



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-630

08/07/2019

ქ. თბილისი

ქ. თბილისში შპს „ელექტრიკ სოლუშენის“ პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს (ნარჩენების აღდგენა) მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

შპს „ელექტრიკ სოლუშენის“ მიერ გზშ-ს ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს (ნარჩენების აღდგენა) მოწყობის და ექსპლუატაციის პროექტის სკრინინგის განცხადება.

საქმიანობის განხორციელება დაგეგმილია ქალაქ თბილისში, აბუსერიძე-ტბელის ქ. N15-ში, 150 მ² ფართის შენობაში, რომელიც იჯარის ხელშეკრულებით აქვს აღებული კომპანიას შპს „რეაბილიტაციისაგან“. აღნიშნული ტერიტორიის ს/კ 01.17.12.020.009. საპროექტო ტერიტორიიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი დაშორებულია 70 მეტრით.

საწარმოში დაგეგმილია ელექტრო სამონტაჟო და გამანაწილებელი კოლოფების წარმოება. ასევე პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებით ნედლეულის (პლასტმასის გრანულების) წარმოება და იმპორტი. პროდუქციის წარმოებისათვის გამოყენებული იქნება პლასტმასის პირველადი და ასევე პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებით მიღებული მეორადი გრანულები. პლასტმასის პირველადი გრანულების და ასევე პლასტმასის მეორადი გრანულების შექმნა ასევე მოხდება ადგილობრივი ბაზრიდან და ამასთან დაგეგმილია იმპორტი.

საწარმოში დაგეგმილია სამი თერმოპლასტის (ექსტრუდერი) დანადგარის მონტაჟი. დანადგარის წარმადობა დამოკიდებულია გამოყენებულ მასალაზე. საშუალო წარმადობა თვეში შეადგენს 5 ტონა პლასტმასის გადამამუშავებას, წელიწადში ერთი დანადგარით შესაძლებელია 60 ტონამდე პლასტმასის ნარჩენების აღდგენა. საწარმოში პირველადი ნედლეული შეადგენს 5% მთლიანი მოხმარებული ნედლეულის, რაც თითოეული დანადგარისთვის წელიწადში 1200 კგ-ს უტოლდება. საწარმოში დაგეგმილია წელიწადში 200 ტონამდე მზა პროდუქციის წარმოება. საწარმო იმუშავებს 24 საათიანი რეჟიმით.

საწარმოში გამოყენებული თერმოპლასტის დანადგარი (ექსტრუდერი) შედგება სამი ნაწილისგან: შეფრქვევის ნაწილი; ფორმა; დაპრესვის ნაწილი. ფორმის ცვლილებით შესაძლებელია სხვადასხვა ნაკეთობების წარმოება. შეფრქვევის ნაწილში ხორციელდება პლასტმასის გრანულების (პოლიმერული ნედლეული) თერმული დამუშავება, ნედლეული ძაბრის საშუალებით მიეწოდება ხრახნს, რომელიც ბრუნავს 90 გრადუსამდე გამთბარ ცილინდრში და მასალას წნეხავს ფორმაში გამოსასველად. შეფრქვევის მომენტში გრანულებისაგან მიღებული ერთგვაროვანი მასა 60°C-დეა გაცხელებული. ფორმა

წარმოადგენს მეტალის ყალიბს, რომელსაც საბოლოო ნაკეთობის ფორმა გააჩნია. ფორმას ასევე აქვს გაგრილების სისტემა, რომელიც დახურულ სისტემას წარმოადგენს. სისტემაში წყლის ცირკულაცია ხორციელდება რეზერვუარის საშუალებით. დაპრესვის ნაწილი წარმოადგენს დანადგარის ჰიდრავლიკურ სისტემას, რომელიც წნევის საშუალებით გამოდგენის ფორმიდან ზედმეტ ჰაერს და ფორმის სრულად შევსება ხდება გამდნარი პოლიმერის მასით, რის შემდეგაც ფორმიდან იხმება მზა ნაწარმი და იწყება მომდევნო ციკლი.

თერმოპლასტის დანადგარი მუშაობს ელექტროენერგიაზე. თოთოეული დანადგარი მოიხმარს 15 კვტ ელექტოენერგიას, რომლის მიწოდება ხდება არსებული ქსელიდან.

საწარმოში წყალი გამოიყენება თერმოპლასტის დანადგარის სისტემის გაციებისთვის, რომელიც დახურულ სისტემას წარმოადგენს და წყალი ცირკულირებს დანადგარში. დაგეგმილია 1000 ლ მოცულობის წყლის ავზის შექმნა. წყლის რეზერვუარის შევსება მოხდება ადგილობრივი წყალმომარაგების ქსელიდან. საყოფაცხოვრებო წყლის მოხმარება მოხდება ტერიტორიაზე მოწყობილი წყლის ონკანიდან.

სამეურნეო-ფეკალური წყლის ჩაშვება განხორციელდება საკანალიზაციო სისტემაში.

საწარმოს მოწყობა დაგეგმილია დახურულ შენობაში შესაბამისად მცენარეულ საფარზე და ნიადაგზე ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი. პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის პროცესში, კომპანია გეგმავს ნედლეული განათავსოს საწარმოს შენობაში.

საქმიანობის ეტაპზე მოსალოდნელია არასახიფათო ნარჩენის წარმოქმნა. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების გატანა მოხდება დასუფთავების სამსახურის მიერ. საწარმოო პროცესში წარმოქმნილი და ტექნოლოგიურად დახარვეზებული ნარჩენი, ხელახლა ექვემდებარება გადამამუშავებას.

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში მოსალოდნელია ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება რაც დაკავშირებული იქნება საწარმოო დანადგარების მუშაობასთან. მიუხედავად იმისა, რომ აღნიშნული დანადგარები განთავსებულია დახურულ შენობაში, აღნიშნული ზემოქმედება იქნება მნიშვნელოვანი მოსახლეობაზე დასახლებული პუნქტის სიახლოვის გათვალისწინებით, ამასთან მნიშვნელოვანია, რომ საწარმოში დაგეგმილია 24 საათიანი სამუშაო რეჟიმი.

საწარმოს საქმიანობის ეტაპზე ატმოსფერულ ჰაერში ხდება მავნე ნივთიერებების (პოლიმერული მტვერი; ძმარმჟავა; ნახშირჟანგი; უჯერი ნახშირწყალბადები) გაფრქვევა. შესაბამისად მოსალოდნელია ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე.

აღნიშნული საქმიანობა არ უკავშირდება რაიმე სახის მასშტაბური ავარიის ან კატასტროფის რისკს, თუმცა რადგან პლასტმასის გადამამუშავებელი საწარმო (ნარჩენების აღდგენა) საჭიროებს დანადგარების ფუნქციონირებას, შესაძლებელია ადგილი ჰქონდეს დანადგარების მწყობრიდან გამოსვლას და ავარიული სიტუაციების წარმოქმნას.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციით დგინდება, რომ დაგეგმილია პლასტმასის გადამამუშავებელი საწარმოს (ნარჩენების აღდგენა) მოწყობა და ექსპლუატაცია დიდი წარმადობით. ასევე საწარმოს განთავსება იგეგმება მჭიდროდ დასახლებულ ტერიტორიაზე, შესაბამისად შესაძლებელია უარყოფითი ზემოქმედება გარემოზე, მოსახლეობასა და მათ ჯანმრთელობაზე.

ტექნოლოგიური პროცესის სპეციფიკიდან გამომდინარე, საწარმოს წარმადობის, სამუშაო რეჟიმის და მოსახლეობიდან მანძილის გათვალისწინებით (70 მ), პლასტმასის გადამამუშავებელი საწარმოს (ნარჩენების აღდგენა) მოწყობა და ექსპლუატაცია გამოიწვევს გარემოზე მნიშვნელოვან ზემოქმედებას.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილის და ამავე კოდექსის II დანართის 10.3. ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ შპს „ელექტრიკ სოლუშენის“ ქ. თბილისში, პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს (ნარჩენების აღდგენა) მოწყობა და ექსპლუატაცია **დაექვემდებაროს** გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. შპს „ელექტრიკ სოლუშენი“ ვალდებულია „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლით დადგენილი სკოპინგის პროცედურის გავლა;
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ელექტრიკ სოლუშენს“;
4. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ელექტრიკ სოლუშენის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და სამგორის გამგეობის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი