



## საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრის

### ბრძანება N 2-706

24/08/2018

ქ. თბილისი

#### შპს „პოლივიმი“ პოლიეთერის სინთეზური ბოჭკოს (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

შპს „პოლივიმი“ მიერ გზშ-ს ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია პოლიეთერის სინთეზური ბოჭკოს (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის პროექტის სკრინინგის განცხადება.

შპს „პოლივიმი“ გეგმავს პოლიეთერის სინთეზური ბოჭკოს საწარმოს აშენებას გარდაბანში, სოფელ მარტყოფში (საკადასტრო კოდი 81.10.39.275), რომელიც ნედლეულის სახით მოიხმარს პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) მეორად ბოთლებს. საპროექტო ტერიტორიიდან უახლოესი სახლი დაშორებულია 1700 მეტრით.

საწარმოს თავდაპირველი წარმადობა გაანგარიშებულია ყოველწლიურად 800 ტონა ნედლეულის გადამუშავებაზე მრავალფუნქციური სინთეზური ბოჭკოს მისაღებად. შპს პოლივიმი მოახდენს ნაგავსაყრელებიდან პლასტმასის მეორადი ბოთლის შესყიდვას. პროცედურულად, მოხდება მიღებული ბოთლის მასალის რეციკლირება; სპეციალური მანქანა-დანადგარების მეშვეობით მათი სორტირება, დაქუცმაცება, გარეცხვა, და ე.წ. ფანტელების მიღება. ამის შემდგომ მიღებული ფანტელები გადაიგზავნება უშუალოდ პოლიესტერის სინთეზური ბოჭკოს საწარმოო ხაზში, სადაც იგი სათანადო გადამუშავების შედეგად მიიღებს საბოლოო ხელოვნური ბოჭკოს სახეს.

საწარმოში იქნება წარმოებისთვის საჭირო ორი შენობა:

-გამოყენებული PET ბოთლების გარეცხვის ხაზი: დაპრესილი ბოთლების გახსნა, ხელით დახარისხება (ფერის და მასალების მიხედვით სორტირება), დაჭექქვავა/დაქუცმაცება (ბოთლების ზომის შემცირება), ტივტივი და დასრესვა (PVC მინარევებისაგან გამოყოფა), ცივი წყლით რეცხვა (გავლება და დასუფთავება), ცენტრიფუგა (წყლის გამოყოფა ფანტელებიდან, სითბოს საშუალებით გაშრობა (სტანდარტულ დონემდე წყლის მოცულობის შემცირება).

-PET ბოჭკოს საწარმოო ხაზი, სადაც ხვდება ფენები (ან შესაძლოა PET-ს თავდაპირველი ბურბუშელები ან მათი ნაზავი), ხოლო საბოლოო პროდუქტი კი იქნება სინთეზური ბოჭკო; მიწოდება (დანადგარში ისეთი ნედლეულის მიწოდება როგორცაა, PET ბოთლების ფენები, დაქუცმაცებული ნარჩენი ბოჭკოები, PET -ს თავდაპირველი ბურბუშელები/ნამტვრევები და ა.შ.), კრისტალიზაცია (ნედლეულში კრისტალურობის ხარისხის მომატება), გაშრობა (წყლის მოცულობის შემცირება სტანდარტულ დონემდე), ფორმის მიცემა (პოლიმერის დადნობა), ბოჭკოს დაწვანა, დაკონსერვება, დაჭიმვა (მბრუნავ ცილინდრებში 3 ჯერ გაშვებისა და დამჭიმავ მოწყობილობაში მოხვედრის შემდგომ ბოჭკოები იძენენ სასურველ დახვეწილობას), კომპრესირება (ბოჭკოების სწორი სტრუქტურის დახვეული ფორმატით შეცვლა), გაშრობა (ბოჭკოებში ახალი ტექსტურის სითბოს საშუალებით ჩასმა), ჭრა (ძაფების სასურველ სიგრძეზე დაჭრა), შემფუთავი პრესი.

ბოჭკოს წარმოების ხაზში პროცესი მიმდინარეობს ტემპერატურის გამოყენებით. ამასთან ბოჭკოს წარმოების ხაზში ბოჭკო დასარბილებლად გამოიყენება სპეციალური ზეთები - Spin Finish.

საწარმოო მიზნით წყლის გამოყენება გათვალისწინებულია ნარჩენების - გამოყენებული PET ბოთლების გარეცხვის მიზნით. ვინაიდან გარეცხვის მიზნით გამოყენებული იქნება კაუსტიკური სოდა, ასევე წყალი შესაძლოა დაბინძურდეს სხვა დამაბინძურებლებით, საჭიროა რეცხვის ხაზში გამოყენებული წყლის გაწმენდა.

წყალალეობა მოხდება ადგილობრივი წყალმომარაგების ქსელიდან. ამასთან საწარმოში მოხდება ბუნებრივი რესურსის გამოყენება, კერძოდ, კომპანია გეგმავს წყლის ჭაბურღილის მოწყობას.

სამეურნეო-ფეკალური წყლის ჩაშვება ხორციელდება საკანალიზაციო სისტემაში.

ვიზუალური შეფასებით საპროექტო ტერიტორიაზე არ ფიქსირდება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლი.

სამშენებლო სამუშაოების დაწყებამდე ჰუმუსოვანი ფენა მოიხსნება და ტერიტორია გასუფთავდება მცენარეული საფარისაგან, შესაბამისად მშენებლობის ეტაპზე მოსალოდნელია ნიადაგზე ზემოქმედება.

აღნიშნული საქმიანობა არ უკავშირდება რაიმე სახის მასშტაბური ავარიის ან კატასტროფის რისკს, თუმცა რადგან პოლიესტერის სინთეზური ბოჭკოს (ნარჩენების აღდგენა) საჭიროებს სხვადასხვა დანადგარების ფუნქციონირებას, შესაძლებელია ადგილი ჰქონდეს დანადგარების მწყობრიდან გამოსვლის შედეგად გამოწვეულ რისკს.

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში მოსალოდნელია ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება რაც დაკავშირებული იქნება საწარმოო დანადგარების მუშაობასთან და აგრეთვე სატრანსპორტო საშუალებასთან.

საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად, მოსალოდნელია ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე. ტექნოლოგიური პროცესის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა მავნე ნივთიერებები.

ნარჩენების წარმოქმნა მოსალოდნელია როგორც საწარმოს განთავსებისას ასევე, დანადგარების მონტაჟისას, რაც შეეხება ექსპლუატაციის ეტაპს, მოსალოდნელია სახიფათო (ნათურები, ნახმარი ზეთები, და სხვა) და არასახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა, ასევე ნარჩენები წარმოიქმნება PET ბოთლების რეცხვის შედეგად.

კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელია, ვინაიდან, დაგეგმილი საწარმოს მიმდებარე ტერიტორია წარმოადგენს საწარმოო ზონას.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასებით, დაგეგმილი პოლიეთერის სინთეზური ბოჭკოს (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს საქმიანობა გამოიწვევს მნიშვნელოვან გარემოზე ზემოქმედებას.

**ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილის, ამავე კოდექსის II დანართის 10 პუნქტის 10.3 ქვეპუნქტის და ასევე „საქართველოს მთავრობის სტრუქტურის, უფლებამოსილებისა და საქმიანობის წესის შესახებ საქართველოს კანონში ცვლილების შეტანის თაობაზე“ (07.12.2017 №1620-რს) საქართველოს კანონის მე-2 მუხლის მე-3 პუნქტის საფუძველზე**

## ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ შპს “პოლივიმი“-ს პოლიეთერის სინთეზური ბოჭკოს (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;

2. შპს „პოლივიმი“ ვალდებულია „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლის შესაბამისად გაიაროს სკოპინგის პროცედურა;
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „პოლივიმს“
4. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „პოლივიმის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. ბრძანების ძალაში შესვლიდან 5 დღის ვადაში სკრინინგის გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და გარდაბნის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი