



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-750

10/09/2018

ქ. თბილისი

ქ. ქუთაისში, შპს „ბლექ სი მეტალს“-ის მეორადი, იზოლირებული სადენების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

შპს „ბლექ სი მეტალს“-ის მიერ გზმ-ს ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით, საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია იზოლირებული სადენების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტის სკრინინგის განცხადება.

კომპანია გეგმავს მეორადი სპილენძის და სხვა ფერადი ლითონების იზოლირებული სადენების გადამამუშავებას. საქმიანობის განხორციელება დაგეგმილია ქ. ქუთაისში, ავტომშენებლის ქუჩა N88, შენობა N12-ში. მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი 03.01.21.358. საპროექტო ტერიტორია და მასზე განთავსებული შენობა-ნაგებობები წარმოადგენს შპს „GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD“ საკუთრებას.

საწარმოო ციკლის აღწერილობა: 1) ელ/სადენების წინასწარი გადარჩევა, სიგრძის, დიამეტრის და ლითონის მიხედვით; 2) სადენების დაქუცმაცება; 3) გრანულირება-პირველადი დაქუცმაცების შემდეგ მიღებული ლითონის და პლასტმასის გრანულების პირველადი სეპარაცია; 4) სეპარაცია დახურულ სივრცეში მაღალი ჰაერის წნევის ქვეშ; 5) სკრინინგი სპეციალური დაფებით, სადაც ხდება 95% პროდუქტის-მეტალის და პლასტმასის გრანულების მიღება; 6) ელექტროსტატიკური სეპარაცია-მეტალის და პლასტმასის სხვადასხვა ელექტრო სტატიკური თვისებების გამოყენებით; 7) მიღებული პროდუქტის დაფასოება ტომრებში.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციით, საწარმოს საპროექტო წარმადობა შეადგენს 500-1000 ტონას თვეში, წელიწადში დაგეგმილია 6000-12000 ტონის გადამამუშავება.

საწარმოში დაგეგმილია სპილენძის სადენის გადამამუშავებელი მობილური დანადგარის QD800S (შრედერი) დამონტაჟება. დანადგარი წარმოადგენს ავტომატურ სეპარირების ტექნიკურ კვანძს, რომელიც უზრუნველყოფს პლასტიკის და ლითონის განცალკევებას. მისი წარმადობა საათში შეადგენს 5000კგ-8000კგ-ს. დანადგარის მოკლე აღწერილობა: შრედერი, ტრანსპორტიორი, სეპარატორი, მტვერდამჭერი, მართვის პულტი, გაგრილების სისტემა, ვიბრომაგიდა, მტვერდამჭერი ტომარა, ნედლეულის მისაწოდებელი, პლასტიკის გამოსასვლელი და სპილენძის გამოსასვლელი.

აღნიშნული დანადგარის მუშაობის პრინციპი დაფუძნებულია დაქუცმაცებული ნედლეულის სეპარატორის დახრის კუთხის, ვიბრაციის სიჩქარის, მიწოდებული აირის სიჩქარის და გადმოტვირთვის სიჩქარის თანაწყობაზე, რომელიც საფუძველს ქმნის სახვა და სხვა ფიზიკური მახასიათებლების მიხედვით, სხვა და სხვა ნივთიერებები სეპარირებულ იქნას, რაც ნედლეულის მიღების საშუალებას იძლევა. ანალოგიურად სხვადასხვა ფიზიკური თვისებების მქონე ნივთიერებების, პლასტმასის და სპილენძის სეპარირების მიზნით დამატებით, ტექნოლოგიაში გამოიყენება ელექტროსტატიკური სეპარირება.

ტერიტორია, სადაც დაგეგმილია საწარმოს მოწყობა წარმოადგენს სამრეწველო ზონას, რომელიც ტექნოგენურად სახეცვლილია და ანთროპოგენული დატვირთვისაა. საწარმოს განთავსება დაგეგმილია შენობაში, ამრიგად საწარმოს მოწყობის და მუშაობის პროცესში ხმაურის გავრცელების დონეების გადაჭარბება მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოო პროცესი წარმოდგენილი დოკუმენტაციით არის დახურული ციკლის, რომლის დროსაც მიიღება პროდუქტი, რომელიც აქროლადი არ არის და ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების რისკი მინიმალურია. წარმოდგენილი ტექნოლოგია, ფაქტიურად წარმოადგენს უნარჩენო ტექნოლოგიას.

საწარმოს მოწყობა დაგეგმილია მოსახლეობისგან 600 მეტრის დაშორებით. ასევე დანადგარის ფუნქციონირებისას არ გამოიყენება წყალი და შესაბამისად საწარმოო წყლების ჩაშვება არ განხორციელდება.

დაგეგმილი საქმიანობა არ ითვალისწინებს საწარმოს ტერიტორიაზე რაიმე სახის ხანძარსაშიში და ფეთქებადსაშიში ნივთიერებების შენახვა-გამოყენებას, ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე რაიმე სახის ავარიის რისკები მოსალოდნელი არ არის. სახანძრო უსაფრთხოების მიზნით დამონტაჟებული იქნება სახანძრო დაფები ცეცხლჩამქრობით.

საქმიანობის სპეციფიკის, მამტაბის და ადგილმდებარეობიდან გამომდინარე რაიმე ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. საქმიანობისთვის გამოყოფილი ტერიტორიის შემოგარენში, ასევე მის სიახლოვეს არ არის ჭარბტენიანი და დაცული ტერიტორიები.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციით საწარმო წარმოადგენს მეორადი იზოლირებული სადენების გადამამუშავებელ საწარმოს, რომლის ფუნქციონირებისთვის ბუნებრივი რესურსების გამოყენება არ იგეგმება. წარმოდგენილი დოკუმენტაციით დანადგარი აღჭურვილია სპეციალური მტვერდამჭერით, რომელიც გროვდება სპეციალურ მტვერდამჭერ ტომარაში, ამრიგად ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევა უმნიშვნელო იქნება, ხოლო ტექნოლოგიური პროცესის სპეციფიკიდან გამომდინარე, საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია მნიშვნელოვან გარემოზე ზემოქმედებას არ გამოიწვევს, თუ კომპანია უზრუნველყოფს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-8 პუნქტის შესაბამისად გარემოსდაცვითი ტექნიკური რეგლამენტით დადგენილი მოთხოვნებისა და გარემოსდაცვითი ნორმების დაცვას.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილის და ასევე „საქართველოს მთავრობის სტრუქტურის, უფლებამოსილებისა და საქმიანობის წესის შესახებ საქართველოს კანონში ცვლილების

შეტანის თაობაზე" (07.12.2017 №1620-რს) საქართველოს კანონის მე-2 მუხლის მე-3 პუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ შპს „ბლექ სი მეტალს“-ის მეორადი, იზოლირებული სადენების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია არ დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. შპს „ბლექ სი მეტალს“-ი ვალდებულია საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-8 ნაწილის შესაბამისად უზრუნველყოს გარემოსდაცვითი ტექნიკური რეგლამენტით დადგენილი მოთხოვნებისა და გარემოსდაცვითი ნორმების დაცვა.
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ბლექ სი მეტალს“;
3. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ბლექ სი მეტალს“-ის მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. ბრძანების ძალაში შესვლიდან
1. 5 დღის ვადაში სკრინინგის გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. ქუთაისის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოსა და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფებზე;
2. 6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ნოდარ კერესელიძე



მინისტრის მოვალეობის შემსრულებელი