



შპს "კომპანია ბლექ სი გრუპი"
LLC "COMPANY BLACK SEA GROUP"

თარიღი: 04.06.2019

BSG/KS-OUT-MNG-COR-0042

საქართველოს გარემოს დაცვისა და
 სოფლის მეურნეობის სამინისტროს
 გარემოსდაცვითი შეფასების დეპარტამენტს

მოგახსენებთ, რომ საქართველოს ფინანსთა სამინისტროსა და იაპონიის თანამშრომლობის სააგენტოს (JICA) შორის 2009 წლის 16 დეკემბერს ხელი მოეწერა შეთანხმებას, რომლის მიხედვითაც განისაზღვრა აღმოსავლეთ-დასავლეთ დერეფნის ზესტაფონი-ქუთაისი-სამტრედიის მონაკვეთის ძირითადი მიმართულებები, რომელიც დაიფარებოდა იაპონიის საერთაშორისო თანამშრომლობის სააგენტოს ფინანსური მხარდაჭერით.

აღნიშნული პროექტის ფარგლებში, უკვე განხორციელდა ზესტაფონი-ქუთაისის შემოსავლელი გზის ოთხზოლიანი (15.17კმ) და ქუთაისის შემოსავლელი გზა - სამტრედიის ორზოლიანი 41.345კმ სიგრძის მონაკვეთი. მიმდინარე პერიოდში იგეგმება აღნიშნული მონაკვეთის 4 ზოლიან მაგისტრალად მოდერნიზება.

საქართველოს რეგიონალური განვითარებისა და ინფრასტრუქტურის სამინისტროს საავტომობილო გზების დეპარტამენტსა და შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპს“ შორის 2018 წლის 26 დეკემბერს გაფორმებული ხელშეკრულებების ე.ტ. N160-18(NAT180016577; ე.ტ. N161-18(NAT180016578; და ე.ტ. N162-18(NAT180016579) პროექტის 1, 2 და მე-4 ლოტს განხორციელებს შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“.

მოდერნიზების სამუშაოების შეუფერხებლად, ხარისხიანად და მოკლე ვადებში განხორციელების მიზნით საჭიროა ასფალტის ქარხნის მოწყობა მშენებარე გზის სიახლოვეს, რაც საგრძნობლად დააჩქარებს სამშენებლო სამუშაოების მიმდინარეობას და ეფექტურობას. გამომდინარე იქიდან, რომ მშენებარე გზის სიახლოვეს (50კმ-ზე ახლოს) ასფალტის მწარმოებელი საწარმო არ არსებობს, ასევე საწარმოებელი სამუშაოების მასშტაბურობიდან



გამომდინარე პროექტის სამშენებლო მასალებით უზრუნველყოფისათვის იგეგმება საწარმოო ბანაკის მოწყობა თერჯოლის რაიონში, სოფ. კვახჭირის მიმდებარედ. აღნიშნულ სამშენებლო ბანაკში კომპანია გეგმავს ასფალტო-ბეტონის საწარმოებელი ინფრასტრუქტურის მოწყობას.

კერძოდ, 2012 წელს გამოშვებული, 260 ტ/სთ წარმადობის მობილური ასფალტბეტონის ქარხნის (ქარხნის მარკა - MBA 3000/260, მწარმოებელი ქვეყანა - გერმანია საწარმო „BENINGHOVEN“) მოწყობას და ექსპლუატაციას.

ვინაიდან, ზემოაღნიშნული საქმიანობა წარმოადგენს საქართველოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II დანართის 5.3 პუნქტით გათვალისწინებულ საქმიანობას და აღნიშნულ საქმიანობაზე, სამინისტრო, ამავე კოდექსის მე-7 მუხლით დადგენილი სკრინინგის პროცედურის გავლის საფუძველზე იღებს გადაწყვეტილებას გზმ-ს საჭიროების შესახებ, საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად, გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

დანართი N1 – „დაგეგმილი საქმიანობის ზოგადი ტექნიკური მახასიათებლები;

პატივისცემით,

ამირან მამუჭაძე

Handwritten signature

0101



შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“ დირექტორი

04.06.2013
BSIS/CS-OUT-MING-CR01/2

დანართი N1

დაგეგმილი საქმიანობის ზოგადი ტექნიკური მახასიათებლები

1. პროექტის განხორციელების ადგილი: თერჯოლის მუნიციპალიტეტი, სოფ. კვახჭირის მიმდებარე ტერიტორია; (დანართი N1-გენ.გეგმა,)
2. GPS კოორდინატები: X – 313300 y – 4672700;
X – 313500, y – 4672500;
3. საქმიანობის მასშტაბი და პერიოდი: პროექტის ფარგლებში გამოსაშვები ასფალტის რაოდენობაა 80000 ტ; რომლის წარმადობას დასჭირდება 300-400 სთ; ასფალტის დანადგარის შეტანა იგეგმება 2 წლის ვადით.
4. დაშორება უახლოესი საცხოვრებელი სახლიდან : 1 -1,5 კმ;
5. დაშორება სამშენებლო ობიექტიდან: 0.5 კმ
6. გამოყენებული დანადგარი: 2012 წელს გამოშვებული, 260 ტ/სთ წარმადობის მობილური ასფალტ-ბეტონის ქარხნის (ქარხნის მარკა - MBA 3000/260, მწარმოებელი ქვეყანა - გერმანია საწარმო „BENINGHOVEN“);
7. გამოყენებული საწვავი: 560 ტ (80 000 ტ ანა ასფალტის საწარმოებლად.)
8. ტექნოლოგიური სქემა: განსახილველი ასფალტბეტონის ქარხანა შედგება ექვსი ძირითადი კომპონენტისგან, ესენია:
 - ინერტული მასალების მკვებავი ბუნკერები;
 - საშრობი დოლი და წვის კამერა;
 - მტვერდამჭერი სისტემა;
 - შემრევი აგრეგატი;
 - შემავსებლის სილოსი;
 - ბიტუმის რეზერვუარები.

ყველა ეს კომპონენტი ერთმანეთთან დაკავშირებულია ტექნოლოგიურ ხაზში ჩართული კონვეიერებით და მილსადენებით.

საწარმოების შემადგენელი ყველა კომპონენტი აწყობილია ქარხანა-დამამზადებლის მიერ. ადგილზე ხდება მხოლოდ ამ კომპონენტების მონტაჟი და ტექნოლოგიური ხაზით ერთმანეთთან დაკავშირება.

ასფალტბეტონის ქარხანა წარმოადგენს ზემოაღწერილი აგრეგატების ერთობლიობას, რომელთა ტექნოლოგიური ურთიერთდამოკიდებულება და მუშაობა დახასიათებულია ქვემოთ. ამასთანავე მუშა პროცესი ითვალისწინებს ტექნოლოგიურ დაკავშირებას ბიტუმის, მინერალური ფხვნილის, ქვიშის და ღორღის საწყობებთან.

ინერტული მასალების საწყობიდან ან უშუალოდ თვითმცლელებიდან ქვიშა-ღორღი მიეწოდება მკვებავ ბუნკერებს. მიმღები ბუნკერიდან მასალები მიეწოდება კონვეიერს, რომელიც მასალას ტვირთავს საშრობ დოლში. საშრობ დოლში ქვიშა და ღორღი გაშრობისთანავე განიცდის მუშა ტემპერატურამდე გახურებას. საშრობი და წვადი პროცესების შედეგად წარმოქმნილი ცხელი

აირები და მტვერი მიემართება 99,99% ეფექტურობის მტვერდამჭერ სისტემაში (ელექტრო ფილტრებში), სადაც მტვერი ილექება და შემდეგ, ქვიშასთან ერთად დოზირების მიზნით, მიეწოდება სორტირების მოწყობილობაში.

მუშა ტემპერატურამდე გახურებული ქვიშა და ღორღი საშრობ დოლიდან იტვირთება ელექტრორზე და მიეწოდება ამრევი აგრეგატის სორტირების მოწყობილობაში, სადაც ხდება მასალების დაყოფა ფრაქციების (მარცვადთა ზომის) მიხედვით და ამის შემდეგ მასალები მიეწოდება ცხელი მასალის ბუნკერებში. ცხელი მასალის ბუნკერებიდან ქვიშა და ღორღის ფრაქციები ჩაიტვირთება დოზატორებში.

ნარევის დასამზადებლად საჭირო მინერალური ფხვნილი მიეწოდება ამრევი აგრეგატში პნევმოტრანსპორტიორით მინერალური ფხვნილის აგრეგატიდან, რომელიც შეიცავს მასალის შენახვისა (ჰერმეტიკულად დახურული კამერები) და ტრანსპორტირების მოწყობილობებს.

ამრევი აგრეგატის დოზატორები უზრუნველყოფენ ნარევი მინერალური ფხვნილის განსაზღვრული ოდენობით მიწოდებას.

დენად მდგომარეობამდე ბიტუმის გახურება ხორციელდება გამხურებელ-გადასატუმბ აგრეგატით დახურული ტიპის ბიტუმსაცავში და ბიტუმი მიეწოდება ბიტუმდნობში, სადაც ხდება ბიტუმის გაუწყლოება და მისი მუშა ტემპერატურამდე გახურება. ბიტუმსაცავში ბიტუმის გახურება ხორციელდება ორ ეტაპად:

- I ეტაპი. ბიტუმის გახურება დენდობის ტემპერატურამდე (60°C) ფსკერული გამხურებლებით (ფსკერს აქვს სათანადო დახრა, ბიტუმი გადმოიდინება თანაორმოში, რომელშიც მოწყობილია კლაკნილა).
- II ეტაპი. თანაორმოში ხდება ბიტუმის გახურება 90°C -მდე. გახურებული ბიტუმი ტუმბოს გამოყენებით ბიტუმდენებით გადაიტუმბება ბიტუმდნობებში.

გაუწყლოებული და მუშა ტემპერატურამდე გახურებული ბიტუმი ბიტუმდენებით გადაიტუმბება ბიტუმის ცისტერნებში. ბიტუმის გამხურებლიდან ან ბიტუმის ცისტერნებიდან ბიტუმი დოზირებით მიეწოდება ამრევი აგრეგატში.

ამრევი შეყვანილი კომპონენტები შეირევა და დამზადებული პროდუქცია გადაიტვირთება მზა ნარევის ბუნკერში ანდა პირდაპირ ავტოთვიომცლელებში და გაიზიდება ქარხნის ტერიტორიიდან.

ასფალტშემრევი მოწყობილობის ტექნოლოგიური მართვა ხორციელდება ოპერატორის მიერ. ოპერატორის სამუშაო ადგილი მოთავსებულია სპეციალურ კაბინაში, რომელიც აღჭურვილია მართვის დისტანციური პულტით.

ასფალტშემრევი დანადგარის კონსტრუქციის შესაძლებლობას იძლევა ტექნოლოგიური პროცესების წარმოება განხორციელდეს შემდეგი პირობების დაცვით:

- ტენიანი ინერტული მასალების წინასწარი დოზირება კვების აპარატებში;
- ინერტული მასალების შრობა და გაცხელება მუშა ტემპერატურამდე საშრობ დოლში და მათი მიწოდება შემრევი აგრეგატის ცხავამდე;
- ინერტული მასალების სორტირება ფრაქციებად, მათი დროებითი შენახვა ე.წ. „ცხელ“ ბუნკერში, შემრევი მათი დოზირება და მიწოდება;
- საშრობი დოლიდან გამომავალი აირებისა და მტვრის გაწმენდა სახელოიან ფილტრებში მტვერდამჭერის ეფექტურობით - 99,99%;

- დაჭერილი მტვრის გამოყენება მასი მიწოდებით შემრევი დანადგარის „მტვრის“ ნაკვეთურში;
- მინერალური ფხვნილის მიღება ავტოცემენტშიდებით, დოზირება და მიწოდება შემრევეში;
- ნარევის ავტოთვითმცლელელებში ან სკოპური ამწით მზა ნარევის ბუნკერში მიწოდება.

ქარხნის მუშაობისას აღსანიშნავია შემდეგი გარემოებები:

- ინერტული მასალების, ბიტუმის, მინერალური ფხვნილისა და მტვრის ავტომატური და დისტანციური წონითი დოზირება, მათი გადარევა და მიწოდება მზა ნარევის ბუნკერში;
- ინერტული მასალების, საშრობი დოლიდან გამავალი ნამწვი აირების, საწვავისა და მზა ნარევის ტემპერატურის რეგულირება და კონტროლი;
- ყველა ძირითადი მექანიზმების ავტომატური და დისტანციური მართვა.

მიკროპროცესორული მართვის სისტემის გამოყენება უზრუნველყოფს დანადგარის მუშაობის ოპტიმალურ და ეკონომიურ რეჟიმს, ამაღლებს წარმოების კულტურას და მოწყობილობების მუშაობის შეუფერხებლობას. ქარხნის ცალკეული დანადგარები (კონვეიერები, ძრავები და სხვ.) იმუშავებს ელექტროენერგიაზე.

ბიტუმის შექმნა მოხდება ადგილობრივი სამომხმარებლო ქსელიდან, რომელიც შემოვა ავტომანქანებით. შემოტანილი ბიტუმი დენადობის მისანიჭებლად თბება ავტომანქანებშივე. დენადობა მინიჭებული ბიტუმი თავსდება თითოეული - 60 ტონა ტევადობის 2 ბიტუმსაცავი. ბიტუმსაცავებს გააჩნიათ საქვაბე, სადაც ელექტრო ტენებით მიღებული სითბოს ხარჯზე თბება ბიტუმის გამტარ მილებში მოცირკულირე შინ.ზეთი, რაც ანიჭებს ბიტუმს დენადობას. მოთხოვნის შესაბამისად ადგილი აქვს ბიტუმის გადადენას ბიტუმსახარშ ავზსა და ბიტუმის ემულსიისათვის განკუთვნილ(ბიტუმის მოდიფიცირების) რეზერვუარებში, სადაც მას ემატება სპეციალური ნივთიერებები(მინერალური, SBS, პოლიეთილენის დანამატები) შესაბამისი რაოდენობით რეცეპტის მიხედვით. ბიტუმის ემულსიის გატანა მოხდება სპეციალური ავტოტრანსპორტით დანიშნულების ადგილებამდე.

მინერალური ფხვნილის შემოტანა ხდება ხელშეკრულების საფუძველზე. შემოტანილი მინერალური ფხვნილი იტვირთება ასფალტ შემრევის სპეციალურ სილოსში, საიდანაც საჭიროებისამებრ მიეწოდება შემრევე დანადგარს.

9. ასფალტბეტონის დამზადებისთვის საჭირო მასალები: 1 ტ. პროდუქციის დამზადებისთვის გამოყენებული იქნება შემდეგი სახის ნედლეული:

ინერტული მასალები (ქვიშა-ხრეში) – 800 კგ;

ბიტუმი - 150 კგ;

მინერალური ფხვნილი - 50 კგ;

დიზელის საწვავი - 1,82 ტ/სთ (1 ტონა ასფალტის საწარმოებლად საჭიროა 8,2-9 ლ დიზელის საწვავი)

10. საქმიანობასთან ან/და დაგეგმილ საქმიანობასთან კუმულაციური ზემოქმედება:

მიმდებარე ტერიტორიაზე 1 კმ რადიუსში სხვა სამრეწველო ობიექტები არ არსებობს.

11. გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში:

გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ზემოქმედება შეიძლება გამოიხატოს: ატმოსფერული ჰაერის ხარისხი ბრივი მდგომარეობის გაუარესებით; ხმაურის

გავრცელებით; ნიადაგის, ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების დაბინძურებით; ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედებით; ნარჩენების მართვის პროცესში მოსალოდნელი ზემოქმედებით და სხვ.

- ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტის ხარისხზე : საქმიანობის განსახორციელებლად შერჩეული ტერიტორია არასაოფლო-სამეურნეო დანიშნულების, სახელმწიფო საკუთრებაში არსებული 75000 მ² ფართობის მქონე არასაოფლო სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთია(ს/კ 33.01.35.456;) რომელიც კომპანიას იჯარით აქვს აღებული. (დანართი N2 - საკადასტრო რუკა).

ტერიტორიაზე მთლიანად მოხსნილია მიწის ნაყოფიერი ფენა 10000-20000მ³ (ოდენობით), რომელიც გადატანილი და დასაწყობებულია კვალიერიებად მიწის ნაკვეთის საზღვარზე 2.5-3 მ სიმაღლის და 5-6 მ-ის სიგანის ზვინულებად, ისე რომ გამოირიცხულია მიწის დეგრადაცია, გაუვარგისება და დაკარგვა. დასაწყობებული მიწა გამოყენებული იქნება სამშენებლო ბანაკის ფუნქციონირების შეწყვეტის შემდგომ ამავე ტერიტორიის რეკულტივაციის მიზნით.

მიწის ნაყოფიერი ფენის მოხსნის შემდეგ ტერიტორია დაიფარა ჯეომემბრანით, რომელიც ასრულებს ორმაგ ფუნქციას. გამორიცხავს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი წყლების მიწაში ჩაჟონვას, ასევე ხელს უშლის ჯეომემბრანის ქვემოთ არსებული მიწის ქანების ზედაპირზე ამოსვლას(ატლახებას). ჯეომემბრანაზე დაყრილია 20-30 სმ სიღრმის ღორღის ფენა, რომელიც ასწორბაზონებს ტერიტორიის ზედაპირს და ასრულებს სადრენაჟე ფუნქციას.

ასფალტის დანადგარი დაიდგმება(დაყენდება) მყარი საფარის მქონე ზედაპირზე, რომელიც იქნება შემორაგული. ქარხნის ყველა დანადგარი, საიდანაც არსებობს დაღვრის ლბათობა განთავსდება ზედაპირული წყლის ობიექტებიდან 100მ-ს დაშორებით, მეორად შემაკავებელში.

ზემოთ მითითებული შემარბილებელი ღონისძიებების გატარების შედეგად ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტის ხარისხზე მოსალოდნელი არ იქნება.

ზემოქმედება წყლის რესურსებზე - საპროექტო ტერიტორიის სიახლოვეს 150-200 მ-ში აღმოსავლეთის მხრიდან ჩამოედინება ტ. წყალწითელა, დასავლეთის მხრიდან 100მ-ში მდ. რიონის არხი ხოლო სამხრეთიდან 150-200-მ-ში მდინარე ყვირილა. მდინარეში გაუწმენდავი წყლების ჩაშვების თავიდან აცილების მიზნით დაგეგმილია სალექარების მოწყობა, რომელშიც შეგროვდება როგორც სანიაღვრე წყლები ასევე საწარმოო წყლები(წყალი რომელიც წარმოიქმნება ინტეული მასალების რეცხვისას.)

საწარმოო ჩამდინარე წყლები - ინერტული მასალის რეცხვისას და სამსხვრევე-დამსარისხებელ დანადგარში სველი წესით მსხვრევისას საჭიროა 360000მ³/წელ წყალი, საიდანაც 75% ჩამდინარე წყალია, რაც წლაურად შეადგენს $360000 \times 0,75 = 270000$ მ³/წელ-ს. აღნიშნული ჩამდინარე წყალი დაბინძურებული იქნება შეწონილი ნაწილაკებით. შეწონილი ნაწილაკებით დაბინძურებული წყალი, რომელიც წარმოიქმნება ინერტული მასალების რეცხვის შედეგად მოგროვდება ჰორიზონტალურ ოთხკამერიან სალექარში. დაწმენდილი წყალი ჩაშვებული იქნება მ.დ. ყვირილაში კანონმდებლობის მოთხოვნათა დაცვით.

სანიაღვრე ჩამდინარე წყლები- სანიაღვრე ჩამდინარე წყლები წარმოიქმნება ატმოსფერული ნალექების დროს.

სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების მოცულობა იანგარიშება ფორმულით:

$$Q = 10 \times F \times H \times K$$

სადაც:

Q - სანიაღვრე წყლების მოცულობა მ³/დღ;

F - ტერიტორიის ფართობი ჰა-ში, მიღებულია 0,5ჰა. (ტერიტორიის ის ნაწილი, სადაც მოსალოდნელია დაბინძურებული სანიაღვრე წყლების წარმოქმნა ღია ტერიტორიის ფართობი);

H - ნალექებზე მრავალწლიანი დაკვირვებით თერჯოლის რაიონში ნალექების წლიურ მაქსიმალურ რაოდენობად მიღებულია 800მმ, ნალექების დღე-ღამური მაქსიმუმი შეადგენს 84მმ. წვიმის საათურ მაქსიმუმად მიღებულია - 8 მმ.

K - კოეფიციენტი, რომელიც დაშვებულია საფარის ტიპზე, რაც მოცემულ შემთხვევაში(ხრემის საფარისათვის) აღებულია 0,04.

აღნიშულიდან გამომდინარე სანიაღვრე წყლების რაოდენობა ტოლი იქნება:

$$Q_{\text{წელ}} = 10 \times 0,5 \times 802 \times 0,04 = 160,4 \text{ მ}^3/\text{წელ}$$

$$Q_{\text{დღ}} = 10 \times 0,5 \times 84 \times 0,04 = 16,8 \text{ მ}^3/\text{დღ}$$

$$Q_{\text{სთ}} = 10 \times 0,5 \times 8 \times 0,04 = 1,6 \text{ მ}^3/\text{სთ}$$

სანიაღვრე წყლები, რომელიც შეაძლებელია დაბინძურებული იყოს შეწონილი ნაწილაკებით.

სულ საწარმოს ჩამდინარე წყლების ხარჯი ტოლი იქნება:

$$\text{წლიური} - 270000 + 160,4 = 270160,4 \text{ მ}^3/\text{წელ};$$

სანიაღვრე წყლების შეგროვება არსებულ რელიეფის ტოპოგრაფიის(დახრის) მხედველობაში მიღებით, მოხდება ტერიტორიაზე მოწყობილი შემკრები არხებით, რომლებიც შეგროვდება(თავს მოიყრის) სალექარში. სალექარი იქნება 4 სექციისგან შემდგარი და წყლის მოცულობა ერთ სექციაში იქნება 58.80 მ³, მთლიანი მოცულობა: 58.80 x 4 = 235.20 მ³

სალექარების პარამეტრები და მათში არსებული დაწმენდილი წყლის რაოდენობა საშუალებას იძლევა მოხდეს მისი ხელშეორედ გამოყენება საწარმოო მიზნებისათვის(ინერტული მასალების რეცხვა/დანამვისათვის, საწარმოს ტერიტორიის და მშენებარე გზის მონაკვეთის ატკვრების საწინააღმდეგო ღონისძიებების განსახორციელებლად და სხვა), ამიტომ გამოყენებული წყლის ზედაპირულ წყლის ობიექტში ჩაშვება მოხდება მხოლოდ ჭარბი წყლის რაოდენობის წარმოქმნის შემთხვევაში, რაც სავარაუდოთ იქნება წლიურად 50000-დან 100000მ³ -მდე. საწარმოს მიერ გაწმენდილი წყლის ჩაშვება განხორციელდება მდ. ყვირილაში. სალექარის გეგმა და კონსტრუქციულ ნახაზები წარმოდგენილია დანართების სატიით(დანართი N2);

სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო წყლები- ასეთი წყლების შესაგროვებლად იგეგმება მოეწყობა წყალგაუმტარი ორმო. (ნახმარი წყლები, წყალშემკრები ავზი/რეზერვუარი.), საიდან მოხდება ამ წყლების გატანა და შესაბამისი ნებართვის საფუძველზე ქუთაისის გამწმენდ

ნაგებობაში ჩაშვება. ასევე იგეგმება მცირე ზომის გამწმენდი ნაგებობის დადგმა.

ყოველივე ზემოთ თქმულის გათვალისწინებით, ასფალტის ქარხნის მოწყობის და ექსპლუატაციის ფაზებზე წყლის გარემოზე ზემოქმედების რისკი შეიძლება შეფასდეს, როგორც დაბალი ხარისხის ზემოქმედება.

- **ზემოქმედება დაცული ტერიტორიებზე** - საპროექტო ტერიტორიიდან 2 კმ მდებარეობს აჯამეთის აღკვეთილი. დაშორებებს მანძილიდან, აღკვეთილსა და დაგეგმილ წარმოებას შორის ტერიტორიის თავისებურებიდან (მწვანე საფარით დაფარული ტერიტორია), დაგეგმილი ტექნოლოგიიდან, გამოსაშვები პროდუქციის რაოდენობის და ამ რაოდენობის გამოშვებისათვის საჭირო დროის სიმცირიდან გამომდინარე ბეკ-ზე ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.
- **ბიომრავალფეროვნება** - საპროექტო ტერიტორია თავისუფალია მცენარეული საფარისგან და შესაბამისად პროექტის განხორციელება არ ითვალისწინებს მცენარეულ საფარზე და ცოცხალ ორგანიზმებზე ზემოქმედებას.
- **კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები** - ვიზუალური შეფასებით ასევე ისტორიული და არქოლოგიური წყაროების მიხედვით ტერიტორიაზე და მის სიახლოვეს არ ფიქსირდება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლი.
- **ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება** - მშენებლობის და ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის გავრცელებით და ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებით გამოწვეული ზემოქმედება არ იქნება მნიშვნელოვანი.

საწარმოს განთავსების ადგილის გათვალისწინებით გამორიცხულია მოსახლეობაზე ხმაურის უარყოფითი გავლენა.

მომუშავეებზე ხმაურის გავლენის შესამცირებლად საჭიროების შემთხვევაში გამოყენებული

იქნება სმენის დამცავი ინდივიდუალური საშუალებები.

12. **ნარჩენების წარმოქმნა:** რაც შეეხება ნარჩენების წარმოქმნას, სამშენებლო სამუშაოების მასშტაბიდან გამომდინარე, მშენებლობის ეტაპზე, წარმოქმნილი ნარჩენების რაოდენობა არ იქნება მნიშვნელოვანი. საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების შეგროვება მოხდება კონტეინერული სისტემის გამოყენებით. უზრუნველყოფილი იქნება სახიფათო, არასახიფათო და ინერტული ნარჩენების შეგროვდება ცალ-ცალკე. საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე მოსალოდნელია მცირე რაოდენობის სახიფათო ნარჩენის წარმოქმნა. წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენები დროებით დასაწყობდება საწარმოს ტერიტორიაზე შესაბამისი ნორმებით მოწყობილ სათავსოში. ნარჩენების აღდგენის ან განთავსების მიზნით, ისინი ხელშეკრულების საფუძველზე გადაეცემა შესაბამისი უფლება-მოხილების მქონე ორგანიზაციას.

რაც შეეხება ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოქმნილ სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენებს, მათი მართვა მოხდება სამინისტროსთან შეთანხმებული კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის შესაბამისად, რომელიც განასაზღვრავს იქნება წარმოქმნილი ნარჩენების შემადგენლობის, მახასიათებლების და რაოდენობის შესაბამისად.

13. **საქმიანობასთან დაკავშირებული მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკი-**

გამომდინარე წარმოების სპეციფიკიდან (ნავთობპროდუქტების შენახვა- გამოყენება) არსებობს ავარიული სიტუაციების რისკი, რომელიც დაკავშირებულია ნავთობ- პროდუქტების დაღვრასთან, ხანძართან და ა.შ. რომელთა პრევენციის მიზნით შემუშავებული და დამტკიცებული იქნება ავარიული სიტუაციების მართვის გეგმა. პერიოდულად შემოწმდება საწვ. ვის რეზერვარების ტექნიკური მდგომარეობა. ასევე რეზერვარების ჩადგმამდე მოხდება მათთვის მყარი სითხე გაუმტარი „ჯამების“ მოწყობა ან ჯეომემბრანის ჩაფენა.

შემნილი იქნება ხანძარსაწინააღმდეგო ინვენტარი. ჩატარდებათ პერმანენტული სწავლება დასაქმებულების უსაფრთხოების დაცვის საკითხებზე.