ხმაურის გავრცელების ძირითად წყაროებს წარმოადგენს საწარმოში - დახურულ შენობაში განთავსებული დანადგარები, რომელთა ჯამური ხმაურის დონე 65 – 70 არ გადააჭარბებს და ამდენად შენობის გარეთ ხმაურის დასაშვები დონის გადაჭარბების რისკი მინიმალურია.

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში წარმოიქმნება მხოლოდ საყოფაცხოვრებო კატეგორიის წყლები, რომლებიც ჩაედინება ქალაქის საკანალიზაციო ქსელში.

საწარმოში წარმოიქმნება მხოლოდ საყოფაცხოვრებო ნარჩენები, რისთვისაც საწარმოს ტერიტორიაზე დადგმულია ურნა, რომლიც შევსების შემთხვევაში გაიტანება საყოფაცხოვრებო ნაგავსაყრელზე დასუფთავების სამსახურის მიერ.

საწარმოს საქმიანობის პროცესში არასახიფათო ნარჩენი ან ინერტული ნარჩენი ან ნებისმიერი რაოდენობის სახიფათო ნარჩენი არ წარმოიქმნება.

თბილისი და შემოგარენი მდიდარია კულტურული და ისტორიული ღირსშესანიშნაობებით: ეკლესია მონასტრები, აბანოები, საცხოვრებელი უბნები, ციხეები და სხვა და სხვა აუარება რაოდენობის ისტორიული და კულტურული ძეგლი. აღნიშნული ღირსშესანიშნაობები საწარმოს ზემოქმედების ზონაში არ ხვდება და ისტორიულ-კულტურულ გარემოზე ზეგავლენა, საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად მოსალოდნელი არ არის.

უახლოეს დაცულ ტერიტორიამდე, კერძოდ თბილისის ეროვნული პარკამდე მინიმალური მანძილი 18 კმ-ს აღემატება და ამდენად ნეგატიური ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე მოსალოდნელი არ არის.

პლასტმასის საწარმოს ექსპლოატაციის პროცესში მომსახურე პერსონალისა და(ან) სხვა ადამიანებზე, მათ ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.