

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს გარემოსდაცვით შეფასების დეპარტამენტს

შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „ეკო-ტექ“-ის დირექტორი, გიორგი ნიკოლაიშვილის (ს/კ 402043052), იურიდიული მისამართი საქართველო, ქ. თბილისი, დიდუბე-ჩუღურეთის რაიონი, ავ. წერეთლის გამზ., №55, ბ. №91.

ელ.ფოსტა. eco\_tech@outlook.com

ტ. 599 60-60-52;

### სკრინინგის განცხადება

შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „ეკო-ტექ“-ი დაფუძნდა 2017 წელს. მისი შექმნის მიზანი იყო ხსნარების წარმოების ორგანიზება, რომელიც დაკავშირებულია ელექტრო-ქიმიური აქტივაციის ტექნოლოგიასთან, ამ ტექნოლოგიის შემდგომ განვითარებასთან და გამოკვლევასთან. კომპანია იქმნებოდა როგორც მაღალტექნოლოგიური სამეცნიერო - საწარმოო ფირმა, რომელიც მოიცავს პროდუქციის შექმნის ყველა სტადიას, დაწყებული შემუშავებით და დამთავრებული საბოლოო პროდუქციის დამზადებით.

გაცნობებთ, რომ შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „ეკო-ტექ“-ი (ს/კ 402043052), ქ. თბილისში, ისან-სამგორის რაიონი, ტბელ-აბუსერიძეს ქუჩაზე, მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი 01.17.12.019.001, გეგმავს უნიკალური ანტიმიკრობული ხსნარის - სადეზინფექციო საშუალებების წარმოებას (GPS კოორდინატში X=487577.00; Y=4614144.00).

უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაშორებულია 25 მეტრით.

საწარმოში იგეგმება სხვადასხვა სახის (კონცენტრაციის) სადეზინფექციო ხსნარების წარმოება სპეციალური აპარატი „СЭЛ-10Н-120-01 (მოდელი 80-83) საშუალებით.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „ეკო-ტექ“-ის მიერ დაგეგმილი სადეზინფექციო ხსნარების წარმოებასთან დაკავშირებით წარმოგიდგინებთ განცხადებას სკრინინგის პროცედურის გასავლელად და გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

დაგეგმილი საქმიანობის ტერიტორია მდებარეობს: ქ. თბილისში, ისან-სამგორის რაიონი, ტბელ-აბუსერიძეს ქუჩაზე, მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი 01.17.12.019.001, ერთ-ერთი შენობის მეორე სართულზე, 80 მ<sup>2</sup> ფართოზე, რომელიც წარმოადგენს სააქციო საზოგადოება „სურინჯი“-ს საკუთრებას და იჯარით იქნება აღებული საწარმოს მიერ.

საწარმოში იგეგმება ელექტროქიმიური სინთეზისთვის, დეზინფექციისთვის, სტერილიზაციისთვის და წინა სასტერილიზაციო გაწმენდისთვის СЭЛ-10Н-120-01(მოდ. 80-03) დანაგარის შემოტანა და მონტაჟი.



ზემოთ აღნიშნული დანადგარი CEЭЛ-10H-120-01(მოდ. 80-03) განკუთვნილია ელექტროქიმიური სინთეზისთვის, დეზინფექციისთვის, სტერილიზაციისთვის და წინა სასტერილიზაციო გაწმენდისთვის.

დანადგარი გამოიყენება სამკურნალო-პროფილაქტიკურ დაწესებულებებში, სადეზინფექციო სადგურებში, დასასვენებელ სახლებში, სანატორიუმებში, საზოგადოებრივი კვების ობიექტებში და კომუნალურ მეურნეობებში, სკოლებში, საბავშვო ბაღებში, საცურაო ბასეინებში და სხვა. აგრეთვე გამოიყენება ეკოლოგიურად სუფთა, მაღალეფექტური სარეცხი და სადეზინფექციო ხსნარების მოსამზადებლად.

დანადგარის საექსპლუატაციო პირობები:

- ჰაერის ტემპერატურა +10 დან 35°C;
- ფარდობითი ტენიანობა 80% 25°C-ზე;
- წყლის ტემპერატურა +10 დან 35°C;
- წყლის წნევა დანადგარში მისაწოდებელ მილებში არ უნდა იყოს 1,5 ატმოსფეროზე დაბალი და არ უნდა აღემატებოდეს 3 ატმოსფეროს.

ტექნიკური მახასიათებლები

|   |              |
|---|--------------|
| • წარმადობა ნეიტრალური ხსნარისთვის ლ/სთ             | 80           |
| • ნეიტრალური ხსნარის ხარისხის პარამეტრები:          |              |
| - აქტიური ქლორის ნაერთების კონცენტრაცია მგ/ლ        | 100-500      |
| -წყალბადიონის მაჩვენებელი                           | 7.3-8.0      |
| • მარილის ხარჯი გ/1ლ                                | 5            |
| • საწყისი ხსნარის კონცენტრაცია NaClგ/ლ              | 100          |
| • დანადგარის გამოყენებული სიმძლავრე ვტ , არაუმეტესი | 800          |
| • ცვალებადი დენის მოხმარება:                        |              |
| -მაბვა ვდანადგარის სამუშაო რეჟიმზე                  | 220±10       |
| --სიხშირე გც  | 50±0,5       |
| • დანადგარის სამუშაო რეჟიმის დაწყების დრო წთ        | 2            |
| • დანადგარის გაბარიტული ზომები მმ                   | 570x 280x140 |
| • დანადგარის წონა კგ                                | 5.8          |

მოწყობილობა და მუშაობის პრინციპი

დანადგარის ძირითად ნაწილს წარმოადგენს ელექტროქიმიური რეაქტორი, რომელიც წარმოადგენს თავის მხრივ ბლოკს გიდრავლიკურად პარალელურად მიერთებულ ელექტროქიმიურ მოდულებს და მათ ელემენტებს რდ-16, თითოეული მათგანი წარმოადგენს დამოუკიდებელ ნაკადის ელექტროქიმიურ რეაქტორს. რეაქტორის ბლოკი კომპაქტურად არის მოთავსებული დანადგარის კორპუსში დენის გარდამქმნელთან ერთად. დანადგარის გიდრავლიკურ სისტემაში ჩამონტაჟებულია ჰავლური ტუმბო რომელიც ასრულებს მარილის ხსნარის მიწოდების დოზიმეტრის ფუნქციას.

ბლოკის ელექტრომომარაგება ხორციელდება დენის გარდამქმნელი სტაბილიზატორით. დენის გარდამქმნელი წარმოადგენს თავის მხრივ იმპულსურ, მაღალსიხშირიან გარდამქმნელს აღჭურვილს ამპერმეტრით და ვოლტმეტრით, მოთავსებულს დანადგარის წინა პანელზე. კორპუსის გვერდით პანელზე მოთავსებულია:

- წყლის მიწოდების მარეგულირებელი ვენტილი;
- კატოლიტის გამოსასვლელი მარეგულირებელი ვენტილი;
- მარილური ხსნარის მიწოდების მარეგულირებელი ვენტილი.

დენის გარდამქმნელის ჩართვა ხორციელდება ავტომატურად დანადგარში წყლის ნაკადის გატარებისას.

დანადგარის მუშაობი პრინციპი ეყრდნობა გააქტიურებული ხსნარები ელექტროქიმიური სინთეზს (კათოლიტი და ანოლიტი), შესაბამისად, რდ-16 ელექტროლიტური უჯრედის კათოდსა და ანოდის კამერებში დამარილებული წყალით. ნაკადის დროს, თითოეული მოცულობის წყლის კონტაქტის ზედაპირზე ელექტროდი. შედეგად, არათანაბარი ცვლილება წყლის სტრუქტურაში და მისი გამდიდრება ელექტროქიმიური რეაქციების წარმოებით.

დანადგარის მუშაობისათვის მომზადებისათვის შემდეგი ღონისძიებებია ჩასატარებელი:

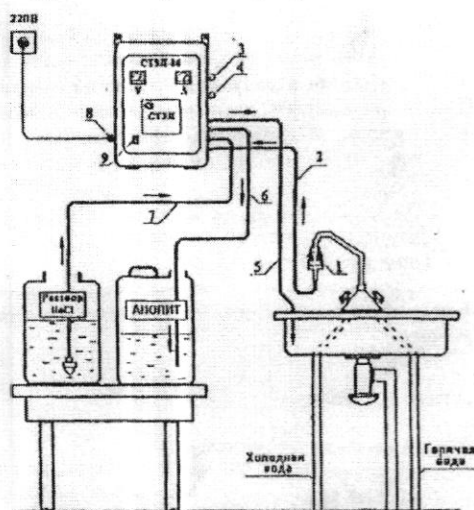
დანადგარი უნდა მოთავსდეს ვერტიკალურ ან ჰორიზონტალურ ზედაპირზე განიავებად შენობაში მომდენ-გამწოვი ვენტილაციით დაწნევითი წყალსადენის ხაზის ონკანთან, საკანალიზაციო გამყვანსა და ელექტრო როზეტთან უმუალო სიახლოვეს.

უნდა შეერთდეს დანადგარი წყალსადენის ონკანთან გარსართი საცმით და შლანგები, შესაბამისი წარწერებით „ანოლიტი“ (АНОЛИТ) და „კათოლიტი“ (КАТОЛИТ), უნდა ჩაეშვას ნიჟარაში შიგთავსის გადასადვრელად, რომელიც ქალაქის კანალიზაციაში იქმნება მიერთებული.

შლანგი, რომელიც ბოლოვდება ფილტრით და რომელიც დანადგარის კორპუსზე აღნიშნულია წარწერით „ხსნარი“ (РАСТВОР), უნდა ჩაეშვას წინასწარ მომზადებულ ჭურჭელში ნატრიუმის ქლორიდის (სუფრის მარილი) წყალხსნარით. ონკანის – „ხსნარი“ (РАСТВОР) ვენტილი დააყენეთ მდგომარეობაში – „დაკეტილია“ (ЗАКРЫТО) (საათის ისრის მიმართულებით).

დანადგარის ჩართვის თანამიმდევრობა:

გახსენით დაწნევითი წყალსადენი ხაზის ონკანის ვენტილი და დანადგარის ვენტილი წარწერით „კათოლიტი“ (КАТОЛИТ). დაარეგულირეთ დანადგარის ჰიდრავლიკური



ნახ.1. დანადგარის ჩართვის სქემა

რეჟიმი (დააყენეთ საჭირო მოცულობითი ხარჯი შლანგებიდან „ანოლიტი“ (АНОЛИТ) და „კათოლიტი“ (КАТОЛИТ) დანართი 1-ის შესაბამისად, რომელიც წარმოადგენს დანადგარის რეჟიმულ-ტექნოლოგიურ ბარათს („ანოლიტის“ შლანგიდან 250 მლ-იანი საზომი ჭურჭლის 11сск ნიშნულამდე შევსება შეესაბამება დანადგარის წარმადობას ანოლიტის მიხედვით 82 ლ/სთ. იხ. ცხრილი 1).

დენის გარდამქმნელის ჩართვა კონტროლდება ვიზუალურად რეაქტორის ელექტროდებზე წარმოქმნილი ძაბვის, ვოლტმეტრის „V“ ჩვენების, მიხედვით.

- 1 – წყალსადენის ონკანის წყალსადვრელის საცმი
- 2 – დანადგარში წყლის მისაწოდებელი შლანგი
- 3 – კათოლიტის მიწოდების მარეგულირებელი ონკანი  
„კათოლიტი“ (КАТОЛИТ)
- 4 – მარილხსნარის მიწოდების მარეგულირებელი ონკანი  
„მარილხსნარი“ (РАСТВОР СОЛИ)
- 5 – კათოლიტის გამოდევნის შლანგი
- 6 – ანოლიტის გამოდევნის შლანგი
- 7 – მარილხსნარის მიწოდების შლანგი
- 8 – ელექტროშნური
- 9 – ამომრთველი

ცხრილი 1.

|                |     |     |    |    |    |    |    |    |
|----------------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|
| ხარჯი,<br>ლ/სთ | 113 | 100 | 90 | 82 | 75 | 70 | 65 | 60 |
| დრო,<br>წმ     | 8   | 9   | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |

ვენტილის–„მარილხსნარი“ (РАСТВОРСОЛИ) სახელური ატრიალეთ საათის ისრის საწინააღმდეგო მიმართულებით და დანადგარს მიაწოდეთ ნატრიუმის ქლორიდის წყალხსნარი იმ რაოდენობით, რომ „А“ ამპერმეტრზე დენის ძალის მაჩვენებელი მივიდეს ნიშნულამდე 8-10А. ვენტილის–„მარილხსნარი“ (РАСТВОРСОЛИ) სახელურით არეგულირეთ დანადგარში მიწოდებული მარილხსნარის რაოდენობა ისე, რომ „V“ ვოლტმეტრმა აჩვენოს ძაბვა მუშაობის არჩეული რეჟიმის შესაბამისად დანადგარის რეჟიმულ–ტექნოლოგიური ბარათის მიხედვით (დანართი 1).

მას შემდეგ, რაც დანადგარი დაიწყებს სტაბილურად მუშაობას, შლანგი შტუცერიდან „ანოლიტი“ (АТОЛИТ) მიმართეთ ანოლიტის შესაგროვებელ პლასტმასის ჭურჭელში.

მუშაობის დასრულების შემდეგ დანადგარი გამორთეთ ელექტროქსელიდან, გახსენით ვენტილები „კათოლიტი“ (КАТОЛИТ) და „მარილხსნარი“ (РАСТВОРСОЛИ). შლანგი, რომელიც ბოლოვდება ფილტრით, ამოიღეთ ნატრიუმის ქლორიდის წყალხსნარის ჭურჭლიდან და ჩაუშვით წყლიან ჭურჭელში. დანადგარი გამორეცხეთ ონკანის წყლით 2–3 წუთის განმავლობაში.

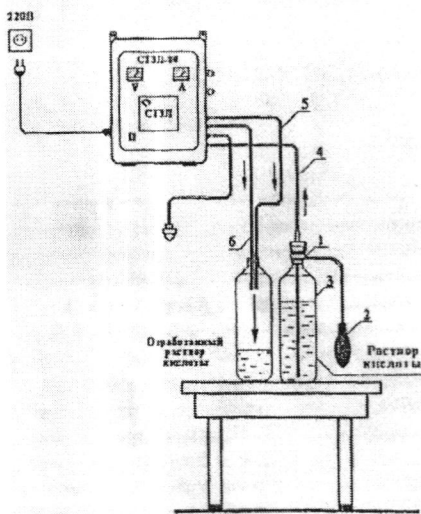
დანადგარის ტექნიკური მომსახურება:

ყოველი 10–12 საათის (ჯამურად) მუშაობის შემდეგ საჭიროა ჩატარდეს დანადგარის რეგულარული ტექნიკური მომსახურება, რაც გულისხმობს რეაქტორის მჟავა ხსნარით გამორეცხვას ელექტროდებზე კათოდური ნადების მოსაშორებლად.

გამორეცხვა მიმდინარეობს შემდეგი თანმიმდევრობით:

- გამორთეთ (11) დანადგარი ელექტროქსელიდან;

- ონკანის–„მარილხსნარი“ (РАСТВОРСОЛИ)ვენტილი დააყენეთ მდგომარეობაში „დაკეტილია“, ხოლო ონკანის–„კათოლიტი“ (КАТОЛИТ )ვენტილი – მდგომარეობაში „ღია“.
- პლასტიკის სტანდარტულ ჭურჭელში (ბოთლში) მოამზადეთ 1–1.5 ლიტრი მარილმჟავას (HCL) 10%-იანი ხსნარი;
- ზედა მილისა (1) საჭირხნთან (2) ერთად მოარგეთ პლასტიკის ჭურჭელზე (3), რომელშიც ასხია მარილმჟავას ხსნარი;
- მილისას მოარგეთ შლანგი გადამყვანით მიწოდების ხაზის შტუცერიდან „წყლის მიწოდება“ (ВХОД ВОДЫ);
- ანოლიტისა და კათოლიტის გამომყვანი შლანგები ჩაუშვით პლასტიკის ცარიელ ჭურჭელში;
- პნევმატურ საჭირხნზე (2) დაწოლით მჟავას ხსნარი ელექტროქიმიური რეაქტორის გავლით გადაქაჩეთ ცარიელ ჭურჭელში; პროცესის დამახასიათებელი რეაქცია – გამომავალი მჟავას ხსნარის აქაფება და აირის გამოყოფა მოწმობს გამორეცხვის პროცესის ნორმალურად წარმართვაზე; აუცილებელია დაცული იქნას მარილხსნარის გაშხეფების საწინააღმდეგო უსაფრთხოების ზომები.
- მჟავას ხსნარი დააყოვნეთ რეაქტორში 5–20 წუთი;
- აუცილებლობის შემთხვევაში გაიმეორეთ გამორეცხვის პროცესი, ამისთვის მიწოდების ხაზის გადამყვანი მილისა გადაიტანეთ პლასტიკის ბოთლში, რომელშიც გადმოიქაჩა მჟავას ხსნარი;
- გამორეცხვის დასრულების შემდეგ დანადგარის შესასვლელი მიაერთეთ დაწნევითი წყალსადენის ხაზის ონკანს, დანადგარის რეაქტორიდან გამორეცხეთ მჟავას ნარჩენები, მოიყვანეთ დანადგარი საექსპლუატაციო რეჟიმის შესაბამის მდგომარეობაში.



ნახ. 2 – დანადგარისგამორეცხვისსქემა

- 1 - წყალსადენის ონკანის წყალსადგარის საცმი
- 2 - პნევმატურის საჭირხნი
- 3 - პლასტიკის ჭურჭელი
- 4 - დანადგარში წყლის მისაწოდებელი შლანგი
- 5 - კათოლიტის გამომყვანი შლანგი
- 5 - ანოლიტის გამომყვანი შლანგი

საწარმოში საათში იგეგმება მაქსიმუმ 80 ლიტრი მაღალეფექტური სარეცხი და სადეზინფექციო ხსნარების მომზადება, ანუ წელიწადში 8 საათიანი სამუშაო დროით და 260 სამუშაო დღით მაქსიმუმ შესაძლებელია 166400 ლიტრი პროდუქციის მომზადება.

უნიკალური ანტიმიკრობული ხსნარი უსაფრთხო, ეკოლოგიურად სუფთა სადეზინფექციო საშუალებაა, რომელიც არის მაღალაქტიური მეტასტაბილური (ელექტრო-ქიმიურად აქტივირებული) ოქსიდანტების ნარევი, რომელთა კონცენტრაცია აქტიურ ქლორზე გადათვლით შეადგენს 0.05%-ს. გახსნილი ნივთიერებების ჯამური კონცენტრაცია - 1,0 გ/დმ. საშუალების pH - 6,0-8,0. ის გამჭირვალე უფერო სითხეა ქლორისთვის სუსტი დამახასიათებელი სუნით.

„ულტრა-ან“-ი იდეალურად აერთიანებს თავის თავში ყველა იმ თვისებას, რომელიც აუცილებლად უნდა ჰქონდეს ყველა სადეზინფექციო საშუალებას:

„ულტრა-ან“-ს აქვს მაღალი ანტიმიკრობული აქტივობა ყველა პათოგენური მიკროორგანიზმის, მათ შორის სპორების მიმართ.

„ულტრა-ან“-ს აქვს სადეზინფექციო და სასტერილიზაციო თვისებები.

„ულტრა-ან“-ს აქვს გამრეცხის თვისება, რომელიც საშუალებას გვაძლევს შევათავსოთ წინა სასტერილიზაციო გაწმენდის და სტერილიზაციის ეტაპები.

„ულტრა-ან“-ი არის უნივერსალური დანიშნულების ხსნარი და გამოიყენება როგორც სამედიცინო დანიშნულების ნაკეთობების დეზინფექციისთვის, წინა სასტერილიზაციო გაწმენდისთვის და სტერილიზაციისთვის, ასევე ფართების საერთო დალაგებისთვის, მოწყობილობის დეზინფექციისთვის სამკურნალო-პროფილაქტიკურ დაწესებულებებში, ტანსაცმლის, ქირურგის ხელების და ა.შ. დეზინფექციისთვის.

„ულტრა-ან“-ი გამორიცხავს მის მიმართ პათოგენური მიკროორგანიზმების რეზისტენტობის გამომუშავებას ნებისმიერი ხანგრძლივი და უწყვეტი პერიოდის განმავლობაში, რაც გამოწვეულია ანოლიტის აქტიურად მოქმედი ნივთიერებების მეტასტაბილურობით.

„ულტრა-ან“-ს აქვს ტოქსიკურობის მინიმალური კლასი (IV) საინჰალაციო და ენტერალური ზემოქმედებისთვის და არა აქვს კანის სარეზორბციო და გამაღიზიანებელი მოქმედება. დამზებულია მისი გამოყენება სამშობიარო განყოფილებებში და საბავშვო დაწესებულებებში.

„ულტრა-ან“-ის გამოყენება შეიძლება გაწმენდის, მორწყვის, ჩაღობის და გაფრქვევის გზით.

„ულტრა-ან“-ში აქტიურად მოქმედი ნივთიერებების დაბალი კონცენტრაცია მის სწრაფ მოქმედებასთან ერთად უზრუნველყოფს აგრესიული ზემოქმედების არარსებობას სხვადასხვა მასალაზე.

„ულტრა-ან“-ი არის ეკოლოგიურად სუფთა საშუალება, რადგანაც არ ტოვებს კვალს ობიექტების დამუშავების შემდეგ, ხოლო „ულტრა-ან“-ის აქტიურად მოქმედი ნივთიერებები განიცდიან სრულ თვითნებურ დეგრადაციას სასმელი სუსტად მინერალიზებული წყლის მდგომარეობამდე.

„ულტრა-ან“-ი შეიძლება გამოიყენებოდეს ობიექტების დამუშავებისთვის პაციენტების და ცხოველების თანდასწრებით.

„ულტრა-ან“-ის შენახვის ვადა, სასტერილიზაციო და სადეზინფექციო თვისების შენახვით, შეადგენს 60 დღე-ღამეს. სხვა სადეზინფექციო საშუალებებთან შედარებით „ულტრა-ან“-ის ღირებულება წარმოადგენს ეკონომიურობის და სწრაფად ანაზღაურების მაჩვენებელს.

ტერიტორიაზე, სადაც უნდა განთავსდეს ზემოთ აღნიშნული დანადგარი, უკვე მოწყობილია წყალმომარაგებისა და კანალიზაციის სისტემია.

წყლის მომარაგება ხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან (ქ. თბილისის წყალმომარაგების სისტემა), ხოლო შიდა საკანალიზაციო ქსელი ასევე მიერთებულია ქ. თბილისის საკანალიზაციო ქსელზე.

საწარმოს წელიწადში პროდუქციის გამოშვებისათვის ესაჭიროება 166400 ლიტრი წყალი და დამატებით აპარატის გარეცხვისათვის 4000 ლიტრი წყალი.

საწარმოში წყალი ასევე გამოყენებული იქნება სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის. იქიდან გამომდინარე რომ საწარმოში დასაქმებული იქნება 2 ადამიანი, მისი წლიური ხარჯი ტოლი არ აღემატება 23.4 მ<sup>3</sup>-ს. აღნიშნული წყლები ჩასვებული იქნება ქ. თბილისის საკანალიზაციო სისტემაში.

რადგან საწარმო მთლიანად განთავსებულია ზემოდან დახურული შენობაში, ამიტომ სანიაღვრე წყლების დაბინძურების რისკი საწარმოო პროცესში რაიმე მავნე ნივთიერებებით არ არსებობს. აღნიშნული წყლები მოხვდებიან სანიაღვრე კანალიზაციაში.

საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების განთავსებისათვის დაიდგმება ნაგვის ურნები დასტიკერებული სხვადასხვა ნარჩენებისთვის ინდივიდუალურად. საყოფაცხოვრებო ნარჩენები განთავსდება შესაბამის ურნებში და მათი გატანა განხორციელდება ქ. თბილისის შესაბამისი სამსახურის მიერ.

ხოლო რაც შეეხება სხვა სახის ნარჩენებს, როგორც სახიფათო, ასევე არასახიფათო ნარჩენებს, ისინი კანონმდებლობის სრული დაცვით განთავსდება შესაბამის ურნებში, დროებით დასაწყობდება და შემდგომში მართვისათვის გადაეწემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციებს.

საწარმოს საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, ადგილი აქვს საწარმოს უბნებზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ შემდგომ გაფრქვევას ატმოსფეროში. საწარმოს მიერ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებებს წარმოადგენს: ქლორი, რომლის რაოდენობა უმნიშვნელო იქნება მიღებული პროდუქციაში ქლორის დაბალი კონცენტრაციის გამო. ზოგადად თხევადი ქლორის წარმოებისას 1 ტონა პროდუქციის წარმოებისას ატმოსფეროში არაორგანიზებულად 16 გრამი ქლორი, ჩვენს შემთხვევაში კი ყველაზე მაღალი ქლორის კონცენტრატის პროდუქციის გამოშვებისას მისი რაოდენობა 1 ტონა პროდუქციაზე არ აღემატება 1.6 გრამს, ანუ წელიწადში სულ მოსალოდნელია 216 გრამი ქლორის გაფრქვევა, რომელიც ატმოსფეროსი გაფრქვეული იქნება დანადგარის თავზე დამონტაჟებული გამწოვი სისტემით, რომლის წარმადობა იქნება 2500 მ<sup>3</sup>/სთ-ში.

ქვემოთ ცხრილში მოცემულია საწარმოში წარმოქმნილი მავნე ნივთიერებების კოდი, ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციების მნიშვნელობები და საშიშროების კლასი.

## მაგნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციები

| მაგნე ნივთიერების დასახელება | კოდი | ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია მკ/მ <sup>3</sup> |                    | საშიშროების კლასი |
|------------------------------|------|---|--------------------|-------------------|
|                              |      | მაქსიმალური ერთჯერადი                             | საშუალო დღე-ღამური |                   |
| 1                            | 2    | 3   | 4                  | 5                 |
| ქლორი                        | 308  | 0.1   | 0.03               | 2                 |

საწარმოს მუშაობის პროცესში ხმაურის გავრცელების დონეების გადაჭარბება არ არის მოსალოდნელი, რადგან საწარმოო პროცესში არ იგეგმება მაღალი ხმაურის წარმომქნელი დანადგარების ქონა, გარდა გამწოვი დანადგარისა, რომლის დონე არ გადააჭარბებს დასაშვებ დონეს.

საწარმოო ტერიტორიაზე და მის უშუალო სიახლოვეს არ ფიქსირდება მრავალწლიანი მცენარეული სახეობები, მით უმეტეს წითელ ნუსხაში შეტანილი სახეობები. ასევე არ ფიქსირდება ცხოველთა სახეობები.

საწარმოო პროცესების მიმდინარეობა იგეგმება უკვე არსებულ დახურულ შენობაში, მეორე სართულზე, აქედან გამომდინარე ბუნებრივია როგორც ნიადაგის ასევე გრუნტის წყლების დაბინძურების რისკები პრაქტიკულად არ არსებობს.

როგორც უკვე აღინიშნა, საწარმოო პროცესები იგეგმება უკვე არსებულ დახურულ შენობაში, აქედან გამომდინარე რაიმე სახის მიწის სამუშაოების ჩატარება არ იგეგმება და ბუნებრივია ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის მოხსნა, მით უმეტეს მათი დაზიანება პრაქტიკულად არ იქნება.

საწარმოში ძირითადად დასაქმებულია ადგილობრივი მოსახლეობა (2 ადამიანი).

საწარმოს საქმიანობა დადებით გავლენას მოახდენს რეგიონის სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე.

საწარმოს ფუნქციონირებისას ბუნებრივი რესურსების სახით გამოყენებულია მხოლოდ წყალი და სუფრის მარილი, სხვა სახის ბუნებრივი რესურსები არ იქნება გამოყენებული.

საქმიანობისთვის გამოყოფილი ტერიტორიის შემოგარენში ასევე მის სიახლოვეს არ არის ჭარბტენიანი ტერიტორიები, ამდენად მასზე ზეგავლენა არ არის მოსალოდნელი.

საქმიანობის სპეციპიკის, მასშტაბის და ადგილმდებარეობიდან გამომდინარე, რაიმე ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს ფუნქციონირებისას კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი, რადგან მის სიახლოვეს ანალოგიური ტიპის ავტოგასამართი სადგური არ არის.

საწარმოს ოპერირებისას ავარიული სახით შესაძლებელია მოხდეს დანადგარების მწყობრიდან გამოსვლა, რომლის დროს აუცილებელია მათი გაჩერება და დაზიანების არმოფხვრა.



საწარმოო დანადგარებზე მომუშავე პერსონალისათვის დაცული იქნება მათი უსაფრთხოებისათვის ყველა ზომა, ასევე მათ ჩაუტარდება შესაბამისი ინსტრუქციები მათი უსაფრთხოების დაცვისათვის. საწარმოო შენობაში განთავსებული იქნება მედიკამენტებისა და სამედიცინო აღწურვილობის ყუთები რაიმე სახის დაზიანების შემთხვევაში მათ გამოყენების მიზნით.

### უსაფრთხოების წესები

დანადგარის ექსპლუატაცია და რემონტი უნდა განხორციელდეს საპასპორტო მონაცემების მიხედვით და უსაფრთხოების ტექნიკის დაცვით.

რომ არ გამოვიდეს დანადგარი მწყობრიდან ექსპლუატაციის დროს, აკრძალულია:

- ელექტროქიმიური ბლოკის ტექნიკური მომსახურება ჩართულ მდგომარეობაში;
- გაუფილტრავი წყლის გატარება დანადგარში;
- დანადგარის ჩართვა წყლის 35C ტემპერატურაზე;
- დანადგარის შენახვა და ტრანსპორტირება ნარჩენი წყალით.

უსაფრთხოებისა და დანადგარის რაიმე ავარიულად დაზიანების გამორიცხვის გამო, უნდა მოხდეს მისი ჩართვა უნდა განხორციელდეს ზემოთ ჩამოთვლილი მიმდევრობის მიხედვით.

გახსენით დაწნევითი წყალსადენი ხაზის ონკანის ვენტილი და დანადგარის ვენტილი წარწერით „კათოლიტი“ (КАТОЛИТ). დაარეგულირეთ დანადგარის ჰიდრავლიკური რეჟიმი (დააყენეთ საჭირო მოცულობითი ხარჯი შლანგებიდან „ანოლიტი“ (АТОЛИТ) და „კათოლიტი“ (КАТОЛИТ) დანართი 1-ის შესაბამისად, რომელიც წარმოადგენს დანადგარის რეჟიმულ-ტექნოლოგიურ ბარათს („ანოლიტის“ შლანგიდან 250 მლ-იანი საზომი ჭურჭლის 11сск ნიშნულამდე შევსება შეესაბამება დანადგარის წარმადობას ანოლიტის მიხედვით 82 ლ/სთ. იხ. ცხრილი 1).

პატივისცემით,

გიორგი ნიკოლაიშვილი  
დირექტორი

გ.ნიკოლაიშვილი



# დანართი 1. საწარმოს ტერიტორიის საკადასტრო ნახაზი

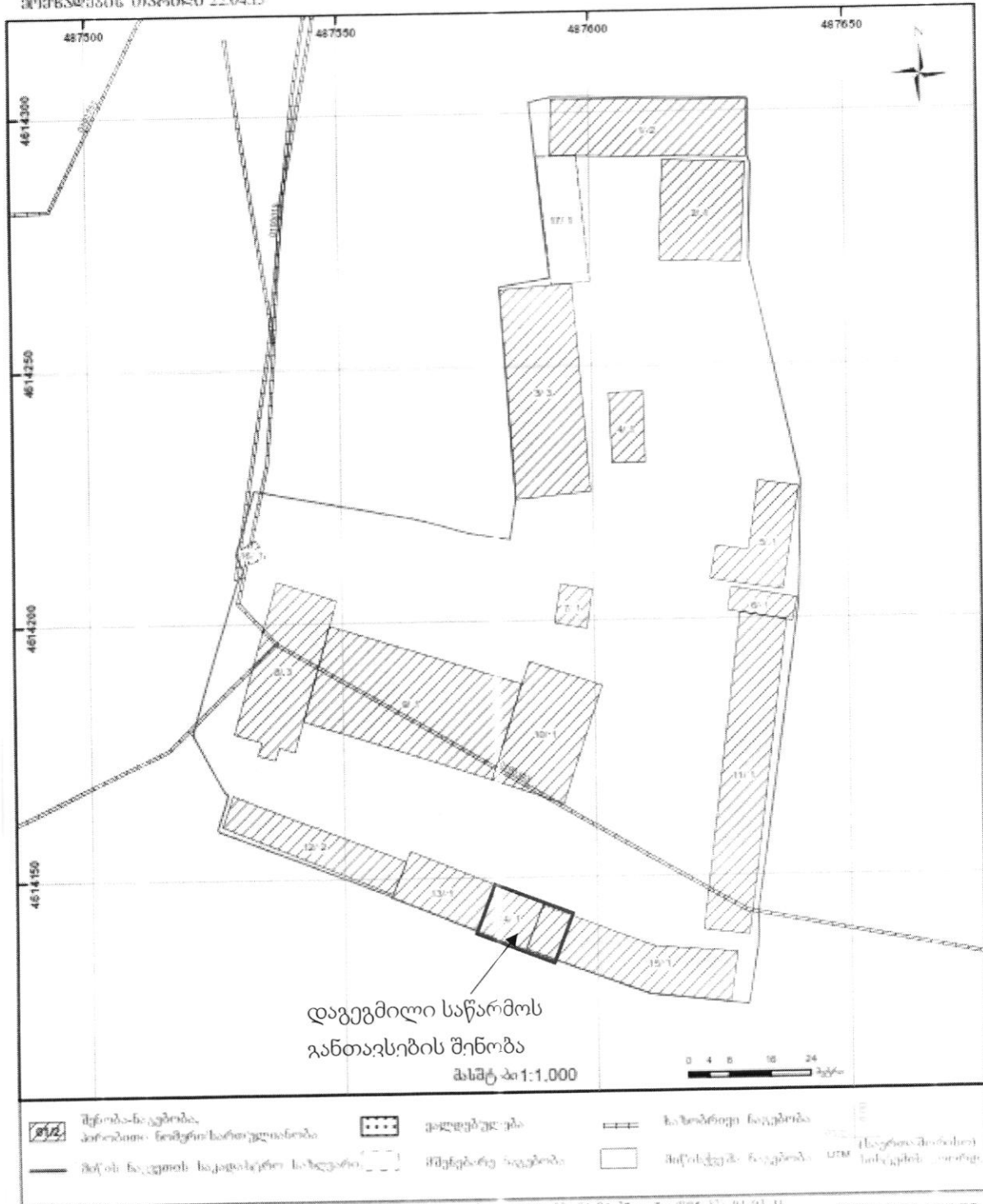


საქართველოს  
ჯანდაცვის სამინისტრო

სამართლებრივი იუსტიციის საბიუროს  
საჯარო რეგისტრის პროცესული სააგენტო

საკადასტრო გეგმა

პოლის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი: 01.17.12.019.001  
 განცხადების რეგისტრაციის ნომერი: 882015214263  
 პოლის ნაკვეთის ფართობი: 13001 კვ.მ.  
 დადგენილება: არახსიყველა-სამკურნეო  
 მოწოდების თარიღი 22.04.15



საკადასტრო რეგისტრის პროცესული საკანონმდებლო ინიციატივა N102 წმ. საქართველოს მთავრობის განკარგულებაშია. (1995-32) 91-04-27; ფაქსი: (995-32) 91-03-41  
 საკადასტრო რეგისტრის პროცესული საკანონმდებლო ინიციატივა N102 წმ. საქართველოს მთავრობის განკარგულებაშია. (1995-32) 89-24-24; ფაქსი: (995-32) 94-13-65

[www.napr.gov.ge](http://www.napr.gov.ge)

დანართი 2. მიწის ნაკვეთის ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან



მიწის ნაკვეთი ქონების საჯარო რეესტრიდან N 01.17.12.019.001

ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია  
N 902018039236 - 29/11/2018 16:56:25

მომზადების თარიღი  
29/11/2018 18:19:27

საკუთრების განყოფილება

| ზონა<br>თბილისი | სექტორი<br>თბილისი | კვარტალი<br>12 | ნაკვეთი<br>019/001 | ნაკვეთის საკუთრების ტიპი: საკუთრება<br>ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო-სამეურნეო<br>დამუსკვებელი ფართობი: 13001.00 კვ.მ.<br>ნაკვეთის წინა ნომერი: 19;<br>შენიშვნა-ნაგებობის ჩამონათვალი N1 და N16-ის ჩაიყვანილი<br>ფართობი 5658.00 კვ.მ და მშენებარე ნაგებობა N17 |
|-----------------|--------------------|----------------|--------------------|--|
| 01              | 17                 | 12             | 019/001            |  |

მისამართი: ქაღალცი თბილისი . ქუჩა აბუსერძე-გბ.ელი . N 15

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია : ნომერი 012003009837 . თარიღი 03/04/2003

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- ქ. თბილისის გეგმიკური აღრიცხვის სამსახურის 2003 წლის 28 მარტის წერილი N241202
- საქართველოს კანონი "ფინიკური პირებისა და კერძო სამართლის იურიდიული პირების სარეგულირებო არსებული არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის კერძო საკუთრებად გამოცხადების შესახებ"
- ქ. თბილისის გეგმიკური ინვენტარიზაციის ბიუროს მიერ 1999 წლის 6 დეკემბერს გაცემული გენ გეგმა და გეგმიკური პასპორტები
- ქ. თბილისის მუნიციპალიტეტის კაბინეტის 1995 წ.ის 12 იანვრის N01.09.08 დადგენილება.
- ქ. თბილისის სახელმწიფო ქონების მართვის მსამსახურის 1999 წლის 22 თებერვლის მოწერილობა N06-128/7.0
- ქ. თბილისის სახელმწიფო ქონების მართვის მთავარი სამმართველოს კოლეგიის 1994 წლის 29 დეკემბრის გადაწყვეტილება (ოქმი 20.24.280.)

მესაკუთრები:  
საიქიო საზოგადოება "სურინჯი". ID ნომერი:2060:0137

მესაკუთრე:  
საიქიო საზოგადოება "სურინჯი"

აღწერა:

იპოთეკა

დანართი 3. საწარმოს განლაგების სიტუაციური რუკა.

