



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-552

17/06/2019

ქ. თბილისი

შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიას“ ფეროშენადნობების საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებასა და აგლომერაციის უბნის მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების შესახებ

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიას“ მიერ წარმოდგენილია თერჯოლის მუნიციპალიტეტში ფეროშენადნობების საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებისა და აგლომერაციის უბნის მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და აღნიშნულის სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და შესაბამისი მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე განთავსება.

შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიას“ მიერ წარმოდგენილ ფეროშენადნობების საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების შეცვლისა და აგლომერაციის უბნის მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტის სკოპინგის ანგარიშზე სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი, გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესასწავლი საკითხები და გაიცა სკოპინგის დასკვნა (#3;12.04.2018წ).

წარმოდგენილი დოკუმენტაციით დგინდება შემდეგი, შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიას“ ფეროშენადნობების საწარმოს მიღებული აქვს გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა 2013 წლის 17 მაისის №19 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე (მინისტრის 2013 წლის 24 მაისის №ი-29 ბრძანება).

წარმოდგენილი გზშ-ის ანგარიშით საქმიანობა ითვალისწინებს შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯია“-ს ფეროშენადნობების (ფეროსილიკომანგანუმი, ფერომანგანუმი და ფეროსილიციუმი) ქარხნის ექსპლუატაციის პარამეტრების (წარმადობის გაზრდის) შეცვლას და აგლომერაციის საამქროს მოწყობას.

საწარმო განთავსებულია თერჯოლის მუნიციპალიტეტის სოფ. ნახშირღელეში, შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯია“-ს კუთვნილ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების ორ ნაკვეთზე (ნაკვეთის კოდი 33.04.37.327 და 33.04.37.321 პირველი ნაკვეთის ფართობია 65 886 მ², ხოლო მეორეს-6138 მ²). უახლოესი მდინარეა ყვირილა, რომელიც საწარმოდან დაშორებულია 490 მ-ით. უახლოესი მოსახლე დაშორებულია 530 მ-ით.

საწარმოში ფუნქციონირებდა სამი 5 მგვტ და ორი 8 მგვტ სიმძლავრის ელექტრორკალური ღუმელები. აღნიშნული სადნობი ღუმელის ფუნქციონირება (მონაცვლეობით) სხვადასხვა სახის ფეროშენადნობების კერძოდ, ფეროსილიკომანგანუმის, ფერომანგანუმის და ფეროსილიციუმის წარმოების საშუალებას იძლევა.

ხუთივე ელექტრორკალური ღუმელის ერთდროულად მუშაობისას საწარმოს ჯამური წარმადობა შეადგენდა: ფეროსილიკომანგანუმისა და ფერომანგანუმისათვის – 86 ტ/დღე-ღამეში (28380 ტ/წელ); ფეროსილიციუმისათვის - 54 ტ/დღე-ღამეში (17820 ტ/წელ).

საწარმოში დაგეგმილია წარმადობის გაზრდა, კერძოდ, შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯია“-ს მიერ გადაწყვეტილება იქნა მიღებული სამი 5 მეგავატიანი ღუმელის ერთი 8 მგვ-იანით ჩანაცვლების თაობაზე. შესაბამისად ფეროშენადნობთა საწარმოში გათვალისწინებულია სამი 8 მგვტ სიმძლავრის ღუმელის ფუნქციონირება. დღე-ღამეში წარმოებული იქნება 105 ტ ფეროსილიკომანგანუმი ან 105 ტ ფერომანგანუმი ან 72 ტ ფეროსილიციუმი. საწარმოს წარმადობის გაზრდის შედეგად (105 ტ/დღე-სილიკომანგანუმი, 105 ტ/დღე ფერომანგანუმი და 72 ტ/დღე ფეროსილიციუმი) მაქსიმალური სიმძლავრით ფუნქციონირების შემთხვევაში, წელიწადში იმ პირობით, რომ საწარმო იმუშავებს მხოლოდ ფეროშენადნობის ერთ სახეობაზე (სამუშაო რეჟიმი 330 დღე, 7920 საათი), გამოშვებული იქნება 34650 ტონა ფეროსილიკომანგანუმი, ასევე 34650 ტონა ფერომანგანუმი, ხოლო ფეროსილიციუმი 23760 ტონა. გარდა ამისა ფეროშენადნობების საწარმოში დაგეგმილია აგლომერაციის საამქროს მოწყობა.

საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულია შემდეგი უბნები და მოწყობილობები: საწარმოო კორპუსი (ღუმელები, კაზმის უბანი, საჩამომსხმელო უბანი, პროდუქციის სამსხვრევე-დამხარისხებელი უბანი); სეპტიკი; აირმტვერგაწმენდის უბანი; ლაბორატორია; სასადილო; ღუმელებისა და ტრანსფორმატორის წყლით გაციების სისტემა; სატრანსფორმატორო; კონცენტრატის საწყობი; ელექტროდული მასის სამსხვრევი; მეორადი წიდის, კირქვისა და კვარციტის სამსხვრევი ხაზი; კირქვის საცრელი კვანძი; დაჭერილი მტვრის განთავსების ტერიტორია; სალექარი; კონცენტრატის საწყობი; კირქვისა და კვარციტის საწყობი; კონცენტრატის საწყობი; მეორადი წიდის საწყობი; დაფასოებული პროდუქციის საწყობი; ქვანახშირის საწყობი; კოქსის საწყობი; სასათბურე მეურნეობის სარეზერვო საქვავე; წიდის დამუშავების უბანი; ბრიკეტირების უბანი; სამშენებლო ბლოკების მომზადების უბანი; არსებული ლითონის კონსტრუქციის შენობა; 26-სასათბურე მეურნეობა; მექანიკური საამქრო; საჩამომსხმელო საამქრო 1 მეგავატი სიმძლავრის ინდუქციური ღუმელით; საყოფაცხოვრებო დანიშნულების შენობა;

ძირითადი საამქრო, სადაც განთავსებულია ელექტრორკალური ღუმელები წარმოადგენს 72 მ სიგრძისა და 30 მ სიგანის ლითონკარკასულ შენობას. ღუმელებში ნედლეულის მიწოდება ხდება ექვსი მადოზირებელი ბუნკერებიდან. მათში ნედლეული იყრება დამტვირთველით. ნედლეული განთავსებულია ერთ დახურულ და ორ ღია საწყობში. სხვადასხვა სახეობის ფეროშენადნობების - ფეროსილიკომანგანუმის, ფერომანგანუმის და ფეროსილიციუმის წარმოებისათვის საჭირო ნედლეულია: მანგანუმის კონცენტრატი, კვარციტი, კოქსი, რკინის ბურბუმელა, კირქვა ან დოლომიტი, ხის ნახშირი. ღუმელში ფეროშენადნობების წარმოება მიმდინარეობს 1500-1600°C ტემპერატურის ფარგლებში. ღუმელიდან გამოშვებული დნობის პროდუქტები ჩამოსხმება ციცხვში. თხევადი პროდუქციის ჩამოსხმა ხდება სპეციალური კონსტრუქციის ბრტყელ თუჯის მულდებში, რომლიდანაც ამოღებული ფეროშენადნობები გადიან დახარისხებას და მომხმარებლისადმი გასაგზავნად მომზადებას. საწარმოში წიდის გადაზიდვა წიდის დასაწყობების ტერიტორიაზე ხორცილდება ავტომანქანებისა და ავტომტვირთავის საშუალებით.

ტერიტორიაზე განთავსებულია კირქვისა და კვარციტის ვიბროსაცერი, რომლის წარმადობა 8 სთ-ში შეადგენს 70 მ³. ტერიტორიის სამხრეთ-აღმოსავლეთ ნაწილში განთავსებულია მეორადი წიდის საწყობი და სამსხვრევი ხაზი ყბებიანი და კონუსური სამსხვრეველებით. პირველადი და მეორადი მსხვრევა უზრუნველყოფს ნედლეულის იმ ფრაქციამდე დამსხვრევას, რომელიც საჭიროა ფეროშენადნობებისათვის. დამსხვრეული მასალა ლენტური ტრანსპორტიორით იყრება ბუნკერში, რომლიდანაც იტვირთება ავტომანქანაზე და მიეწოდება საკაზმე უბანს. მსხვრევას ექვემდებარება მანგანუმის

შემცველი წიდა, კვარციტი და კირქვა. ატმოსფეროში გაფრქვეული მტვრის შემცირების მიზნით ხდება წყლის დასხურება, რომელიც უზრუნველყოფს მტვრის გაფრქვევის შემცირებას მინიმუმ 0.1 კოეფიციენტით.

საწარმოში ასევე ფუნქციონირებს ბეტონის კვანძი სამშენებლო ბლოკების დასამზადებლად. კვანძის სიმძლავრეა 3,5 მკ/სთ (8 ტ/სთ), რომლის საშუალებით შესაძლებელია საათში 250 ცალი, დღეში 2000 ცალი, ხოლო წელიწადში 520 000 ცალი ბლოკის დამზადება. ბეტონის კვანძს ცემენტი მიეწოდება ცემენტის სილოსებიდან, რომელთა ტევადობა იქნება 20 ტონა. გამწმენდ სისტემაში დაჭერილი მტვერი მიეწოდება ბრიკეტირების დანადგარს, რომლის წარმადობაა 5 ტ/სთ.

საწარმოს შიდა მოხმარების დეტალების დამზადებისათვის გააჩნია მექანიკური საამქრო, სადაც განთავსებულია სხვადასხვა სახეობის და რაოდენობის ჩარხები. საწარმოში მოწყობილია დნობის საამქრო, სადაც განთავსებულია 0.5 ტ/სთ წარმადობის ინდუქციური ღუმელი, როგორც შავი ლითონის, ასევე ფერადი ლითონის (სპილენძი, ალუმინი) გამოდნობისა და მისგან სხვადასხვა ფორმის დეტალების ჩამოსხმისათვის. ნედლეულად გამოყენებულია შესაბამისი სახეობების ჯართი. საწარმოს ტერიტორიაზე ფუნქციონირებს სასათბურე მეურნეობა. მისი გათბობა ხორციელდება ფეროშენადნობების ღუმელებიდან გამომავალი ცხელი აირების საშუალებით.

საამქროს ჩრდილო-აღმოსავლეთით, ე. წ. კოქსის სახარისხებელი უბნის ტერიტორიაზე არსებულ შენობაში განთავსდება თვეში 10000 ტონა წარმადობის აგლომერაციის საამქრო. ტექნოლოგიური ხაზი იწყება შენობის აღმოსავლეთიდან კაზმის შემრევი დანადგარით. შერეული კაზმი ჩაიტვირთება ბუნკერში რომლის ქვეშ დამონტაჟდება ცეცხლბრიკის ცხაურებიანი მულდები, რომლებიც კაზმით გამართვის შემდეგ 3 მ/წთ სიჩქარით გაივლიან ასანთები მოწყობილობის ქურის ქვეშ და მუდმივად იმოძრავენ. შენობის ბოლოს აგლომერაციის პროცესი დასრულდება, პროდუქტი გადაიტვირთება თვითმცლელზე და დასაწყობდება სამსხვრვი უბნის მიმდებარე ტერიტორიაზე. აგლომერაციის არსი მდგომარეობს იმაში, რომ 1000-1200°C ტემპერატურაზე კონცენტრატში შემავალი ფუჭი ქანები დნება და იწვევს მანგანუმის ორვალენტიან ოქსიდამდე აღდგენილი მასის შეცხობას. აგლომერაციის პროცესი ძირითადად ხორციელდება ცეცხლბრიკის ცხაურაზე კაზმის ფენებს შორის ცხელი ჰაერის გაწოვით.

საწარმოს დაგეგმილი აქვს წარმოების შედეგად წარმოქმნილი წიდების გამდიდრება მტვერდამჭერში დაჭერილი მტვრით, რაც მნიშვნელოვნად გაზრდის წიდების ფეროშენადნობის წარმოებაში გამოყენების რაოდენობრივ მაჩვენებელს და შეამცირებს წარმოქმნილი ნარჩენების რაოდენობას.

მტვერდამჭერიდან მიღებულ მტვრის დატენიანებთ (10%-ით), მტვერი სველი სახით თხევად წიდასთან ურთიერთქმედებისას, მთლიანად წარიტაცება წიდის კრისტალების გაფუების პროცესში მონაწილე აირებით, შეერევა წიდას და კრისტალდება მასთან ერთად. მიღებული წიდისა და მტვრის ნარევი, რომელშიც სილიციუმის დიოქსიდის შემცველობა 50- 60%-ა, ხოლო მანგანუმის 12-17% (მიღებული ნარევის ქიმიური ანალიზის შედეგი), იმსხვრევა და გამოიყენება სილიკომანგანუმის კვლავწარმოებისათვის. შესაბამისად ხდება მტვრის სრული და წიდის ნაწილობრივი (80-85%) გაუვნებლობა.

საწარმოში განხორციელებული ტექნოლოგიური ცვლილებები არ საჭიროებს ახალი შენობა-ნაგებობების აშენებას. მესამე (8 მგვ-იანი) ღუმელი იფუნქციონირებს არსებულ ძირითად საღუმელე საამქროში, 5 მგვ-იანი ღუმელის ადგილზე. აგლომერაციის ხაზის განთავსება მოხდება არსებულ ლითონის კონსტრუქციის შენობაში. შენობის სამხრეთით განთავსდება აგლომერაციის უბნიდან გამოყოფილი აირმტვერნარევის გაწმენდის სისტემა. გაფრქვევა გათვალისწინებულია ძველი საკვამლე მიწებიდან. საწარმოს ტერიტორიაზე მოეწყობა ავტოსამრეცხაო, ტერიტორიიდან გასული სატვირთო

ავტომობილების ძარისა და საბურავების გასარეცხად. ამოქმედდება არსებული დიზელის ერთსვეტიანი ავტოგასამართი სადგური შიდა ტრანსპორტის საწვავით უზრუნველყოფისათვის.

წყალი საწარმოში გამოიყენება საწარმოო და სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის. საწარმოო წყალი გამოიყენება: ღუმელებისა და ტრანსფორმატორების გაგრილებისათვის; სამსხვრევ-დამახარისხებელ დანადგარებში მტვერდახშობის მიზნით; წიდის გრანულირების უბანში; სასათბურე მეურნეობის გათბობის სისტემაში; ბლოკის დამზადების უბანზე ბეტონის ნარევის მოსამზადებლად; აგლომერაციაში ნედლეულის დასანამად; ავტოსამრეცხაოში ავტომობილების გასარეცხად; მშრალ ამინდებში ტერიტორიის მოსარწყავად. საწარმო წყალაღებას ახორციელებს ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლის ობიექტიდან. ზედაპირული წყლის აღება ხდება ტერიტორიასთან არსებული უსახელო ღელედან (მდ. ყვირილას აუზიდან), ხოლო სასმელ-სამეურნეო წყლის მიღება ხორციელდება საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიაზე არსებული ჭაბურღილიდან.

საწარმოს ძირითად ტექნოლოგიურ პროცესში ჩამდინარე წყლები არ წარმოიქმნება. ღუმელებისა და ტრანსფორმატორების გაგრილების სისტემაში გამოყენებული წყლისათვის მოწყობილია შხეფსაცივარი და წყალი ჩართულია ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემაში. ბრუნვით სისტემაშია ასევე ჩართული სათბურების გათბობის სისტემაში გამოყენებული წყალი. წიდის გრანულაციისა და ბლოკის წარმოებაში გამოყენებული წყალი გადადის მიღებულ პროდუქციაში.

საწარმოს ავტოგასამართის და ავტოსამრეცხაოს ტერიტორიებთან გათვალისწინებულია მექანიკური ტიპის გამწმენდი ნაგებობების, ნავთობდამჭერების მოწყობა. ავტოგასამართთან დაგეგმილია 0,5 მ 3 /სთ წარმადობის ნავთობდამჭერი, რომელიც შედგება ნავთობდამჭერისა და სალექარისაგან. ავტოსამრეცხაოს ტერიტორიაზე დაგეგმილია 1მ 3 /სთ წარმადობის გამწმენდი ნაგებობის მოწყობა. გამწმენდი უზრუნველყოფს ჩამდინარე წყლების გაწმენდას შეწონილი ნივთიერებებისა და ნავთობპროდუქტებისაგან.

საწარმოში წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლები მიერთებული იქნება არსებულ ბიოლოგიურ გამწმენდ ნაგებობაზე, სეპტიკზე. წყალი სეპტიკში იწმინდება ხანგრძლივად, ერთი დღიდან ოთხ დღემდე, სეპტიკი წყლის გაწმენდის მაღალ ეფექტს იძლევა.

გაწმენდის შემდეგ ჩამდინარე წყლების ჩაშვება ხდება უსახელო ღელეში, რომელიც ერთვის მდ. ყვირილას. გზშ-ის ანგარიშს თან ახლავს ზედაპირული წყლის ობიექტში ჩამდინარე წყლებთან ერთდ ჩაშვებულ დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების ნორმების პროექტი.

ფეკალური ჩამდინარე წყლებისთვის გათვალისწინებულია საასენიზაციო ორმო. ორმოში შეგროვილი მასა პერიოდულად გაიტანება ხელშეკრულების შესაბამისად.

გზშ-ს ანგარიშის თანახმად ხმაურის გავრცელების გაანგარიშება შესრულდა შესაბამისი მეთოდური და ნორმატიული დოკუმენტების გამოყენებით. გაანგარიშების პროცესში გათვალისწინებული იქნა საპროექტო არეალში ხმაურის გავრცელების წყაროების არსებობა და განისაზღვრა საანგარიშო წერტილებში მოსალოდნელი ცვლილებები. როგორც გზშ-ს ანგარიშშია აღნიშნული, ტერიტორიაზე ხმაურის ყველაზე მნიშვნელოვანი წყაროა ყბებიანი მსხვრევანა და ვიბროცხავი. გაანგარიშების საფუძველზე მიღებული შედეგებით საქმიანობის განხორციელების პროცესში ხმაურის დონე უახლოესი საცხოვრებელ სახლთან დასაშვებ ნორმაზე დაბალია.

საწარმოს ფუნქციონირების დროს წარმოიქმნება სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენები. არასახიფათო ნარჩენები შეგროვდება საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულ, სპეციალურ კონტეინერში და შემდგომ გატანილი იქნება მუნიციპალურ სამსახურთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე. სახიფათო ნარჩენების დროებითი

განთავსებისთვის საწარმოში მოეწყობა შესაბამისი სათავსო. დაგროვების შესაბამისად სახიფათო ნარჩენები შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას.

გზს-ს ანგარიშში აღნიშნულია, რომ საწარმოში განხორციელდა არსებული გამწმენდი სისტემის შეცვლა უფრო ეფექტიანი, მშრალი მტვერდამჭერი სისტემით (ორი ხაზი), რომლის თითოეული ხაზი შედგება აირმომღებებისაგან, ციკლონისაგან, სახელოიანი ქსოვილოვანი ფილტრისაგან, კვამლგამწოვისაგან და 30 მ სიმაღლის მილისაგან. ღუმელიდან გაწოვილი ჰაერი ხვდება ციკლონში, რომელიც იმავდროულად ასრულებს ნაპერწკლის ჩაქრობის ფუნქციას. ციკლონის ეფექტურობა 50-70%-ია. ციკლონებიდან გამოსული ნაწილობრივ გაწმენდილი აირები ხვდება ქსოვილოვან სახელოიან ფილტრებში, რომლის ეფექტურობა 97%-მდეა. ფილტრებამდე დამონტაჟებულია შემწოვი დროსელები ჰაერის ნაკადის ტემპერატურის შესამცირებლად.

გზშ-ს ანგარიშში ასახულია საწარმოს ფუნქციონირებით გამოწვეული ზემოქმედება ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე. იდენტიფიცირებულია საწარმოს მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები. საწარმოს ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა შემდეგი მავნე ნივთიერებები: არაორგანული მტვერი, ალუმინის ოქსიდი, კალციუმის ოქსიდი, მაგნიუმის ოქსიდი, მანგანუმის დიოქსიდი, სილიციუმის დიოქსიდი, აზოტის დიოქსიდი. მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას საწარმოდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებით (530მ). შესაბამისად, მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევებად.

წარმოდგენილ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშს თან ახლავს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი.

ბიომრავალფეროვნების მხრივ საკვლევი ტერიტორია ღარიბია მცენარეული საფარისაგან და შესაბამისად მასზე რაიმე სახის ზემოქმედება არაა მოსალოდნელი.

გზშ-ს ანგარიშს თან ერთვის საქმიანობის გარემოსდაცვითი მენეჯმენტის და მონიტორინგის გეგმა, გარემოზე მოსალოდნელი ნეგატიური ზემოქმედებების შემარბილებელი ღონისძიებები, ავარიული სიტუაციების რეაგირების გეგმა, დასკვნები და რეკომენდაციები.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის მიზნით დაწყებული ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, 2019 წლის 7 თებერვალს თერჯოლის მუნიციპალიტეტის სოფელ ნახშირღელეს ადმინისტრაციული ერთეულის შენობაში მოეწყო აღნიშნული პროექტის საჯარო განხილვა, რომელსაც ესწრებოდნენ გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს, შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიას“, ააიპ „მწვანე ალტერნატივას“ წარმომადგენლები და მოსახლეობა. საჯარო განხილვაზე გაიმართა დისკუსია ისეთ საკითხებზე, როგორცაა ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევა, სუნი და ხმაური.

ექსპერტიზის ეტაპზე წარმოდგენილ გარემოზე ზემოქმედების ანგარიშს თან ახლავს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი. ამასთან საწარმოს ჩრდილოეთით, საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების ყველაზე მნიშვნელოვანი სამი წყაროდან (გზშ-ს ანგარიშში მოცემული გ-1, გ-45 და გ-46) უმოკლესი მანძილი საცხოვრებელ სახლამდე შეადგენს 530 მ-ს (წყარო გ-45). ამის გათვალისწინებით ჰაერის ხარისხის მოდელირება შესრულდა 500 მეტრიანი ზონის საკონტროლო წერტილების

მიმართ. გაანგარიშების შედეგების ანალიზით ირკვევა, რომ საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში, 500 მეტრიან ზოლში ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების ხარისხი არ აჭარბებს კანონმდებლობით გათვალისწინებულ ნორმებს. ამასთან საქმიანობის განმახორციელებელს ვალდებულებად განესაზღვრა ატმოსფერულ ჰაერზე მონიტორინგის განხორციელება უახლოეს მოსახლესთან. რაც შეეხება ხმაურის გადაჭარბებას, გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი გაანგარიშებების შედეგების თანახმად, საქმიანობის განხორციელების პროცესში უახლოესი საცხოვრებელ სახლთან ხმაურის დონე დასაშვებ ნორმაზე დაბალია. გარდა ამისა, საქმიანობის განმახორციელებელს ვალდებულებად განესაზღვრა უახლოეს მოსახლესთან ხმაურის მონიტორინგის განხორციელება და საჭიროების შემთხვევაში დამატებითი შემარბილებელი ღონისძიებების განსაზღვრა.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის მიზნით სამინისტროში დაწყებული ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე საზოგადოების მხრიდან (ააიპ “მწვანე ალტერნატივას” მიერ) წარმოდგენილი იყო შენიშვნები და კომენტარები საქმიანობასთან დაკავშირებით. აღნიშნული შენიშვნები განხილულ იქნა სამინისტროს მიერ, რის შედეგადაც არგუმენტირებული მოსაზრებები გათვალისწინებული იქნა წარმოების პროცესში და აისახა შესასრულებლად სავალდებულო პირობების სახით, ხოლო ის შენიშვნები რომელთა გათვალისწინებაც არ მოხდა ცხრილის სახით შესაბამისი დასაბუთებით თან ერთვის გარემოსდაცვით გადაწყვეტილებას.

წარმოდგენილი გზშ-ის ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერებისა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასების ასევე გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-12 მუხლისა და ამავე კოდექსის მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიას“ ფეროშენადნობების საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებასა და აგლომერაციის უბნის მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე (თერჯოლის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ნახშირღელე);
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმების, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
4. ძალადაკარგულად გამოცხადდეს „შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიას“ მეტალურგიულ წარმოებაზე (ფეროშენადნობთა ქარხნის ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა) საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2013 წლის 24 მაისის №29 ბრძანება;
5. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ უზრუნველყოს „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში“ წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
6. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს ტექნოლოგიურ ციკლში ჩართული დანადგარების ტექნიკური კონტროლი;

7. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ უზრუნველყოს ჩამდინარე წყლებთან ერთად ზედაპირული წყლის ობიექტში ჩაშვებულ დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების (ზდჩ) ნორმების დაცვა;
8. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ ექსპლუატაციის პირობების შეცვლამდე უზრუნველყოს ხანძარქრობის სისტემისა და საწარმოს საერთო ფართობზე (ავტოსამრეცხაოსა და ავტოგასამართის ჩამდინარე წყლის გარდა) წარმოქმნილი სანიაღვრე წყლების (ანგარიში/მართვა) შესახებ დეტალური ინფორმაციის სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა;
9. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 3 თვის ვადაში განაახლოს და შესათანხმებლად წარმოადგინოს სამინისტროში ნარჩენების მართვის გეგმა, საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანებით დამტკიცებული კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის განხილვისა და შეთანხმების წესის ვალდებულებებისა და მოთხოვნების შესაბამისად; ნარჩენების მართვა უზრუნველყოს შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
10. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში, ატმოსფერულ ჰაერში მტვრის გავრცელების შემცირების მიზნით, ქარიან და მშრალ ამინდებში უზრუნველყოს საწარმოს ტერიტორიისა და დასაწყობებული წიდის წყლით დანამვა;
11. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ ექსპლუატაციის პირობების შეცვლამდე უზრუნველყოს, საწარმოო პროცესში წარმოქმნილი წიდის მართვის დეტალური ღონისძიებების (წარმოებაში გამოყენება და დროებითი/საბოლოო განთავსება მოცულობების მითითებით) შესახებ ინფორმაციის სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა;
12. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ ექსპლუატაციის პერიოდში, კანონმდებლობით დადგენილი წესით 3 თვეში ერთხელ უზრუნველყოს მონიტორინგის წარმოება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროებზე, ასევე 3 თვეში ერთხელ უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერზე მონიტორინგის განხორციელება ინსტრუმენტული მეთოდით უახლოეს მოსახლესთან. უახლოეს მოსახლესთან მონიტორინგის შედეგები წარმოადგინოს სამინისტროში განსახილველად წელიწადში ორჯერ;
13. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ ექსპლუატაციის პერიოდში უზრუნველყოს საწარმოს ტერიტორიაზე სუნის წარმომქმნელი პოტენციური წყაროების გამოვლენა, ხოლო აღნიშნული წყაროს იდენტიფიცირების შემთხვევაში დამატებითი შემარბილებელი ღონისძიებების განსაზღვრა და სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა სუნის წარმომქმნელი პოტენციური წყაროს გამოვლენიდან ერთი თვის ვადაში;
14. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ ექსპლუატაციის პერიოდში უზრუნველყოს ხმაურზე მონიტორინგის წარმოება 3 თვეში ერთხელ, როგორც საწარმოს ტერიტორიაზე, ისე უახლოეს საცხოვრებელ სახლთან მიმართებაში, ხოლო ნორმის გადაჭარბების შემთხვევაში განახორციელოს შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
15. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ საწარმოს ფუნქციონირების შეწყვეტის შემთხვევაში, უზრუნველყოს ამ საქმიანობის დაწყებამდე არსებული გარემოს

მდგომარეობის აღდგენის საშუალებების განსაზღვრა და შესაბამისი პროექტის სამინისტროსთან შეთანხმება;

16. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ სამუშაოების დაწყების, დასრულებისა და ექსპლუატაციაში გაშვების შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;
17. შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიამ“ გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განახორციელოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
18. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიას“;
19. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ჭიათურმანგანუმ ჯორჯიის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
20. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და თერჯოლის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
21. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი